

MICROCOPY

892

ROLL

20

NATIONAL ARCHIVES MICROFILM PUBLICATIONS

Microfilm Publication M892

REGORDS OF THE UNITED STATES

NUERNBERG WAR CRIMES TRIALS

UNITED STATES OF AMERICA v. CARL KRAUCH ET AL. (CASE VI)

AUGUST 14, 1947-JULY 30, 1948

Roll 20

Prosecution Exhibits

452-517



THE NATIONAL ARCHIVES
NATIONAL ARCHIVES AND RECORDS SERVICE
GENERAL SERVICES ADMINISTRATION

WASHINGTON: 1976

INTRODUCTION

On the 113 rolls of this microfilm publication are reproduced the records of Case VI, *United States of America v. Carl Krauch et al.* (I. G. Farben Case), 1 of the 12 trials of war criminals conducted by the U.S. Government from 1946 to 1949 at Nuernberg subsequent to the International Military Tribunal (IMT) held in the same city. These records consist of German- and English-language versions of official transcripts of court proceedings, prosecution and defense briefs and statements, and defendants' final pleas as well as prosecution and defense exhibits and document books in one language or the other. Also included are minute books, the official court file, order and judgment books, clemency petitions, and finding aids to the documents.

The transcripts of this trial, assembled in 2 sets of 43 bound volumes (1 set in German and 1 in English), are the recorded daily trial proceedings. Prosecution statements and briefs are also in both languages but unbound, as are the final pleas of the defendants delivered by counsel or defendants and submitted by the attorneys to the court. Unbound prosecution exhibits, numbered 1-2270 and 2300-2354, are essentially those documents from various Nuernberg record series, particularly the NI (Nuernberg Industrialist) Series, and other sources offered in evidence by the prosecution in this case. Defense exhibits, also unbound, are predominantly affidavits by various persons. They are arranged by name of defendant and thereunder numerically, along with two groups of exhibits submitted in the general interest of all defendants. Both prosecution and defense document books consist of full or partial translations of exhibits into English. Loosely bound in folders, they provide an indication of the order in which the exhibits were presented before the tribunal.

Minute books, in two bound volumes, summarize the transcripts. The official court file, in nine bound volumes, includes the progress docket, the indictment, and amended indictment and the service thereof; applications for and appointments of defense counsel and defense witnesses and prosecution comments thereto; defendants' application for documents; motions and reports; uniform rules of procedures; and appendixes. The order and judgment books, in two bound volumes, represent the signed orders, judgments, and opinions of the tribunal as well as sentences and commitment papers. Defendants' clemency petitions, in three bound volumes, were directed to the military governor, the Judge Advocate General, and the U.S. District Court for the District of Columbia. The finding aids summarize transcripts, exhibits, and the official court file.

Case VI was heard by U.S. Military Tribunal VI from August 14, 1947, to July 30, 1948. Along with records of other Nuernberg

NATIONAL ARCHIVES MICROFILM PUBLICATIONS

and Far East war crimes trials, the records of this case are part of the National Archives Collection of World War II War Crimes Records, Record Group 238.

The I. G. Farben Case was 1 of 12 separate proceedings held before several U.S. Military Tribunals at Nuernberg in the U.S. Zone of Occupation in Germany against officials or citizens of the Third Reich, as follows:

<u>Case No.</u>	<u>United States v.</u>	<u>Popular Name</u>	<u>No. of Defendants</u>
1	<i>Karl Brandt et al.</i>	Medical Case	23
2	<i>Erhard Milch</i>	Milch Case (Luftwaffe)	1
3	<i>Josef Altstoetter et al.</i>	Justice Case	16
4	<i>Oswald Pohl et al.</i>	Pohl Case (SS)	18
5	<i>Friedrich Flick et al.</i>	Flick Case (Industrialist)	6
6	<i>Carl Krauch et al.</i>	I. G. Farben Case (Industrialist)	24
7	<i>Wilhelm List et al.</i>	Hostage Case	12
8	<i>Ulrich Greifelt et al.</i>	RuSHA Case (SS)	14
9	<i>Otto Ohlendorf et al.</i>	Einsatzgruppen Case (SS)	24
10	<i>Alfried Krupp et al.</i>	Krupp Case (Industrialist)	12
11	<i>Ernst von Weizsaecker et al.</i>	Ministries Case	21
12	<i>Wilhelm von Leeb et al.</i>	High Command Case	14

Authority for the proceedings of the IMT against the major Nazi war criminals derived from the Declaration on German Atrocities (Moscow Declaration) released November 1, 1943; Executive Order 9547 of May 2, 1945; the London Agreement of August 8, 1945; the Berlin Protocol of October 6, 1945; and the IMT Charter.

Authority for the 12 subsequent cases stemmed mainly from Control Council Law 10 of December 20, 1945, and was reinforced by Executive Order 9679 of January 16, 1946; U.S. Military Government Ordinances 7 and 11 of October 18, 1946, and February 17, 1947, respectively; and U.S. Forces, European Theater General Order 301 of October 24, 1946. Procedures applied by U.S. Military Tribunals in the subsequent proceedings were patterned after those of the IMT and further developed in the 12 cases, which required over 1,200 days of court sessions and generated more than 330,000 transcript pages.

Formation of the I. G. Farben Combine was a stage in the evolution of the German chemical industry, which for many years led the world in the development, production, and marketing of organic dyestuffs, pharmaceuticals, and synthetic chemicals. To control the excesses of competition, six of the largest chemical firms, including the Badische Anilin & Soda Fabrik, combined to form the Interessengemeinschaft (Combine of Interests, or Trust) of the German Dyestuffs Industry in 1904 and agreed to pool technological and financial resources and markets. The two remaining chemical firms of note entered the combine in 1916. In 1925 the Badische Anilin & Soda Fabrik, largest of the firms and already the majority shareholder in two of the other seven companies, led in reorganizing the industry to meet the changed circumstances of competition in the post-World War markets by changing its name to the I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, moving its home office from Ludwigshafen to Frankfurt, and merging with the remaining five firms.

Farben maintained its influence over both the domestic and foreign markets for chemical products. In the first instance the German explosives industry, dependent on Farben for synthetically produced nitrates, soon became subsidiaries of Farben. Of particular interest to the prosecution in this case were the various agreements Farben made with American companies for the exchange of information and patents and the licensing of chemical discoveries for foreign production. Among the trading companies organized to facilitate these agreements was the General Anilin and Film Corp., which specialized in photographic processes. The prosecution charged that Farben used these connections to retard the "Arsenal of Democracy" by passing on information received to the German Government and providing nothing in return, contrary to the spirit and letter of the agreements.

Farben was governed by an Aufsichtsrat (Supervisory Board of Directors) and a Vorstand (Managing Board of Directors). The Aufsichtsrat, responsible for the general direction of the firm, was chaired by defendant Krauch from 1940. The Vorstand actually controlled the day-to-day business and operations of Farben. Defendant Schmitz became chairman of the Vorstand in 1935, and 18 of the other 22 original defendants were members of the Vorstand and its component committees.

Transcripts of the I. G. Farben Case include the indictment of the following 24 persons:

Otto Ambros: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Chemical Warfare Committee of the Ministry of Armaments and War Production; production chief for Buna and poison gas; manager of Auschwitz, Schkopau, Ludwigshafen, Oppau, Gendorf, Dyhernfurth, and Falkenhagen plants; and Wehrwirtschaftsfuehrer.

Max Brueggemann: Member and Secretary of the Vorstand of Farben; member of the legal committee; Deputy Plant Leader of the Leverkusen Plant; Deputy Chief of the Sales Combine for Pharmaceuticals; and director of the legal, patent, and personnel departments of the Works Combine, Lower Rhine.

Ernst Buergin: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Works Combine, Central Germany; Plant Leader at the Bitterfeld and Wolfen-Farben plants; and production chief for light metals, dyestuffs, organic intermediates, plastics, and nitrogen at these plants.

Heinrich Bueteftisch: Member of the Vorstand of Farben; manager of Leuna plants; production chief for gasoline, methanol, and chlorine electrolysis production at Auschwitz and Moosbierbaum; Wehrwirtschaftsfuehrer; member of the Himmler Freundeskreis (circle of friends of Himmler); and SS Obersturmbannfuehrer (Lieutenant Colonel).

Walter Duerrfeld: Director and construction manager of the Auschwitz plant of Farben, director and construction manager of the Monowitz Concentration Camp, and Chief Engineer at the Leuna plant.

Fritz Gajewski: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben, Chief of Sparte III (Division III) in charge of production of photographic materials and artificial fibers, manager of "Agfa" plants, and Wehrwirtschaftsfuehrer.

Heinrich Gattineau: Chief of the Political-Economic Policy Department, "WIPO," of Farben's Berlin N.W. 7 office; member of Southeast Europe Committee; and director of A.G. Dynamit Nobel, Pressburg, Czechoslovakia.

Paul Haeffliger: Member of the Vorstand of Farben; member of the Commercial Committee; and Chief, Metals Departments, Sales Combine for Chemicals.

Erich von der Heyde: Member of the Political-Economic Policy Department of Farben's Berlin N.W. 7 office, Deputy to the Chief of Intelligence Agents, SS Hauptsturmfuehrer, and member of the WI-RUE-AMT (Military Economics and Armaments Office) of the Oberkommando der Wehrmacht (OKW) (High Command of the Armed Forces).

Heinrich Hoerlein: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; chief of chemical research and development of vaccines, sera, pharmaceuticals, and poison gas; and manager of the Elberfeld Plant.

Max Ilgner: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Farben's Berlin N.W. 7 office directing intelligence, espionage, and propaganda activities; member of the Commercial Committee; and Wehrwirtschaftsfuehrer.

Friedrich Jaehne: Member of the Vorstand of Farben; chief engineer in charge of construction and physical plant development; Chairman of the Engineering Committee; and Deputy Chief, Works Combine, Main Valley.

August von Knieriem: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; Chief Counsel of Farben; and Chairman, Legal and Patent Committees.

Carl Krauch: Chairman of the Aufsichtsrat of Farben and Generalbevollmaechtigter fuer Sonderfragen der Chemischen Erzeugung (General Plenipotentiary for Special Questions of Chemical Production) on Goering's staff in the Office of the 4-Year Plan.

Hans Kuehne: Member of the Vorstand of Farben; Chief of the Works Combine, Lower Rhine; Plant Leader at Leverkusen, Elberfeld, Uerdingen, and Dormagen plants; production chief for inorganics, organic intermediates, dyestuffs, and pharmaceuticals at these plants; and Chief of the Inorganics Committee.

Hans Kugler: Member of the Commercial Committee of Farben; Chief of the Sales Department Dyestuffs for Hungary, Rumania, Yugoslavia, Greece, Bulgaria, Turkey, Czechoslovakia, and Austria; and Public Commissar for the Falkenau and Aussig plants in Czechoslovakia.

Carl Lautenschlaeger: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Works Combine, Main Valley; Plant Leader at the Hoechst, Griesheim, Mainkur, Gersthofen, Offenbach, Eystrup, Marburg, and Neuhausen plants; and production chief for nitrogen, inorganics, organic intermediates, solvents and plastics, dyestuffs, and pharmaceuticals at these plants.

Wilhelm Mann: Member of the Vorstand of Farben, member of the Commercial Committee, Chief of the Sales Combine for Pharmaceuticals, and member of the SA.

Fritz ter Meer: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; Chief of the Technical Committee of the Vorstand that planned and directed all of Farben's production; Chief of Sparte II in charge of production of Buna, poison gas, dyestuffs, chemicals, metals, and pharmaceuticals; and Wehrwirtschaftsfuehrer.

Heinrich Oster: Member of the Vorstand of Farben, member of the Commercial Committee, and manager of the Nitrogen Syndicate.

Hermann Schmitz: Chairman of the Vorstand of Farben, member of the Reichstag, and Director of the Bank of International Settlements.

Christian Schneider: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; Chief of Sparte I in charge of production of nitrogen, gasoline, diesel and lubricating oils, methanol, and organic chemicals; Chief of Central Personnel Department, directing the treatment of labor at Farben plants; Wehrwirtschaftsfuehrer; Hauptabwehrbeauftragter (Chief of Intelligence Agents); Hauptbetriebsfuehrer (Chief of Plant Leaders); and supporting member of the Schutzstaffeln (SS) of the NSDAP.

Georg von Schnitzler: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben, Chief of the Commercial Committee of the Vorstand that planned and directed Farben's domestic and foreign sales and commercial activities, Wehrwirtschaftsfuehrer (Military Economy Leader), and Hauptsturmfuehrer (Captain) in the Sturmabteilungen (SA) of the Nazi Party (NSDAP).

Carl Wurster: Member of the Vorstand of Farben; Chief of the Works Combine, Upper Rhine; Plant Leader at Ludwigs-hafen and Oppau plants; production chief for inorganic chemicals; and Wehrwirtschaftsfuehrer.

The prosecution charged these 24 individual staff members of the firm with various crimes, including the planning of aggressive war through an alliance with the Nazi Party and synchronization of Farben's activities with the military planning of the German High Command by participation in the preparation of the 4-Year Plan, directing German economic mobilization for war, and aiding in equipping the Nazi military machines.¹ The defendants also were charged with carrying out espionage and intelligence activities in foreign countries and profiting from these activities. They participated in plunder and spoliation of Austria, Czechoslovakia, Poland, Norway, France, and the Soviet Union as part of a systematic economic exploitation of these countries. The prosecution also charged mass murder and the enslavement of many thousands of persons particularly in Farben plants at the Auschwitz and Monowitz concentration camps and the use of poison gas manufactured by the firm in the extermination

¹The trial of defendant Brueggemann was discontinued early during the proceedings because he was unable to stand trial on account of ill health.

of millions of men, women, and children. Medical experiments were conducted by Farben on enslaved persons without their consent to test the effects of deadly gases, vaccines, and related products. The defendants were charged, furthermore, with a common plan and conspiracy to commit crimes against the peace, war crimes, and crimes against humanity. Three defendants were accused of membership in a criminal organization, the SS. All of these charges were set forth in an indictment consisting of five counts.

The defense objected to the charges by claiming that regulations were so stringent and far reaching in Nazi Germany that private individuals had to cooperate or face punishment, including death. The defense claimed further that many of the individual documents produced by the prosecution were originally intended as "window dressing" or "howling with the wolves" in order to avoid such punishment.

The tribunal agreed with the defense in its judgment that none of the defendants were guilty of Count I, planning, preparation, initiation, and waging wars of aggression; or Count V, common plans and conspiracy to commit crimes against the peace and humanity and war crimes.

The tribunal also dismissed particulars of Count II concerning plunder and exploitation against Austria and Czechoslovakia. Eight defendants (Schmitz, von Schnitzler, ter Meer, Buergin, Haeffliger, Ilgner, Oster, and Kugler) were found guilty on the remainder of Count II, while 15 were acquitted. On Count III (slavery and mass murder), Ambros, Bueteftisch, Duerrfeld, Krauch, and ter Meer were judged guilty. Schneider, Bueteftisch, and von der Heyde also were charged with Count IV, membership in a criminal organization, but were acquitted.

The tribunal acquitted Gajewski, Gattineau, von der Heyde, Hoerlein, von Knieriem, Kuehne, Lautenschlaeger, Mann, Schneider, and Wurster. The remaining 13 defendants were given prison terms as follows:

<u>Name</u>	<u>Length of Prison Term (years)</u>
Ambros	8
Buergin	2
Bueteftisch	6
Duerrfeld	8
Haeffliger	2
Ilgner	3
Jaehne	1 1/2
Krauch	6
Kugler	1 1/2
Oster	2
Schmitz	4
von Schnitzler	5
ter Meer	7

All defendants were credited with time already spent in custody.

In addition to the indictments, judgments, and sentences, the transcripts also contain the arraignment and plea of each defendant (all pleaded not guilty) and opening statements of both defense and prosecution.

The English-language transcript volumes are arranged numerically, 1-43, and the pagination is continuous, 1-15834 (page 4710 is followed by pages 4710(1)-4710(285)). The German-language transcript volumes are numbered 1a-43a and paginated 1-16224 (14a and 15a are in one volume). The letters at the top of each page indicate morning, afternoon, or evening sessions. The letter "C" designates commission hearings (to save court time and to avoid assembling hundreds of witnesses at Nuernberg, in most of the cases one or more commissions took testimony and received documentary evidence for consideration by the tribunals). Two commission hearings are included in the transcripts: that for February 7, 1948, is on pages 6957-6979 of volume 20 in the English-language transcript, while that for May 7, 1948, is on pages 14775a-14776 of volume 40a in the German-language transcript. In addition, the prosecution made one motion of its own and, with the defense, six joint motions to correct the English-language transcripts. Lists of the types of errors, their location, and the prescribed corrections are in several volumes of the transcripts as follows:

- First Motion of the Prosecution, volume 1
- First Joint Motion, volume 3
- Second Joint Motion, volume 14
- Third Joint Motion, volume 24
- Fourth Joint Motion, volume 29
- Fifth Joint Motion, volume 34
- Sixth Joint Motion, volume 40

The prosecution offered 2,325 prosecution exhibits numbered 1-2270 and 2300-2354. Missing numbers were not assigned due to the difficulties of introducing exhibits before the commission and the tribunal simultaneously. Exhibits 1835-1838 were loaned to an agency of the Department of Justice for use in a separate matter, and apparently No. 1835 was never returned. Exhibits drew on a variety of sources, such as reports and directives as well as affidavits and interrogations of various individuals. Maps and photographs depicting events and places mentioned in the exhibits are among the prosecution resources, as are publications, correspondence, and many other types of records.

The first item in the arrangement of prosecution exhibits is usually a certificate giving the document number, a short description of the exhibits, and a statement on the location of the original document or copy of the exhibit. The certificate is followed by the actual prosecution exhibit (most are photostats,

NATIONAL ARCHIVES MICROFILM PUBLICATIONS

but a few are mimeographed articles with an occasional carbon of the original). The few original documents are often affidavits of witnesses or defendants, but also ledgers and correspondence, such as:

<u>Exhibit No.</u>	<u>Doc. No.</u>	<u>Exhibit No.</u>	<u>Doc. No.</u>
322	NI 5140	1558	NI 11411
918	NI 6647	1691	NI 12511
1294	NI 14434	1833	NI 12789
1422	NI 11086	1886	NI 14228
1480	NI 11092	2313	NI 13566
1811	NI 11144		

In rare cases an exhibit is followed by a translation; in others there is no certificate. Several of the exhibits are of poor legibility and a few pages are illegible.

Other than affidavits, the defense exhibits consist of newspaper clippings, reports, personnel records, Reichgesetzblatt excerpts, photographs, and other items. The 4,257 exhibits for the 23 defendants are arranged by name of defendant and thereunder by exhibit number. Individual exhibits are preceded by a certificate wherever available. Two sets of exhibits for all the defendants are included.

Translations in each of the prosecution document books are preceded by an index listing document numbers, biased descriptions, and page numbers of each translation. These indexes often indicate the order in which the prosecution exhibits were presented in court. Defense document books are similarly arranged. Each book is preceded by an index giving document number, description, and page number for every exhibit. Corresponding exhibit numbers generally are not provided. There are several unindexed supplements to numbered document books. Defense statements, briefs, pleas, and prosecution briefs are arranged alphabetically by defendant's surname. Pagination is consecutive, yet there are many pages where an "a" or "b" is added to the numeral.

At the beginning of roll 1 key documents are filmed from which Tribunal VI derived its jurisdiction: the Moscow Declaration, U.S. Executive Orders 9547 and 9679, the London Agreement, the Berlin Protocol, the IMT Charter, Control Council Law 10, U.S. Military Government Ordinances 7 and 11, and U.S. Forces, European Theater General Order 301. Following these documents of authorization is a list of the names and functions of members of the tribunal and counsels. These are followed by the transcript covers giving such information as name and number of case, volume numbers, language, page numbers, and inclusive dates. They are followed by the minute book, consisting of summaries of the daily proceedings, thus providing an additional finding aid for the transcripts. Exhibits are listed in an index that notes the

NATIONAL ARCHIVES MICROFILM PUBLICATIONS

type, number, and name of exhibit; corresponding document book, number, and page; a short description of the exhibit; and the date when it was offered in court. The official court file is summarized by the progress docket, which is preceded by a list of witnesses.

Not filmed were records duplicated elsewhere in this microfilm publication, such as prosecution and defense document books in the German language that are largely duplications of the English-language document books.

The records of the I. G. Farben Case are closely related to other microfilmed records in Record Group 238, specifically prosecution exhibits submitted to the IMT, T988; NI (Nuernberg Industrialist) Series, T301; NM (Nuernberg Miscellaneous) Series, M-936; NOKW (Nuernberg Armed Forces High Command) Series, T1119; NG (Nuernberg Government) Series, T1139; NP (Nuernberg Propaganda) Series, M942; WA (undetermined) Series, M946; and records of the Brandt case, M887; the Milch Case, M888; the Altstoetter case, M889; the Pohl Case, M890; the Flick Case, M891; the List case, M893; the Greifelt case, M894; and the Ohlendorf case, M895. In addition, the record of the IMT at Nuernberg has been published in the 42-volume *Trial of the Major War Criminals Before the International Military Tribunal* (Nuernberg, 1947). Excerpts from the subsequent proceedings have been published in 15 volumes as *Trials of War Criminals Before the Nuernberg Military Tribunal Under Control Council Law No. 10* (Washington). The Audiovisual Archives Division of the National Archives and Records Service has custody of motion pictures and photographs of all 13 trials and sound recordings of the IMT proceedings.

Martin K. Williams arranged the records and, in collaboration with John Mendelsohn, wrote this introduction.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VL

CASE No. VF

DOCUMENT No. 11-8791

PROSECUTION EXHIBIT

No. 452

Doc. No. 11-8791 EXHIBIT No. 452 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 42

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

202 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

N1-8791 - Report on progress of work from 1 June - 15 Aug 39
in Military Economic New Production Plan...

31 May 39 (the original
dated 16 Aug 39...., is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

CCWC

H. Blackwood

»LEITZ«

„Staatssekretär
-Berichte“

11-879/6
-1-6

Büro

Beifügung des Fortschritts
berichts... auf den
Erfahrungen der Konferenz
des unser gegenüber

vom

15. August 1938

bis

15. August 1939

Abgeschlossen: Diese Stellen sind im Archiv eingetragene unter

Archiv-Nummer:

angeführt:

beurteilt:

W.C. 49
2553

1
2553

5. Ausfertigungen
4. Ausfertigung

1.6. — 15.8.39
NI-2771 -2-
Berlin, den 16. August 1939

Geheime Reichssache

32

B e r i c h t
über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 1. Juni bis 15. August 1939
auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen
neuen Erzeugungsplanes.

Rechnung

1. Prof. Böhmig
2. Dr. H. H. H. H. H.
3. Dr. H. H. H. H. H.
4. Dr. H. H. H. H. H.
5. Dr. H. H. H. H. H.
6. Dr. H. H. H. H. H.

6 Ausfertigungen

Berlin, den 16. August 1939

4. Ausfertigung

B e r i c h t

über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 1. Juni bis 15. August 1939
auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen
neuen Erzeugungsplans.

I. Zusammenfassung über die Grundfragen zur
weiteren Durchführung in der Berichtszeit.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sach-
gebiete :

- 1) Finanzierung
- 2) Arbeitseinsatz
- 3) Mineralöl
- 4) Buna
- 5) Leichtmetalle
- 6) Pulver, Sprengstoffe, K'Stoffe
und Vorprodukte ("Schnellplan")
- 7) Energie (Eigen- und Fremdstrom
für alle Gebiete)

III. Die Terminkontrolle der Bauvorhaben, sowie

IV. die "Rohstoff-Übersichten" folgen nach Er-
gänzung Ende des Monats nach.

I. Zusammenfassung
über
die Grundfragen der weiteren Durchführung.

Nachdem bisher sämtliche Gebiete mit den bekannten Arbeitskräfte- und Liefer-Schwierigkeiten, jedoch mit einer dem befohlenen Ausbau (Karinhallplan vom 12.7.38 und Schnellplan vom 13.8.38) entsprechenden Stahlzuteilung liefen, ist jetzt - vorerst für das 3. Quartal 39 und 1. Quartal 40 - eine 25%ige Verringerung der Kontingente vom Generalbevollmächtigten für die Eisen- und Stahlbewirtschaftung verfügt worden.

Hierdurch treten auf allen Gebieten Verzögerungen in der Fertigstellung bzw. in der Fortführung der planmäßigen Ausbauten ein.

Diese Auswirkungen sind, überschläglich gesehen, etwa folgende :

Mineralöl

Die Bauvorhaben Espenhain II (220 000 jato Teer und Verarbeitung auf 175 000 jato Fertigprodukte, sowie DAPG Hydrieranlage Tangermünde (105 000 jato Flugbenzin und 105 000 jato Autobenzin) und Hydrierwerk Schlesien (240 000 jato Autobenzin), Hydrierwerk Frankenthal (rd. 200 000 jato Benzin) können vorerst nicht begonnen werden. Das gleiche gilt für eine Reihe weiterer kleinerer Bauvorhaben, wenn in absehbarer Zeit keine Wiederaufholung der Stahlzuteilung möglich ist.

Daneben werden die zur Erleichterung der derzeitigen Treibstoffmangelage mit größter Beschleunigung zu bauenden Anlagen zur Erdölverarbeitung wie Krackanlage Ransdorf/Ostmark, Topp-Anlage Korneuburg b. Wien (insgesamt 500 000 jato Erdölverarbeitung) und sonstige kleinere Vorhaben, die schon nach einem Jahr ihre Produktion er-

reichen sollten, unmöglich gemacht.

Buna

Nur auf Kosten der übrigen Bauvorhaben auf dem Chemiegebiet gelingt es, die Buna-Projekte ausreichend mit Stahl zu versorgen.

Leichtmetall

Verzögerung der Kraftstufe Ering, sowie Nichtbeginn des Werkes Ranshofen (Braunau); dadurch droht im Ausbauziel 1942 ein Ausfall von rd. 20 000 tate Aluminium.

Schnellplan (Pulver, Sprengstoff usw.)

Durch eine nochmalige Kürzung um 25% - ab Dezember 38 war von seiten der Wehrmacht die Stahlzuteilung auf rd. 65% der ursprünglichen gekürzt worden - läuft der Ausbau nur noch mit rd. 50% der ursprünglich befohlenen Geschwindigkeit.

Zementversorgung

zur Zeit befriedigend.

Holzversorgung

einigermaßen ausreichend.

Der Arbeitskräfte-Einsatz

gibt zu schweren Besorgnissen Anlass.

Die Transportfragen

beginnen von Tag zu Tag eine größere Rolle zu spielen.

Die Einrichtung der Kommissare für die Groß-Bauvorhaben des Mineralölplans bewährt sich sehr, sie ist zur Zeit die einzige Möglichkeit, die Termine einigermaßen zu sichern und die größtmögliche Leistung herauszuholen.

Es wurde laufend versucht, die durch die Verordnungen über die Einsparung von Steinkohle, sowie die Maßnahmen zur Verringerung des Verbrauchs an elektrischer Energie drohenden Einschränkungen, die sich in einigen Fällen auf die Produktionen des Karinhallplanes auszuwirken beginnen, mit den betreffenden Dienststellen zu beseitigen.

Es wurde nochmals dafür gesorgt, daß

Herr Staatssekretär Syrup für den Arbeitseinsatz,

Herr Generalbevollmächtigter Dr. Todt für die Rangierung der Bauvorhaben bzw. für eine Erklärung derselben als "staatspolitisch wichtig"

und der

Reichskohlenkommissar für die Sicherung der Versorgung der Anlagen

mit den jeweils neuesten Zusammenstellungen über die Bauvorhaben des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplans versehen wurden, um rechtzeitig eingreifen zu können.

Eine grundsätzliche Anordnung von höchster Stelle, wonach die staatspolitische Wichtigkeit der Bauvorhaben, sowie die Voll-Belieferung der Sachgebiete des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes und des Schnellplanes mit Kohle und Energie festgelegt wird, wäre außerordentlich zu begrüßen.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete.

I. Finanzierung

Die Mineralölanlagen Brück, Oberschlesien und Espenhain werden mit dem Zwischenkredit des Reiches von vorläufig 70 Mio RM (von insgesamt 130 Mio RM) weitergebaut. Bei der Suche nach geeigneten Unternehmensträgern für diese Anlagen werden z.Zt. folgende Möglichkeiten beraten.

Brück

Mit einem Aktienkapital von RM 200 Millionen soll durch die Reichswerke Hermann Göring als Treuhänderin des Reiches die "Sudetenländische Kraftstoff A.-G. Brück" gegründet werden. Von dem Aktienkapital sollen aus Mitteln des Reiches vorläufig RM 50 Millionen eingezahlt werden. Die Mineralölbau G.m.b.H. würde aus ihrem Treuhandverhältnis gegenüber dem Reich entlassen werden und dann die Anlage Brück im Auftrag der Reichswerke weiterbauen.

Oberschlesien

Die Beschaffung des Aktienkapitals für das Hydrierwerk (Elschhammer bei Heydebreck) bereitet Schwierigkeiten, weil die ober-schlesischen Bergherren wegen ihrer Investitionen für den Grubenbau nicht über genügend flüssige Mittel verfügen. Es soll versucht werden, den Anteil der ober-schlesischen Industrie am Aktienkapital (75 Mill. RM von 120 Mill. RM) durch Bankkredite zu beschaffen. Den Rest müßte das Reich übernehmen. Die Verhandlungen bei den Banken sind bisher getrennt von den einzelnen Unternehmungen geführt worden, haben aber noch zu keinem Ergebnis geführt, weil die Höhe der vom Reich zu garantierenden Verzinsung noch nicht festgesetzt ist.

ABW - Espenhain II

Die Aktiengesellschaft Sächsishe Werke ist nicht in der Lage, nach den hohen Investitionen der letzten Jahre die Erweiterung der Schmelzerei um 220 000 Jato Teer und die Verarbeitungsanlage für diese Teermenge zu finanzieren. Ein privater Geldgeber für Espenhain II ist bis jetzt nicht gefunden worden. Da Espenhain I und II technisch nicht getrennt werden können, ist der Vorschlag gemacht worden, das Gesamtprojekt Espenhain aus der ABW auszugliedern und als ein neues Unternehmen, an dem die ABW beteiligt sein wird, zu finanzieren, wobei das Reich auch in diesem Fall wohl den größten Teil der benötigten Mittel (Gesamtkosten noch etwa 170 Millionen RM) bereitstellen muß. Die Verhandlungen mit der ABW sind noch nicht abgeschlossen.

Zusammenfassend ergibt sich zur Zeit für den Mineralölplan folgendes Bild :

Insgesamt erforderlich (ohne Grubenausbau und Fremdenergiebedarf	rd. RM 5,5 Mrd.
Finanzielle Vorsorge ist bisher getroffen für	<u>RM 1,9 Mrd.</u>
Zu finanzieren sind noch	<u>RM 4,5 Mrd.</u>

Davon entfallen auf :

- 1) Anlagen, die aus dem früheren Mineralölplan übernommen wurden (Pölitz, Espenhain I) rd. RM 250 Mill.
- 2) Anlagen, die in diesem Jahre begonnen wurden oder noch begonnen werden (Brück I/II, Oberschlesien, Frankenthal, Espenhain II +), DAPG +), Tangermünde rd. RM 1250 Mill.
- 3) Anlagen, die noch in der Planung begriffen sind rd. RM 3000 Mill.
rd. RM 4500 Mill.

+) fraglich z.Zt. wegen Stahlkontingentskürzung

Bei der gegenwärtigen Lage des Kapitalmarktes, wird versucht, die Kosten der Mineralöl-Anlagen zur Hälfte durch Einzahlungen auf das Aktienkapital, zur anderen Hälfte durch Anleihen zu beschaffen. Aus den Erfahrungen der letzten Zeit ergibt sich, daß die Industrie nicht mehr in der Lage ist, einen wesentlichen Teil des Aktienkapitals für die neuen Anlagen aufzubringen. Bei jedem Großbauvorhaben wird daher das Reich einen größeren Teil des Stammkapitals übernehmen müssen. Inwieweit später die noch benötigten Mittel durch Anleihezeichnungen am Kapitalmarkt aufgebracht werden können, bleibt abzuwarten.

Es wird angestrebt, diejenigen Anlagen, die rein militärischen Zwecken dienen (Isooktan-Anlagen für die Luftwaffe, Anlagen zur Gewinnung von Heizöl für die Marine) aus dem Haushalt dieser Wehrmachtteile zu finanzieren.

2. Arbeitseinsatz

In der Berichtszeit hat sich der Arbeitseinsatz auf allen Gebieten außerordentlich verschlechtert. Das Reichsarbeitsministerium war nicht mehr in der Lage, uns die erforderlichen Arbeitskräfte für unsere Vorhaben zur Verfügung zu stellen.

Das Reichswirtschaftsministerium hatte uns auf Antrag für die Mineralöl- und Buna-Bauvorhaben die Devisen zur Beschaffung von 1000 jugoslawischen Arbeitern zur Verfügung gestellt. Die Verhandlungen wegen Anwerbung dieser Arbeiter mit der jugoslawischen Regierung sind zur Zeit noch in der Schwebe.

Durch den Erlass des Herrn Ministerpräsidenten Generalfeldmarschall Göring vom 11.7.39 sind die Verpflichtungsanträge auf Beschaffung von Arbeitern vorläufig zurückgestellt worden, sodaß diese Möglichkeit, Arbeitskräfte für uns zu beschaffen, dadurch aufgehoben ist.

Weiter ist zu bemerken, daß durch Abgänge von Arbeitern für die Krnte und durch Einsiehung zum Militärdienst größere Ausfälle auf unseren Baustellen eingetreten sind. Eine Anzahl von Großbaustellen hat uns davon benachrichtigt, daß sie nicht in der Lage ist, die ihr gestellten Termine einzuhalten. Wenn eine weitere Verschlechterung des Arbeitseinsatzes eintreten sollte, so ist mit schwerwiegenden Auswirkungen zu rechnen.

Dem Herrn Reichsarbeitsminister wurde eine Liste der fertiggestellten oder in Produktion kommenden Anlagen, für deren Betriebe Gefolgschaftsmitglieder zu verpflichten sind (z. Erlass des RAM vom 11.7.39) mit den neuesten Angaben übergeben (Mineralöl, Buna, Leichtmetall)

3. Mineralöl

A) Planung und allgemeine Fragen

In den Monaten Juni-Juli 1959 wurden baureif erklärt:

- | | |
|--|---|
| 1) Isackten-Anlage aus Hy-Abgasen in Leuna | Erzeugung 19 000 tate Isackten |
| 2) Erweiterung des Schmelzwerkes Greifswald bei Zeitz | Erzeugung 4 600 tate Teer zusätzlich |
| 3) Erweiterung der Edelmann-Anlage in Hamburg-Grasbrook | |
| 4) Großversuchsanlage für Verarbeitung von Braunkohlenschmelztee nach dem Edelmann-Verfahren | Verarbeitung von 18 000 tate Schmelztee |
| 5) Ausbau der Erdölraffinerie der Gewerkschaft Phönix, Dedenhausen | Erweiterung von 4000 tate Durchsatz auf 10 000 tate |
| 6) Mischanlage zur Ethylisierung von Autobenzin Böhlen, Brabag | |

Für das Hywerk der DAPG wurde nach umfangreichen Verhandlungen mit den infrage kommenden Behörden Tangermünde als Standort festgelegt. Die noch notwendigen Erhebungen für die Baureifklärung sind in Gang.

Das Hywerk Geisauberg I wurde angefahren und wird voraussichtlich bis Ende des Jahres die verlangte Vollproduktion von 150 000 tate erreichen.)

Die Anlage Seholyen (I und II) hat ab 1. August 59 auf 180 000 tate Flugtreibstoffherzeugung umgestellt (bisher 200 000 tate Autobenzin).

Die Finanzierung der Umstellung des Werkes Böhlen auf Flugbenzin ist seitens des BLM zugesagt worden.

Zur Beseitigung der Mangellage in der Benzinversorgung werden Vorschläge gemacht und sind verschiedene Maßnahmen eingeleitet worden:

Durch Einsatz von zusätzlich gefördertem Erdöl oder von vorhandenen Hohlverträgen in die Hochdruckanlagen soll eine zusätzliche Benzol- bzw. Dieseltreibstoffproduktion erreicht werden. Einzelheiten in Prüfung.

Ferner wird durch Beschleunigung des Treibstoffabsatzes eine zusätzliche Versorgung mit Benzol mit geringem Materialeinsatz in kurzer Zeit erreichbar sein. Maßnahmen zur Beseitigung des Engpasses, der insbesondere in der Herstellung der Flaschen liegt, sind eingeleitet. Die Freisetzung von 30 000 t Flugbenzin durch Verwendung von Treibgas zum Einlauf von Flugmotoren hängt von der Entscheidung des RLM und von der Beschleunigung der dazu zu ergreifenden Maßnahmen ab. Die Dringlichkeit dieser Entscheidung ist dem RLM nahegelegt worden.

Die Notwendigkeit, durch schnelle Verarbeitung von Erdöl ausländischer Herkunft oder gegebenenfalls deutscher Förderung zusätzliche Treibstoffe zu erzeugen, führte zu folgenden Projekten:

- 1) Destillationsanlage der Kuretank für einen Durchsatz von 700 000 t Rohöl in der Nähe von Schulan.
- 2) Toppanlage der Khenania für einen Durchsatz von 300 000 t in Harburg.

Die Inangriffnahme der für baureif erklärten Crackanlage Österreich der Shell und Vacuum verzögert sich z.Zt. noch infolge Schwierigkeiten seitens der lokalen Behörden über Abwasserfragen und dergl.

Die Errichtung einer weiteren Toppanlage für 250 000 t Rohöl seitens der Elwerath und Gasolin oder I.G. in der Ostmark auf dem Gelände in Kornau zur schnellen Aufarbeitung zusätzlicher Erdölförderung wird geprüft, da es auch für das aus Jugoslawien und Rumänien zu erwartende Rohöl der Elwerath Verarbeitungsmöglichkeiten geschaffen werden können.

Für die Verarbeitung des in Halle neu erbehrten Öles der EMA wird sofort eine Teeranlage errichtet werden. Es kann in etwa 1 Jahr am Erhöhl mit einem Anfall von ca 50 000 t Harzöl gerechnet werden.

In Regin (EMA) wird z.Zt. eine Großversuchsanlage (ca 15 000 jate Teerdurchsatz) erstellt zur Erprobung des Eselenverfahrens für die direkte Verarbeitung von Schmelzter auf Heizöl und Dieselkraftstoff.

Für das Teerverarbeitungsprojekt Karsbach II findet z.Zt. ein Destillations-Großversuch bei der ASW statt, um Projektierungsgrundlagen für die direkte Aufarbeitung der in der baureif erklärten Schmelzerei Karsbach II anfallenden ca 200 000 t Teer auf Dieselkraftstoff und Heizöl zu gewinnen.

Die Projekte zur Ausnutzung der Braunkohle in der Lausitz (2 Hydrieranlagen, 2 Isoktananlagen) konnten bisher wegen der Wasserarmut im Lausitzer Revier nicht verwirklicht werden. Es wurde über die Anlage von Staubecken (Tschellin, Hochtern usw.) durch einen zu gründenden Wasserwirtschaftsverband verhandelt. Zur Zeit wird die Beschaffung von Wasser aus dem Untergrund des Urstromtals durch Tiefbrunnen geprüft. Der Niederlausitzer Bergbauverein hat die Niederbringung der Bohrungen unternommen. Gleichzeitig wurden von der Bezirksgruppe Vorschläge über die Beschaffung der Kohlen (insgesamt etwa 12 Mio t) angefordert.

Die Freimachung von Kokereigas für 2 Isoktananlagen in Höhe von etwa 800 Mill. M³ ist auf Grund der Ermittlungen des RWIM möglich. Die Beschaffung von Ersatzgas bietet aber wegen der notwendigen Investitionen noch Schwierigkeiten. Daher konnten Festlegungen über die Standorte der Isoktananlagen bisher noch nicht getroffen werden. In Schlesien soll die Isoktananlage mit der Steinkohleschmelzerei zur Erzeugung von Heizöl gekuppelt werden. Die Projektierungsarbeiten sind in Gemeinschaft mit der

Mineralölbaugesellschaft im Gange.

Die Vorarbeiten für die Errichtung der Steinkohlenschwefelerei beim Hydrierwerk Oberschlesien, das den anfallenden Schwelkoks für die Erzeugung von Wasserstoff aufnehmen soll, wurden eingeleitet.

Mit Krupp - Essen wurde Fühlung genommen wegen Erweiterung der bestehenden Schwefelerei in Wanne-Kickel. Es ist beabsichtigt, die Anlage auf doppelte Kapazität der jetzt vorhandenen zu bringen.

Die Brikettier- und Schwelversuche von Ruhr- und OS-Kohlen wurden erfolgreich zum Abschluss gebracht. Die Schwelfähigkeit von Briketten aus allen Gasflammkohlen wurde bei richtiger Auswahl des Schwelverfahrens nachgewiesen. Da Feuerungsversuche mit Schwelkoks in Kesselfeuerstellen den Nachweis erbracht haben, daß Schwelkoks mit demselben Wärmeeffekt verbrannt werden kann wie die Rohkohle, bestehen keine Bedenken mehr, größere Steinkohlenmengen der bestehenden Förderung, die heute unverschwelt in den Hausbrand gehen, zur Marineheizölerzeugung über die Schwelung heranzuziehen. Hierfür ist lediglich eine richtige Steuerung des Brennstoffmarktes erforderlich.

Es wurde die Frage geprüft, ob die oberbayrische Pechkohle zur Marineheizölerzeugung herangezogen werden kann. Die Untersuchungen ergaben, daß sich bei richtiger Auswahl des Schwelverfahrens aus den kleinen Sortimenten ein Schwelteer zu tragbaren Preisen erzeugen läßt.

Durch die 25%ige Kürzung des Stahlkontingents für vorläufig IV. Quartal 1939 und I. Quartal 1940 treten im Mineralölausbauplan schwere Störungen auf. Die sämtlichen oben geschilderten Schnell-Projekte zur Steigerung der Treibstoffherzeugung in Jahresfrist durch erhöhten Rohöleinsatz, die dazu zu vermehrende Erdölförderung selbst, sind in Frage gestellt. Die Projekte DAPG Tagerwände und Espenhain II können vorerst nicht begonnen werden. +)
+) Die durch die Stahlkürzung von 25% hervorgerufenen Störungen und der drohende Produktionsausfall werden in einer gesonderten Zusammenstellung dargelegt werden.

B) Baudurchführung

Die Bestelltätigkeit für die Werke Scholven III, Bräx I und Oberschlesien läuft planmäßig weiter. Die für die großen Bauvorhaben Gelsenberg, Espenhain, Pöhlitz, Rheinbenzin und Lützkendorf eingesetzten Kommissare haben ihre Tätigkeit aufgenommen und konnten in vielen Fällen Schwierigkeiten durch persönlichen Einsatz aus dem Wege räumen. Die Hauptschwierigkeiten auf den Baustellen liegen jedoch nach wie vor in der Frage der Materialbeschaffung und der Bereitstellung von Arbeitskräften, die durch die Vordringlichkeit des Marineprogramms sowie anderer Bauvorhaben (Export, Hermann Göring-Werke) bedingt sind.

Die Bauvorhaben des in den Jahren 1936/37 festgelegten Programms sind nunmehr im wesentlichen fertiggestellt. Die volle Produktions-Kapazität der Anlagen kann naturgemäß jedoch erst nach einer gewissen Anlaufzeit erreicht werden.

Während in den Jahren 1937/38 fast nur die Knappheit auf dem Eisengebiet für die Termingestaltung maßgebend war, so ist in den letzten Monaten neben einer weiteren Verschärfung der Eisen-Knappheit der Mangel an Arbeitskräften, Bauholz und anderen Stoffen von ebenso entscheidender Bedeutung geworden.

Die Verhältnisse auf dem Eisenmarkt sind schwieriger denn je. Für normales Material betragen die tatsächlichen Lieferzeiten heute bis zu einem Jahr und mehr. Dies wirkt sich vor allem dahin aus, daß in der gleichmäßigen Bereitstellung aller zur Anfertigung einer bestimmten Apparatur notwendigen Materialien keinerlei Dispositionsmöglichkeit mehr besteht. Infolgedessen liegen bei der ausführenden Industrie nach wie vor große Materialmengen ungenutzt, weil gewisse Bestmengen für die Weiterverarbeitung fehlen. In vielen Werken der ausführenden Industrie führt diese Verstopfung auch zu räumlichen Schwierigkeiten, so daß auch die Verarbeitungskapazität fühlbar darunter leidet.

Sowohl die terminmäßige Anlieferung des Vormaterials als auch die programmäßige Verarbeitung des Materials in der ausführenden Industrie werden vielfach durch die generelle Bevorzugung bestimmter anderer Kontingentsträger beeinträchtigt (Marine, Reichswerke Hermann Göring usw.), so daß oft, nachdem bereits alle Bestellungen als termingemäß bei den Lieferfirmen untergebracht gelten, durch das Dazwischenschieben anderer Aufträge, nicht ausgenutzte Kontingente mitunter in erheblichem Umfange unausgenutzt zurückkommen.

Die Bereitstellung der auf den Baustellen benötigten Arbeitskräfte macht trotz Ausschöpfung aller im Protektorat und in der Slowakei gegebenen Möglichkeiten nach wie vor größte Schwierigkeiten, insbesondere bezüglich der Facharbeiter. Ebenso ist es für die fertiggestellten Anlagen schwierig, das notwendige Betriebspersonal zu erhalten. Hierbei spielt die Wohnungsfrage eine besondere Rolle; auch die zu den Werken gehörigen Siedlungsbauten können vielfach nicht termingemäß fertiggestellt werden, besonders in den Fällen nicht, wo im Hinblick auf die Kapitalbeschaffung und den Materialmangel verhältnismäßig spät mit dem Aufbau der Siedlungen begonnen wurde.

In den letzten Wochen macht sich auf den Baustellen außerordentlich störend bemerkbar, daß die für den Betrieb der Baumaschinen benötigten Treibstoffmengen (Benzin, Dieselöl, Schmieröl) nicht im notwendigen Umfang angeliefert werden. Auch Mangel an Steinkohlenbriketts zur Feuerung von Baulokomotiven und dampfgetriebenen Baumaschinen ist bereits in Erscheinung getreten. Erhebliche Schwierigkeiten macht ferner die unzureichende Wagengestellung der Deutschen Reichsbahn, wodurch insbesondere Transporte an Mauersteinen, Zement, Kies, Schotter, Bauholz und dergl. stark vermindert oder doch verzögert werden.

Allen diese Schwierigkeiten suchen die bauldurchführenden Behördenstellen durch zweckentsprechende Fühlungnahme, Verhandlungen, Aushilfsmaßnahmen und dergl. so gut es eben geht zu begegnen.

4. Bunaa) Erzeugung

Die Anlage Schkopau läuft zur Zeit einwandfrei. Die im Juni vorgesehene Produktion von 1 900 t wurde infolge einer Störung in den Butadien-Kompressoren nicht erreicht. Die Erzeugung betrug im Monat Juni nur 1 500 t. Die Produktion im Juli stieg auf ca 2 050 t. Zur Zeit läuft das Werk ohne Störung. Die Arbeiten für den Endausbau sind in Angriff genommen. Erhebliche Schwierigkeiten gab es bezüglich der Unterbringung der Turbinen- und Transformatoren-Lieferungen, die nach eingehenden Verhandlungen, insbesondere mit dem Reichswirtschaftsministerium, beseitigt wurden, da das Reichswirtschaftsministerium zur Sicherstellung der notwendigen Termine Anteile des Exportraumes freistellte. Sehr stark leidet der Ausbau unter der bestehenden Stabstahlknappheit; hierüber laufen zur Zeit Verhandlungen, zusätzliche Mengen zu erhalten.

Die Bauarbeiten in Huls nehmen im allgemeinen einen planmäßigen Fortgang. Durch die bestehenden Schwierigkeiten in der Materialanlieferung, die insbesondere durch die sehr stark störend wirkenden Marine-Aufträge bedingt sind, treten bei den einzelnen Bauten schon heute Verzögerungen von 1 - 2 Monaten auf. Es wird versucht, diese Terminverschiebungen wieder aufzuholen. Ganz besonders hemmend für die Chemischen Werke Huls wirkt der viel zu geringe Stabstahlanteil der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau. Alle Vorstellungen, hier erhöhte Mengen zur Verfügung zu bekommen, haben bisher nur geringen Erfolg gehabt. Ende Juli konnten programmäßig die Montagearbeiten für den ersten Lichtbogen abgeschlossen werden, der am 1. August dem Versuchsbetrieb übergeben wurde. Die zu seinem Betrieb notwendige Energie wurde nach schwierigen Verhandlungen mit dem RWE und dem Reichskohlenkommissar bereitgestellt.

In Leverkusen geht der Ausbau der Buna-Spezialprodukte

Perbunan, Buna SS und Buna 85 planmäßig vor sich, sodaß zum Oktober die notwendigen Mengen dieser Hilfsprodukte zur Verfügung stehen werden.

Durch Kürzung in der Stahlzuteilung bei den anderen Bauvorhaben auf dem Chemiegebiet, konnte Buna zur Zeit ausreichend beliefert werden, sodaß sich die 25%ige Stahlkürzung hier im Augenblick nicht auswirkt. Der Bau des sehr wirtschaftlich notwendigen Stickstoffwerkes Linz, das termingemäß mit den Hermann Göring-Werken Linz zur Verarbeitung der Koksgase fertigwerden muß, kann nicht in Angriff genommen werden, das Ausbauprogramm Soda und Schwefelsäure (Mopsbierbaum) muß ebenso aus Stahlmangel verschoben werden.

B) Buna-Verarbeitung

Der noch erforderliche Ausbau der Kautschuk-Industrie zur Aufnahme der anfallenden Buna-Mengen geht entsprechend der Vorplanung fort, sodaß die Industrie nach dem derzeitigen Stand die auf sie zukommenden Buna-Mengen aufnehmen wird. Allerdings macht sich hier auch die Naturkautschuk-Mangelage bemerkbar, die in vielen Fällen einen erhöhten Buna-Verschnitt zur Aufnahme in die Einzelprodukte frühzeitiger fordert als in der ursprünglichen Planung vorgesehen. Die Kautschuk-Industrie zeigt dieser Schwierigkeit gegenüber großes Verständnis und hilft mit allen Mitteln, die sich hier ergebenden maschinellen und technischen Schwierigkeiten weitestgehend auszuräumen.

Infolge der außerordentlich schlechten Kautschukversorgung wurde im Juni eine eingehende Aussprache mit der Kautschuk-Industrie über die sofortige Erhöhung der Buna-Verschnittsätze in den einzelnen Artikeln geführt und die Forderung nach der sofortigen Vorbereitung der Aufnahme der Fabrikation von 95%igen Buna-Reifen erhoben.

Durch die Kürzung des Naturkautschuks wird auto-

matisch bei gleichbleibender Buna-Menge der Verschnittsatz erhöht. Damit ergeben sich ständig neue Probleme auf dem Gebiet der Buna-Einschleusung, die eine geregelte Fabrikationsumstellung außerordentlich stören.

Der erste Fahrversuch mit Buna-Riesenreifen wurde in Gagganau mit gutem Ergebnis beendet. Ein 40%iger Verschnitt ist danach von der Gesamtindustrie sofort durchführbar. Der zweite Fahrversuch mit 60%igen Buna-Verschnitt-Reifen führte ebenfalls zu einem günstigen Resultat, sodaß - wenn erforderlich - auf der ganzen Linie auf 60% Buna-Verschnitt-Reifen umgestellt werden kann.

C) Ruß-Erzeugung

Der Ausbau der Dortmunder Rußwerke von 12 000 auf 18 000 t/a wurde beschlossen. Die technischen Vorbereitungen sind in Angriff genommen. Die ursprünglich bestehenden Schwierigkeiten hinsichtlich der Versorgung mit den erforderlichen Rohstoffen Anthrazenrückstände und Naphtalin konnten behoben werden, sodaß damit auch die Sicherstellung des erforderlichen deutschen Rußes für die Aufnahme der Buna-Produktion durchgeführt ist.

5.) Leichtmetalle

A) Stand der Bauvorhaben

Die Vorverlegung des Einschalttermins der Erweiterung der Aluminiumhütte Bitterfeld von 34.200 auf 36.200 t/Jahr von November 40 auf April wird sich voraussichtlich um einen Monat verzögern, da die AEG den Transformator erst für Mai 41 zusagen konnte.

Bei der Salzburger Aluminium G.m.b.H. sind durch einen Felssturz am 12.6. die Geländeaufschlußarbeiten und die Bauarbeiten an der Söderbergmasse-Anlage gestört worden. Ausfall noch rd. 450 t Aluminium im Jahre 1939.

Die Fertigstellung der Tonerdefabrik Lünen hat sich inzwischen um etwa 1/2 Jahr verzögert. Nachdem trotz Auflagen der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau, des Reichswirtschaftsministeriums und der Überwachungsstelle für Eisen und Stahl die Walzwerke zugesagte Liefertermine bisher hinausgeschoben haben, ist es kürzlich gelungen, die Termine nunmehr für den August zugesagt zu erhalten. Der schon verursachte Bauverzug bedeutet einen Ausfall von etwa 20.000 t Tonerde, der bisher nur zum Teil durch zusätzliche Einfuhr von 7000 t Tonerde aus Italien gedeckt wurde. Die übrigen Teile der Anlage Lünen werden im IV. Quartal 39 fertiggestellt sein.

Bezüglich der Errichtung der Aluminiumhütte bei Braunau sind Fortschritte praktisch nicht erzielt worden. Ein Einspruch der Naturschutzstelle gegen den Standort Ranshofen konnte beseitigt werden. Bisher sind von den erforderlichen 17.200 t Walz- und Gusseisen und 7.300 t Stabeisen, 9.300 t Walz- und Gusseisen aber nur 218 t Stabeisen zugeteilt worden. Zusagen für eine größere Stabeisenzuteilung konnten trotz wiederholter Bemühungen nicht erzielt werden. Nachdem inzwischen bereits etwa ein halbes Jahr verfloßen ist, ist mit einer Fertigstellung der Aluminiumhütte Anfang 41 nicht mehr zu rechnen.

Die Energie-Grundlage für Ranshofen ist noch unsicherer geworden. Wenn es nicht gelingt, die Stromsicherheit

für Ranshofen durchzusetzen, kann die Hütte erst zusammen mit der Inn-Stufe Krings, also Ende 41, fertiggestellt werden. Durch die durch die mangelnde Stabeisenzuteilung bedingte halbjährige Verzögerung ist bereits ein Ausfall von 10 000 t Aluminiumkapazität eingetreten, bei Nichtsicherstellung der Energie erhöht sich dieser Ausfall auf rd. 20 000 tato. Ein solcher Ausfall ist in Anbetracht der Kupfersituation (siehe Schreiben an Staatssekretär vom 24.7., besonders Anlage 3) unvertretbar. Es ist daher schnellstens erforderlich, von dem Herrn Generalbevollmächtigten für Energiewirtschaft eine Sicherstellung der Energie für das 2. Halbjahr 41 aus Mitteleuropa gemäß Vertrag Vereinigte Aluminiumwerke und Vereinigte Elektrizitätswerke Westfalens für Ranshofen zu erwirken.

Im Krftwerk ist trotz Einspruchs der Wehrmacht auf Grund einer Entscheidung des Wirtschaftsministeriums infolge Energiemangels eine Abschaltung vorgenommen worden, die einen Ausfall von 3 000 tato Aluminium entspricht. Da im gleichen Monat des Vorjahres das Krftwerk die volle Leistung hatte, geht diese Reduktion noch über den Bruch des Generalbevollmächtigten für Energiewirtschaft - 1220/39 vom 1.8.39 - hinaus. Der Ausfall an Aluminium im Krftwerk ist in Anbetracht des Aluminiummangels um so bedauerlicher, als damit dort vorhandene Räder mit den dazugehörigen geschulten Arbeitskräften stillliegen.

Durch Erhöhung der Belastung der vorhandenen elektrolytischen Zellen ist die Kapazität der Magnesiumfabriken in Bitterfeld von 3600 auf 3900, in Aken von 8000 auf 9000 tato Magnesium bereits gesteigert worden. Sie wird Ende des Jahres in Heringsen von 2000 auf 2800 tato Mg gesteigert werden. Diese Kapazitätserhöhungen sind ohne Neubauten erreicht worden. Darüber hinaus sind die Erweiterungen der Werke Aken und Stassfurt in Angriff genommen worden. Der durch diesen Ausbau zusätzlich erreichte Kapazitätzuwachs soll betragen ab

NI-8771

20
- 3 -

Anfang 1940 : 1 300 t, ab Anfang 41 : weitere 3700 t unter der Voraussetzung, daß die Eisenzuteilungen termingemäß erfolgen.

Über die oben wiedergegebenen Verhältnisse hinaus bedeutet die Kontingentskürzung um 25% weiterhin eine Verzögerung der Aluminium-Ausbauten in Bitterfeld und Lend, sowie der Magnesium-Ausbauten in Aken und Staßfurt, sowie insbesondere die Verzögerung der Fertigstellung der Kraftstufe Ering um etwa 1 Jahr, d.h. von Ende 41 auf Ende 42. Abgesehen von diesem Ausfall bei Ering ist es ausgeschlossen, das Werk Ranshofen weiterzubauen, sodaß 20 000 t Aluminium für das Jahr 1942 ausfallen. Diese Entwicklung steht in völligem Gegensatz zu den vom Herrn Generalfeldmarschall gegebenen Richtlinien bezüglich Aluminium. Die Eisenkürzung muß daher unter allen Umständen rückgängig gemacht werden.

B) Weitere Planungen

Auf Grund der neugegebenen Versorgungslage auf dem Kupfergebiet, wonach im Rahmen der Aluminium-Versorgungsmöglichkeit rd. 50 000 t Kupfer durch Aluminium ausgetauscht werden sollen, und auf Grund des seinerzeit genannten Fehlbetrages der Wehrmacht erscheint bei dem schon heute vorliegenden Mangel an Leichtaluminium der bisherige Ausbauplan für Aluminium nicht mehr voll ausreichend. Um dem weiter zu erwartenden Aluminiummangel schon jetzt zu begegnen, ist als Grundlage für die Aluminium-Erzeugung die Inangriffnahme des Ausbaues der weiteren vier Inn-Stufen Obernberg, Simbach, Passau und Schärding, sowie der entsprechenden Aluminiumhütten und Tonerdefabriken erneut zur Erörterung gestellt worden.

Da auch auf dem Magnesiumgebiet ein über den eingeleiteten Ausbau hinausgehender Bedarf für längere Sicht zu erwarten ist, sind Ermittlungen eingeleitet worden, um die Erweiterungsmöglichkeiten der Magnesium-Fabrik Heringen genauer festzulegen. Da auch für Heringen die Beschaffung von Energieanlagen erforderlich ist, dürfte

NI-8791

- 24 -

- 33 -

nach den bisherigen Feststellungen zeitigstens ab Mitte 41 eine Erweiterung um 2900 jato, ab Anfang 42 um weitere 2800 jato möglich erscheinen, wieder unter der Voraussetzung, daß die gesamte Materialbeschaffung termingemäß möglich ist.

6.) Pulver, Sprengstoffe, Kampfstoffe sowie deren Vorprodukte.

A) Forschung und Entwicklung

In der Berichtszeit wurden mit besonderem Nachdruck die Versuchsarbeiten für die Regenerierung von Oleum aus Abfallschwefelsäure vorangetrieben. Die Arbeiten der Lurgi, an deren Versuchsanlage in Schleibusch, sind nun so weit gediehen, daß an die Errichtung einer ersten Großanlage gedacht werden kann. Auch nach dem Verfahren der Firma Pauling wird der Bau einer Versuchsanlage in Krummel bei der DAG in Aussicht genommen.

Die Toluolsynthese aus Benzol-Methanol, die auf der Vorproduktenseite besonders interessiert, wird in einigen Wochen so weit abgeschlossen sein, daß eine Großanlage nach diesem Verfahren gebaut werden kann. Damit ist die Versorgung der im Bau befindlichen und noch geplanten Tri-Anlagen mit Toluol als gesichert anzusehen.

Als neues Problem ist im Zusammenhang mit der Großfertigung von Hexogenanlagen die Frage der Versorgung mit Methanol aufgetaucht. Derzeit besteht nur eine einzige Kapazität in Leuna, über die aber fast restlos verfügt ist. Es müßte also eine neue Erzeugungsmöglichkeit geschaffen werden. Soweit sich bis jetzt überblicken läßt, würde sich die Methanolgewinnung günstig mit den für den Sondertreibstoff-Bedarf der Luftwaffe an Isooktan vorgesehenen Anlagen kombinieren lassen. Diese Frage wird zur Zeit geprüft.

B) Planung

Nachdem die Entwicklungsarbeiten auf dem Nitroguanidin-Gebiet ⁺⁾ durch die Zusammenarbeit der Bayrischen Stickstoffwerke und Dynamit A.-G. als abgeschlossen bezeichnet werden können, wurde ein Ausbauplan für Nitroguanidin aufgestellt, der eine vorläufige Erzeugung von 1500 t/mo vorsieht. Diese Menge von 1500 t/mo entspricht

⁺⁾ Ein gesonderter Bericht wird übersandt

den derzeitigen Höchstforderungen der Wehrmacht an diesem Stoff. Bei Aufstellung dieser Planung wurde sinngemäß so vorgegangen, daß bis zum Guanidinnitrat bei den Kalkstickstoffwerken gearbeitet wird und die letzte Stufe zum Nitroguanidin in den Nitrozellulosefabriken durchgeführt wird. Es ist beabsichtigt, drei derartige Anlagen aufzustellen und zwar eine in Norddeutschland, eine in Mitteldeutschland und eine in Süddeutschland. Eine endgültige Beschlußfassung steht darüber noch aus, da die Planung mit dem Waffenamt noch endgültig abgestimmt werden muß.

Die Vorarbeiten für den Ausbau der im süddeutschen Raum notwendigen Schwefelsäure- und Salpetersäurekapazitäten sind insofern fortgeschritten, daß nach einer endgültigen Abstimmung mit dem Wehrwirtschaftsstab an den baldigen Baubeginn von je 2 Pleum- und Hocosäureanlagen gedacht werden kann.

Der Bau der Primärstickstoffanlage in Lins wird von größter Bedeutung. Die Projektierungsarbeiten für den Bau dieser Anlage sind abgeschlossen. Es könnte sofort mit den Bauarbeiten begonnen werden, durch die neue Stahlkürzung um 25% muß der Bau verschoben werden.

Eine Entscheidung über den vorgesehenen Ausbau von Pulver- und Sprengstoffanlagen im Protektorat ist noch nicht gefallen, da vom Oberkommando der Wehrmacht für den Bau von Bereitschaftsanlagen im Protektorat noch keine Genehmigung erteilt wurde.

C) Baudurchführung

Eine gesonderte Untersuchung über die durch die neue 25%ige Stahlkürzung im Schnellplan auftretenden Verzögerungen ist vorbereitet und geht dem Herrn Staatssekretären dem Oberkommando der Wehrmacht und dem Oberkommando des Heeres zu.

Unter Zugrundelegung des Ende 1938 ab 1. Quartal 1939 auf 81 000 t/Quartal festgesetzten Eisenkontingentes und in Verbindung mit der für den Schnellplan erteilten NH-GS-Kontrollnummer, erfolgte bisher nach Angaben der Bauherren die Belieferung durchaus zufriedenstellend. In der letzten Zeit wurden Schwierigkeiten bei der Maschinenbeschaffung gemeldet, deren Behebung über den Bevollmächtigten für die Maschinenproduktion angestrebt wird.

Die Mitte Juli 1939 erfolgte Anordnung des Generalbevollmächtigten für die Eisen- und Stahlbewirtschaftung, wonach alle Kontingente, also auch das Schnellplankontingent bezüglich Walz- und Gusseisen ab 4. Quartal 1939 um 25% gekürzt sind, bedeutet, daß der Schnellplan nur noch mit rd. 65 000 t statt 81 000 t je Quartal fortgeführt wird, womit der Schnellplan nur 50% seiner ursprünglichen Zuteilung vom Herbst 1938, also halbe Baugeschwindigkeit, hätte.

Die Abwicklung von Aufträgen in Nichteisenmetallen stößt auf ernsteste Schwierigkeiten. Im Mittel beträgt die Wartezeit schon 8 - 10 Monate.

Die Klagen der Bauherren über Schwierigkeiten bei der Holzversorgung bestehen unverändert fort. Im Juni konnte der Schnittholzbedarf zu 32% gedeckt werden. Durch die über den Baustab erzielte Sonderüberweisung eines BH-Kontingents in Höhe von 12 700 cbm stieg die Bedarfsdeckung im Juli auf 63%, für August ist sie aber wieder nur zu 37% gemeldet worden.

Die Lieferung an Zement ist hundertprozentig, und es ist gelungen, alle Rückstände aus früheren Monaten auszugleichen.

Für die Kohlebeschaffung wurden dem Heereswaffenamt ausführliche Unterlagen zur Frage der Kohlebedarfssicherung für Anlagen des Schnellplanes und der zivilen Schieß- und Sprengstoffindustrie zwecks weiterer Zusammenarbeit mit Wstb und RWM bzw. Reichskohlenkommissar über-

sandt.

Trotz der Verordnung über die Sicherstellung des Kräftebedarfs für staatspolitisch bedeutsame Aufgaben vom 22.6.38 liegen hier seit Monaten die größten Schwierigkeiten vor, zumal im Altreich keinerlei Bauarbeiterkräfte zur Verfügung stehen.

Auf Grund der laufend eingehenden Terminmeldungen der Bauherren ist festzustellen, daß im allgemeinen die Fertigstellung der Bauvorhaben planmäßig vor sich gehen wird, wobei die s.Zt. erfolgten Terminverzögerungen um etwa 1 1/2 Jahre im Endziel - bedingt durch die damals angeordnete 65%ige Kissenzuteilung für den Schnellplan, berücksichtigt werden müssen.

Die genauen Unterlagen über den Schnellplan vom 13.8.38 sind inzwischen neu mit dem Stande vom Juli 1939 durchgearbeitet worden und gehen dem OKH WaA als gesonderte Denkschrift zu.

7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete)

Mineralöl

Der Erlass des Generalbevollmächtigten für die Energiewirtschaft zur Sicherstellung der Kohleversorgung der Elektrizitätsversorgungs-Unternehmen trifft mit seinen Auswirkungen eine Reihe von Mineralölwerken, die seit dem 1. August 1938 ihre Erzeugung vergrößert haben oder die seit diesem Termin erstmalig in Betrieb genommen wurden. Eine Zusammenstellung der unbedingt sicherzustellenden Energiemengen aus dem öffentlichen Netz erging aus diesem Grunde an den Generalbevollmächtigten für die Deutsche Wirtschaft, Herrn Staatssekretär Dr. Posse, den Generalbevollmächtigten für die Energiewirtschaft, Herrn Oberbürgermeister Dillgardt und an die Energie-Abteilung des Reichswirtschaftsministeriums. Der Bericht enthält ebenfalls die Fremdstrom-Anforderungen für die Gebiete:

Buna

Leichtmetalle

Pulver, Sprengstoff und Vorprodukte.

Zur termingerechten Fertigstellung der Kraftanlagen einzelner Werke wurden wiederholt Eingriffe in das Fertigungsprogramm der Zulieferfirmen erforderlich. In allen Fällen konnte durch sinnngemäße Maßnahmen die rechtzeitige Anlieferung der Bestellungen erwirkt werden.

Buna

Die Bunawerke Schkopau benötigen zur Erreichung der Endkapazität von 60.000 Jato Buna ab 1. Juli 1941 von den Elektrowerken weitere 20.000 kW, welche die Elektrowerke vertraglich nicht zusichern wollen, da sie infolge der zwangsweisen Aushilfslieferungen nach dem Rheinland ihre zu diesem Zeitpunkt freie Leistung noch nicht übersehen. Eine entsprechende Entbindung von diesen Aushilfslieferungen wird gefordert.

Leichtmetalle.

Angesichts des Aluminium-Ausfalles durch Nichtbeginn von Ranshofen (vgl. Leichtmetalle) erscheint es um so schwerwiegender, die Erzeugung des Erftwerkes durch Entzug von 12.000 kW um 3.000 tate Aluminium zu kürzen.

Es muß fernerhin erwartet werden, daß dem Bau der Staustufe Brüg nunmehr endgültig die angeforderten Materialien voll zur Verfügung gestellt werden, da andernfalls durch das Frühjahr-Hochwasser ein Bauschaden zu erwarten ist, der die Fertigstellung um ein Jahr verzögern kann.

Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte.

Die Bemühungen zur Auslieferungen der Turbinen für die Anlage Trostberg der Bayerischen Stickstoffwerke zu einem früheren Termin blieben erfolglos, da die dafür in Frage kommende Kapazität der Herstellerfirma durch Kriege-Marine- und Auslands-Aufträge beansprucht wurde. Somit wird der Betrieb des Werkes für die Zeit vom 1. Oktober 1940 bis 1. November 1941 ausschließlich von der Bereitschaft der Nord-Süd-Schiene abhängen. Ferner wird die Anlage während dieser Zeit nur die halbe Soll-Erzeugung erreichen können.

6 Ausfertigungen
4 . Ausfertigung

Dr. Kipper
NI-8791
-30-
Berlin, den 31. Mai 1939

(9)

1.4. - 31.5.39

Geheime Reichssache

B e r i c h t

über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 1. April bis 31. Mai 1939
auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen
neuen Erzeugungsplanes.

1. Hing. Dr. Kipper
2. Hing. Dr. Kipper
3. Hing. Dr. Kipper
5. Hing. Dr. Kipper
6. Hing. Dr. Kipper

NI-1791
-31-
Berlin, den 31. Mai 1939. - 2 -

Gefahrlose Reichsangelegenheiten

B e r i c h t

über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 1. April bis 31. Mai 1939
auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen
neuen Erzeugungsplanes.

I. Zusammenfassung über die Grundfragen zur weiteren
Durchführung in der Berichtszeit.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete:

1. Finanzierung
2. Arbeitsinsatz
3. Mineralöl
4. Buna
5. Leichtmetalle
6. Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und
Vorprodukte
7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle
Gebiete)

III. Die Terminkontrolle (mit zeichnerischer Auswertung)
wird für alle Gebiete mit den ergänzten Angaben nach dem
neuesten Stand wieder vorgelegt.

IV. Die "Rohstoff-Übersicht" über die Planung, den erreich-
ten Ausbau, die Einfuhr und den Stand der Bevorratung
wird mit den neuesten Angaben ergänzt gleichfalls
wieder vorgelegt.

I. Zusammenfassung
über
die Grundfragen der weiteren Durchführung

Auf allen Gebieten ist die Durchführung mit den bekannten Material- und Arbeitskräfteschwierigkeiten im Gange.

Für die großen Gebiete Mineralöl und Buna ist die Gesamtstahlzuteilung befriedigend geregelt. Ein ausgesprochener Mangel an Stabeisen besteht jedoch für Buna. Für die Bauvorhaben der anorganischen Vorprodukte und der Leichtmetalle ist die Stahlzuteilung noch nicht befriedigend geregelt. Auch hier besteht außerdem starker Mangel an Stabeisen.

Die Zementversorgung ist z.Zt. überall befriedigend. Entgegen den im letzten Bericht ausgesprochenen Erwartungen hat sich die Schnittholzversorgung noch nicht regeln lassen. Hier besteht eine so ausgesprochene Mangellage, daß schlimmste Folgen unvermeidbar sind, wenn nicht sofort eine Regelung erfolgt.

Der Schnellplan wird nach wie vor von der Wehrmacht nur mit 27 000 tona (gegenüber einer Forderung von 50 000 tona Stahlzuteilung) versorgt, wobei noch immer die Mangellage bei der Munitions- und Zylinderfertigung als Grund für die Verzögerung des Schnellplanes vonseiten der Wehrmacht angegeben wird. Der Schnellplan leidet ebenfalls unter Mangel an Stabeisen. Hier ist jedoch der Holz-mangel besonders katastrophal, so daß wesentliche Arbeiterentlassungen bei den Bauvorhaben des Schnellplanes vor der Tür stehen, wenn nicht schnellstens eingegriffen wird.

Nachdem in den letzten Monaten die Planungsfragen weitgehend durchgearbeitet sind und sich die notwendigen Materialmengen für den Ausbau sämtlicher Gebiete mit

großer Sicherheit übersehen lassen, muß festgestellt werden, daß auch für anorganische Chemie und Leichtmetalle eine endgültige befriedigende Stahl- und Holzuteilung erfolgen muß, da diese Gebiete sonst in Verzug geraten.

Die angefügte Tabelle gibt eine Zusammenstellung der Gesamtmaterialmengen, die für alle Gebiete des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes fortlaufend bis auf weiteres notwendig sind. Am Schluß wird eine Zusammenstellung über die Materialien gegeben, die sofort zugeteilt werden müssen, wenn nicht schwere Störungen erfolgen sollen.

Dadurch, daß Exportaufträge vor den Bauvorhaben des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes rangieren, kommt es wieder vor, daß sehr wichtige Einzelteile der Anlagen zu Gunsten von Exportaufträgen automatisch zurückgestellt werden und daß die für die Durchführung verantwortlichen Bauleiter erst verspätet hiervon Kenntnis erhalten, so daß Schäden entstehen, die nur sehr schwer unter einem unverhältnismäßigen Aufwand von Arbeitskraft wieder gut zu machen sind. Es ist grundsätzlich zu fordern, daß in Fällen, wo sich Exportaufträge mit Aufträgen für den wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan stoßen, nicht automatisch eine Vorrangierung erfolgt, sondern daß die, beide Aufträge ausführende Firma dem Bauherrn von der Gefahr einer möglichen Terminverzögerung rechtzeitig in Kenntnis setzt.

Es ist festzuhalten, daß diese schon früher immer wieder geforderte Gleichrangierung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes nicht erfüllt ist. Wenn trotzdem z.Zt. die Termine noch günstig gehalten werden, ist das nur durch den ganz besonderen Einsatz einer großen Anzahl bester Kräfte möglich; so wurde z.B. für jedes einzelne Bauvorhaben auf dem Mineralölgebiet ein leitender Herr aus einem fremden Industriewerk als Kommissar für die Terminüberwachung eingesetzt. (vgl. Mineralöl).

NI-1791

Notwendige Materialmengen zur Durchführung des
wehrowirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes vom 12.7.1938

notwendige laufende Zuteilung

	t Gesamtstahl (Eisen- und Gussgewicht)	t je Quartal davon Stabstahl	%	ebm Schnittholz je Fortwirts- schaftsjahr	t Zement je Dekade (10 Tage)
Mineralöl	360 000 befriedigt	61 300 befriedigt Restfehlbetrag	17	100 000 Mangellage !	8 000 befriedigt
B u n a	40 500 befriedigt	8 900 befriedigt Restfehl- betrag	22	37 000 befriedigt	6 000 befriedigt
Organ.Chemie	7 500 Mangellage	1 200 Mangellage	16	3 000 befriedigt	500 befriedigt
Anorg.Chemie	24 000 Mangellage	4 300 Mangellage	18	20 000 Mangellage	1 500 befriedigt
Leichtmetalle	26 000 Mangellage	4 200 Mangellage	16	28 000 befriedigt	befriedigt

Es ist sofort notwendig, (III.Quartal) als dringende Hilfsmaßnahme!

Zuteilung von

	Stahl (ohne Stabstahl)	Stabstahl	Schnittholz
für Mineralöl	-	6 000 Restforderung	15 000 ehm
" B u n a	-	1 200 Restforderung	-
" organ.Chemie	6 000	1 000	-
" anorg. "	7 500	1 350	8 000
" Leicht- metalle	11 000	1 800 10 000 +)	-
Gesamt :	24 500	11 350 10 000 +) für Nord- Süd-Schiene	23 000

11-1791

18-

Notwendige Materialmengen zur Durchführung
des Schnellplanes vom 13.8.1939
(Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe)

Notwendige laufende Zuteilung

	Gesamtstahl Wals- und Gulgewicht	t je Quartal davon Stabstahl	%	csm Schnitt- holz je Forst- wirtschaftsjahr	t Zement je Dekade (10 Tage)
Schnellplan +)	31 000 befriedigt	24 300 Mangellage!	30	250 000 Mangellage !!!	11 000 befriedigt

+) ohne die alte Forderung nach
50 000 m³/150 000 t Stahl je
Quartal zu berücksichtigen

Es ist sofort notwendig als dringende Hilfsmaßnahme !

Zuteilung von :

Stabstahl 9 000 t

Schnittholz 10 000 csm

ernsteste Mangellage !

Arbeiterentlassungen drohend !

Zusammenfassung:

Die großen augenblicklichen Schwierigkeiten lassen sich
für alle Sachgebiete einschließlich des Schnellplans be-
heben mit Sofortzuteilung von :

Eisen	24 500 t
Stabstahl	30 500 t +)
Schnittholz	35 000 csm

+) davon 10 000 t für
Nord-Süd-Schiene

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete.

I. Finanzierung.

Die vom Reichsfinanzministerium zur Verfügung gestellten 70 Mio RM werden von der Mineralölbau-G.m.b.H. als Treuhänderin dazu verwendet, die Bestellungen für die Bauvorhaben Brück, Oberschlesien und Kopenhagen-Erweiterung (AKW) herauszugeben, so daß die Zeit bis zur Herstellung geeigneter Unternehmenseinträger für diese Bauvorhaben nicht ungenutzt verstreicht.

Ein Teilbetrag von RM 30 Mio soll dazu verwendet werden, um für das Bauvorhaben Brück eine Gesellschaft unter dem Namen "Brücker Kraftstoff A.-G." zu gründen. Sobald diese Gründung vollzogen ist, wird das Treuhandverhältnis der Mineralölbau für das Bauvorhaben Brück erlöschen. Als Vorstandsmitglied für die neue Gesellschaft wurde Herr Geheimrat Lippert vorgeschlagen.

Über die Gründung einer Gesellschaft für das in Oberschlesien zu errichtende Hydrierwerk wird zurzeit mit den oberschlesischen Bergherrn verhandelt. Es ist beabsichtigt, eine Gesellschaft mit einem Kapital von 100 Mio RM zu gründen. Da die oberschlesische Industrie den Gesamtbetrag nicht aufbringen kann, wird das Reichsfinanzministerium voraussichtlich etwa die Hälfte des benötigten Kapitalbetrages zeichnen.

Das von der Hugo Stinnes G.m.b.H. errichtete Werk Helldorf wird mit Hilfe eines Darlehens des Oberkommandos der Marine in Höhe von 25 Mio RM erweitert. Die Finanzierung über den Etat der Marine wurde in diesem Falle gewählt, weil das Werk vorwiegend Heizöl herstellt, das Heizöl wird auf Grund eines Lieferungsvertrages ausschließlich an die Marine geliefert.

Eine ähnliche Finanzierungsform wird für die Errichtung von Sondertreibstoff-Anlagen über die Wehrmacht versucht. Die Verhandlungen über den Abschluß eines Darlehens- und Lieferungsvertrages schweben noch.

Ein bei Frankenthal/Pfalz am Rhein zu errichtendes Hydrierwerk wird voraussichtlich von der I.G. zusammen mit den Saargruben finanziert.

Für das Hydrierwerk Pölitz (b.Stettin) wurde der erste Abschnitt einer Gesamtanleihe von 80 Mio RM aufgelegt. Die von diesem Werk benötigten Tankanlagen zur Einlagerung einer Rohöl-Reserve über den üblichen Dreimonatsbedarf hinaus wird vom Wehrwirtschaftsstab bzw. vom RMW aus RV-Mitteln finanziert.

2. Arbeitsersatz

Im Monat April war die Arbeitsersatzlage für viele Baustellen sehr kritisch.

Die Arbeiterwerbungen im Sudetengebiet hatten nur noch wenig Erfolg, da meist nur noch Leute vorhanden waren, die für unsere Zwecke nicht mehr verwendet werden konnten. Ein weiterer Ausfall entstand dadurch, daß auf Druck von hohen Stellen hin die uns zugesagten Kräfte aus dem Protektoratsgebiet Böhmen und Mähren für die Reichswerke Hermann Göring (Baustelle Salzgitter), für das Volkswagenwerk Fallersleben und für die Zwecke des Marinoprogramms verwendet wurden.

Erst auf dringende Vorstellungen hin wurden wir Ende April als erste Bedarfsguppe für die Verbungen in der Slowakei angesetzt. Bis Ende Mai sind hier für unsere Baustellen etwa 5 - 6 000 Arbeitskräfte angeworben worden. Ein großer Teil der Kräfte sind Volkstums-Deutsche, vornehmlich aus der Eips, aus Fräseburg und den anderen deutschen Sprachinseln der Slowakei. Es muß festgestellt werden, daß nach den übereinstimmenden Berichten aller Betriebsführer sowohl Deutsche als auch Slowaken ganz hervorragende Arbeitskräfte sind. Als erfreulich muß weiter bemerkt werden, daß es uns gelang, besondere Facharbeiter, wie z. B. Maurer, Zimmerer, Betonfacharbeiter und Bauschlosser zu bekommen, die im Reich fast gänzlich mehr zu erhalten sind.

Schwierigkeiten für die Beschäftigung der Slowaken sind dadurch aufgetreten, daß es die Reisenebestimmungen mit der Slowakei den angeworbenen Arbeitern nicht gestattet bestimmte Erparnisse ihres Lohnes ihren Familienangehörigen zu überweisen. Bis jetzt ist es durch private Initiative gelungen, den Leuten nach Möglichkeit zu helfen. Es ist aber zu erwarten, daß es den persönlichen Bemühungen des Herrn Staatssekretär Dr. Syrup gelingen wird, auch diese

Frage zufriedenstellend zu lösen. Anderenfalls würde ein großer Teil der Arbeiter aus Sorge um ihre Familienangehörigen wieder in ihre Heimat zurückkehren.

Sehr große Schwierigkeiten bestehen für die Beschaffung von deutschen Betriebsarbeitern für unsere anlaufenden Betriebe. Der Bedarf kann nur noch durch unange-
neime Verpflichtung sichergestellt werden. Leider lassen die bestehenden Abwehrbestimmungen keine Möglichkeit offen auch für nicht gefährdete Betriebsteile Ausländer zu beschäftigen, da die Betriebe insgesamt als geschützt gelten und die militärischen Abwehrstellen keinerlei Ausnahmen zulassen.

Schwierigkeiten dieser Art bestehen besonders für die Buna-Werke Schkopau, aber auch für die Inbetriebsetzung von Bomlitz und mehreren Betrieben der deutschen Sprengchemie.

Sehr schwierig ist auch für viele unserer Firmen die Beschaffung von technischen Angestellten geworden. In einzelnen Fällen konnte Abhilfe dadurch geschaffen werden, daß durch Verpflichtungen diese Arbeitskräfte beschafft werden konnten. In absehbarer Zeit ist aber zu erwarten, daß technische Kräfte, besonders Bautechniker und Ingenieure, auch auf diesem Wege nicht mehr zu beschaffen sind.

Im Allgemeinen kann gesagt werden, daß in der Berichtszeit die größten Arbeitsersatz-Sorgen behoben werden konnten; für die Zukunft muß aber mit größeren Schwierigkeiten gerechnet werden, da irgendwelche Reserven - außer der Verpflichtung - nicht mehr zur Verfügung gestellt werden können.

M-2791

3. Mineralöl

A) Planungs- und Verfahrensfragen.

In den Monaten April und Mai wurden folgende Vorhaben für baureif erklärt:

- | | |
|--|--|
| 1) Crackanlage Ostmark | Verarbeitung von
250 000 tate Rohöl |
| 2) Hydrierwerk Frankenthal | Erzeugung von
200 000 tate Flugbensin |
| 3) Erweiterung der Leunawerke auf
besw. 200 000 tate Flugbensin
+ entsprechender Menge
Autobensin | 400 000 tate Autobi
200 000 tate Flugbensin
entsprechender Menge
Autobensin |
| 4) Erweiterung der Fischeranlage
Castrop-Rauxel | von 20 000 tate
auf 25 000 tate |
| 5) Erstellung einer Polymer-
bensinanlage in Miesburg | etwa 4 000 tate |
| 6) II. Stufe des Braunkohle-
Schmelzwerkes Espenhain | 220 000 tate Teer. |

Ferner wurde der Ausbau besw. Neubau mehrerer Benzolgewinnungsanlagen nämlich:

Gaswerk Karlsruhe
Castrop-Rauxel
Duisburg-Meiderich
Zeche "Mont Genis"

für baureif erklärt. - Infolge der Neuordnung auf dem Auto-
treibstoff-Gebiet wurde die Errichtung mehrerer Mischanlagen
zur Äthylisierung des Benzins erforderlich.

Die seit etwa Ende 1937 zwischen der Deutschen
Erdöl A.-G. und der ASW schwebenden Verhandlungen betr.
Übereignung von Kohlefeldern an die DEA haben durch Entschei-
dung des RMW besw. Herrn Minister Leuk ihren Abschluss
gefunden.

Es wird nunmehr die DEA zur Vorlage ihrer Pläne
für die Ausweitung der Produktion, besonders von
Marineheizöl, herangezogen werden.

Mit der Firma Ruhrochemie A.-G. wurden die Verhand-
lungen über den Bau der Treibstoffanlage in Falkenberg,
(Egerland) wieder aufgenommen. Z.Zt. werden seitens dieser
Firma die notwendigen Berechnungen über Bedarfe an Material
usw. durchgeführt.

Hinsichtlich der Untersuchungen über die Rohstoffbeschaffung für die Sondertreibstoff- (Isocetan) Erzeugung sind verschiedene Wege eingeschlagen worden.

1) Verarbeitung von Kokerslämme:

Hierüber hat am 11. Mai eine Besprechung mit den maßgeblichen Vertretern der Ruhrindustrie bzw. des Bergbaues stattgefunden, in der die anzustellenden Ermittlungen vereinbart wurden,

2) Verarbeitung von Abfällen der Hydrierung:

Die Baureifeklärung für eine Zentralanlage in Leuna wird Anfang Juni fertiggestellt. Ermittlungen über die Möglichkeit weiterer Anlagen wurden angestellt.

Mitte Mai wurden in Zusammenarbeit mit dem Reichsernährungsministerium die Untersuchungen über die Wasserbeschaffung für Hydrieranlagen in Lausitzer Kohlenbecken aufgenommen.

B) Wendurchführung.

Aufgrund der erhöhten Stahlentlastung ab 1.7.1939 ist die Bestellfähigkeit für die Herstellung der Werke Rheinhafen, Salzenberg, Jülich und Schalken, sowie für das Werk Bielefeld in vollem Gange.

Für das letzte Werk erfolgte am 5. Mai 1939 in feierlicher Weise der gründliche durch Herrn Reichsstatthalter Henlein. Bestellungen erfolgten bereits in großem Umfang, davon ein großer Teil in Gebiet Böhmen und Mähren. Die gesamte Produktion der Bestellungen in diesen Gebieten wurde von RWM gestellt.

Bei dem Werk Überholungs kamen die Verhandlungen zwischen RWM und den Vertretern der Grubenverwaltungen zwecks Gründung einer Erzergesellschaft an. Die Mineralien-Gesellschaft hat inzwischen als Treuhänder die notwendigen Voruntersuchungen des Geländes in Angriff genommen und die ersten Bestellungen für Apparate mit langen

Lieferanten herausgegeben.

Um die Fertigstellungstermine der in den fortgeschrittenen Werken sicherzustellen, und um auftretende Schwierigkeiten in noch höherem Maße, als es bisher die Reichsstelle allein vermocht hatte, durch persönlichen Einsatz aus dem Weg zu räumen, wurden für einige größere Werke Kommissare bestellt, die in Vertretung des Generalbevollmächtigten die notwendigen Schritte zur reibungslosen Abwicklung der Montagearbeiten unternehmen. In einzelnen wurden benannt:

Für das Hydrierwerk Helsenberg	Herr Obering. Schmidt, Ludwigshafen
" " " Rheinhausen	" Obering. Dr. Schmidt, Ludwigshafen
" " " Pöhlitz	" Obering. Dr. Borchert, Leuna
" die Schmelzerei Rensselaer	" Direktor Wetzlar, Bühl.

In einzelnen bestehen für die Durchsührung noch wie vor außerordentliche Schwierigkeiten in der Beschaffung des benötigten Materials, vor allem des Eisens. Staatliche Walzwerke, insbesondere solche, die schwere Träger liefern können, sind auf Fristen von rd. einem Jahr hinaus mit Aufträgen aller Art belastet. Gerade bei den einschlägigen Walzwerken (z.B. Peine) liegen auf Monate hinaus Aufträge vor, die durch besondere Aufträge der Überwachungsstelle für Eisen und Stahl oder durch die generelle Reservierung aller Marine- und Hauptaufträge für vorwiegend amerikanische oder andere Tula-Beziehungen erklärt worden sind.

Als Ende März der KWA das Recht beschieden wurde, von sich aus für 5% ihres Kontingentes die Exports-Kennzeichnung 65 zu erteilen, um auf diese Weise dringend benötigtes Material beschleunigt beschaffen zu können, schien diese Regelung eine erhebliche Besserung in den bestehenden Schwierigkeiten zu versprechen. Daraus ist aber

entsprechend der Entwicklung bei der XP-Kennzeichnung vom Sommer 1938 - ein derartiges Anschwellen der bei den Walzwerken vorliegenden GS-Aufträge eingetreten, daß auch durch diese Zusatz-Kennzeichnung ein Erfolg nicht mehr gewährleistet ist. Vielfach teilen die Walzwerke den Bestellern mit, daß die GS-Kennzeichnung lediglich noch ermögliche, den Auftrag überhaupt in absehbarer Zeit erfüllen zu können; bestimmte Terminzusagen werden auch für GS-Aufträge in vielen Fällen abgelehnt.

Es muß immer wieder darauf hingewiesen werden, daß die größte Schwierigkeit weniger in den langen Lieferzeiten an sich liegt als vielmehr darin, daß infolge der langen Lieferzeiträume bestimmte Terminzusagen entweder überhaupt nicht mehr gemacht oder nicht eingehalten werden. Hieraus ergibt sich für die Bauherren und die verarbeitenden Firmen die Unmöglichkeit einer auch nur annähernd verlässlichen Termindisposition für die Aufeinanderfolge der Gesamtlieferungen und damit für die Fertigstellung der Bauvorhaben.

Es muß festgestellt werden, daß die bisherigen Maßnahmen der behördlichen Stellen zur Ordnung des Eisen- und Stahlmarktes nicht zum Erfolg geführt haben. Die besten Aussichten bieten auch heute noch vor allem die persönlichen Verbindungen zwischen Bestellern und Herstellern.

Die Zement-Anlieferungen für die Baustellen laufen gegenwärtig ohne Schwierigkeiten. Dies dürfte zum großen Teil darauf zurückzuführen sein, daß die Transportlage bei der Reichsbahn augenblicklich relativ günstig ist. Mit Anwachsen der Ernte-Transporte usw. sind aber auf diesem Gebiet wieder Schwierigkeiten zu erwarten.

Die Holzversorgung der Baustellen konnte bisher bei schärfster Überwachung und Beschränkung auf das

allernotwendigste Maß einigermassen befriedigend durchgeführt werden. Es stehen aber bei weitem nicht diejenigen Mengen an Schnittholz-Einkaufsscheinen vom Generalbevollmächtigten für die Bauwirtschaft zur Verfügung, die in Aussicht gestellt waren. Es muß daher damit gerechnet werden, daß bis zum No. bei (Ende des Holzabwirtschaftungsjahres ist der 30.9.) auch in der Holzversorgung noch Schwierigkeiten auftreten werden.

4. Buna

A.) Erzeugung:

Die Steigerung der Buna-Produktion in Schkopau geht programmgemäß vor sich und erreicht erstmalig im Juni 1939 2 000 tone. Bezüglich des weiteren Ausbaues des Werkes Schkopau bestehen in erster Linie Schwierigkeiten hinsichtlich der termingemäßen Fertigstellung der Transformatoren und Turbinen. Meist kollidieren sie mit Aufträgen anderer Bauvorhaben des Vierjahresplanes oder Exportaufträgen. Es wird kurzzeit versucht, eine entsprechende Rangierung zu erhalten.

Der Ausbau von Holz geht kurzzeit an sich wunschgemäß vor sich, stößt jedoch auf größere Schwierigkeiten bei der Zurverfügungstellung des erforderlichen Stabeisens, da ganz allgemein die anerkannte Stabeisenquote zu niedrig ist.

B.) Verarbeitung:

Die Einschleusung des erzeugten Buna in Reifen wie auf dem Gebiet der technischen Kautschukwaren geht programmgemäß vor sich. Ab 1. Juni sind sämtliche mittleren Personenzugmaschinen und die dazugehörigen Geländereifen auf einen Buna-Verschnitt 70 Buna, 30 Naturkautschuk umgestellt. Vorbereitend ist veranlaßt worden, daß ab 1. Juli Fahrraddecken und Fahrradschläuche ebenfalls mit Buna-Verschnitt hergestellt werden. Diese Umstellung ist um rund 2 Monate gegenüber dem ursprünglichen Plan vorgezogen.

Auf dem Gebiet der technischen Gummiwaren sind ab 1.7. d.Jrs. auf 100 %ige Artikel umgestellt Industrieschläuche, Sohlen und Absatzte. Gleichzeitig wurden Keilriemen auf einen 50 %igen Verschnitt umgestellt.

In einer grundlegenden Aussprache mit den Vertretern der Fabriken technischer Gummiwarenartikel konnte festgelegt werden, daß das bis Mitte 1940 vorgesehene Einschleusungsprogramm ohne Schwierigkeiten von der Industrie durchgeführt werden kann, bis auf geringfügige Spezialartikel, die eine Sonderbehandlung erfahren müssen. Es stehen somit der vorgesehenen Einschleusung des Buna bis rd. 5 000 tona grundlegende Schwierigkeiten nicht mehr im Wege.

Der Reifenversuch, der zurzeit in Gagganau mit sogenannten kleinen Riesenreifen der Dimension 7.25/20 läuft, hat bisher ein günstiges Ergebnis gezeigt, indem von den eingesetzten Reifen aller Reifenfabriken bei einer km-Leistung bis zu 20 000 nur ca. 10 % ausgeschieden sind. Mit dem 15. Juni wird der zweite Fahrversuch in Angriff genommen, indem anstelle des bisherigen Verschnitts 40 Buna : 60 Naturkautschuk, Reifen mit 60 Buna : 40 Naturkautschuk eingesetzt werden, da die schon im letzten Versuch mitgelaufenen Reifen mit erhöhten Bunaanteil ohne Schwierigkeiten den an sie gestellten Anforderungen gerecht geworden sind. Gleichzeitig sollen bei den neuen Versuchsreifen auch Reifen, die 100 % aus Buna gefertigt sind, miteingesetzt werden.

5. Leichtmetalle.

A. Stand der Bauvorhaben

Die Erweiterung der Aluminiumfabrik Töking von 32 500 auf 40 500 tate ist termingemäß Anfang April in Betrieb gegangen, lediglich die Inbetriebnahme der Gießerei hat eine geringe Verzögerung erlitten.

Für die Fertigstellung der Tonerdefabrik Lünen stehen infolge der in den früheren Berichten wiederholt angeführten Schwierigkeiten noch Lieferungen aus. Wenn eine Vorverlegung der Lieferungsstermine nicht gelingt, muß mit einer Verzögerung der Inbetriebnahme dieses Ausbaus der Tonerdefabrik um etwa 2 Monate, also bis Ende 1939 gerechnet werden, ein Produktionsausfall an Al tritt nicht ein, da Tonerdeersatzbeschaffung (aus Italien leihweise) möglich ist.

Nach dem bisherigen Bauverlauf wird eine Vorverlegung des Einschalttermins der Erweiterung der Aluminiumhütte Bitterfeld von 31 200 auf 34 200 tate um zwei Monate - also etwa bereits August 1939 - möglich sein. Auch eine Vorverlegung des Fertigstellungstermines der Erweiterung dieses Werkes von 34 200 auf 36 200 tate durch Vorverlegung der Anlieferung eines Transformators um rund 1/2 Jahr von November 40 auf April 1940 erscheint möglich.

Bei der Erweiterung der Salzburger-Aluminium G.m.b.H. Land dürften sich Lieferverzögerungen an Eisenmaterial durch eine Verkürzung des Montagetermins aufholen lassen. In Land fehlt es jedoch zur Zeit an Bauarbeitern, sodaß nur die allerdringenden Erd-, Bau- und Fundamentierungsarbeiten in Angriff genommen werden können.

Verzögerungen drohen bei der Errichtung der Aluminiumhütte in Braunau, da sich bezüglich der Errichtung der Nord-Süd-Schiene, deren Fertigstellung bis Ende 1940 Voraussetzung für die Errichtung von Braunau bis Ende 40

war, sich durch die Stabeisenkontingentierung Schwierigkeiten ergeben. Gemeinsam mit dem Herrn Generalbevollmächtigten für die Energiewirtschaft wurde die Zuteilung des erforderlichen Stabeisens gefordert. Zwischen den Vereinigten Aluminium-Werken und den Reichs-Elektrowerken ist ein Vertrag über die Lieferung von Strom auf dieser Nord-Süd-Schiene für die Zeit vom Herbst 1940 bis zur Fertigstellung der Innstufen abgeschlossen worden.

Die notwendige Stahlzuteilung ist jedoch nicht erfolgt.

Von der Forderung für das dritte Quartal 1939

von 7 200 t Stabeisen

für den Leichtmetallsektor

(davon allein für Ering und

Braunau 4 200 t)

sind nur 1 704 t Stabeisen zuge-
teilt.

Sollte das Stabeisen nicht sofort zuzuteilt werden, so

wäre es nicht mehr möglich, das Werk Braunau bis zum

Herbst 1940 fertigzustellen. Eine einjährige Verzögerung

des Baubeginns von Braunau bedeutet einen Ausfall von rd.

21 000 t Aluminium im Werte von 21 Mio RM; setzt man das

Aluminium als Austausch für Kupfer in der Elektrotechnik

oder auf anderen Gebieten ein, so würde sich der Erzeugungs-

verlust auf rd. 35 Mio RM steigern. +)

B.) Weitere Planung

Die Aluminium-Werke G.m.b.H., Bitterfeld, vorzulegen zur-

zeit wegen der Finanzierung eines weiteren Ausbaus -

ebenfalls in Aken - um 5 bis 10 000 tate Aluminium.

Entscheidungen hierüber sind noch nicht gefallen.

Bezüglich der Erweiterung der Magnesiumkapazität

sind die Untersuchungen über den zukünftigen Magnesium-

Der Gesamtstabeisenbedarf für Braunau von rd. 25 000 t stellt einen Wert von rd. 5 Mio RM, bei einem Weltmarktpreis von 120 RM/t dar.

verbrauch und seine Deckungsmöglichkeiten noch im Fluß. Nachdem das Volkswagenwerk den Einsatz von Magnesium beim Kleinschlepper zunächst kurzlebkstellen beabsichtigt, wird der zusätzliche Bedarf des Volkswagenwerks an Magnesiumguß

1940 nur ca. 2 000 t

1941 nur ca. 3 000 t betragen.

Insgesamt dürfte mit folgenden Magnesiumverbrauchszahlen im Jahre 1940 zu rechnen sein:

Luft	6 000 tate	(1939	6 000 tate
Heer	7 200 tate	("	4 500 "
Sonstige Wehr- macht	600 tate	("	600 "
Wirtschaft einschl. Volkswagenwerk	9 600 tate	("	7 600 "
Export	3 600 tate	("	3 600 "
Gesamt	27 000 tate		22 300 tate

Diesen Bedarfsszahlen stehen folgende Erzeugungsmöglichkeiten gegenüber:

1939	Aken	6 000 tate
	Bitterfeld	3 600 "
	Stassfurt	4 200 "
	Heringen	2 000 "
	Versuchsanlage them.	700 "
	Schrottsacklauf	3 600 "
		22 100 tate

Hieraus folgt, daß im Jahre 1939 die Ausbalancierung zwischen Bedarf und Erzeugung gegebenenfalls bereits zu Maßnahmen einer vorübergehenden Lenkung der Magnesiumverteilung führen könnte. Für 1940 fehlen nach dem derzeitigen Kapazitätsstand bereits rund 5 000 tate Magnesium. Es wird nur Zeit geprüft, ob es möglich ist, ohne Materialinvestition durch Erhöhung der Badepotential die Erzeugungsmöglichkeit zu steigern:

11-579/

-50-

Aken auf	10 500 jato
Bitterfeld auf	3 500 "
Stassfurt "	5 200 "
Heringen "	2 300 "

Dies würde ergeben einschließlich

Versuchsanlage thermisch 700 "

25 120 jato.

Hierzu kommen noch an

Schrottrücklauf Fund 4 800 "

Insgesamt

27 920 jato.

Sollte diese Prüfung positiv ausfallen, so wäre der Bedarf für 1940 gerade eben gedeckt, anderenfalls müßten Erweiterungen, die bei geringstem Materialeinsatz in Aken und Stassfurt mit zusammen 5 000 jato Mg möglich wären, schnellstens durchgeführt werden.

In Anbetracht der fortdauernden steigenden Nachfrage nach Aluminium und insbesondere unter Berücksichtigung der Tatsache, daß die zahlreich eingeleiteten Arbeiten zum Einsetze des Magnesiums als Austauschmetall auf rein deutscher Rohstoffgrundlage keine Stockung erleiden sollten, erscheint es empfehlenswert, den beabsichtigten weiteren Ausbau der Magnesiumerzeugung durch Errichtung von Neuanlagen im Auge zu behalten. Eine solche Erweiterung wird zurzeit im Werk Heringen auf rd. 10 000 jato Magnesium erwogen.

11-1791
-51-

6. Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe sowie deren Verwertung.

A.) Forschung und Entwicklung.

Die weiteren Versuche mit Nitroguanidin-Pulver haben seitens des Werkes Düneberg der DAG in Zusammenarbeit mit den zuständigen Prüfstellen der Wehrmacht besonders gute Ergebnisse gezeigt, sodass die auf dieser Basis von Nitroguanidin aufgebauten Pulver in der Berichtszeit bei der Wehrmacht zur Einführung gelangten und die Vorbereitungen zur Herstellung von größeren Mengen in Gang gesetzt wurden.

Die Erzeugung des Nitroguanidins, welches mit ca. 30 % in diesem Pulver enthalten ist, litt seither unter dem Anfall großer Mengen verdünnter Schwefelsäure. Das Forschungslaboratorium der Versuchsanlage Dokkum der DAG hat in der Berichtszeit ein Verfahren zur Herstellung von Nitroguanidin ausgearbeitet, dessen Kinnatz Schwefelsäure überhaupt umgeht und unter Anwendung von Hoko-Salpetersäure in hervorragend guter Ausbeute Nitroguanidin höchsten Reinheitsgrades ergibt.

Auf dem Gebiet der Oleum-Regeneration wurden seitens der Firma Pauling, Berlin, Laboratoriumversuche darüber angestellt, die in den Sprengstoffabriken anfallende Schwefelsäure nach Aufkonzentrieren auf 96 % bei hohen Temperaturen über Vanadiumkontakten zu spalten, und wieder zu Oleum zu verarbeiten. Die Versuche sind sehr vielversprechend und werden besonders begrüßt, um beim Ausbau der Schwefelsäureseite für den Schnellplan nicht nur auf das Verfahren der Lurgi G.m.b.H. angewiesen zu sein.

B.) Es wird laufend die Frage geprüft, wie weit eine intensiv betriebene Regenerationswirtschaft in der Lage ist, nicht vorhandene und in absehbarer Zeit auch unmöglich neu zu errichtende Erzeugungskapazitäten zu ersetzen.

Auf dem Gebiet des Toluols besteht bei allen beteiligten Stellen Übereinstimmung, daß eine Bewertung notwendig ist, jedoch kann diese demnächst nicht stattfinden, da alle anfallenden Toluolmengen schon jetzt der Verwertung auf Sprengstoff zugewiesen werden. Erst die in Gang befindlichen Arbeiten über die Toluolsynthese, die planmäßig fortzuschreiten, werden hier Abhilfe schaffen.

Auf dem Gebiet des Diglykols werden nach wie vor gewisse Erzeugungsmöglichkeiten seitens der Wehrmacht ungenutzt gelassen, obwohl Lagermöglichkeiten vorhanden sind und v.a. auch in ausgedehntem Masse bei der Reichsmunition-Verwaltung für Spiritus ermittelt werden konnten.

Bei Übernahme des Protektorats über Böhmen und Mähren ist die deutsche Sprengstoffindustrie durch den Zutritt der Explosia AG und der Synthesia AG, Semla bei Pardubitz, bereichert worden. Infolge des Ausklügens der Aufträge der demobilisierten tschechischen Wehrmacht sind auch die Werk-Fabrik und andere wichtige Abteilungen des Werkes in Semla zur Stilllegung bzw. zur starken Produktionsminderungen gekommen. In einem Schreiben an das OKW wurde auf die Notwendigkeit hingewiesen, hier sofort für Abhilfe zu sorgen und unter Beteiligung der in Frage kommenden Treuhänderfirmen einen Ausbau des Werkes auf höchste Leistungsfähigkeit in die Wege zu leiten. Dies ist umso wichtiger, als an keiner Stelle mit so verhältnismäßig geringen Mitteln zu einer so erheblichen Steigerung der Gesamtkapazität an Explosivstoffen, die auf ca. 2 500 t/mo geschätzt wurde, zu gelangen ist.

Bei den in Gang befindlichen Projektiervorbereitungen wurde der Grundsatz aufgestellt, daß alle Projekte des Schnellplanes und seine durch das vergrößerte Reichsgebiet bedingten Erweiterungen sofort in Angriff zu nehmen und bis zur Reife durchzuführen sind. Dies soll geschehen, auch wenn infolge der augenblicklichen Materialschwierigkeiten eine Durchführungsmöglichkeit nicht gegeben ist. Infolge der bei allen Planungsaufgaben immer mehr in Erscheinung tretenden

Schwierigkeiten der Bauordnung und eines geregelten Arbeitseinsatzes müssen die verantwortlichen Stellen die Grenzen der gestellten Aufgaben schon jetzt kennen lernen. Für den Fall, daß überraschend ein gesteigertes Tempo in der Fertigstellung geplanter Anlagen befohlen wird, müssen alle vorbereitenden Arbeiten zum Abschluss gelangt sein. //

Baumaterialführung

Klagen der Bauherren über die Versorgung mit Eisen und Nichteisenermetallen sind in den Berichtsmonaten nicht eingegangen. Jedoch wird allgemein das Stahlstahlkontingent als völlig unzureichend bezeichnet (monatlicher Stahlstahlbedarf 8 000 - 9 000 t, Zuteilung nur 5 100 t).

War die Zementzuteilung für April noch als befriedigend auszusprechen, so ist im Mai eine quantitative Beschränkung eingetreten, die sich so weit auswirkt, daß voraussichtlich bis Ende Juni auch alle Rückstände aus früheren Monaten nachgeliefert sind.

Die Schwierigkeiten bei der Holzversorgung haben sich gegen früher noch erhöht. Die im März begonnenen Verhandlungen zwischen Herrn Dr. Todt und Herrn Dr. Krusch hatten nur den Erfolg, daß für den Monat Mai vom OKW dem Schnellplan insgesamt 10 000 cbm Holz zugeteilt wurden; der Monatsbedarf beträgt jedoch rd. 24 000 cbm Holz. Die erhoffte zusätzliche Zuteilung von Schnittholz ist nicht erfolgt. Weitere Verhandlungen mit Herrn Dr. Todt ergaben, daß Anfang Juni 3 000 cbm Holz für den Schnellplan überwiesen werden sollen. Durch diese geringe zusätzliche Zuteilung sind die bestehenden Schwierigkeiten in keiner Weise vermindert.

Bei der Wagengestellung durch die Reichsbahn haben sich die früher gemeldeten Schwierigkeiten verstärkt.

Abschließend ist zu sagen, daß trotz der günstigen Versorgung mit Zement die Bauarbeiten nicht beschleunigt werden

11-8791

- 4 -

- 54 -

können, weil einerseits große Mengen des notwendigen
Holzes fehlen und andererseits die Zuteilung von Stahlstahl,
der zu den Betonierungsarbeiten gebraucht wird, ebenfalls
unzureichend ist, sodass bereits, wenn die Holzlage nicht
sofort in Ordnung gebracht wird, beschwerliche Arbeiterentla-
sungen bei den Bauarbeiten des Schnellbahns drohen, die
nicht wieder gut zu machen sind ! In einem Schreiben an
 Herrn Generaloberst Keitel wurde die Lage geschildert
 und auf die drohenden Folgen aufmerksam gemacht.

754
 [12]

7. Energie (Klein- und Fremdstrom für alle Gebiete).

A.) Mineralöl

Bei Inangriffnahme der neuen Bauverhaben Brück und Scholven III ergaben sich kleinere Hemmnisse, die so weit ausgeräumt werden konnten, daß eine Verzögerung der Bauarbeiten nicht eintrat.

Der Anfahrtermin von Pulitz (1.9.1939) muß endlich als außerordentlich günstig angesehen werden, da das KWIK bzw. der Generalbevollmächtigte für die Energiewirtschaft bis zum gegenwärtigen Zeitpunkt trotz wiederholter Bitte dem Mährischen Elektrizitätswerk die Anlässe zum sofortigen Bau der Leitung Pommersdorf - Pulitz noch nicht gemacht hat. Gleichzeitig sollte dem Hydrierwerk Pulitz aufgelegt werden, einen Stromlieferungsvertrag mit dem Mährischen Elektrizitätswerk abzuschließen. Die Partner einigten sich auf den Wortlaut, das Mährische Elektrizitätswerk knüpfte jedoch an den Baubeginn die Bedingung der erfolgten Ratifikation, die bis heute nicht erfüllt ist.

Ungeklärt ist z.Zt. noch die Energieversorgung der Hydrierwerke im Herstellungs-falle werkseigener Stromversorgungseinrichtungen. Vorschläge zu ihrer Sicherung sind in Vorbereitung.

B.) Baum

Die Anlieferung einer Turbine für die Gewerkschaft Auguste Viktoria in Hila soll sich neuerdings von Ende Januar 1940 auf Ende April 1940 verschieben, zu Gunsten des Japan-Auftrages Seikahosonon. Hiermit kann sich das Bundeswerk Hila nicht einverstanden erklären, da durch diese Maßnahme der Baustrom für den

zweiten Bauabschnitt erst $\frac{1}{4}$ Jahr später zur Verfügung steht und eine entsprechende Verspäterung des Anfahrtermins der zweiten Ausbaustufe zu erwarten wäre.

C.) Leichtmetalle

Wiederholte Vorstellungen beim Generalbevollmächtigten für die Eisen- und Stahlbewirtschaftung auf Zuteilung des Stabeisens für den Bau der Nord-Süd-Leitung und der Inn-Staustufen Brück und Oberberg bleiben bis heute ohne verbindliche Stellungnahme d.h. ohne Erfolg, so daß die termingerechte Inbetriebnahme der Hütte Braunau (Herbst 1940) nunmehr als außerordentlich fraglich gelten muß (vgl. auch 5. Leichtmetalle).

D.) Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte.

Nennenswerte Schwierigkeiten traten in der Berichtszeit nicht auf. Die Mangellage bei der Holz-zuteilung zwang zur Verschiebung der Inbetriebnahmetermine, so daß die Kraftwerkseinrichtungen schaffende Industrie dem neuen Termin gerecht werden konnte.

Dr. L. Krauch

Stellvertreter des Ministerpräsidenten
Generalfeldmarschall Göring
zu Sonderfragen der chemischen Erzeugung

Berlin, den 31. März 1939

16.2. - 31.3.

1939 M-8791
-57-

6 Ausfertigungen

4. Ausfertigung

1. "H. Kuntze
2. "König
3. "König
5. "H. P.
6. "aufgestellt

Geheime Reichssache

8 Bericht

an F. H. z. über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 16. Februar bis 31. März 1939
auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen
Rohstoff-Erzeugungsplanes.

I. Zusammenfassung über die Grundfragen zur weiteren
Durchführung in der Berichtszeit.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete:

1. Finanzierung
2. Arbeitseinsatz
3. Mineralöl
4. Bauxit
5. Leichtmetalle
6. Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte
7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete).

III. Die Terminkontrolle (mit zeichnerischer Auswertung) wird
einschließlich der wichtigen Vorhaben des Mineralöl-
planes - mit den Angaben für Januar und Februar 1939
ergänzt - wieder vorgelegt.

IV. Der Bericht über die Lage bezüglich der Planung des
erreichten Ausbaues der Einfuhr und Bevorratung wird
in kurzer Zeit nachgeliefert, da in dieser "Rohstoff-
Übersicht" noch einige Angaben für Mineralöl fehlen.

I. Zusammenfassung
über
die Grundfragen der weiteren Durchführung.

Die Durchführung läuft auf allen Gebieten mit den bekannten Material- und Arbeitskräfteschwierigkeiten weiter.

Durch Verhandlungen mit dem Generalbevollmächtigten für Eisen- und Stahlbewirtschaftung, Herrn Generalmajor v.Hanneken, sowie mit dem O K W - WStb wurde die vom Herrn Generalfeldmarschall befohlene volle Zuteilung ab dritten Quartal 1939 in einzelnen geregelt.

Durch Besprechungen mit dem Generalbevollmächtigten für die Regelung der Bauwirtschaft, Herrn Generalinspekteur Professor Dr.Todt, gelang es, den größten Teil der sonstigen Baustofffragen - insbesondere Zement und Holz - für die Versorgung der Bauvorhaben zu klären. Von der Wehrmacht aus war für den Schnellplan (Fulver, Sprengstoffe und Vorprodukte) eine gänzlich unzureichende Holzsuteilung vorgesehen, die jedoch durch eine in Aussicht gestellte Sondersuteilung von Herrn Dr.Todt aus als überbrückt gelten darf.

Mit Herrn Generaladmiral Raeder fand eine eingehende Aussprache über die Heizölversorgung der Kriegsmarine statt.

Der Schnellplan krankt noch immer an der verminderten Stahlsuteilung von s.Zt. nur 27 000 moto gegenüber einer Forderung von 50 000 moto für die nächsten Monate.

Eine Mehrbelieferung wird vonseiten der Wehrmachtsstellen unter dem Hinweis abgelehnt, daß bei

Nr-8791

-59-

- 2 -

stärkerem Vortragen der Pulver- und Sprengstoffherstellung die Munitionsfabrikation nicht Schritt halten könne. ↑

Es muß weiterhin Ziel der Arbeiten sein, gemeinsam mit der Wehrmacht Erzeugungspläne auf lange Sicht abzustimmen und vor allem dafür zu sorgen, daß durch zweckmäßige Bevorratungsmaßnahmen keine Kapazitäten ungenutzt bleiben, wie dies s.T. auf dem Gebiet der Vorprodukte heute der Fall ist.

II. Einzelberichte

über

die Arbeiten der Sachgebiete.

1. Finanzierung.

Das bisherige Ausbauprogramm der Mineralölversorgung bestand vorwiegend aus der Erweiterung schon bestehender Anlagen. Für diese Bauvorhaben waren kapital-kräftige Unternehmensträger vorhanden, die durch die Gewährung von Kapitalerhöhungen, durch die Begebung von Anleihen oder durch die Inanspruchnahme reichsverbürgter Kredite die Erweiterungsbauten finanzieren konnten. Die nunmehr durchzuführenden Bauvorhaben unterscheiden sich von den bisherigen Vorhaben dadurch, daß z.Zt. noch keine Unternehmensträger vorhanden sind. Es handelt sich um Anlagen auf der sudetendeutschen Braunkohle (Brüx), auf der sächsischen Braunkohle (Sächsischer Staat bzw. Aktiengesellschaft Sächsische Werke) und auf der oberschlesischen Steinkohle (Hydrieranlage in Blechhammer b./Heydebreck).

Zusammen mit dem Reichswirtschaftsministerium werden z.Zt. geeignete Unternehmensträger für diese Bauvorhaben festgestellt. Bis zur Gründung der neuen Unternehmungen hat der Herr Finanzminister aus Staatsmitteln von einem für das Jahr 1939 benötigten Gesamtbetrag von RM 132 Mio vorläufig RM 70 Mio bereitgestellt. Dadurch können von der Mineralölbau G.m.b.H. als Treuhänderin für die späteren Unternehmungen sofort Bestellungen herausgegeben werden.

Wie bisher, so wird auch weiterhin versucht, die Mittel für die Durchführung des Mineralölplanes auf dem privaten Kapitalmarkt zu beschaffen. Bei der außerordent-

M-8791
-61-

- 2 -

lichen Inanspruchnahme des Kapitalmarktes mit anderen Vorhaben müssen aber auch die Wehrmachtsteile zur Finanzierung der Mineralölbauvorhaben beitragen, z.B. die Wehrmacht Marine für Heizöl und Dieselöl, die Wehrmacht Luft für besondere Flugtreibstoffe.

An das Oberkommando der Marine wurde das Ersuchen gerichtet, den Ausbau der Anlage Wilhelm II zur Gewinnung von 100 000 t Heizöl durch die Bevorsehung eines sechsjährigen Liefervertrages zu finanzieren. Mit der Wehrmacht Luft schweben z.Zt. Verhandlungen über die Finanzierung von Flugtreibstoff-Sonderanlagen.

Dem Herrn Finanzminister wurden die für den Mineralölbau auf lange Sicht benötigten Beträge mitgeteilt, sodaß schon bei den gegenwärtigen Stateverhandlungen die Anforderungen des Mineralölpianos berücksichtigt werden können.

2. Arbeitseinsatz.

In der Berichtszeit hat sich die Arbeitseinsatzlage außerordentlich verschärft. Trotz der sehr starken Unterstützung, die uns vom Reichsarbeitsministerium bei der Beschaffung von Arbeitskräften zuteil geworden ist, konnte der angeforderte Bedarf - besonders an Bauarbeitern - nicht voll befriedigt werden. Besonders erschwerend für die Beschaffung von Arbeitskräften ist die Haltung militärischer und politischer Abwehrstellen beim Einsatz von Bauarbeitern tschechischer Abstammung. Es wäre zweckmäßig, wenn von berufener Stelle eine genaue Anweisung ergehen würde, unter welchen Umständen der Einsatz tschechischer und ausländischer Bauarbeiter stattfinden darf.

Wegen der Bevorzugung des Marineprogrammes sind Metallarbeiter aller Kategorien z.Zt. überhaupt nicht mehr zu bekommen. Dieser Mangel an Metallarbeitern wird sich im Laufe der nächsten Monate sehr ungünstig auswirken.

Im einzelnen war festzustellen:

Die von uns für die Pulver- und Sprengstoff-Vorhaben eingeleitete Aktion zur Beschäftigung von Arbeitskräften im Sudetengau hat bisher folgende Ziffern ergeben:

- a) Für die Firma Wolff & Co., Walsrode, wurden bis einschließlich 27.3. ds.Js. 560 angeworbene Arbeiter gemeldet.
- b) Für die Gemeinschaftsaktion der DAG und DSC wurden bis einschließlich 27.3.ds.Js. etwa 600 Arbeitskräfte gemeldet.

Der von den Firmen angemeldete Bedarf an weiblichen Arbeitskräften kann aus dem Sudetengau restlos gedeckt werden. Beginn der Werbeaktion im Laufe der nächsten Woche.

Die Werbeaktion für Bau- und Betriebsarbeiter läuft ununterbrochen weiter.

Wegen der ungünstigen Lohnverhältnisse im Werk Krümmel der DAG wird z.Zt. mit Herrn Min.Dir.Dr.Mansfeld vom RAM Abt.III verhandelt. Grundsätzlich hat Herr Min. Dir.Dr.Mansfeld zugesagt, daß eine Lohnangleichung der Arbeiter in Krümmel an die Vorort-Tarife Hamburg durchgesetzt werden soll.

Zu bemängeln ist, daß die vom Heereswaffenamt bzw. der Verwertungsgesellschaft für Montanindustrie vorgesehenen Wohnungen und Barackenunterkünfte nicht termingemäß fertiggestellt werden.

Eine größere Sorge war dadurch entstanden, daß das Leuna-Werk infolge neuer Aufträge im Laufe dieses Sommers zusätzlich etwa 1 000 Arbeitskräfte benötigt. Leuna hat sich durch starke Rationalisierungsmaßnahmen geholfen (Einführung der Frauenarbeit im Wechselschichtbetrieb). Durch gewisse Umstellungen und gewissenhafte Nachprüfung aller Tagschichtbetriebe konnten etwa 700 Arbeiter eingespart werden.

Die Anfang April im Bau anlaufende Anlage Brück im Sudetengau kann ihren Arbeiterbedarf örtlich decken.

Der Bedarf für das Aluminium-Werk Bitterfeld wird durch die nach Ostern einsetzende Tschechen-Aktion restlos gedeckt. Es ist zu hoffen, daß durch Umstellung in der I.G. Bitterfeld bei Zuweisung tschechischer Arbeiter für Außenarbeiten die freiwerdenden Kräfte der Außenbetriebe in den Leichtmetallbetrieben der I.G. verwendet werden können.

Im Bunawerk Schkopau besteht für Mai/Juni ein Bedarf von etwa 700 Betriebsarbeitern. Die Bauleitung

- 3 -

17-8791

64

Schkopen wurde angewiesen, aus dem Reservoir von
4 800 Arbeitern zunächst alle für Betriebsarbeit geeigneten Arbeiter auszusuchen.

3. Mineralöl.

A) Planungs- und Verfahrensfragen.

In der Planung der Kraakanlage Österreich hat sich bei der Prüfung der Einsatzmöglichkeiten deutscher Verfahren gezeigt, daß eine längere Entwicklungszeit erforderlich wäre. Um die schnelle Erstellung zu ermöglichen, ist ein Vermittlungsvorschlag zum Einsatz ausländischer Kraackverfahren gemacht worden, bei dem die Gesamtsumme der erforderlichen Devisen stark reduziert und der Zahlungsmodus derart geändert wurde, daß für die nächsten Jahre eine Bezahlung nicht in Frage kommt. Der Fortgang hängt zur Zeit an der Entscheidung der Devisenabteilung des Reichswirtschaftsministeriums.

Die Erteilung von Baugenehmigungen für die Raffinerien Floridsdorf und Kagran hat wegen Bedenken der Reichsstelle für Landesplanung noch nicht erfolgen können.

Auf dem Erdölgebiet ist von Bedeutung die Auffindung neuer Erdölquellen bei Heide in Holstein (Besitzer in der Hauptsache die DEA).

Bei Bentheim wurde eine Erdgasquelle entdeckt. Das Gas wird voraussichtlich durch eine Leitung nach Herne an das Ruhrgasnetz angeschlossen werden und für Energieerzeugung sowie für chemische Zwecke nutzbar gemacht werden können. Weitere Bohrungen sollen vorher ein Bild über die Konstanz der Quelle liefern.

Von den Projekten zur Schwelteerzeugung wurden neuerdings Montania Bad Lausick berücksichtigt, da die Bedenken der Reichsstelle für Raumplanung angesichts der Entfernung der geplanten Anlage vom Bad nicht mehr absolut stichhaltig zu sein scheinen.

Das Schwelvorhaben Profen der Anhalt. Kohlenwerke wird in der Richtung behandelt, daß eine Eigenverarbeitung zur Erzeugung von Dieselöl und Heizöl aufgenommen wird. Bisher scheiterten die Verhandlungen, da der Preis des Teeres für die Abgabe an die Brabag zu hoch war.

Die Verhandlungen zu dem Ausbau der Jakobegrube (salzhaltige Kohle der Braunschweig. Kohlenwerke) wurden wieder aufgenommen. Brabag und Braunschweig. Kohlenwerke sollen Verhandlungen betr. Übernahme der ca. 80 - 90 000 t Teer führen.

Die Errichtung einer Hydrieranlage in Frankenthal mit Basis Saarkohle wurde geprüft. Es wurden Informationen an Herrn Gauleiter Bürckel gegeben, der direkt mit dem Generalfeldmarschall zwecks Förderung der Anlage Fühlung genommen hatte. Zur Zeit finden Besprechungen statt, um eine Grundlage zur Finanzierung zu finden. Die technischen Fragen sind geklärt.

Es wurde eine Baureifeklärung zur Erstellung einer Versuchsanlage zur Erprobung eines nach dem Oppauer Wickelverfahren hergestellten Hochdruckofens herausgegeben. Das Wickelverfahren wird Engpässe in der Durchführung des Mineralölplanes beseitigen.

Die Arbeiten für die Erstellung von Isoktananlagen aus Hydrier-Abgasen schreiten fort. Technische Unterlagen liegen aus Leuna und Böhlen vor. Bei schneller Erledigung der Finanzierungsfragen mit dem RLM könnte sofort mit dem Bau begonnen werden.

B) Baudurchführung.

Auf Grund der Entscheidung des Herrn Generalfeldmarschalls Göring am 9.2. beträgt das Kontingent der RWA ab 1.7.1939 120 000 moto, davon werden 10 000 moto für die Anlage Brück bereits ab 1.4.1939 zugeteilt. Mit dieser Eisenzuteilung ist es möglich, die Errichtung der geplanten Bauvorhaben in Angriff zu nehmen.

Das Treibstoffwerk Brück wird, nachdem die bisherigen Arbeiten auf der Baustelle direkt von hier aus veranlaßt wurden, nunmehr durch die Mineralöl-Baugesellschaft als

Treuhänderin des noch festzustellenden Trägers der künftigen Betriebsgesellschaft weiter bearbeitet. Es sind bereits eine Reihe von Bestellungen, insbesondere in der Tschechei getätigt worden. Die Arbeiten auf der Baustelle werden in umfangreichem Maßstabe in Kürze fortgeführt werden. Der Geldbedarf von zunächst ca. 70 Mill. RM im Jahre 1939 wird, wie schon unter 1 erwähnt, der Ölbau aus Haushaltsmitteln des Reiches vom RFinM zur Verfügung gestellt.

Die Gründung einer Trägergesellschaft für das Hydrierwerk Oberschlesien wird zur Zeit im RFinM bearbeitet, ebenso schweben dort noch die Untersuchungen darüber, die Sächsischen Kohlefelder durch Gründung einer Trägergesellschaft unter Heranziehung der ASW und der DKA für die Mineralölerzeugung nutzbar zu machen. Für die Anlagen Gelsenberg Benzin II, Stettin II und Rheinbraun II erfolgen laufend weitere Bestellungen nachdem uns eine größere Stahlmenge zur Verfügung steht. Das Werk Scholven III befindet sich in der Projektierung, die ersten Bestellungen sind bereits erteilt.

Die Lage auf den Baustellen wird im wesentlichen durch zwei Umstände beherrscht, erstens dem Personenmangel, zweitens die Unsicherheit in der Materialbelieferung. An der Beseitigung dieser Schwierigkeiten wird laufend gearbeitet. Insbesondere wird wegen der Lieferschwierigkeiten auf dem Eisen- und Stahlgebiet mit dem RFinM verhandelt um Erleichterungen und Besserungen des derzeitigen Zustandes zu erreichen. (Stabeisen-Versorgung, Zuteilung von Gs-Nummern, Auswirkungen der Vordringlichkeit des Exports, Folgen des zeitlichen Unterschiedes zwischen Kontingentsmonat und Liefermonat, Auswirkungen der Verordnung des Reichsbeauftragten für Eisen und Stahl vom 22.11.1938 usw.)

In der Berichtszeit haben von den größeren Bauvorhaben die Fischer-Anlagen "Essener-Steinkohle" und Hoesch-Benzin den Betrieb aufgenommen. Die Vollproduktion der Anlagen wird frühestens im Sommer 1939 erreicht werden

können. Abänderungen und Ergänzungen der Apparatur, die sich gewöhnlich nach der Betriebsaufnahme als notwendig herausstellen, machen auch hier besondere Schwierigkeiten, da kurzfristige Liefertermine nicht zu erhalten sind.

Im allgemeinen leidet die Baudurchführung für die Vorhaben des Mineralölplanes heute vor allem unter dem Mangel an ausreichenden Dispositionsmöglichkeiten für die einzelnen Lieferungen. Die Werke der eisenschaffenden wie der eisenverarbeitenden Industrie gehen immer mehr dazu über, entweder nur unverbindliche Termine zu nennen oder Terminzusagen überhaupt abzulehnen. Die Ursache für diese Erscheinung ist vor allem darin zu suchen, daß das grundsätzliche Vorziehen aller Export-Aufträge, Sonder-Auflagen der zuständigen Behörden für bestimmte Lieferungen und ähnliche Maßnahmen auch den Lieferwerken die eigenen Dispositionsmöglichkeiten in der Termingestaltung stark beschränken. So unangenehm für die Aufgaben der Baudurchführung die heutigen allgemein langen Lieferzeiten sind, so ist selbst demgegenüber die Unsicherheit in der Termingestaltung von viel entscheidenderer Bedeutung; hierbei steht allerdings die Länge der Lieferzeiten mit der Unsicherheit der Termine in einem gewissen Zusammenhang.

Es entsteht hieraus die Erscheinung, daß auf den später (1937/38) begonnenen Baustellen z.T. Maschinen und Apparaturen zur Anlieferung kommen, während die Hallen-Konstruktionen und Fundamente noch nicht fertiggestellt werden konnten. Es ist in der letzten Zeit erstmalig notwendig geworden, auf einigen Baustellen provisorische Lagergebäude zum Abstellen von Maschinen und Apparaten vorzubereiten, die bei Anlieferung noch nicht montiert werden können.

Eine besondere Rolle spielt in diesem Zusammenhang die beengte Lage auf dem Stubeisen-Gebiet sowie allgemein in der Anlieferung von Baueisen. Die Auswirkungen der Restarbeiten aus dem Herbst 1938 werden in dieser Weise jetzt auf den Baustellen fühlbar.

- 5 -

VI-4791
- 69 -

Auch die oft nicht ausreichende Belieferung der Baustellen mit Zement wirkt sich hemmend für den Baufortschritt aus. Die Schwierigkeiten treten regional auf und scheinen in erster Linie durch sekundäre Verteilungsschwierigkeiten bedingt zu sein. Immerhin ist es für die betroffenen Bauherren außerordentlich verstimmend, wenn die Zementbelieferung der Baustellen ins Stocken kommt, obwohl Zementbesugsscheine in ausreichendem Maße zur Verfügung stehen.

4. Buna.

a) Erzeugung.

Der Ausbau der ersten Stufe in Sohkora geht seinen Ende entgegen. Es wird mit einer Produktion von 650 tone im März und 1 000 tone im April gerechnet.

Beim Ausbau des Bunawerkes Mila durch die Witterungsverhältnisse eingetretene Störungen hofft die Bauleitung aufholen zu können.

b) Verarbeitung.

Die Einschleusung der im Jahre 1939 anfallenden Bunamengen wird nach dem von der Fachgruppe Kautschukindustrie als Gegenvorschlag zum Programm der Reichsstelle aufgestellten Plans durchgeführt, da dieser Vorschlag nur geringfügig von dem Programm der Reichsstelle abweicht.

Die I.G. Farbenindustrie hat eine neue Bunatype, das Levalkan, entwickelt. Die Industrie beurteilt dieses Material als verarbeitungstechnisch und qualitativ vorteilhaft. Im Einvernehmen zwischen Reichsstelle, I.G. Farbenindustrie und Fachgruppe Kautschukindustrie soll diese Tatsache der I.G. Farbenindustrie verbindlich bestätigt werden von der Kautschuk verarbeitenden Industrie.

Demnächst werden Fahrversuche mit Riesenluftreifen beginnen, deren Laufdecke aus Buna und deren Unterbau unter Verwendung von Naturkautschuk hergestellt ist, um auch die Einschleusung von Buna in diesem wichtigen Gebiet weiter voranzutreiben.

41-4791
-71-

5. Leichtmetalle.

A) Allgemeiner Stand der Bauvorhaben.

Die bisherige geringfügige Zuteilung der "GS"-Nummer muß als noch nicht ausreichend bezeichnet werden. Die Walzwerke nehmen heute die Ausnahmegenehmigung der Überwachungsstelle nur unter der Bedingung an, daß die "GS"-Kennsiffer zur Verfügung gestellt wird und die Überwachungsstelle außerdem eine Auflage auf bevorzugte Walzung vor anderen mit Ausnahmegenehmigungen erteilten Bestellungen macht.

Bei der Tiroler Wasserkraftwerke A.G. für den Bau der Kraftwerke Bösdornau und Kirchbühl, sowie für die Innstauufen Ering und Obernberg führten die Schwierigkeiten bei der Bauholzesbeschaffung dazu, daß der Holzbedarf für diese Kraftstufen ab April noch nicht sichergestellt ist.

Neue verschärfte Verkehrssperren Anfang Februar führten zu einem mehrwöchentlich verspäteten Eintreffen der Holz- und Eisenlieferungen in Tübing.

Eine möglicherweise sehr erhebliche Gefährdung für die Einhaltung der Termine ist die Frage der Bereitstellung der erforderlichen Energie für die neuen Aluminium-Hütten:

Für den Ausbau Tübing von 32 000 auf 40 000 Jato Aluminium (Solltermin für Fertigstellung April 1959) werden 25 000 kW benötigt. Im Bau ist die Leitung Tübing/Wiesing, über die von der Tiroler-Wasser-Kraftwerke A.G. 27 - 30 000 kW nach Ausbau des Kraftwerks Bösdornau zur Verfügung gestellt werden sollen. Der Bau des bayerischen Teiles der Leitung erfolgt programmäßig, der des österreichischen Teiles durch Lieferversug von Masten der Firma Elin, Wien, verzögert, die voraussichtliche Fertigstellung ist jedoch

noch Mitte April. Das Anfang April einschaltbereite Ofenhaus III soll den Einlaufstrom vom Bayernwerk erhalten. Die 100 kV-Station wird sich zwar bis Juni verzögern, dieser Terminversatz könnte jedoch durch provisorische Einführung der Leitung in vorhandene Anschlußleitungen überbrückt werden. Ernstere Schwierigkeiten sind bei dem Ausbau des Kraftwerkes Büsdornau entstanden, da die Firma Schüller & Bleckmann zweimal Liefertermine für Stahlgußteile und Induktoren (für Generator) hinausgeschoben hat. Zwar sind alle Bemühungen zur Erreichung eines günstigeren Termins in Gang, die Gefahr jedoch besteht, daß das Kraftwerk nicht vor Herbst 1939 fertig wird. Für die Zwischenzeit ist man auf verstärkte Aushilfsstromlieferung aus Mitteldeutschland (Elektrowerke) angewiesen.

Für Braunau werden für die erste Ausbaustufe von 20 000 jato Aluminium 60 000 kW benötigt (Solltermin der Fertigstellung der Aluminium-Hütte Ende 1940). Für die zweite Ausbaustufe um weitere 15 000 jato Aluminium werden entsprechend weitere rd. 45 000 kW etwa Ende 1941 benötigt. Für die Errichtung von Braunau war Voraussetzung, daß die Nordsüdschiene über Nürnberg-Mühlendorf bis Ende 1940 gebaut ist. Über den Bau der Nordsüdschiene bis Linz ist erst kürzlich entschieden worden; obwohl die Eisensuteilung schon in die Wege geleitet ist, bestehen größte Schwierigkeiten, das Teilstück bis Mühlendorf noch bis Ende 1940 fertigstellen zu können.

Der Bau der Innstufen Ering und Obernberg ist begonnen worden, es fehlte jedoch auch an Moniereisen für die Betonierarbeiten. Wegen kurzfristigerer Lieferung des erforderlichen Moniereisens und die Klärung der Schwierigkeiten in der Gesamteisenbeschaffung für die Innstufen wird s.Zt. verhandelt.

Die Schwierigkeiten bei den Verhandlungen über

die Sicherstellung des Ausbaues der für die neue Hütte in Braunau erforderlichen Energie haben dazu geführt, daß die Hütte in Braunau selbst sich erst noch in den Planungsarbeiten befindet.

Die Möglichkeit, den Einschalttermin des Aluminiumwerkes Bitterfeld, Ausbaustufe 34, auf 36 000 t vorzuverlegen, wenn der hierfür erforderliche Transformator von A E G zeitiger geliefert werden kann, hat sich dahingehend bestätigt, daß mit einem Einschalttermin etwa April 1940 statt bisher Ende 1940 gerechnet werden kann.

Eine nicht termingemäße Fertigstellung des Energieteils könnte sich dahin auswirken, daß selbst termingemäß fertiggestellte Al-Ausbauten vorübergehend ohne Strom ungenützt bleiben müßten. Es ist somit unbedingt erforderlich, daß durch Zurverfügungstellung von "GS"-Nummern in größeren Ausmaße wie bisher, sowie durch eine ganz erhebliche Beschleunigung der Bearbeitung der Ausnahmeanträge durch die Überwachungsstelle den Firmen geholfen wird.

B) Austauschmaßnahmen.

Die Austauschmaßnahmen zu Gunsten von Magnesium haben dazu geführt, daß die Magnesium-Kapazität in Deutschland jetzt voll läuft, sodaß eine weitere Beschleunigung von Austauschmaßnahmen z.Zt. nur noch in dem Maße des einzuleitenden Magnesiumausbaus betrieben werden kann.

C) Planungsarbeiten.

Für die Jahre 1939/40 ist die Erweiterung der Magnesiumkapazität erforderlich, da neben dem im Maße des Austauschs steigenden Magnesiumbedarf zusätzlich das Volkswagenwerk für Volkswagen und Kleinschlepper einen voraussichtlichen Magnesiumbedarf von 4 000 t für 1940 und 11 000 t für 1941 angemeldet hat. Dieser Ausbau ist

beabsichtigt durch eine Erweiterung von Heringen von 2 000 auf 7 000 t, durch die Errichtung einer Großversuchsanlage mit etwa 1 000 t nach dem Radenthein-Verfahren, gegebenenfalls durch Giesche, durch eine Erweiterung der Werke Aken und später Stassfurt und die Errichtung einer größeren Anlage nach dem neuen thermischen Verfahren, das z.Zt. in der Versuchsanlage in Bitterfeld läuft. Neben dem Ausbau der Magnesium-Erzeugung ist der Ausbau der Magnesium-Verarbeitung, insbesondere Formguß, dringend notwendig. Bei dem hohen Bedarf des Volkswagenwerkes an Formguß ist es zweckmäßig, wenn sich dieses Werk eine Magnesium-Gießerei angliedert.

Durch den erfreulicherweise angestiegenen Bedarf an Magnesium ist es möglich, den in der Planung vorgesehenen Mobaubau schon jetzt vorzunehmen. Bedingung hierfür ist, die Erhöhung des Leichtmetall-Eisen-Kontingents auf durchschnittlich 25 000 t / Quartal im Jahre 1939 und rd. 20 000 t / Quartal im Jahre 1940 und die Zurverfügungstellung der entsprechenden größeren Mengen an Holz, Zement und Arbeitskräften für dieses Sachgebiet.

6. Pulver, Sprengstoffe, chemische Kampfstoffe sowie Vorprodukte.

A) Entwicklungsfragen.

Die verschiedenen Entwicklungsarbeiten auf dem Gebiet der Toluol-Herstellung werden mit allem Nachdruck betrieben. Das Werk Krümmel der DAG hat den Auftrag, Toluol-Proben der verschiedenen Herkunft auf ihre Nitrierfähigkeit zu untersuchen; eine Reihe von Untersuchungen sind bereits abgeschlossen.

In Besprechungen, die am 1. und 2. März in Düneberg bei der DAG in Anwesenheit von Vertretern des OKH (WaA) stattfanden, wurde die Frage der Unterbringung des Hexogens in Granaten und Abwurfmunition besprochen, um zu einer Übereinstimmung der Auffassung der verschiedenen Dienststellen zu gelangen. Als Ergebnis dieser Besprechung kann gesagt werden, daß das Hexogen für friedensmäßige Einlagerung derzeit nur in seiner Mischung mit Dinitrobenzol 30:70 empfehlenswert ist. Da im Laufe des kommenden Etatsjahres ca. 400 moto Hexogen zur Verfügung stehen werden, ist eine Menge von ca. 1 000 moto Dinitrobenzol notwendig geworden, die von der chemischen Großindustrie beschafft werden müssen. Im Notfall dagegen wird das Hexogen in Ammonsalpeter-Gußmischungen mit verschiedenen anderen Zuschlägen Verwendung finden. Die dafür notwendigen Rohstoffe stehen zur Verfügung.

Im Werk Güsen steht eine Kapazität von 600 moto Trinitroanisol zur Verfügung. Da das Trinitroanisol von Wehrmachtsstellen als Sprengstoff wegen seiner schlechten Eigenschaft jetzt abgelehnt wird, wurde der Vorschlag gemacht, diese Anlage auf Trinitroanilin umzustellen. Dieser Gedanke wird nunmehr auch von der Wehrmacht vertreten und in allernächster Zeit soll darüber ein endgültiger Beschluß gefaßt werden.

Die vonseiten des Werkes Düneberg der DAG seit über einem Jahr in Gang befindlichen Untersuchungen über

die Einführung von Nitroguanidin als Pulverbestandteil gemachten Erfahrungen haben zu einem außerordentlich günstigen Endergebnis geführt. Es handelt sich vorerst um einen Bedarf von 500 t Nitroguanidin. Da eine derartige leistungsfähige Kapazität z.Zt. nicht vorhanden ist, muß eine solche Anlage erstellt werden. In einer Besprechung im Werk Trostberg der Bayerischen Stickstoffwerke wurde die Errichtung einer derartigen Anlage behandelt. Das Verfahren selbst ist großtechnisch durchgebildet. Von uns wurde für die erste Anlage der Standort Plesteritz für günstig gehalten. Zu prüfen ist noch die Aufarbeitung der in größeren Mengen bei diesem Verfahren anfallenden verdünnten Schwefelsäure.

B) Banddurchführung.

Unter Zugrundelegung des auf 27 000 t festgesetzten monatlichen Eisenkontingents erfolgt nach Angaben der Bauherren die Belieferung z.Zt. zufriedenstellend. Schwierigkeiten bestehen bei der Unterbringung von Aufträgen auf Turbinen, Kessel und Krananlagen. Der Bedarf an Nichteisenmetallen wird gegenwärtig noch reibungslos gedeckt.

Die Belieferung von Zement erfolgt im Bedarfsverhältnis zur monatlichen Eisenteilung und kann auf dieser Basis als noch befriedigend bezeichnet werden.

Bei der Holzversorgung konnten die früher gemeldeten Schwierigkeiten noch nicht voll behoben werden. Vor wenigen Tagen fand eine Besprechung mit Herrn Prof. Dr. Teßl statt. In folgenden Verhandlungen wurde für die nächste Zeit eine rd. 80%ige Belieferung der Schnellplanvorhaben mit Holz festgelegt.

Im allgemeinen sind die Verkehrsschwierigkeiten behoben. Eine Ausnahme bildet die Anlieferung des an sich vorhandenen Zementes, weil einerseits die Reichsbahn im

- 3 -

M-2791
-77-

Verhältnis zum Bedarf zu wenig gedeckte Wagen hat und andererseits in der letzten Zeit hiervon ein erheblicher Anteil beschlagnahmt wurde. In Zusammenhang damit erging an die Zementverbände die Aufforderung, ihre Lieferwerke anzuweisen, daß Aufträge für den Schnellplan aus dem gestellten Wagenpark unbedingt bevorzugt zum Versand gebracht werden.

7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete).

Mineralöl.

Für die Anlagen Wesseling II, Gelsenberg III und Scholven III gingen inzwischen die Bestellungen auf die Kraftwerkseinrichtungen heraus. Brück I ist in Kürze bestellbar. - Hinsichtlich der Stromversorgung für Brück mußte man sich nach Aussprache mit den Elektrowerken im RWM entschließen, diese als reine Eigenversorgung auszubauen.

Der Anfahrstrom für das Hydrierwerk Pölitz konnte sichergestellt werden. Der Generalbevollmächtigte für die Energiewirtschaft, Herr Oberbürgermeister Dillgardt, wird dem MEW die Auflage machen, die Leitung Pommerensdorf-Pölitz sofort zu bauen. Zum 1.9.1939 ist Pölitz einschaltbereit; zu diesem Zeitpunkt kann, nach Aussage des Märkischen Elektrizitätswerkes, die Leitung fertiggestellt sein.

Über die Liefertermine der Turbinen für die Gewerkschaft Auguste Viktoria Huls, die für einen Teil der Stromversorgung des Bunawerkes Huls bestimmt sind, wird im Augenblick nochmals verhandelt. Eine den Anfahrtermin des Werks in Frage stellende Verzögerung wird nicht eintreten.

Leichtmetalle.

Da bisher alle Versuche, die für den Ausbau der Aluminium Stromversorgung-Bauvorhaben (Innstufen Ering-Obernberg, Staustufen Bösdornau und Kirchbühl, Nord-Süd-Leitung und Kraftwerk Lünen) noch erforderlichen Holz- und Eisenmengen zu beschaffen, ohne Erfolg waren, werden diese vorübergehend aus dem Mineralölkontingent zur Verfügung gestellt werden.

Die Hereinnahme eines Japan-Auftrages bedingt bei der A E G einen Lieferverzögerung der Stromerzeuger für Ering-Obernberg. Sofern dieser durch gegenwärtig bei der A E G in Prüfung befindliche Maßnahmen nicht rückgängig gemacht werden kann, muß ein Teil des Auftrages anderweitig

untergebracht werden.

Die für die Wasserkraft-Anlage Bisdornau bestimmten Schmiede- und Gußeile von der Firma Schüller & Bleckmann, Wien, können aufgrund entsprechender Schritte der Reichsstelle nun doch termingemäß geliefert werden.

Die für die Anlage Bitterfeld geforderte Vorverlegung des Trafo-Liefertermines wird annähernd wünschgemäß möglich sein.

Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte.

Der Bau des Kraftwerks der Anlage Frostberg wurde freigegeben; Reservemaschine und Reservetransformator jedoch vorläufig zurückgestellt.

Die für Ebenhausen bestimmten Turbinen, die ursprünglich in der Schweiz bestellt werden sollten, konnten zu dem neu festgelegten Fertigstellungstermin der Anlage in Deutschland bei Brown Boveri, Mannheim, untergebracht werden.

Für die Anlagen Malchow und Allendorf mußten zur rechtzeitigen Fertigstellung der Turbinengehäuse Schritte bei der Ruhrstahl A.G., Stahlwerk Krieger, unternommen werden.

Dr. C. Krauß

Leitender Ingenieur des Ministeriums
für Wirtschaftswissenschaften
Berlin

4. Ausfertigung

1. Dr. Krauß
2. Herrmann
3. Herrmann
4. Herrmann
5. Herrmann
6. Herrmann

Berlin, den 15. Februar 1939

Geheime Reichssache

1. 1. - 15. 2.

1939

M-3791

-80-

7 Bericht

Über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 1. Januar bis 15. Februar 1939
auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen
neuen Erzeugungsplanes.

- I. Zusammenfassung über die Grundfragen zur weiteren Durchführung in der Berichtszeit.
- II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete:
 1. Finanzierung
 2. Arbeitseinsatz
 3. Mineralöl
 4. Baux
 5. Leichtmetalle
 6. Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte
 7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete)
- III. Die Terminkontrolle (mit zeichnerischer Auswertung) wird wie bisher monatlich ergänzt und laufend wieder vorgelegt. Erstmals befinden sich hierin auch die wichtigen Vorhaben des Mineralölplanes.
- IV. Neu hinzugekommen und erstmalig überreicht wird ein Bericht, der auf den Arbeitsgebieten Mineralöl, Baux und Leichtmetalle in graphischer Form einen Überblick über die Lage gibt. Er enthält jeweils:
 - Deutsche Erzeugung (u.U. Veredlung ausländischer Rohstoffe)
 - Einfuhr (u.U. Ausfuhr)
 - Stand der Bevorratung.

11-1791
-81-

Als Deckblätter befinden sich jeweils nach dem neuesten Stand vom 30. Januar 1939 zusammengestellt:

Friedensbedarf

M o b - Bedarf

Ausbauplan (wehrwirtschaftlicher neuer Erzeugungsplan vom 12. Juli 1938)

Diese "Rohstoff-Übersichten" werden - ebenso wie die Terminkontrolle der Bauvorhaben mit den monatlich jeweils neuesten Zahlen versehen - vorgelegt werden.

I. Zusammenfassung über die Grundfragen der weiteren Durchführung.

1. Die Durchführung auf den Gebieten Mineralöl, Buna und Leichtmetalle läuft mit den bekannten Material- und Arbeitskräfteschwierigkeiten weiter.

Der Herr Generalfeldmarschall hat am 9. Februar 1939 die volle Zuteilung von Stahl für den Mineralölanteil des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes in Höhe von 120 000 moto ab drittem Quartal befohlen.

Zu den z.Zt. im Kontingent der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau vorhandenen

42 000 moto treten

20 000 moto vom Heer

20 000 moto von der Luftwaffe

30 000 moto vom Generalbevollmächtigten für
Eisen- und Stahlbewirtschaftung

und 10 000 moto aus dem tschechischen Einfuhrkontingent
für das Sudetenland.

Letzterer Posten tritt bereits ab zweitem Quartal in Kraft.

Damit ist der planmäßige Ausbau des Mineralöl-
planes von der Stahlseite her sichergestellt.

Es ist notwendig, entsprechend sofort die
Finanzierungsfragen ebenfalls auf lange Sicht restlos zu
klären (vgl. II, 1).

Gemeinsam mit der Luftwaffe wurde der Teilplan
zur Flugtreibstoff-Erzeugung im Mineralölplan durchgearbei-
tet, wobei besonders die neuen Hochleistungs- bzw.
Sicherheitskraftstoffe volle Berücksichtigung fanden.

Ergänzt wurde die Zusammenarbeit mit der Luftwaffe durch die Aufstellung eines eingehenden Bevorratungsplanes aus dem Überschuß der deutschen Flugtreibstoff-Erzeugung.

Eine Übersicht über den Stand der Planung auf dem Mineralölgebiet am 30. Januar 1939 wurde fertiggestellt und zur Verteilung gebracht.

Es wird versucht, mit der Kriegsmarine ebenfalls die Planungen eingehend abzustimmen; zu diesem Zweck soll demnächst eine Aussprache mit Herrn Generaladmiral Raeder bezüglich Heizöl erfolgen.

2.

Der Schnellplan krankt noch an der verminderten Stahlzuteilung, die mit z.Zt. nur 27 000 tone gegenüber einer Forderung von rd. 50 000 tone

rd. 45% Stahlfehlbedarf

aufweist.

Die Auswirkung dieser Mangelzuteilung ist in einer Zusammenstellung vom 7.1.1939 "Versüßigung im Schnellplan vom 13.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung" niedergelegt. Die Zusammenstellung wurde dem Herrn Generalfeldmarschall, Herrn Staatssekretär Körner, Herrn Generaloberst Keitel, Herrn General Becker und Herrn Generalmajor v. Hanneken übersandt.

Im Hinblick auf die Wichtigkeit des Schnellplanes und unter Berücksichtigung der Tatsache, daß sich schon jetzt von Seiten der Wehrmacht für spätere Jahre Forderungen an Sprengstoffen, Pulver und Kampfstoffen abzeichnen, die ein Mehrfaches vom Endziel des Schnellplanes betragen, muß im Hinblick auf die Rüstung im Auslande jede Minderzuteilung an Eisen abgelehnt werden.

Als einziger Grund für eine Verzögerung im Schnellplan könnte m.E. nur in Frage kommen, daß die Munitionsfertigung den Herstellungsmöglichkeiten an Sprengstoff usw. und damit den Mindestanforderungen der Wehrmachtsteile stark nachhinkt.

Es wird Ziel der Arbeiten der nächsten Zeit sein, mit allen in Frage kommenden Wehrmachtsteilen aufgrund der Rohstoffmöglichkeiten und der Fertigung der chemischen Industrie, auf lange Sicht abgestimmte Erzeugungspläne in Fortsetzung des Schnellplanes zu entwickeln.

3.

Die Formalitäten in der Handhabung der Kontingentierung der Baustoffe nehmen einen Grad an, der schwerste Auswirkungen nicht nur auf die Baubetriebe, sondern auch auf die Bereitwilligkeit und die Arbeitsfreude der mit Baudurchführungen beauftragten Firmen befürchten läßt.

Die zukünftige Entwicklung muß in einer Lockerung der Kontingentierungsmaßnahmen gesucht werden. Im Augenblick verschlimmert sich der Zustand von Tag zu Tag (vgl. Einzelheiten unter II, 3. Sachgebiet Mineralöl).

Die immer weitergehende Zwangsbewirtschaftung entzieht immer mehr wertvolle Kräfte produktiven Arbeiten und läßt mehr und mehr das technische Leben erstarren.

Die Steuerung rein von der Finanzseite her - indem bestimmte Bedarfsträger nur bestimmte Summen je Zeiteinheit (Monat bzw. Jahr) investieren dürfen - ist allein geeignet, die nötige Ordnung wieder herzustellen. Eine starke Auflockerung der Zwangsbewirtschaftung kann dann unbedenklich erfolgen.

Wenn ein Plan als staatsnotwendig anerkannt ist, wie z.B. der Schnellplan, so muß mit größter Stetigkeit dafür gesorgt werden, daß er sein Material auch tatsächlich erhält.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete.

1. Finanzierung

Auf Grund der im letzten Bericht erwähnten
Finanzsusage für

1. Hydrierwerk Pölitz
2. Gelsenberg Benzin A.G.
3. Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff A.G.
4. Hydrierwerk Scholven

geben diese Werke nunmehr laufend ihre Bestellungen auf.

Für das Bauvorhaben Hugo Stinnes G.m.b.H. Welheim
ist die Finanzierung soweit vorgeklärt, daß nach der Zutei-
lung aus dem zusätzlichen Eisenkontingent ebenfalls sofort
Bestellungen aufgegeben werden können.

Die Bauvorhaben Brux und Hydrierwerke Ober-
schlesien können ebenso wie die übrigen im Mineralölplan
noch enthaltenen Bauvorhaben nicht in der bisher üblichen
Form finanziert werden, da für diese Vorhaben noch kein
Unternehmensträger vorhanden ist.

Nachdem nunmehr die Frage der Stahlzuteilung
auf lange Sicht geregelt ist, muß eine entsprechende
Regelung der Finanzierung erfolgen. Hierzu wird vorge-
schlagen:

- 1.) Der Reichswirtschaftsminister stellt von dem
jährlichen Gesamtaufkommen am Kapitalmarkt vorweg
einen bestimmten entsprechenden Betrag für die
Anleihebedürfnisse des Mineralölplanes bereit.
- 2.) Die Kontingentsträger (Wehrmacht Heer, Wehrmacht
Luft, Wehrmacht Marine) treten gleichzeitig mit dem

Eisenkontingent auch den dazugehörigen Finanzbetrag
aus ihrem Etat an den Mineralölplan ab und zwar
rd. RM 1 000,— je t Eisen.

Da der Mineralölplan mit 120 000 tote = 1,44 Mio
tate Eisen beliefert wird, ergibt sich ein jährlicher
Finanzbetrag von rd. 1,45 Milliarden RM, in dessen Aufkom-
men sich die Kontingentsträger teilen, die bis dahin
anstelle des Mineralölplanes das Eisen verbaut haben.

Entsprechend der Hergabe des Stahles
(rd. RM 1 000,— je t Stahl) wird folgende Verteilung
der Geldmittel vorgeschlagen:

	monatlich	je Jahr
Heer	20 Mio RM	240 Mio RM
Luftwaffe	20 Mio RM	240 Mio RM
Reichswirtschafts- ministerium (Kapitalmarktaufkommen für Anleihen)	80 Mio RM	960 Mio RM
Gesamt rd.	120 Mio RM	1 450 Mio RM.

2. Arbeitseinsatz

Infolge der im Berichtsmonat vorliegenden günstigen Witterung wurde auf allen Bauplätzen gearbeitet. Abgesehen von einzelnen Klagen bei der Beschaffung hochwertiger Spezialkräfte konnte der Bedarf an Bauarbeitern überall gedeckt werden. Wesentlich hat hierzu beigetragen, daß im Sudetengau, in Südsachsen, in Oberschlesien und in den östlichen Randgebieten des Reiches Arbeitskräfte freigemacht werden konnten.

Etwas schwieriger war jedoch die Beschaffung von Betriebs- und Metall-Facharbeitern für die angelaufenen Betriebe. Wenn auch hier der notwendige Bedarf einigermaßen gedeckt werden konnte, so ist jedoch bereits in aller nächster Zeit großer Mangel vorzusehen. Besonders störend macht sich das Abziehen großer Metallarbeiter-Massen nach den Werft-Städten bemerkbar.

Es muß besonders darauf Bedacht genommen werden, daß bei neu anlaufenden Werken auch der notwendige Wohnraum für die neuen Gefolgsschaften dieser Werke errichtet wird. In einzelnen Bezirken (Berlin, Groß-Hamburg, Mitteldeutschland) sind Arbeiterwohnungen mit erträglichen Mieten nicht mehr verfügbar. Nach meiner Auffassung geht die Schaffung von Arbeiterwohnungen in besonders übersetzten Gebieten über den Rahmen der einzelnen Produktionsstätten hinaus und es müssen durch Verbindung der beteiligten Industrien, Gemeinden, Siedlungs-Organisationen und der DAF großzügige Siedlungsprojekte durchgeführt werden.

Eine besonders große Sorge ist die Beschaffung der im Kohlenbergbau notwendig werdenden zusätzlichen Bergarbeiter. Dieser grundlegenden Frage muß die größte Beachtung geschenkt werden.

3. Mineralöl

a) Planung und Verfahrensfragen:

Infolge der Anforderung der Luftwaffe, bei der Erzeugung von Flugtreibstoffen auch die Herstellung des hochklopfesten Iscootan zu berücksichtigen, war die Abänderung mehrerer Bauvorhaben notwendig. Insbesondere gilt dies für das Projekt Brück, bei dem überdies mit Rücksicht auf die neuerdings gemachten experimentellen Feststellungen die Verarbeitung des Braunkohlenschwelteeres nicht mehr auf dem bisher geplanten Wege einer Destillation bzw. Extraktion sondern durch Hydrierung wird erfolgen müssen.

Für das Gesamtvorhaben Brück wird sich daher nach dem jetzigen Stand der Planung folgende Produktion ergeben:

- 100 000 tate Flugbenzin
- 40 000 tate Iscootan
- 290 000 tate Autobenzin
- 230 000 tate Dieselkraftstoff
- 660 000 tate.

Die Klärung der Trägersgesellschaft und der Finanzierung ist dringend.

Die Notwendigkeit, für die Versorgung der Kriegsmarine die Heizöl-Erzeugung beverzugt auszubauen, hat dazu Veranlassung gegeben, in die seit Ende 1937 zwischen der Aktien-Gesellschaft Sächsische Werke (ASW) und der Deutschen Erdöl-Akt.-Ges. (DEA) schwebenden und bisher fruchtlosen Verhandlungen über die Übertragung von Kohlefeldern aus dem Besitz des sächsischen Staates an die DEA einzugreifen. Diese Übertragung bildet eine notwendige Voraussetzung für die Durchführung umfangreicher Erweiterungsbauten der DEA, die im Endziel etwa 600 000 tate Braunkohlenschwelter auf vorzugsweise Marineheizöl sowie Dieselöl verarbeiten soll. Die Hauptabteilung II des RWIM

wurde gebeten, nunmehr schnellstmöglichst eine Entscheidung im Sinne einer Abtretung der notwendigen Kohlefelder an die DEA herbeizuführen.

In der Frage der Erölverarbeitung in Österreich konnte in der Berichtszeit eine Klärung soweit erreicht werden, daß der Ausbau von 2 Raffinerien (Shell-Flörsdorf sowie Vacuum-Kegran) mit zusammen etwa 140 000 jato Rohöl-Großumsatzvermögen nach Erteilung der Zustimmung der Landesplanungsbehörde in Kürze für baureif erklärt werden kann. Über die Erstellung einer Crackanlage zur Verarbeitung von 250 000 jato Rohölumsatz finden noch Prüfungen der in Betracht kommenden deutschen Verfahren statt, um nach Möglichkeit die Anwendung von Devisen erfordernden lizenzpflichtigen Verfahren ausländischer Herkunft zu vermeiden. Die Ermittlungen in der Standortauswahl für die Crackanlage sind im Gange.

Für baureif erklärt wurde das Vorhaben Hydrierwerk Schlesien. Über die Beschaffung der für den Bau notwendigen Geldmittel finden noch Verhandlungen mit dem RWM statt.

Auf dem Gebiet der Steinkohlenschmelzung nach dem Spülgas-Verfahren sind größere Versuche mit Ruhrkohle-Briketts begonnen worden und eingehende Klärung der noch schwebenden Fragen im Hinblick auf die Marineheißöl-Versorgung eingeleitet.

b) Baudurchführung der Mineralölprojekte:

Das verhältnismäßig günstige Wetter gestattete im allgemeinen die Fortführung aller Arbeiten auf den Baustellen. Dieser Vorteil ist um so wichtiger, als die Bauten wegen Mangels an Material (Bauseisen, Holz, Zement, Kies usw.) im Laufe des Herbstes 1938 vielfach nicht soweit gefördert werden konnten, daß zu Beginn des Winters der Abschluß der Außenarbeiten im geplanten Umfange erreicht war.

Leider wird der Fortgang der Arbeiten aber auch gegenwärtig durch Mangel an Baumaterialien stark behindert. Um die Schwierigkeiten besonders zu verdeutlichen, werden die auf dem Mineralölgebiet beobachteten Erscheinungen, die auch für die anderen Gebiete gelten, ausführlich wiedergegeben.

Die zur Verfügung gestellten Zementkontingente entsprachen im Durchschnitt nur ca. 75-80% des angemeldeten Bedarfes der Baustellen. Die zugewiesenen Zementbezugscheine wurden vielfach - besonders im Westen - von den Zementverbänden nicht voll beliefert. Durch Anordnung des Reichswirtschaftsministeriums vom Februar 1939 wurden alle vor dem 21.1.1939 ausgegebenen Zementbezugscheine, die nicht beliefert werden konnten, für ungültig erklärt. Unter diesen Umständen hat beispielsweise eine Baustelle bei Köln bei einem angemeldeten Bedarf von 475 to Zement Bezugscheine über 385 to von der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau erhalten, auf die aber nur 105 to geliefert sind.

Die im Herbst geplante Hortung von Zement während der Wintermonate für den erhöhten Bedarf des Sommers 1939 ist wegen Mangels praktisch nicht durchzuführen.

Eine weitere grundsätzliche Schwierigkeit liegt im Mangel an Stabeisen, deren Bestellung und Lieferung durch Anordnung vom 15.12.1938 bis auf weiteres verboten ist. Hierunter fallen alle gebräuchlichen Betoneisen und kleineren Walsprofile. Die Fertigstellung angefangener Bauten gerät hierdurch in's Stocken; vor allem aber können neue Gebäude praktisch nicht in Angriff genommen werden, obwohl beim Aufbau großer Werke die Errichtung der einzelnen Anlageteile Zug um Zug einander folgen muß. Der durch Anordnung vom 13.1.1939 vorgeschriebene Weg zur Erlangung von Ausnahmegenehmigungen zur Beschaffung von Stabeisen

ist formal so schwierig und wird durch Rundschreiben der zuständigen Wirtschaftsruppen als so aussichtslos bezeichnet, daß die ausführenden Firmen sich fast restlos weigern, Ausnahmeerträge auch nur zu stellen.

Lediglich durch Benutzung der Sonderkennzeichnung "GS" - die den Vorhaben des Mineralölplans s.St. nicht zur Verfügung steht - kann gegenwärtig der Bezug von Stabeisen sichergestellt werden.

Abgesehen von der besonderen Lage auf dem Stabeisengebiet ist allgemein die Lieferung der ausführenden Werke mit Walz- bzw. Gießereierzeugnissen unbefriedigend; die Liefertermine sind unnatürlich lang und demgemäß zu unsicher für eine geordnete Disposition.

Die bestehenden Schwierigkeiten auf dem Eisen- gebiet führen vielfach zu Unkonstruktionen und zum Ausweichen auf gerade greifbare Abmessungen; hierbei wird die Materialausnutzung gewöhnlich verschlechtert.

Die Lieferzeiten für schwere Schmiede- und Gußstücke gehen heute über Jahre. Gerade hierbei treten häufig stark störende Verschiebungen durch Exportaufträge ein.

Die Anlagen des 1936/37 begonnenen Bauprogramms stehen vor dem Anfahren bzw. haben den Betrieb mit Teilen der Anlagen aufgenommen. Die letzten Beschaffungsschwierigkeiten gerade in diesen Fällen zu verringern, ist gegenwärtig eine Hauptaufgabe. Auf die Fertigstellung der später begonnenen Großanlagen Stettin und Rhein-Bensin werden sich die gegenwärtigen Materialverhältnisse trotz aller Bemühungen in starkem Maße auswirken.

Für das Anlaufen des weiteren Bauprogramms im Frühjahr 1939 werden alle Vorarbeiten getroffen.

4. Buna

a) Erzeugungsanlagen :

Um eine termingerechte Fertigstellung der Buna-Erzeugungsanlagen gemäß dem wehrwirtschaftlichen Erzeugungsplan vom 12.7.1938 sicherzustellen, war die Zurverfügungstellung einer "GS"-Nummer für die Buna-Bauvorhaben nicht mehr zu umgehen. Es konnte jetzt die Zuteilung einer "GS"-Nummer auch für das Bunawerk Huls erreicht werden.

Obgleich die erste Ausbaustufe des Bunawerkes Schkopau nahezu fertiggestellt ist, muß mit einer weiteren Verzögerung des Anlaufens dieser Stufe gegenüber dem Erzeugungsplan gerechnet werden. Der gegen Ende des Jahres 1938 aufgetretene starke Frost und die nicht immer zufriedenstellende Ausführung angelieferter Maschinen sind als Ursache dieser Verzögerung anzusehen. Es wird weiter mit allen zur Verfügung stehenden Mitteln versucht, das Anlaufen dieser ersten Ausbaustufe - mit der Leistungsfähigkeit von 2 000 t/mo - bis zum Juni zu erreichen.

b) Buna-Verarbeitung :

Mit der gesamten Gummi verarbeitenden Industrie wurde die Einsatzmöglichkeit der gemäß dem Erzeugungsplan anfallenden Bunamengen durchgesprochen und gleichzeitig wurde dieser Industrie ein Programm zur Stellungnahme vorgelegt, das den termin- und mengenmäßigen Einsatz von Buna als Austauschstoff für Naturkautschuk bis zum Jahre 1943, entsprechend dem Erzeugungsplan und aufgeteilt nach den einzelnen Artikelgruppen der Gummi-Industrie, aufzeichnet.

In einer Aussprache mit dem Generalbevollmächtigten für das Kraftfahrwesen, Herrn Oberst von Schell, wurde eindeutig auf die dringende Notwendigkeit einer besseren Zusammenarbeit zwischen Kraftfahrzeugkonstruktion und Kraftfahrzeugreifenkonstruktion hingewiesen, damit bei der Entwicklung

neuer Kraftfahrzeugtypen von beiden Seiten der Leistungsfähigkeit von Buna Rechnung getragen wird und somit Rückschläge im Buna-Einsatz vermieden werden, die u.a. auch zu einer allgemeinen Miskreditierung dieses wichtigen Rohstoffes führen könnten.

Die Entwicklung des Buna-Reifens für den Personewagen-Sektor für Kraftfahrzeuge mit Geschwindigkeiten bis zu ca. 125 Stundenkilometern kann heute als grundsätzlich abgeschlossen gelten. Die Umstellung dieser Reifen von Naturkautschuk auf Buna wird in der zweiten Hälfte des Jahres 1939 durchgeführt sein. Die Reifen werden aus Naturkautschuk und Buna im Verhältnis 30 : 70 aufgebaut, wobei jeder Reifen einen 100 %igen Buna-Laufstreifen besitzt. In Verfolg weiterer Entwicklungsarbeiten ist es gelungen, den Naturkautschuk-Anteil bis auf 5 % heruntersindrücken, also einen 95 %igen Buna-Reifen gleicher Leistungsfähigkeit wie den 70 %igen Buna-Reifen zu entwickeln.

Die Umstellung der Herstellung technischer Gummiwaren von Naturkautschuk auf Buna wird, soweit es sich jetzt übersehen läßt, auf keine unüberwindbaren Schwierigkeiten mehr stoßen.

Für das Jahr 1939 hat die Reichsstelle für Wirtschaftsausbau sich die Aufgabe gestellt, die Entwicklung des Buna-Riesenluftreifens für den zivilen Bedarf bis zu den Größen 8 bzw. 9 durchzuführen, was aus den verschiedensten Gründen (thermischer Beanspruchung usw.) schwieriger ist als die Entwicklung des Personewagen-Reifens. Ob es gelingen wird, über die Reifengröße 9 hinaus auch noch größere Riesenluftreifen unter Verwendung von Buna herzustellen, läßt sich heute noch nicht übersehen, da sogar diese großen Riesenluftreifen aus Naturkautschuk nicht immer den auftretenden Beanspruchungen genügen.

Die Vorbereitungen für die Fahrversuche mit Riesen-

VI-8791

-94-

- 3 -

Luftreifen aus Buna sind so weit gediehen, daß im März mit dem Start dieser für den weiteren Einsatz von Buna so wichtigen Fahrversuche gerechnet werden kann.

5. Leichtmetalle

a) Allgemeiner Stand der Bauvorhaben :

Im allgemeinen sind Terminverzögerungen von rund 6 Wochen zu beobachten. Ein Aufholen dieser Verzögerungen dürfte nicht erreichbar sein, da sich inzwischen durch die schon beim Mineralölgebiet erwähnte Anordnung der Überwachungsstelle für Eisen und Stahl vom 15. Dezember 1938 die Schwierigkeiten bei der Eisenbeschaffung ganz außerordentlich verschärft haben. Die Firmen, deren "45"-Rohren bisher nicht zur Verfügung gestellt werden konnten, mußten auf den langwierigen Weg der Annahme der Lieferungen und der Beantragung von Ausnahmegenehmigungen durch die Überwachungsstelle für Eisen und Stahl verwiesen werden. Die Schwierigkeiten bezüglich Eisenerlieferungen werden nur in dem Maße zu beheben sein, als auch hier in bestimmtem Umfang "45"-Rohren zur Verfügung gestellt werden. Ein Grund zu weiteren Verzögerungen sind die noch immer andauernden Verkehrsperren.

Die Tiroler Wasserkraftwerke A.G., Innsbruck, sollte zur Stromversorgung des Ofenhauses III in Tübing das Kraftwerk Bädernau ausbauen und ab 1.4.1939 27 - 30.000 kW zur Verfügung stellen. Infolge der bei der Tiwag entstandenen Schwierigkeiten in der Anlieferung von Stahlgussteilen durch die Firma Schoeller u. Kieckmann für die bei der Fa. Voith, St. Pölten, bestellten Turbinen hat sich der Fertigstellungstermin für den Ausbau des Kraftwerkes in Bädernau auf September verschoben, so daß die Tiwag den für das Ofenhaus benötigten Strom im Sommer 1939 nicht zur Verfügung stellen kann. Wir versuchen, den ausfallenden Strom von dem Bayernwerk und dem Elektrowerk zu erhalten. Gelingt dies nicht, so müßte das dritte Ofenhaus nach Fertigstellung ein halbes Jahr stillliegen.

b) Austauschmaßnahmen :

Bei dem Herrn Generalbevollmächtigten für das Kraftfahrzeugwesen fand eine Aussprache statt über die Notwendigkeit eines erheblich verstärkten Einsatzes von Magnesium in der Fahrzeugindustrie unter Hinweis auf die Tatsache, daß bei Magnesium die vorhandene Kapazität noch weit hinter der derzeitigen und voraussichtlich noch anwachsenden Nachfrage zurücksteht. Die Versuche des Austausches von Aluminium durch Magnesium auf dem Zündergebiet laufen bezüglich Fertigungstechnik und Erprobung weiter, die bisherigen Ergebnisse sind keineswegs ungünstig.

c) Planungsarbeiten :

Nachdem seit Dezember v.Jrs. die verfügbare Magnesium-Kapazität voll ausgelastet ist, muß die Erweiterung in Betracht gezogen werden. Beabsichtigt ist voraussichtlich in diesem Jahr der Ausbau des Werkes Heringen der Wintershall A.G. von 2 000 auf 4 000 tate und die Errichtung einer thermischen Großversuchsanlage von etwa 1 000 tate nach dem Radentheim-Verfahren durch Giesche oder Viag.

6. Pulver, Sprengstoff, chemische Kampfstoffe sowie Vorprodukte

A. Forschung

In der Woche vom 31.1. bis 3.2. und am 15.2.1939 wurden gelegentlich von Reims nach Ludwigshafen, Leverkusen, Schölsch, Ruhrgebiet sowie Piesters, Rittorf, Wölfen, Amendorf, Schöpsen, Lema und Klamig verschiedene Entwicklungsprobleme behandelt. Vor allem war festzustellen, ob die in den Schnellplan eingebauten Voraussetzungen verfahrensmäßig-technischer Natur inzwischen bewahrt werden konnten. Darüber hinaus war festzustellen, welche Möglichkeiten - über das derzeitige Schnellplan-Programm hinausgehend - auf dem Gebiet der Erzeugung von Pulver, Sprengstoffen und Kampfstoffen auf Grund der deutschen Rohstofflage für einen planmäßigen weiteren Ausbau gegeben sind.

Als wichtigste Grundfrage wurde hierbei die Herstellung von Tolmol als Vorprodukt von Trinitrotolmol behandelt.

1. Tolmol

Die Bemühungen der Industrie, Wege zur vermehrten Tolmolerzeugung zu erschließen, haben zum Erfolg geführt.

Als großtechnisch gangbare Wege zeichnen sich heute ab

- a) Tolmol bei Hochdruckhydrierung von Steinkohle (I.G.)
- b) Tolmol synthetisch aus Benzol und Methanol (B.V.)
- c) Tolmol aus Produkten der Fischer-Synthese (Ruhrbenzin)

Die Größenordnung der maximal technisch erreichbar erscheinenden zusätzlichen Tolmol-Erzeugung ist

1940/41	rd. 150 000 tate
1942/44	rd. 260 000 tate
(Erzeugung 1939 (Schnellplan) rd. 60 000 tate)	

Durch die Toluol synthese ergibt sich für die Sprengstoff-Planung eine überraschende Möglichkeit, die gemeinsam mit der Wehrmacht bei dem über den Schnellplan hinausreichenden Planungen berücksichtigt werden wird und praktisch auch höchste Anforderungen an die Sprengstoff-Erzeugung befriedigen wird.

Die Situation auf dem Toluolgebiet würde uns somit gestatten, den Großteil des gesteigerten Sprengstoffprogrammes auf Basis Trinitrotoluol aufzubauen, was von Seiten der Laborierung der Geschosfüllungen sehr begrüßt werden wird.

2. Sprengstoffe:

Die Entwicklungsarbeiten der Industrie sind erfolgreich verlaufen. Die in den Schnellplan eingehenden, von Entwicklungsarbeiten abhängigen Voraussetzungen haben sich bewahrheitet, sodaß Hexogen und H₂-Salz terminegerecht einsatzbereit sein werden. Bemerkenswert ist insbesondere beim Hexogen, daß noch verschiedene Entwicklungsarbeiten in der Verwendung dieses Sprengstoffes geleistet werden müssen. Die diesbezüglichen Arbeiten werden von Seiten des Heereswaffenamtes und der Industrie mit allem Nachdruck durchgeführt.

// Nachdem sich auf Grund des heutigen Standes der Entwicklungsarbeiten übersehen läßt, daß rohstoffseitig jede Forderung der Wehrmacht bezüglich der einzelnen Sprengstoffqualitäten bei systematischen Ausbau befriedigt werden kann, muß gemeinsam mit der Wehrmacht für die Fortsetzung des Schnellplanes eine neue Gesamtplanung erfolgen. //

Hierbei kann die Wehrmacht von sich aus jede qualitätsmäßig bedingte militärische Forderung stellen. //

Aller Voraussicht nach werden sich diese Anforderungen sowohl auf der Basis Trinitrotoluol als auch auf der Basis Hexogen durch einen zielbewußten Ausbau nach 1940 erfüllen lassen.

3. Kampfstoffe:

Die kontinuierliche Herstellung von Oxyl-Lost ist im Versuchsbetrieb gelöst.

Für die Kampfstoff-Synthesen sind auch die Arbeiten von Sehkopau (Acetylenhydrierung) und die Arbeiten von Ludwigshafen (direkte Äthylen-Oxydation) von größter Bedeutung. Die Verfahren sind soweit durchgebildet, daß in absehbarer Zeit mit der Übersetzung in die Großtechnik gerechnet werden kann.

Die Entwicklung von Synthesen für andere Kampfstoffe außer Lost nimmt ebenfalls den gewünschten Fortgang. Das Tempo dieser Arbeiten wird aber maßgeblich von der grundsätzlichen Entscheidung des Heereswaffenamtes - Wa Prüf 9 - über den Kampfwert der Stoffe beeinflusst.

Für die Fragen der D-Lost-Herstellung ist ein noch stärkerer Einsatz von Chemikern erwünscht.

Die grundsätzlichen rohstofflichen und verfahrensmäßigen Fragen, um die Kampfstoff-Chemie zur modernen Chemie-Technik auszubauen, sind grundsätzlich gelöst.

In der großen Rohstoffbasis der Kampfstoffe bieten sich der Wehrmacht bei systematischem Ausbau der Kampfstoffherstellungsgestätten die größten, praktisch unbegrenzten Möglichkeiten zur Beschaffung wirksamster Kampfstoffe für die Entwicklung über den Schnellplan hinaus.

B. Planung

Das bisherige Endziel für die Versorgung mit Pulver, Sprengstoff und Kampfstoff für den M o b - Fall war bisher durch den Schnellplan im Ausbau festgelegt.

Die neuerlichen Anforderungen, die sich bereits abzuzeichnen beginnen, sehen eine wesentliche weitere Steigerung voraus. Dazu ist zu sagen, daß auch wesentlich größere Programme rohstoffmäßig in jeder Beziehung befriedigt werden können, insoweit jedoch ein derartiges Programm arbeitsmäßig zu bewältigen ist, muß noch untersucht werden. Dieser neue Plan wird im Verlauf der nächsten Wochen aufgestellt werden.

Eine umfassendere Untersuchung ist im Gange, rein zahlenmäßig aus Unterlagen verschiedenster Quellen (Weltkriegszahlen, Spanienkrieg) eine Beurteilungsmöglichkeit der Größenordnungen der Pulver- und Sprengstoffanforderungen einer modernen Großmacht als Vergleichsbasis zu erreichen. Es läßt sich schon jetzt übersehen, daß eine Verdoppelung bis Verdreifachung des Endzieles des Schnellplanes eine durchaus in Frage kommende Größenordnung ergibt.

G. Baudurchführung

Auf Grund einer Meldung des Heereswaffenamtes vom 6.1.1939 kann auch für das Jahr 1939 nur mit einer 65%igen Eisenzuteilung für den Schnellplan gerechnet werden. Durch eine Zusammenstellung vom 7.1.1939 wurden Herr Generalfeldmarschall Göring und andere maßgebenden Stellen auf die Auswirkungen dieser Eisenkürzung in Bezug auf die termingerechte Durchführung aufmerksam gemacht: Der ursprüngliche Schnellplantermin verschiebt sich dadurch um etwa 1 1/2 Jahre sowohl für die Pulver, als auch für die Sprengstoff- und K-Stoffanlagen.

Inzwischen sind ernste Schwierigkeiten bei der Materialzuteilung für Holz und Zement eingetreten, trotzdem zu deren Behebung alle erdenklichen Gegenmaßnahmen ergriffen worden sind und auch weiterhin ergriffen werden. Zement wird z.B. nur 50% des Bedarfes zuteilt, weit schwieriger

Ist die Frage der Holzbeschaffung. Nach den neuesten Meldungen stehen s.Zt. nur 14.4% des monatlichen Holzbedarfes zur Verfügung.

Infolge der letztgenannten Schwierigkeiten und bei weiterem Fortbestande derselben steht eine nochmalige Terminversügerung bevor.

Die Verkehrsschwierigkeiten sind im allgemeinen behoben. Nur in Süd-Deutschland, insbesondere im Bereiche der Reichsbahndirektion München, Regensburg und der Ostmark machen sich die früheren Übelstände von Zeit zu Zeit noch stark störend bemerkbar.

Die Schwierigkeiten in der Arbeiterreinstellung sind durch die Hereinnahme sudetendeutscher Arbeitskräfte augenblicklich als beseitigt zu betrachten.

7. Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete)

Mineralöl:

Für die Anlage Schölvén wurde mit Herrn Dr. Lent der Fremdstrom-Reserveanschluß nochmals durchgesprochen und seine endgültige Ausführung festgelegt.

Im Rahmen des Projektes Brux ergibt sich die Notwendigkeit, das Kraftwerk Seestadt auszubauen, sowie die Anlage umfangreicher Fernleitungen zur Fortleitung des im Kraftwerk Seestadt anfallenden Überschußstromes (aus der Grube des Schwelwerkes). Eine Rücksprache mit der Lastverteilungsstelle des RWM ergab, daß die Unterbringung des Überschußstromes keine Schwierigkeiten machen wird. Ebenso konnte in einer Besprechung mit dem RWM das Fernleitungsprojekt der Elektrowerke erörtert werden. Die Projekte sind soweit durchgearbeitet, daß nach Eisenanteile und Finanzierung der Bau unverzüglich aufgenommen werden kann. Es erscheint unter Umständen zweckmäßig, da es sich für die Anlage Brux um mittelbare Betriebsanlagen handelt, die für die obige Planung erforderlichen Stahlmengen aus dem Mineralölkontingent zu beschaffen. Eine Besprechung zur Festlegung der Baustufen der Kraftwerks-erweiterung und der Fernleitung wird am 27.2.1939 mit den Bauherren im RWM stattfinden. Es wird erwogen, den Strom-überschuß von Seestadt zur Fremdstromversorgung des Werkes Schlesien I heranzuziehen.

Bau:

Bei der Abwicklung der Bauvorhaben sind im Berichtsjahr keine Schwierigkeiten aufgetreten.

Leichtmetalle:

Der für die Stromversorgung des Werkes Tübing mittelbar erforderliche Ausbau der Wasserkraftanlage Büsdornau der Tiwaq ist in's Stocken geraten. (vgl. 5. Leichtmetalle)

Folger. Brennstoffe und Vorprodukte:

Die Planung der Kraftanlage des Werkes Trostberg der Bayerischen Stickstoffwerke wurde so abgestellt, daß das Werk bei Ausfall der Fremdstromversorgung in der Lage ist, den für Vollproduktion erforderlichen Strom in der eigenen Kraftanlage zu erzeugen.

Für die Anlage Thunhausen der IAS war vorgesehen, Turbinen von der Firma BBC in der Schweiz zu beziehen. Die erforderlichen Beträge von RM. 100 000,-- in Sperrmark wurden zur Verfügung gestellt, nicht aber die von 200 000 Schweizer Franken, die im Rahmen des diesjährigen Handelsabkommens mit der Schweiz nicht mehr untergebracht werden konnten. Zur Annahme des Auftrages wollte die Schweizer Firma, da die Auslieferung der Turbinen erst nach Ablauf des gegenseitigen Abkommens erfolgt, vom RWM eine Bardevisengarantie haben, die abgelehnt wurde. Daraus ergibt sich die Notwendigkeit, die Maschinen in Deutschland zu beschaffen, wodurch die Anlieferung um 3/4 Jahr verzögert wird. Um jedoch das Werk rechtzeitig in Betrieb nehmen zu können, wird versucht, für die fragliche Zeit von 3/4 Jahr vorübergehend Fremdstrom zu beziehen.

C. Frauch

1.11. - 31.12.38

Generalsekretär des Reichsministers für Wirtschaftswissenschaften

Wirtschaftswissenschaften

für die Erzeugung des deutschen Erzeugnisses

Berlin, den 10. Januar 1939

6. Ausfertigungen

4. Ausfertigung

Geheime Reichssache

M-8791
-104-

6

B e r i c h t

über den Fortschritt der Arbeiten

in der Zeit vom 1. November - 31. Dezember 1938

auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen

n e u e n Erzeugungsplanes. +)

I. Der folgende Bericht gibt in einer Zusammenfassung einen Überblick über die Grundfragen der weiteren Durchführung in der Berichtszeit.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete schließen sich an :

- 1) Finanzierung
- 2) Arbeitseinsatz
- 3) Mineralöl
- 4) Buna
- 5) Leichtmetalle
- 6) Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte
- 7) Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete)

III. Die Terminkontrolle (mit zeichnerischer Auswertung) ist für alle Bauvorhaben durchgeführt und wird monatlich, regelmäßig ergänzt, laufend wieder vorgelegt.

Für Mineralöl und Energie hat sich durch die ungeklärte Lage auf dem Gebiet der Stahlzuteilung die Terminkontrolle verzögert. Sie wird voraussichtlich im Laufe des Januar durchgeführt sein.

+) Ursprünglich wurde erwartet, daß im Laufe des November / Dezember die Stahlversorgung für das Mineralölgebiet geklärt würde. Da diese Klärung jedoch noch aussteht, geht der Bericht trotzdem heraus, um die Lücke in der Berichterstattung nicht zu groß werden zu lassen.

I. Zusammenfassung
über
die Grundfragen der weiteren Durchführung

1.) Im großen und ganzen läuft die Durchführung auf den Gebieten:

- Mineralöl (bereits im Bau befindliche Anlagen)
- Buna
- Leichtmetalle

mit den bekannten Schwierigkeiten weiter.

Durch die z.Zt. vorhandene Stahlzuteilung ist eine Weiterführung bzw. Fertigstellung der im Bau befindlichen Vorhaben möglich.

Die weitere Durchführung des Mineralölplanes durch die Inangriffnahme der laut wehrwirtschaftlichen und befohlenen Erzeugungsplan vom 12. Juli 1938 zu bauenden Neuanlagen ist nicht möglich, da Stahl nicht zur Verfügung steht.

Statt der ab 1.4.1939 geforderten 120.000 moto stehen dem Mineralölgebiet heute nur 42.000 moto zur Verfügung.

Stahlbedarf somit 65 % .

Die schweren Auswirkungen auf die Mineralölversorgung sind in den schon früher übersandten Zusammenstellungen vom 29.11.1938:

"Verzögerung im wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan vom 12. Juli 1938 durch verringerte Stahlzuteilung"

und vom 18.12.1938 (gleicher Titel) niedergelegt. Letztere Zusammenstellung entstand, nachdem vom Herrn Generalbevollmächtigten für Eisen- und Stahlbewirtschaftung mitgeteilt worden war, dass mit einjähriger Pause ab 1.4.1940 wieder volle Zuteilung erfolgen soll.

Die obigen Zusammenstellungen gingen an den Herrn Generalfeldmarschall, Herrn Staatssekretär Körner und Herrn Staatssekretär Neumann; die letztgenannten ausserdem an Herrn Generaloberst Keitel und Herrn Generalleutnant Udet.

Die Luftwaffe und in den letzten Tagen auch die Kriegsmarine beginnen sich für die Stahlversorgung des Mineralölplanes zu interessieren.

Es muss ausdrücklich darauf aufmerksam gemacht werden, dass - wenn nicht schnellste Regelung erfolgt - die in der Übersicht vom 18. Dezember 1938 hervorgehobenen Folgen in Kauf genommen werden müssen. (Zusammenstellung vom 18. Dezember 1938, Seite 3 und 4).

Die im letzten Bericht als besonders vordringlich bezeichnete Finanzierungsfrage wurde durch eine Besprechung zwischen Herrn Ministerialdirektor Lange und mir vorläufig in der Weise geregelt, dass die im Mineralölplan an erster Stelle stehenden Bauvorhaben eine Zusage über die Bereitstellung von Mitteln erhalten. Dadurch können Bestellungen aufgrund kurzfristig für die Bauherren zu beschaffender Überbrückungsgelder vorläufig herausgegeben werden. Es muss aber darauf hingewiesen werden, dass eine endgültige Finanzierung erst gegeben ist, wenn die Bauherren durch eine Anleihe ihre kurzfristig eingegangenen Verpflichtungen konsolidieren können. Da die Beschaffungsmöglichkeiten für kurzfristige Gelder begrenzt sind, werden sich in den nächsten Monaten die Anforderungen an den Anleihemarkt zur Durchführung des Mineralölprogramms häufen.

- 2.) Der Schnellplan für Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte hat durch die am 1. Oktober 1938 erfolgte Aufhebung der "XP"-Kennsiffer, die durch die neue sich erst etwa ab Mitte Dezember auswirkende Kennsiffer "Gs" abgelöst wurde, eine Verzögerung aller Termine von rd. drei Monaten bereits erlitten.

Die Durchführung läuft jetzt wieder planmässig, jedoch ist die Frage der vollen Stahlzuteilung für den Schnellplan für 1939 noch nicht geregelt. Notwendig bis Mitte des Jahres sind s.Zt. rd. 50.000 moto. Eine Stahlzuteilung ist jedoch nur vonseiten der Wehrmacht mit 27.000 moto erfolgt.

.3.

11-8791

-107-

Stahlfehlbedarf somit rd. 45 %
(über das ganze Jahr berechnet = 34 %)

Die Auswirkungen einer unzureichenden Stahlzuteilung auf den Schnellplan sind in einer Zusammenstellung vom 28. November 1938:

"Versögerung im Schnellplan vom 13.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung"

und in einer entsprechenden Zusammenstellung vom 7. Januar 1939 niedergelegt.

Die erste Zusammenstellung ging an den Herrn Generalfeldmarschall bzw. an Herrn Staatssekretär Körner, die zweite Zusammenstellung ging ausserdem an die Herren Generaloberst Keitel, General Becker und General v. Hanneken.

Wie sich aus den einzelnen Berichten ergibt, ist im Arbeitseinsatz noch keine Erleichterung eingetreten. Durch die Beversugung einer neuen grossen staatspolitischen Aufgabe besteht die Gefahr, dass Metallarbeiter nicht nur in ungenügendem Umfange für die Durchführung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes bereitgestellt werden, sondern dass sogar durch das Angebot höherer Löhne Metall- und Bauarbeiter von ihrer bisherigen Arbeitsstätte abzuziehen versucht werden.

Es sei daher erneut darauf hingewiesen, dass eine endgültige Festlegung der Reihenfolge der verschiedenen staatspolitisch wichtigen Aufgaben eine dringende Notwendigkeit ist, um die einzelnen Programme termingemäss durchzuführen.

M-8791
-182-
Berlin, den 10. Januar 1939.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete.

1. Finanzierung.

Die im Mineralölplan an erster Stelle stehenden Bauvorhaben

1. Hydrierwerk Pölitz
2. Gelsenberg Bensen A.G.
3. Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff A.G.
4. Hydrierwerk Scholven

haben in der Berichtszeit ein Schreiben erhalten, wonach der Herr Reichswirtschaftsminister im Einvernehmen mit dem Herrn Reichminister der Finanzen dafür Sorge tragen wird, dass der Kapitalbedarf für die im Rahmen des Sofort-Programms vorgesehenen Erweiterungen zu gegebener Zeit gedeckt wird, wenn die Bauherren nicht in der Lage sind, die Finanzierung aus eigenen Mitteln oder aus Mitteln der Konzern-Gesellschaften oder aus selbstbeschafften Fremdmitteln zu finanzieren. Ähnliche Erklärungen werden vordringlich benötigt für die Bauvorhaben Brück-Falkenau und Schlesien, sowie Ruhröl-Welheim.

Die Hydrierwerke Pölitz sollten im Januar mit RM 40 Mill. am Anleihemarkt zugelassen werden. Durch die Verengung des Anleihemarktes ist diese Zulassung wieder fraglich geworden, so dass die Hydrierwerke Pölitz voraussichtlich demnächst von der Erfüllung der Finanzierungszusage Gebrauch machen werden.

Die Union Rheinische Braunkohlen-Kraftstoff A.G. verhandelt z.Zt. noch mit dem RMfM über eine Begrenzung ihres Gesamtobligos und über eine Wirtschaftlichkeitsgarantie für die Herstellung von Dieselöl.

Über die Finanzierungszusage für die Schwelanlage Espenhain ist eine Einigung erzielt worden, so dass die A.G. Sächsisch-Franke auf Grund dieser Finanzierungszusage nunmehr Bestellungen für die Schwelanlage Espenhain herausgibt, damit diese Schwelanlage für die Teerversorgung

des Hydrierwerkes Zeitz rechtzeitig fertiggestellt wird.

Im Verlauf von Verhandlungen über das Gesamtprojekt Espenhain (Erweiterung der Schwelerei um 220 000 t/a und Teerhydrierung, sowie Kohlehydrierung einschliesslich Nebenanlagen), wurde vom Reichswirtschaftsministerium die Auffassung vertreten, dass die ASW nicht kapitalkräftig genug sei, um als Träger für die Finanzierung dieses grossen Projektes (rd. 400 Mio. RM) am Anleihemarkt auftreten zu können, sodass für eine Teerverarbeitung und Kohlehydrierung solchen Ausmasses ein anderer Träger gesucht werden müsse. Da Hydrier-Anlagen an Unternehmungen angegliedert werden müssen, die Kohlenfelder besitzen, muss ein Weg gefunden werden, auch Projekte vom Ausmass des Espenhainer Gesamtvorhabens zu finanzieren.

Die für den Ausbau der Bauvorhaben in Brüx und in Falkenau vorgesehenen Mittel wurden beim Reichswirtschaftsministerium in Höhe von vorläufig 76 Millionen RM als Teilbetrag des Gesamtbedarfes von 265 Millionen RM angefordert. Mündlich wurde vom RWiM in Aussicht gestellt, vorläufig der Mineralöl-Bau G.m.b.H. Mittel aus dem Konsortial-Kreditfonds zur Verfügung zu stellen, damit in der Erstellung der Brüx-Falkenau-Anlage keine Verzögerung wegen finanzieller Schwierigkeiten eintritt.

Die für den Ausbau der Hochdruckhohlkörper-Werkstätten beim Dortmund-Hoerder-Hüttenverein benötigten RM 10,5 Mill. werden von den Vereinigten Stahlwerken zur Verfügung gestellt. Über die Rückzahlungsmöglichkeiten dieses Kredites muss noch verhandelt werden.

Die im Sofort-Programm vorgesehenen Hydrieranlagen nach dem Fischer-Tropsch-Verfahren sind noch nicht weiter bearbeitet worden, da nach einer mündlichen Mitteilung des Reichswirtschaftsministeriums die vorgesehenen Bauherren dieser Anlagen den Wunsch geäussert haben, mit dem Baubeginn noch ein Jahr zu warten, bis eingehendere Erfahrungen vorliegen.

2. Arbeitseinsatz.

Zur Arbeitseinsatz-Lage ist zu bemerken, dass der Rückstrom von Arbeitskräften aus den Westbauanlagen sich für die Bauvorhaben des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes nicht merklich ausgewirkt hat. Besonders für die Sprengstoff-Baustellen liegen noch immer sehr dringende Anforderungen für Bauarbeiter vor. Auch für einzelne Baustellen des Mineralölplanes (Epenhain, Zeitz und Lütken-dorf) konnten die angeforderten Arbeitskräfte nicht bereitgestellt werden. Grosse Schwierigkeiten in der Zuweisung von Arbeitern bestehen auch für den Platz Bitterfeld. Es sind hier sowohl Bauarbeiter, als auch Betriebsarbeiter für die Aluminium- und Leichtmetall-Erzeugungstätten in merklicher Weise nicht zugewiesen worden. Es kann z.B. nicht mehr länger verantwortet werden, dass in einem Aluminium-Betrieb die Schichtarbeiter jetzt in 12-Stunden Schicht bei grosser Hitzewirkung tätig sind.

Noch unerfreulicher liegen die Dinge auf dem Gebiet der Metall-Facharbeiter bei den grossen Zubringerfirmen, die die bestellten grossen Apparaturen und Maschinen für die Inbetriebnahme der neuen Werke anzuferigen haben. Die Zuweisung von Metall- und Facharbeitern wird von den zuständigen Stellen mit der Begründung abgelehnt, dass das grosse Marineprogramm als vordringlich bezeichnet wird und jeder Metall-Facharbeiter, der im Reich erreichbar ist, für diese Arbeiten zugeteilt wird.

Im ganzen gesehen ist somit die Arbeitseinsatz-Lage trotz der vorgeschrittenen Jahreszeit sehr ungünstig. Bauarbeiter sind z.T. nicht oder nur ungenügend zu beschaffen. Diese Lage hat auch zu einer unerfreulichen Entwicklung auf dem Lohngebiet geführt, insofern, als besonders Bauunternehmer von Wehrmachtbauten durch Angebot von Locklöhnen das Lohnniveau für Bauarbeiter ausserst ungünstig beeinflussen und damit z.T. sogar schon die Finanzierung unserer neuen Werkeanlagen in ungünstiger Weise beeinträchtigen. So meldet z.B. das Landesarbeitsamt Bayern, dass die

von uns angeforderten Arbeitskräfte für bayerische Baustellen z.Zt. nicht nur zur Verfügung gestellt werden könnten, weil für die Bauarbeiten in Berchtesgaden, für die Untergrundbahn in München und für die SS-Unterkunft "Deutschland" in Wolfratshausen bei München auf höhere Anweisung hin alle Bauarbeiter beschlagnahmt worden sind.

Infolge des gegen Weihnachten einsetzenden Frost- und Winterwetters sind grosse Teile der Bauarbeiterschaft arbeitslos geworden. Leider haben einige grössere Baustellen, z.B. die Buna-Werke I und II ihre Bauarbeiterschaft in die Heimat beurlaubt. Es muss damit gerechnet werden, dass diese in die Heimat beurlaubten Arbeiter nicht wieder auf die Baustellen zurückkehren werden, sodass für die planmässige Durchführung der Buna-Werke im neuen Jahr Terminverzögerungen zu erwarten sind. Die Bauherren der Sprengstoffbaustellen haben ihre Bauarbeiter während der Frostperiode durchgehalten.

a) Planung und Verfahrensfragen.

Für die Erstellung der Treibstoffanlagen im Sudeten-
gau wurde mit den ersten Arbeiten auf dem Gelände bei Brüx
begonnen. Die Anlage soll

in 1. Ausbau

120 000 t	Fliegerbenzin
100 000 "	Autobenzin
118 000 "	Dieselöl
55 000 "	Heizöl

und im 2. Ausbau weitere

80 000 "	Fliegerbenzin
20 000 "	Autobenzin
50 000 "	Dieselöl
40 000 "	Heizöl

erzeugen.

Die für die obige Erzeugung erforderliche Mehr-
förderung des Reviers wurde überschlägig ermittelt. Die
Baugrunduntersuchung wurde durch die Baugrund G.m.b.H. durch-
geführt. Die Schleppbahn wird vom Rangierbahnhof Brüx nach
Zeche Herkules verlegt. Ausserdem wurden die Arbeiten für
die Neuregelung der Wasserversorgung (Peilung der Pingen,
Verlegung des Malthauern-Baches, Trassierung der Wasserlei-
tung zur Elbe) begonnen.

Für die in der Gegend von Falkenau in Aussicht
genommene kombinierte Fischer-Teerhydrierungs-Anlage für die
Erzeugung von

66 600 t	Benzin
76 600 t	Dieselmkraftstoff und
16 600 t	Paraffin

wurde ebenfalls der Baugrund geprüft und die Nivellierung
des Geländes beendet.

Baureife Klärungen wurden fertiggestellt und an
das RWM weitergeleitet für den Ausbau der "Herzog" Misburg
und für die Ebene-Asphalt-Werke Hamburg und für die Anlage
Welheim (IG-Pett-Heizölherstellung).

Die Untersuchungen im Gebiet von Hamburg für die
Erstellung eines Hydrierwerkes durch die DPAG werden fort-
gesetzt. Das bisher dafür vorgesehene Gelände hat sich als
nicht geeignet erwiesen. Voraussichtlich kommt nunmehr

Schulan an der Untereibe als Standort in Frage.

Die beschleunigte Durchführung des Bauvorhabens "Schwelanlage Espenhain" wurde in den Einzelheiten mit dem RWIM durchgesprochen, so dass nach endgültiger Klärung der Finanzierungsfragen sofort die Bestellungen für diese Schwelanlage herausgegeben werden können.

Für die in Oberschlesien vorgesehene Hydrieranlage hat sich der Wehrwirtschaftsstab mit dem Standort Blechhammer bei Heydebreck einverstanden erklärt, so dass die Baureiferklärung für diese Anlage nunmehr bearbeitet werden kann.

b) Verzögerungen in der Durchführung der Projekte.

Im Laufe der Monate November und Dezember wurden fast für alle Anlagen erhebliche Verzögerungen in den Fertigstellungsterminen erkennbar; besonders deutlich zeigt sich dies für die vor der Fertigstellung stehenden Anlagen des auslaufenden Mineralölplanes, für die mit Anfahren im Dezember bzw. um die Jahreswende gerechnet wurde. Die eingetretenen Verzögerungen sind Auswirkungen der besonderen Verhältnisse während der Herbstmonate (z.B. Personaleinziehungen), vor allem aber der Einführung einer grossen Menge von Aufträgen mit XP-Vordringlichkeit bei der ausführenden Industrie. Die heute erkennbaren Termin-Verschiebungen liegen in der Grössenordnung von 2 - 3 Monaten; die neuen voraussichtlichen Anfahrtermine der einzelnen Anlagen können jedoch erst genauer angegeben werden, wenn die Montageberichte der Werke für den Stand Ende 1938 vollständig vorliegen.

Um die Fertigstellung dieser Anlagen nunmehr mit allen Mitteln zu beschleunigen, wurden am 21.11. v.J. mit der Hauptabteilung II E des Reichswirtschaftsministeriums bestimmte Massnahmen für die Materialauslieferung verabredet.

Allgemein macht sich bemerkbar, dass für zahlreiche Lieferungen besondere Verzögerungen dadurch eintreten, dass den Anweisungen des RWIM entsprechend Export-Aufträge in der ausführenden Industrie den unbedingten Vorrang haben. Unter solchen Umständen ist ein planmässig geordneter Mon-

tagesablauf für die Neu-Anlagen nicht zu erreichen. Die Aufgabe des Bauherren, die Liefertermine für die verschiedenen Apparaturen und Materialien auf einander abzustimmen, wird ausserordentlich erschwert wenn nicht gar undurchführbar. Es wird dies letzten Endes zur Folge haben, dass auf der einen Seite auftretende Engpässe durch besondere Massnahmen ausgeglichen werden, während dann an anderen Stellen sich solche Sonder-Massnahmen oft als unnötig herausstellen. Fehldispositionen sowie eine gewisse Verärgerung aller beteiligten Stellen und der zum Teil mit erheblichen Über- und Sonntagsstunden eingesetzten Arbeitskräfte über eine solche Entwicklung des Montageablaufs sind nicht zu vermeiden.

Eine völlige Stockung der Arbeiten für viele Anlagenteile ist durch das Verbot des Reichsbeauftragten für Eisen und Stahl vom 15.12.1938 zur Aufgabe und Annahme von Bestellungen auf Stabeisen und Feinbleche eingetreten. Hierunter fallen alle kleineren Walzprofile, Moniereisen usw., wie sie für fast jeden Bau unerlässlich notwendig sind. Falls das Verbot längere Zeit bestehen bleibt, kommt die Baudurchführung vielfach zum völligen Stillstand.

Für die Durchführung der bautechnischen Arbeiten macht sich neben dem allgemeinen Mangel an Verschalungsholz vor allem auch der Mangel an Eisenbahn-Waggons ausserordentlich störend bemerkbar. Die Anlieferung von Kies, Steinen, Zement und ähnlichem Baumaterial wird dadurch sehr fühlbar behindert. Bei der Anlage Stettin, die ihrer Lage entsprechend sehr stark mit Wasser-Transporten arbeitet, ist Mangel an Kahnraum aufgetreten.

Die allgemeine Material-Verknappung auf den verschiedensten Gebieten hat in der letzten Zeit zu neuen Bewirtschaftungsmassnahmen und -formalien auf den Gebieten NE-Metalle, Holz und Zement geführt. Offenbar handelt es sich hierbei nicht um vorübergehende Kontingentierungsmassnahmen, sondern um Dauererscheinungen. Es muss darauf aufmerksam gemacht werden, dass sowohl bei den Bauherren als auch bei den bearbeitenden Behördenstellen die Arbeitsbelastung hierdurch ausserordentlich gestiegen ist. Der zunächst lediglich auf Eisen-Kontingentierung abgestellte

Personaleinsatz reicht naturgemäss nicht aus, um mit den gleichen Kräften auch noch die Kontingentierung auf mehreren anderen Gebieten mit zu bearbeiten. Die Inanspruchnahme wertvollen Personals wird auf diese Weise immer grösser.

Es muss ausdrücklich anerkannt werden, dass die Bauherren der Neu-Anlagen und die ausführende Industrie sich mit Einsatz aller Kräfte um die Fertigstellung der Vorhaben bemühen. Wenn sich trotzdem immer wieder Verzögerungen in den Bauterminen ergeben, so liegt dies in den immer schwieriger werdenden Verhältnissen begründet. Während 1934/35 die Hydrierwerke der Brabag in rd. 1 Jahr erstellt werden konnten, muss heute mit einer Bauzeit von etwa 3 Jahren für eine Anlage gerechnet werden. Solange die Liefertermine der eisenschaffenden Industrie unnatürlich lang und unsicher sind, solange ferner an Stelle einer planmässig ablaufenden Fertigung ständige Umdispositionen wegen plötzlicher Export-Aufträge u.dgl. notwendig werden, kann mit einer programmässigen Fertigstellung der Bauvorhaben grundsätzlich nicht mehr gerechnet werden.

a) Erzeugungsanlagen:

Erschwerend hat sich naturgemäss die Einführung der "GS" Nummer für die Bauvorhaben der Schieß- und Sprengstoffe auf die Fertigstellung von Buna I (Schkopau) und Buna II (Hüls) ausgewirkt. Es wird zunächst versucht, mit Hilfe der Überwachungsstelle für Eisen und Stahl die Schwierigkeiten zu beheben. In Einzelfällen wird sich die Anwendung der GS-Nummer für Teile der Buna-Bauvorhaben nicht umgehen lassen.

Für das Bunawerk Hüls sind die erforderlichen Verträge für den Gesamtumbau von 24 000 auf 30 000 tato Erzeugung soweit vorgeklärt, dass lediglich noch zu der Frage der Restfinanzierung die Zustimmung des RFinH und im übrigen formal nur noch die Unterschriften fehlen. Grundsätzliche Schwierigkeiten sind hier nicht zu erwarten.

b) Buna-Verarbeitung:

Während die Bauarbeiten bei allen Firmen planmässig fortgesetzt werden konnten, machte die rechtzeitige Maschinenbeschaffung auch weiterhin Schwierigkeiten; nicht in allen Fällen konnte die erforderliche Ankürzung der zugesagten Liefertermine erreicht werden.

Der dritte von der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau veranlasste Fahrversuch mit Kraftfahrseugreifen aus Buna konnte bei der Firma Adam Opel AG. beendet werden. Die 70%igen Personnenwagenreifen aus Buna zeigten auf beiden Versuchsstrecken (Reichsautobahn und Reichsstrasse), gemessen an der Leistung der Vergleichsreifen aus Naturkautschuk, zufriedenstellende Ergebnisse.

5. Leichtmetalle.

A) Allgemeiner Stand der Bauvorhaben.

Die Magnesium-Hütte Stassfurt ist im Dezember 1938 in Betrieb genommen worden und läuft ab Januar 1939 mit der gesamten Kapazität von 4 100 t^o Magnesium-Erzeugung. Die Vorarbeiten in der ersten thermischen Grossversuchsanlage mit 720 t^o Kapazität sind so weit fortgeschritten, dass mit dem ersten Laufen dieser Anlage im Januar 1939 gerechnet werden darf.

Im November 1938 ist der 2. Ausbau der Aluminium-Hütte Ilmen mit 11 000 t^o Aluminium-Erzeugung, sowie der 3. Ausbau des Aluminium-Werkes Bitterfeld mit 5 000 t^o Aluminium-Erzeugung angelaufen. Damit ist die gemäss Planung vom 12. Juli d. Js. geforderte Kapazität mit insgesamt 192 000 t^o Aluminium erreicht. Voraussetzung dafür, dass diese Kapazität den Winter über voll ausgenutzt wird, ist die Sicherstellung der erforderlichen Energie, die bei der angespannten Versorgungslage auf dem Energiegebiet nicht ohne Einflussnahme auf andere Energieverbraucher durchführbar sein wird.

Trotz durch den strengen Frost bedingter Schwierigkeiten bei den Bauarbeiten an der Dampf- und Gasrohrleitung ist die 1. Ausbaustufe der Tonerde-Fabrik Ilmen mit 40 000 t^o Kapazität ebenfalls noch im Dezember 1938 angelaufen.

Durch die Bevorzugung der Export- und GS-Aufträge wird naturgemäss die Einhaltung der Liefertermine bei Eisenbestellungen auf NSX-Aufträge beeinträchtigt. Neu unterzubringende Aufträge werden betroffen von der Anordnung der Überwachungsstelle für Stahl und Eisen vom 15. 12. 1938, nach welcher Aufträge zur Lieferung von Stabeisen und Feinblechen für Kontingentsbedarf und nicht kontingentierte Inlandsbedarf bis auf weiteres nicht erteilt und angenommen werden dürfen, ausgenommen GS-Nummern. Um die rechtzeitige Fertigstellung der Bauten auf dem Sachgebiet Leichtmetalle sicherzustellen, wird, wie bereits in dem Bericht vom 5. 10. 1938 angedeutet, die gelegentliche Zurverfügungstellung einer GS-Nummer bei Eisenbestellungen erforderlich sein. Bis zur Frostperiode dauerten die Schwierigkeiten bei der Beschaffung von Arbeitern an, während andererseits

durch die auftretenden Schwierigkeiten bei der Eisenbeschaffung stellenweise vorhandenes Baupersonal nicht voll eingesetzt werden konnte. Infolge des Frostes mussten die Baufirmen eine grössere Zahl von Arbeitern entpflichten.

B) Austauschmassnahmen Aluminium durch Magnesium.

Für den Einsatz des Magnesiums tritt störend der Umstand in Erscheinung, dass trotz Mangel an Hütten-Aluminium in ausreichendem Masse Umschmelz-Aluminium zur Verfügung steht. Die im Zusammenhang damit von der Wirtschaft immer noch beabsichtigte Ausweitung der Aluminium-Umschmelzwerke trotz nicht völlig ausgelasteter Kapazität dieser Werke birgt die Gefahr einer Fehlinvestition in sich. Die Wirtschaftsgruppe ist hierauf aufmerksam gemacht worden. Die Prüfung der Kapazitätenlage auf dem Gussgebiet hat gezeigt, dass die Aluminium-Gusskapazitäten nicht ausgenutzt sind und somit für die Umstellung auf Magnesiumguss teilweise mit herangezogen werden können.

C) Planungsarbeiten.

Wenn die Aluminiumanforderung der Wehrmacht, die vorübergehend Ende 1938 10 500 t/mto erreichte, nach Angaben für das 1. Quartal 1939 mit etwa 8 000 t/mto anzusetzen ist, wird der derzeitige Aluminium-Bedarf der zivilen Wirtschaft im Jahre 1939 ohne Einfuhr befriedigt werden können.

Auf Grund der gegebenen Devisenlage beabsichtigt jedoch die Überwachungsstelle für Metalle, künftig im Rahmen der Aluminium-Versorgungs-Möglichkeit einen stärkeren Einsatz von Aluminium in der Wirtschaft im Austausch für devisahelevierte Schwermetalle durchzuführen. Hierzu ist eine stärkere Einflussnahme der Überwachungsstelle auf die bisher bei der Wirtschaftsgruppe liegende Aluminium-Zuteilung erforderlich.

Eine in diesem Zusammenhang durchgeführte nachmalige Überprüfung des Planes vom 12. Juli 1938 ergab, dass eine Verlegung der Kapazität gegenüber der bisherigen Planung für 1939 nur mit etwa 2 000 t/mto bei Bitterfeld möglich ist, indem die 5. Ausbaustufe von 34 200 auf 36 200 t/mto vom Jahre 1940 auf das Jahr 1939 vorverlegt wird. Diese Vorverlegung ist jedoch von dem Liefertermin eines Transformators der AEG abhängig.

Steeg verlangt für Erweiterung von 1 400 auf 3 000

jato Aluminium-Erzeugung 1,8 Mio RM Zuschuss oder 20 Jahre unverzinsliches Darlehen, ferner bei zu hohen Gesteigungsselbstkosten Verlustausgleich, sowie Absatzgarantie oder staatlichen Zinsen- und Kapitalsdienst für 20 Jahre. Unter diesen Bedingungen musste auf den Bau von Steeg verzichtet werden.

Da eine weitere Steigerung der Hütten-Aluminium-Erzeugung zunächst die Sicherstellung der Energie voraussetzt, ist es unerlässlich

- 1) die Innstufen Obernberg, Ering und Simbach auszubauen und den Ausbau mit allen Mitteln zu beschleunigen,
- 2) darüber hinaus, wenn auch nur vorübergehend, Kohlenstrom für die Erzeugung von Aluminium heranzuziehen.

Die Heranziehung von Kohlenstrom ist durch den Bau der 220 - KV-Nord-Süd-Leitung Dieskau-Erfurt-Ügging, die bei sofortigem Baubeginn im Herbst 1940 in Betrieb genommen werden könnte, möglich. Gleichzeitig mit dem Baubeginn dieser Schiene muss der Bau der Aluminium-Hütte Braunau, Kapazität etwa 35 000 jato, mit dem Ziel der Fertigstellung ebenfalls bis Herbst 1940 beginnen. Da beim Bau von Braunau in diesem Ausmass grössere Schwierigkeiten vorausgesehen werden, wird noch eine Erweiterung von Lauta um ca. 10 000 jato erwogen. Die Energie zu dieser Erweiterung könnte von einer Vorschaltanlage des Kraftwerkes Lauta der Elektrowerke geliefert werden. Die Vorschaltanlage wird bereits projektiert und würde eine wesentliche Kostenersparnis im Kraftwerk Lauta bringen. Schliesslich wird noch die Möglichkeit einer Erweiterung des Aluminium-Werkes Bitterfeld von 36 000 auf ca. 40 - 42 000 jato zwar nicht im Gelände des Werkes 2, jedoch in geringer Entfernung hiervon geprüft.

Die höheren Anforderungen an Silumin haben dazu Veranlassung gegeben, auch die Ausweitungsmöglichkeit auf dem Silumingebiet zu prüfen. Eine Möglichkeit wurde dadurch gefunden, dass ein bei Iurgi-Thermie, Horren, in Bau befindlicher Versuchsofen wenigstens vorübergehend mit einer Kapazität von 600 jato Vorlegierung (entspr. 360 jato Aluminium-Inhalt) herangezogen wird. Der Versuchsofen wird im April 1939 eingeschalt.

Um im kommenden Jahr die Leichtmetall-Versorgung der Wirtschaft im Rahmen der Verarbeitungskapazität sicherzustellen, ist es unerlässlich, den Austausch Aluminium durch

Magnesium im technisch möglichen Masse zu fördern.

D) Forschungsarbeiten.

Da mit der steigenden Ausweitung der Aluminium-Erzeugung auch die Schrottmengen ansteigen, ist es erforderlich, schon jetzt alle Wege zu prüfen, die geeignet sind, die Schrott-Marktlage zu Gunsten derjenigen von Hütten-Aluminium zu verbessern. Technisch sind Möglichkeiten hierzu durch eine Aufarbeitung von Schrott zu Hütten-Aluminium bzw. neuwertigen Legierungen gegeben. Es wurden daher Versuche in folgender Richtung veranlaßt:

- 1) Die Aufarbeitung von Schrott zu Reinstaluminium ist nach bisherigen Versuchen bei gesichertem Reinstaluminium-Absatz wirtschaftlich, wenn sortierter und nicht stark verunreinigter Schrott eingesetzt werden kann.
- 2) Die Aufarbeitung von Schrott zu Tonerde wird bei stark verunreinigtem Schrott, der billig sein muss, unter Wiedergewinnung der verunreinigenden Schwermetalle von Lautawerk versucht werden.
- 3) Ein neues metallurgisches Verfahren zur Aufarbeitung von Leichtmetallschrott zu völlig neuwertigen Leichtmetall-Legierungen wird von I.G. Bitterfeld in zum Teil vorhandener Versuchsanlage mit etwa 1 - 2 tato, etwa Februar 39 anlau-fend, versucht.

6. Pulver, Sprengstoff, chem. Kampfstoffe sowie Vorprodukte.

a) Forschung und Entwicklung.

In den Forschungslaboratorien der Industrie sind die Arbeiten über geeignete Gussmischungen auf der Basis Hexogen mit Erfolg zu einem vorläufigen Abschluss gelangt. Es stehen nunmehr eine ganze Anzahl von beschlußsicheren Gussmischungen zur Verfügung, die auf Hexogen, Ammonsalpeter, Dicyandiamid, Montanwachs und Ähnlichen leicht zugänglichen Stoffen aufgebaut sind.

Die Arbeit an den verschiedenen Herstellungsverfahren für Hexogen wurde intensiv weiterverfolgt. Eine Versuchsanlage nach dem SH-Verfahren ist zum Anlaufen gekommen. Die Anfangserfolge versprechen recht gute Endergebnisse.

b) Planung.

Der letzte noch offene Standort für eine Pol-Pulver-Fabrik wurde in Illereichen bei Illertissen gefunden und das Projekt der Treuhandfirmen zur Ausführung übertragen.

Die im Schnellplan vorgesehene Reserve-Trinitrotoluol-Anlage ist auf Wunsch des HWA. nach eingehender Prüfung trotz der vorher bestehenden Bedenken nach Altötting verlegt worden, da sich die übrigen in Bayern noch in Frage kommenden Standorte wegen Geländeschwierigkeiten als ungeeignet erwiesen. Dem Mangel an Arbeitskräften in der dortigen Gegend soll durch Schaffung ausreichender Siedlungs- und Wohnmöglichkeiten entgegengetreten werden.

Im Rahmen der Planung für die Ostmark wurde die Errichtung einer Tri-Fabrik für ca. 600 tote sowie einer Nitrocellulose-Fabrik für etwa 800 tote an der Ybbs in der Gegend von Amstetten ins Auge gefasst.

Für die süddeutschen Bauvorhaben muss unbedingt eine ausreichende Basis an Hoko-Salpetersäure und Oleum geschaffen werden. Mehrere Untersuchungen haben ergeben, dass die Absicht, eine Hoko-Salpetersäure-Anlage in Gersthofen im Anschluß an den dort befindlichen Betrieb der I.G. Farbenindustrie A.G. zu errichten, aus räumlichen Gründen nicht durchführbar ist. Es werden gemeinsam mit dem Wehrwirtschaftsstab und der Reichsstelle für Raumordnung

andere Standorte geprüft.

Eine zweite Koko-Salpetersäure-Anlage soll später im Zusammenhang mit der Primär-Stickstoff-Anlage Süd errichtet werden. Für diese erscheint der Standort Lins als gegeben, um die bei den Hermann-Göring-Werken anfallenden grossen Gasmengen in der Stickstoff-Synthese einsetzen zu können. Die Preisfragen sind jedoch noch zu klären.

Für die Versorgung mit Oleum ist die Errichtung einer neuen Kontakt-Schwefelsäure-Anlage in Heufeld bei Rosenheim vorgesehen sowie eine Erweiterung der in Kelheim vorhandenen Schwefelsäure-Anlage. Es wird hierbei angestrebt, diese Fabriken auch friedensmässig, wenigstens teilweise, betreiben zu können. In der Ostmark ist die Modernisierung und Erweiterung der in Hoesbierbaum liegenden Fabrik für Schwefelsäure und Oleum auf eine Kapazität von 40 000 tate SO_3 vorgesehen.

Umfangreiche Untersuchungen wurden auf dem Zellstoffgebiet vorgenommen und beendet. Die Versorgung der Pulverfabriken mit Nitriertepp ist ebenfalls im Endziel gesichert. Bei weiterem Ausbau dieser Industrie ist darauf Rücksicht zu nehmen, manche Erzeugungstätten räumlich günstiger in die Nähe der verbrauchenden Pulverfabriken zu legen, um an Transportmitteln zu sparen.

Auf dem Gebiet der Toluol-Erzeugung sind verschiedene Arbeiten in Angriff genommen worden. Mit dem Wehrwirtschaftsstab zusammen wurde die Frage der Einlagerung von Toluol geprüft. Die Produktionslage wird jedoch in diesem Jahre eine Einlagerung noch nicht gestatten, da die anfallenden Mengen durchweg dem Verbrauch in den Sprengstoff-Fabriken zugeführt werden. Es muss darauf hingewiesen werden, dass für die Reserve-Trinitrotoluol-Anlage Altötting eine Toluol-Rohstoff-Basis nicht mehr vorhanden ist, da alle Toluolmengen bereits anderweitig benötigt werden. Für die in der Ostmark vorgesehene Tri-Fabrik gilt das gleiche, mit der Einschränkung, dass hier ein Teil des Bedarfs an Toluol nach Fertigstellung der Hermann-Göring-Werke aus deren Kokereien gedeckt werden kann. Unter diesen Umständen gewinnen die Verfahren zur synthetischen Her-

Stellung von Toluol wieder sehr stark an Bedeutung und es sind auf diesem Gebiet umfangreiche Forschungsarbeiten eingeleitet worden, deren Endergebnisse jedoch im Augenblick noch nicht übersehen werden können.

c) Stand der Bauvorhaben.

Nach längeren Verhandlungen konnte erreicht werden, dass für die Bauvorhaben des Schnellplans wieder eine besondere Kennziffer für die Eisenbeschaffung bewilligt wurde, die durch Beifügen der Buchstaben "Gs" gekennzeichnet ist. Die Bauherren konnten seit Mitte Dezember von dieser Erleichterung Gebrauch machen und ihre Aufträge nunmehr wieder - nach einer mehr als zwei-monatigen Unterbrechung - reibungslos unterbringen.

Bei der Beschaffung von HE-Metallen, Zement und Mauersteinen sind merkliche Schwierigkeiten nicht aufgetreten, bei der Holzbelieferung treten nach wie vor Störungen auf, die gewisse Verzögerungen bei den Bauten zur Folge haben, jedoch bis jetzt noch nicht einen solchen Umfang angenommen haben, dass die Lage als ernst bezeichnet werden müsste. Dem Gebiet der Holzversorgung wird jedoch in Zukunft besonderes Augenmerk gewidmet.

Der Herr Präsident der Reichsanstalt für Arbeitsvermittlung und Arbeitslosenversicherung hat es sich in der Berichtszeit besonders angelegen sein lassen, Arbeitskräfte für die Bauvorhaben des Schnellplanes sicherzustellen, er hat in einem Schreiben vom 22.12.1938 den Herren Präsidenten der Landesarbeitsämter eine Aufstellung der zu bevorzughenden Bauvorhaben des Schnellplanes übersandt und die entsprechende Weisung für die Sicherstellung der benötigten Arbeitskräfte erteilt.

Verkehrsschwierigkeiten zeigten sich entsprechend der allgemeinen Lage vorwiegend bei den süddeutschen Baustellen. Die gänssliche Sperre des Waggonverkehrs fiel jedoch mit einer starken Frostperiode zusammen, so dass erst in den letzten Tagen ernste Schwierigkeiten gemeldet wurden. In einem Falle musste die Schliessung einer Baustelle mangels Zufuhr von Baumaterial ins Auge gefasst werden.

In Zusammenarbeit mit dem Reichsverkehrsministerium wurden jedoch Auswege gesucht und eine Bevorzugung unserer Transporte über den Rahmen der Kontingente hinaus angestrebt. Die Auswirkungen sind im Augenblick noch nicht zu übersehen.

d) Betriebsbereitschaft der Werke im Mob-Falle.

Umfangreiche Arbeiten sind im Einvernehmen mit OKH WaA eingeleitet worden, um die Mobbereitschaft der im Bau befindlichen und der Vollendung entgegengehenden Fabriken zu sichern. Es werden insgesamt für die Gebiete Pulver und Sprengstoffe einschliesslich Füllstellen und Pressanlagen im Mob-Fall zu den vorhandenen Arbeitskräften weitere rd. 100 000 angesetzt werden müssen. Um ein rasches Anlaufen der Fabriken im Mob-Fall sicherzustellen, sollen diejenigen Chemiker, Ingenieure, Meister, Vorarbeiter und Spezialarbeiter, die später benötigt werden, schon jetzt, in Friedenszeiten, eine entsprechende mehrmonatige Ausbildung für ihre spätere Tätigkeit geniessen - entsprechend dem Reserveoffizier als "Reservechemiker" usw. - In Zusammenarbeit mit den zuständigen Ministerien sind vorbereitende Massnahmen hierzu eingeleitet worden. Von den Treibstofffirmen wurden eingehende Personal-Listen aufgestellt, so dass, wenn die Kostenfrage und ähnliche Dinge geklärt sind, im Laufe dieses Frühjahrs rechtzeitig mit der Ausbildung begonnen werden kann.

Es hat sich ferner herausgestellt, dass auch hinsichtlich der Transportfrage (Kesselwagen) sowie der eisenbahnseitig bereitzustellenden Transportmittel und Verkehrseinrichtungen eine Überprüfung nötig ist, da offenbar manche Strecken dem zu erwartenden grossen Menschen- und Materialverkehr nicht gewachsen sind. Durch Rundreisen und eingehende Prüfungen an Ort und Stelle sollen alle diese Fragen, insbesondere auch alles was mit Siedlung und Unterbringung der zukünftigen Belegschaften zusammenhängt, geklärt werden, so dass nach der Fertigstellung des baulichen und apparativen Teiles der Fabriken auch eine Betriebsbereitschaft hinsichtlich der Menschen und des Materials gewährleistet ist.

7) Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete).a) Mineralöl

Die Planung der ersten 12 Energie-Anlagen des Mineralölplanes ist abgeschlossen. Für die Anlagen Gelsenberg, Pölitz, Besseling und Schelven für die die Finanzsperre erteilt ist, können die Bestellungen herausgegeben werden, sowie das Kissen dem Bauherrn zugesagt ist.

Die Aufträge für die Erweiterung Pölitz sind bereits erteilt. Die Anlagen Welheim, Espenhain, Schlesien I, Essener Bennis, Helten, Brück und Falkenau können ebenfalls in Auftrag gegeben werden, sowie die erforderlichen Voraussetzungen auch für diese Werke gegeben sind.

Über die Unterbringung der Aufträge in der Kessel- und Turbinen-Industrie wurde mit den masgebenden Herren verhandelt und festgestellt, dass bei entsprechenden Massnahmen die gewünschten Liefertermine jedenfalls von den Kesselschmieden eingehalten werden können.

b) Buna.

Die Energieversorgung der Anlagen Müls und Schkopau kann als gesichert angesehen werden, so dass bei Verzicht auf Reserven in den Kraftanlagen termingemässer Inbetriebnahme zu erwarten ist.

c) Leichtmetall

Die Stromversorgung für Bitterfeld ist sichergestellt. Für die Anlage Müns steht bis zur Fertigstellung des Kraftwerks Strom von den VEB zur Verfügung. Mit der Fertigstellung der Innstaufen ist vor Ende 1942 nicht zu rechnen, so dass eine Inbetriebnahme der Mitte Simbach-Schärding erst zu diesem Termin möglich ist. Die Erweiterung der Anlage Leuna macht den Ausbau des Dampfkraftwerkes Timelkan erforderlich. Projekte für die Erweiterung liegen vor.

d) Pulver, Sprengstoff und Vorprodukte.

Die Kessel- und Turbinenaufträge sind sämtlich untergebracht. Durch einstweiligen Verzicht auf Reserven in den Kraftanlagen kann mit termingemässer Fertigstellung gerechnet werden.

Berlin, den 5. November 1938.

VI-1791
-26-

6 Ausfertigungen

5 Bericht

..... 4... Ausfert. Über den Fortschritt der Arbeiten

1. in der Zeit vom 1.-31. Oktober 1938
2. auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen
3. neuen Erzeugungsplans.
4. Abt. P
5. aufgeteilt in
6. Abteilungen

I. Der nachstehende Bericht hebt in einer Zusammenfassung am Anfang die im Berichtsmonat zutage getretenen grundlegenden Fragen für die weitere Durchführung eindeutig heraus.

II. Einzelberichte über die Arbeiten der Sachgebiete schliessen sich an:

- 1) Finanzierung
- 2) Arbeitseinsatz
- 3) Mineralöl
- 4) Buna
- 5) Leichtmetalle
- 6) Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte
- 7) Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete).

III. Die neue Termin-Kontrolle (mit zeichnerischer Auswertung) ist für folgende Gebiete durchgeführt:

- Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte (Schnellplan)
- Buna
- Leichtmetalle

Für Mineralöl ist die Terminkontrolle für die laufenden Vorhaben noch in Vorbereitung. +)
Da für Mineralöl der neue wehrwirtschaftliche Plan nicht vor Frühjahr 1939 mit der Durchführung einsetzt, wird dieser Teil der Termin-Kontrolle erst dann beginnen.

Für Energie (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete) ist die Termin-Kontrolle ebenfalls in Vorbereitung. +)

+) Voraussichtlich in der neuen Form für den nächsten Bericht zum 1.12. bereits vorzulegen.

Gesonderte
Anlage!

Die Termin-Kontrolle wird in Form einer besonderen Zusammenstellung aufgezogen, die monatlich an die interessierten Stellen gegeben wird und die von dort zweckmässig an mich zur Ergänzung für die Eintragungen des nächsten Monats zurückgegeben wird.

Gesonderte
Anlage!

- IV. Eine besondere Zusammenstellung fasst das Ergebnis der ingenieur-technischen Untersuchungen über die Engpässe in der Fertigungs-Industrie zusammen, soweit die terminmässige Durchführung des wehrwirtschaftlich neuen Erzeugungsplans davon berührt wird (insbesondere Mineralöl und Energie).

11-1191
-122-
Berlin, den 5. November 1938

I. Zusammenfassung

und

Grundfragen für die weitere Durchführung

- 1) In großen Zügen gesehen, läuft die Durchführung auf den Gebieten:

Mineralöl (bereits im Bau befindliche Anlagen)

Baum

Leichtmetalle

mit den üblichen, bereits in den früheren Berichten geschilderten Schwierigkeiten weiter.

- 2) Der Schnellplan für Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte läuft planmäßig. Die Einzelschwierigkeiten auf den Baustellen werden von Fall zu Fall ausgeräumt.

Da die bisher planmäßige Durchführung des Schnellplanes nur mit den erteilten IP-Nummern möglich war, kann deren jetzt erfolgte Zurückziehung eine schwere Gefahr für den Schnellplan bedeuten und würde seine Durchführung terminmäßig unmöglich machen, wenn nicht in der Form der Rangierung der Bauvorhaben weiterhin auch für das nächste Jahr dafür gesorgt wird, daß die Bestellungen des Schnellplanes vordringlich vor allen Inlandsaufträgen behandelt werden. Eine entsprechende Absprache ist mit Herrn General von Hanneken getroffen worden.

- 3) Abgesehen von den vielen bekannten Einzelschwierigkeiten kleineren Umfanges liegen im Mineralölplan und in dem Energie-Ausbau die größten Schwierigkeiten und Engpässe des ganzen wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes.

Um überhaupt die Durchführung des Mineralöl- und Energieausbaus zu sichern, muß vor allem die Möglichkeit

geschaffen werden, Finanzierungszusagen sofort geben zu können, bzw. vorsorgliche Bestellungen zu tätigen und Aufträge zu geben, ehe ein rechtmäßiger Träger der Bestellung in Form der später die Anlage betreffenden Gesellschaft gebildet ist.

Ein außerordentlich wichtiger Punkt, der insbesondere für die Ausräumung der Engpässe in der Fertigung von entscheidender Bedeutung ist, ist die Frage der allgemeinen Rangierung sämtlicher im Reichsgebiet zur Durchführung kommenden Bauvorhaben.

Diese Rangierung muß die Regelung erreichen, in welchem Umfange unter Berücksichtigung des vorhandenen Arbeitsvolumens überhaupt neue Bauvorhaben begonnen werden dürfen, bzw. bereits begonnene, weniger wichtige Vorhaben vorläufig zurückgestellt werden müssen.

Im laufenden Jahre war z.B. die gesamte Fertigungsindustrie in allen bedeutenden Betriebszweigen völlig ausgelastet, und ist darüber hinaus mit Aufträgen für 1 bis 2 Jahre voll eingedeckt. Diese völlige Besetzung erfolgte insbesondere durch staatliche Aufträge der direkten Rüstung oder durch Aufträge, die im direkten Zusammenhang mit solchen standen. Die Wehrmacht hat also im laufenden Jahr die Umsetzung derartig großer Kapitalmengen in Fertigwaren veranlaßt, daß sie entscheidend dazu beigetragen hat, die Fertigungsbetriebe überreichlich zu belegen. Es zeigt sich hierbei sehr deutlich, daß Aufträge, bzw. Geldausgabe nichts anderes bedeuten, als die Inanspruchnahme eines entsprechenden Anteils der vorhandenen begrenzten Kapazität an Maschinenstunden, bzw. Arbeiter-Lohnstunden.

Der neue wehrwirtschaftliche Erzeugungsplan setzt ab Frühjahr 1939 mit einem ganz bestimmten Anspruch an Stahl- bzw. Maschinenlieferungen ein, d.h. er verlangt bestimmte

Anteile der möglichen Maschinenstunden und Arbeiter-Lohnstunden entsprechend den laufend in diesen Plan zu investierenden Kapitalmengen. Es ist nach den Erfahrungen des letzten Jahres unmöglich, daß diese Arbeit von der gesamten Fertigungsindustrie zusätzlich geleistet wird, d.h. daß die für den Ausbau des neuen Planes notwendigen Geldmengen zusätzlich investiert werden, wenn die sonstigen staatlichen Aufträge in gleicher Höhe wie bisher beibehalten werden.

Es ist daher zwangsläufig notwendig, für andere öffentliche Aufträge, auch für direkte Aufträge der Wehrmacht Geldmengen für die nächsten Etatsjahre in entsprechend geringeren Mengen zuzuteilen. Es tritt dadurch allmählich eine automatische Regulierung auch in der Fertigungsindustrie ein. Besondere Engpässe, die sich selbst dann noch gelegentlich zeigen werden, indem sich besonders dringliche Wehrmachtsaufträge mit den Aufträgen für den neuen Erzeugungsplan stoßen, können von Fall zu Fall behoben werden. Ein Übergang der staatlichen Auftragserteilung in entsprechender Höhe auf andere, nicht die Maschinenfabriken belastende Auftragsgebiete wie z.B. Bauwesen, könnte für die Baujahre des neuen Erzeugungsplanes vorgesehen werden, soweit nicht der Arbeits-einsatz sowie die Erzeugung an Eisen, Zement und dergl. auch hier Grenzen setzen.

Die Frage einer Reihe z.Zt. besonders hervortretender Engpässe in der Fertigungsindustrie ist ingenieurmäßig untersucht worden, und die Ergebnisse sind in einer gesonderten anliegenden Denkschrift behandelt. Für die sonstigen Erzeugungsgebiete spielen die Engpässe der Maschinenindustrie im Vergleich zum Mineralöl- und Energiegebiet kaum eine Rolle.

Die Verhältnisse sind soweit geklärt, daß aufgrund der erarbeiteten Unterlagen die Frage zur Entscheidung gebracht werden kann:

- a) Soll der Mineralölplan dem ursprünglichen Plan vom 12. Juli 1938 gemäss durchgeführt werden?

In diesem Falle müssen grundsätzlich Export- und Wehrmächtsaufträge insbesondere auf bestimmten Gebieten zurücktreten, da die Terminverlängerung sich fast ausschließlich nur auf Hochdruckanlagen zur Heisöl-Erzeugung auswirkt.

- b) Soll der Mineralölplan einschl. des entsprechenden Energie-Ausbaues um etwa 20% gestreckt, also statt nach 4 Jahren erst nach 5 Jahren beendet werden?

In letzterem Falle sind die zu treffenden Massnahmen weniger einschneidend. Es müssen jedoch noch immer eine Reihe planmässiger Vorbereitungen sofort durchgeführt werden.

- 4) In Durchführung des vom Herrn Generalfeldmarschall gegebenen Auftrages wurde ein Ausbauplan Sudetendeutschland (vom 15.10.38) vorläufig für das Gebiet Egerland und Nordwestböhmen, entwickelt, der durch Herrn Staatssekretär K ü r n e r Herrn Generalfeldmarschall G ü r i n g vorgelegt wurde. Der Plan fand grundsätzliche Billigung und seine Durchführung ist befohlen worden. Der Plan sieht zusätzlich zum wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan vom 12. Juli die Erstellung weiterer Kapazitäten von rd. 500 000 tate auf dem Mineralölgebiet vor. Auf dem Baugebiet tritt die Verschiebung des Projektes Fürstenberg nach dem Sudetenland ein. Bunn IV, für welches ein Standort noch nicht feststand, wird dann nach Fürstenberg seitlich später gelegt werden. Eine Stickstoff-Anlage, die zugleich bereichschaftsmässig Methanol erzeugt, ist weiterhin vorgesehen. Paraffin, das nach dem Fischer-Verfahren erzeugt werden soll, soll in einer Paraffin-Oxydationsanlage auf Seifen-Fettsäuren verarbeitet werden. Die zusätzlichen Bauvorhaben des Sudetenplanes sind in der Untersuchung über die Engpässe in der industriellen Fertigung bereits mit berücksichtigt und gesondert ausgewiesen.

Für den Energie-Ausbau, der sich nach obigen Projekten richtet, ist ebenfalls ein Plan entwickelt worden.

Nach der Vorprojektierung vom 15. Oktober 1938 wurden die dortigen Kohlegesellschaften sowie der Aussiger Verein und die Firma Georg Schicht A.G. zur Besprechung nach Berlin gebeten. Die Vertreter wurden mit dem Gesamtplan bekannt gemacht und aufgefordert, sich im einzelnen zu den Standortfragen, zur Kohleversorgung und zur Versorgung mit Arbeitskräften zu äußern.

Am 7. November begeben sich meine Mitarbeiter erneut in den Sudetengau, um die Planung vom 15. 10. endgültig fertigzustellen, so dass nach Klärung der Finanzierung im Sudetengau sofort mit den Arbeiten begonnen werden kann.

Es folgen die Einzelberichte über die Sachgebiete :

VI-8791
Berlin, den 5. November 1938 -133-

II. Einzelbericht

über die Sachgebiete

1) Finanzierung:

Während die Bauvorhaben auf dem Buna- und Leichtmetallgebiet, für die die Finanzierungsfragen klar standen, einwandfrei laufen, und auch der Schnellplan auf dem Pulver- und Sprengstoff-Gebiet sofort praktisch verwirklicht werden konnte, da die notwendigen Gelder aus RV-Mitteln zur Verfügung gestellt wurden, wobei aus Mitteln der Wirtschaft ein kleiner Zwischenkredit gegeben wurde, um jede Verzögerung zu vermeiden, hat sich für das die Hauptinvestierung darstellende Mineralölgebiet, sowie für die zugehörigen Energie-Anlagen (Eigen- und Fremdstrom) die Finanzierung immer noch nicht klären lassen.

Die Finanzierung muß endlich geregelt werden, da die beauftragten Bauherren die Regelung dieser Frage mit Recht als unerlässliche Voraussetzung für eine ernstliche Inangriffnahme der Arbeiten ansehen. Auf die Termineinhaltung für den Baubeginn kann nicht gedrückt werden, ohne daß bindende Finanzierungszusagen gemacht werden, und daß den Bauherren für Sofortausgaben (Gelände und dergl.) gewisse Bar-mittel, wenn auch vorläufig nur in geringem Maße, sofort zugewiesen werden.

Nachdem zwischen Herrn Staatssekretär Brinkmann und mir abgesprochen wurde, daß ich mich zur Durchführung der vom Herrn Generalfeldmarschall mir übertragenen Aufgaben des Staatsapparates bediene, wurden die für das Mineralölprogramm (Erster Sofortabschnitt) benötigten finanziellen Mittel über das RWIM bei RFinM angefordert.

Trotz aller Bemühungen ist es jedoch nicht gelungen, einen Fortschritt zu erzielen.

Für die Werke

1. Hydrierwerk Pölitz AG.
2. Gelsenberg Benzin AG.
3. Union Rheinische Braunkohlen-Kraftstoff AG.
4. Hydrierwerk Scholven AG.

sollte vom Reichsfinanzministerium die Erklärung abgegeben werden, daß das Reich zu gegebener Zeit für die Aufbringung der Mittel besorgt sein werde. Das Reichsfinanzministerium hat diese Erklärung von der Zusage des Herrn Reichsbankpräsidenten abhängig gemacht, der seinerseits seine Zustimmung erst geben will, wenn das Ergebnis einer Chefbesprechung zwischen dem Herrn Generalfeldmarschall, dem Oberkommandierenden der Wehrmacht, dem Reichsfinanzminister und dem Reichswirtschaftsminister vorliegt.

Da die Bauherren des Mineralöl-Programms ihre Bestellungen erst aufgeben können, wenn die Finanzierung gesichert ist, bedeutet die immer erneute Weiterleitung der Entscheidung an andere Dienststellen eine Verzögerung der Durchführung des Sofort-Programms. Außerdem wird das Produkt der Bauvorhaben von vornherein verteuert, wenn etwa auf lange Zeit hinaus mit dem teuren Zwischenkredit der Banken finanziert werden muß.

Ein besonders dringlicher Fall liegt bei dem Dortmund-Hoerder-Hüttenverein vor, der für die Erweiterung seiner Werkstätten für die Herstellung von Hochdruckhohlkörpern RM 10,5 Mill. benötigt. Der Antrag auf Gewährung eines Kredites in dieser Höhe liegt schon seit dem 14. September ds. Jrs. beim Reichswirtschaftsministerium, ohne daß bis heute ein Fortschritt erzielt worden wäre.

Das Reichswirtschaftsministerium versucht, in dem begreiflichen Wunsch, die Mittel des Reichshaushaltes zu schonen, die Firmen zur Eigenfinanzierung oder zur selbsttätigen Beschaffung von Fremdmitteln zu bewegen. So berechtigt es sein mag, alle in der Wirtschaft verfügbaren Mittel

11-8791

-135-

- 3 -

zur Finanzierung heranzusiehen, so hat doch die immer
erneute Zurückleitung der von den Firmen geäußerten Finan-
sierungswünsche die Folge, daß die Firmen nicht mehr mit der
früheren Bereitwilligkeit Bestellungen herausgeben, solange
sie nicht eine endgültige verbindliche Zusage oder die Gut-
schrift der ersten Finanzierungsbeträge in Händen haben.

Es muß mit allem Nachdruck darauf hingewiesen wer-
den, daß, wenn nicht eine sofortige Regelung erfolgt, der
Mineralölplan einschließlich des Energieausbaues in Versag-
erät.

Berlin, den 5. November 1938.

2) Arbeitseinsatz:

Der Arbeitseinsatz hat sich in der Berichtszeit mehr versteift. Besonders die Metallindustrie, die Grossapparaturen für unsere Bauvorhaben auszuführen hat, leidet empfindlich unter einem Mangel von geschulten Arbeitskräften. Bei Bestellungen werden Lieferzeiten bis zu zwei Jahren angegeben. Ein besonderer Engpass war das Dynamowerk der Siemens-Schuckert-Werke, das besondere Aufträge für den Mineralölplan und für die Buna-Werke erledigen muss. Es wurde erreicht, dass das Dynamowerk zur Doppelschicht übergeht.¹⁾

Die vom Werk hierfür benötigten Arbeitskräfte, etwa 800 Mann, werden nach Zusage der Reichsanstalt bis zum Frühjahr nächsten Jahres planmässig zugewiesen. In letzter Zeit sind bereits etwa 130 Metall-Facharbeiter überwiesen worden. Trotzdem liegen noch aus anderen grösseren Werken ähnliche Klagen vor und es kann wegen Mangels an Leuten seitens der Reichsanstalt nicht zugesagt werden, alle die angeforderten Arbeitskräfte zur Verfügung zu stellen. Dieser Umstand ist auch Gegenstand einer Besprechung beim Herrn Generalfeldmarschall gewesen, der seinerseits Herrn Direktor Zangen von der Reichsgruppe Industrie beauftragt hat, mit allen Mitteln die Schwierigkeiten in der Metallindustrie in absehbarer Zeit zu beseitigen.

1) Vgl. ausserdem Denkschrift "Engpässe in der Fertigungsindustrie".

Eine geringe Erleichterung ist jedoch in gewissen Bezirken im Arbeitseinsatz der Bauarbeiter festzustellen. Die Arbeiter der Westfront sind auf ein normales Maß zurückgeschraubt worden. Es werden im Laufe des November größere Mengen von Arbeitern frei werden, die für Arbeiten im Landesinnern eingesetzt werden sollen. Die Reichsanstalt hat mir zugesagt, daß im Laufe des November unser realer Bedarf für die besonders dringlichen Vorhaben des Schnellplans (Pulver, Sprengstoffe usw.) befriedigt werden soll. Ein allenfalls noch nicht zu deckender Bedarf an Bauarbeitern für diese Bauvorhaben soll durch zusätzliche Überweisung von Bauarbeitern aus den Sudetengebieten befriedigt werden.

Besondere Schwierigkeiten sind für die chemische Industrie Mitteldeutschlands durch Fehlen erstklassiger Metallfacharbeiter eingetreten. Eine gewisse Überbrückung könnte nur dadurch erreicht werden, daß die betroffenen Werke durch gegenseitige Hilfeleistungen die schlimmsten Engpässe beseitigen könnten. Im übrigen muß darauf hingewiesen werden, daß durch die Vorbereitungen zur Mobilmachung und durch das Fehlen erstklassiger Metallarbeiter, z.B. in der Errichtung der Buna-Werke von Schkopau, Terminverzögerungen eingetreten sind.

M-5791
-138-

Berlin, den 5. November 1938.

3) Mineralöl.

a) Allgemeine Gesichtspunkte und Verfahrensfragen.

Die Baureifeklärungen für die auf dem Hochdruckhydrierverfahren aufgebauten Vorhaben konnten im Anfang des Oktober fertiggestellt und am 7.10.1938 dem RWIM zugeleitet werden. Es handelt sich hierbei um die Werke:

Hydrierwerk Scholven
Rheinbenzin Wesseling
Nordstern Gelsenberg
Schwelerei und Hydrierwerk Espenhain
Hydrierwerk Pölitz.

Seitens des RWIM ist mit Schreiben vom 20.10.38 bzw. 21.10.38 das Einverständnis mit den Vorhaben Gelsenberg, Wesseling und Scholven ausgesprochen worden. Da aber in den Genehmigungsschreiben des RWIM der Vorbehalt gemacht wurde, dass die Finanzierung noch geregelt werden muss, konnten seitens der RWA Baugenehmigungen und Aufträge an die genannten Unternehmen nicht weitergeleitet werden. Das RWIM, Hauptabteilung I, wurde hiervon unterrichtet und gebeten, um eine baldige Regelung der Finanzierungsfragen besorgt zu sein.

Die Lage auf dem Gebiet der Verarbeitung deutschen Erdöles wurde einer erneuten Prüfung unterzogen. Für das im Altreich geförderte Erdöl ist im wesentlichen nur noch der Ausbau der Gewerkschaft Neue Erdölraffinerie "Herzog" sowie der Raffinerie Wilhelmsburg, Deutsche Erdöl-A.G., notwendig. Für die Verarbeitung von Österreichischem Erdöl sind Verhandlungen im Gange, die im Einvernehmen mit der Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie erfolgen. Die Besitzer der Österreichischen Erdölfelder und Verarbeitungsstätten sind veranlasst worden, zunächst ihre Pläne und Wünsche auszuarbeiten und einzureichen.

b) Verzögerungen in der Bearbeitung der Projekte:

Es hat sich bei der Durcharbeitung des Mineralölplanes insbesondere in dem vergangenen Berichtsmonat in immer grösserem Masse herausgestellt, dass infolge der Beteiligung vieler Dienststellen die Arbeiten eine ausserordentliche Erschwerung erfahren. So ist z.B. in der am 5.10.38 (unter Beteiligung des RWIM, RLM und des WStb.) stattgehabten Mineralölbesprechung von Seiten des WStb gegen die Durchführung des Bauvorhabens Espenhain ein formeller Einspruch mit der Begründung erhoben worden, dass in dem Sofortprogramm für die Beschaffung von Heizöl nicht genügend Vor-sorge getroffen worden sei. Es konnte zwar seitens der RWA der Nachweis erbracht werden, dass bei der Ausarbeitung des Projektes Espenhain die nach dem derzeitigen Stand der Technik vorhandenen Möglichkeiten berücksichtigt worden sind, und dass für die Beschaffung von Heizöl auf dem Wege der Steinkohlenschwelung auf Grund der erst neuerdings gewonnenen Erkenntnisse nunmehr gesorgt werden kann. Es ist aber bisher der Einspruch des WStb noch nicht zurückgezogen worden, so dass, wie das RWIM in einem Schreiben vom 27.10.38 mitteilte, die Baugenehmigung noch nicht gegeben werden kann. Da nur im Zusammenhang mit Erteilung der Baugenehmigung die Verhandlungen über die Kapitalbeschaffung möglich sind, so erleidet die Bearbeitung des Projektes eine technisch nicht gerechtfertigte Verzögerung.

Eine besondere Schwierigkeit bot in verschiedenen Fällen auch der Umstand, dass einzelne Teile von Anlagen über RV-Mittel finanziert werden sollen und infolgedessen eine z.T. schwierige Auseinanderrechnung der Kosten erforderlich ist. In zwei Fällen (Flugbenzin-Herstellung in Böhlen, sowie Umstellung von Hydrierwerk Stettin auf Steinkohle im Mob-Fall) sind infolge Änderungen in der Disposition der RV-Mittel Umänderungen in der Projektierung erforderlich geworden; da aber, besonders im Fall des Hydrierwerkes Stettin, bereits umfangreiche Vorarbeiten von den Unternehmen gemacht worden waren, sind hierdurch unnütze Kosten entstanden.

c) Finanzielle Regelung:

Es ist, wie bereits oben erwähnt, im Monat Oktober nicht gelungen, die notwendigen Klarstellungen über die Finanzierung der Bauvorhaben der ersten Ausbaustufe zu erreichen. Die in dem Bericht vom 5.10.38 in Aussicht gestellten Garantie- ⁵ Erklärungen konnten vom RWIM bzw. Reichsfinanzministerium bisher nicht erreicht werden. Es besteht daher keine Klarheit, zu welchem Zeitpunkt die Bauherren nunmehr endgültig die Materialbestellung für die einzelnen Vorhaben herausgeben können. Eine Versögerung ist nicht mehr tragbar.

d) Technische Durchführung des neuen Planes:

Die technische Durchführung des Planes war aus den gleichen Gründen gehemmt, die bereits im Tätigkeitsbericht des Monats Oktober angeführt worden waren. Es fehlen noch immer ausreichende Klarstellungen über die Finanzierung und über die Freimachung des erforderlichen Platzes in der Industrie. Ohne eindeutige Klärung dieser beiden Hauptfragen ist eine wirkungsvolle Inangriffnahme der Arbeiten weder durch die Bauherren noch durch die Lieferindustrie zu erwarten. Auf Einzelheiten dieser Angelegenheit wird in der besonderen Anlage "Engpässe in der Fertigungsindustrie" eingegangen.

e) allgemeiner Stand der Baudurchführung der bereits laufenden Vorhaben:

Der gegenwärtige Stand der Baudurchführung ist dadurch gekennzeichnet, dass der größte Teil der Anlagen des sogenannten 18-Monats-Programms unmittelbar vor der Fertigstellung steht bzw. mit den ersten Aggregaten bereits in Versuchsbetrieb gegangen ist. Gerade in diesem Aufbau-Stadium der Anlagen ist es besonders störend, dass gegenwärtig in der eisenerzeugenden Industrie eine ausserordentliche Verstopfung besteht. Infolgedessen kommen relativ geringe Restlieferungen nur mit ausserordentlichen Verspätungen herein; ferner ist es nicht möglich, notwendige Abänderungen und Ergänzungen kleineren Umfangs, die sich bei der Inbetriebnahme ergeben, mit der erforderlichen Schnelligkeit durchzuführen. Die Walswerke und Giessereien sind heute nur in ganz seltenen Ausnahmefällen in der Lage, dringende Bestellungen in der gewünschten Lieferzeit zu erfüllen. Auch entsprechende Auflagen der Überwachungsstelle für Eisen und Stahl an die Werke sind selten zu erreichen, da bei jeder Bevorzugung bestimmter Aufträge andere dringende Lieferungen zurückgestellt werden müssten.

In gleicher Weise wird der Aufbau der erst später beginnenden Anlagen durch die Verhältnisse auf dem Eisenmarkt stark verzögert. So können beispielsweise für die Anlagen Stettin und Rheinbraun die Walsprofile für die Stahlkonstruktionen nicht rechtzeitig geliefert werden. Ebenso besteht keine Aussicht, die Bleche, Büden u.ägl. für Gasgeneratoren, Wascher, Behälter, Rohrleitungen usw. in der notwendigen Lieferzeit zu erhalten. Es handelt sich in diesen Fällen um Lieferungsverzögerungen von durchschnittlich etwa ⁵4 Monaten. Die Lieferzeiten für Kurbelwellen, Turbinen und Generatorenläufer und ähnliche schwere Stücke sind heute bei den Stahlwerken so lang, dass der terminmäßig vorgesehene Aufbau der Anlagen sich um rd. 1 Jahr verzögern wird, wenn die betreffenden Aufträge des Mineralölplans nicht unter Vorrang vor dem üblichen Auftragsbestand der Stahlwerke ausgeführt werden können.

Die Versorgung der Baustellen mit Zement, Steinen, Ver-
gahungsholz und ähnlichen Baustoffen scheint gegenwärtig
im Notwendigsten gesichert zu sein. Bautechnische Schwierig-
keiten entstehen aber vor allem durch den Mangel an Bauar-
beitern.

Die Beschaffung von NE-Metallen, insbesondere zur Herstel-
lung von Kabeln und dergleichen scheint in letzter Zeit
wieder schwieriger zu werden; die Lieferzeiten für derartige
Aufträge steigen an. Es besteht die Befürchtung, dass insbe-
sondere für die Gross-Anlagen Rheinbensen-Wesseling und
Pöhlitz die Kabelnetze für einen sinnvollen Ablauf der Montage
nicht rechtzeitig fertiggestellt werden können.

Es ergibt sich auch hier die Notwendigkeit, in absehbarer
Zeit zu einer Entscheidung zu kommen dahingehend, dass die
rechtzeitige Ausführung der Aufträge für die Neuanlagen durch
behördliche Vordringlichkeits-Massnahmen sichergestellt wird.

f)

Auf dem Mineralölgebiet wurde ein neuer Einlagerungsplan,
der die doppelte Bau - Geschwindigkeit gegenüber den bisher-
gen vorsieht, in Zusammenarbeit mit dem RWIM und dem WStb ent-
wickelt. Erst seine Durchführung als Ergänzung zum Ausbau
der Erzeugungskapazitäten gibt die notwendige Sicherheit
für die Mob-Versorgung. Der Plan wird gesondert vorgelegt
werden.

Berlin, den 5. November 1938.

4) Buna.

a) Erzeugungsanlagen:

Der Ausbau des Bunawerkes Schkopau nähert sich seinem Ende.

Wie bereits im vorigen Monat berichtet, machen sich jedoch für den Anlauf des Werkes Verzögerungen durch die nicht termingerechte Anlieferung von Gross-Apparaturen bemerkbar.

Der Ausbau des Buna-Werkes Hülse verläuft programmässig. Der Aufschluss des Geländes ist praktisch beendet. Zur Zeit wird mit den Ausschachtungen von mehreren Betriebsbauten begonnen. Schwierigkeiten in der Bereitstellung von Wagenmaterial für den Transport konnten durch das Eingreifen der RWA - wenn auch mit gewissen Verzögerungen - beseitigt werden.

Der zu Beginn des nächsten Jahres anfallende Buna bedingt den erhöhten Einsatz von aktivem deutschem Gas. Von seiten der DEGUSSA werden energische Massnahmen ergriffen, um den Bedarf sicherzustellen. Das soll geschehen durch möglichst schnelle Erreichung der vollen Erzeugungsleistung des Dortmunder Russwerkes und gegebenenfalls durch den Ausbau der bestehenden Anlage in Kalscheuren.

b) Buna-Verarbeitung:

Dem Herrn Reichskommissar für die Preisbildung wurde die Entwicklung in der Gummiwarenindustrie dargelegt, um zu erreichen, dass möglichst frühzeitig eine Gesamtregelung in der Preisgestaltung eintreten kann. Vordringliche Bearbeitung wurde zugesagt.

Bemerkenswert erscheint auch die Tatsache, dass zwei Reifenfabriken des Altreichs einen Interessenvertrag auf Austausch der gegenseitigen Erfahrungen abgeschlossen haben.

M-8791
-174-
Berlin, den 5. November 1938

5) Leichtmetalle.

a) Allgemeiner Stand der Bauvorhaben:

Eine Beschleunigung wird durch die Umlageung der Aufträge auf andere Lieferwerke weiterhin versucht werden. Die Ausstellung einer allgemeinen Dringlichkeits-Bescheinigung für die Leichtmetall-Bauvorhaben zur Verlegung der Termine bei den Lieferanten wurde von der Überwachungsstelle abgelehnt, so dass es nach wie vor notwendig ist, von Fall zu Fall an die Überwachungsstelle heranzutreten. Die Eisen- und Zement-Versorgung konnte im allgemeinen befriedigt werden. Im einzelnen konnte dadurch erreicht werden, dass der Anlauftermin der Elektrolyse in Lünen 2. Stufe mit dem 15.11. gehalten werden kann. Eingetretene Verzögerungen konnten bei der 1. Ausbaustufe der Ton-erdefabrik Lünen soweit eingeholt werden, dass der Termin für die Inbetriebnahme auf den 20. 12. festgelegt werden konnte. Es wird nur Zeit noch versucht den Termin für die Inbetriebnahme der 2. Ausbaustufe für August 1939 sicherzustellen. Begleichen sind für die Erweiterung Tübing Lieferverzögerungen, insbesondere für die Einrichtung der elektrischen Anlage, zu beseitigen. Der Einschalttermin für die Elektrolyse in Bitterfeld am 20.11. kann als endgültig angesehen werden, wobei zunächst ohne die noch ausstehenden Regel-Transformatoren, die nachgeliefert werden, gearbeitet wird. In Land sind in diesem Jahre Bauarbeiten nicht mehr möglich. Die Erzeugung wird im Jahre 1939 daher nur um 500 t steigen. Die Bauzeit wird den Sommer 1939 ausfüllen, im Herbst wird jedoch, da im Winter infolge Wassermangels Energie fehlt, die neue Ofenanlage nicht mehr in Betrieb zu nehmen sein. Ab 1940 kann mit 7 000 t pro Aluminium-Erzeugung gerechnet werden.

Erneute Schwierigkeiten sind dagegen bei der Beschaffung von Arbeitern, insbesondere Spezial-Arbeitern, für den Bau und Betrieb der Werke, bei Lünen und besonders bei Tübing entstanden. Eine Lösung war dem zuständigen Arbeitsamt, trotz der dort bekannten Dringlichkeit, bisher noch nicht restlos möglich.

b) Austauschmassnahmen von Aluminium durch Magnesium:

Die Weiterführung der Preisbetrachtungen auf dem hauptsächlichsten Einsatzgebiet für Magnesium, nämlich dem Magnesium-Guss.

hat bei der letzten Besprechung mit der Industrie ergeben, dass die Magnesium-Guss-Kapazität praktisch völlig ausgelastet ist. Gemeinsam mit der Luftwaffe, Technisches Amt, als federführend für die Wehrmacht, und der Wirtschaftsgruppe Gießerei-Industrie wird die Erweiterung der Magnesium-Guss-Kapazität geprüft. Schwierigkeiten liegen, nach den bisherigen Ermittlungen, weniger bei den Lieferterminen für Schmelzöfen, als vielmehr in der Bereitstellung der erforderlichen Spezialarbeiter. Durch Umstellung von werkseigenen Gießereien auf Magnesium-Guss bei den Verbraucher-Firmen ist diese Schwierigkeit durch Umschulung der dort verfügbaren Arbeitskräfte vielleicht am ehesten lösbar. Untersuchungen wurden gemeinsam mit der Wirtschaftsgruppe eingeleitet.

e) Planungs-Arbeiten:

Als Standort für die Errichtung des neuen Aluminiumwerks Simbach-Scharding wurde Nähe Braunau festgelegt, jedoch werden die Innstufen für die Energielieferung bei Ehring und Odernberg voraussichtlich erst im Oktober 1942 angebaut sein, so dass sie für die Stromlieferung ab Mitte 1941, wie bisher geplant, nicht herangezogen werden können.

Auf Grund der Mitteilung des Wehrwirtschaftsstabes, wonach die Mob-Forderung in Aluminium sich ab November um 24 000 t erhöht hat, wurde in die Prüfung eingetreten, inwieweit sich diese Forderungs-Erhöhung aus Kältenerzeugung befriedigen lässt. Die bisherige Prüfung lässt erkennen, dass im Jahre 1940 voraussichtlich nur etwa 17 000 kW für rund 6 000 tate Aluminium, notfalls durch Entlastung der ÖKA von der Stromlieferung nach Wien oder über die Kraftwerke Seestadt und Falkenberg beschafft werden können. Voraussetzung hierzu wäre wiederum, dass mit dem Bau der 100 kV-Leitung Kachlet-Partenstein (etwa 42 km) sofort begonnen würde. Die fehlenden rund 23 000 kW für rund 9 000 tate Aluminium müssten vorübergehend aus Mittel-Deutschland oder Rheinfeldern beschafft werden, sofern nicht in Anbetracht der Dringlichkeit des Aluminiumausbaus von der grundsätzlichen und auf weite Sicht richtigen Forderung, die Energieversorgung für Aluminium an die Wasserkraft zu legen, wenigstens für eine gewisse Menge abgesehen wird. Die Prüfung der Energielage wird fortgesetzt.

N1-1791
-146-
Berlin, den 5. November 1938.

6) Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte.

Planungsarbeiten.

Diese sind für das Sprengstoff- und Pulvergebiet für das Altreich abgeschlossen. Ein Versorgungsprogramm für das Gebiet der Ostmark wurde vorbereitet, das als Zusatzplan zum Schnellplan vom 13.8.1938 in Frage kommen wird.

Auf dem Schieß- und Sprengstoffgebiet wurden die Planungsarbeiten auf der Rohstoffseite vertieft und ergänzt. Als dringend notwendig erwies sich:

a) Die Beendigung der Planung für die Stickstoff-Versorgung, bei welcher auf die zukünftige Entwicklung der Ostmark Rücksicht genommen wurde. Es ergab sich als Notwendigkeit der Neubau einer Primär-Stickstoff-fabrik für etwa 40 000 tate N, sowie der Bau von 2 Salpetersäure (Hoko)-Anlagen, von welchen die eine nach Gersthofen gelegt werden soll. Die andere wird mit der bei Altötting zu errichtenden Hexogenfabrik von 2mal 500 tote gekoppelt werden. Die Kapazität dieser Hoko-Säureanlagen würden je rd. 5 000 tote Säure betragen. Eine Zusammenfassung als Anlage zum Schnellplan, in welcher die mit dem Stickstoff zusammenhängenden Projekte genauer dargestellt werden, ist vorbereitet.

b) Eine Untersuchung der Toluol-Situation führte zu wertvollen Erkenntnissen, die in der "Ergänzung zum Schnellplan vom 13.8.38, Vorprodukte für Sprengstoffe (Toluol)" ihren Niederschlag fanden. Es wurde ein ins Einzelne gehender Plan für den Ausbau der Toluoldestillationen und entsprechend grosser Toluol-Lagerräume aufgestellt. Hierbei galt als Grundgedanke, daß die Enttoluolung des anfallenden Rohbenzols so weit getrieben werden soll, wie technisch möglich, und daß etwa

ein Jahresbedarf der Sprengstoffindustrie an Tolual- als anderweitig nicht ersetzbares Rohstoff - eingelagert werden soll. Aus Gründen der Sicherheit sollen die Lager jedoch ausserhalb der Sprengstofffabriken und im Anschluss an die Wifo-Lager jeweils für mehrere Trinitrotolualfabriken gemeinsam eingerichtet werden. Für die Gruppe der an der Kiba gelegenen Tri-Fabriken wurde bei einem neuen Standort der Wassertransport berücksichtigt.

e) Auf dem Gebiet der Schwefelversorgung im Pulver- und Sprengstoffsektor war insofern während des Berichtsemonts ein grosser Fortschritt zu verzeichnen, als die ersten Versuchsergebnisse der Schwefelsäure-Spaltanlage (nach Speich) in Schiebensch vorliegen. Es wurden die für die Aufarbeitung von Nitrierabfall-säure gültigen Bedingungen ermittelt und ein einwand-freies Arbeiten des Zersetzungs-ofens festgestellt. Weitere Arbeiten betreffen eine noch bessere Ausnutzung der entstehenden Abwärme. - Daneben wurde mit der Basag-Meguin A.G. Pühlung genommen, die ein ebenfalls auf die Spaltung von Schwefelsäure hinauslaufendes Verfahren entwickelt hat, bei welchem die Reduktion nicht mit Generatorgas, sondern mit Abfallölen und ähnlichen Kohlenstoffträgern durchgeführt wird.

Beide Verfahren versprechen, die Pulver- und Spreng-stofffabriken (Ausnahme Nitrozellulose) nahezu unab-hängig von der Zufuhr von Schwefelsäure zu machen und diese im Kreislauf immer wieder in den Betrieb zurück-zuführen. Durch diese Verfahren, deren Verwirklichung bereits im Rahmen des Schnellplans vorgesehen war, wird die Schwefelsäurefrage einer endgültigen und volkswirtschaftlich wichtigen Lösung zugeführt, wo-bei gleichzeitig eine weitgehende Entlastung der Transportwege erzielt wird.

- d) Das Gebiet der Leucht- und Signalmittelindustrie (Pyrotechnik) wurde einer Überprüfung unterzogen und der hier dringend notwendige Ausbau in einer weiteren Ergänzung zum Schnellplan vorbereitet. Eingehende Unterlagen über Bedarf und Kapazitäten sind nur sehr schleppend vom OKW (WStb) zu erhalten.
- e) Auf Wunsch des OKH (Wa A) wurden die Versuchsanlagen der Abteilung Wa Prw. 1 in den Schnellplan aufgenommen.

M-8791
-149-

Berlin, den 5. November 1938.

7) E n e r g i e (Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete).

a) Für Mineralöl-Bauvorhaben.

Bevorzugt wurde die Bearbeitung der Sofort-Baustufe des Mineralölplans vorgenommen. Hierbei wurde der genaue Energiebedarf für Eigen- und Fremdstromversorgung folgender Werke ermittelt: Wesseling II, Brück, Falkenau, Schlesien, Ebano und Espenhain. Die Kessel und Turbinen für die Anlagen Pülitz, Espenhain (Schweelanlage) und Wesseling sind bestellt und im Bau.

Die Feststellung des endgültigen Bedarfs an Kesseln und Turbinen für die Anlagen der Sofortbaustufe wird voraussichtlich in den nächsten Tagen zur Einzelprojektierung abgeschlossen werden können.

b) Für Buna-Bauvorhaben.

Die Stromversorgung für die Anlage Huls ist gesichert, sodaß ein rechtzeitiges Anfahren des Werkes möglich ist. Das gleiche gilt für Schkopau.

c) Für Leichtmetall-Bauvorhaben.

Die Arbeiten am Kraftwerk Münch gehen sehr langsam voran. Die Stromversorgung für das Anfahren des Werkes ist gesichert. Die Stromversorgung für Bitterfeld ist ebenfalls sichergestellt. Die Anlage Simbach-Schärding kann erst in Betrieb genommen werden, wenn die beiden Inn-Staustufen Ering und Obernberg, deren Bau jetzt aufgenommen werden soll, fertiggestellt sind, womit bekanntlich erst in drei Jahren zu rechnen sein wird. Die Erweiterungen von Steeg und Lend können in Betrieb genommen werden, wenn das Wasserkraftwerk Klammstein und das Dampfkraftwerk Timmelkamm ausgebaut sind.

d) Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte (Schnellplan).

Die erforderlichen Kessel- und Turbinenaufträge sind untergebracht. Durch vorläufigen Verzicht auf Reserven

in den Kraftanlagen wird die termingemässe Fertigstellung erfolgen können.

e) Eine Terminverfolgung der Energie-Bauverhaben der obigen Gebiete wird eingeleitet.

f) Die Frage der Engpässe der Fertigungsindustrie wurde eingehend für die Energie-Bauverhaben untersucht. Die Ergebnisse sind im einzelnen in der gesonderten Zusammenstellung wiedergegeben.

Turbogeneratorsätze und Großtransformatoren sind als besondere Engpässe anzusehen.

Die Frage der Dampfkessel-Fertigung spielt demgegenüber keine Rolle.

Eine merkliche Entlastung auf dem Turbinenmarkt wäre zu erwarten, wenn auf Grund der Entwicklung der Handelsbeziehungen zur Tschechoslowakei die Möglichkeit bestände, die Brünnener Maschinenfabrik in grösserem Umfange zu Lieferungen heranzuziehen.

Den Bau der zugehörigen Generatoren können die Österreichischen Siemens-Schuckert-Werke in Wien übernehmen, die zur Zeit noch tragbare Lieferzeiten haben. Zur Umgehung des Transformatoren - Engpasses wird der Vorschlag gemacht, Hydrieranlage und Kraftwerk als Einheit zu bauen, wie es im Falle Nordstern und Pölitz geschehen ist. Die Turbogeneratoren und die Kompressormotoren arbeiten mit der gleichen Spannung. Fernleitung und Umspannung enthalten somit auch die Transformatoren.

15.9. - 1.10.38

Geheime Reichssache

5. Oktober 1938

Dr. R./MB

11-1791

-151-

(4)

Den gleichen Brief an Staatssekretär Neumann.

Herrn

Ministerpräsidenten Generalfeldmarschall Göring

Der Beauftragte für den Vierjahresplan

z.Hd. von Herrn Staatssekretär **K R A U C H**

B e r l i n W 8

Leipziger Straße 3

Sehr verehrter Herr Staatssekretär !

In der Anlage gestatte ich mir, Ihnen den Tätigkeitsbericht für die zweite Septemberhälfte zu übersenden. Ich habe hierbei noch von der alten Darstellungsform Gebrauch gemacht und diesen Bericht etwas ausführlicher als sonst gehalten, um Sie mit den charakteristischen, sich bei der Durchführung ergebenden Aufgaben und Schwierigkeiten bekannt zu machen.

Ich habe veranlaßt, daß ein System der neuen Terminkontrolle nach den in der Industrie üblichen Methoden eingeleitet wird und ich hoffe, daß ich bereits Ende des Monats den dann fälligen Bericht in einer vereinfachten Darstellungsform geben kann, der das Verhältnis zwischen gesetztem Termin und erreichter Ausbauleistung in einfacher Weise erkennen läßt.

Heil Hitler

Ihr

sehr ergebener

Ges: Dr. Krauch

Berlin, den 5. Oktober 1938.

Geheime ReichssacheM-8791
-152-

4 Bericht über den Fortschritt der Arbeiten in der Zeit vom
15. September bis 1. Oktober 1938
auf den Sachgebieten des wehrwirtschaftlichen neuen
Erzeugungsplanes.

Die nachstehenden Einzelberichte über die Sachgebiete geben eine allgemeine Schilderung der Lage. In den Fällen, wo besonders charakteristische Vorgänge interessieren, sind Einzelheiten wiedergegeben, da diese zur Beurteilung der Gesamtsituation recht bemerkenswert sind.

Für die späteren Berichte ist eine neue Darstellungsmethode in Ausarbeitung, nach welcher sich die Bautermine bezüglich des geforderten Ausbaues und der erreichten Durchführung klarer beurteilen lassen.

Auf den Gebieten mit besonders hohem Bedarf an großen Spezialmaschinen (Mineralöl und Energie) sind eingehende ingenieurtechnische Untersuchungen über Leistungsfähigkeit der Lieferwerke und gegebenenfalls deren Ergänzung und Ausbau im Gange. In vielen Fällen werden sich Engpässe durch Einführung von Mehrschichtarbeit überwinden lassen, wobei die Facharbeiterfragen ausschlaggebend sind.

Anlagen:

- | | | |
|-----|-------------|--|
| A.) | Sachgebiet: | Mineralöl |
| B.) | " | Kautschuk |
| C.) | " | Leichtmetall |
| D.) | " | Pulver-u. Sprengstoffe, Kampfstoffe
sowie Vorprodukte |
| E.) | " | Energieversorgung |
| F.) | " | Arbeitseinsatzfragen. |

Verteiler:

- | | | |
|----|------------------|---------------------------|
| 1. | Ausf. Staatssek. | Körner |
| 2. | " | Staatssekretär
Neumann |
| 3. | " | Dr. Krauch |
| 4. | " | Dr. Ritter |
| 5. | " | " |
| 6. | " | an Abtlig. ver-
teilt. |

M-4791
-153-
Berlin, den 5. Oktober 1938

Geheime Reichsache

A. Sachgebiet Mineralöl.

Stand der Arbeiten am Stichtag 1. Oktober 1938.

a.) Allgemeine Gesichtspunkte und Verfahrensfragen.

Um gemäß dem neuen wehrwirtschaftlichen Plan vom 1. April 1939 an für die Anlagen die Stahlzuteilung beginnen zu können, war die Baureiferklärung für eine Produktmenge von insgesamt 2 Mio t etwa zum 1. Oktober 1938 in Aussicht genommen.

Es ist gelungen die technischen Voraussetzungen für den Teil der Bauvorhaben rechtzeitig zu klären, die auf dem Hochdruck-Hydrierverfahren aufgebaut werden sollen, weil für dieses Verfahren in technischer Hinsicht keine Unklarheiten bestanden. Eine Ausnahme hierbei bildet lediglich das Vorhaben Hydrierwerk Österreich. In diesem Falle war es bisher nicht möglich Klarheit darüber zu erhalten, in welchem Umfange die Hütte Linz der Hermann-Göring-Werke bereit sein wird, Kokereigas für die Zwecke der Wasserstofferzeugung zu einem bestimmten Termin dem Hydrierwerk Österreich abzugeben.

Der Ausbau der Anlage Welheim nach dem Pott-IG Druckextraktionsverfahren wird vermutlich auch noch im Sofortprogramm verbleiben können, weil nach Angabe des Werkes bis spätestens zum 1. April 1939 sämtliche technischen Voraussetzungen auf Grund der im Augenblick laufenden Großversuche geklärt sein sollen.

Die Verhandlungen über die Bauvorhaben, bei denen das Fischer-Synthese-Verfahren benutzt wird, haben sich aus mehreren Gründen bis zum 1. Oktober nicht zum Abschluß bringen lassen. Von den vier für die erste Ausbaustufe vorgesehenen Anlagen, haben die Hoesch-Benzin GmbH. und die Braunkohle-Benzin A.-G. die Erklärung abgegeben, daß sie den Ausbau nicht eher vornehmen können, als bis genügend technische Erfahrungen in den bestehenden Anlagen gewonnen sind. Da die Schaffgotsch-Benzin GmbH. und Wintershall A.-G. (Lützkendorf) aus den gleichen Gründen einen sofortigen Ausbau ihrer Fischer-Anlagen ablehnen

ten, konnten diese beiden Vorhaben nicht in das Sofortprogramm aufgenommen werden. Eine Bereitwilligkeit zum Ausbau ist lediglich von der Ruhrbenzin A.-G., sowie den Chemischen Werken Essener Steinkohle A.-G. erklärt worden, jedoch konnte die Baureiferklärung hierfür noch nicht ausgestellt werden, da gewisse Voraussetzungen, wie vor allem Sicherstellung der Kohleverversorgung, noch nicht genügend geklärt sind.

In die erste Ausbaustufe wird die Verarbeitung von deutschem Erdöl noch aufgenommen werden können. Voraussetzung ist, daß bei der Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie laufende Verhandlungen über die anteilmäßige Beteiligung der deutschen Erdöl-Verarbeitungsindustrie an der Verarbeitung des Erdöls abgeschlossen werden. Durch eine geringe Verzögerung dieser Verhandlungen wird der Baubeginn am 1.4.1939 nicht in Frage gestellt, zumal der verhältnismäßig geringe Aufwand an technischen Einrichtungen es ermöglicht, die erforderliche Kapazität von 100.000 t noch innerhalb der ersten Ausbaustufe fertigzustellen.

Finanzielle Regelungen:

Grundsätzlich gilt, daß sämtliche Bauvorhaben der ersten Ausbaustufe bezüglich der vorbereitenden Arbeiten für die Baureiferklärung durch die bestehenden Unklarheiten der Finanzierung verzögert wurden. Es ist seitens der Firmen vielfach den beteiligten Stellen gegenüber zum Ausdruck gebracht worden, daß in dieser Hinsicht keinerlei Verzögerung tragbar ist, und die Bestellungen für die Vorhaben unverzüglich gegeben werden müssen. Da aber bisher keine endgültige Entscheidung erreicht werden konnte, sind in einzelnen Fällen, z.B. Hydrierwerk Pöhlitz bereits Verzögerungen von etwa 8 Wochen entstanden. Von gleicher Vordringlichkeit war die Frage der Finanzierung für die Vorhaben Wesseling und Nordstern; dort handelt es sich darum, die bereits laufenden Bauten auf eine Erweiterung umzustellen und während des Baues Änderungen in den bisher vorgesehenen Einrichtungen sofort vorzunehmen.

Zwischen dem Reichswirtschaftsministerium und dem Reichsfinanzministerium soll in einer grundsätzlichen Besprechung die Gesamtanforderung des Sofortprogrammes endgültig festgestellt werden, so daß auf Grund der Erkenntnis über den Gesamtbedarf

den einzelnen Firmen Garantieerklärungen über die Bereitwilligkeit des Reichsfinanzministeriums, ihre Vorhaben zu finanzieren gegeben werden können. Außerdem sollen die Firmen gewisse Zusicherungen über wirtschaftliche Garantien vom RWM erhalten.

c.) Technische Durchführungsmöglichkeit:

Die Prüfung über die Durchführung des Planes in technischer Hinsicht hat ergeben, daß bis zur geplanten Fertigstellung der genannten Anlagen, etwa Mitte 1941, Hochdruckkörper, Wasserstoffkompressoren und alle sonstigen technischen Einrichtungen von der Industrie bereitgestellt werden können, mit Ausnahme der großen Antriebsmotoren für die Wasserstoffkompressoren und der Hochdruckarmaturen. Auf diesen beiden Gebieten muß mit Hilfe besonderer Maßnahmen die erforderliche Freimachung von Werkstatt-Kapazitäten bei den großen Elektrofirmen bzw. die rechtzeitige Lieferung von Werkzeugmaschinen bewirkt werden. Allgemein ist es notwendig, daß die für die einzelnen Hydrierwerke getätigten Bestellungen in einer besonderen Dringlichkeitsstufe rangieren und gegen überraschende oder planmäßige Zugriffe anderer Kontingentsträger geschützt werden.

Sachgebiet Mineral 51 (wahrwirtschaftlicher neuer Erzeugungsplan)

Liste derjenigen Neubauten bzw. Erweiterungen bestehender Werke, die am 1.10.1938 für baureif erklärt werden sollen.

Lfd. Nr.	Firma	Bauvorhaben	Produkte in 1 000 t	Stand der Arbeiten am 1.10.1938	Bemerkungen
1)	Hydrierwerke Pölitz A.G. Ludwigshafen a. Rh. Friesenheimer Str. 38	Hydrierwerk Pölitz	100	Das Einverständnis der beteiligten Dienststellen des RWIM und des WVB ist am 28.9.38 in einer Besprechung auf der RWI gegeben worden. Die Baureifeerklärung wird nunmehr dem RWIM zugeleitet.	
2)	Gelsenberg-Bensin A.G. Gelsenkirchen Kirchstr. 129	Nordstern (Gelsenberg-Bensin)	80	wie unter 1)	
3)	Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff A.G. Köln, Kaiser-Friedrich-Ufer 47	Rheinbensen- Wesseling	75	wie unter 1)	
4)	Hydrierwerk Scholven A.G. Gelsenkirchen-Paar	Scholven	250	wie unter 1)	
5)	Akt.-Ges. Sächsische Werke Dresden A 24 Bismarckplatz 2	Schmelerei und Hydrierwerk Eupenhain	460	wie unter 1)	
6)	Ruhrbensen A.G. Oberhausen-Holten	Holten II Holten III	150	Die Verhandlungen mit der Bezirksgruppe Ruhr der Fachgruppe Steinkohlenbergbau wegen Sicherstellung der Kohlenversorgung sind nicht abgeschlossen. Ebenso hat die Ruhrbensen die technischen Voraussetzungen noch nicht völlig geklärt. Massgeblich für die Verzögerung war offensichtlich, daß Zusagen über die Sicherstellung des erforderlichen Kapitals bisher von reichs- wegen nicht gegeben werden konnten.	
7)	Chem. Werke Essener Steinkohle A.G., Essen Ruysenallee 92/94	Essener Bensin	50	wie unter 6)	
8)	Hoesch-Bensin GmbH Dortmund Eberhardstrasse	Hoesch-Bensin	35	Die Hoesch-Bensin GmbH hat mitgeteilt, daß sie bis zum Vorliegen von Ergebnissen über das Fischer-Druck-Verfahren in Großbetrieb eine Erweiterung ihres Werkes zunächst für unweckmässig hält.	
9)	Wahldl GmbH Bottrop	Welheim II	270	Großversuche mit der bisherigen Anlage Welheim sind zurzeit im Gang. Von ihrem Ausfall hängt es ab, in welchem Ausmaß die Apparaturen (insbesondere Hochdruckhohlkörper) beschafft werden müssen. Voraussichtlich kann der Ausbau noch in die erste Bau- stufe des Gesamt-Programmes aufgenommen werden.	Angaben sollen bis Ende November vor- liegen.
10)	Gemeinschaftsanlage, vermutl. Ballestrasse-Schaffgotsch	Hydrierwerk Schlesien	200	wie unter 1)	
11)	Vermutlich Hermann-Göring- Werke, Linz	Hydrierwerk Österreich	150	Die Verhandlungen über die Abgabe von Kokereigas aus den Linzer-Hermann-Göring-Werken zum Zwecke der Wasserstoff-Gewinnung für die Hydrieranlage konnten noch nicht zum Abschluß gebracht werden, weil das Ausbauprogramm der Linzer Hütte noch nicht genau feststeht.	
12)	Braunkohle-Bensin A.G. Berlin C 2 Schinkelplatz 1	Ruhland	100	Die Erbag hat mitgeteilt, daß die in Ruhland angewandte drucklose Fischer-Synthese noch derart stark in der Entwicklung begriffen u. verbesserungsbedürftig ist, daß eine Vergrößerung aufgrund des derzeitigen technischen Standes des Verfahrens nicht vertretbar erscheint. Die Verhandlungen über die Verteilung der Verarbeitung deutschen Erd- öles erfolgen h.d. Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie u. stehen soweit vor dem Abschluß, daß voraussichtlich die vorgesehene Menge Produktions- kapazität in dem Sofort-Programm noch berücksichtigt werden kann.	
13)		deutsche Erdöl- Verarbeitung	100		
		Von den vorgesehen	2.020	Können daher unmittelbar 1.105 Anfang Oktober für baureif erklärt werden.	

M-8791
-157-
Berlin, den 5. Oktober 1938

Geheime Reichssache

Stand der Baudurchführung bei den bereits im Bau befindlichen Großanlagen des Mineralölgebietes.

Allgemein ist zu bemerken, daß die Baudurchführung in den letzten Monaten unter der Verstopfung der eisenerzeugenden- und eisenverarbeitenden Industrie mit den X- und XP-Aufträgen der Wehrmacht gelitten hat. Die grundsätzliche Vordringlichkeit dieser Aufträge sowie aller Export-Aufträge hat zu Zurückstellungen in der Belieferung der MOXA-Aufträge des Mineralölplanes geführt, die im Einzelfalle bis zu 5 Monaten gehen. Für bestimmte Lieferungen aus besonders hochbelasteten Walzwerken sind Liefertermine heute vielfach überhaupt nicht zu erhalten, da immer wieder neue vordringliche Aufträge in die Programme geschoben werden.

Für bestimmte besonders dringliche Bauvorhaben des Mineralölplanes hat sich die Überwachungsstelle bereit erklärt, solche Aufträge dringlich zu machen, die mit allen Einzelheiten (Auftragsnummern, Lieferwerk usw.) an sie herangetragen werden. Dieser Weg wird auch in vielen Fällen mit Erfolg beschritten, seine Wirksamkeit ist jedoch im ganzen sehr begrenzt, da es praktisch unmöglich ist, alle verzögerten Lieferungen rechtzeitig und mit genauen Daten zu erfassen. Abhilfe kann praktisch nur dadurch geschaffen werden, daß für die dringlichen Bauvorhaben des Mineralölgebiets grundsätzlich die XP-Dringlichkeit gewährt wird, oder aber daß auf die Vordringlichkeit anderer Aufträge allgemein Verzicht geleistet wird.

Die in den letzten Wochen besonders starken Schwierigkeiten in der Beschaffung von Holz, Zement, Kies, Steinen usw. scheinen im wesentlichen überwunden zu sein. Auch die Anlage Rheinbenzin, die wegen ihrer Westlage von diesen Schwierigkeiten am stärksten betroffen war, konnte in den letzten Tagen besser versorgt werden.

Die wesentlichsten Anlagen des alten Mineralölplans befinden sich in folgendem Bauzustand.

1.) Wintershall Benzin Lützkendorf

z.Zt. im Anfahren.

2.) Hydrierwerk Zeitz

Anfahrtermin 1.12.38 volle Kapazität wird im Laufe 1939 erreicht, sofern die zugehörigen Schwelereien Concordia, Böhlen, Hirschfelde und Deutzen rechtzeitig fertig werden.

3.) Scholven II

Anfahrtermin Ende d. Jrs.

4.) Odenberg I

Anfahrtermin Januar 39.

5.) Strana Welheim (Ausbau der Wasserstoffkapazität)

Verzögerung wegen Zurückstellung der Motorenlieferung für die Kompressoren durch die BSW Grund der Zurückstellung Export-u. Wehrmachtsaufträge.

M-1791
-158-

- | | | |
|--|---|---|
| 6.) Ruhrbenzin Holten | } | Die Anlagen stehen unmittelbar vor der Fertigstellung und werden um die Jahreswende in Betrieb genommen. |
| 7.) Rheinpreussen II | | |
| 8.) Hoesch-Benzin | | |
| 9.) Essener Benzin | | |
| 10.) Krupp-Benzin | | |
| 11.) Oppau-Tanol | | Verzögerung bis Anfang 1939 infolge Materialschwierigkeiten. |
| 12.) Ausbau Brabag Böhlen u. Brabag Magdeburg (Erstellung der notwendigen Reserve-Aggregate) | | Erleidet Verzögerungen wegen Materialschwierigkeiten. |
| 13.) Rheinbenzin | } | Die Anlagen befinden sich in einem Bauzustand, der besondere Schwierigkeiten noch wenig erkennen läßt, jedoch werden die vorstehend aufgeführten Schwierigkeiten hier in besonderem Maße wirksam. |
| 14.) Stettin | | |

VI-8791
-159-

Berlin, den 5. Oktober 1938

Geheime Reichssache

B. Sachgebiet Kautschuk.

Stand der Arbeiten am Stichtag 1. Oktober 1938

a.) Erzeugungs-Anlagen.

Die Durchführung des Bauvorhabens Schkopau ist besonders stark durch die aufgrund der politischen Lage bedingten allgemeinen Maßnahmen betroffen worden. Die Einziehung von Ingenieuren und Arbeitern zum Wehrdienst, die Beschlagnahme von Transportfahrzeugen haben sich verzögernd ausgewirkt. Während es möglich sein wird, die Zwischenstufen der Produktionsaufnahme termingerecht fertigzustellen (die Stufe 800 moto im Februar, die 1400 moto Stufe im März), muß für die Inbetriebnahme der vorläufigen Endstufe von 2.000 moto mit einer Verzögerung von 6 Wochen gerechnet werden, sodaß also das Buna-Werk Schkopau Mitte Mai mit 2.000 moto laufen wird.

b.) Buna-Verarbeitung.

Die erforderlichen Maßnahmen zur planmäßigen Unterbringung der anfallenden Buna-Mengen sind so getroffen worden, daß mit einer reibungslosen Aufnahme des Bunas gerechnet werden kann. Der für die Deckung des zivilen Bedarfs vorgesehene Buna-Reifen hat seine Eignung für den kleinen und mittleren Personenwagen voll bewiesen. Weitere Versuche werden im Frühjahr 1939 für die übrigen Reifendimensionen durchgeführt.

Geheime Reichssache

Stand der Arbeiten am Stichtag 1. Oktober 1938

Sachgebiet Kautschuk

Betrifft: Wehrwirtschaftlicher neuer Erzeugungsplan.

Im Planung vom 12. Juli 1938
geforderter Ausbau:

am 1. Oktober 1938 erreichter Stand der Durchführung:

Bemerkungen:

1.) Bauvorhaben

Endkapazität 40.000 Jato

450 moto sind erreicht.

Schkopau

Kapazität zum 1.10.1938 450 moto

- a.) Es wurde eine Reihe von führenden Ingenieuren und Chemikern, die zum Teil in den Konstruktionsbüros, zum Teil bei der Montage beschäftigt waren, neben einer Reihe von weniger wichtigen Leuten zum Heeresdienst einberufen. Herr Dr. Krauch und General Löt haben hier durch persönliche Schreiben eingegriffen, die Freistellung wurde bisher mit Rücksicht auf die Lage in den vergangenen Wochen abgelehnt.
- b.) Zum Heeresdienst wurden ferner eine Reihe von Lastzügen einschließlich Fahrer einberufen. Hierdurch wurde in Schkopau der Zement-Transport, der bis dahin fast ausschließlich auf Lastzüge abgestellt war, wesentlich versorgt. Ebenso wurde der Holztransport in Mitleidenschaft gezogen, trotzdem sofort bei den entsprechenden Nahverkehrsbevollmächtigten eingegriffen wurde.
- c.) Bekannt sind die Schwierigkeiten in der Bereitstellung von Waggons für Lieferung von Maschinen und Apparaten. Wenn es auch meistens gelingt, die notwendigen Wagen noch zu bekommen, so ist dies doch nicht ohne Zeitverlust von 8 - 14 Tagen möglich.
- d.) Für die Styrol-Fabrikation waren bei Pfundler, Schwetzingen, verschiedene Apparateteile zur Emaillierung in Auftrag gegeben. Bei der Fabrikation jedoch traten verschiedene Fehlemaillierungen auf, die wiederholt werden mußten, sodaß hier aus technischen Gründen eine nicht zu übersehende Verschiebung eintritt.
- e.) Die Firma Heckmann & Langen, Breslau, liefert eine Reihe von Kolonnen für Schkopau. Diese Firma hat die Liefertermine überschritten und begründet dies damit, daß zum Teil Spezialarbeiter, zum Teil Spezialabwersonal vom Militärdienst eingesogen wurden. Allgemein erscheint die Firma Heckmann & Langen mit Aufträgen für den Vierjahresplan überlastet, da 95 % des Gesamtauftragbestandes Vierjahresplan-Bauvorhaben ausmachen. Um trotzdem für Buna noch von der verlorenen Zeit aufzuholen, wurde entschieden, daß Kolonnen, die für das Bauvorhaben Isoktan, Oppau, bestimmt sind, zu Gunsten von Buna zurückgestellt werden.
- f.) Die gleichen personellen Schwierigkeiten sind bei der Firma Cansler, Düren/Rhld., die die Butadien - Kolonnen zu liefern hat.
- g.) Bei Siemens-Schuckert sind 6 langsam laufende Elektromotoren für Buna untergebracht. Die letzten drei können erst im Dezember 1938, Februar und April 39 geliefert werden. Hier ist eine Vorziehung nur möglich, wenn die Motoren für Scholven bzw. Gelsenberg zu Gunsten von Buna zurückgestellt werden. Die Unterlagen für die Entscheidung von Dr. Krauch sind in Vorbereitung. Die Vollproduktion kann erst ca. 3 - 4 Wochen, nachdem der 5. Motor zur Auslieferung gekommen ist, einsetzen. Die verspätete Lieferung des 6. Motors kann u/W. und unter Vorbehalt ertragen werden, da dieser Reserveaggregat ist.
- h.) Allgemein wird beobachtet, daß die Firmen aus irgendwelchen Gründen die von ihnen angegebenen Termine um 8 - 14 Tage überschreiten. Durch diese an sich unwesentliche Verzögerung wird jedoch der seitlich letzte Teil der Montage in Schkopau sehr stark beansprucht.
- i.) Es wird ausdrücklich betont, daß die vorgenannten Schwierigkeiten nur denjenigen Teil ausmachen, der größere Objekte betrifft und der der Reichsstelle zur Kenntnis gebracht wurde. Daneben wurde jedoch sowohl von den Bunawerken selbst als auch von der Reichsstelle in zahlreichen Einzelaktionen für die rechtzeitige Beschaffung von Vormaterial Sorge getragen.

Durch die allgemein bekannten Schwierigkeiten wird voraussichtlich die geplante Erzeugung von 2.000 moto erst im Mai 1939 (anstatt im März 1939) erreicht.

11-8791
-161

In Planung vom 12. Juli 1936 geforderter Ausbau:	am 1.10.1936 erreichter Stand der Ausführung:	Bemerkungen:
2.) <u>Bauvorhaben</u> Hals	Endkapazität 30.000 Jato	Die Bauarbeiten schreiten planmäßig vorwärts. Einschlussleistungen der allgemeinen Bauarbeiten lassen sich bisher in ihrem Einfluß auf Termin nicht überschauen.
3.) <u>Bauvorhaben</u> Fürstenberg	Endkapazität 25.000 Jato	Die Planungsarbeiten werden termingemäß fortgeführt.

Berlin, den 5. Oktober 1938

Geheime Reichsache**C. Sachgebiet Leichtmetalle .**

Stand der Arbeiten am Stichtag 1. Oktober 1938.

a.) Bauvorhaben.

Der Neu- und Erweiterungsbau der Erzeugungs-Kapazitäten läuft im Großen gesehen befriedigend.

Im einzelnen treten durch Terminverzögerungen von Einzellieferungen immer wieder örtliche Schwierigkeiten auf, die im wesentlichen dadurch bedingt sind, daß den MGX-Nummern WHXP-Nummern voranstehen. Es handelt sich hierbei meist um geringfügige Materialmengen, oft nur wenige Tonnen. In besonders schwierig gelegerten und ausschließlich solchen Ausnahmefällen, in denen andere Lösungen versucht worden sind aber versagt haben, wird jetzt im Einvernehmen mit der Wehrmacht eine XP-Nummer zur Verfügung gestellt.

Die Zementschwierigkeiten konnten für die vergangene Zeit beseitigt werden. Die weitere Sicherstellung des Zementes vor Eintritt der Frostperiode ist Bedingung für die Einhaltung der Baetermine. Zur Lösung, der durch die nicht termingemäße Lieferung der Regeltransformatoren für Aluminiumwerk Bitterfeld durch S S W ist ein Weg gefunden worden, der vorerst die Einschaltung der Aluminium - Elektrolyse ohne die Regeltransformatoren gestattet und einen späteren Ausbau zuläßt.

Ein Terminverzug der Lieferung der Druckgasschalter der AEG wird zu überbrücken versucht werden.

b.) Austauschmaßnahmen von Aluminium mit Magnesium.

Nach dem guten Ausfall der Schlag- und Bearbeitungsversuche der neuen Magnesiumlegierung für Zünder läuft die Fertigung des Probeauftrages zur Zeit. Bezüglich des Einsatzes von Magnesium in der Wirtschaft ist der Fahrzeugindustrie nahegelegt worden, werkseigene Giessereien zu errichten.

Es wird erregt den Einsatz von Magnesium eventuell durch weitere Anwendungsge- und -verbote zu beschleunigen.

- c.) Die Termine des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes auf dem Leichtmetallgebiet werden sich, von der heutigen Lage aus beurteilt, mit ziemlicher Sicherheit halten lassen so daß der Erzeugungsplan größenordnungsmäßig erfüllt werden wird. Grundbedingung ist die dauernde Terminkontrolle und das sofortige Eingreifen in jedem Verzugsfalle, das meist mit einer Unsumme von Arbeit und Schwierigkeiten verknüpft ist.

Die termingerechte Bereitstellung der Energie für die Aluminiumhütten ist Grundbedingung. (vergl. Energie)

IN Planung vom 12. Juli 1938
geforderter Ausbau:

am 1. Oktober 1938 erreichter Stand der Durchführung:

Bemerkungen: #4-

1.) Lünen, Aluminium-Elektrolyse
2. Stufe 10 000 jato Aluminium
Anlauftermin November 1938

Tonerdefabrik Lünen
1.) Stufe 40.000 jato Tonerde
Anlauftermin Dezember 1938
2.) Stufe 40.000 jato Tonerde
Anlauftermin Mitte 1939

Tübing, Aluminium-Elektrolyse
Erweiterung von 32.500 auf 40.500 jato
Aluminium
Anlauftermin April 1939

3.) Bitterfeld Aluminium-Elektrolyse
1. Erweiterung von 25 000 auf 31 500
jato Aluminium
Anlauftermin November 1938

Deutsche Rohrleitungen A.G. kann 2 bei Grafe, Hildenscheid, bestellte Durchfluss-
messer nicht rechtzeitig erhalten; dadurch bedingter Lieferverzögerung der Rohrlei-
tung für die Umformerstation noch unbestimmt).

x) erhebliche Schwierigkeiten sind bei der
aufgetreten:

Die mit Bericht vom 19.9. gemeldeten Schwierigkeiten sind zu einem Teil besei-
tigt worden. Weitere Verhandlungen mit der Überwachungsstelle laufen. Weitere
Lieferungslücken sind: Motore von Brown-Boveri; Liefertermin nicht angege-
ben. Beton-Rinnen-Ausblechung und -Abdeckung der Firma Eisenhardt, Schwandorf;
hiersu fehlen insbesondere 10 t Riffelblech der Firma Klöckner, Nürnberg, Ketten
für Libra-Waagen der Firma Fissenerwert, Lieferverzögerung 7 Monate. Büden für Ent-
spannungsgefäße für Firma Walke durch Grob- und Hütte-Blech-Kontor, 1 1/2 Mo-
nate Verzögerung. Stahlmasten für Werksbeleuchtung (AEG) der Firma Flick, Bran-
denburg, 2 1/2 Monate Verzögerung.

Verhandlungen über die Trassenführung der Freileitung auch für den Österrei-
chischen Teil beendet. Verhandlungen mit der Reichsbahn betreffend Kreuzung
der Freileitung westlich Kufstein noch nicht abgeschlossen. Liefertermin für
die Gittermasten der Freileitung verschiebt sich durch späte Anlieferung des
Walzmateri als um 3 Monate auf Mitte Dezember. Einholung dieser Verzögerung
durch Brown-Boveri und VAW angestrebt, jedoch abhängig von rechtzeitiger
Eisenlieferung.

Durch Mangel an Arbeitskräften und Stockung in der Zementanfuhr bisherige
Verzögerung bei Errichtung von Mauerwerk und Betongesims von Ofenhause III
und Gleichrichterhaus um 3 Wochen. Weiterentwicklung des Baues abhängig von
programmierten Erstellung des Stahl-Skeletts durch Firma Maurer, München.
Maurer soll mit den Arbeiten am 10. Oktober beginnen. Es fehlt jedoch noch
das Material für 27 von 29 erforderlichen Rahmen wegen IP-Aufträgen (und zwar
Breitflanschträger von Iseder Hütte in Peine. Es schweben Verhandlungen wegen
Einschiebung einer Walzung Anfang Oktober bei Iseder Hütte und wegen Umlegung
des Auftrages auf das Werk Differdingen). Schwierigkeiten bei Eisenlieferungen
für Innenausbau und der Freiluftschaltanlagen von Ofenhause III bereits mit Be-
richt vom 19.9. gemeldet. Verhandlungen mit Ubaa Stahl und Eisen schweben. Für
die Gleichrichteranlage hat die Dillinger Hütte den Termin für Blechlief erung von
Anfang Oktober wegen IP-Aufträgen auf November, Dezember verschoben.
Bezüglich der 12 Stromwandler von SSW versuchen SSW andere Aufträge zurückzu-
stellen. Ubaa XII hat Antrag auf Genehmigung zur Verwendung von Kupfer für
Druckluftleitung der 100 kV-Freiluftanlage abgelehnt.
Ungewiss ist noch die Zementversorgung für den nächsten Monat; Sicher-
stellung für September war möglich.

Ofenhalle III bis auf Fußbodenbelag fertig. Mit Kanalabdeckung ist begonnen.
Elektrolyse über Hülle fertig montiert. Montage der Gasableitung zur
Absorption begonnen. Fundamente für Absorption und Gaskanal zum Teil fertig.
Schienenkanal vom Gleichrichterhaus zum Ofenhause fertig. Silo-Gebäude ist
fertig. Mit der Montage der Maschinenanlage im Silo-Gebäude ist begonnen.
Für Montage in Ofenhalle fehlen 20 Betriebsarbeiter. Eisenlieferungen sind
abgeschlossen. Mit SSW ist ein Weg gefunden worden, um trotz nicht termin-
gem von SSW gelieferter Regel-Transformatoren am 20.11. einschalten zu
können. Die AEG-Druckgasschaltung für die 100 kV-Anlage sollte zu Gunsten
einer anderen Lieferung zurückgestellt werden. Einschaltung der Reichs-
stelle ist erfolgt.

Bei verschiedenen Schwierigkeiten wegen unzureichender Waggongestellung,
erfolgte Einschaltung durch die Reichsstelle. Schwierigkeiten bei der Be-
lieferung von Apparaten wurden bereits mit Bericht vom 19.9. gemeldet.

Notfall muss versucht werden
ob für die eine oder andere
fehlende Lieferung eine
IP-Nummer zu erhalten ist.

Notfalls muss versucht werden
ob für die eine oder andere
fehlende Lieferung eine
IP-Nummer zu erhalten ist.

Betrifft: Wehrwirtschaftlicher neuer Erzeugungsplan.

Sachgebiet Leichtmetalle.

in Planung vom 12. Juli 1938
geforderter Ausbau:

am 1. Oktober 1938 erreichter Stand der Durchführung:

Bemerkungen:

2. Erweiterung von 31.500 auf 34.500
tate Aluminium
Anlauftermin Ende 1939

Verhandlungen mit Üwa Stahl und Eisen laufen.
Die Zementlieferung für September war sichergestellt.

Die Aufträge auf Erstellung der Gebäude, Lieferung der Maschinen und Appa-
rate grösstenteils erteilt. Ausschachtungs- und Fundamentierungsarbeiten
für Ofenhalle IV und Absorptionsanlage begonnen.
Von noch benötigten 150 t Wals- und Gusseisen für IV. Quartal 1938 bereits
75 t zur Verfügung gestellt. Aufträge auf Eisen und Stahl bei den Werken
untergebracht.

3. Erweiterung von 34.500 auf 37.000
tate Aluminium
Anlauftermin Ende 1940

Planungsarbeiten eingeleitet.

4. Simbach-Schärding, Aluminium-Elektrolyse
15 000 tate Aluminium
Anlauftermin Mitte 1941

Planungsbeginn für diese Aluminiumhütte (mit der dazu erforderlichen
Tonerdefabrik) abhängig von dem Ausbau der Innstufen bei Simbach und
Schärding.

Erforderlicher Baubeginn 1 1/2 Jahre vor Fertigstellung der Innstufen.

Fünf Ausfertigungen:

5 Dr. Ritter

2
NI-1791
-166
Berlin, den 5. Oktober 1938.

Geheime Reichsache

**D. Sachgebiet Pulver, Spreng- und Kampfstoffe
sowie Vorprodukte.**

a.) Allgemein:

Die heutige Besprechung mit sämtlichen Bauherren hat ergeben, daß die Arbeiten für alle geplanten Bauvorhaben planmäßig im Anlaufen sind.

Die zur Förderung der Bauvorhaben und zur Behebung der Schwierigkeiten getroffenen Maßnahmen haben begonnen sich auszuwirken. Es ist zu hoffen, daß die Schwierigkeiten, die z. Zt. noch bestehen, in absehbarer Zeit beseitigt sein werden.

Um den einzelnen örtlichen Bauleitern die Möglichkeit sofortigen Eingreifens zu geben, wurden diese mit Ausweisen von mir ausgestattet.

Auf dem Transportgebiet haben sich nach der Anspannung der letzten Zeit fühlbare Erleichterungen bemerkbar gemacht.

Im Augenblick treten Schwierigkeiten für die Zementbeschaffung der 2. Dekade im Oktober auf. Diese müssen jedoch unter allen Umständen beseitigt werden, da vor Eintritt der Frostperiode möglichst viel Bauarbeiten fertiggestellt sein müssen. Um die Belieferung zu sichern, geht ein Sonderschreiben an den Herrn Generalinspekteur Dr. T o d t mit der Bitte, das Wehrmachts-Zementkontingent zu Gunsten des Schnellplanes etwas zu erhöhen.

b.) Pulver:

Die Vorbescheide zum Bau herausgegangen. Für die restlichen beiden Projekte ist das HWAA mit der Standortsuche beschäftigt.

c.) Sprengstoffe:

Es wurden Verhandlungen mit dem Oberkommando der Marine geführt wegen des Baues von

1. einer Kapazität von 200 moto Hexanitrediphenylamin
2. einer Füllstelle von 1.000 moto Unterwassersprengstoff, bestehend aus Tri und Hexanitrodiphenylamin, mit einem Zusatz von Aluminium.

Als Standort wurde ein Waldegelände bei Allendorf (Projekt

3
-4-

✓
M-1791
-167-

Barbara) gewählt. Es sind Verhandlungen im Gange; die Versorgung mit Dampf, Energie und Wasser ist gemeinsam mit der Tri-Anlage zu regeln.

Die Toluol-Beschaffungsfrage wurde eingehend untersucht, gemeinsam mit WStb und Wifo, sodaß auch hier die konkrete Planung beendet ist. Sie wird in den nächsten Tagen vorgelegt werden.

Hinsichtlich der Einlagerung größerer Toluol-Mengen (vorgesehener Jahresbedarf) werden die Besprechungen mit den Beteiligten weitergeführt.

d.) Kampfstoffe und Vorprodukte.

Die beiden Vorhaben - Diglykol-Erweiterung Wolfen und Ludwigshafen - sind terminmäßig fertiggestellt.

Die DL-Versuche sind aufgenommen.

Die Äthylen-Anlage Sodingen ist im Bau.

Die Arbeiten für die übrigen Anlagen laufen terminmäßig.

Die Aluminium-Chlorid-, und Losantin-Anlage Wunsdorf wird von der IG in Verbindung mit dem HWA bearbeitet. Mit dem Bau soll möglichst schnell begonnen werden.

e.) Stickstoff:

Die im Schnellplan vorgesehene weitere Salpetersäure (Hoko) Reserve-Anlage wurde in einer Besprechung mit WStb nach Bayern gelegt. Im Zusammenhang mit dieser Anlage wurde erneut das Projekt einer Primärstickstoff-Anlage für Bayern erörtert.

Eine Planung, bei der im Anschluß an die Primärstickstoff-Anlage Methanol, Formaldehyd und Hexamin erzeugt werden soll, sowie unter Umständen auch Ammonnitrat, ist in Vorbereitung.

f.) Nebelsäure und Nebelstoffe, Entgiftungsmaterialien:

Eine Klärung der Bedarfsfrage ist eingeleitet. Für zwei Nebelsäure-Projekte wurden vom HWA Vorbescheide herausgegeben.

g.) Leucht- und Signal-Munition :

In Zusammenarbeit mit dem WStb wurde der Stand der Fertigungsmöglichkeiten ermittelt, wobei sich ergab, daß bei den wichtigsten Geräten, nämlich Leuchtpatronen, Signalphosphoren und

-4-

4

- 0 -

VI-879/
-168-

Pfeifpatronen nur etwa 50 - 60 % Deckung des Bedarfes vorhanden ist.

Über den Stand des Bedarfes der Marine- und der Luftwaffe konnte bis jetzt noch keine Klarheit geschaffen werden

M-3791
-169-

Berlin, den 7. Oktober 1938

6 Ausfertigungen
4. Ausfertigung

Derzeitige Zementversorgung des Schnellplans
(Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte)

<u>September 1938</u>			<u>Oktober 1938</u>		
Bedarf	Zuteilung	Fehlbedarf t %	Bedarf	Zuteilung	Fehlbedarf t %
55 000	26 735 (WAA)* 12 265 (RWA)**		I. Dek. 17 000	(13 000 (WAA) (4 000 (RWA))	
			II. Dek. 16 000	(7 000 (WAA) (1 500 (RWA))	8 000 50%
			III. Dek. 16 000	?	
55 000	39 000	16 000 29%	49 000		

Die Zusammenstellung zeigt, daß wenn auch die I. Dekade Oktober voll beliefert wurde, im Augenblick nur 50% des Bedarfes der II. Dekade Oktober gedeckt ist; zumal schon im September nur eine 71%-ige Deckung erfolgte, und die Anforderungen der kommenden Monate noch höher werden, muß von jetzt ab unbedingt eine volle Belieferung gefordert werden, da sonst die Termine des Schnellplanes gefährdet werden.

* WAA = Heereswaffenamt
** RWA = Reichsstelle für Wirtschaftsausbau

6
NI-8791
-170-
Berlin, den 5. Oktober 1938

Geheime Reichssache

E. Sachgebiet Energieversorgung.
----- (Fremdstrom und Eigenstrom) -----

Stand der Arbeiten am Stichtag 1938.

a.) Mineralöl:

Die Festlegung des Strom- und Dampfbedarfs dieser Anlagen ist nahezu abgeschlossen. Kessel und Turbinen für drei Anlagen (Pölitz, Espenhain und Wesseling) sind bestellt und bereits im Bau.

b.) Kautschuk:

Bestellung von Kesseln und Turbinen für Huls ist erfolgt. Für Schkopau ist festgestellt, daß ein zusätzlicher Energiebedarf nicht erforderlich ist.

c.) Leichtmetalle:

Kraftwerk Lützen, zweite Ausbaustufe ist im Bau. Bitterfeld wird erweitert, in welcher Form ist noch nicht entschieden. Simbach - Schürding ist noch in Planung.

d.) Pulver- und Sprengstoffe:

Die Festlegung des Strom- und Dampfbedarfes ist abgeschlossen. Die erforderlichen Kessel und Turbinen sind zu ca. 65 % bereits in Auftrag gegeben. Die restlichen 35 % werden voraussichtlich im Laufe des Monats Oktober bestellt werden.

Eine Terminverfolgung der Bauvorhaben a - d ist zur Zeit noch nicht möglich, entsprechende Vorbereitungen für eine Terminverfolgung sind eingeleitet.

7 Ausfertigungen

1. Ausfertigung	Staatssekr. Neumann
2. "	Dr. Krauch
3. "	Dr. Ritter
4. "	Akt. P.
5. "	Dr. Ahl
6. "	Dr. Altpeter
7. "	Dr. Neukirch

7
Berlin, den 19. September 1938

Geheime Reichsaffäre

1.9. - 15.9.38 ✓
M-8791
171-

③

Bericht über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 1. September bis 15. September 1938
auf den Sachgebieten des neuen wehrwirtschaftlichen
Erzeugungsplanes.

A. Pulver und Sprengstoffe und Vorprodukte.

1.) Stand der Vorarbeiten.

a) Planung:

Auf dem Gebiet der Pulver und Sprengstoffe sind neue Planungsarbeiten nicht im Gange. Grundlage für die Arbeiten des Baustabes ist der Schnellplan vom 13.8.38. Kleinere Verschiebungen in der Festsetzung der Einzelkapazitäten erwiesen sich als zweckmäßig bedingt durch technische und militärische Notwendigkeiten.

WAA hat im Gegensatz zum Schnellplan einen Vorbescheid für den Bau einer 400-moto E-Hexogenanlage in Bobingen an die DAG gegeben. Verantwortlich für den Bau dieser Anlagen zeichnet Wa Prw 1. Es wurde verschiedentlich schon der Bau einer derartigen Anlage aus rohstofflichen Erwägungen abgelehnt. Die DAG sowohl als auch Rottweil (Verfahrensträger) sind weiterhin der Ansicht, dass aus technischen Gründen die Erstellung einer derartigen Kapazität, ohne die Erfahrungen einer Grossversuchsanlage (100 moto) abzuwarten, bedenklich sei.

Die Frage der Ersatzsprengstoffe wurde nochmals mit der Chem. Techn. Reichsanstalt besprochen und diese Stelle veranlasst, eine eingehende Stellungnahme auszuarbeiten.

Der WStb wurde veranlasst, eine Erhebung bei den drei Wehrmachtsteilen durchzuführen, um den voraussichtlichen Bedarf an Leucht- und Signalmitteln festzustellen. Die Erhebungen sollen in dieser Woche abgeschlossen werden.

In verschiedenen Besprechungen bei WAA wurde die Situation auf dem Nebelsäure-, Nebelstoff-, Hexachlor-Äthylangebiet sowie bei Chlorkalk und Losantin besprochen.

Die Wehrmachtsforderung vom Mai 1938 sieht bestimmte Mengen dieser Stoffe vor. Die Deckung dieser Forderungen durch stehende Kapazitäten sind teilweise sehr gering (Hexachloräthan). Teilweise liegt nun schon ein festes Ausbauprogramm vor und die Standorte und ausführenden Firmen sind festgelegt. Die Arbeiten auf diesem Gebiet sind nur sehr zögernd behandelt worden, obwohl es sich fast ausnahmslos um Verfahren bzw. Anlagen handelt, die schon vielfach ausgeführt wurden. In Einzelbesprechungen werden umgehend gemeinsam mit den Firmen und WAA die Planungen auf diesem Gebiet nochmals durchgegangen und sofort die nötigen Massnahmen in die Wege geleitet werden.

Auf dem Salpetersäure- und Ammonsalpeter-Gebiet ist der Ausbau dem Schnellplan entsprechend. Die Planung für Ammonsalpeter ist im Schnellplan nur mengenmässig erfasst worden. Als günstige Umstellkapazitäten von Düngemitteln auf Ammonsalpeter wurden Bitterfeld und Wolfen angegeben. Durch Festlegung auf die Type 68 G ist der Ausbau beträchtlich erleichtert worden. In diesem Zusammenhang wurde die Möglichkeit der Ammonsalpeteranfertigung in Piesteritz aufgegriffen. Eine baldige Klärung im einzelnen erfolgt noch.

Die Sicherstellung der Zellstoffversorgung für Militärzwecke (Nitriertkrepp) ist wegen der Vielzahl der Fabriken noch nicht vollständig geklärt. Es wurde zu diesem Zwecke in Zusammenarbeit mit WStb und Uwa Zellstoff eine Untersuchung in die Wege geleitet. Ziel derselben ist, die noch zu errichtenden bzw. auszubauenden Bleichereien und Kreppmaschinen festzustellen. Wie bereits die heutigen Schwierigkeiten der Versorgung der Pulverfabriken mit Nitriertkrepp zeigen, ist die baldigste Klärung dieser Fragen dringlichste Notwendigkeit.

b) Finanzierung:

Das OKH teilt mit, dass vom RFM bis Ende d.J. am 10.9.38 100.000.000 RM zur Verfügung gestellt worden

sind.

Die Gesamtaufstellung über den Finanzbedarf des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes wurde mit dem Ministerialdirigenten H a s s e vom RFIM eingehend besprochen. Mit dem RWIM (Hauptabt. IV, Oberregierungsrat Dr. Römer) wurde der Finanzplan ebenfalls durchgesprochen, wobei von Hauptabt. IV enge Mitarbeit bei der Durchführung des neuen Erzeugungsplanes zugesagt wurde.

2.) Stand der Bauarbeiten:

Beim Besuch verschiedener Baustellen, sowie durch Meldung der Firmen ist festzustellen, dass sämtliche Bauvorhaben in Angriff genommen sind.

3.) Eisenbelieferung:

Klagen der Bauherren über nicht rechtzeitige Belieferung von Eisen und Stahl sind, nachdem hierfür die KP-Kontingentsnummer eingesetzt worden ist, noch nicht eingegangen.

4.) Holzbelieferung:

Inbezug auf Holzzuteilung mehrten sich die Mitteilungen der Baufirmen, dass auch hierbei eine Kontingentierung, mit einer Sondernummer versehen, notwendig ist. Einstellungen von Arbeiten sind wegen Holzmangel noch nicht eingetreten.

5.) Zementbelieferung:

Während in der zweiten Dekade des September die Bauherren nur mit 40 - 50 % ihres Bedarfes an Zement beliefert worden sind, werden in der 3. September-Dekade vom WaA die Bauherren eine 100 %ige Deckung ihrer Anmeldung erfahren.

6.) Wagen- und Lastwagengestellung:

Auf den Baustellen werden immer noch Wagen- und Lastautos beschlagnahmt. Dies kommt z. T. daher, dass die Wehrersatzinspektionen nicht genügend über die Anordnung des WaA unterrichtet sind, nach der die Beschlagnahme von Lastautos bei dringlichen Bauvorhaben zu unterbleiben hat bzw. die Wehrersatzinspektionen sogar helfend und

unterstützend eingreifen sollen. Vom WdA werden hierüber nochmals alle Wehrersatzinspektionen informiert.

7.) Arbeiterzuteilung:

Hier liegen noch einige Schwierigkeiten vor. Es ist beabsichtigt, in Form eines Schreibens den einzelnen Bauherren mitzuteilen, dass gemäß der Verordnung über die Sicherstellung des Kräftebedarfs für staatspolitisch bedeutsame Aufgaben vom 22.6.38 und den dazu ergangenen Ausführungsbestimmungen verpflichtete Arbeitskräfte zugewiesen werden können zu solchen Vorhaben, die von dem Beauftragten für den Vierjahresplan ausdrücklich als unaufschiebbar anerkannt worden sind. Es wird den Bauherren aufgegeben, ihren Bedarf an Bauarbeitern bei den für die Baustellen zuständigen Arbeitsämtern anzumelden und gleichzeitig auf die Unaufschiebbarkeit der Bauvorhaben hinzuweisen. Die Bauherren werden in dem Schreiben aufgefordert, entstehende Schwierigkeiten oder Verzögerungen im Arbeitseinsatz umgehend mitzuteilen.

B Mineralöl.

1.) Stand der Vorarbeiten:

a) Deutsches Erdöl:

Es wurde am 3. ds. M. mit der Firma Europäische Tanklager- und Transportgesellschaft (Eurotank) die Frage des Einsatzes von deutschem Erdöl im Mobfall besprochen. Die Eurotank ist in der Lage, nach Fertigstellung des Ausbaus etwa 450 000 t Erdöl abzutopfen.

Am 5. ds. M. wurde mit Dr. Kruspig, Rhenania-OssaG, über die gleiche Frage verhandelt. Um die Anlagen der Rhenania, Werk Harburg im A-Falle besser ausnutzen zu können, schlägt Dr. Kruspig vor, eine zusätzliche Toppkapazität von etwa 150 000 t zu erstellen. Erhebungen hierüber sind seitens der Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie noch im Gange.

b) Hydrieranlagen:

Am 7. ds. M. wurde mit der Firma Akt. Ges. Silesische

Werke (ASW) wegen der Anlage Espenhain verhandelt. ASW teilte den voraussichtlichen Kapitalbedarf (insgesamt für die Schwelerei und Hydrierwerk und Kraftwerksausbau etwa 490 Millionen RM) mit.

Mit der Firma Braunkohle und Brikett-Industrie AG (Bubiag) wurde am 8. ds.M. eine Vorbesprechung über die Erstellung eines Hydrierwerkes in der Lausitz abgehalten. Ein Besuch in der Lausitz zeitigte das Ergebnis, dass infolge der sehr schwierigen Wasserversorgung die Aufteilung der 500 000 t-Anlage in zwei Werke gleicher Größe notwendig werden wird. Weitere Ermittlungen laufen, insbesondere auch für den Standort der geplanten Fischer-Paraffin-Anlage.

Am 16. ds.M. fand eine Besprechung über den Ausbau des Werkes Wesseling der Union Rheinische Braunkohlenkraftstoff AG statt, an der Vertreter des RWfM und des RfM teilnahmen. Es wurde an die Ministerien die Bitte gerichtet, die Bereitstellung der benötigten etwa 100 Mill für Wesseling baldmöglichst verbindlich zuzusagen.

Bei einem Besuch in Oberschlesien wurden die versorgungsmässigen Voraussetzungen für ein Hydrierwerk untersucht und Standortfragen geprüft. (Raum Cosel-Heydebreck). Aufgrund neuerer militärischer Erwägungen muss die Anlage voraussichtlich weiter oderabwärts gelegt werden.

Als wesentliche Voraussetzung für die Wasserstoffbasis bei Errichtung neuer Hydrierwerke wurde eine Klärung der Herstellungsmöglichkeiten von Benzin aus Propan-Butan eingeleitet.

- c) Zum Zwecke der Ersparnis von Eisen, Zeit und Betriebskosten wird eine Zentral-Wasserversorgung der Werke Holten, Welheim und Scholven III (insgesamt ca. 700.000 tate Treibstoffe) untersucht.
- d) Die Erweiterung der Werkstätten des Dortmund-Hörder-Vereins (Hochdruck-Hohlkörperplan) wurde geklärt und ist in Angriff genommen.
- e) Klärung durch Besuch bei Schaffgotsch-Benzin, Odertal,

dass versorgungsmässige Schwierigkeiten der Erweiterung nicht entgegenstehen. Bisherige Ablehnung von Odertal beruht auf technischen Schwierigkeiten mit Fischer-Synthesäffen.

- f) Bezüglich einer Teerhydrierung in Österreich wurde mit den Hermann-Göhring-Werken Verbindung aufgenommen.
- g) Am 10. ds.M. fand eine allgemeine Besprechung über die Finanzbedarfe des neuen Mineralölplanes statt, wobei Vertreter des RWIM und des RFIM beteiligt waren. Für die RWA handelt es sich zunächst darum, eine Zusage der Ministerien zu erhalten, dass die für die ersten Vorhaben benötigten etwa 1,5 Milliarden Reichsmark raschestens sichergestellt werden.
- h) In der Berichtszeit wurden Erhebungen über den Stand der Tanklagerbauten der eingelagerten Vorräte, sowie des für die Einlagerung noch verfügbaren Tankraumes angestellt; Verbindung wurde hierzu aufgenommen mit Überwachungsstelle Mineralöl, Hauptabteilung I des RWIM, WStb.

2.) Stand der Bauarbeiten:

Hier ist gegenüber dem Bericht vom 15. August bis 1. September 1938 in diesem Sachgebiet keine Veränderung eingetreten.

C Kautschuk/Russ

1.) Stand der Vorarbeiten:

Die Dortmunder Russwerke GmbH haben sich grundsätzlich bereit erklärt, eine weitere Anlage gegebenenfalls in Salzgitter zu errichten.

Die Kunstseidencordproduktion lässt nunmehr einen Austausch von Kunstseidencord gegen Baumwollcord zu, so dass ab 1. Oktober ds.J. ein oder zwei Dimensionen von Transportreifen umgestellt werden können.

Das bisherige Ergebnis des zurzeit bei der Firma Adam Opel AG, durchgeführten Dunareifen-Fahrversuches ist befriedigend.

2.) Stand der Bauarbeiten.

Bei dem Ausbau der Werke Schkopau und Hils sind durch ungenügenden Arbeitseinsatz und Verzögerung in der Belieferung mit Eisen, Maschinen und sonstigen Vorprodukten, sowie durch ungenügende Bereitstellung von Waggons Verzögerungen eingetreten, sodass die Grossproduktion erst im Februar 1939 mit 800 moto, im März mit 1 400 moto und im April mit 2 000 moto einsetzen kann.

3.) Arbeitseinsatz.

Aufgrund der mit der Reichsanstalt getroffenen Abmachung, wonach alle im neuen wehrwirtschaftlichen Erzeugungsplan tätigen Industrien den übrigen Wehrarbeiten gleich gestellt worden sind, wurde der Reichsanstalt eine Liste aller dieser Betriebe übergeben. Es wurde erreicht, dass aus dieser Industrie keine Arbeiter mehr für andere, wehrwirtschaftliche dringende Arbeiten herausgezogen werden. Es sind im allgemeinen auch nach dieser Massnahme keine bedeutenden Beschwerden mehr herangekommen.

In der Buna verarbeitenden Industrie schreitet die Beruhigung weiter fort. Es sind noch Schwierigkeiten vorhanden bei den Metzeler Gummiwerken in München und bei der Dunlop Gummi Compagnie in Hanau / Main. Auch hier sind bereits Massnahmen getroffen, um auch dort eine Beruhigung in bezug auf den Arbeitsplatzwechsel durchzuführen.

Im mitteldeutschen Industriegebiet wurde im Einverständnis mit der Reichsanstalt durch Koppelung aller industriellen Grossbetriebe der chemischen Industrie und der dazu gehörigen Gruppen erreicht, dass künftig Erschütterungen durch Arbeiterentzug nicht mehr eintreten werden. Die Betriebe werden sich künftig durch Austausch von Facharbeitern selber helfen können. Zuweisungen von Arbeitskräften werden in der chemischen Industrie Mitteldeutschlands kaum notwendig sein.

D Leichtmetalle.

1.) Stand der Vorarbeiten:

a) Tüging:

Die Schwierigkeiten bei Verhandlungen mit Behörden über Festlegung des Weges der Freileitung erforderten, soweit es technisch vertretbar war, Zugeständnisse. Die Leitungen müssen zum Teil durch unzugängliches Gelände und über Berge geführt werden, was Bodenuntersuchungen und - Prüfungen notwendig macht. Zurzeit schwebende Verhandlungen zwischen VAW und Reichsbahn werden zu Erfolg führen. Gesamtverzögerung des Baubeginns der Leitung hierdurch etwa 6 Wochen.

2.) Stand der Bauarbeiten.

a) Lautwerk:

Die Errichtung der Gebäude der ST-Anlage ist so gut wie abgeschlossen. Für die Fundamentierung der Apparaturen ist noch Zement erforderlich.

b) Tüging:

Bauarbeiten abhängig von Eisenlieferungen siehe Punkt 4

c) Lünen:

Die erste Stufe der Elektrolyse ist am 15.9.38 eingeschaltet worden. Die Bauarbeiten für die Gebäude haben sich zum Teil durch dazwischengeschaltete XP-Aufträge erheblich verzögert (siehe Punkt 4). Dies gilt insbesondere für die Rohmaterialaufbereitungsanlage, bei welcher noch nicht angegeben werden kann, wann mit der Montage der Kippaufzüge begonnen werden kann, weiterhin für die Erstellung des Rotschlammpressengebäudes, der Giesserei und der Verbindungsbrücken zwischen den einzelnen Gebäuden.

3.) Lage des Einsatzes der Betriebsarbeiter.

Keine Schwierigkeiten gemeldet, siehe jedoch Punkt 6 letzter Abschnitt.

4.) Stand der Eisenbelieferung.

a) Töging:

Die Liefertermine von ca. 2.000 t Eisenbestellungen hauptsächlich für Freileitungen sowie für Ofenausrüstungs-
teile und einige Stahlkonstruktionen sind durch XP-Aufträge
betroffen, sodass die Lieferwerke entweder genaue Angaben
überhaupt nicht machen oder die Monate Februar und März 39
statt September und Oktober 38 nennen. Insbesondere müsste
die Freileitung durch Brown-Boveri Mannheim noch vor Ein-
tritt der Frostperiode erstellt sein. Die Verschiebung
der Liefertermine würde einen Ausfall in der Aluminiumpro-
duktion von 2.500 bis 3.000 t ergeben. VAW hat aus diesem
Grunde mit Schreiben vom 12.9.38 für diese Eisenlieferungen
um Gleichstellung mit den XP-Aufträgen gebeten. Dies
trifft insbesondere für die Firma Liesegang, die das Stahl-
gerüst für die 100 kV Freiluftanlagen in Töging herstellt,
zu. Das Stahlgerüst muss bis zum 1.1.39 errichtet sein,
bevor Siemens mit der Montage der Apparaturen beginnt, das
Eisenmaterial muss also Anfang November bei der Firma
Liesegang sein. Liesegang hat VAW mitgeteilt, dass sie
für XP-Aufträge vorhandene Eisenmengen gar nicht in vollem
Umfang für XP verwerten kann, andererseits durch XP-Aufträ-
ge ihre Anlagen nicht voll ausgenutzt sind.

b) Lünen:

Erhebliche Schwierigkeiten sind bei der Tonerdefa-
brik aufgetreten. Die durch XP entstandenen Verzögerungen
betragen durchschnittlich 5 Monate, was einen Produktions-
ausfall von 10.000 t Tonerde bedeutet. Verhandlungen mit
den Firmen: Dortmunder Union, von Lackum, Duisburg, Ma-
schinenfabrik AG, Düsseldorf und Nordmann, Herne, sind
wegen XP ergebnislos verlaufen.

5.) Stand der Belieferung mit Maschinen.

a) Lautawerk:

An der Apparatur der ST-Anlage fehlen noch 2 Turbo-
Kompressoren von Gutehoffnungshütte, Oberhausen, (Termin-
verzug 1 bis 2 Monate), Schleudermaschinen von Industrie-

werk Hirschau, Spiralwärmetauscher von Imperial, Meissen, verbleite Luftdruckbehälter und Druckabsorber von Neumann, Eschweiler. Termin hierfür erst Oktober. Die Aufstellung der Apparatur wird mit allen Mitteln beschleunigt, sodass man hofft, den Anlauftermin Ende November zu halten.

b) Tübing:

Siemens-Schuckert meldet Schwierigkeiten bei der Lieferung von 12 Stromwandlern, VAW hofft, durch Umlegung des Auftrages auf die Firma Koch & Sterzel rechtzeitige Anlieferung sicherzustellen. Uwa 12 hat die Verwendung von Kupferrohr für die Druckluftleitung der 100 kV-Freiluftanlage abgelehnt. Antrag auf Genehmigung von Kupfer für die Anschluss-Stücke ist gestellt, damit durch die Zwischenschaltung von Aluminiumanschlüssen keine Verzögerungen eintreten.

c) Lünen:

Die Wei Pintsch, Berlin, für die Giesserei bestellte Abstichgeneratorenanlage, ursprünglicher Liefertermin März 38, ist erst am 15.10.38 versandbereit. Pintsch hat weiterhin die Autoklaven für die Tonerdefabrik zu liefern. Nach der mit Pintsch getroffenen Vereinbarung werden von den 10 in Auftrag gegebenen Autoklaven 4 Stück im Oktober und November und je 2 Stück pro Monat in der Zeit vom Januar bis März 39 versandbereit fertiggestellt. Verzögerung 2 bis 6 Monate. Die Kesselanlage der Firma Rheinmetall-Borsig ist erst am 24.11.38 betriebsbereit. Die Aufschlusstürme der Bamag-Meguini werden mit 2 1/2 monatiger Verspätung erst am 15.11.38 fertig sein. Die Förderanlage des Rotachlamppressengebäudes durch Unruh & Liebig mit 2 monatiger Verspätung am 30.10.38 fertig. Die von Amag-Hilpert zu liefernden Ventile statt am 15.8.38 am 15.10.38; die Ferngasleitung durch Friedrich Nordmann statt am 1.9.38 am 31.10.38; die Rohrleitung AG statt am 30.9.38 am 30.11.38; die Isoliergesellschaft, Leipzig, kann die Isolierungsarbeiten für die Kindampferei nicht ausführen, da das Lieferwerk der Thyssen Eisen- und Stahl AG, nämlich die Feinblechwerk Friedrich-Hütte, Webach/Sieg, die erforderlichen 15 t Feinbleche wegen da-

zwischengetretener XP-Aufträge nicht ausliefern kann.

d) Aluminiumwerk GmbH, Bitterfeld:

Erhebliche Verzögerung der Lieferung der Gleichrichter- und Regel-Trafos durch Siemens-Schuckert-Werke verschoben den Einschalttermin vom 15.11.38 auf 15.1.39 hinaus. Es schweben Verhandlungen mit Siemens, um den Einschalttermin auf den 15.12.38 vorverlegen zu können. Siemens verlangt hierfür Terminverzug für 2 Transformatoren für Deutsche Forschungsanstalt für Luftfahrt, Braunschweig, obwohl SSW nach Angabe des RIM den erstgenannten Termin schon jetzt nicht halten kann.

Terminverzug tritt weiterhin auf bei Rohrlieferungen von Werleberg AG, Emmendingen, bei Kontaktbolzenlieferung von Paternoster, Bitterfeld, und bei Pumpenlieferung von Weise Söhne, Halle.

6.) Stand der Belieferung mit sonstigen Vorprodukten.

a) Lautwerk:

Für die Aufstellung der Apparaturen fehlt Zement für die Fundamente.

b) TÜ/ing:

Die Zementbeschaffung aus Österreich stößt auf Schwierigkeiten. Zementbedarf von 100 tato müsste sichergestellt werden, um die Bauten vor Beginn der Frostperiode zu beenden.

c) Länen:

Zement für die 3. und 4. September-Woche noch nicht gesichert.

Die Unsicherheit in der Zementversorgung wirkt sich auf die planmäßige Anforderung von Arbeitskräften störend aus.

7.) Austauschmassnahmen Aluminium durch Magnesium.

Die Schlag- und Bearbeitungsversuche für Zünder sind begonnen und aus-gezeichnet ausgefallen.

Der Einsatz von Magnesium in der Wirtschaft geht nur sehr langsam vorwärts, da die Werke (insbesondere Fahrzeugindustrie) sehr geringfügige Preiserhöhungen vorläufig noch ablehnen.

②

Geheime Reichssache

15.8.-19.38

Bevollmächtigter des Ministerpräsidenten
Generalfeldmarschall Göring
für Sonderfragen der chemischen Erzeugung

Berlin W 9, den 8. September 38
Saarlandstrasse 128
Fernruf: 12 00 48

M-8791
-122-

An den

Herrn-Ministerpräsident Generalfeldmarschall Göring
Beauftragter für den Vierjahresplan
zu Hd. des Herrn Staatssekretär Neumann

Berlin W 8
Leipziger Strasse 3

Sehr verehrter Herr Staatssekretär!

Beifolgend übersende ich Ihnen den Bericht über
den Fortschritt der Arbeiten für die Zeit vom 15. August bis
1. September ds.J. auf den Sachgebieten Pulver und Sprengstof-
fe, Mineralöl, Kautschuk-Russ und Leichtmetalle.

Heil Hitler

Ihr sehr ergebener

1 Anlage 11 Seiten.

15.8.38 - 1.9.38
Berlin, den 8. September 1938

2. Ausführung

Gehelme Dichtungsfläche

② Bericht über den Fortschritt der Arbeiten
in der Zeit vom 15. August bis 1. September 1938
auf den Sachgebieten des neuen wehrwirtschaftlichen
Erzeugungsplanes.

A. Pulver und Sprengstoffe und Vorprodukte.

1.) Stand der Vorarbeiten.

a) Planung:

Vom Heereswaffenamt wurden aufgrund des Schnellplanes folgende Vorbescheide bzw. Ergänzungen zu bereits erteilten Vorbescheiden an die Treuhänderfirmen erteilt:

an D.S.C.: Beschleunigung des Baues von Hohensaaten
(Pulver-Anlage)

D.A.G.: " " " " Hohensaaten
(NC-Anlage)

D.S.C.: " " " " Mühlendorf
(Pulver-Anlage)

D.A.G.: " " " " Mühlendorf
(NC-Anlage)

Wolff: " " " " Dürverden
(Pulver)

D.S.C.: Bau von Forst Pulver,

D.S.C.: " " Granaue "

D.A.G.: " " Friedrichswalde Forst
(NC-Anlage)

D.S.C.: " des Baues von Wolfratshausen
(Press-Anlage)

D.A.G.: " " " " Wolfratshausen
(Sprengstoff)

D.A.G.: Ausbau der Anlage Krümmel Sprengstoff

D.A.G.: " " " " Clausthal "

D.A.G.: " " " " Hess.-Lichtenau "

D.A.G.: Beschleunigung des Baues von Ebenhausen
(Pulver)

D.A.G.: " " " " Malchow
(Sprengstoff)

D.A.G.: Bau der Anlage Allendorf
(Sprengstoff)

Obige Vorbescheide wurden aufgrund des Schnellplanes vom 13.8.1938 herausgegeben und entsprechen diesen. Aus Zweckmäßigkeitsgründen wurden bei der Festlegung der Kapazitäten einige kleinere Verschiebungen vorgenommen (zwischen Wa J Rü 9 und F 9 8 abgesprochen).

Für folgende Projekte waren noch Standorte zu suchen und Vorbescheide herauszugeben:

Projekt Nord H
" Süd H
" Nord D
" Süd D

Für das Projekt Nord D wurde der Standort Boizenburg für den HC-Teil in Aussicht genommen. Für den Pulvertteil liegt der Standort noch nicht fest. Für das Projekt Süd D wurde der Standort Kaufbeuren für den HC-Teil und Kaufering für den Pulvertteil bestimmt. Die nötigen Schritte sind in die Wege geleitet.

Auf dem Sprengstoffgebiet sind neue Standorte vorerst nicht festzusetzen. Die Entwicklungsarbeiten auf dem Hexogengebiet, N_4 -Salzgebiet nehmen ihren Fortgang.

Betr. der Planung auf dem Hokoskure- und Ammonsalpe-tergebiet wurde eine Besprechung für kommende Woche mit dem WStb festgesetzt.

Die Versuchsanlage in Schlebusch für die Oleumregenerierung ist vergangene Woche angelaufen. Die Ergebnisse sind sehr günstig.

Am 1.9.38 wurde der Benzolverband (Dr. Weller) über die Anforderungen des Schnellplanes anbezug auf Toluolbedarf unterrichtet. Er sagte zu, bis etwa 12. ds. M. genaue Unterlagen vorzulegen, die ermöglichen, für den Bau verschiedener Destillationsanlagen den Auftrag erteilen zu können. Den Bayerischen Stickstoff-Werken ist der Auftrag erteilt worden, ihre vorhandene Kalkstickstoffersetzer-Anlage in Piesteritz zur Erzeugung von etwa 40 tato Stickstoff

so rasch wie möglich instand zu setzen.

b) Finanzierung:

Am 31.8.38 wurde mit Herrn Geheimrat Bender des RFIN über die Finanzierung des Schnellplanes gesprochen. Es wurde ihm mitgeteilt, dass etwa 120 Mio RM bis Ende d.J. notwendig sind. Herr Geh.-Rat Bender teilte mit, dass die Gelder je nach Bedarf dem Heereswaffenamt und dem Wehrwirtschaftsstab zur Verfügung gestellt werden. Eine genaue Aufstellung über den Finanzbedarf in dem kommenden Quartal wird dem RFIN am 8.9.38 zugestellt werden.

2.) Stand der Bauarbeiten.

Herr Präsident Dr. Syrup wird den Landesarbeitsämtern mitteilen, dass in bezug auf den Arbeitseinsatz die Bauvorhaben des Schnellplanes gleichrangig sind mit den Westbefestigungen und vor allen anderen Bauvorhaben rangieren.

Die Bauarbeiten leiden unter dem Mangel der verzögerten Anlieferung von Zement und Eisen. Hierzu ist zu sagen:

3.) Eisenbelieferung.

Nach verschiedenen Rücksprachen mit dem Wehrwirtschaftsstab und der Überwachungsstelle für Eisen und Stahl ist jetzt endgültig von Herrn General von Hanneken entschieden worden, dass Aufträge für die Bauvorhaben des Schnellplanes genau wie die Westbefestigungen als Wehrmächtaufträge mit der Zusatzkennzeichnung XP ab jetzt laufen können. Die bis jetzt unter M.G.X.L.-Nr. laufenden Aufträge können in WHXP-Aufträge umgewandelt werden. Es ist zu erwarten, dass mit dieser Gleichrangigkeit mit den Westbefestigungsarbeiten eine starke Verkürzung der Liefertermine eintreten wird.

4.) Maschinenbelieferung.

Für die Bestellung von grösseren Maschinen- und Apparateeinheiten sind in Verbindung mit den Lieferfirmen zwecks rascherer Lieferung bestimmte Normen ausgearbeitet worden, die den Bauherren schon ausgehändig sind.

5.) Zementlieferung.

Der von den Bauherren angeforderte Zementbedarf konnte nur mit etwa 50 % gedeckt werden. Es wird deshalb am heutigen Tage nochmals eine Besprechung zwischen Herrn Oberregierungsrat Drechsel, RWIM, und Kptn. Neureuther stattfinden, in der verlangt wird, dass - ähnlich wie auf dem Eisengebiet - unsere Bauvorhaben in bezug auf Zementlieferung gleichrangig mit den Westbefestigungen laufen (über die gesamte Rohstoffzuteilung und über Organisationsänderungen in der Abt.Rö werden von Herrn Kptn. Neureuther Vorschläge vorgelegt: Vereinfachung des Verfahrens, Schecksystem usw.).

Dem Herrn Generalinspektor für das Deutsche Strassenbauwesen, Dr. Todt, wurde als dem Bevollmächtigten für die Westbauten die Sachlage mitgeteilt. Es wurde ersucht, zu veranlassen, dass die für die wehrwichtigen Bauten notwendigen Mengen Kies und Zement von der Beschlagnahme ausgenommen werden. Wegen der bereits im Bau befindlichen Mineralölanlagen wurde ihm mitgeteilt, dass bei Wesseling durch den Abzug von Zement und Kies die dort vorhandenen Bauarbeiter kurzfristig zur Arbeitseinstellung gezwungen werden. Die Einzelheiten über die Lieferfirmen für Zement und Kies wurden ihm mitgeteilt. Eine eingehende Besprechung der Sachlage wurde angeregt.

6.) Allgemeines.

Die wöchentlichen Besprechungen mit den Bauherren werden weiter abgehalten. Diese Einrichtung hat sich als zweckmässig erwiesen. Es nehmen daran teil Vertreter der einzelnen Bauherren, RWA (federführend) und HWA. Im Bedarfsfalle werden noch weitere Vertreter hinzugezogen.

B. Mineralöl

1.) Stand der Vorarbeiten.

a) Fischer-Anlagen

Krupp-Benzin teilte am 30.8.38 mit, dass die Stellungnahme zu den Forderungen der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau bis zur Entscheidung über den Gegenvorschlag des Ruhrberg-

11-8791
-137-

baus zurückgestellt sei.

Essener Benzin erklärte sich bereit, die Anlage auf 100.000 t auszubauen.

In Rheinpreussen ist aus räumlichen Gründen erweiterter Ausbau nicht möglich, möglicherweise auf Gewerkschaft Neumühl.

Hoersch-Benzin hat mit Schreiben vom 27.8.38 die Bedarfe an Stahl usw. mitgeteilt- Verweist ebenfalls auf die Verhandlungen mit Bezirksgruppe Bergbau (vgl. Krupp-Benzin).

Ruhrbenzin Holten : Ausbau der bestehenden Anlagen um 50.000 t und Erstellung einer weiteren Anlage von 100.000 t ist auf vorhandenem Gelände möglich.

In allen Fällen wird Klärung der Finanzierung als Voraussetzung für weitere Arbeiten bezeichnet.

b) Hydrieranlagen

Scholven: Die Bedingungen für eine Erweiterung des Werkes Scholven um 250.000 t auf insgesamt 450.000 t (voraussichtlich 50.000 t Erweiterung im Altwerk, 200.000 t in neuer Anlage) sind technisch klargestellt, die Bearbeitung des Projektes ist in Ludwigshafen eingeleitet worden, Nach Klärung der Finanzierung kann sofort begonnen werden.

Gelsenberg: Die Baureiferklärung für den Flugbenzinausbau ist am 5.9.38 ausgefertigt worden. Der Ausbau von Gelsenberg auf 280.000 t geht nicht vorwärts, solange die Finanzierung nicht geklärt ist. Durch das Fehlen dieser Entscheidung ist auch der Ausbau auf 200.000 t behindert.

Hydrieranlage Espenhain: Am 2.9.38 wurde mit Dr. Pier (als ehrenamtlichen Mitarbeiter der RWA) und Dr. Just (ASW) die Frage der Wirtschaftlichkeit der Anlage Espenhain besprochen. ASW wird Dr. Pier eine überschlägige Kalkulation einsenden. Dr. Pier wird der Mineralölbau eine Aufstellung über zweckmäßige Kombination der Teer-Hydrieranlage mit der Braunkohle-Bereitschaft übermitteln.

Hydrieranlage Schlesien: Die technischen Voraussetzungen für die Erstellung einer 200.000 t - Anlage und 200.000 t Bereitschaft sind nach Kohle-, Energie- und Wasserbedarf, auch standortmäßig, so weit geklärt, dass grundsätzliche Schwierigkeiten nicht mehr vorhanden sind. Von seiten der oberschlesischen Industrie soll Kapital nicht zur Verfügung stehen. Dr. Pier muss die Eignung der oberschlesischen Kohle auf Hydrierfähigkeit noch prüfen.

- c) In Niederschlesien erscheint unter den derzeitigen Verhältnissen der Bau einer Treibstoffanlage nicht ohne weiteres möglich, da eine Umdisponierung der bisher aus dem Revier mit Kohle belieferten Abnehmer notwendig wäre. Die Kohleförderung ist nicht nennenswert zu steigern. Infrage käme Schwelung oder kleine Fischer-Anlage.
- d) Schwelung von Steinkohle: Das Kollergasverfahren auf Heinitzgrube wurde besichtigt, diese Anlage läuft zufriedenstellend, liefert einen dünnen, bligen Schwelteer und harten, stückigen Koks. Von F 2 werden beschleunigt Versuche zur Erprobung dieses Koks in der Industrie (Drehrostgeneratoren, Carbidöfen, Kesselfeuerung usw.) sowie im Hausbrand eingeleitet.
- e) Braunkohlen-Schwelanlage Profen: Dir. Hellberg teilte am 5.9. telefonisch mit, dass das RWM die Finanzierung genehmigt habe, aber weder über Höhe einer Anleihe noch über ihren Zeitpunkt im Augenblick eine Entscheidung möglich sei. Profen könne infolgedessen mit dem Bau nicht beginnen.

2.) Stand der Bauarbeiten

Sämtliche im Bau befindlichen Werke sind durch die bestehenden Unklarheiten bezüglich rechtzeitiger Belieferung mit Eisen und Baumaterialien sowie durch Personalabzug (Wehrmachtsarbeiten und Wehrdienst) gehemmt, sodass Verzögerungen in der Fertigstellung unausbleiblich sind. Besonders stark wirken sich die Zurückstellungen von Lieferungen wegen vordringlicher Ausführung von XP-Aufträgen der Wehrmacht und die unerwartet eingetretenen örtlichen Beschlagnahmen von Holz, Zement, Kies und

sonstigen Materialien durch die Wehrmacht bzw. den Generalinspektor für das Strassenbauwesen aus.

3.) Werkstättenenerweiterung Dortmund-Hörder-Hüttenverein zur Erfüllung des Hochdruck-Hohlkörper-Programms.

Die Arbeiten, wie Abbruch eines Wohnviertels, Beschaffung von Ersatzwohnungen, Bestellung von Werkzeugmaschinen usw. sind im Gange.

Hochdruckarmaturenwerkstätte.

Ausführung in der endgültigen Form ist noch unklar, da Meinungen über den Bedarf an Hochdruckarmaturen in betriebenen Hydrierwerken uneinheitlich sind. Erhebungen sind im Gange.

6. Kautschuk/Russ

1.) Stand der Vorarbeiten

Die Planungsarbeiten für den Ausbau der Buna-Erzeugung fanden ihren Abschluss und sind in dem wehrwirtschaftlichen Erzeugungsplan vom 12.7.1938 niedergelegt.

Der Finanzbedarf auf dem Kautschuk- und Russgebiet wurde festgestellt und nach den einzelnen Rechnungsjahren aufgegliedert. Danach müssen 325 Mio RM durch Reichsmittel gedeckt werden. Hierfür wurde seinerzeit der Kautschukzoll geschaffen, aus dem bis heute 1 06,5 Mio RM zur Verfügung stehen, sodass durch Zollaufkommen noch 218,5 Mio RM zu erbringen sind. Nach dem augenblicklichen Stand der Kautschukeinfuhr entspricht dies einer Laufzeit des Zolles von noch zwei Jahren.

Die leitenden Herren der Reifenindustrie erklären, dass sämtliche Fabriken in der Lage sind, die Anfang 1939 anfallenden Buna-Mengen in Höhe von 2.000 moto ohne Produktionsminderung verarbeiten zu können.

2.) Stand der Bauarbeiten.

Die Arbeiten bei den beiden Bauvorhaben Schkopau und Hülse schreiten, wenn auch unter Schwierigkeiten des Material- und Arbeitseinsatzes, fort. Dasselbe gilt auch für die Bauarbeiten bei den Dortmunder Russwerken.

3.) Lage des Einsetzens der Betriebsarbeiter.

Sämtliche Reifenfabriken klagen über den Abzug ihrer Arbeiter aus den Reifenabteilungen. Es wurden Schritte unternommen, um die erforderlichen Arbeitskräfte bereitzustellen zu können.

4.) Stand der Eisenbelieferung.

Hier treten bei allen Bauvorhaben Schwierigkeiten durch Verzögerung in der Belieferung auf.

5.) Stand der Belieferung mit Maschinen.

wie unter 4.)

6.) Sonstiges.

Bei der Firma Adam Opel AG, Rüsselsheim, läuft zurzeit ein dritter Fahrversuch mit Reifen aus Buna. In der Versuchsanlage für Bussherstellung ist es gelungen, pro Rohrstunde 4 Kt. herauszustellen. Das bedeutet, dass die Rüsselsheimer Werke ihre Erzeugung von 9.000 auf 12.000 t steigern können.

D. Leichtmetalle.

1.) Stand der Verarbeiten.

Bezüglich Steeg erwägt die OKA noch die Projektierung von Süderbergbüchern. Die Erweiterung von Steeg, die nur 1.000 t beträgt, ist im Rahmen des Sofortprogramms unerheblich. Herr Direktor Menzen, VAW, wird eine Unterredung mit Herrn Stern, OKA, in Berlin vermitteln.

Bezüglich Simbach-Gohrding werden die Planungsarbeiten der Hütte termingemäss etwa 1 Jahr nach Baubeginn der Innereien durchgeführt.

2.) Stand der Bauarbeiten.

a) Lauterwerk

Die ST-Anlage ist kurz vor der Vollendung.

b) Tübingen

Die Erdarbeiten sind beendet; die Betonbauten beginnen.

c) Lünen.

Die erste Stufe der Elektrolyse ist praktisch beendet und wird am 15.9. ds.J. termingemäss eingeschaltet. Die zweite Stufe der Elektrolyse ist im Bau fertig. Die Öfen sind zum Teil, der voraussichtliche Einschalttermin ist Mitte November. Arbeiterschwierigkeiten bestehen dort nicht.

Erste Ausbaustufe Tonerde Lünen. Der Bau ist weitgehend fertig. Die Vollendung und der Einschalttermin im Dezember ds.J. sind abhängig von der Zement- und Eisenbelieferung, siehe Punkt 4 und 6.

Zweite Ausbaustufe Tonerde Lünen. Der Bau ist noch im Beginn. Beabsichtigter Anlauftermin August 1939.

d) Aluminiumwerk GmbH Bitterfeld.

Der Bau ist bis auf den Silobau annähernd beendet. Der Einschalttermin vom 15.11.38 ist abhängig von der Gleichrichteranlage siehe Punkt 5.

e) Aluminiumindustrie AG, Leuna.

Der Bau der Halle ist abhängig vom Ausbau der Energie, der bis auf den Turbinen-Einbau fertig ist.

3.) Lage des Einsatzes der Betriebsarbeiter.

Schwierigkeiten sind nur bei dem Aluminiumwerk Bitterfeld gemeldet. Der Bedarf, 130 Mann, wird sichergestellt werden.

4.) Stand der Eisenbelieferung.

Es fehlt noch Eisen bei

der zweiten Ausbaustufe Tonerde Lünen,
dem Ausbau Töging insbesondere der Freileitung
der zweiten Ausbaustufe Aluminiumwerk Bitterfeld u.
geringe Mengen bei der ersten Ausbaustufe Tonerde
Lünen

Diese fehlenden Eisenmengen sind bisher wegen KP-Nummern zurückgestellt worden. Eine Untersuchung ist eingeleitet.

5.) Stand der Belieferung mit Maschinen.

Apparate-Schwierigkeiten für die erste Ausbaustufe können durch Ausgleich mit für die zweite Ausbaustufe vorgesehenen Apparaten überwunden.

Die Gleichrichter und Transformatoren für die erste Ausbaustufe Elektrolyse können sind termingemäss eingelaufen, für die zweite Ausbaustufe können sind sie noch termingemäss zu erwarten. Die Reservegleichrichter werden noch geliefert.

Bei dem Aluminiumwerk Bitterfeld ist der Anlauftermin vom 15.11.38 durch verzögerte Lieferung von Transformatoren gefährdet, gegebenenfalls um 2 Monate hinausgeschoben.

Eine Untersuchung bei Siemens-Schuckert in Sinne einer Beschleunigung ist eingeleitet.

6.) Stand der Belieferung mit sonstigen Vorprodukten.

Die Belieferung der Aluminiumhütten mit Tonerde bis zum Anfahren der ersten Stufe Tonerde können wird für dieses Jahr wegen Ausfall eines Kalzinierofens in Martinswerk nur dadurch sichergestellt werden können, dass eine gewisse Menge Tonerde (voraussichtlich 6.000 t) vom Konzernwerk des Martinswerks aus Italien hereingegenommen wird.

Die Hauptschwierigkeiten liegen in der Zementversorgung. Der Restbedarf der am 15.11.38 anlaufenden Ausbaustufe Aluminiumwerk Bitterfeld an Zement ist nur zu etwa 40 % gedeckt. Genaue Ermittlung der ausstehenden geringen Restmenge von ca. 250 t insgesamt für diese Baustufe ist eingeleitet. Für die weiteren Ausbaustufen Aluminiumwerk Bitterfeld ist keine ausreichende Zementversorgung sichergestellt.

Die Elektrolysen in können melden zurzeit keinen Zementmangel. Dagegen meldet die erste Ausbaustufe Tonerde können noch erheblichen Zementmangel (für die Zeit vom 17.-24. September benötigt sie 950 t Portland-Zement und 200 t hochwertigen Zement.)

Für Töging ist die Zementzuteilung bei einem Bedarf von 100 tate Portland-Zement völlig unzureichend (bisherige Zuteilung 2 %). Es ist zu befürchten, dass, wenn nicht die erforderlichen Betonbauten noch vor Winter durchgeführt werden können, der Einschaltermin Töging (bisher April 39) sich bis zum Herbst 39 verzögert. Ausserdem besteht die Gefahr, dass bei Nichtversorgung mit Zement die Bauarbeiter zurückgezogen werden müssen.

Es ist erforderlich, in erster Linie sofort den Zementbedarf für die noch in diesem Jahr anlaufenden Ausbaustufen Aluminiumwerk Bitterfeld und Linen sicherzustellen; darüber hinaus möglichst auch den Zementbedarf von Töging und der zweiten Ausbaustufe Tonerde Linen.

Geheim!

1.8-15.8.1938

Dr. O. Krauch

Berlin, den 19. August 1938

VI-2791

-194-

- ① Bericht über die veranlassten Massnahmen zur Durchführung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes für die Zeit vom 1.8. - 15.8. 1938

Allgemein

Mit Herrn General Becker und Herrn General Thomas wurde ein Entwurf für einen Befehl zur Durchführung des Schnellplanes und für die Zusammenarbeit der beteiligten Stellen OKH (Wa A) und OKW (WStb) gemeinsam vereinbart.

Der Schnellplan für Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte wurde unter den beteiligten Stellen abgeglichen und führte unter restloser Annahme meiner Vorschläge zu voller Übereinstimmung. Er wird am 22.8. Herrn Generalfeldmarschall von uns gemeinsam überreicht werden.

Der Baustab hat seine Arbeiten aufgenommen. Er besteht bisher aus den Herren Dipl. Ing. Schön (bisher leitender Oberingenieur des Hydrierwerkes Scholven) und Herrn Dr. Ahl (bisher Betriebsdirektor der Bayerischen Stickstoffwerke in Piesteritz) sowie Herrn F. B a s s o h für Arbeitseinsatzfragen.

Ein neues vereinfachtes Eisenkontingentierungsverfahren wurde mit der Abt. Ro der RWA ausgearbeitet. Dieses Verfahren baut auf der Basis des gegenseitigen Vertrauens zwischen den Bauherren und uns auf. Es verlangt keine Einzelabstempelung der laufenden Bestellungen, sondern nur noch kurze Bedarfsmeldungen - in Bestellgruppen zusammengefasst.

Die Zusammenarbeit mit Herrn Präsident Syrup für die Freistellung und Beschaffung von Arbeitskräften hat sich bereits befriedigend eingelaufen. Die sämtlichen Werke des neuen Planes sind vom Entzug von Arbeitskräften für die Westarbeiten befreit. Darüber hinaus wurde von der Reichsanstalt an die nachgeordneten Dienststellen verfügt, dass Arbeitskräfte für diese Bauvorhaben angefordert werden können. Leider sind durch das etwas langwierige Verfahren der Reichsanstalt die Anordnungen anscheinend noch nicht bis zu den untersten Dienststellen durchgedrungen, sodass von hier aus in Dutzenden von Einzelfällen direkte Anweisungen notwendig wurden.

Fragen der Lohngestaltung, Unterbringung, Siedlung, wurden in einer Besprechung mit Herrn Min.Dir.Dr.Mansfeld von der Geschäftsgruppe Arbeitseinsatz behandelt. Es wurde verabredet, dass alle diese Fragen gemeinschaftlich zwischen uns und der Dienststelle Mansfeld bearbeitet werden sollen. Eine grundsätzliche Übereinstimmung über die Fragen des Arbeitsverhältnisses wurde erzielt.

Wegen der Zusammenarbeit mit der DAF fand eine mehrstündige Besprechung mit Herrn Dr.Ley statt. Dieser stellte sich und die Deutsche Arbeitsfront für die Durchführung des neuen Planes zur Verfügung. Als Verbindungsmann zwischen der DAF und mir wurde von Herrn Dr.Ley Herr Staatsrat Schmeer bzw. dessen Vertreter, Herr Klapper, beauftragt. Über die Art der Zusammenarbeit wurde gleichfalls eine Übereinstimmung der Ansichten festgestellt. Auf unseren Vorschlag hin wurden gewisse Veränderungen in der DAF, die sich als hemmend herausstellen können, vorgenommen.

Nach mehrmaligen Rücksprachen mit der Zentrale des Reichskraftwagen-Betriebsverbandes wurden die Schwierigkeiten beseitigt, welche durch die von höheren Wehrmachts- und Partiestellen angeordnete Wegnahme von Lastkraftwagen an den einzelnen Baustellen entstehen. Vorläufig stehen alle für die Bauvorhaben des Sofortprogramms notwendigen Kraftwagen auf den Baustellen den Baufirmen zur Verfügung.

Die beschleunigte Behandlung der von den Bauherren erteilten Aufträge wird durch das Schreiben des Herrn Staatssekretär Körner vom 4.August erreicht, das zum Teil als Blankoformular direkt an die Bauherren zur Benutzung gegeben wurde, bzw. von uns aus an die Lieferfirmen weitergeleitet wird, wenn dies von den Bauherren in dringlichen Fällen verlangt wird. Dieses Vorgehen hat sich bisher sehr bewährt.

Die Schwierigkeit in der Lieferung von Zement sind nach den neuesten Meldungen der Bauherren fast restlos beseitigt, nachdem zwischen dem RWiM, den Zement-Verkaufsverbänden und der RWA am 11.8. im RWiM eine Besprechung stattgefunden hat, wonach ab jetzt die Verkaufsverbände genau über den Zementbedarf laufend unterrichtet werden und somit besser disponieren und den Bedarf zuteilen können.

In den Verhandlungen und dem Verkehr mit den Bauherren und auch den Lieferfirmen wird das gegenseitige Vertrauen, die Verantwortung und damit grössere Selbstständigkeit der Industrie immer wieder so stark wie möglich herausgestellt.

Die Überlastung des Angestelltenapparates der Firmen durch die von uns verlangten Aufstellungen, Tabellen und sonstigen Unterlagen verschiedenster Art wird in der nächsten Zeit auf ein notwendiges Kleinmass zurückgedrängt. Die Firmen sind bisher viel zu viel mit dem Einreichen von Unterlagen und Ähnlichem beschäftigt worden, die lediglich bei den Akten ruhen.

Einzelberichte über die Sachgebiete

Mineralöl:

1) Deutsches Erdöl. Entsprechend der im Bericht für die Zeit vom 15.7.-1.8. schon erwähnten Veränderung der Sachlage ist in die Planung nunmehr eine Normalförderung von 835.000 tato deutsches Erdöl eingesetzt worden. Prof. Bents hat auf Anfrage mitgeteilt, dass die Erhebungen der Fachgr. Erdölindustrie noch nicht vollständig abgeschlossen sind. Mit der Wirtschaftsgr. Kraftstoffindustrie wurde über die Frage der Schmierölversorgung aufgrund des neuen Planes sowie über die Mitarbeit der Wirtschaftsgruppe beim Ausbau der Erdölverarbeitung gesprochen.

2) Veredlung von ausländ. Erdöl. Die Shell Co. hat Anspruch auf volle Ausnützung ihrer Kapazitäten vor Zulassung neuer Veredlungsbetriebe (Ebano-Projekt) erhoben. Von der DAPG wird schnellste Stellungnahme zu dem Projekt Ebano-Ausbau, gekuppelt mit Hydrieranlage, zugesagt. Dr. Fischer, Leiter der Wirtschaftsg. Kraftstoffindustrie, hat den Auftrag erhalten, eine Verständigung zwischen DAPG und Shell in dieser Frage anzubahnen.

3) Fischer-Synthesanlagen. Wie am 17.8. gelegentlich einer Besprechung mit einem Vertreter von Hoesch-Benzin festgestellt werden konnte, haben die Fischer-Anlagen an der Ruhr bisher eine Stellungnahme zu unserer Anfrage bezüglich der Möglichkeit weiteren Ausbaues unterlassen, weil ihrer Ansicht nach die Denkschrift des Ruhrbergbaues zu den Kohleffagen alles umfasse. Die Antworten der Werke auf die am 20.7. gestellten Fragen wurden dringend angemahnt.

Die Wintershall AG hat mitgeteilt, dass sie die Erweiterung von 75.000 tato nicht auf Basis Fischer-Verfahren

sondern nach dem Hydrierverfahren erstellen wolle. Sie beansprucht die Unterstützung zur Beschaffung von 85.000 tate Teeren. Da diese nicht verfügbar sind, wurde die Wintershall AG aufgefordert, die Möglichkeiten für eine direkte Kohlehydrierung nochmals zu prüfen.

Betreffend Gaswerk Hamburg hat der Hamburger Senat die für die Finanzierung in Aussicht genommene Gesellschaft mitgeteilt. Die Beantwortung mehrerer Fragen wie Sicherstellung des Geländes und Einverständnis der Landschaftsbehörde steht noch aus.

4) Hochdruckhydrieranlagen. Gelsenberg hat den Ausbau um rd. 80.000 tate für möglich erklärt.

Scholven erklärt Ausbau um 50.000 tate für technisch möglich und wäre zur Erstellung einer weiteren Anlage von 200.000 tate bereit.

ASW-Eisenhain teilt mit, dass noch Untersuchungen über technische und wirtschaftliche Fragen gemeinsam mit der IG zu führen sind.

Rheinbensen hat vorerst aus Gründen der Schonung seiner Kohlenvorräte die Erweiterung für fraglich erklärt, wird aber das Projekt eingehend prüfen.

Gemeinschaft Lausitz: Die für die Lausitz geltenden Voraussetzungen werden geprüft. Mit der Bubiag wird umgehend Verbindung aufgenommen.

5) Schlesisches Steinkohlegebiet. Am 15.8. ist die Stellungnahme der Fachgruppe Steinkohlenbergbau-Gleiwitz eingegangen, die sich in jeder Hinsicht gegen eine Mehrbelastung der schlesischen Steinkohlenförderung ausspricht. Eine Antwort und Prüfung wird vorbereitet.

6) Steinkohlenschwelung an der Ruhr. Eine Antwort der Bezirksgruppe Ruhr, die jedoch nur einen Gegenvorschlag zum Mineralölplan enthält, ist am 13.8. eingegangen. Eine Stellungnahme zum Sortenproblem steht noch aus. Die in der Stellungnahme enthaltenen Vergleiche Fischer-Verfahren und Hydrierverfahren werden nachgeprüft und Missverständnisse beseitigt.

Von Dr. Müller-Krupp ist am 17.8. eine Denkschrift über Steinkohlenschwelung eingegangen.

7) Der Hochdruckhohlkörperplan wurde weiter auf seine Verwirklichung geprüft. Die Zahlen der durch Schmieden und der durch die Ausweichverfahren (Wickeln) herzustellenden Stücke wurden festgestellt. Die sich daraus ergebenden Schritte wurden eingeleitet: Erweiterung DHH, Feststellung von Lieferfirmen für geschweisste und gewickelte Apparate, für Deckel und Flanschen usw.

8) Die von der Wehrmacht als vordringlich anerkannten Hydrierwerke Gelsenberg und Scholven wurden durch die besonderen Dringlichkeitsbescheinigungen des Herrn Staatssekretär Körner unterstützt, nachdem die zugesagte Unterstützung durch die Wehrmacht aufgrund entgegenstehender Bestimmungen nicht wirksam werden konnte. Die Dringlichkeitsbescheinigungen wurden auch weiterhin für andere wichtige Bauvorhaben, z.B. Braunkohleschwelereien, angewendet.

9) Die Errichtung einer Werkstätte für die Deckung des hohen Armaturenbedarfes während der Ausbauphase des neuen Planes wurde weiter gefördert.

10) Die Ausarbeitung eines Terminplanes für die Errichtung der Werke und die Nachprüfung der bisher für die Durchführung des neuen Planes vorgesehenen Materialkontingente ist unter Einbeziehung sämtlicher Schwelereien und Fremdstromkraftwerke im Gange.

B u n a :

Erzeugung: Auftretende Schwierigkeiten für Materialanlieferung und Einsatz von Arbeitskräften wurden behoben.

Der erzeugenden Industrie wurden entsprechende Vollmachten übergeben, um die termingemäßen Anlieferungen der bestellten Apparate zu erreichen.

Die Festlegung eines für die nächste Zeit gleichmäßigen Buna-Preises erfolgte, um das Einfließen von Buna in den Zivilbedarf und die Verarbeitung zu erleichtern.

Verarbeitung: Mit den Vorsitzenden der in der Fachgruppe Kautschukindustrie zusammengefassten Zweiggruppen wurde das Erzeugungsprogramm für Buna durchgesprochen und die Möglichkeiten

geprüft, nach dem heutigen Stand der Erfahrungen Buna für die Herstellung aller sonstigen Gummiartikel ausser Bereifungen zu verwenden. Ein Bनावerarbeitungsprogramm wird von der Fachgruppe bis zum 15.9.38 eingereicht werden.

Auftretende Materialschwierigkeiten (Zement) für die Errichtung der Verarbeitungsanlagen konnten behoben werden, der Arbeitskräfteeinsatz bietet jedoch noch immer Schwierigkeiten. Die Bunaufnahmefähigkeit der Kraftfahrzeugreifenfabriken wurde durch Besichtigung geprüft und den Firmen ebenfalls die Vollmachten ausgehändigt, die sie in den Stand setzen sollen, bei den Lieferanten und Unterlieferanten die termingemässe Lieferung der Fabrikationseinrichtungen zu erreichen.

Mit den beteiligten Dienststellen und der Reifenindustrie wurde die Umstellung von Naturkautschuk auf Buna ganz allgemein für die beiden ersten Kraftfahrzeugreifendimensionen 4,00 - 19 und 4,50 - 16 ab 1.9.1938 beschlossen.

Die Buna-verarbeitende Industrie (Kraftfahrzeugbereifungshersteller) wurde aufgefordert, umgehend ein in Anlehnung an das neue Erzeugungsprogramm für Buna aufgestelltes Anpassungsprogramm der verarbeitenden Industrie einzureichen.

Leichtmetalle:

Bei dem sonst programmgemäss ablaufenden Ausbau sind Schwierigkeiten in Erscheinung getreten: Kraftwerk Lünen hat durch Entziehung Leute verloren, auch sind beim Kraftwerk Lünen der Steinkohlen-Elektro-AG Schwierigkeiten in der Eisenverzeugung eingetreten, die voraussichtlich eine Verzögerung in der Fertigstellung bringen. Ein Ausfall an Erzeugung wird dadurch jedoch nicht auftreten, da versucht werden wird, für die Überbrückungszeit Energie aus anderen Quellen heranzuziehen.

Mit der Wehrmacht wurden Austauschlisten durchgesprochen. Austauschversuche von Aluminium zugunsten von Magnesium werden beschleunigt durchgeführt. Auf dem Zündergebiet sind Versuche seitens der Wehrmacht eingeleitet.

Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Verprodukte:

Mit den Bauherren wird ab jetzt wöchentlich eine Besprechung abgehalten, in der alle schwebenden Fragen und Schwierigkeiten besprochen werden (Zeit: Dienstag 9 Uhr bei mir, später abwechselnd auf den einzelnen Baustellen).

Als Unterlagen für den am Montag, den 22.8.38 Herrn Generalfeldmarschall Göring vorzulegenden Schnellplan sind an verschiedenen Besprechungen mit den Bauherren DAG, DSO, Wasag und IG nochmals eindeutig festgelegt: Lage

- a) Lage, Kapazität und geforderte Termine der vordringlichsten neuen Bauvorhaben und der Erweiterungsbauten.
- b) Eisenbedarf für sämtliche Bauvorhaben. Die Bauherren sind schon mit Kontrollnummern und Bedarfsanteilen bis zum 31.12.1938 versehen und beginnen demzufolge sofort mit ihren Bestellungen.
- c) Bei grösseren Aufträgen mit längeren Lieferfristen wurde erreicht, dass entweder durch Verschiebungen innerhalb des Auftragsbestandes der Lieferfirmen oder durch Annullierung der Aufträge und Neuerteilung an weniger stark beschäftigte Firmen die Fertigstellungstermine vorgerückt wurden.

Stand der einzelnen Bauvorhaben:

DAG meldet:

Erweiterung Krümmel: Planungsarbeiten fertig. Abholzung ist durchgeführt, Erdarbeiten im Gang, Wegebau grösstenteils beendet. Netzanschluss für Wasser, Dampf und Energie grösstenteils fertiggestellt. Apparate durchweg in Auftrag gegeben.

Erweiterung Clausthal: Stand der gleiche wie bei Krümmel, mit der Einschränkung, dass die Leitungsnetze hier noch nicht so weit gediehen sind.

Erweiterung Hess.Lichtenau: Die Lage ist die gleiche wie bei Clausthal. Für die Presserei sind die Gebäude fertig und mit der Montage der Pressen wurde begonnen. Laboriergebäude sind im Bau.

Erweiterung Döneberg: Planungsarbeiten beendet. Ausschachtungsarbeiten sind im Gang. Leitungen für Dampf, Wasser und Strom sind grösstenteils vorhanden. Apparaturen sind in Auftrag gegeben.

Neubau Wolfrafsen: Vermessungsarbeiten sind ungefähr abgeschlossen. Mit der Gleisverlegung wurde begonnen, Apparaturen sind grösstenteils in Auftrag gegeben. Für den Bauteil der DSO sind alle Ausschreibungen erledigt. Maschinen und Apparate sind bestellt.

Neubau Allendorf: Geländevermessung ist im Gang, ebenso die Planungsarbeiten. Die Apparate sind bestellt.

Bauvorhaben Hohensaaten: Baulich ist ein grosser Teil fertiggestellt. Zum Teil hat die Montage begonnen. Gleisanschluss ist fertig, ebenso das Leitungsnetz für Wasserdampf und Energie.

Bauvorhaben Malchow: Einige Bauten sind im Gang, ebenso der Wegebau. Umzäunung ist fertig. Mit dem Gleisanschluss wurde begonnen. Die Apparatur ist durchweg bestellt, zum Teil bereits fertig.

Neubau Ebenhausen: Obgleich der Bauauftrag (Schnellplan) hierzu noch nicht erteilt ist, hat die Instandsetzung des Gleisanschlusses, der Bau der Umzäunung und der Wege bereits stattgefunden, ebenso die Durchforstung und Aufforstung für Tarnungszwecke. Etwa 80% der Gebäude für den Nitrozelluloseteil sind von früher her vorhanden.

DAG und DSC melden:

Bauvorhaben Mühldorf: Dieses befindet sich noch in den ersten Anfängen. Planungsarbeiten sind beendet. Aufträge auf Herstellung des Gleisanschlusses und der Leitungsnetze sind vergeben. Etwa 90% der Apparatur sind bestellt. Die Verhandlungen mit den Bauunternehmern haben schon grösstenteils zur Erteilung der Aufträge geführt.

Wasag meldet:

Erweiterung Elanig: Die Apparate sind bestellt. Mit Erdarbeiten für Gleisanschluss wurde begonnen. Abholzungen und Ausschachtungen für Dinitrotoluol-, Trinitrotoluol- und Waschanlagen sind fertig. Mit Betonarbeiten wird begonnen. Umzäunung ist ganz, die Strassen zu 80% fertiggestellt.

IG meldet:

Erweiterungen Ludwigshafen, Wolfen und Ammendorf für Diglykol und Oxol nehmen planmässig Fortschritt und es lässt sich schon jetzt übersehen, dass die geplanten Fertigstellungstermine eingehalten werden können.

Neuanlagen HHL: Schkopau und Trostberg

(vom HWA in Auftrag gegeben) verlaufen zurzeit planmässig. Die Dringlichkeitsbescheinigungen des Herrn Staatssekretär Körner sind bei diesen Anlagen eingesetzt und haben sich bewährt.

I. VORWORT.

W1-46791
-202-

Brotgetreide ist der Grundstock unserer Ernährung. Solange im Kriege eine reichliche Versorgung der Bevölkerung mit Brot gewährleistet ist (und zwar wegen des Ausfalls anderer Nahrungsmittel reichlicher als im Frieden), kann eine lebensgefährdende Hungersnot nicht eintreten. (Siehe Heft 6 der Beiträge zur wehrwirtschaftlichen Forschung).

Die Gefährdung von Brotgetreide liefernden Ueberschussgebieten Deutschlands, die unvermeidlichen Ernteschwankungen, schliesslich die Unsicherheit, in welchem Ausmass durch Ausfall von Arbeitskräften menschlicher, tierischer und maschineller Natur die Ernten im Kriegesfalle sinken werden, macht die Betrachtung der Kriegs-Getreidereserven notwendig. Diese können zweierlei Art sein :

1. Bereits im Frieden gestapelte Vorräte
2. Noch im Kriege durchzuführende Einfuhren.

Zu 1.): Deutschland braucht Vorräte nur für das eigene Land zu stapeln. Wenn auch die Ernährung auf die militärische Widerstandskraft ev. Verbündeter einen Einfluss hat, wäre doch eine Vorratshaltung auch noch für diese unsinnig. Solche Verbündete sind vielmehr aus noch im Kriege möglichen Einfuhren zu versorgen (siehe zu 2). In erster Linie ist Brotgetreide zu stapeln, wobei allgemein ein Jahresvorrat als wünschenswert angesehen wird. Gegenwärtig - 1940 - wurden an Brotgetreide zu Nahrungszwecken verbraucht:

Roggen	4,773.000 To
Weizen	4,560.000 To
Zus.	9,333.000 To

Hierzu kommt aber noch eine Menge von rd. 2 Mill. To Roggen extra, der als wünschenswerten Jahresgehversuch, ...
vorräte ...
von ...

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. V

CASE No. V

DOCUMENT No. NI- 8917

PROSECUTION EXHIBIT

No. 453

Doc. No. NI-8917 EXHIBIT No. 453 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 5 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

43 ~~(typewritten~~
~~(photostated~~ pages and entitled
~~(micrographed~~
~~(handwritten~~

NY-8917... File on... exploiting... the German chemical
industry for... atomic... war storage...

dated... 1935-1939.. is ~~(the original~~
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original~~
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC, inc. known
H. Blackwood

2570

Ausnutzung der deutschen chemischen
Industrie für eine entscheidungsuchende
Kriegführung.

4. Ausfertigung

UC-77

Nr. 8917 - 2

Berlin, den 28. November 1938

Scheitern Schnellplan

Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938
durch verringerte Stahlzuteilung.

N. K. Müller

Nr. 8917

- 3 -

7 Ausfertigungen

Berlin, den 28. November 1938

4. Ausfertigung

Geheime Reichsangelegenheit

Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938
durch verringerte Stahlzuteilung.

Die Termine des Schnellplanes vom 13.8.1938 für Pulver, Sprengstoffe und Kampfstoffe können nur gehalten werden^{*)}, wenn

1. ausreichende Stahlzuteilung
2. Vordringlichkeitsrangierung durch besondere Kennziffer

erhalten bleibt.

Die anliegenden Schaubilder geben als schwarze Linie die gemäß Schnellplan zu erreichenden Kapazitäten wieder. Diese Linie läßt sich plangemäß mit 40 - 50 000 meto Stahl = 120 - 150 000 t je Quartal halten.

Wenn den s.St. vorliegenden Benachrichtigungen zufolge nur noch eine um 30% gekürzte Stahlzuteilung von 30 - 35 000 meto = 90 - 105 000 t je Quartal erfolgt, dann tritt eine starke Verzögerung ein, die in Schaubild durch die rote Linie gekennzeichnet wird. Wenn außerdem die Sonderkontingenzierungsnummer zur Beschleunigung der Eisenzuteilung aufgehoben wird, tritt eine qualitative Verzögerung (aufgrund von genauen Unterlagen der Bauherren) aller Termine von 6 - 9 Monaten ein, die in Schaubild durch die gestrichelte rote Linie dargestellt ist.

In den Schaubildern sind zum Vergleich die größte deutsche Weltkriegserzeugung sowie das Hindenburg-Programm, das s.St. als das für die damalige Kriegsführung ausreichende Erzeugungsprogramm aufgestellt wurde, eingetragen.

^{*)} Nicht berücksichtigt sind die Arbeitsinsatzeffragen, die s.St. auch besondere Schwierigkeiten bieten.

Außerdem ist die Erzeugung der Alliierten im Weltkrieg, die bei Pulver und Sprengstoffen rd. das Doppelte des deutschen Hindenburg-Programms betrug, eingezeichnet.

Es wurden ferner aus den vorhandenen Kapazitäten an hochkonzentrierter Salpetersäure für England und Frankreich die heute dort herzustellenden Sprengstoff- und Pulvermengen^{*)} berechnet und eingezeichnet. Diese als betriebsfertig anzunehmenden Kapazitäten Englands und Frankreichs liegen zusammen etwas höher als das heutige Ausbauprogramm des Schnellplanes!

Die heutige deutsche Pulver-Kapazität beträgt rd. 30% der derzeitigen von England und Frankreich und rd. 18% der Weltkriegserzeugung der Alliierten. Die heutige deutsche Sprengstoff-Kapazität beträgt rd. 32% der heutigen Kapazitäten Englands und Frankreichs und rd. 17% der Weltkriegserzeugung der Alliierten an Sprengstoffen.

Für Kampfstoff gelten folgende Verhältnisse: Die heutige deutsche Kampfstoff-Kapazität beträgt rd. 30% der größten deutschen Weltkriegserzeugung an Kampfstoffen und rd. 11% des Alliierten-Programms für die Kampfstoff-erzeugung vom Jahre 1919.

Unter diesen Verhältnissen ist eine Verzögerung des Schnellplanes völlig untragbar. In einem Kriege würde u. A. nach dem damaligen Hindenburg-Programm, das ohne eine den heutigen Verhältnissen der Luftwaffe entsprechende Berücksichtigung von Abwurf-Munition und Flak-Munition aufgestellt worden ist, höchstens als Ausgangspunkt für die Bedarfsdeckung dienen können.

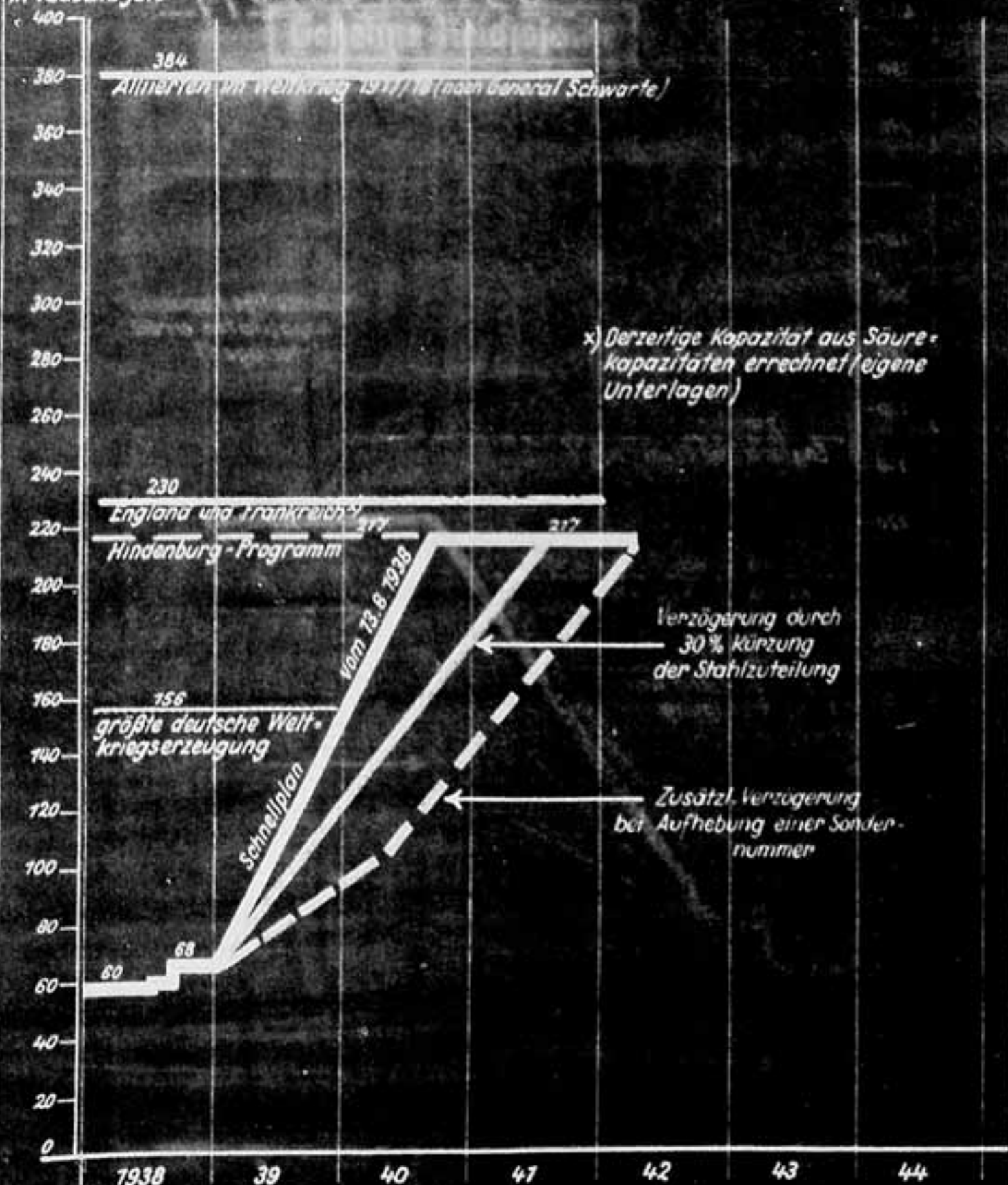
Auch aus diesen Grunde ist jede Verzögerung im Schnellplan untragbar, vor allem, da anzunehmen ist, daß auch die englischen und französischen Kapazitäten ihrerseits jetzt erheblich ausgebaut werden (vgl. Schaubilder).

^{*)} in einem gegenseitigen Mengenverhältnis, das den deutschen Verhältnissen gemäß angenommen wurde.

Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung

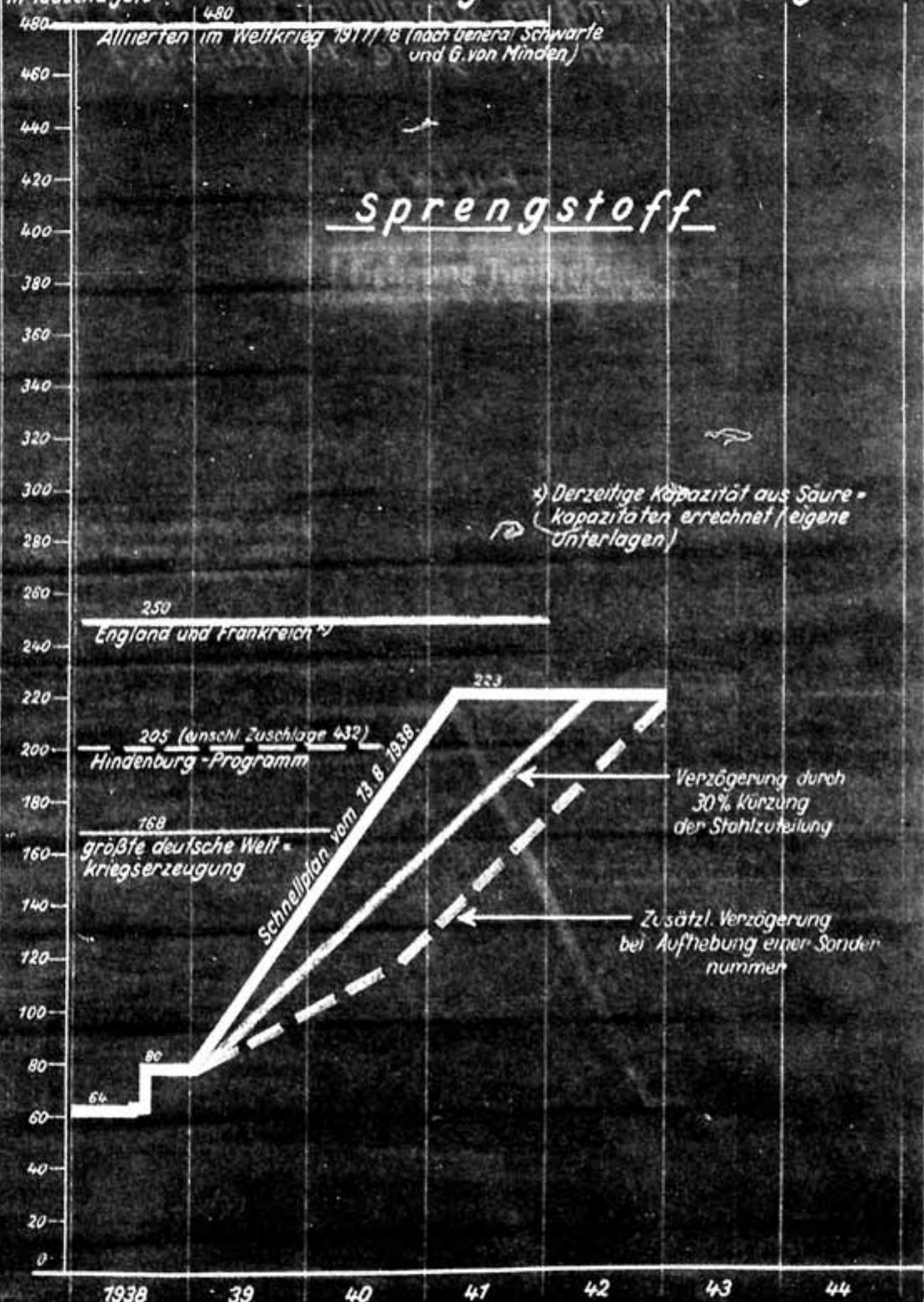
Pulver

in Tausend t/ato



Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung

Kapazität
in Tausend t/a

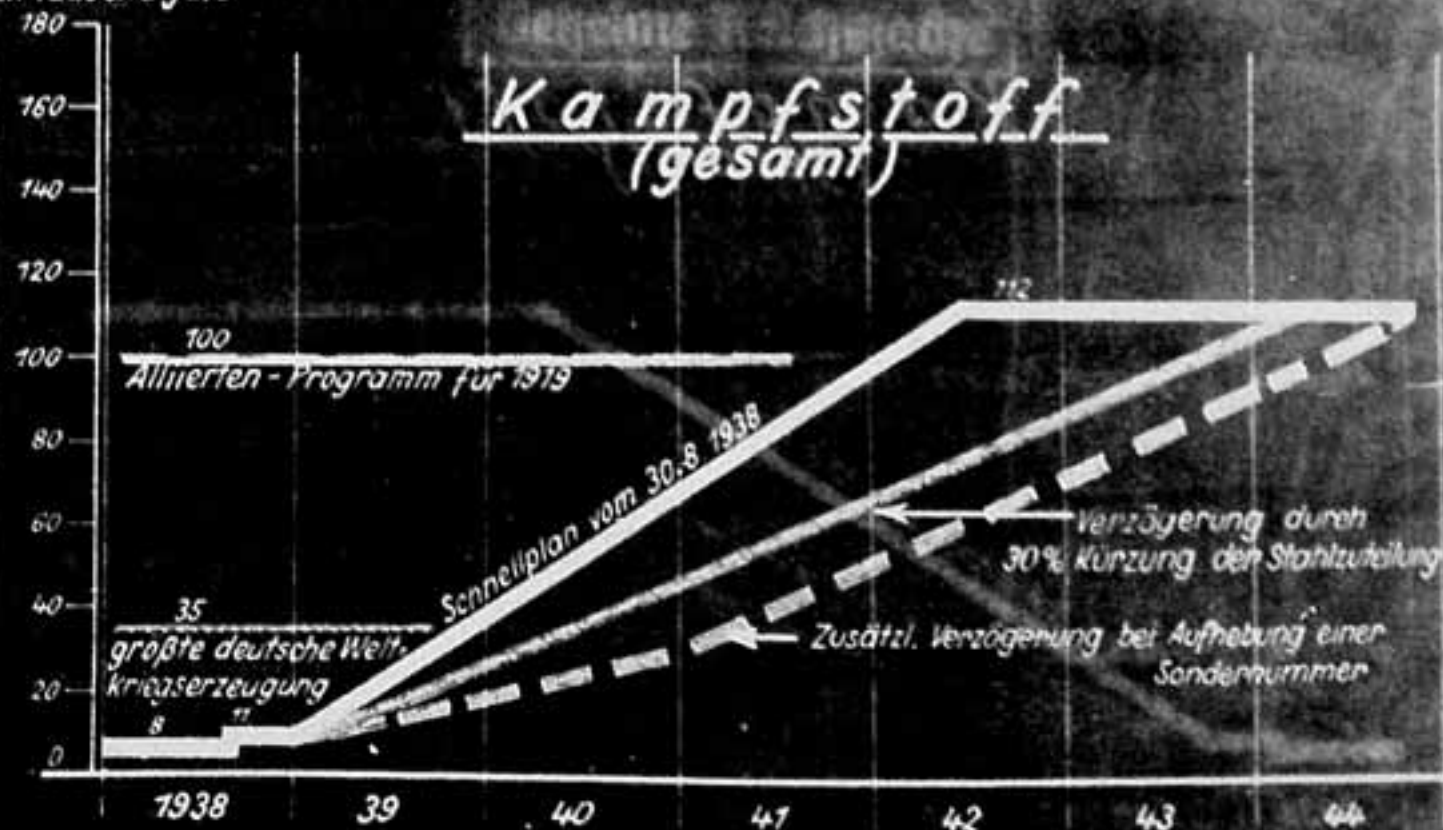


Stahlzuteilung

z. Zt. 120 - 150 000 t je Quartal
 nach 30% Kürzung verbleibt 80 - 100 000 t je Quartal

**Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938
 durch verringerte Stahlzuteilung**

in Tausend t/a



N1-2917

-6-

12 Ausfertigungen
4. Ausfertigung

Berlin, den 7. Januar 1939.

Wern

Schneidplan

Verzögerung im
Schneidplan vom 13.8.1938

durch eine verringerte Stahl-
zuteilung gemäss Schreiben des
O.K.H. Wa A vom 6.1.1939.

Stahlzuteilung 1939 nur 65 %.

NI-8917

- 7 -

Berlin, den 7. Januar 1939.

12 Ausfertigungen
4. Ausfertigung

Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938
durch verringerte Stahlzuteilung

gemäss Schreiben des O.K.H. Wa J RH 9 V
67 g 16.25 10/39 g.Kios. vom 6.1.1939.

Erforderliche Stahlzuteilung
für den Schnellplan :

Voraussichtliche Zuteilung
gemäss Schreiben des O.K.H.
vom 6.1.1939 :

I. Quartal 1939	- 145 000 t	81 000 t
II. "	" - 142 000 t	81 000 t
III. "	" - 122 000 t	81 000 t
IV. "	" - 85 000 t	81 000 t
	492 000 t	324 000 t

Im Jahre 1939 Fehlbetrag : 168 000.

Die Deckung des Stahlbe-
darfes für den Schnell-
plan beträgt somit nur
rd. 65 %.

Durch diese unzureichende Stahlzuteilung tritt zwangs-
läufig eine starke Verzögerung in den Terminen des Schnellplanes
ein.

Die anliegenden Schaubilder zeigen die Grösse dieser Auswirkung. Die schwarze Linie stellt die gemäss Plan vom 13.8.38 zu erreichenden Kapazitäten dar und entspricht einer vollen Stahlzuteilung. 1)

Die rote Linie gibt die durch die mangelhafte Stahlzuteilung eintretende starke Verzögerung wieder.

Dadurch, daß ab 1. Oktober 1938 die bevorzugte Lieferung für die Bauvornahmen des Schnellplanes durch Aufhebung der XP-Sonderkontingentierungs-Kennziffer eingestellt wurde und die neue

1) Die derzeitigen grossen Schwierigkeiten im Arbeitseinsatz usw. sind hierbei nicht berücksichtigt.

Gs-Kennziffer erst ab Mitte Dezember zur Wirkung kam, ist bereits in den Bauvorhaben des Schnellplanes eine Verzögerung von mindestens 3 Monaten eingetreten. Diese Verschiebung ist aus dem ersten Stück der roten Linie im Schaubild zu erkennen.

In den Schaubildern sind zum Vergleich die größte deutsche Weltkriegserzeugung sowie das Hindenburg-Programm, das s.Zt. als das für die damalige Kriegsführung ausreichende Erzeugungsprogramm aufgestellt wurde, eingetragen. 2)

Ausserdem ist die Erzeugung der Alliierten im Weltkriege, die bei Pulver und Sprengstoffen rd. das Doppelte des deutschen Hindenburg-Programms betrug, eingezeichnet.

Es wurden ferner aus den vorhandenen Kapazitäten an hochkonzentrierter Salpetersäure für England und Frankreich die heute dort herzustellenden Sprengstoff- und Pulvermengen in einem gegenseitigen Mengenverhältnis, das den deutschen Verhältnissen gemäss angenommen wurde, berechnet und eingezeichnet. Diese als betriebsfertig anzusehenden Kapazitäten Englands und Frankreichs liegen zusammen etwas höher als das heutige Ausbau-Programm des Schnellplanes.

Die heutige deutsche Pulver-Kapazität beträgt rd. 30% der derzeitigen von England und Frankreich und rd. 18 % der Weltkriegserzeugung der Alliierten. Die heutige deutsche Sprengstoff-Kapazität beträgt rd. 32% der heutigen Kapazitäten Englands und Frankreichs und rd. 17% der Weltkriegserzeugung der Alliierten an Sprengstoffen.

Für Kampfstoff gelten folgende Verhältnisse : Die heutige deutsche Kampfstoff-Kapazität beträgt rd. 30% der grössten deutschen Weltkriegserzeugung an Kampfstoffen und rd. 11% des Alliierten-Programms für die Kampfstoffherzeugung vom Jahre 1919.

- 2) Die folgenden Ausführungen über den Vergleich der Mengen der deutschen Erzeugung mit den Kapazitäten des Auslandes befinden sich bereits in der Denkschrift vom 28.11.1938 "Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung".

Unter diesen Verhältnissen ist eine Verzögerung des Schnellplanes völlig untragbar.

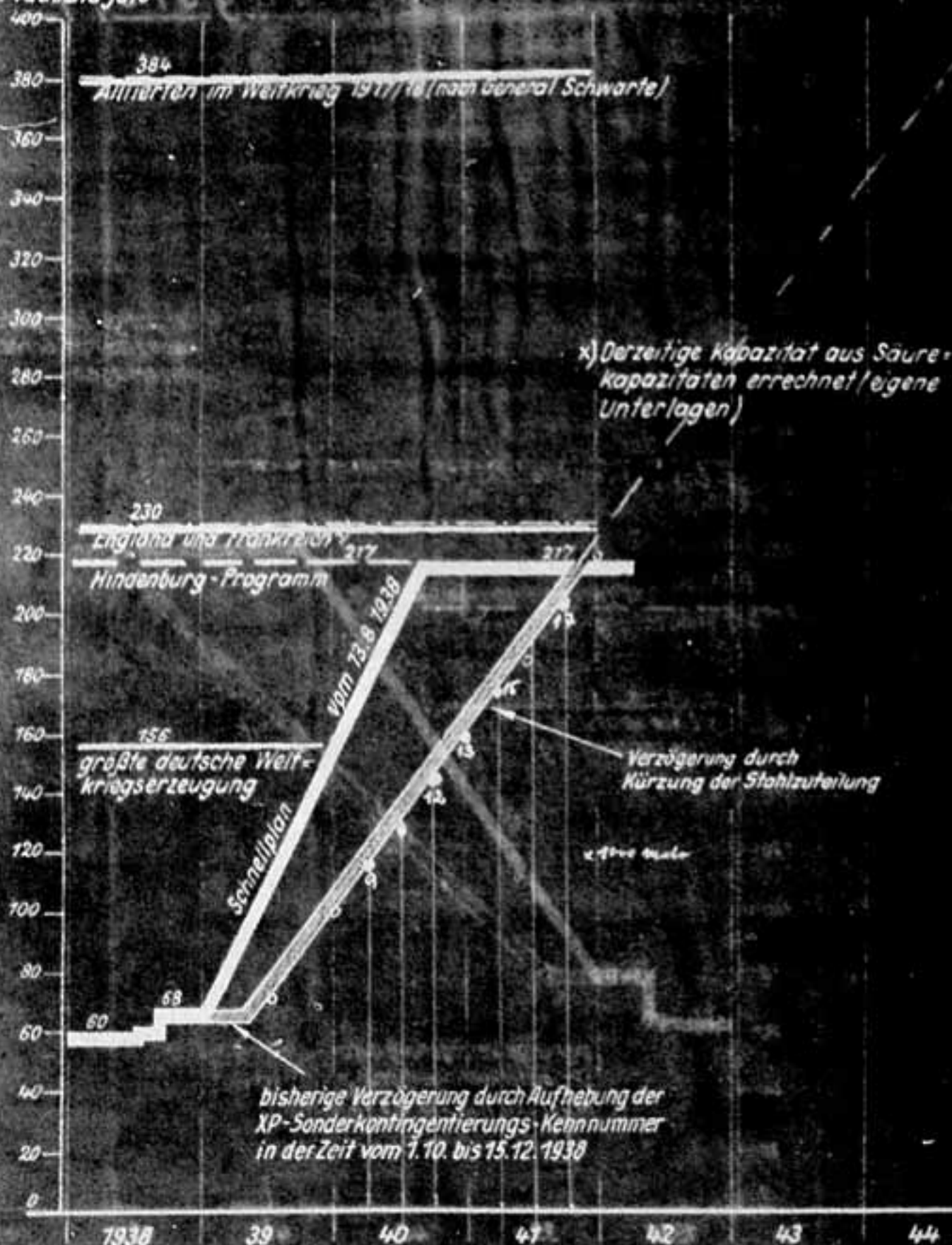
In einem Kriege würde u.E. das damalige Hindenburg-Programm, das ohne eine den heutigen Verhältnissen der Luftwaffe entsprechende Berücksichtigung von Abwurf-Munition und Flak-Munition aufgestellt worden ist, höchstens als Ausgangspunkt für die Bedarfsdeckung dienen können.

Auch aus diesem Grunde ist jede Verzögerung im Schnellplan untragbar, vor allem, da anzunehmen ist, daß auch die englischen und französischen Kapazitäten - abgesehen von U.S.A. - ihrerseits jetzt erheblich ausgebaut werden.

Verzögerung im Schnellplan vom 13. 8. 1938 durch verringerte Stahlzuteilung

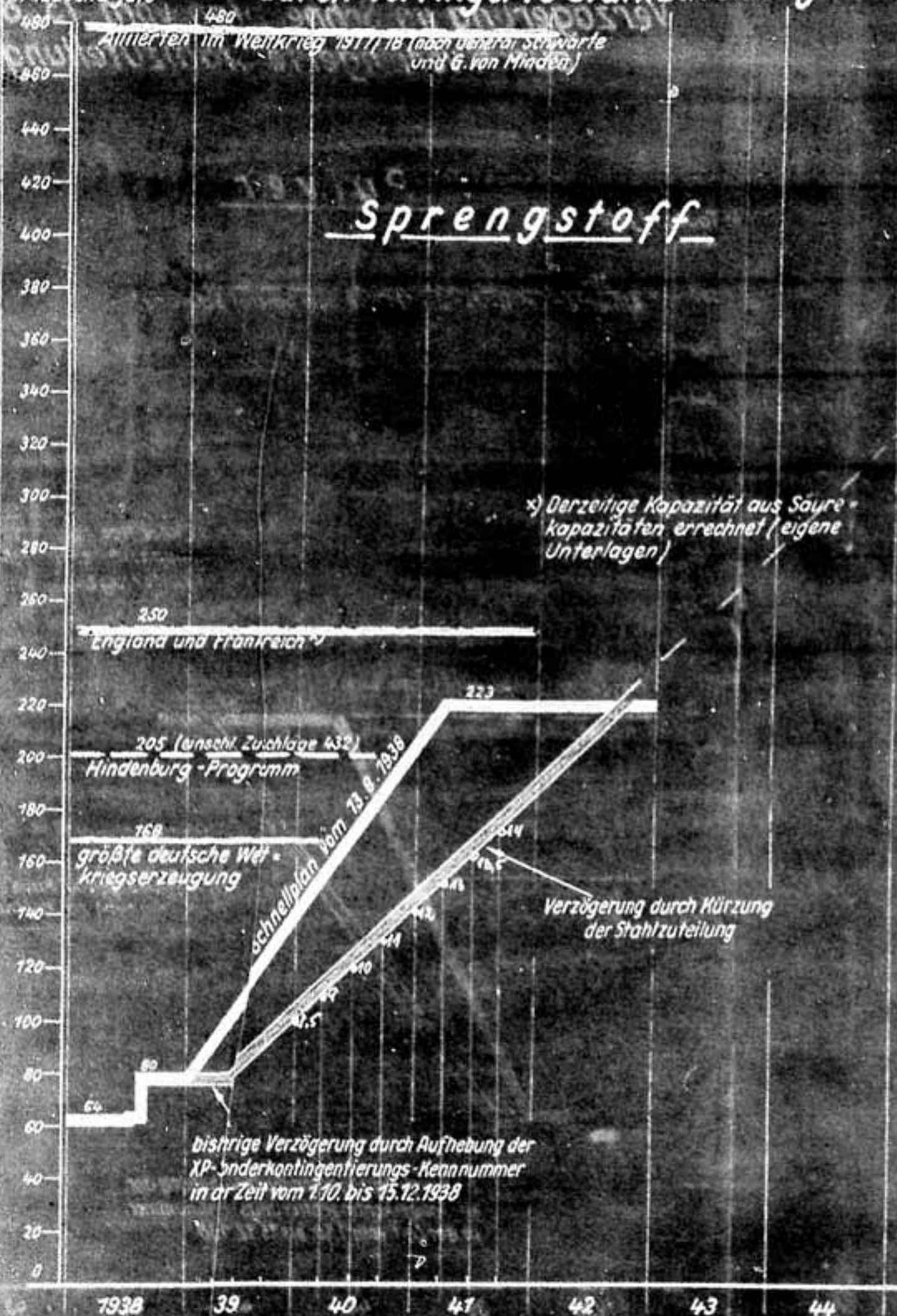
Pulver

in Tausend t/jahr



Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung

Kapazität
in Tausend t/a



Stahlzuteilung

Erforderliche Stahlzuteilung für den Schnellplan:

Voraussichtliche Zuteilung gemäß Schreiben vom O.N.H.:

I. Quartal 1939	143 000 t	81 000 t
II. " "	142 000 t	81 000 t
III. " "	122 000 t	81 000 t
IV. " "	85 000 t	81 000 t
	<u>492 000 t</u>	<u>324 000 t</u>

Fehlbetrag: 168 000 t

Verzögerung im Schnellplan vom 13.8.1938 durch verringerte Stahlzuteilung

in Tausend t



5 Ausfertigungen

5. Ausfertigung.

VI. 2917

-11-

Januar, Juli, August 1938.

WE 71

Geheim

Zusammenstellungen

zur Frage der chemischen Kampfstoffe.

5 Ausfertigungen
5. Ausfertigung

Geheime Reichsbeschluss

24. 12. 41
N1-8917
-12-

Zusammenstellungen
zur Frage der chemischen Kampfstoffe.

1. Bemerkungen über den grundsätzlichen Wert der chemischen Waffe. (In gedrängter Form wird die charakteristische Wirkung der chemischen Kampfstoffe und ihr Wert als Kampfmittel, insbesondere gegen das Hinterland, umrissen.)
2. Gedanken eines Kampfstoff-Chemikers zur Strategie und Taktik der Gaswaffe. (Ein Abriss über die Grundgedanken der Entwicklung der chemischen Waffe und neue Vorschläge eines wirklichen Kampfstoff-Praktikers, Dr. Hugo Stolzenberg.)
3. Vorschläge zur Kulturbarmachung der deutschen Chemie für die Landesverteidigung; Bildung eines Chemiker-Offizierkorps.
4. Zusammenfassung der Ausbaumöglichkeiten der Pulver-, Sprengstoffe und der chemischen Kampfstoffe im Rahmen der deutschen Chemiewirtschaft. (Die Möglichkeiten des weiteren Ausbaues dieses chemischen Industriezweiges nach Durchführung des neuen Planes gemäß beschleunigten Sofortplan werden für die Zeit ab 1941 geneigt.)
5. Ausführliche Darstellung mit Schaubildern "Die Rohstoffmöglichkeiten der chemischen Kampfstoffe".

3
(+ = Vortrag)

Berlin, den 25. Juli 1938

VI-2917

-13-

Bemerkungen über den grundsätzlichen Wert
der chemischen Waffe.

1. "Chemische Waffe" in engem Sinne sind die "Kampfstoffe", d.h. chemische Verbindungen, die als Gase, Nebel oder Staube oder flüssig bei Berührung den menschlichen Körper kampfunfähig machen sollen.
Als chemische Waffen in weiteren Sinne können die mit den Mitteln der chemischen Technik hergestellten Pulver, Sprengstoffe, Nebelstoffe, Brandstoffe usw. angesehen werden.
2. Alle diese chemischen Waffen vermag die deutsche chemische Industrie bei zielbewußtem Ausbau aus deutschen Rohstoffen in praktisch unbegrenzten Mengen der deutschen Wehrmacht zu schaffen. ^{*)}
3. Ein Vergleich der Kampfmittel (insbesondere bezüglich ihres Einsatzes durch die Luftwaffe) läßt erkennen:
 - a) Brisanz: Nur Deckung kann schützen, nach dem Einschlag sind klare Verhältnisse vorhanden. Größe und Umfang des Schadens sind sofort zu erkennen. Hilfsmaßnahmen gegen in ihrer Art bekannte Schäden (Gebäudeserstörung usw., Verletzungen) können sofort eingesetzt werden.
 - b) Brand: Auch hier klare Verhältnisse an der Einschlagstelle, allerdings tritt durch Selbststeigerung des Brandes bei Nichtbekämpfung eine Erhöhung der Gefahr ein. Hilfsmaßnahmen gegen in ihrer Art bekannte Schäden (Brand) können sofort eingesetzt werden. Der erhöhten Gefahr durch die Möglichkeit eine Unzahl von Brandherden zu schaffen (Brandbombenabwurf) steht die Möglichkeit erfolgreicher Bekämpfung durch primitivste Mittel gegenüber, deren Anwendung leicht Allgemeingut werden kann.

^{*)} Vgl. besondere Zusammenfassung über die Ausbaumöglichkeiten.

c) Kampfstoffe: Unklare Verhältnisse durch Schwierigkeiten in der Erkennung bei Luftkampfstoffen. Schutz des Einzelnen durch Gasmaske oder Schutzraum. Die Witterung verdünnt die Luftkampfstoffe in Stunden zur Unschädlichkeit.

Völlig unklare Verhältnisse bei Geländekampfstoffen. Sehr große Unsicherheit durch Schwierigkeiten in der Erkennung, da Warnzeichen fast fehlen. Heimtückische Hautwirkung erst 1 - 2 Stunden nach der Berührung. Kein Schutz durch übliche Kleidung oder Schuhwerk. Verschleppung in Schutzräume, Übertragbarkeit des Kampfstoffes. Die Witterung zerstört erst nach vielen Tagen bis mehreren Wochen die Wirksamkeit der Geländekampfstoffe. Schutz vor den Dämpfen durch Gasmaske, Schutz der Haut durch Schutzansätze, die aber den Träger sehr stark in Arbeitsfähigkeit (bzw. den Soldaten in seiner Kampffähigkeit) behindern und nur wenige Stunden ohne Unterbrechung physiologisch ertragen werden können. Hilfsmaßnahmen sehr schwierig, zeitraubend, arbeitszeitverbrauchend unter großem Materialaufwand (Entgiftungsmittel) und nur unsicher möglich.

4. Die Geländekampfstoffe (Hauptvertreter "Lost" - im Weltkrieg "Gelbkreuz" genannt -) sind demnach ein Kampfmittel, das durch seine heimtückische Wirkung wie kein anderes dazu berufen ist, mit lang anhaltender Wirkung (Tage und Wochen) Unsicherheit und Panik zu verbreiten.

a) Im Kampfe an der Front macht er mit Sicherheit den mit wenig Tropfen in Berührung gekommenen Soldaten nach einigen Stunden kampfunfähig. Ein durch Schutzanzug sich schützender Soldat - der außerdem die Gasmaske tragen muß - ist nicht mehr als Kämpfer anzusehen. Er nimmt dem Soldaten die Möglichkeit der Erdeckung im begifteten Gelände. Der tarnende Strauch und die deckende Erde wird so zum Feinde wie der Granattrichter der durch die Kampfstoff-Brisanzgranate aufgeworfen ist. Begiftete Stölperdrähte oder Hindernisse bringen den Kampfstoff zur überraschenden unerwarteten Wirkung. Dem Soldaten bleibt nur die Wahl zu kämpfen und zu

wissen, daß er nach einigen Stunden schwer kampfstoffgeschädigt - auf Monate - sein wird oder sich zu schützen und den Rückzug anzutreten. Die Möglichkeit der Überschreitung begifteten Geländes durch motorisierte oder panzergeschützte Kräfte wirkt dem Kampfstoff entgegen, wird jedoch durch überraschende Einsatzmöglichkeiten, auch vom Flugzeug aus, im Rücken des Gegners s.T. wieder ausgeglichen. Gegen geistig nicht hochstehende, technisch weniger geschulte Armeen wird dieser Geländekampfstoff nach anfänglicher Mißachtung nach kurzer Zeit der gefürchtete Gegner durch seine heimtückischen, schwer erkennbaren und unentrinnbaren Wirkungen sein. Sie werden dem Kampfstoff, der in überlegener Weise gegen sie eingesetzt wird, immer wieder hoffnungslos unterliegen ausgeliefert sein, da seine Wirkung ihr Begriffs- und Beobachtungsvermögen übersteigt.

- b) Im Kampfe im Hinterland - auch gegen die Zivilbevölkerung - ¹⁾ ist der Geländekampfstoff berufen, die kriegsentscheidende Waffe zu sein. Auch hier werden seine unberechenbaren und unheimlichen Wirkungen auf lange Zeit hin Panik und völligen Stillstand im Leben einer begifteten Stadt erzwingen. Er verbreitet in der Bevölkerung eine derartige Unsicherheit, daß Arbeit und Verkehr lange Zeit ruhen werden, die Psychose erfolgter Vergiftungen lästet die Krankenhäuser überfüllen und die Sanitäts- und Entgiftungsmittel erschöpfen. Hilfs- und Entgiftungsmassnahmen verschlingen das Vielfache an eingesetztem Wert an Kampfmittel. In den Kellern zerstörter oder durch Brand vernichteter Häuser kann das Leben der Zivilbevölkerung notfalls eine Zeit lang weitergeführt werden. Nicht aber, wenn Geländekampfstoff jede Türklinke, jeden Zaun und jeden Pflasterstein zur Waffe des Gegners macht.

Die Sprengbombe wurde von der Bevölkerung im Kriege ertragen, ob die Brandbombe ertragen und ihre Wirkung durch einfache Organisation bekämpft und ertragen werden kann, muß die Zukunft lehren. Der Geländekampfstoff aber stellt derartig hohe Anforderungen an technische Schulung, Disziplin des Einzelnen und Organisation und materielles Mittel der Abwehr, daß ihm gegenüber nur moralisch aufs höchste gefestigte und disziplinierte und technisch ausgerüstete Bevölkerungen standhalten können.

1) Es ist als "ultima ratio" bedeutungslos, ob der Kampf mit den altgewohnten Mittel der Spreng- oder der neuen Brandbombe geführt wird oder mit dem aus Unkenntnis seiner wahren Wirkung mißachteten chemischen Kampfstoff. Dort wo die Sprengbombe den tödlichen Splitter einsetzt, setzt der Kampfstoff das chemische Molekül ein, das im Luftkampfstoff den Weg in die Lunge findet oder beim Geländekampfstoff insbesondere als Tröpfchen durch die Kleidung hindurch die Haut trifft

5. Er wird aus den kurzen Ausführungen über den Wert der chemischen Waffe ¹⁾ die Behauptung abgeleitet, daß die chemische Waffe die Waffe der überlegenen Intelligenz und des überlegenen technisch-naturwissenschaftlichen Denkens ist. Als solche ist sie berufen in deutscher Hand kriegsentscheidend sowohl an der Front als auch gegen das feindliche Hinterland eingesetzt zu werden.

¹⁾ hier besonders auf die chemischen Kampfstoffe bezogen. Entsprechendes gilt für Nebel- und Brandstoffe und auch für Pulver- und Sprengstoffe, die die deutsche Chemie ebenfalls in größten Mengen schaffen kann. (Vgl. Blatt 2)

MI-8917
Januar 1938

-17-

**Gedanken eines Kampfstoffchemikers zur
Strategie und Taktik der Gaswaffe (Dr. Hugo Stoltzenberg).**

=====

Zweck und Ziel jeden Kampfes ist die Erzwingung der Überlegenheit. Solche Überlegenheit kann durch physisch und psychisch wirkende Mittel erreicht werden. Sie ist immer wirksamer und dauernder, je weniger rohe Kraft und je mehr geistig-seelische Zwangsmittel Verwendung finden. Unter den Kampfmitteln verfolgen wir die Entwicklung von den brutal-muskulären Kampfmitteln-Pfeil-Lanze-Schwert - über Kanone-Gewehr-Sprengstoff zu Flugzeug-Nebel und Gas,- und sie begleiten den durch Vortrag wirkenden Kriegsepiker (Tyrtäus), die Zeitung, das Radio.

Von allen Kriegsmitteln hat das "Gas" die Seelen insonderheit der "Kriegsgegner" am meisten erregt. Es hat also die stärkste psychische Wirkung. Allein diese stempelt es auch strategisch zu einer Hauptwaffe. Wir finden nun in der Kriegsliteratur der Nachkriegszeit insonderheit von Anhängern dieser Kampfesart Äußerungen, wonach diese Waffe der Neuzeit "human" und so gut wie unschädlich sei. ¹⁾ Statistiken werden gebracht, die dies erhärten. Solche Gedankengänge sind pazifistische Irrläufer, seinerzeit erfunden, um das Odium, eine solche Kriegsform eingeführt zu haben, wegzuwischen. Nur eine irrige Erkenntnis des Wesens der neuen Waffe hat sie zu falschem, unwirksamem Einsatz gebracht. Die Psyche des gemeinen Mannes hat die Furchtbarkeit des

1) Hanslian, "Der Chemische Krieg" 1937
Bd. I. S. 252. Die staatspolitische Bewertung des chemischen Kampfmittels.

neuen Kampfmittels besser erkannt, als die "Fachleute" selbst. ¹⁾ Der Irrtum des Fachchemikers lag in seiner Vorerfahrung und verharrten inneren Vorstellungswelt, von der er sich nicht ohne weiteres schnell freimachen konnte, ebenso wenig wie der "Fachoffizier" der neuen Waffe sofort Verständnis entgegenzubringen vermochte mit Ausnahme von "Phantasten", die die Bedeutung erkannten, ohne aber sofort die praktische Lösung zu finden (Oberst Bauer). Auch der "Gasfachmann" mußte unter Wehen geboren werden.

Professor Haber hatte die Stehfähigkeit gewisser Gase, die schwerer als Luft sind, aus der Laboratoriumserfahrung her im Kopfe, als er den "Gassumpf" erfand. Als der "Gassumpf" im Freien hergestellt wurde, wanderte er, wurde zu Gaswolke, zog immer schneller dahin, getragen und verdünnt durch das unendliche Luftmeer. Da auch diese Gaswolke überraschend wirkte, verließ Haber die Idee des "stehenden" Sumpfes und folgte dem phantastischen "Wolkenbilde" nach, das zwar optisch riesenhaft, aber physiologisch, wesentlich mehr aber strategisch, ein Fehlgriff war, denn der Wind wehte an der Hauptfront meist gegen die eigene Front, und die Gaswaffen und die Gasabwehrwaffen verschlangen Deutschlands Rohstoff- und Menschenreserven. Der "Frontoffizier" aber verachzte Gas vielfach ohne genügende Kenntnis der meteorologischen und taktischen Vorbedingungen. - Da, wo aber Nebel und Gas richtig eingesetzt, vernichtend zupackten, flohen Armeen, von Panik geschüttelt (Flitsch und Tolmein) ²⁾. Und Foulkes ³⁾ zermürbte die deutsche Westfront, im richtigen Winde liegend, 1918 durch fortgesetzte, den deutschen Soldaten nicht zur Ruhe kommen lassende, Gas- und Phosphorminenüberfälle.

1) Fritz Haber, 5 Vorträge 1924, Verl. von Jul. Springer. S. 76. Zur Geschichte des Gaskrieges.

2) Siehe "Krieg ohne Gnade" von Oberst-Divisionär Eugen Bircher und Ernst Clam. Scientia A.G. Zürich VIII. S. 173. Karfreit. Hanslian a.a.O. S. 178

3) Foulkes "Gas" The Story of the Special Brigade. 1934 S. 334

So fraß er uns unmerklich Frontgeist und die Frontsoldaten weg. - Im Marokkokriege Spaniens gegen die Rifkabylen brachte die Lostbombe von Flugzeuge ein schnelles Kriegsende durch Verseuchung der Dörfer, die oasenartig im ariden Fels- und Berggelände versprengt liegen. - Und im abessinischen Feldzuge veranlaßte das Abregnen von Kampfstoff vom Flugzeug zusammen mit dem Kampfstoffbombenabwurf bei den ungeschützten Armeen des Negus eine fast restlose Vernichtung. Diese letzten Beispiele zeigen, daß die "Sumpfdie" gut war, aber die Ironie des Weltkrieges wollte es, daß der hierfür geeignete Stoff erst später aufkam, als Haber längst dem Gaswolkenbilde nachstrebte, sodaß er den Lost zumeist als "Wolke" verschoß. Aber selbst diese Granatwolke war keine Wolke größerer Ausdehnung, denn, wäre sie es gewesen, hätte er wiederum große Erfolge erzielen können. So waren es leichtfallende Sprühtröpfchen, die allerdings oftmals die feindliche Artillerie zum Schweigen brachten und somit Teilerfolge erzielten, die aber wiederum zu schnell verdunsteten, sodaß eine Dauervirkung nicht erreicht wurde.

Wenn der Stratege "Sümpfe" aus chemischen Hindernissen beliebig erzeugen kann, wird er auch den Gegner dahin ziehen, wo er ihn zur Schlacht stellen will, d.h. er kann ein Tannenberg erzwingen, ohne natürliches See- und Sumpfgelände, an jeder Stelle, wo es ihm paßt, mit dem Vorteil für sich, daß solche Kampfstoffsümpfe, aus Flugzeugen und Tanks erschaffbar, in keine militärische Karte eingezeichnet sind.

Die "Sumpf"-Idee Habers wechselte durch die Einführung von Lost ihren Angriffspunkt von der Lunge zur gesamten Hautoberfläche. Sie kann heute Auge, Nasenrachenraum, Lunge und Verdauungskanal einschließen. Die "Wolken"-Idee andererseits wurde verschärft durch die Einführung stärkerer Luftkampfstoffe und Kampfnebel, technisch durch den Übergang von dem Blasverfahren zum Wurf-Sprengverfahren. Aber ihr haftete etwas hochstaplerisches an, etwas, was

die ganze Gaswaffe diskreditiert hat. Sie machte mehr von sich her, als sie leistete. Eine Handvoll Aktivkohle und ein wenig Zellstoff in einem Atemfilter machten sie zu einem Kinderschreck. "Das Gas müßte schärfer werden", sagten einige Fachleute, "Wir müssen die Kohle oder das Nebelfilter verstopfen", rieten andere. "Dem begegnen wir mit zwei Händen voll Kohle und neu aufgesetzten Nebelfiltern", erwiderten die Gegner. Das Resultat des Gaskampfes nach dieser Richtung hin ist mehrfach scherzhaft karikiert worden.

Der Krieg 1914/18 hat gezeigt, daß der Stratege mit einer so stark abhängigen Waffe von der Witterung, wie es das Wolkengas ist, nicht viel anfangen kann. Deshalb hat er viel weniger Neigung für das Thema der physiologischen Verschärfung der Kampfstoffe als für deren Unabhängigmachung vom Wind und Wetter und für eine scharfe Verwendungsbegrenzung. Deshalb wurden zur Problemabsteckung die Ausdrücke des "geschlossenen, halb geschlossenen und offenen Raumes" eingeführt. Im geschlossenen Raume kann das Gas, schlagartig eingesetzt, 100% ig wirken, selbst bei Vorhandensein von gutem Atemfiltergerät, da dessen Wirksamkeit ja auf Feldkonzentrationen eingestellt ist. Im halbgeschlossenen Raum (Schlucht, Tal, Wald) ist eine Wirkung ebenfalls zu erwarten, im offenen Raum und bei ruhiger Luft kann ein Gas- und Nebelpilz (Minenüberfall) ebenfalls durch Überraschung und Masseneinsatz Wirkung erzielen. Der Stratege wird von jedem Gasregiment die Kenntnis genauest durchgearbeiteter und sicher wirkender "Musterfälle" verlangen können. Die Fragen der Konzentrationserhaltung von "Gas- und Nebelpilzen" bei ruhender Luft, wie auch die Fragen des Schutzes, der bisher verwandten Gas-Nebel-Gleitdecken sind bisher noch nicht in Angriff genommen worden, obschon

1) Eine neue Idee Stoltzenbergs, nach welcher Nebel von verschiedenen Eigenschaften mit getrennten Schichten aufeinander gleitend eingesetzt werden sollen.

ein Abschatten des Geländes durch Nebel und Einhüllen des Gases in Nebel verschiedener Schwere und verschiedener Phase eine Entwicklung verspricht. Durch solche und ähnliche Vorstöße in Neuland wird der Friedensstrategie die feststehende Rolle für Gasverwendung im Spiele des gesamten Kampfverlaufes da festlegen, wo die Schnelligkeit der Entwicklung im Weltkrieg noch Irrtümer zuließ.

Wolkengas gehört mit Höchstkonzentration in die vorderste Angriffsfront. Wenn Infantrist und aufprotzende Artillerie, Tanks und Tankabwehr vorstürmen, darf das Gasregiment nicht seine leeren Buddeln zusammensuchen und abbauen. Gerade da ist es am Platze, wo die Verfolgung der Gegner, der sein Gasschutzgerät möglicherweise wegwarf, in Verwirrung auf breiter Front packen und kampfunfähig machen muß. Deshalb wird der Taktiker den Gasflaschen-schleuderwagen ¹⁾ und den Gastank in die vorderste Front einsetzen, zusammen mit der Gasgleitpinne ²⁾, die, ein Zwischending zwischen Flugzeug und Tank darstellend, das Foulkes-Livens'sche Kleeblatt Gas, Phosphor und Flammwerfer an Widerstandsnester und Stellen einzuschmelzenden Widerstandes nach dem Angriff heranträgt und der Infanterie Raum schafft. Alles in dem Bestreben, die Tödlichkeitszone in ihrer vollen Wirkung auf den Gegner zu legen und nicht das Schwanz- und Auslauffeld, wie im Weltkriege, wo die wirksamste Zone meist nutzlos auf dem Niemadsland verpuffte. Die Gaskampfmittel sind leichte Waffen, die Kampfstoffe haben alle das spez. Gew. um 1 herum, während alle Geschosse aus ballistischen Gründen möglichst schwer sein müssen und in ihrer Verwendung bei Erhöhung der Kaliber an Bahnen und gute Straßen gebunden sind. Gasgleiter

1) Gemäß Vorschlag Stoltzenberg ein geländegängiger Wagen, der 50 Rohre ähnlich den Livens-Projektoren enthält, die auf dem Wagen selbst nacheinander zum Abschuss gebracht werden. Je Komp. sollen 4 Wagen vorhanden sein.

2) Gemäß Vorschlag Stoltzenberg ein hochbeiniges Schlittengerät, etwa 20 m hoch, 5 m Schenkellänge, angetrieben durch 3 Propeller. Auf der Höhe Kessel mit versprühbaren Kampfstoffen. Einsatz zwischen Nebelkulissen.

und Gasflugzeug können in Sumpf- und Trichtergelände, bei Schnee und Matsch gleich wirksam, ja, bisweilen noch wirksamer als bei gutem Wetter eingesetzt werden. Gasgleiter haben vor Flugzeugen den Vorzug voraus, bei Nebel nicht gefährdet zu sein. Chemische Hindernisse, überraschend aus Tank und Flugzeug aufgebaut, bereiten dem zurückflutenden Gegner Zeitverlust.

Es ist nicht der Zweck dieser Zeilen, ins Einzelgehende technische Vorschläge zu machen. Ihr Ziel ist erreicht, wenn die Grundeinstellung zur Gaswaffe, die gefährdet ist, einer Prüfung unterzogen und ihr die Bewertung zuteil wird, die sie verdient. Dazu gehört als Unterbau eines teils eine höchstleistungsfähige, aber federnde Industrie, die die Überschußkräfte des Landes in eine neue Waffe umzugießen versteht, ohne den anderen Waffen Mittel zu rauben und ein geistig-elastischer chemischer Rohstoff-Generalstab, der mit dem Rohstoff zu spielen versteht und aus einem durchgeistigten Menschenmaterial hervorgegangen ist, das uns der exakt naturwissenschaftlich geschulte Mensch des neuen Deutschland liefern wird. Diesem chemischen Generalstab ¹⁾ obliegt das Studium des Rohstoffes in Material und Mensch.

1) Für den chemischen Generalstab werden noch weitere Ausführungen ange-schlossen. Er unterteilt sich in verschiedene Abteilungen, deren wichtigste das Heimatland bearbeitet, deren weitere die außerdeutschen Produktionsländer, England, Rußland, Frankreich, Vereinigte Staaten, Italien und Japan, bearbeitet, um auf Grund vergleichender Studien die Parallelfälle zu untersuchen und die Auswirkungen bei einer Entgegen-setzung gegen die deutsche Wirtschaft oder ihrer Angliederung. Die kleineren Staaten wird der Generalstab meist im Zusammenhange mit den Hauptträgern der Wirtschaft betrachten, unter deren Schutz, Abhängig-keit oder Duldung sich ihre Entwicklung vollzieht.

M-8917
-23-
Berlin, den 21. Juli 1938

5 Ausfertigungen
5. Ausfertigung

Vorschläge zur Nutzbarmachung der deutschen Chemie
für die Landesverteidigung.

Bildung eines Chemiker-Offizierkorps. +)

1. Ausgehend von dem materiellen Wert der chemischen Waffe (Kampfstoff und Nebel) muß der Vorbereitung ihres Einsatzes entsprechend Rechnung getragen werden.
2. Die chemische Waffe ist die typisch den deutschen Rohstoffbedingungen und der Kapazität der deutschen chemischen Industrie entsprechende Waffe.
3. Die chemische Waffe ist auch vom Standpunkt ihrer Anwendung die typisch deutsche Waffe, da sie der besonderen naturwissenschaftlich-technischen Begabung der Deutschen entspricht. (Die gewisse bestehende Diffamierung ist ein Zeichen sentimentaler Kritiklosigkeit).
4. Die im Rahmen des Wehrwirtschaftsausbau auszuweitende und noch entstehende chemische Industrie gewaltigen Ausmaßes (Mineralöl, Buna usw.) bietet praktisch kaum begrenzte Möglichkeiten zur Erzeugung der chemischen Waffen. Diese chemischen Synthesen mit ihren Nebenprodukten und mit ihren ganzen chemischen Möglichkeiten, die das Ausland in absehbarer Zeit nicht durchführen wird, da ihm die betreffenden Naturstoffe - die aber nicht ohne weiteres in Kampfstoffe umgewandelt werden können - vom Weltmarkt her zur Verfügung stehen, sichern Deutschland eine überragende Überlegenheit, wenn es sich zu dem Gedanken vom Wert der chemischen Waffe bekennt und die gegebenen Möglichkeiten in größtmöglicher Weise nutzbar zu machen beginnt.
5. Die deutsche chemische Industrie wird unter zielbewußter Führung allen materiellen Anforderungen in planmäßiger Aufbauarbeit gerecht werden können. Auch im Not-Fall verspricht die in Vorbereitung begriffene Produktions- und Ausgleichslenkung die Erzeugung der chemischen Waffen weitgehendst zu sichern.

+) Im Anschluß an eine Denkschrift vom 5. 11. November 1937.

6. Von der Seite der militärischen Anwendung der chemischen Waffe her besteht noch nicht die notwendige Vorbereitung, um den Gedanken des verstärkten Einsatzes der chemischen Waffe gebührend Rechnung zu tragen.

Es wird daher vorgeschlagen:

7. Ein Chemiker-Offizierkorps innerhalb der Wehrmacht (für Heer, Kriegsmarine und Luftwaffe) wird gegründet (entsprechend dem Sanitäts-Offizierkorps). In ihm werden alle Chemiker der Wehrmacht und als Reserve-Offiziere die der Wirtschaft und Technik vereinigt.
Die jungen Offiziere mit naturwissenschaftlicher Begabung treten zu diesem Korps über und führen in ihm ihr Studium der Chemie auf Universität oder Technischer Hochschule durch. Jungen Studenten und Chemikern wird die Möglichkeit, als Offiziere in das Korps einzutreten und ihr Studium zu beginnen oder weiterzuführen, gegeben.
8. Als Fronttruppe ("Nebeltruppe") werden statt der bisherigen 2 Nebelabteilungen 12 Regimenter gebildet. Ihre Mannschaft setzt sich aus Arbeitern und Angestellten (Laboranten) der chemischen Industrie zusammen.
9. Bestimmte Teile anderer Waffengattungen werden planmäßig zur Dienstleistung in der Nebeltruppe abkommandiert, damit eine Durchdringung der gesamten Wehrmacht mit dem Gedanken der chemischen Waffe erfolgt.
10. aus dem Chemiker-Offizierkorps werden die Führer erwachsen, die an den höchsten militärischen Kommandostellen dem Gedanken des Wertes und des Einsatzes der chemischen Waffe die entsprechende Geltung verschaffen werden.
11. Im Verlaufe von mehreren Jahren wird damit in Deutschland eine, in keinem sonstigen Lande der Welt mögliche oder bestehende Truppe geschaffen werden, die dem überlegenen Material der deutschen chemischen Waffe auch den überlegenen Einsatz verbürgt.

Abt. P.

5. Ausfertigung en.

5. Ausfertigung.

Nr. 2917

- 25 -

1. August 1938.

Zusammenfassung der Ausbaumöglichkeiten der Pulver,
Sprengstoffe und chemischen Kampfstoffe im Rahmen
der deutschen Chemiewirtschaft.

Das Schaubild zeigt die bestehenden Kapazitäten, zusammengefasst für Gesamt-Pulver, Gesamt-Sprengstoffe und Geländekampfstoff (Lost) ⁺).

Darüber baut sich der Kapazitätswachst gemäß beschleunigten Ausbauplan vom 30.6.38 auf. Diese hierdurch erreichten Kapazitäten sind im Schaubild grün angelegt.

Die Durchführung dieses Ausbaus, der bis zum Jahre 1942 unter den in der ausführlichen Planung niedergelegten Bedingungen (Vollmachten usw.) beendet werden kann, lässt für Pulver- und Sprengstoff gerade die Zahlen des sogen. Hindenburgprogramms erreichen.

Für Kampfstoff liegt die Menge etwas höher, als die Entente die Erzeugung für 1919 vorgesehen hatte.

Es ist auf Grund der Rohstoff-Bedingungen und infolge der neuen Entwicklung synthetischer Sprengstoffe und der Pulverentwicklung möglich, auch in den späteren Jahren den Ausbau zum mindesten in gleichen Tempo weiterzuführen. Ebenso kann für die Geländekampfstoffe (Lost) der Ausbau in gleicher Weise fortgeführt werden. Auch hier ist die Entwicklung zu vereinfachten Verfahren im Gange.

Diese weiteren Ausbaumöglichkeiten sind im Schaubild rot wiedergegeben.

Die Rohstoffe und Hilfsprodukte lassen sich im gleichen Schritt mit einem zukünftigen Ausbauplan planmäßig in ihrer Erzeugung steigern. Ein weiterer Ausbau ab 1942 könnte gefordert

⁺ Die anderen Kampfstoffe spielen mengenmäßig eine untergeordnete Rolle.

wurden durch Verschiebungen des heutigen Mob-Ansehens.
Eine solche Erzeugungsbedeutung könnte sich bei näherem
Studium ergeben: s.3.

Mehrbedarf an Treibladungen (Pulver) für Flak oder an
Abwurfmunition (Sprengstoff) für die Luftwaffe gegenüber dem
Bedarf 1918 (Hindenburgprogramm).

Auch kann das Studium des Einsatzes der chemischen Waffe
wesentliche Verschiebungen in den Mob-Anforderungen zeitigen.

gez. Nr. 29.7.38

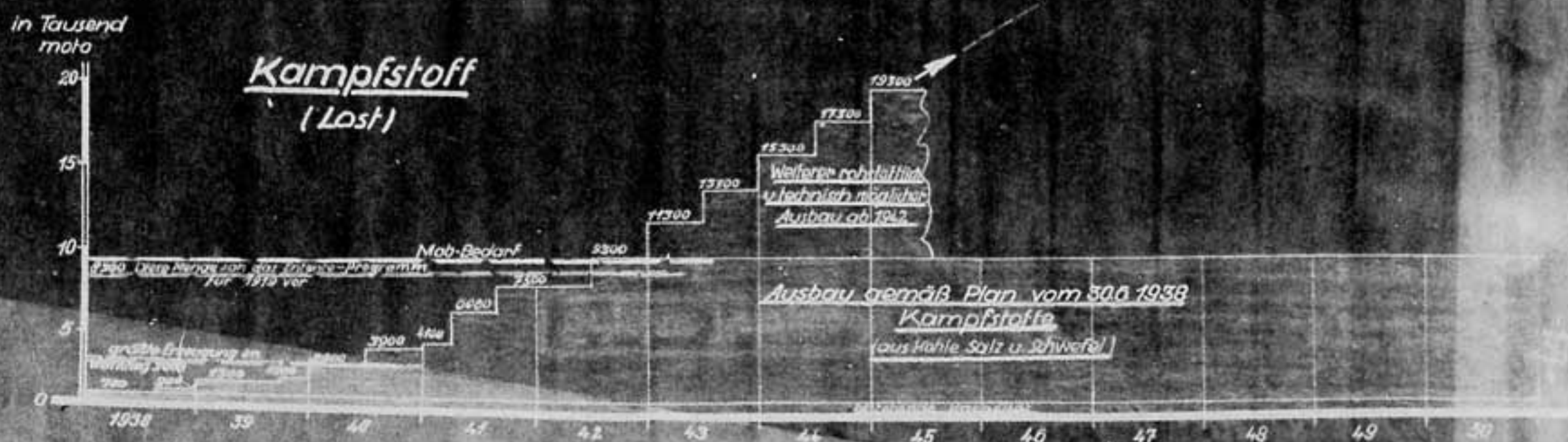
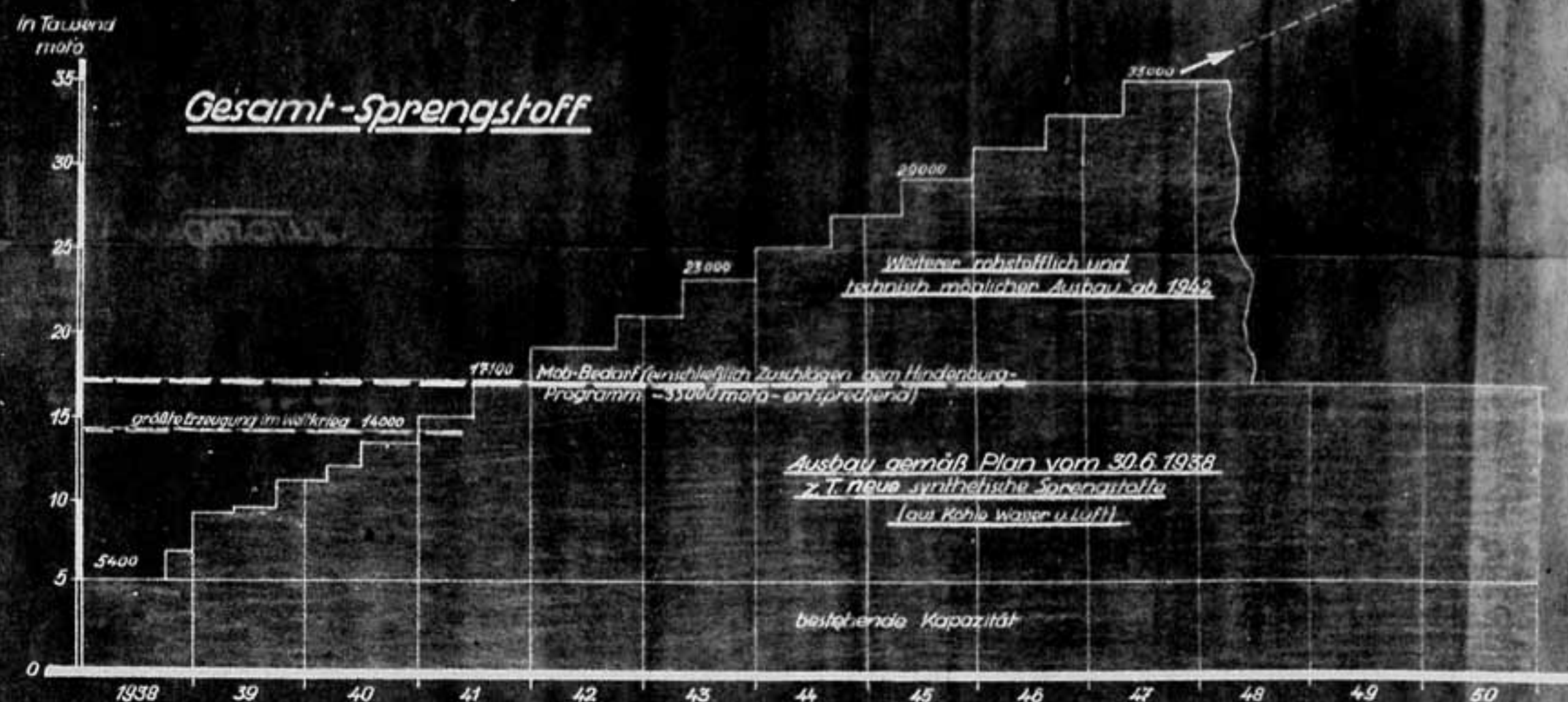
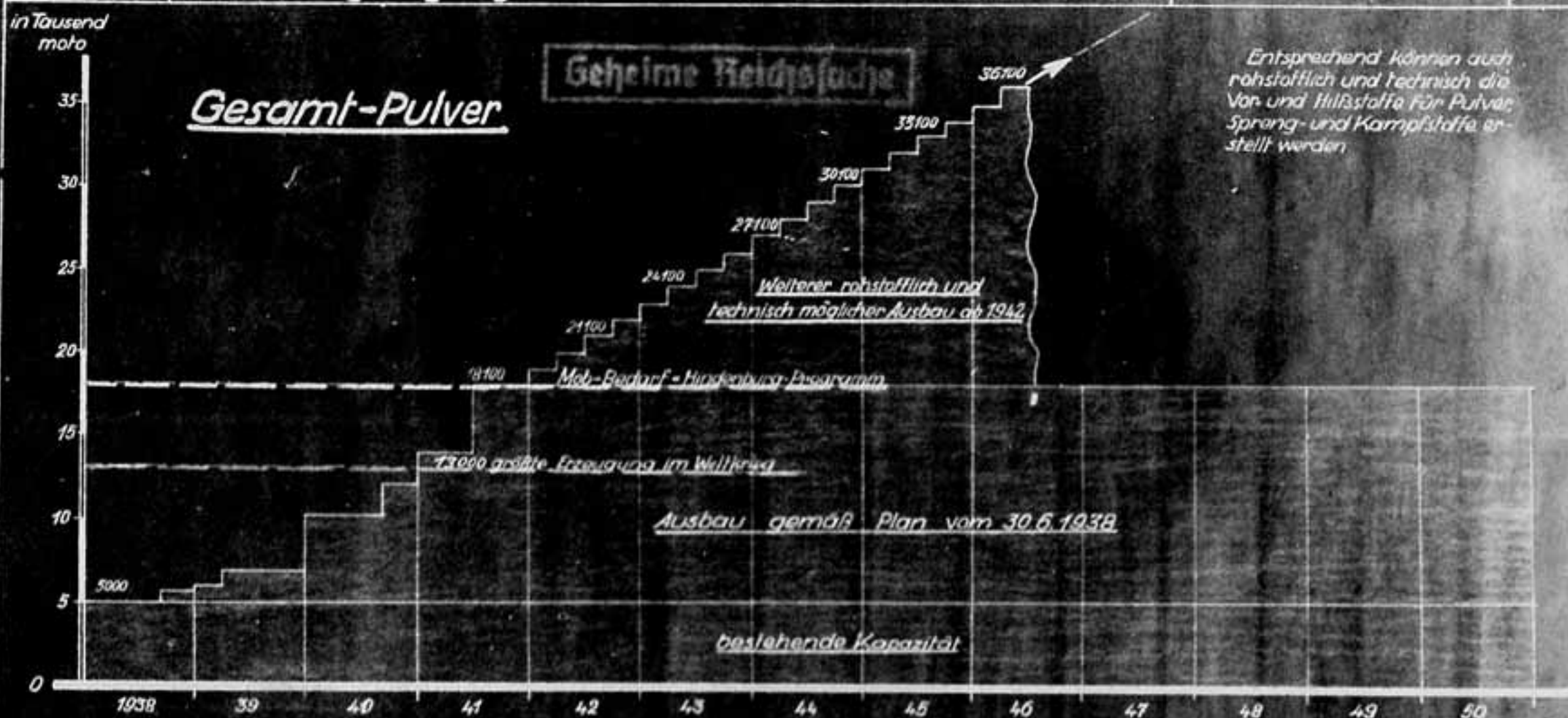
gepr. *JS*

Ausbauprogramm bis 1941

(beschleunigter wehrwirtschaftlicher Erzeugungsplan vom 30.6.1938)
u. weitere Steigerungsmöglichkeit im Rahmen d. deutschen Chemiewirtschaft

Schieß- und Sprengstoffe

926/4
Blatt



13. August 1938

VI-8917

-28-

5 Ausfertigungen

1. Ausfertigung

Schnellplan

zur Erreichung der grösstmöglichen Deckung an
Pulver und Sprengstoffen bis Mitte 1939.

(Zusätzliche Steigerung des beschleunigten Ausbau-
planes vom 30.6.1938)

2.3
P. 10/11

Berlin, den 13.8.38.

Über die Möglichkeit eines Schnellplanes zur Erreichung der größtmöglichen Deckung an Pulver und Sprengstoffen bis Mitte 1939 (zusätzliche Steigerung des beschleunigten Ausbauplanes vom 30.6.38.)

Notwendige Voraussetzungen:

Der beschleunigte Ausbauplan vom 30.6.1938 ist nur mit besonderen Vollmachten zur Ausschaltung der bürokratischen Hemmungen (vergl. entsprechende Denkschriften) möglich. Die Industrie erklärt eine weitere Steigerung für unmöglich, wenn nicht kriegsmäßige Vollmachten ab sofort erteilt werden können. Die Bestellungen der bauausführenden Firmen an die Lieferanten (insbesondere Apparatebau, Eisenkonstruktionen) müssen allen anderen Aufträgen (einschl. Exportaufträgen) vorgezogen werden. Ein Sonderkontingent für Eisen, Nichtisenmetalle, Zement und Holz muß sofort ausgestellt werden. Rein technisch ist ein zusätzlicher Schnellplan durchführbar (die Anlage Miletz mit 1.000 moto Pol.-Pulver wurde z.B. im Jahre 1935 in knapp Jahresfrist fertiggestellt).

Die Pulver-Industrie

Könnte von sich aus technisch zusätzlich folgenden Ausbau bewältigen:

Nasag bzw. Sprengchemie 2 Anlagen zu je 1.250 moto = 2.500 moto
(DAG für den NC-Teil)
Wolff & Co (geschätzt) 1 Anlage " = 1.250 " = 1.250 "
insgesamt: 3.750 moto Pulv.

Die Sprengstoffindustrie

Könnte von sich aus rein technisch zusätzlich folgenden Ausbau bewältigen:

DAG insgesamt: 1 Anlage zu 2.000 moto Trinitrotoluol

Rohstofflich ist damit die Toluolbasis erschöpft. Der Bau von Großanlagen für synth. Sprengstoffe (Hexogen) kann der Entwicklung wegen erst ab Frühjahr 1939 stattfinden. Für diese Anlagen ist es jedoch möglich, schon jetzt an dem Bau der Vorproduktanlagen (Hexamethylentetramin) zu gehen, da für den Großausbau von Hexogen rohstoffmäßig nur das K- bzw. SH-Verfahren infrage kommt.

Pulver - Tabelle:

Pulver z.Zt.vorhanden		Bis Mitte 1939		Gesamt- Ausbau Ziel
		Zuwachs d.beschl. Ausbau v.30.6.	weiterer Zu- wachs durch Schnellplan	
NC-Pulver	1.800	400 Stöllschau	500 Ebenhausen	4.900
Dgl.-u.Mgl- Pulver	3.200	1.000 Torgelow 500 Düneberg	250 Düneberg zusätzl. 1.250 Mühldorf 1.250 Forstlaustitz 1.250 Bomlitz	13.100
Gesamt:	5.000	1.900	4.500	18.000
		Gesamtkap. 6.900	Gesamtkap. 11.400	
Deckung geg. Hindenburgprog. von 18.000 t	28%	38%	64%	
Deckung geg. Kriegshöchst- fertigung von 13.000 t	39%	53%	88%	

Sprengstoff - Tabelle:

Sprengstoff		z.Zt.vorhand.	bis Mitte 1939		Ausbau Ziel	
			Zuwachs d.beschl. Ausbau v.30.6.	weiterer Zuwachs d. Schnellplan.		
Nitropenta	160	325 Krümmel-Malchow	500 Wolftratshausen	1.000		
Pikrinsäure	385	100 Malchow	70 Wolftratshausen	555		
Trinitroanisol	600	-	-	600		
Salz	-	-	-	1.000		
Trinitrotoluol	5.300	1.000 Klausthal 1.600 Erweiterungen	2.000 Allendorf	9.900		
Hexogen	50	100 Krümmel (W) 50 Ebingen (E)	1.000 Wesenberg (SHod.I) (vorerst nur 800 Hexamin)	4.200		
Gesamt:	6.495	3.175	2.570	17.255		
		Gesamtkap. 9.670	Gesamtkap. 12.240 + 50 = 12.290			
Deckung geg.Hind-Prog. von 17.100 o.Zuschl. 38%		57%	72%	95%		
Deckung geg.Kriegs- höchstf.v.14.000 46%		69%	88%	92%		

Gesamter zusätzlicher Stahlbedarf für den Schnellplan:
(in 12 Monaten zu verbrauchen) 280.000 t

= 2340 moto.

Gesamter zusätzlicher Bauarbeiterbedarf
10.000 Mann

Ab Mitte 1939 auftretender Gefolgschaftsbedarf für
den Betrieb 17.000 Mann

Nachtrag zum Sprengstoffschnellplan.

Es besteht die Möglichkeit, die S-Salzanlage Höchst bis
3.39 zu verdoppeln, Stahlbedarf 800 t
3.39 zu verdreifachen, " 4.000 t.

Krümml könnte auf diese Weise (Kapazität 300 moto) 200 bzw.
300 moto W-Hexogen liefern.

Als Behelfsmassnahme kann ausserdem der Ausbau der Dinitrobenzol-
kapazitäten der I.G. von z.Zt. 250 moto vorgesehen werden.

Bis 1.3.39 erweitert auf 500 moto, Stahlbedarf 150 t,
oder " " " " " 2000 " " 2700 t.

Es ergibt sich somit folgender Ergänzungsplan:

1. Ausbau der S-Salzanlage I.G. Höchst von 220 auf 650 moto,
entsprechend der Kapazität Krümml von 300 moto Hexogen.
2. Ausbau der freien Dinitrobenzolkapazitäten der I.G. von
250 moto auf 2000 moto.

Hierdurch tritt folgende Mehrerzeugung an
Sprengstoff ein:

200 moto Hexogen W
450 moto Dinitrobenzol
= 650 moto fertiger hochwertiger Sprengstoff.

Dazu treten noch 1.350 moto Dinitrobenzol,
das anderweitig als Streckmittel sonstiger Sprengstoffe verwandt
werden kann.

gez. *Pi*
gepr. *Van*

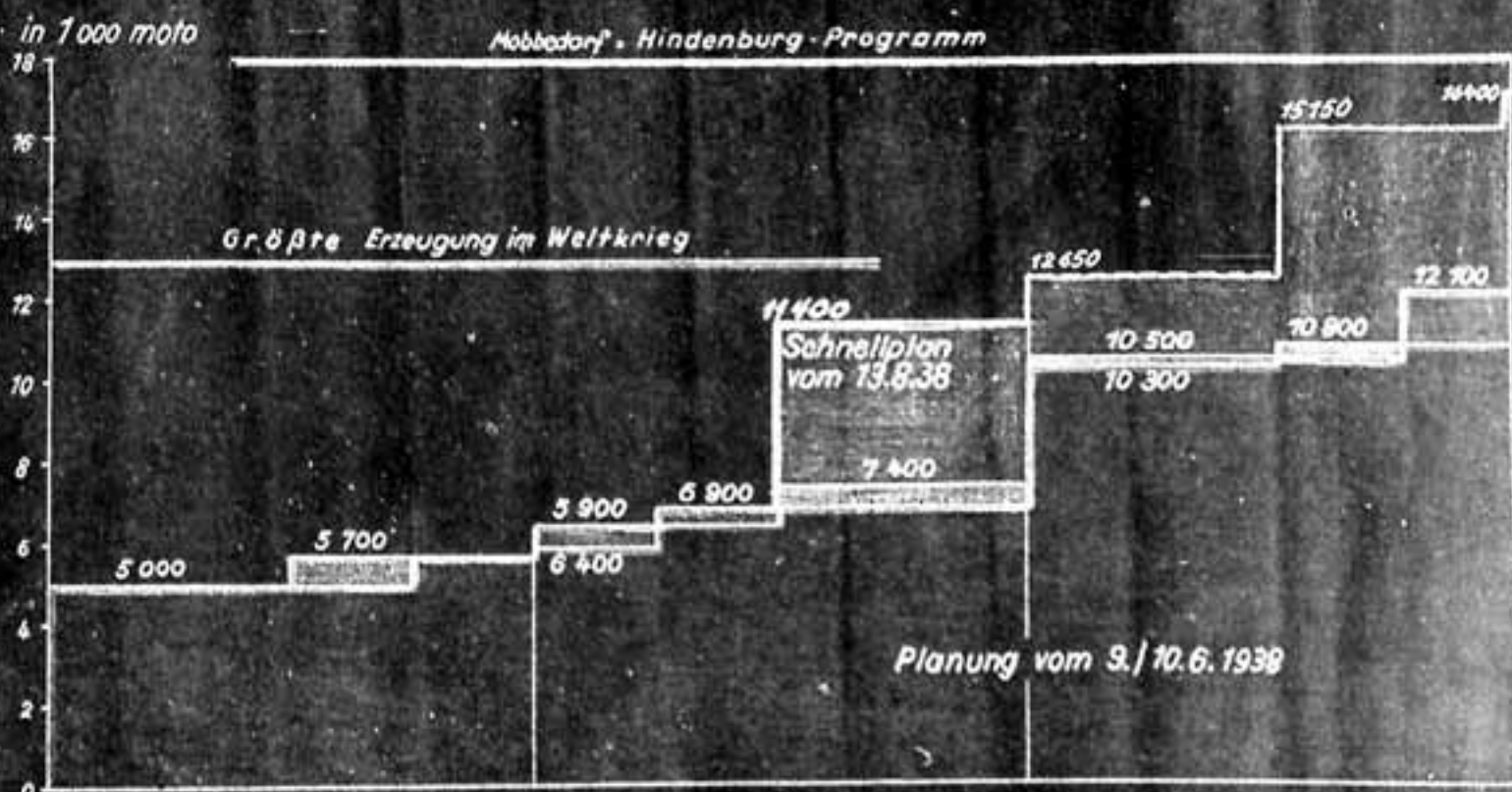
Schnellplan (rote Linie) vom 13.8.1938 für
die Entwicklung von Pulver u. Sprengstoffe
Vergleich mit bisherigen Planung v. R.G. (blau Linie) und
S.G. (grüne Linie)

Pulver u. Sprengstoffe

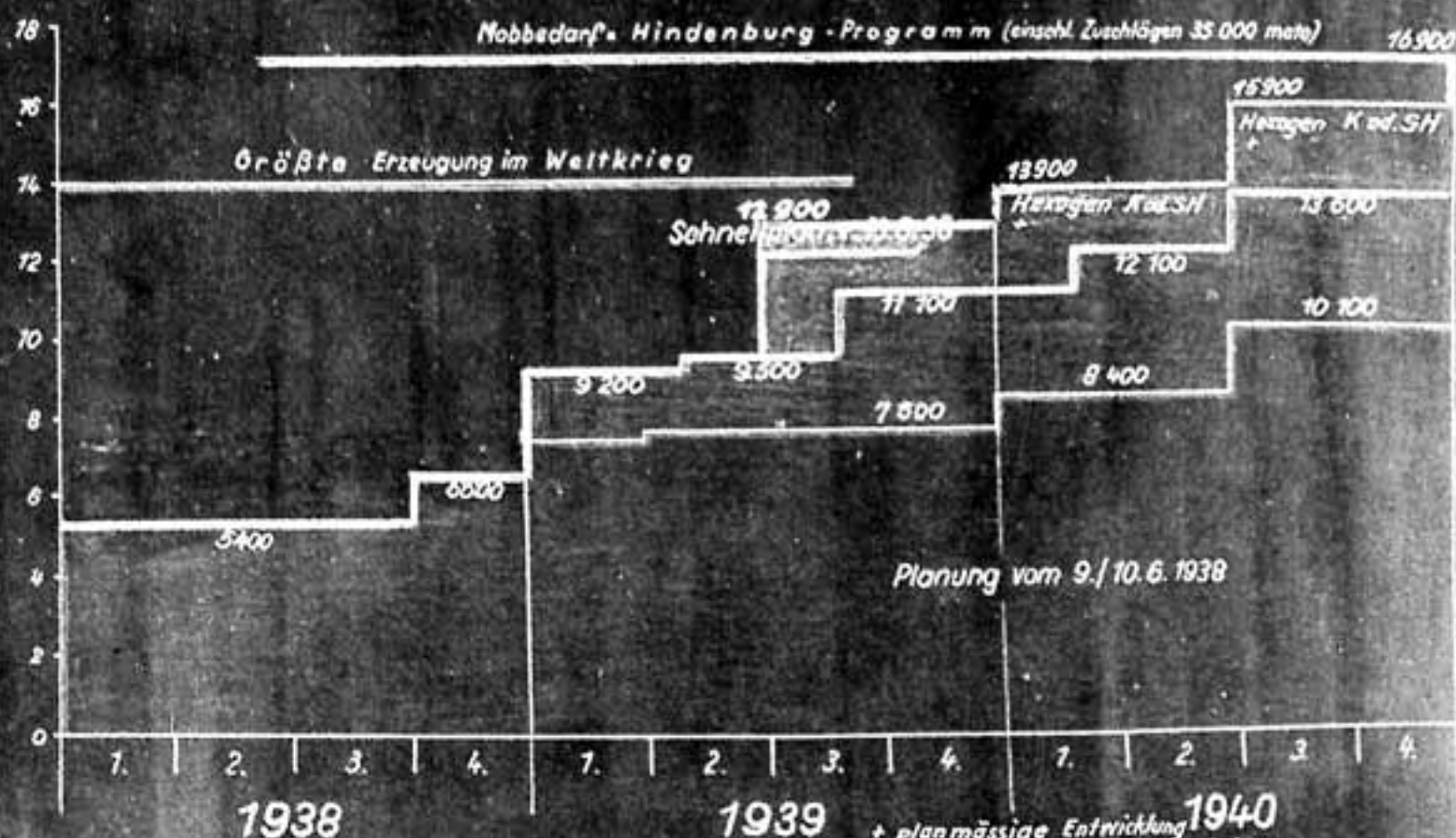
NI-8917
-31-

Geheime Reichsangelegenheit

Gesamt - Pulver



Gesamt - Sprengstoff



+ planmäßige Entwicklung
des Verfahrens vorausgesetzt.

18.8.1938

NI-1917

- 32 -

Stand der von der Dynamit AG-Troisdorf
betreuten Baumassnahmen des Sofortprogramms

Erweiterung Busch:
(Krimmel)

Die Planungsarbeiten sind fertig. Abholzung ist durchgeführt. Erdarbeiten sind im Gang. Wegebau ist grösstenteils beendet. Ebenso ist der Netzanschluss für Wasser, Dampf und Energie teils fertiggestellt bzw. zum kleineren Teil noch im Gang.

Die Apparate sind durchweg in Auftrag gegeben.

Erweiterung Tanne:
(Clausthal)

Der Stand ist der gleiche, wie bei Busch, mit der Einschränkung, dass die Leitungsnetze hier noch nicht so weit gediehen sind.

Erweiterung Friedland:
(Hess. Lichtenau)

Die Lage ist die gleiche wie bei Tanne. Für die Presserei sind die Gebäude fertig und mit der Montage der Pressen wurde begonnen. Laboriergebäude sind im Bau.

Erweiterung Birke:
(Düneberg)

Planungsarbeiten sind beendet. Ausschachtungsarbeiten sind im Gang. Die Leitungen für Dampf, Wasser und Elektrizität sind grösstenteils vorhanden. Apparaturen sind in Auftrag gegeben.

Bauvorhaben Tal:
(Wolftratshausen)

Vermessungsarbeiten sind ungefähr abgeschlossen. Mit der Gleisverlegung wurde begonnen. Apparaturen sind grösstenteils in Auftrag gegeben.

Bauvorhaben Barbara:
(Allendorf)

Geländevermessung ist im Ganzen, ebenso die damit zusammenhängenden Planungsarbeiten. Apparate sind bestellt.

Bauvorhaben Damm:
(Hohensanten)

Baulich ist ein grosser Teil fertiggestellt. Zum Teil hat die Montage begonnen. Gleisanschluss ist fertig, ebenso das Leitungsnetz für Wasser, Dampf und Energie.

Bauvorhaben Fichte:
(Mühdorf)

Dieses Bauvorhaben befindet sich noch in den ersten Anfängen. Planungsarbeiten sind beendet. Aufträge auf Herstellung des Gleisanschlusses und der Leitungsnetze sind vergeben. Etwa 90% der Apparatur ist bestellt. Die Verhandlungen mit den Bauunternehmern haben schon grösstenteils zur Teilung der Aufträge geführt.

Bauvorhaben Albion:
(Malchow)

Einige Bauten sind im Gang, ebenso der Wegebau. Umzäunung ist fertig. Mit dem Gleisanschluss wurde begonnen. Die Apparatur ist durchweg bestellt; zum Teil schon fertig.

Baumassnahmen Feld:
(Ebenhausen)

(SCHNELLPLAN)

Ein Bauauftrag hierzu wurde seitens der RfWA oder des HWA noch nicht erteilt. Allgemeiner Arbeitsbestand, Setzung des Gleisanschlusses, Umzäunung und die Wege sind jedoch schon durchgeführt worden, ebenso Durchforstung und Entforstung für Tarnungszwecke. Etwa 80% der Gebäude für den No-Teil sind von vorher vorhanden.

3 Ausfertigungen

13. August 1938

111-8917

1. Ausfertigung

WE 77.

-34-

(Eine Abschrift angefertigt
am 20.4.42 für Herrn Dr. Ritter.)

Schulze

Zusammenfassung der Ausbaumöglichkeiten der Pulver,
Sprengstoffe und chemischen Kampfstoffe im Rahmen
der deutschen Chemiewirtschaft

Zusammenfassung der Ausbaumöglichkeiten der Pulver,
Sprengstoffe und chemischen Kampfstoffe im Rahmen
der deutschen Chemiewirtschaft

Das Schaubild zeigt die bestehenden Kapazitäten zusammengefasst für Gesamt-Pulver, Gesamt-Sprengstoff und Gesamt-Geländekampfstoff (die anderen Kampfstoffe spielen mengenmäßig eine untergeordnete Rolle).

Darüber baut sich einerseits der Kapazitätzuwachs gemäss dem beschleunigten Ausbauplan vom 30.6.38 (grün angelegte Fläche) auf, andererseits die durch den Schnellplan vom 13.8.38 zu erreichende Kapazitätssteigerung (dunkelrot angelegte Fläche).

Die Ausführung des beschleunigten Ausbauplanes lässt bis zum Jahre 1942 auf allen Gebieten gerade das Hindenburg-Programm erreichen. Für Kampfstoff liegt die erreichte Menge des Mob-Bedarfes etwas höher als das Entente-Programm die Erzeugung für 1919 vorgesehen hatte.

Der weitere rohstofflich und technisch mögliche Ausbau ab 1942 ist durch die schwach-rot angelegten Flächen im Schaubild gekennzeichnet.

Durch die Einführung des Schnellplanes wird die Erreichung der Ausbauziele wesentlich beschleunigt. Der Schnellplan würde bei seiner Weiterführung auch in den Jahren 1940 usw. die im Schaubild angegebene Kapazitätssteigerung erreichen lassen.

Die Bedingungen, insbesondere die für seine Durchführung notwendigen kriegsmässigen Vollmachten, sind in der ausführlichen Denkschrift vom 13.8.38 zusammengefasst.

Aufgrund der Rohstoffbedingungen und infolge der neuen Entwicklung synthetischer Sprengstoffe und der Pulverentwicklung wird sich die Steigerungsmöglichkeit des Schnellplanes auch in den späteren Jahren weiterführen lassen. Ebenso kann für die Geländekampfstoffe (Lost) der Ausbau in gleicher Weise fortgeführt werden. Auch hier ist die Entwicklung zu vereinfachten Verfahren im Gange.

Die Rohstoffe und Hilfsprodukte lassen sich im gleichen Schritt mit einem zukünftigen Ausbauplan in ihrer Erzeugung steigern.

Ein neuer Ausbauplan über das heutige Mob-Endziel hinaus könnte sich u.E. durch das Studium folgender Bedingungen ergeben: Mehrbedarf an Treibladungen (Pulver) für Flak oder an Abwurfsmunition (Sprengstoff) für die Luftwaffe gegenüber dem Bedarf 1918 (Hindenburg-Programm). Auch kann das Studium des Einsatzes der chemischen Waffe wesentliche Verschiebungen in den Mob-Anforderungen zeitigen.

22. 24. 29.7.38

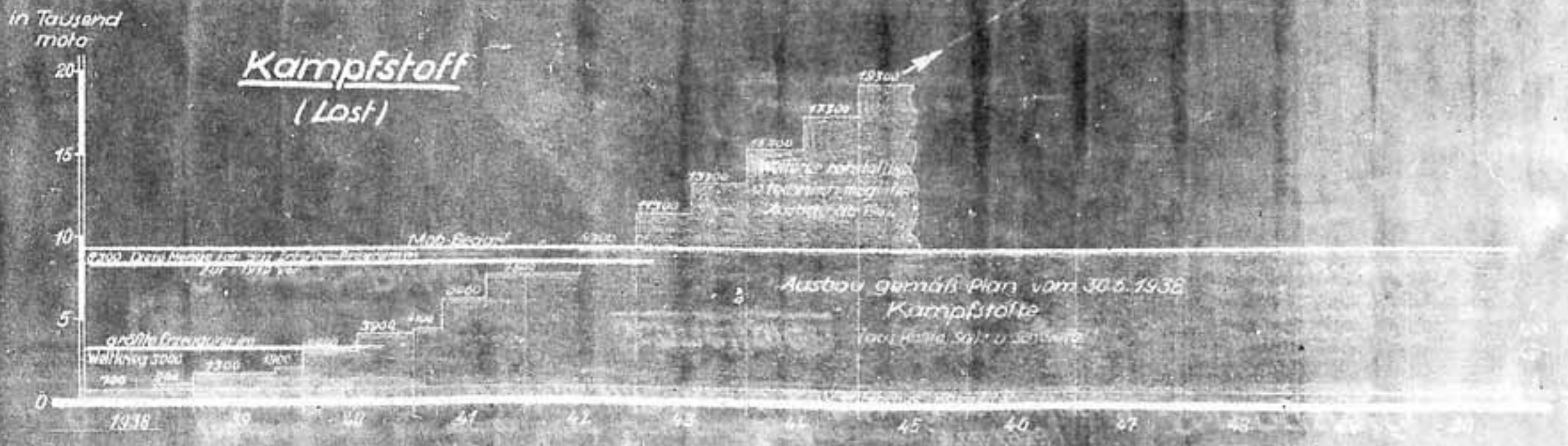
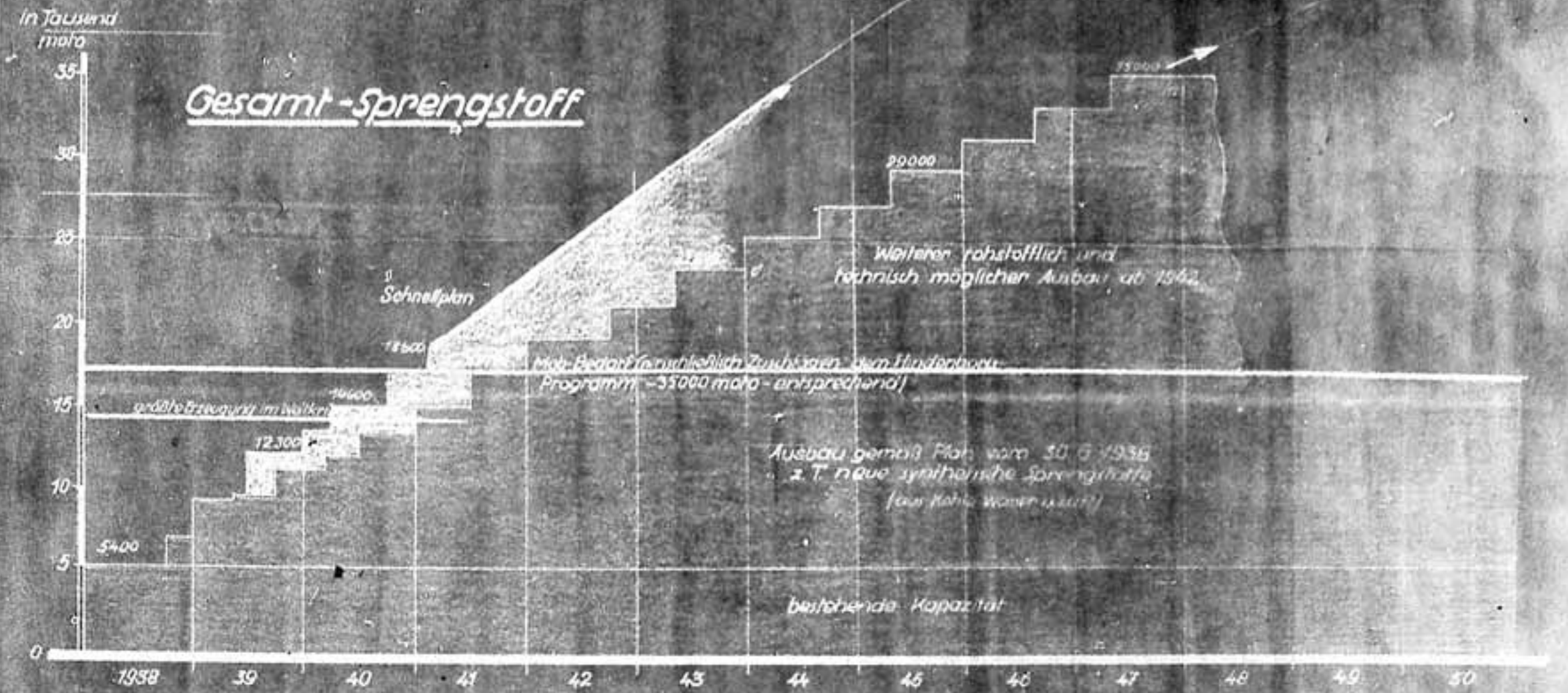
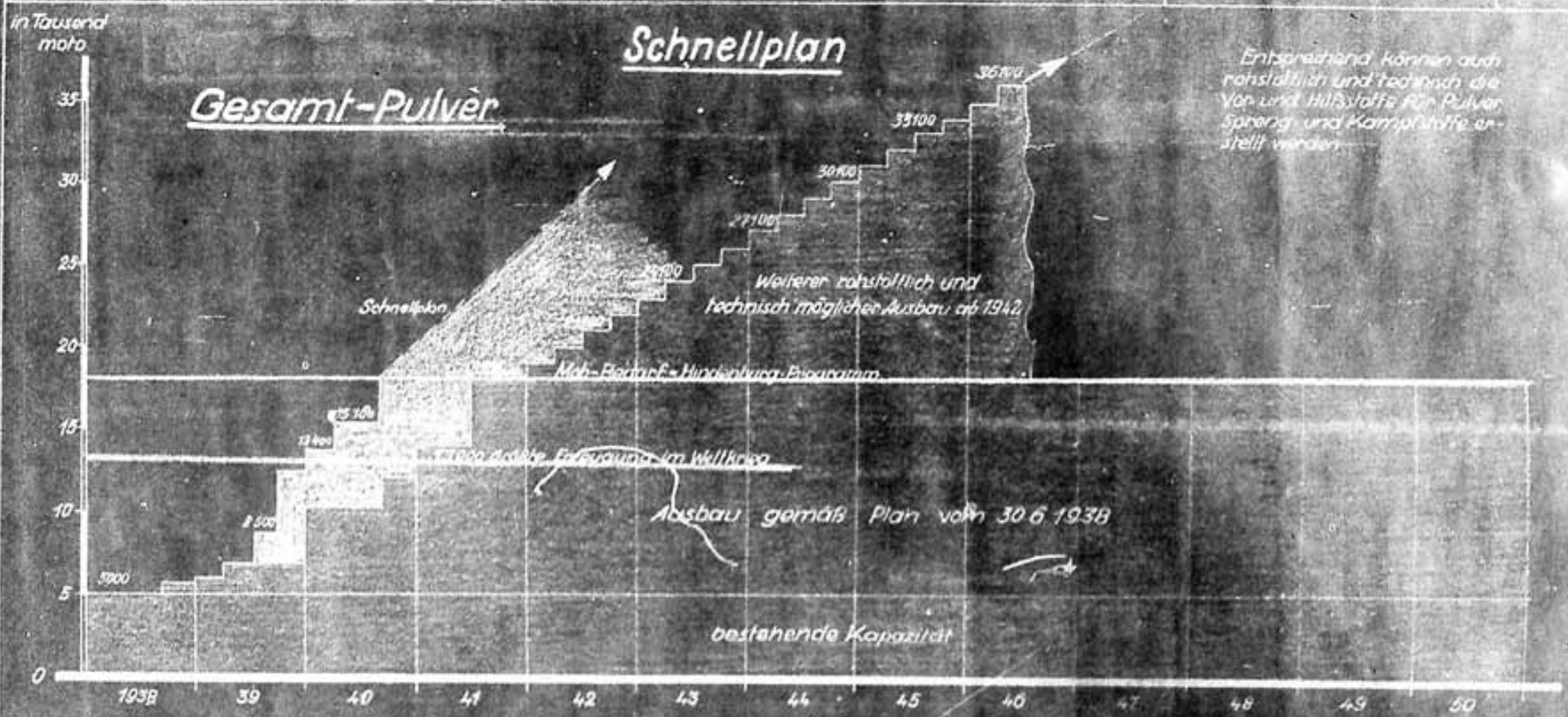
gepr. *K*

Ausbauprogramm bis 1941

(beschleunigter wehrwirtschaftlicher Erzeugungsplan vom 30.6.1938)
 u. weitere Steigerungsmöglichkeit im Rahmen d. deutschen Chemiewirtschaft

Schieß- und Sprengstoffe

9261
 Blatt



12 Ausfertigungen

11. Ausfertigung.

Nr. 1917 - 38.
22. August 1938

we 77



B e f e h l

zur Durchführung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes
sowie des Schnellplanes.

Berlin, den 22. August 1938

B e f e h l

Nr. 8917 - 39

zur Durchführung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes
sowie des Schnellplanes

- 1) Die Gesamtleitung der Durchführung des für den Ausbau von Pulver-, Sprengstoff- und K-Stofffabriken sowie ihrer Vorprodukte befohlenen wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes sowie des Schnellplanes wird Herrn Dr. K r a u c h übertragen. Er trägt somit die volle Verantwortung für die zeitgerechte Durchführung des Programms und die Bereitstellung der hierfür erforderlichen Mittel (Geld, Stahl, Baustoffe, Arbeitskräfte usw.).
- 2) Die Durchführung des Erzeugungsplanes hat in engstem Einvernehmen mit der Wehrmacht nach folgender Aufgabenverteilung zu erfolgen:
 - a) Programm und Planung: Dr. K r a u c h
Bei Aufstellung des Programms und der Planungen sind die von der Wehrmacht zu vertretenden militärischen Gesichtspunkte zugrunde zu legen und die von dieser vertretenen chemisch-technischen Erfordernisse weitgehend zu berücksichtigen.
 - b) Baudurchführung: O K H (Wa A)
Bodenerwerb durch "Montan", Auftragserteilung, Abrechnung, Vereinnahmung, Verwaltung und Verrechnung der von Dr. Krauch zugewiesenen Geldmittel. (Mit Ausnahme nichtmilitärischer Vorprodukte).
 - c) Inbetriebnahme: durch O K H (Wa A), soweit militärisch notwendig.
- 3) Um möglichst enges Zusammenwirken zwischen Dr. K r a u c h und O K H (Wa A) sicherzustellen, sind folgende Massnahmen durchzuführen:
 - a) Bildung eines Baustabes durch Dr. K r a u c h, in den O K H (Wa A) einen ständigen Vertreter entsendet.
 - b) Abstellung eines ständigen Vertreters des Dr. K r a u c h zu O K H (Wa A).
 - c) Schaffung von Kontrollorganen (massgebende Fachleute) durch Dr. K r a u c h, die auch O K H (Wa A) in Verbindung mit Dr. K r a u c h für Kontrollzwecke zur Verfügung stehen.
- 4) Die Durchführung des Erzeugungsplanes geschieht auf dem Gebiet der nichtmilitärischen Vorprodukte in entsprechender Weise mit O K W (WStb), die Abstellung der gegenseitigen Vertreter erfolgt vorerst von Fall zu Fall.

Anlage: Skizze der Zusammenarbeit

12 Ausfertigungen

1. Ausfertigung

gez. Göring

Generalfeldmarschall Göring

O. H. H.

W. A. H.

W. A. F. R. 9

Dr. Zecher

Dr. Haack

Baumst. (Hilf.)

Planungsbüro
W. A. H.
1. R. H. H. H. H.
2. R. H. H. H. H.
3. R. H. H. H. H.
4. R. H. H. H. H.
5. R. H. H. H. H.
6. R. H. H. H. H.
7. R. H. H. H. H.
8. R. H. H. H. H.
9. R. H. H. H. H.
10. R. H. H. H. H.

O. H. W.

W. H. H.

W. H. H.

Gen. R. H. H.

N. H. H.

NI-8917
-40-

Gesamte mit Befehlen der R. 9

Leistungsfähigkeit
(Anzahl, Qualität, Menge, Ausführung, Wirtschaftlichkeit)

Wasser, Brennstoffe, Stoffe,
militärische Vorrichtungen

Wasser
Brennstoff
Stoffe
militärische Vorrichtungen

Wasser
Brennstoff
Stoffe
militärische Vorrichtungen

Wasser
Brennstoff
Stoffe
militärische Vorrichtungen

W. H. H.

Leistungsfähigkeit
(Anzahl, Qualität, Menge, Ausführung, Wirtschaftlichkeit)

militärische Vorrichtungen

Witze zur Zusammenarbeit zur Verfügungstellung der notwendigen
materiellen Versorgungsmittel

zwischen Dr. Haack, O. H. H. (W. A. H.), O. H. W. (W. H. H.)

Leistungsfähigkeit

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-7835

PROSECUTION EXHIBIT

No. 454

Doc. No. NI-7835 EXHIBIT No. 454 9/17/47.

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 8 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

4 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

..NI-78.35....*Final memorandum of Department R.O.*
..of the Military Economics and Armaments Staff of OKW
dated.....15 July 40, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC, Loc. Room

H. Blackwood

Berlin, den 15. Juli 1940

Geheime Kommandosache ^{5 Ausfertigungen}
3. Ausfertigung

Entwicklung der Fertigungspläne für Pulver, Sprengstoffe und K-Stoffe. NI-7835
-1-

- 1.) Aus den von Generalfeldmarschall Göring auf Grund der Denkschrift vom 9./10.6.38 in Karinhall gegebenen Richtlinien resultiert der "Karinhallplan" ("beschleunigter Plan") vom 30.6.38, der im Endziel (Mitte 1941) vorsah: ①

17 100 t/Mo Edelsprengstoffe
14 400 " Streckmittel
31 500 t/Mo Ges.-Sprengstoff
18 100 " Pulver
9 300 " K-Stoffe (bis Mitte 42). ②

- 2.) Diese Planung wurde in den "wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan" vom 12.7.38 übernommen. ③

zugewiesen
an H. H. 1938

- 3.) Angesichts der politischen Lage und der dadurch bedingten Forderungen auf dem Pulver-, Sprengstoff- und K-Stoff-Gebiet erschien es erforderlich, die seitherigen Planungen zu erweitern und vor allem zu beschleunigen. Dies geschah im "Schnellplan" vom 13.8.38, der nach dem damaligen Stand das Maximum des Erreichbaren darstellte. Er sah vor: ④

18 600 t/Mo Edelsprengstoffe
15 400 " Streckmittel
34 000 t/Mo Gesamt-Sprengstoffe (bis Anf. 41)
18 100 " Pulver (bis Mitte 40)
9 300 " K-Stoffe (bis Mitte 42).

Für die Durchführung dieses Planes, der eine endgültige Lösung darstellen sollte, erhielt Prof. Dr. Krauch als "Generalbevollmächtigter für Sonderfragen der chemischen Erzeugung" besondere Vollmachten von Gen. Feldmarschall Göring. Die Leitung lag bei Prof. Dr. Krauch, die Ausführung war auf die Dienststelle Krauch, OKH (Wa A) und OKW verteilt, wobei

enge Zusammenarbeit dieser Stellen durch Bildung eines Planungsausschusses und Baustabes sichergestellt wurde.

- 4.) Bei Kriegsbeginn war es zunächst erforderlich, bei den der Fertigstellung entgegenstehenden Vorhaben Schwerpunkte zu bilden, wie es im Vorschlag "Durchführung des wehr-wirtschaftl. neuen Erzeugungsplanes vom 12.7.38 im Mob-Fall" ⁵ dargelegt wird. Danach wären bei Festhalten an der Gesamtplanung Mitte bis Ende 1940 fertigzustellen:

rd. 12 000 t/Mo	Edelsprengstoffe
" 7 000 "	Streckmittel
rd. 19 000 t/Mo	Ges. Sprengstoffe
11 900 "	Pulver
2 700 "	K-Stoffe.

- 5.) Bei Rangierung des Schnellplans vor allen anderen Vorhaben außer Flugzeug- und Munitions-Programm konnte dieser Plan in der Fassung vom 1.9.39 auf folgende Leistungen ergänzt werden:

13 785 t/Mo	Edelsprengstoffe	
13 100 "	Streckmittel und Ersatz-Sprengstoff (Ammonal)	
26 885 t/Mo	Ges. Sprengstoff	(bis Ende 1940)
18 200 "	Pulver	(bis Anf. 1941)
5 500 "	K-Stoff	(bis Mitte 1941).

- 6.) Nach den im Dezember 1939 erhobenen "Führerforderungen" auf dem Munitionsgebiet ergibt sich zunächst ein Bedarf von

63 000 t/Mo	Sprengstoff insg.
23 000 "	Pulver.

Da jedoch eine solche Steigerung des Bau-Umfangs und -Tempos unmöglich erschien, wurde in dem vom Führer genehmigten Ausbaubefehl des OKW vom 12.12.39 nur folgender Ausbau vorgesehen:

53 000 t/Mo	Sprengstoff	(bis 1.10.41)
18 000 "	Pulver	" "

(über K-Stoffe wurde keine Entscheidung getroffen)

Die spezielle Aufgliederung dieses Befehls (wegen eines orangefarbig angelegten Vorentwurfs späterhin "Orangeplan" genannt) brachte einige von OKW nicht anerkannte Abweichungen und sieht im einzelnen vor: ⑧

25 050 t/Mo	Edelsprengstoffe (Ende 41/Anf.42)	
19 100 "	Streckmittel (Ende 41)	
10 900 "	Aushilfs-Sprengstoffe (Ammonal)	(Anf.40)
55 050 t/Mo	Ges.Sprengstoffe	(Anf.42)
18 970 "	Pulver	(Ende 41)
11 960 "	K-Stoffe.	" "

7.) Wegen Schwierigkeiten bei der Beschaffung von Baumaterial, Maschinen, Arbeitern usw. wurden am "Orangeplan" verschiedentliche kleinere Änderungen und Verschiebungen vorgenommen sowie Ausbaustiele auf kürzere Sicht festgestellt, die jedoch die allgemeine Linie des Planes wenig beeinflussten.

8.) Aus dem vom Führer am 6.4.40 befohlenen Munitionsprogramm mit dem Stichtag 1.10.40, das wesentliche Kürzungen der Luftwaffe enthielt, ergab sich für dieses Datum ein Bedarf von 14 150 t/Mo Pulver und 30 500 t/Mo Sprengstoff. Eine Deckung dieses Bedarfs war jedoch aufgrund der im "Orangeplan" vorgesehenen Ausbaftermine bis 1.10.40 nicht zu erreichen, sondern erst ab Frühjahr 41 zu erwarten, wobei die Zwischenzeit durch Heranziehung der Vorräte überbrückt werden konnte. Darüber hinaus aber waren Maßnahmen sowohl für die künftige Ausnutzung der vorhandenen Anlagen und weitgehende Verwendung von Streckmitteln und Ersatzsprengstoffen, als auch für höchste Beschleunigung der im Bau befindlichen Anlagen erforderlich. Die Überprüfung dieser Fragen und Einleitung der notwendigen Maßnahmen wurde durch eine vom Reichsminister für Bewaffnung und Munition eingesetzte Kommission unter Führung des OKW vorgenommen, mit dem Ergebnis, daß der Ausbau des "Orangeplans" mit größter Beschleunigung bis zu einer Fertigungsmöglich-

N1- 7835

- 4 -

keit von:

14 000 t/Mo Pulver

32 300 " Sprengstoff

erfolgen sollte. Die darüber hinausgehenden Vorhaben des "Orangeplans" sollten vorbehaltlich einer späteren Entscheidung zurückgestellt werden. (Dieser Plan lief weiterhin unter der Bezeichnung "Führerentscheid".)

- 9.) Aufgrund der Erfahrungen über den Munitionsverbrauch bei den Operationen im Westen, der weit hinter den seitherigen Annahmen zurückgeblieben war, wurde das Wi Rü Amt durch Befehl des Chefs OKW vom 12.6.40 mit der Neufestsetzung der Ausbauziele des Pulver- und Sprengstoff-Schnellplans in Zusammenarbeit mit dem Reichsminister für Bewaffnung und Munition beauftragt. Die Endleistung sollte den Zahlen des "Führerentscheides" entsprechen und bis Frühjahr 41 erreicht werden. Bei den Sprengstoffen sollte die gesamte Menge als vollwertiger Sprengstoff gefertigt werden können. Nach Abgleichung der verschiedenen Belange wurden durch Verfügung OKW vom 20.6.40 die endgültigen Ausbauziele mit Angabe der noch fertigzustellenden und der aus der Planung zu streichenden Anlagen festgelegt. Danach ergibt sich als Endziel eine Kapazität von:

19 115 t/Mo Edelsprengstoff

15 440 " Streckmittel

34 455 t/Mo Gesamt-Sprengstoff

16 195 " Pulver

8 960 " K-Stoff.

Bromberg 15/7

58

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. V

CASE No. V

DOCUMENT No. EC-282

PROSECUTION EXHIBIT

No. 455

Doc. No. EC-282 EXHIBIT No. 455 9/17/47

EC-282

(Place) Nurnberg, Germany

(Date)

9 Sept 1947

CERTIFICATE

I, Edward F. Orpen of the Evidence
Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes,
hereby certify that the attached document, consisting of

80

~~Five written~~
(photostated
~~Five written~~
(handwritten

pages and entitled

EC-282

Top secret activity report on war production compiled by Dr
Krauch, Plenipotentiary General of Goering for special projects
in the chemical industry

dated 1934-1943 is ~~(a true copy)~~ ^{the original} of a document which

was delivered to me in my above capacity, in the usual course

of official business, as ~~(the original)~~ (a true copy of a document found

in German archives, records and files captured by military

forces under the command of the Supreme Commander, Allied

Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC files, Nurnberg

Edward F. Orpen

EC 282

282

1
Berichtsbericht des Generalbevollmächtigten
des Reichspräsidenten Generalfeldmarschall Göring für
die chemische Erzeugung Dr.C.Krauch vor dem
Generalrat.

Geheime A

Handwritten note on a small piece of paper.



E 0.282

(782)

Berlin, den 28. April 1939

- Ausfertigung:
1. Ausf. Hr. Krauch
 2. " Hr. Ritter
 3. " Hr. Baer
 4. " Dir. Hellmich
 5. " Dipl. Ing. Harsening

Geheim!

Ausbauplan des T a u e r n - Kraftwerkes.

Nach Jahren Bauzeit	3	4	5	6	9	15
Leistung					1 000	(fertig) 2 - 2 000
Betriebsstundenanzahl	1 000	2 000	2 000	2 600	2 600	2 600
Leistung Mio kWh	100	700	1 300	2 500	4 500	7 - 8 000

100 Mio kWh rd. 200 000 t Rohbraunkohle-) Ersparnis
 100 Mio kWh rd. 60 000 t Steinkohle-)

(782)

Gültige Bemerkung:
 Aus dem Grunde ergeben sich Devisenwirtschaften, die
 nicht zu erwarten sind, wie die Energie-
 ...

Personen

Dr. Brauch
Dr. Ritter
Dr. Altpeter
Dr. Kr. Neuhilf
Dr. Heukirch
Dr. Hebeling
Dr. Ahl/Rau

Berlin, den 28. April 1939

Geheim

Kohlebedarf

Herstellung von 1 kg Autobenzin⁺) erfordert 5,4 kg Steinkohle
1 kg Fliegerbenzin⁺) " 6,0 kg Steinkohle
1 kg Heizöl (I.G.-Pott)⁺) 4,0 kg Steinkohle

Hy-Gas-Spaltung rd. 10% mehr Kohlebedarf)

1 kg Schmelteer erfordert 14,5 kg Steinkohle
(10,0 Koksgruhschrift)

1 kg Eisen erfordert 10,5 kg Steinkohle
(8% für Energie)

1 kg Aluminium erfordert 17,7 kg Steinkohle
(80% für Energie)

1 kg Magnesium erfordert 18,0 kg Steinkohle
(8% für Energie)

1 kg Pulver oder Sprengstoff ohne Vorprodukte (Durchschnittszahl) erfordert rd. 0,4 kg Steinkohle

1 t Koh = 2 kg Rohbraunkohle = 0,6 kg Steinkohle,

install. verbrauchen jährlich rd. 160 000 t Rohbraunkohle oder 50 000 t Steinkohle

1 Rohbraunkohle = 0,3 Steinkohle

1 Steinkohle = 3,3 Rohbraunkohle

8 Ausfertigungen

Berlin, den 28. April 1939

1. Ausf. Dr. Krauch
2. " Dr. Ritter
3. " Dr. Fahr
4. " Dr. Neukirch
5. " Dr. Altpeter
6. " Dr. Kranepuhl
7. " Ing. Ebeling
8. " Dr. Ahl

Kohleverbrauche der Anlagen des wirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes.

haben

im Endziel

Gebiet		Steinkohle Kohl.Koks	Braunkohle	Steinkohle Kohl.Kr
Mineralöl	15	1 700 000	30 000	1 000
Buna	30 000	2 000	600 000	1 030 000
Aluminium	5	000	6 950 000	770 000
Magnesium			2 150 000	-
		240 000	3 120 000	600 000
		2 000 000	61 520 000	26 100 000

282

...angegeben sich Devisenwertzahlen,
...Verhältnis steigen, wie die
...Devisenwertzahlen bei W-Kellwalle ist auch
...Steigerung der eigenen Vollerzeugung
...

Größter Devisenwert der Vollerzeugung gegenüber
1935:

für 1937	101,84 Millionen
1938	210,56 "
1939	319,43 "

erreichte Kapazität Kapazitätssteigerung
 gegenüber dem Vorjahr

	rd. 2 200 000	
	rd. 2 700 000	500 000
1939	3 500 000	800 000
1940	4 800 000	1 300 000 geforderter Ausbau
1941	5 350 000	550 000
1942	9 200 000	2 850 000
1943	10 000 000	1 800 000

0 2 6 1

- 2 -

gültigen Beimischung.

Aus diesem Grunde ergeben sich Devisenwertzahlen, die nicht im gleichen Verhältnis steigen, wie die Erzeugungszahlen.

In den Devisenwertzahlen bei W-Zellwolle ist auch der Wert der Steigerung der eigenen Wollerzeugung enthalten.

Errechneter Devisenwert der Mehrerzeugung gegenüber 1936:

für 1937	101,84 Millionen
1938	210,56 "
1939	319,43 "

2. Ausfertigung

2. Ausfertigung

Berlin, den 20./21. April 1939

Geheim

Ver

C

Ent

Arbeitsbericht des Generalbevollmächtigten des
Ministerpräsidenten Generalfeldmarschall Göring für Son-
derfragen der chemischen Erzeugung Dr.C. Krauch vor dem
Generalrat.

Allgemeine Zielsetzung.

Die große Linie und Zielsetzung für die deutsche Erzeugung gab der Herr Generalfeldmarschall am 30.6.1938 in einer Sitzung in Karinhall. Die wehrwirtschaftlichen Produktionsziele wurden für die Gebiete

Mineralöl

Kautschuk

Leichtmetalle

sowie Pulver, Sprengstoffe und
chemische Kampfstoffe

festgelegt.

Mineralöl, Kautschuk und Leichtmetalle sind in sich geschlossene, fest umrissene Produktionsgebiete. Pulver, Sprengstoffe und Kampfstoffe stellen dagegen nur die letzten Endprodukte komplizierter chemischer Synthesen dar, die ihrerseits eine große Anzahl wichtiger Vor- und Hilfsprodukte erfordern. Ein Ausbauplan der Pulver, Sprengstoffe und Kampfstoffe greift daher in die gesamte Chemie ein und erfordert in den verschiedensten Zweigen der chemischen Industrie einen entsprechenden Ausbauplan.

Um die Größenordnung der verlangten Aufbauarbeit zu kennzeichnen, sei die Steigerung der einzelnen Erzeugung vom Stande 1938 auf das Endziel hin kurz skizziert.

Bei Mineralöl wurde eine Steigerung von 2,4 Mio t (rein deutsche Erzeugung)

ohne Veredlung) im Jahre 1938 auf 13,8 Mio t Mob-Bedarfsdeckung im Endziel verlangt. Als erreichbares Ziel ergab sich bei der Aufstellung des Planes eine Kapazität von etwa 8,5 Mio t im Jahre 1942/43, rd. 11 Mio t 1944. Das früher gegebene Ausbauziel betrug 5,5 Mio t Mineralöle aller Art.

Im Kautschuk sollte die Erzeugung von 5 000 t im Jahre 1938, auf 120 000 t im Endziel gehoben werden.

Bei Leichtmetallen wurde eine Steigerung von rd. 160 000 t im Jahre 1938 auf rd. 270 000 t gefordert.

Bei Magnesium wurde ein Ausbauziel von rd. 13 000 t auf 26 000 t, daß sich im späteren Verlauf durch die Austauschmaßnahmen von Aluminium auf 36 000 t erhöhen, vorgesehen.

Dies bedeutet bei Mineralöl eine Steigerung um das 4,5fache gegenüber der Erzeugung von 1938, bei Kautschuk um das 24fache, bei Aluminium um das 1,7fache, bei Magnesium um das 2,8fache.

Für Pulver, Sprengstoffe und chemische Kampfstoffe wurde einschließlich der zugehörigen Vorprodukte ein gesonderter Plan entwickelt, der - nachdem eine nochmalige Beschleunigung dieser Arbeit befohlen wurde - folgende Ziele aufwies:

Gesamt-Sprengstoff von einer Kapazität von rd. 9 400 t auf rd. 18 600 t, das ist eine Erhöhung um das 2fache. Diese Zahlen bedeuten sogenannten Hölsprengstoff, d.h. das höchstwertige organisch-chemische Nitrierprodukt. Es werden noch Zuschläge in Form von Ammonsalpeter, so daß das Gesamtziel um das Doppelte so hoch ist.

den hier geforderten
gestellt

(287)

Verbrauch und Eigenerzeugung von Kraftstoffen,
Kautschuk, Leichtmetallen und Textilien seit
Beginn des Vierjahresplanes.

1. Mineralöl

Die geringfügige Steigerung der Dieselölerzeugung ist darauf zurückzuführen, dass der erste Teil des Mineralölplanes vor der Ernennung des Generalbevollmächtigten in erster Linie auf die Erzeugung leichter Kraftstoffe abgestellt war, um den sogenannten 18-Monate-Plan möglichst zu erfüllen.

Die Steigerung der Erzeugung von Autobenzin von 1938 zu 1939 wird beeinflusst durch die Umstellung von Anlagen auf Fliegerbenzin.

In der Eigenerzeugung ist die Veredelung ausländischen Erdöls, die in den bisherigen Aufstellungen unter Erzeugung leichter Kraftstoffe geführt wurde, nicht enthalten. Dadurch ist die Eigenerzeugung niedriger als in den sonstigen Aufstellungen des Vierjahresplans. Die Zahlen setzen sich zusammen aus Verarbeitung von deutschem Erdöl, Hydrierbenzin, Fischer-Benzin, Schwebbenzin.

2. Kautschuk

Der Ausbau der Buna-fabrikation war durch mangelhafte Stahlzuteilung und die Überbelegung der Fertigungsindustrie behindert.

3. Zellwolle

Die Devisenwertigkeit ist bei Zellwolle errechnet unter Zugrundelegung der für jedes einzelne Jahr berechneten Einfuhrkosten für Baumwolle bzw. Wolle unter Berücksichtigung des höheren spez. Gewichtes der Zellwolle und einer angenommenen Gebrauchswertminderung von 25 % bei der z. St.

1
Hr. /Herr.

27. April 1939 .

Notiz für den Vortrag im Generalrat.

Wirtschaftlicher Plan

Beseitigung der Engpässe.

Zur Beseitigung der Engpässe in der Kraftverke-
einstellungen schaffenden Industrie wurde eine Ausweitung in
Angriff genommen, die im Mittel die Leistungskapazität um etwa
40% erweitern soll und die im Herbst 1940 im wesentlichen ab-
geschlossen sein wird. Diese Maßnahmen lassen sich bei folgen-
denwerken aus :

1.) Turbinen und Turbogeneratoren-Werke .

Ausweitung der Werke :

AGG Hattenstrasse Berlin

WV Wühlheim

WV Mannheim .

Geplante Ausweitungen, die demnächst zur Aus-

föhrung kommen :

MAN Nürnberg

Werk von Ravensburg .

Erhöhung der jährlich herausgebrachten Maschinen-

leistung von 10000 kW auf 15000 kW .

Erhöhung der Leistungsfähigkeit

1. und 2. Abschnitt

Sachsenwerk Niedersiedlitz

Koch & Sterzel Dresden

Lin Wien .

Erhöhung der jährlich herausgebrachten Umspannerleistung von 5 Mio kVA auf 7 Mio kVA .

1.) ausw.

Erweiterung der Kessel-Fabriken :

Steinmüller Garmisch

Dürr Ratingen

Kalter Kuhn-Bellbrück

Babcock Friedrichsfeld .

Jährlich herausgebrachte Kesselleistung wird von auf 17.000 t/h ansteigen.

Es ist in Gemeinschaftsarbeit zwischen Brauereifabriken (VVB und VGB) ein Programm für Einheitstypen aufgestellt worden mit dem Ziel, die Vielfalt der Konstruktionen zu beseitigen und sie durch eine kleine Anzahl Typen zu beschränken. Die Einführung von Einheitstypen führt noch zu gewissen Schwierigkeiten, teils an sich schwer daran gewöhnen, ihre Spezialkonstruktionen und die Kessellieferanten nur ungern ihre Konstruktionen aufgeben wollen.

Erleichterung der Einführung wird versucht, vor allem die Frage zu klären. Vorläufig werden von den Brauereifabriken Reise gefordert.

Entlastung der Engpässe im Kraftwerksbau sind eingeleitet, Hilfsmaschinen und sonstige Anlagen ebenfalls weitgehend zu vereinheitlichen.

Diese Ausbaupläne setzen sich aus einer Summe der verschiedensten chemischen Produkte und Vorprodukte zusammen. Die Anforderungen an hochkonzentrierter Salpetersäure und die Regeneration von Oleum sind ebenfalls in diesem Ausbauplan einbezogen.

Auf dem Kampfstoffgebiet sei hier nur der als wichtigstes Produkt angesehene Gelandekampfstoff Lost wiedergegeben, dessen Ausbauplan gegenüber die anderen Kampfstoffe in den Hintergrund treten. Der Ausbauplan ging von rd. 400 t auf 7.600 t, also auf das 19,5fache.

Es hat seinerzeit, als der Plan aufgestellt wurde, nicht an Stimmen gefehlt, die ihn für übertrieben oder für unmöglich erklärten. Um nun die Größenordnung z.B. der Mineralölforderungen zu zeigen, vergleicht man am besten mit den im Ausland anerkannten Forderungen für die Mob-Versorgung einer modernen Großmacht.

Der deutsche Mineralöl-Ausbauplan von rd. 13,8 Mio t steht ein Mob-Bedarf Frankreichs von rd. 13 Mio und ein Mob-Bedarf Englands von rd. 30 Mio t gegenüber.

Der Heizöl-Bedarf Englands beträgt allein rd. 12 Mio t für die Flotte, also fast so viel wie der gesamte deutsche Mob-Bedarf.

Die Eisenbahn-Forderung von 120.000 t pro Jahr in der deutschen Eisenbahn mit der deutschen Motorisierung und der Eisenbahn der Welt. Der englische Motorisierungsbedarf von 1938 betrug rd. 105.000 t, der französische rd. 80.000 t.

Die Eisenbahn sind nicht nur mehr als für die Eisenbahn, sondern auch für die Eisenbahn - von größter Bedeutung. Der Ausbauplan sieht Aluminium 250.000 t, das ist die Hälfte der Eisenbahn-Forderung von 1938. Die Eisenbahn-Forderung von 1938 betrug rd. 105.000 t, der französische rd. 80.000 t.

- 4 -

Das Ausbauziel Pulver erreicht das Hindenburg-Programm, das seinerzeit im Weltkriege als Versorgungsziel der deutschen Wehrmacht galt. Das Hindenburg-Programm wurde im Weltkrieg nicht erreicht. Die erreichte Erzeugung lag damals um rd. 30% tiefer.

Die heutige Kapazität von England und Frankreich gemeinsam ist bereits so groß wie unser Ausbauziel des Schnellplans. Wir haben allerdings diese Kenntnis nicht aus direkten Unterlagen über Pulver- und Sprengstoffkapazitäten, sondern haben die Zahlen aus den uns genau bekannten Kapazitäten für konzentrierte Salpetersäure errechnet. Die Pulverkapazität der Alliierten im Weltkrieg betrug das 2,4fache der deutschen Erzeugung und das 1,8fache des Hindenburgprogramms.

Im Sprengstoff herrschen ähnliche Verhältnisse. Der heutige Erzeugungsplan liegt etwas über dem Hindenburg-Programm und rd. 30 % höher als die deutsche Weltkriegserzeugung. Die heutige Kapazität Englands und Frankreichs liegt bereits schon rd. 10 % höher als unser Ausbauziel und die Sprengstoffherzeugung der Alliierten im Weltkrieg beträgt das 2,1fache unseres Ausbauplanes, das 2,3fache des Hindenburg-Programms und das 2,9fache der deutschen Weltkriegserzeugung.

In Kampfstoff (Lost) liegen die Verhältnisse so, daß unser Ausbauziel das rd. 2,6fache der größten deutschen Weltkriegserzeugung beträgt. Das Entente-Programm für 1918 war jedoch bereits Mengen vor, die um 10 % über unseren heutigen Ausbauziele liegen, was wohl der beste Beweis für den Wert der chemischen Waffe sein darf.

Wenn man sich diese Zahlenvergleiche vor Augen hält, dann muß anerkannt werden, daß der oben skizzierte wehrwirtschaftliche neue Erzeugungsplan, der von Herrn Generalfeldmarschall am 12. Juli 1938 befohlen wurde, das Mindestmaß dessen darstellt, was erfolgen muß, um die wehrwirtschaftliche Potenz der Nation auf diesen wichtigen Gebieten der

Wirtschaftsleistung sicher zu stellen. +)

Stahl - und Konstruktions
als Rohstoffe
Ehe im einzelnen auf die Arbeiten der Sachgebiete eingegangen wird, sollen kurz die für die Durchführung notwendigen Mittel an Stahl, Geld und Arbeitskräften, als den Hauptengpässen des Ausbaues geschildert werden.

Stahlbedarf.

in m. t.
Die Sachgebiete Kautschuk und Leichtmetalle liefen bereits Mitte 1938 in einem planmäßigen Ausbau, wobei rd. 36 000 t Stahl je Quartal = 12 000 m. t. für Kautschuk, rd. 21 000 t Stahl je Quartal = 7 000 m. t. für Leichtmetalle eingesetzt wurden.

2 1/2 m. t.
Das Mineralölgebiet lief im Jahre 1938 mit rd. 135 000 t Stahl je Quartal = 45 000 m. t. Diese Menge mußte für den neuen Ausbauplan auf rd. 360 000 t je Quartal = 120 000 m. t. erhöht werden.

6 m. t.
Für Pulver und Sprengstoffe lief beim Waffenanst ein Ausbau mit rd. 18 000 t Stahl je Quartal = 6 000 m. t., der für den Schnellplan auf 120 000 t je Quartal = rd. 40 000 m. t. erhöht werden mußte.

Für Pulver und Sprengstoffe wurde der Stahl sofort Mitte 1938 zur Verfügung gestellt, für das Mineralölgebiet erfolgte die Zuteilung in voller Höhe erst ab dritten Quartal 1939, nachdem der Herr Generalfeldmarschall am 9. Februar 1939 ausdrücklich die volle Zuteilung befohlen hatte.

in m. t. - insgesamt
Stahl
Die Mengen für den Schnellplan wurden inszwischen auf 81 000 t je Quartal = 27 000 m. t. vonseiten der Wehrmacht beschränkt, da sonst der mechanische Teil der Munitionsanfertigung mit dem Ausbau der Pulver und Sprengstoffe nicht Schritt halten kann. Die Gesamt-Anforderung aller Arbeitsgebiete beträgt demnach rd. 500 000 t je Quartal = rd. 166 000 t je Monat.

+) nicht berücksichtigt ist hierbei, was auf den Schlüsselgebieten Kohle, Energie, Eisen zur Sicherung des neuen Erzeugungsplanes noch gesondert an Maßnahmen notwendig ist.

Stellt man diese Stahl-Anforderungen der Gesamtkapazität der deutschen Stahlerzeugung und -verarbeitung von rd. 1,38 Millionen moto (Wals- und Gußgewicht) gegenüber, so nimmt dieser Ausbauplan 12 % hiervon in Anspruch. Enthalten in diesen Zahlen sind die Aufwendungen für die Energieversorgung, jedoch nicht für den gegebenenfalls notwendigen Ausbau der Kohleförderung; der Stahlbedarf für Tanklager ist mit eingeschlossen. Bezüglich des Stahlbedarfes für Bergbau sei erwähnt, daß die Bergbauabteilung des RWIM für 1939 einen Stahlbedarf von rd. 815 000 t = 63 000 moto für Steinkohle und rd. 76 000 t = 6 300 moto für Braunkohle veranschlagt hat.

Die Inanspruchnahme des Stahles geht - soweit die Pläne bisher vorliegen - für Buna bis Ende 1942, für Leichtmetalle bis Ende 1941, für Schieß- und Sprengstoffe bis Ende 1941, für Kampfstoffe bis Ende 1942, Mineralöl bis Ende 1943.

NE-Metallbedarf.

Der Gesamtbedarf an Nichteisen-Metallen ist ebenfalls geschätzt worden. Er entspricht einem Gesamtdevisenaufwand von rd. 60 Mio RM für die Gesamtanlagen des Planes. Die Aufwendungen an Kupfer, Blei, Aluminium, Mangan entsprechen ungefähr einem Monatsbedarf der deutschen Wirtschaft (Durchschnitt 1937); bei Molybdän, Nickel, Wolfram, Zinn, Kobalt und Chrom etwa dem 2 - 2 1/2fachen Monatsbedarf; bei Quecksilber ist der Bedarf für die Chlorelektrolysen des Schnellplanes besonders hoch und erreicht einen 1 1/2 Jahresbedarf (rd. 1 300 t).

Finanzbedarf.

Finanzierungsmäßig stellt der Ausbau von Buna und Leichtmetallen kein Problem dar, da er auf privatwirtschaftlichen Wege erfolgt und Reichskredite für die Buna-Anlagen aus den Reichskreditkassen genommen werden können.

Für die Schieß- und Sprengstoff-Anlagen ist ein Kapitalbedarf von rd. 40 - 50 Millionen monatlich notwendig, der aus RV-Mitteln des Reiches abgeweiht wird.

282

Das größte Finanzproblem liegt im Mineralöl, wo insgesamt 5,8 Milliarden finanziert werden müssen, davon im Jahre 1939 noch etwa 685 Millionen, in den Jahren 1940 bis 1942 je 1,5 Milliarden, der Rest im Jahre 1943.

Arbeitskräftebedarf.

Um die Größenordnung des Bedarfes an Arbeitskräften, die auf den Baustellen eingesetzt werden, zu kennzeichnen, können folgende Zahlen dienen:

	<u>Mitte 1939</u>	<u>Mitte 1940</u>
Mineralöl	30 000	75 000
Buna	8 000	10 000
Leichtmetalle	9 000	6 000
Fremdstrom-Anlagen	4 000	7 000
Schieß- und Sprengstoffe (Schnellplan)	39 000	30 000
Gesamt	90 000	Gesamt 128 000

Die Werte klingen aber bis Ende 1942 ab, wo nur noch für Mineralöl bis Ende 1943 mit dem gleichen Bedarf von etwa 75 000 Mann zu rechnen ist.

Die in der Maschinen und Apparate bauenden Industrie beschäftigten Arbeitskräfte können in dieser Betrachtung unberücksichtigt bleiben, da diese ja heute für andere Kisten verbrauchende Kontingentsträger arbeiten und dadurch kein Zuwachs entsteht.

Die Anforderungen für Betriebsarbeiter steigen von

	<u>Mitte 1939</u>	<u>Mitte 1940</u>
bei Buna	3 000	auf 8 000
Leichtmetalle "	3 000	" 4 500
Fremdstrom-Anl."	1 000	" 4 000
Mineralöl "	7 000	" 45 000
Gesamt	14 000	Gesamt 61 500

und schließlich bis Ende 1943 für Mineralöl auf 66 000, gesamt 82 500.

Für Pulver- und Sprengstoffe würde im Not-Fall bei

282

Vollproduktion aller Anlagen die Betriebsarbeiter-Anzahl von Mitte 1939 von 12 000 bis Mitte 1940 auf 35 000, Mitte 1941 auf 52 000 und Ende 1941 auf 60 000 steigen. Es darf hierbei bemerkt werden, daß die angegebenen Zahlen nur als Annäherungszahlen gelten können.

Rechnet man, daß schon heute rd. 30 000 Arbeiter in der Pulver- und Sprengstoffindustrie einschließlich der Füllstellen tätig sind, so wächst das Gesamt-Arbeitsheer im Mob-Falle auf diesem Gebiet auf rd. 90 - 100 000 Arbeitskräfte.

Nach diesem kurzen und zusammenfassenden Überblick über die Aufgaben und die zu ihrer Lösung notwendigen Mittel seien jetzt die Arbeitsgebiete und die auf ihnen in der Zeit von Juli 1938 bis heute durchgeführten Arbeiten kurz umrissen.

Handwritten notes:
Vollproduktion
Arbeitskräfte
Lösung

Mineralöl.

Der vom Herrn Generalfeldmarschall befohlene Ausbauplan vom 12. Juli 1938 sah vor, die vermehrte Stahlzuteilung ab zweitem Quartal 1939 wirksam werden zu lassen. Es hat jedoch eine Reihe von Rücksprachen und immer auf's neue wiederholten Darlegungen der Lage bedurft, bis die Stahlzuteilung in die Tat umgesetzt wurde.

Es ist selbstverständlich, daß durch diese Hinauszögerung der festen Zusage der Stahlverteilung auch sämtliche Vorarbeiten, wie Vorbereitung von Bestellungen seitens der Baufirmen, eine nicht wieder gut zu machende Versögerung erlitten haben.

Als Anfang des Jahres 1939 - also nach einem halben Jahr - immer noch keine feste Stahlzuteilung erfolgt war, wurde mehrfach in besonderen Zusammenstellungen der Herr Generalfeldmarschall auf den Erzeugungsausfall und die gesamten Terminversögerungen, die sich einzustellen drohten, aufmerksam gemacht. Am 9. Februar 1939 erfolgte der endgültige Befehl, den Stahl ab drittem Quartal 1939 laufend zur Verfügung zu stellen. Diese neue Stahlzuteilung, die das laufende Kontingent von 45 000 auf 120 000 moto erhöht, geht von dem absolut richtigen Gesichtspunkt aus, das Mineralölkontingent auf Kosten anderer Kontingentsträger, die an den Mineralöl wehrwirtschaftlich interessiert sind, zu steigern und nicht dieses Kontingent noch zusätzlich aufzupropfen, was eine technische Undurchführbarkeit bedeuten würde.

Seit der Stahlkontingentierung im Sommer 1937 läuft der Mineralölplan mit folgenden Mengen:

Juni 1937	rd. 27 500 moto	I. Quartal 1938 =
Juli 1937	rd. 62 400 moto	60 000 moto
August 1937	60 000 moto	II. Quartal 1938 =
September 1937	49 000 moto	47 000 moto
Oktober 1937	49 500 moto	III. Quartal 1938 =
November 1937	49 500 moto	40 700 moto
Dezember 1937	49 500	IV. Quartal 1938 =
		43 000 moto

982

I. Quartal 1939	44 000 mote
II. Quartal 1939	50 000 mote ! (statt wie gefordert 120 000 mote)
III. Quartal 1939	120 000 mote

laufend weiter zugesagt.

Die Erhöhung der Zuteilung ab 3. Quartal 1939 setzt sich folgendermaßen zusammen: Es geben hierzu

die Luftwaffe	20 000 mote
das Heer	20 000 mote
Der Generalbevollmächtigte für die Eisen- und Stahlbewirtschaftung	30 000 mote

und aus dem tschechischen Kontingent wurden für die Anlagen im Sudetenraum 10 000 mote zugesagt.

Es soll hier ruhig ehrlich ausgesprochen werden, daß in diesem vergangenen Halbjahr anfänglich die beteiligten Stellen des RWiM, wie der Generalbevollmächtigte für die Eisen- und Stahlbewirtschaftung sowie der Wehrwirtschaftsstab dem Problem nicht das Verständnis entgegengebracht haben, (wie es die Wichtigkeit) des Mineralölgebietes erfordert. Zum Schluß wurde versucht, noch einmal Abstriche an den Stahlzuteilungen in indirekter Form zu machen und zwar nach einer Methode, die an den Kaufmann von Venedig erinnert, indem wohl Eisen, aber nicht der zum einmal dazugehörige Stab-Stahl gegeben werden sollte.

Mitunter wurde entgegengehalten, daß ja die anderen Baumittel, wie Zement und Holz, doch nicht in diesem Umfange zur Verfügung stehen würden. Diesen Zweiflern kann aber geantwortet werden, daß dank der hervorragenden Unterstützung des Herrn Generalbevollmächtigten Dr. Fiedt die diesbezüglichen Sorgen als überwunden gelten dürfen.

Engpässe in der Lieferung von Maschinen.

Eine weitere Einwendung, die oft erhoben wurde, ist die, daß auf manchen Gebieten die Lieferungsmöglichkeiten der Maschinenindustrie nicht ausreichen würden, insbesondere das Hochdruckhehlkörper, Hochdruck-Armaturen und elektrische

Maschinen und Turbinen unüberwindliche Engpässe bilden würden. Solche Engpässe würden sich wohl einstellen, wenn man es versäumt hätte, sich rechtzeitig um diese Fragen zu kümmern. Sie sind jedoch ständig Gegenstand von Untersuchungen gewesen. Dort wo Abhilfe nötig war, sind entsprechende Maßnahmen eingeleitet worden, so daß auch hier die grundsätzlichen Einwände zurückgewiesen werden können. Ein interessantes Beispiel sind die sogenannten Hochdruckwickelkörper, bei denen anstelle des riesigen zu schmiedenden Stahlblockes ein einfaches etwa 6 - 8 mm starkes und 60 mm breites Stahlband von einer großen Rolle nach Art der Nähmaschinenspule in vielen Lagen auf einem geschweißten oder geschmiedeten dünnwandigen Seelenrohr von rd. 20 - 30 mm Wandstärke übereinandergewickelt wird, wobei es unter Druck und Wärme gepreßt wird. Während für einen großen Hochdruckhohlkörper von 1 000 mm lichte Weite und 18 m Länge bisher 12 Monate Herstellungzeit benötigt wurden, kann unter einem Arbeitsaufwand von nur 4 Wochen, also in einem Bruchteil der Zeit - abgesehen von der Lieferzeit des Seelenrohres -, mit anderen Maschinen als bisher - auf einer einfachen großen Drehbank - ein solcher Wickelkörper hergestellt werden. Diese Wickelkörper berechtigen, s.St. in ihrer Erprobung, zu den besten Hoffnungen.

Es ist selbstverständlich, daß sich ein so großer und umfassender Plan nur unter Anspannung aller Kräfte und bei guten Willen an allen Stellen wird durchführen lassen. Von der technischen Seite her sehen wir keine grundsätzlichen Schwierigkeiten für seine Durchführung. Ein weiteres Kapitel ist die Kohleverwertung. Die benötigten Mengen werde ich nachher in Zusammenhang bringen. Wir sind überzeugt davon, daß sich diese, zum noch ungeklärten schwierigen Fragen bei zielbewussten Vorgehen unbedingt lösen lassen werden, denn sie müssen gelöst werden. Es steht eine Zukunftserklärung bevor, zum Fortschritt auf dem Schmelzgebiet, wo es reichlich aus der letzten Zeit bekannt ist, sein Fortschreiten zu sehen.

so ist der Aufbau einer Wehrwirtschaft einer Großmacht möglich.

Der Wille zur verständnisvollen Mitarbeit muß aber auch bei den für den Export maßgebenden Stellen vorhanden sein. Es kann einen kann wiedergutmachenden Fehler bedeuten, wenn z.B. für die Fertigstellung eines Mineralölwerkes notwendige Maschinen exportiert werden - um kleine Devisenbeträge zu verdienen - und dadurch das mehrfache dieser Einnahmen betragende Produktionsverluste entstehen.

Einige Beispiele seien kurz erwähnt:

1.) Durch Einschlebung größerer Export-Aufträge nach Rußland bei der Deutschen Röhrenwerke A.G. Düsseldorf, tritt eine Verschiebung für die Inbetriebnahme der Energie-Anlage Scholven um rd. 1/4 Jahr ein. Infolgedessen kann wegen der fehlenden Energie die Umstellung der Anlage Scholven auf Flieger-Benzin nur mit entsprechender Verspätung in Betrieb genommen werden. Devisenmäßig hat dies folgende Auswirkung:

Vollerzeugung Scholven an Auto-Benzin	200.000 Jato,
Vollerzeugung Scholven an Flieger-Benzin	180.000 Jato.

Bei einer Versögerung von einem Vierteljahr fällt also eine Erzeugung von 45.000 t Flieger-Benzin aus, an deren Stelle 50.000 t Auto-Benzin erzeugt werden. Bei einem Einfuhrpreis von RM 100,- pro t Flieger-Benzin und RM 60,- pro t Auto-Benzin ergibt sich also ein Devisen-Ausfall von

$$45.000 \times 100 - 50.000 \times 60 = 1,5 \text{ Millionen RM.}$$

Der Wert der für die Versögerung maßgebenden Auslandsaufträge ist nicht bekannt. Er kann aber auf etwa 10 % des Betrages - entsprechend dem Wert des Rohmaterials - geschätzt werden.

2.) Ein Fall, der sich durch Verhandlungen wieder ausgleichen ließ. Die Siemens-Schuckert-Werke teilten durch Schreiben vom 22.2.39 mit, daß anstelle des Turbosatzes I für das Kraftwerk der Anlage Stettin eine Turbinen-Lieferung nach Rumänien ausgeführt werden müsse. Als erste Maschine wäre alsdann in Stettin der ursprüngliche Turbosatz II ausgeliefert worden, dessen Lieferung 2 Monate später erfolgt. Wenn man annimmt - und hiersu besteht eine gewisse Berechtigung - daß das Anfahren der Gesamt-Anlage sich entsprechend um 2 Monate verzögert hätte, so kann auch mit der Erzeugung von 200.000 Jato Benzin und 235.000 Jato Dieselöl aus der Anlage Stettin erst mit einer Verspätung von 2 Monaten gerechnet

$$\frac{200.000}{12} \times 2 \times 60 + \frac{235.000}{12} \times 2 \times 40 = \text{rd. } 3,5 \text{ Mill. RM}$$

182

Demgegenüber steht ein ungeführer Lieferungswert des Auftrages für Rumänien von rd. 500 000 RM.

Es wird hierzu aber ausdrücklich bemerkt, daß es durch Verhandlungen gelungen ist, den ursprünglichen Liefertermin der Maschine I für Stettin sicherzustellen.

7) Lieferung von Hochdruckhohlkörpern ins Ausland.

Die Firma Krupp beantragte Ende 1938 die Freigabe von rd. 1/3 ihrer Herstellungs-Kapazität an Hochdruckhohlkörpern für die Lieferungen an das Ausland (Japan). Aus der näheren Durchrechnung der Unterlagen ergab sich, daß bei Freigabe dieser Auslands-Aufträge einer Verzögerung in der Erstellung bestimmter Anlagen um ungefähr 8 Monate eingetreten wäre. Diese Verzögerung hätte, auf Flieger-Benzin gerechnet, einen Gesamtausfall von 600.000 t Flieger-Benzin mit sich gebracht, entsprechend einem Devisenwert von 60 Millionen RM. Demgegenüber stand ein Devisengewinn für den Export von Hochdruckhohlkörpern in Höhe von ca. 19 Millionen RM.

In der grundsätzlichen Einstellung aller Dienststellen ist auf diesem Gebiet eine erfreuliche Einhelligkeit erzielt worden: Die Freigabe der Hochdruckhohlkörper zur Ausfuhr wird jetzt von allen Stellen abgelehnt.

Verschiedentlich wird dem Mineralölplan entgegengehalten, daß der Ausbau wesentlich über die normalen Wirtschaftsbedarfe hinausgehe und dadurch seinen wirtschaftlichen Boden verlieren würde. Die tatsächlichen Zahlen sind folgende:

	Friedensbedarf	Ausbaziel	Mob-Kapazität im Endziel 1945
Zahlen in Mio t	1943 geschätzt RWIM	Karinhall- Plan vom 12. Juli 1938	Stand der Planung vom 30.1.1939
Autobenzin und Flugbenzin	5, 700	5,560	6, 590
Dieselmkraftstoff	2, 800	2,100	1, 760
Heizöl	1,675	2,470	2, 270
Schmieröl	680	0,380	0, 875
G e s a m t	11,055	11,010	11, 495

Die Endziffern der Planung, so hoch sie auch gegen-

282

Der tatsächliche Bedarf erscheinen, sind gemessen an den für den tatsächlichen Bedarfsschluß nicht zu hoch. Dabei ist die Übereinstimmung mit dem Fliegerbenzin in einer einzigen Summe gegeben, weil eine weitgehende Umstellungsmöglichkeit für diese beiden Produkte besteht. Die Benzin-Anlagen, deren Produktion nach dem Stand der Planung vom 30.1.39 zu hoch erscheint, lassen sich teilweise auf Dieselkraftstoff umstellen, so daß auch hier eine weitgehende Angleichung an den tatsächlichen Bedarf der Wirtschaft (einschließlich Friedensbedarf der Wehrmacht) besteht.

Das gleiche gilt auch für eine etwa zu hohe Heizölproduktion. Es ist ohne weiteres möglich, anstatt der Erzeugung von etwa 500 000 t Heizöl etwa 400 000 t Dieselöl zu erzeugung.

Die Endzahlen des zukünftigen Bedarfes und der zukünftigen Produktion liegen so nahe beieinander, daß eine Gefahr von Fehlinvestierungen nicht besteht. Der bestehende Schutz gegenüber den Importen muß natürlich erhalten bleiben.

Ziel der Planung Mineralölplan 1939-1943

Der Mineralölplan, wie er nach seiner letzten eingehenden Durcharbeitung mit dem Stand vom 30. Januar 1939 vorliegt, ist von einer besonderen Voraussetzung getragen: Vor allem zielen steht die Befriedigung der Luftwaffe an Flugtreibstoffen gemäß ausdrücklichen Befehl des Herrn Generalfeldmarschall; demzufolge wurde gemeinsam mit der Luftwaffe ein auf deren Bedarf und Ausbaupläne eingehend abgestimmter Flugtreibstoffplan entwickelt, der von einer Kapazität von 220 000 t im Augenblick bereits Mitte des Jahres auf 400 000 t kommt, Mitte 1940 auf 900 000 t, Mitte 1941 auf 1, 2 Mio t, Mitte 1942 auf 2,0 Mio t und Ende 1943 auf 2,8 Mio t. Auch vom Standpunkt der Deviseneinsparung ist dieses Vorgehen das zweckmäßigste, denn die höchstbezahlten eingeführten Benzine werden zuerst durch deutsche Erzeugung ersetzt. Gegenüber dem normalen Benzin mit RM 65,-

282

Einfuhrwert - sumeist gegen Verrechnung - kostet Flugtreibstoff etwa RM 100,- je Tonne in Bardevisen und ist auBerdem mit Bestimmtheit in den nAchsten Jahren in nicht annAhernd den von uns benotigten Mengen aus verstAndlichen GrUnden auf dem Weltmarkt erhAltlich, Ich darf hervorheben, daB die neuesten Entwicklungsarbeiten auBerordentlich gUnstige Ergebnisse besuglich der QualitAt der Flugtreibstoffe ergeben haben, so daB wir nun mindesten mit der Entwicklung des Auslandes Schritt halten, wenn nicht in einigen wesentlichen Punkten qualitatAmAfig dieses sogar uberflugeln kOnnen. Das gleiche gilt fUr die Flugmotorenole, die ebenfalls in hervorragender QualitAt erzeugt werden kOnnen und deren AusbauplAne ebenfalls systematisch verfolgt werden.

Entsprechend dieser Verlagerung des Schwerpunktes auf Flugbenzin ist es technisch unmoglich, in den nAchsten drei Jahren eine wesentliche Steigerung der Autobenzin-KapazitAten zu erreichen. Von jetzt mit 1,46 Mio t steigt die KapazitAt von Autobenzin aus rein deutschen Rohstoffen (einschlieBlich der Veredlung 1,9 Mio t) bis Ende dieses Jahres auf 1,88 Mio t, (einschlieBlich der Veredlung auf 2,4 Mio t), nimmt dann wieder etwas infolge der Umstellung einiger Anlagen auf Flugbenzin bis auf 1,75 Mio t ab und steigt e. : Mitte 1942 auf 1,95 Mio t, um Ende 1943 2,9 Mio t aus rein deutscher Erzeugung (einschl. Veredlung 3,6 Mio t) zu erreichen. Bleiben friedensmAfige VerhAltnisse bestehen, so ist Ende 1942 der derzeitige Plan der Luftwaffe einschlieBlich aller Einlagerung erfUlt, so daB dann plotzlich ab Ende 1942 ein starker Sprung in der Autobenzin-Produktion durch Umstellung der Flugbenzin-Anlagen auf Autobenzin erfolgen kann, der dann eine zusAtzliche Erzeugung von rd. 2 Mio t Autobenzin laufend bringen wUrde, wenn dann nur noch der laufende Friedensbedarf an Flugbenzin mit 1,1 Mio t erzeugt werden wUrde. Die Frage der BenzinqualitAten darf auch hier als gelost angesehen werden, zumal die Erzeugung von HeitetrAthy gleichlaufend nach einem bestimmten Ausbau-

082

wurden Mitte 1942 620 000 t erreicht. Ende 1942 erfolgt eine starke Steigerung auf 1,3 Mio t, Ende 1943 auf 1,8 Mio t und Ende 1944 auf 2,3 Mio t Heizöl-Kapazität.

Im Ausbauplan für die Schmieröl-Erzeugung sind nicht nur die Motorenöle, sondern auch sämtliche Maschinenöle mit enthalten. Die heutige Friedenserzeugung einschließlich Veredlung steigt von 380 000 t jetzt Ende 1940 auf 600 000 t, Mitte 1942 auf 720 000 t.

Bisheriger Ausbau und weitere Steigerung.

Gegenüber dieser großen geforderten Ausbauleistung der nächsten Jahre ist ein Rückblick auf den bisherigen Ausbau der deutschen Erzeugung von Interesse:

	Gesamterzeugung aus deutschen Rohstoffen (ohne Veredlung)	Steigerung gegenüber dem Vorjahr
1932	796 000 t	
1933	830 000 t	34 000 t
1934	1 089 000 t	259 000 t
1935	1 279 000 t	190 000 t
1936	1 629 000 t	350 000 t
1937	2 070 000 t	441 000 t
1938	2 400 000 t	330 000 t
1939	2 750 000 t	350 000 t
		geforderter Ausbau
1940	3 700 000 t	950 000 t
1941	4 500 000 t	800 000 t
1942	5 400 000 t	900 000 t
1943	8 300 000 t	2 900 000 t

Die Ausbaugeschwindigkeit soll also ab jetzt das 2-3fache des in den letzten drei Jahren durchgeführten Ausbaues betragen.

982

Die Erzeugungszahlen (nicht Kapazitätzahlen !) der Jahre 1938 - 1943 werden etwa folgende sein:

Erzeugung aus deutschen Rohstoffen (ohne Veredlung)

Zahlen in Mio t	1938	1939	1940	1941	1942	1943
Flugbenzin	0,09	0,3	0,7	1,2	1,7	1,1 +)
Autobenzin	1,75	1,7	1,8	1,8	1,9	4,2
Dieselmkraftstoff	0,15	0,3	0,4	0,6	0,7	1,2
Heizöl	0,30	0,3	0,4	0,5	0,6	1,3
Schmieröl	0,15	0,15	0,3	0,4	0,5	0,5
G e s a m t :	2,44	2,75	3,7	4,5	5,4	8,3

Vergleicht man die Leistungen des Ausbauplanes mit den Anforderungen des Friedensbedarfes, bei dem wir Schätzungen des Reichswirtschaftsministeriums zugrundelegen, so wird das Flugbenzin mehrfach überdeckt, die Überschussmengen dienen bis Ende 1942 zur systematischen Einlagerung. Für Autobenzin gelten die Verhältnisse, daß zurzeit einschließlich der Veredlung ausländischer Öle rd. 70 % gedeckt werden. Wenn der Friedensbedarf weiter um etwa 10 % jährlich ansteigt so geht diese Deckung auf rd. 60 % zurück. Ab 1943 ist eine volle Deckung aus deutscher Erzeugung möglich; es können sogar Überschüsse zur Verfügung stehen, die für Einlagerung benutzt werden oder aber man wird Teile von Anlagen auf Dieselmkraftstoff umstellen können.

Bei Dieselmkraftstoff wird gegenüber einer heutigen Deckung der Gesamt-Erzeugung einschließlich der Veredlung von nur 20 % dem stetig um 10 % steigenden Friedensbedarf 1943 eine etwa 50 %ige Deckung geboten werden können.

Bei Heizöl wird bei einer heutigen Deckung einschl. der Veredlung von rd. 50 % Ende 1943 eine volle Friedensdeckung erzielt, ab 1944 stehen Überschüsse zur Bevorratung zur Verfügung.

Der Friedensbedarf an Schmierölen kann voll aus eigener Erzeugung gedeckt werden.

+) z.T. Umstellung auf Autobenzin

987

M o b - Versorgung.

Für den Mob-Bedarf ergeben sich im Endziel folgende Verhältnisse. Bei der Betrachtung der Mobverhältnisse ist daran zu denken, daß die Veredlung ausländischer Erdöle aufhört und statt dessen s.F. deutsche Erdöl-Mob-Reserven eingesetzt werden, wodurch sich einige Verschiebungen in der Produktion ergeben müssen.

Für Flugbensin erfolgt nach Beendigung des Ausbaues volle Deckung der Anforderungen der Luftwaffe an Kapazitäten für Flugbensin. Auch die Bevorratung kann planmäßig erfolgen.

Für Autotreibstoff wird gegenüber einer heutigen Mobdeckung (aus rein deutscher Erzeugung) von rd. 55 % im Jahre 1943 eine solche von rd. 75 % erreicht.

Die Dieselmotortreibstoff-Mob-Deckung, die heute nur rd. 20 % beträgt, steigt 1943 auf 50 %, 1944 auf 60 %.

Die Heizöl-Mob-Deckung beträgt heute aus laufender Erzeugung rd. 15 %; die Deckung bleibt bis 1942 auf 17 %, wird 1943 30 % und erreicht 1944 rd. 40 %.

Der vorliegende Mineralölplan stellt bis Ende 1943 unter den derzeitigen Verhältnissen das Maximum des technisch Erreichbaren dar. Schon für seine Durchführung sind ungeheure Anstrengungen notwendig. Sein Ergebnis für die M o b - Sicherung 1943 ist folgendes:

1. Die Luftwaffe wird voll versorgt, ihre Einlagerungspläne werden völlig erfüllt.
2. Im Autotreibstoff kann eine laufende Befriedigung des Mob-Bedarfes mit 55 % - 75 % erreicht werden,
3. Die Dieselmotortreibstoff-Deckung liegt zwischen 25 % und 60 %,
4. Die Heizöl-Deckung bewegt sich zwischen 15 % und 40 %.

Mit anderen Worten: Eine aus deutscher Erzeugung nicht zu behebende Mangellage besteht im Autotreibstoff, eine

282

noch stärkere Mangellage im Dieselöl und eine durch keine deutsche Erzeugungsmaßnahme in dieser Zeit restlos auszugleichende Lücke im Heizöl.

Es ist wohl einleuchtend, daß bei dieser Lage auf dem Mineralölgebiet diejenigen Stimmen, die den Ausbauplan für undurchführbar halten oder die immer nur die Schwierigkeiten und Aufwendungen für ihn hervorheben, ihre hierauf verwandte Energie lieber zu einer positiven Unterstützung der Arbeiten verwenden sollten.

Rohstoffbasis Kohle.

Wie weit die deutsche Rohstoff-Basis Kohle und deutsches Erdöl bereits an diesem geschilderten Ausbauplan beteiligt sind, mögen die folgenden Zahlen erläutern:

Die Ruhr muß 15 Mio t Steinkohle liefern, die Saar 1,7 Mio t und Schlesien 6,8 Mio t - zusammen 23,7 Mio t. Ein Schmelzkoks-Überschuß von 3,0 Mio t ist bereits von dieser Menge abgesetzt. Die Braunkohle wird in Mitteldeutschland 18,2 Mio t, im Rheinland 4,1 Mio t, im Sudetenland 7,7 Mio t und in der Lausitz 15,3 Mio t - zusammen 45,3 Mio t etwa jährlich nach dem Endausbau liefern.

Die Anforderungen sind rd. 12 % der Steinkohleförderung von 1938 und rd. 21 % der Rohbraunkohleförderung von 1938.

Deutsches Erdöl im Mineralölplan.

Im Endziel sollen friedensmäßig 850 000 tate deutsches Erdöl im Altreich und 400 000 tate deutsches Erdöl in der Ostmark eingesetzt werden.

Das Deutsche Erdöl ist im Notfall dazu berufen, durch Inbetriebnahme der s.St. nicht für die Förderung herangezogenen Bohrungen und durch planmäßig verstärkte Bohrtätigkeit auf mit Sicherheit fündigen Feldern als wesentliche Rohstoffreserve herangezogen zu werden.

282

Für den augenblicklichen Zeitpunkt ist seitens der vom RWM eingesetzten Arbeitsgemeinschaft Erdölgewinnung und -verarbeitung folgendes vorgesehen:

Die Förderung soll im Mob-Fall auf etwa 1,435 Mio t gesteigert werden. Diese Menge kann z.Zt. in den vorhandenen Anlagen (innerdeutsche- und Veredlungsanlagen) verarbeitet werden und etwa folgende Produktmengen liefern:

167 000 t	Benzin
23 000 t	Leuchtpetroleum
316 500 t	Dieselmkraftstoff
396 000 t	Schmieröle +)
15 600 t	Heizöl
301 500 t	Asphalt
8 500 t	Paraffingatsch
4 000 t	Flüssiggas
28 000 t	Extrakt
35 000 t	Koks

Im Endziel des wehrwirtschaftlichen Erzeugungsplanes wird die Erdölförderung im Mob-Falle auf etwa 2 Mio tate gesteigert werden können, da dann eine Reihe jetzt noch in Ausbau begriffener Raffinerien fertiggestellt sind. Es werden dann voraussichtlich an hauptwichtigen Produkten erzeugt werden können

1.) aus etwa 3 Mio t deutschem Erdöl in Norddeutschland

etwa	200 000 t	Autobenzin
	65 000 t	Flugbenzin
	114 000 t	Leuchtöl
	234 000 t	Dieselmkraftstoff
	20 000 t	Heizöl
	500 000 t	Schmieröl
	220 000 t	Bitumen
	56 000 t	Paraffin
	23 000 t	Koks
		ferner eine entsprechende Menge Asphalt

Die Verarbeitung soll in der Weise erfolgen, das etwa 1,7 von folgender Zusammensetzung im Einzelnen:

+) 43 500 t	Spindelöl
18 000 t	Maschinenöle
268 000 t	Motorenöle
6 500 t	Aeroöle
9 250 t	Dampfsylinderöle
11 500 t	Transformatoröle
32 500 t	Achsenöle
6 250 t	Turbinenöl

(282)

Mio t Rohöl in den rein inländischen Raffinerien und Veredlungsanlagen aufgearbeitet werden und ferner etwa 0,27 Mio t Rohöl über die Ebano Asphaltwerke laufen, wobei letztere Einsatzmaterial für das Hy-Werk der DAPG zu liefern haben werden.

2.) Aus 400 000 t Österreichischem Erdöl

etwa	73 000 t	Autobenzin
	103 000 t	Dieselmkraftstoff
	131 000 t	Heizöl
	50 000 t	Schmieröle

Als Verarbeitungsstätten kommen zunächst in Betracht die Raffinerien

Floridsdorf

Ragran

ferner eine Crackanlage, deren Standort noch festzulegen ist.

Auf dem Gebiet der Kohle müßten vonseiten der Bergbauabteilung des RWiM insbesondere die Reviere Ruhrgebiet und Schlesien dahingehend beeinflusst werden, daß etwa vorhandene Hemmungen beseitigt werden. Solche Hemmungen bestehen z.B. in der Abneigung, auf dem Kohlenabsatzmarkt irgendwelche Änderungen eintreten zu lassen, die zwangsläufig bei der Einführung im Mineralölplan vorgesehener Verfahren wie der Schwelung notwendig sind und deren wirtschaftliche Auswirkungen im Augenblick nicht ganz zu überblicken sind. Die Bergbauabteilung müßte auch weiterhin dafür Vorsorge treffen, daß die in den vorgesehenen Terminen des Mineralölplanes auftretenden Mehrbedarfe an Kohlen befriedigt werden können. Wenn dagegen seitens des RWiM der Einwand erhoben wird, daß die hierzu notwendigen Bergarbeiter nicht vorhanden sein würden, so müßte darauf hingewiesen werden, daß in dem Sektor Export noch eine erhebliche Reserve liegt, deren Nichtausnutzung zu Ungunsten der eigenen Mineralölversorgung eine Schädigung unserer wehrwirtschaftlichen Kräfte "Kohle-selbstmord" bedeutet. Auch auf dem Gebiet der richtigen Ausnutzung der verschiedenen Kohlearten und bei der Lösung des Sortenproblems müßten unter Führung der Bergbauabteilung

282

Diese Wege beschritten werden, zu deren Begehen sich die rein privatwirtschaftlich eingestellten Syndikate und Gesellschaften von selbst nur schwer bereit finden werden.

An großen Einzelaufgaben, die zur Erfüllung des Planes gehören, seien genannt: Herausziehung der Braunkohle im Raum östlich Leipzig, dazu Beseitigung der noch vorhandenen Widerstände gegen Übergang von Kohlefeldern aus staatlichem Staatsbesitz an Industrieunternehmungen; Verhandlungen der Aktien-Gesellschaft Sächsische Werke (ASW) mit der Deutschen Erdöl Aktiengesellschaft (DEA) schweben seit Mitte 1937 und sind heute noch nicht endgültig erledigt. Um die Probleme des Mineralölplanes meistern zu können, müssen derartige Aufgaben wesentlich rascher gelöst werden.

Die großzügige Ausnutzung der nicht schwelwürdigen Lausitzer Kohle erfordert eine Regelung der gesamten Wasserversorgung des dortigen Gebietes, um die großen Wasserbedarfe der dortigen Treibstoffwerke zu decken.

Eine ähnliche Aufgabe, die jedoch verhältnismäßig leicht zu lösen war, war die Wasserversorgung für das Treibstoffwerk B r ü x im Sudetenland. Für weitere Werke ist die Wasserentnahme aus der Elbe ohne Bau von Talsperren nicht mehr möglich.

Alle für die Mineralöl-Synthesen brauchbaren Rohstoffquellen, insbesondere die Kokereigase, müssen als Rohstoffe für Sändertreibstoffe der Luftwaffe herangezogen werden. Die Kokereigase werden bis zu rd. 10 % ihrer Gesamtmenge heranzuziehen sein.

Die Ölkreide- und Ölschiefervorkommen sollen noch einmal auf ihre Verwertbarkeit geprüft werden.

Finanzierungsfragen.

Ferner ist es unbedingt notwendig, daß die Finanzierungsfragen und die Gesellschaftsgründungen mit allergrößter Beschleunigung durchgeführt werden. Im Falle des

Hydrierwerke Oberschlesien ebenso bei der Sudetenanlage war es bisher noch nicht möglich, eine Klärung herbeizuführen, so daß - um nicht bezüglich des Baues in Versuch zu geraten - die Mineralölbaugesellschaft als Treuhänder mit dem Baubeginn beauftragt werden müßte.

Es kann unmöglich weiter so verfahren werden, daß eine dringende Baureiferklärung 2 Monate braucht, bis sie von den zuständigen Stellen genehmigt wird. Das gleiche gilt für Standortfragen, z.B. für das DAPG-Hydrierwerk und die Kraakanlage in der Ostmark.

Auch die Fragen der Finanzzusagen an die bauenden Firmen bezüglich der Unterbringung ihrer Anleihen auf dem Kapitalmarkt hat lange gebraucht, um sich einzuläufen. Es muß darauf hingewiesen werden, daß - wie die Wehrmachtsteile aus ihrem Kontingent Stahl für das Mineralölgebiet abgetreten haben - auch Finanzmittel in der entsprechenden Höhe von ihnen bereitgestellt werden müßten. Verhandlungen in dieser Richtung, bei denen die Luftwaffe die Finanzierung von Anlagen durch Vorausbezahlungen auf die zukünftige Produktion übernehmen wird, sind im Gange. Im Augenblick bietet sich bei den Finanzierungsverhandlungen folgendes Bild:

Die Finanzierung des Mineralölplanes aus einem besonderen Finanzkontingent hätte jede Schwierigkeit von vornherein beseitigt.

Das Reichsfinanzministerium hat jedoch im September 1938 entschieden, daß Mittel des Reichshaushaltes für den Mineralölplan nicht zur Verfügung gestellt werden können. Es wurde seitdem versucht, durch Finanzierungszusagen den Bauherren die Möglichkeit zu bieten, Überbrückungskredite aufzunehmen. Nachdem sich die Anforderungen am Kapitalmarkt auch aus anderen Bauplänen gehäuft haben,

Versucht das Reichswirtschaftsministerium bei der Finanzierung in möglichst weitem Umfang die Wehrmachtsteile einzuschalten. Der erste praktische Fall dieser Art ist die Anlage Welheim, die für die Marine Heizöl herstellen soll. Das Oberkommando der Marine will jedoch den benötigten Betrag von 25 Millionen RM nicht aus seinem Etat nehmen, sondern diese Mittel beim Finanzministerium anfordern.

Auch bei den Bauvorhaben B r u x , O b e r - s c h l e s i e n und S a c h s e n mußte das Finanzministerium die vorläufige Finanzierung übernehmen. Bei der Knappheit der Unternehmungen an flüssigen Mitteln muß damit gerechnet werden, daß die weiteren Vorhaben nicht in vollem Umfang aus Mitteln des Kapitalmarktes finanziert werden können, sodaß der Mineralölplan doch zum wesentlichen Teil aus den Mitteln des Reichshaushaltes finanziert werden muß.

Grenzen des Mineralölplanes
innerhalb Großdeutschlands.

Wenn Deutschland als Großmacht sich die unbedingt notwendige Mineralölversorgung sichern will, so muß dem deutschen Wirtschaftsraum der z.Zt. bestehende Mineralöl-
ausbauplan zugemutet werden. Wie schon vorhin betont, erfordert er außerordentliche Anstrengungen, jedoch muß er unbedingt als lösbar und zwar lösbar in der gesetzten Frist angesehen werden. Es wird wohl auch möglich sein, noch an dieser oder jener Stelle den Plan auszuweiten. Die Vorschwelung der Braunkohlenbriketts und auch der Steinkohle wird noch manche Möglichkeit bieten. Vielleicht bringt auch das deutsche Erdöl oder die Ausnutzung der Erdgase eine Überraschung im guten Sinne; aber im großen gesehen, wird sowohl arbeitsmäßig als auch kohlenmäßig der Mineralölplan

eine gewisse obere Grenze dessen darstellen, was der deutsche Wirtschaftsraum einschließlich des Protektorates Böhmen und Mähren auf lange Sicht hinaus zu liefern imstande sein wird.

Daß auch heute trotz der vielfachen Schwierigkeiten seine Verwirklichung keine Utopie ist, läßt sich bei Betrachtung der für 1938 und 1939 mit Sicherheit fertig werdenden Anlagen erkennen.

Im Jahre 1939 sind zu erwarten:

	Anzahl	Fließl	Diesel	Heizöl	Paraffin	Schmieröl	BK-Teer	SK-Teer	Benzol	Tatsächlicher Anfahrtermin	Solltermin gem. Kar- nallplan von 12.7.38	Monate Verschiebung
				1,8			4			1. 2.38		
			2,5			5,50	12			1. 2.38		
			1,3	2,5			35			1. 4.38		
				2,1						1. 5.38		
				8						15. 5.38		
				7,8	6,4					1. 8.38		
	29,6		12	7,5	4					1.11.38		
	47			3,1						1.12.38	1. 8.38	- 4
	1,5		6,75							1.11.38	1. 8.38	- 3
							50			1.12.38	1.10.38	- 2
							25			1.12.38	1. 7.38	- 5
				2,1	5,1					1.12.38	1. 7.38	- 5
	290		22,8	34,5	15,4	5,5	(120)			1.12.38	1. 3.38	+ 4

Insgesamt Fertigprodukte: 318.000 t

In Jahre 1939 werden fertig:

	Anzahl	Fließl	Diesel	Heizöl	Paraffin	Schmieröl	BK-Teer	SK-Teer	Benzol	Tatsächl. bezw. veranschtl. Anfahrtermin	Solltermin ¹⁾ gem. verew. neuen Erg.-Plan Stand v. 30.1.39	Monate Verschiebung	Solltermin ²⁾ gem. Kar- nallplan v. 12.7.38	Monate Verschiebung
							15			1. 1.39				
	75									15. 1.39	15. 1.39			
	35				8					1. 2.39	1. 2.39			
	85					1,5				15. 2.39	15. 2.39		1. 1.39	- 1
										1. 3.39			15.11	- 3
	50							7,8	1,8	1. 3.39	1. 3.39		1.12	- 4
	1,4									1. 4.39				
	80		45	15						1. 6.39	1. 4.39	- 2		
	150							36	12	1. 4.39	1. 4.39		1. 1.39	- 3
	8		8			60				1. 6.39	1. 6.39			
	35						60			1. 6.39	1. 7.39			
	-200**	180**								1. 6.39	1. 7.39	- 1		
	3		6	3	1,5					1. 7.39	1. 7.39		1. 7.39	- 2
		4								1. 7.39	1. 7.39			
	50									15. 7.39	15. 7.39		1. 6.39	- 1
	105 ^{*)}		20 ^{*)}							1. 8.39	1. 8.39		1. 4.39	- 4
	25				5			15	5	1. 8.39	1. 8.39		1. 6.39	- 2
	13		8		4,5	33,5				1. 8.39	1. 8.39			
						6				1.1.39	1. 8.39			
							25			1.1.39	1. 8.39	- 2		
									3	1.1.39				

Es sind also für 1939 zu erwarten (ohne Winterhall):

etwa Kapazität	508 ^{*)} (388)	4 (184)	67	18	20,5	99	(100)	(58)	2
	Autobi	Fließl	Diesel	Heizöl	Paraffin	Schmieröl	BK-Teer	SK-Teer	Benzol
Insgesamt Fertigprodukte: rd. 811.000 t									

*) Ausbau bestehender Anlagen auf Produktionsvermögen 1939
**) bzw. eine entsprechende Menge Fließl bei Umstellung v. Scholven, Gelsenberg, Launa.

1) Termine entsprechen den heute überschaubaren Verhältnissen.
2) Die Termine beruhen auf der Voraussetzung, dass dem Inneralldgebiet ganz besondere Vorrangigkeit zubilligt wurde.
Als Anfahrtermin ist hier der Zeitpunkt zu verstehen, zu dem die ersten Probeflässe an betreffende Anlage freigegeben werden und die Betriebsbereitschaft einzelner Anlagenteile festgestellt wird.
Es ist zu erwarten, dass diese Termine bis zur Vervollständigung des Werkes etwas später werden.

Gründe für die Termin-Verschiebungen:

Terminangaben wurden von A 7 auf Grund der Montage-Terminpläne der Bauherren gemacht.

1938

- 1.) Lieferung der Fischer-Druck-Öfen bei Homanlagen verzögert wegen Materialmangel und Einberufung von Facharbeitern im Herbst 1938. Verzögerung in der Lieferung der Turbo-Kompressoren (Materialmangel, Bleche etc.)
- 2.) BKA-Ragin, Hirschfelde, Kosag: Verzögerung in Anlieferung der Schweißöfen durch die Lurgie
- 3.) Erweiterung Helten: Anlage wurde bevorzugt beliefert, um baldigst Ergebnisse einer Fischer-Druck-Anlage zu erhalten.

1939

Hoesch-Bensin: Fertigstellung der Öfen bei Mannesmann verzögert.

Zeitz: Beschlagnahme von Baugerät im Herbst 1938. Leutenmangel durch Einberufung. Verzögerung der allgemeinen Materiallieferungen.

Essener-Bensin: Umprojektierung, da Druckstufe anzuschliessen. Infolgedessen Bestellungsverzögerung.

Salsenberk I: Anlieferung der CO₂-Wäsche durch Borsig verzögert. Großelektromotoren von Siemens verspätet geliefert.

Schulven Umstellung: Siemens- und Sachsenwerk-Motoren zugunsten Marine verzögert. Kraftwerk Schlägel & Nissen noch nicht fertig.

Wintershall II: Siemens-Motorenanlieferung zurückgestellt zugunsten Saargasprojekt Ludwigshafen und Buna Schkopau.

Schaffgotsch: Allgemeine Materialschwierigkeiten. Versuchsarbeiten in Ruhland zwecks Umkonstruktion der Öfen.

282

Der Mineralölplan muß uns - wie schon betont - eine volle Deckung der Flugtreibstoffe im Mobfall bringen und die Bevorratung schon im Frieden erlauben. Auf allen anderen Gebieten besteht ein Fehlbedarf jedoch noch länger, besonders stark beim Dieselmotortreibstoff und Heizöl. Besondere Versorgungsüberschüsse zu Zwecken der M o b - Bevorratung sind vor 1945 keineswegs zu erwarten.

Eine volle ideale Befriedigung der M o b - Versorgung kann also erst, wenn man die Einlagerung mit einsetzt, im Jahre 1944/45 gesichert sein. Auch dann ist nur eine gewisse durch die Lagerhaltung überbrückte Zeit voll gesichert; nach Verbrauch der Lagerbestände tritt wieder eine Minderdeckung ein, da nur die laufende Erzeugung zur Verfügung steht.

Bedeutung des Südostens.

Mit anderen Worten gesagt, ist unser Wirtschaftsraum in Großdeutschland zu klein für eine volle Befriedigung der wehrwirtschaftlichen Mineralölanforderungen und der neue so erfolgreich eingeschlagene Weg nach Südosteuropa zeigt uns die einzige und hoffnungsfreudige Möglichkeit, durch Einbeziehung eines wehrmachtstauglich zu sichernden Raumes die Mineralölwirtschaft auf lange Jahre hinaus völlig zu sichern. Als oberstes und wichtigstes Arbeitsprogramm steht hier die Förderung der Bohrprogramme in Ungarn, Rumänien, Jugoslawien und die Einflußnahme auf die dortige Kraftwirtschaft. Gelingt es uns in den nächsten Jahren, aus dem dortigen Raum steigende Mengen an Fertigprodukten, insbesondere Autobenzin und Dieselmotortreibstoff zu erhalten, so können wir zuerst daran gehen, die heutigen Importe aus anderen Ländern abzulösen, in zweiter Linie endlich zu einer systematischen Bevorratung bei uns zu gelangen und

schließlich daran zu denken, südosteuropäisches Erdöl oder Destillate daraus in den deutschen Hydrierwerken als Rohstoff einzusetzen und so die Ausbeute auf fast das Doppelte gegenüber dem Einsatz von Kohle zu steigern. Die Frage der Transportmöglichkeiten ist hierbei von ganz besonderer Bedeutung. Es muß sehr im einzelnen geprüft werden, welche Transportmittel, Bahn, Schiff oder Rohrleitung im wesentlichen heranzuziehen ist.

Über die Materialbedarfe usw. einer Pipe-Line nach Rumänien sind Untersuchungen bisher nicht angestellt. Die Strecke Regensburg-Ploesti dürfte rd. 2 000 km lang sein. Zum Vergleich mag dienen, daß auf der Irak-Leitung mit einer Gesamtlänge von etwa 1 000 km - soweit bekannt - etwa 4 Mio t Rohöl befördert werden sollen; für den Bau der Leitung sollen insgesamt etwa 125 000 t Rohre (= 66 t/km) verwendet worden sein.

Die Möglichkeiten des Südostraumes, die sich in idealer Weise zur Erleichterung unserer Mineralölsituation bieten, seien hier nur kurz angedeutet. Eines ist sicher, daß sich die Erleichterungen aus dem Südostraum nicht sofort, sondern erst in einigen Jahren auswirken werden. Es bedarf hierzu gewisser Investitionen und entsprechender Vorbereitungen für den Mob-Fall. Der heutige Mineralölplan wird durch diese Aussichten im Augenblick noch um keinen Strich geändert; lediglich hoffnungsfrohe technische Möglichkeiten und Aussichten können wir in ihn hineinplanen. Die im Mineralölplan eingesetzten Verfahren sind so elastisch, daß sie uns jederzeit eine Ausnutzung osteuropäischer Mineralöle in bester Weise gestatten werden.

Nachdem wir im Mineralölplan gemeinsam mit der Industrie die höchsten technisch erreichbaren Möglichkeiten festgesetzt haben, wird es Arbeit der kommenden Monate sein, gemeinsam mit den Wehrmachtsstellen - wie wir dies

282

bereits bei der Luftwaffe getan haben - die Versorgungs- und Einlagerungspläne genauestens durcharbeiten und die Zeit für die Verfeinerung der Ausbauplanung zu benutzen. Das weitere große Ziel wird sein, über den großdeutschen Raum hinaus, in welchem wir die letzten Anforderungen der Wehrwirtschaft nur schwer erfüllen können, den Schritt zur "Großraumplanung" zu tun und gemeinsam mit den, die Zusammenarbeit mit Südosteuropa betreibenden Dienststellen einen Plan auf lange Sicht zu entwickeln, der die ideale Mineralöl-Mob-Versorgung der Achsenmächte unter Einbeziehung des südosteuropäischen Wirtschafts- und Rohstoffraumes zum Ziele hat.

- 31 -

(282)

K a u t s c h u k .

Bis zur Lösung der Buna-Synthese durch die Chemie war Kautschuk ein Rohstoff-Engpaß von großer Bedeutung, da er nur in tropischen Zonen erzeugt wird und kein Raum der deutschen Einflusssphäre - etwa der Südosten Europas - ihn erzeugen kann.

Verglichen mit den Problemen, die der Mineralölbau an die Wirtschaft und Technik stellt, ist das Rohstoffgebiet Kautschuk jetzt verhältnismäßig schlicht und leicht zu übersehen. Das Problem war hier ein zweifaches. Nachdem die deutsche Chemie die größtechnischen Verfahren entwickelt hatte und der Kautschukwirtschaft den Austauschwerkstoff Buna zur Verfügung stellte, galt es, die Erzeugungs-Anlagen zu bauen. Dies ist ein chemisches und ingenieur-technisches Problem und läßt sich mit dem notwendigen Einsatz an Arbeitskräften, Stahl- und Geldmitteln durchaus lösen. Es ist lediglich eine Sache des Entschlusses, der Investitionen und schließlich der Bauzeit, wie hoch die Erzeugung an Buna getrieben werden soll.

In zweiter Linie kam es darauf an, den neuen Werkstoff in die vielfältigen Kanäle der bisher Naturgummi verarbeitenden Industrie hineinzuschleusen, so daß das Verarbeitungsproblem bald gleichbedeutend mit dem Erzeugungsproblem wurde. In großen Zügen kann man sagen, daß beide Probleme praktisch gelöst sind; die noch offenstehenden Fragen werden sich mit großer Sicherheit lösen lassen. Lediglich die Bauzeit der neuen Anlagen ist bestimmend für die Höhe der Deckung unseres Kautschuk-Bedarfes aus eigener Erzeugung.

Verbrauch und Bedarf.

Durch den allgemeinen Aufschwung und die Förderung

der Motorisierung nach 1932 stieg der Verbrauch von
48 000 tato 1932 auf 74 000 tato 1936, 90 000 tato 1937 und
100 000 tato 1938. Auch weiterhin wird mit einer Steigerung
zu rechnen sein, sodaß im Jahre 1940 etwa 120 000 t, im
Jahre 1943 etwa 140 000 tato als Kautschuk-Bedarf gerechnet
werden müsten.

Als Not-Bedarfsziel wurden vom Herrn Generalfeld-
marschall am 30.6.1938 in Karinhall 120 000 t benannt.

Wie anfangs kurz geschildert, sieht der Buna-
Ausbauplan die Erreichung der 120 000 tato-Kapazität für
Ende 1942 vor. Die deutsche Produktion wird demnach von
26 000 tato im Jahre 1939, im Jahre 1940 rd. 48 000, 1941
81 000, 1942 103 000, 1943 120 000 tato betragen.

Bis zum Anlaufen der Vollproduktion wird also in
den nächsten Jahren eine gewisse Lücke bestehen bleiben, die
nach wie vor durch Einfuhr von Naturkautschuk ausgefüllt
werden muß. Der Fehlbedarf wird jedoch stark abnehmen.
Während im Jahre 1939 noch 34 000 tato eingeführt werden
müssen, werden es im Jahre 1940 noch 72 000, im Jahre 1941
noch 44 000, im Jahre 1942 24 000 und im Jahre 1943
schließlich noch 20 000 t sein.

Planung und weiterer Ausbau.

Die erste frühere Planung sah zur Lösung der
Erzeugungsaufgabe den Bau von 4 Werken zu je rd. 2 000 moto =
24 000 tato vor. Im Hinblick auf die Material- und
Arbeitskräfteschwierigkeiten sehen wir jedoch vorläufig
den schneller und einfacher zum Ziele führenden Weg in einer
Vergrößerung der beiden begonnenen Werke Schkopau und Hils,
die so weit gesteigert werden sollen, daß die Kapazitäten
des Werkes Schkopau rd. 60 000 tato Buna und die Kapazitäten
des Werkes Hils rd. 40 000 tato Buna betragen werden, wobei
aufgrund der letzten Absprache die Erzeugung in Hils auf
eine Variante des Buna, nämlich das Levulkan, in größerem

782

Umfang umgestellt wird, da dieses nach den bisher vorliegenden Resultaten einen technischen Fortschritt im Hinblick auf die Verarbeitung des Buna ergeben hat. Ursprünglich war vorgesehen, den weiteren Ausbau der Werke Schkopau und Hils nach dem sogenannten Reppe-Verfahren unter Verwendung von Formaldehyd und der Butadien-Synthese durchzuführen, wodurch eine Vereinfachung der Buna-Synthese erreicht worden wäre. Die technische Durcharbeitung dieses Verfahrens ist zur Zeit jedoch noch nicht so weit vorangetrieben, daß man ohne allergrößtes Risiko und zusätzliche Beanspruchung von Chemikern und Ingenieuren den weiteren Ausbau nach diesem Verfahren durchführen kann. Daher wurde auf Vorschlag der I.G. Farbenindustrie der Ausbau auf die genannte Produktionshöhe von insgesamt 100 000 tate weiterhin nach dem Vierstufenverfahren festgelegt, und zwar auch aus den Gründen, da in der Zwischenzeit auch bezüglich des Vierstufenverfahrens ganz erhebliche weitere Fortschritte ^{*)} in den Leistungen der Apparateeinheiten erzielt werden konnten, so daß heute bei dem Ausbau nach dem Vierstufenverfahren, auch wirtschaftlich gesehen, kein Nachteil in der Preisgestaltung eintritt, wir aber bei diesem Vorgehen die größte Sicherheit auf eine laufende und gleichmäßige Produktion erhalten.

Der weiterhin vorgesehene Ausbau auf 120 000 - 140 000 tate in dem geplanten dritten Buna-Werk, für das als Standort in Erörterung stehen Fürstenberg a.d.Oder oder ein Platz im Sudetenland und über dessen Ausbau die Entscheidungen in der ersten Hälfte des Jahres 1940 gefällt werden müssen, um termingemäß die verlangte Erzeugung von 120 000 tate Ende 1942 zu erreichen, wird allerdings aller Voraussicht nach unter Benutzung des Reppe-Verfahrens durchgeführt werden können. Die Entwicklungsarbeiten werden mit

^{*)} z.B. mit 6 Karbidöfen für 24 000 tate Buna gerechnet. Nach dem heutigen Stand sind nur noch 4 Öfen für 40 000 tate erforderlich, wobei gleichzeitig noch die Möglichkeit besteht, Karbid für andere Zwecke abzuzweigen. Die Butadienausbeute konnte von 70% auf rd. 85% gesteigert werden.

größter Intensität durchgeführt und versprechen bei einer weiteren Entwicklung von einem Jahr nach Ansicht der I.G. Aussicht auf Erfolg.

Einschleusung von Buna in die Kautschuk verarbeitende Industrie.

Die Arbeiten zur Erleichterung der Einschleusung des Buna in die Kautschukwirtschaft konnten zum großen Teil die notwendigen Ergebnisse zeitigen und haben sich sehr befriedigend entwickelt.

Gemeinsam mit der Industrie ist ein eingehendes Programm für die Verarbeitung von 100 000 jato Buna für das Jahresende 1942 aufgestellt worden. Nach Ansicht der Kautschuk verarbeitenden Industrie können die bis Mitte 1940 zur Bearbeitung vorgesehenen Mengen schon nach dem heutigen Stand der Entwicklung mit Sicherheit verarbeitet werden. Bis zum Ende dieses Jahres glaubt die Kautschukindustrie auch darüberhinaus anfallende Mengen in Zukunft aufnehmen zu können.

Buna im Kraftfahrzeugreifen.

In groß angelegten Fahrversuchen wurde im Laufe des Jahres 1938 die Eignung des 70%igen Buna-Reifens für den Personen-Kraftwagen-Sektor geprüft und zu einem sehr zufriedenstellenden Ergebnis gebracht. Die Leistungen der erprobten Buna-Reifen haben bei Durchschnittsgeschwindigkeiten von 90 km und voller Belastung ihrer Tragfähigkeit bei den Spitzenqualitäten die Leistungsfähigkeit des Naturkautschukreifens um mindestens 25% im Durchschnitt übertreffen. Alle Firmen haben aber auf jeden Fall das Niveau eines guten deutschen Naturkautschukreifens erreicht. Der Buna-Reifen zeigt bei der Dauerbeanspruchung im Fahrbetrieb eine höhere Temperaturentwicklung, die jedoch weitgehend durch die höhere Temperaturbeständigkeit des Buna wieder

787

wett gemacht wird, es aber doch ratsam erscheinen läßt, zunächst nicht den Bunareifen über Dauerdurchschnittsgeschwindigkeiten von 110 - 115 km/Std. hinauszutreiben und zeitweilige Spitzen über 125 km/Std. zu vermeiden. Es ist ausdrücklich zu betonen, daß dies naturgemäß ein Sicherheitsvorschlag ist, um zunächst einmal bei den genannten Beanspruchungen die volle Rückwirkung des Marktes kennen zu lernen, da unter allen Umständen vermieden werden muß, daß eine Miskreditierung eintritt. Eine Leistungsfähigkeit aber von 115 km/Std. ist keine Miskreditierung des Buna mehr, sondern der Reifen ist damit 95% der Anforderungen aller Kraftfahrzeuge gerecht. Es ist verkehrt, zu glauben, daß die 5% mit Durchschnittsgeschwindigkeiten über 120 km/St. entscheidend ins Gewicht fallen, da auch berücksichtigt werden muß, daß der reine Naturkautschukreifen, wenn er auch Durchschnittsgeschwindigkeiten von 130 - 140 km/Std. und darüber hinaus beansprucht wird, mit seiner Leistung auf 20 - 30% der eigentlichen Leistung bei 100 - 110 km/Std. absackt. Es ist daher rohstoffseitig - ganz abgesehen von dem unwirtschaftlichen Treibstoffmehrverbrauch bei solchen Geschwindigkeiten - heute die Entwicklung der Fahrzeugindustrie zu immer höheren Durchschnittsgeschwindigkeiten nicht vertretbar, und in entsprechendem Sinne hat sich ja auch der Führer bei der Eröffnung der Automobil-Ausstellung im Frühjahr dieses Jahres geäußert. Man kann aber der Überzeugung sein, daß in ein bis zwei Jahren es kein Problem mehr sein wird, Naturkautschuk- und Buna-Reifen gleicher Leistungsfähigkeit für höhere Durchschnittsgeschwindigkeiten herzustellen. Die Entwicklung dieser Arbeiten ist eingeleitet.

In den nächsten Tagen beginnen auch die Fahrversuche mit Riesenluftreifen, deren Laufdecken aus Buna und deren Unterbau noch aus Naturkautschuk hergestellt ist.

Stand der Erzeugung.

Die Produktionssteigerung von Schkopau, die ursprünglich im Januar ds.Js. einsetzen sollte, kam erst im März dieses Jahres zum Austrag, und zwar war diese Verschiebung durch eine Störung in der Kompressions-Anlage infolge mangelnder Werkstattausführungen eingetreten. Jedoch gelingt es, die ursprünglich angegebenen Schätzungen voll einzuhalten, und zwar wird im Monat Mai eine Produktion von 1 500 moto und im Monat Juni eine solche von 1 800 - 2 000 moto und in den folgenden Monaten eine Produktion von 2 500 moto erreicht sein. In den Monaten Januar bis Juni 1940 wird voraussichtlich eine Produktion von 3 500 moto erreicht werden und falls im Monat Juli 1940 termingemäß Hülse anläuft, würde mit einer Produktion ab Juli 1940 von ca. 5 000 moto, d.h. 60 000 jato zu rechnen sein. Die weitere Steigerung vollzieht sich dann nach Mitte 1941 nach Fertigstellung der in Angriff genommenen weiteren Ausbaustufen in Schkopau und Hülse, und zwar werden ungefähr Mitte 1941, ab Juli/August ca. 8 000 - 8 500 moto - ca. 100 000 jato Buna zur Verfügung stehen.

Der Ausbau des Buna-Werkes Hülse geht termingemäß vor sich. Alle für die erste Ausbaustufe erforderlichen Bauten wachsen bereits.

Zusammenfassung.

Die Probleme des Rohstoffgebietes Kautschuk können auch in Zukunft aus den deutschen Rohstoffmöglichkeiten herausgelöst werden, (was um so wichtiger ist, als auf diesem Gebiet der Südostraum und das sonstige Europa keine Möglichkeit einer Erleichterung bietet). Die Einfuhr an Naturkautschuk erfolgt zum überwiegenden Teil aus dem britischen Produktionsgebiet gegen Zahlung von Barbevisen, ein geringerer Teil auf dem Verrechnungsweg und aus Brasilien. Sonstige Bezugsquellen des Weltmarktes spielen eine

untergeordnete Rolle. Die Erzeugung der Hilfsstoffe, wie Ruß usw. ist ebenfalls aus deutschen Rohstoffen möglich und im einzelnen in systematischer Durcharbeitung begriffen.

Für das Kautschukgebiet sind 1942/43 die wehrwirtschaftlichen Fragen als gelöst zu betrachten. Darüberhinaus besteht eine weitere Steigerungsmöglichkeit, auch schon im Anschluß an die durch den Mineralölbau in Entwicklung befindlichen Abgase der Mineralöl-Erzeugungsanlagen, wobei für späterhin die Abgase der im Ausbau befindlichen Mineralöl-Anlagen eine Rolle spielen werden.

Leichtmetalle.

Auch das Leichtmetallgebiet ist ein fest umrissenes und in sich abgeschlossenes Gebiet. In der Eigenart der chemischen Affinität der Leichtmetalle liegt es, daß ihre Erzeugung sehr wesentlich ein Problem des Energieaufwandes ist.

Leichtmetallerzeugung heißt also gleichzeitig Bereitstellung von Energie. Da die Leichtmetallerzeugung nur einen geringen sonstigen Dampf- bzw. Wärmeverbrauch, im wesentlichen für ihre Vorstoffe hat, sind die Wasserkräfte als die typischen Energiequellen für die Leichtmetallerzeugung im Großen für die Zukunft anzusehen.

Die große Bedeutung der Leichtmetalle liegt, wie schon eingangs bemerkt, nicht nur auf dem Gebiet der Luftwaffe bzw. der Flugzeug- oder Fahrzeugkonstruktion, sondern auf dem Gebiet des Austausches von Sparmetallen überhaupt. Es sei nur an die Energiefernleitungen aus Aluminium anstelle von Kupfer oder an die eloxierten Beschlagteile als Austausch für Messing erinnert.

Als rein deutsches Metall kann man mit gutem Gewissen nur das Magnesium bezeichnen, das aus Ablaugen der Kali-Industrie und aus deutschem Carnallit, Magnesit oder Dolomit gewonnen wird. Das Aluminium ist in seinem Vorstoff Bauxit auslandsabhängig. Eine weitsichtige Bevorratungspolitik hat glücklicherweise Vorsorge getroffen, daß ein ungefähr 1 1/2 Jahresvorrat Aluminium in Form von Bauxit in Deutschland eingelagert ist. Durch die enge Verbindung zum Südostraum sind uns die bedeutenden Bauxit-Lagerstätten Ungarns und Jugoslawiens und später auch die z.T. noch zu erschließenden rumänischen Bauxitvorräte näher gerückt worden, so daß man auch bei Aluminium mit gutem Gewissen von einer wehrwirtschaftlich und rohstofflich gesicherten Lage sprechen kann.

In großen Zügen gesehen ist also das wehrwirtschaftliche Problem der Leichtmetallerzeugung lediglich abhängig von dem Entschluß, wie weit die Leichtmetallerzeugung - unter Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit - sowohl für Aluminium als auch für Magnesium getrieben werden soll.

Aluminium.

Während Ende 1933 eine Aluminium-Kapazität von rd. 44 000 t erreicht war, betrug diese 1936 bereits, 1937 = 153 000 t und Ende 1938 192 000 t. Ende 1939 soll diese Kapazität planmäßig auf 204 000 t gesteigert werden. In einem planmäßigen stetigen weiteren Ausbau wird 1942 das vorläufig festgelegte Endziel mit rd. 250 000 t erreicht sein.

Die derzeitige Ausrüstung der Aluminium-Elektrolysen mit Söderberg-Elektroden erspart den Neubau besonderer Anoden und Kohlenfabriken und läßt die Möglichkeit einer teilweisen Wiedergewinnung des als Flußmittel benötigten Kryoliths möglich erscheinen.

Der Bedeutung des Schrott-Rücklaufes, die 1936 rd. 21 000 t betrug und bis 1942 auf etwa 55 000 t ansteigen wird, wird besondere Beachtung geschenkt.

Wie schon betont, ist, da sich die Bauxitlage durch Identifizierung so sehr günstig entwickelt hat, die Frage der Aufarbeitung deutscher Tone zur Tonerdegewinnung etwas in den Hintergrund getreten, zumal dieses Bestreben, das Aluminium zu einem "rein deutschen Rohstoff" zu machen, stets mit einem verhältnismäßig hohen Kosten- und Energieaufwand verbunden sein muß.

Die im Aluminium-Ausbauplan vorgesehenen Kapazitätssteigerungen sind im Jahre 1938/39 in Lünen, Bitterfeld und Töging termingemäß in Produktion genommen.

L ü n e n 1. Ausbau 0 - 10.000 jato Aluminium

Soll-Termin: September 1938

eingeschaltet: 15.9.1938

L ü n e n 2. Ausbau 10 - 21.500 jato Aluminium

Soll-Termin: November 1938

eingeschaltet: 15.11.1938

Bitterfeld 3. Ausbau 26.200 - 31.200 jato Aluminium

Soll-Termin: November 1938

eingeschaltet: 20.11.1938

T ü g i n g

3. Ausbau 32.500 auf 40.500 jato Aluminium

Soll-Termin: April 1939

eingeschaltet: 1.4.1939

Gesamter Zuwachs an Aluminiumkapazität seit Juli 1938 bis April 1939 : 34.500 jato

Die dafür notwendige Tonerde-Kapazität wurde ebenfalls termingemäß fertiggestellt:

L ü n e n 1. Ausbau 0 auf 40.000 jato Tonerde, entsprechend rd. 20 000 jato Alum.

Soll-Termin: Dezember 1938

eingeschaltet: Dezember 1938

Magnesium

Der Ausbau in der Zeit von 1933 - 1936 von einer Kapazität von 1 800 jato auf 17 700 jato ist vor allem durch die Anforderung der Luftwaffe bedingt gewesen.

Die Erzeugung betrug 1936 allerdings nur 13 000 jato, so daß eine freie Kapazität von rd. 4 700 jato vorhanden war. Durch unsere Bemühungen ist es inzwischen gelungen, insbesondere bei der Elektroindustrie, Fahrzeug- und Metallwarenindustrie eine Reihe von Austauschmaßnahmen zu Gunsten des Einsatzes von Magnesium durchzuführen. Auch bei Wehrmachtsgeräten hat sich Magnesium als wertvoller Werkstoff

(252)

recht gut eingeführt. Neben leichtem Gewicht besitzt es gute Bearbeitbarkeit und die Möglichkeit der Herstellung von Fertigteilen auch im Kokillen- und Spritzgußverfahren, wobei oft sogar Preisdifferenzen zum Eisen überbrückt werden können. Zur Jahreswende 1938/39 war die Kapazität und die Erzeugung gerade ausbalanciert, so daß jetzt wieder daran gedacht werden muß, die Magnesium-Kapazität auszuweiten.

Die Ausreifung inzwischen eingeleiteter Entwicklungsarbeiten im Fahrzeug- und Flugzeugbau und auch der voraussichtliche Bedarf des Volkswagenwerkes für Volkswagen und Kleinschlepper ergibt die Notwendigkeit, einen systematischen Weiterausbau der Magnesium-Erzeugung zu betreiben. Als Ziel ist für Ende 1940 eine Kapazität von 22 000 t/a, für Ende 1941 eine solche von rd. 31 000 t/a vorgesehen.

Über die heutigen elektrolytischen Verfahren hinaus haben sich inzwischen die sogenannten thermischen Verfahren, (Radenthain: Reduktion von Magnesit mit Kohlenstoff und IG: Reduktion von Dolomit mit Silizium) ergeben, so daß bei erfolgreicher Weiterführung der zur Zeit laufenden Poßversuche diese neuen Verfahren, die eine Einsparung an Investierung und Energie versprechen, voraussichtlich berücksichtigt werden können.

Beginn der Ausnutzung der bisher nicht voll genutzten Kapazität war in der Planung in der Zeit vom Dezember 1938 bis Februar 1939 vorgesehen.

Das Werk S t a a s f u r t ist planmäßig mit 4 100 t Magnesium im Dezember 1938 und der bisher ungenutzte Teil von M e r i n g e n mit 500 t Magnesium ist im Februar 1939 in Betrieb genommen worden.

282

Werte der deutschen Erzeugung.

Zusammenfassend wird es von Interesse sein, die Werte der Erzeugung für Mineralöl, Buna und Leichtmetalle heute und ihre Steigerung bis zur Erreichung des Ansehens miteinander zu vergleichen. Bei Mineralöl und Buna stellen diese Werte gewissermaßen Devisenwerte dar. Bei den Leichtmetallen ist der Wert schwer zu erfassen. Es soll aber auch hier zum Vergleich der Weltmarktpreise zu Grunde gelegt werden.

Mineralöl: Derzeitige Durchschnittswerte

Flugbenzin	=	RM 100,- pro t
Autobenzin	=	RM 65,- pro t
Dieselmkraftstoff	=	RM 40,- pro t
Heizöl	=	RM 30,- pro t
Schmieröl	von	RM 300,- bis RM 70,- pro t
	in Mittel-	RM 150,- pro t

Der Wert der deutschen Erzeugung beträgt damit berechnet:

	<u>Gesamt t</u>			
1938	2 440 000	=	Mio RM	154
1939	2 750 000	=	Mio RM	186
1940	3 700 000	=	Mio RM	260
1941	4 500 000	=	Mio RM	340
1942	5 400 000	=	Mio RM	420
1943	8 300 000	=	Mio RM	552

Buna:

Derzeitiger Durchschnittswert des Naturkautschuks

= RM 0,90 pro kg = RM 900,-/t

Der Wert der deutschen Erzeugung beträgt damit berechnet:

	<u>t</u>			
1938	5 000	=	Mio RM	4,5
1939	26 000	=	Mio RM	23,5
1940	48 000	=	Mio RM	43,0
1941	81 000	=	Mio RM	73,0
1942	103 000	=	Mio RM	95,0
1943	120 000	=	Mio RM	108,0

Aluminium:

Inlandspreis = 1 350 M/t

Weltmarktpreis = 1 150 RM

Der Wert der deutschen Erzeugung beträgt damit berechnet:

	t	
1938	165 700	= Mio RM 190
1939	195 000	= Mio RM 224
1940	200 000	= Mio RM 230
1941	225 000	= Mio RM 258
1942	240 000	= Mio RM 275

Magnesium:

Inlandspreis = 1 700 M/t

Weltmarktpreis = 1 600 RM

Der Wert der deutschen Erzeugung beträgt damit berechnet:

	t	
1938	13 000	= Mio RM 20,8
1939	17 500	= Mio RM 28
1940	20 500	= Mio RM 33
1941	26 000	= Mio RM 41,5
1942	32 000	= Mio RM 51

Faßt man von diesen Werten nur die als wirkliche Devisenwerte anzusehenden Mineralöl- und Benzinmengen zusammen, so beträgt der Gesamtwert der Erzeugnisse des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes

im Jahre 1938	rd. 158 Mio RM	Steigerung gegenüber dem Vorjahre Mio RM
1939	209 Mio RM	51
1940	303 Mio RM	94
1941	413 Mio RM	110
1942	515 Mio RM	102
1943	660 Mio RM	145

Energieversorgung.

Eigen- und Fremdstrom für alle Gebiete.

Eng verflochten mit Mineralöl, Buna und Leichtmetallen ist der Ausbau der zugehörigen Energie. Die hier vorhandenen Verhältnisse seien in Folgenden kurz zusammengefaßt:

Um eine Größenordnung zu kennzeichnen sei erwähnt, daß z.B. ein Dunawerk von 2 000 moto Kapazität mehr Strom braucht als sämtliche Haushalte Groß-Berlins.

Die Gesamtforderung die in Zuge der Verwirklichung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes an die deutsche Energiewirtschaft gestellt wird ist folgende:

Während bereits heute für die Sachgebiete

Mineralöl

Buna

Leichtmetalle

Schieß- und Sprengstoffe

fast	10 Mio kWh
jährlich verbraucht werden, was einer installierten Leistung	1,2 Mio kW
entspricht, benötigt der weitere Ausbau für die geplanten Werke insgesamt <u>im Laufe der nächsten 5 Jahre weitere rd.</u>	22 Mio kWh,
entsprechend einer weiteren Leistungssteigerung um rund	2,8 Mio inst. kW.

Zur Kennzeichnung dieser Anforderung: Das Großdeutsche Reich erzeugte 1938 eine Strommenge von wofür eine installierte Leistung von zur Verfügung stand.

60 Mio kWh,

17 Mio kW

Der im wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan geforderte Energieausbau beträgt für alle Gebiete für die nächsten 5 Jahre rd. 560 000 kW installiert jährlich.

Dieser Ausbau von jährlich 560 000 kW entspricht etwa 1/3 der im letzten Jahr in Großdeutschland neu installierten elektrischen Leistung von rd. 1,8 Mio kW.

Die Gesamtleistung der deutschen Turbinen- und Generatorenfabriken betrug 1938 rd. 2,2 Mio kW, so daß rd. 400 000 kW in den Export gingen.

Der wehrwirtschaftliche neue Erzeugungsplan beansprucht für die nächsten 5 Jahre also laufend 25% der heutigen Kapazität der Turbinen- und Generatorenfabriken. Als Grundgesichtspunkt für den Ausbau galten: Energieerzeugung mit einem Minimum von Brennstoffeinsatz, d.h. mit höchstem wehrwirtschaftlichen Wirkungsgrad. Geringster Kapitalaufwand und damit Arbeitsaufwand für die Stromerzeugungs-Anlagen.

Diese Ziele werden erreicht durch Kupplung von Kraft und Wärme in den Fabriken mit hohem spezifischem Wärmebedarf, durch Anwendung hoher Dampfdrücke und Dampf-temperaturen, durch Steigerung der Einzelleistungen der Dampfkessel und Dampfturbinen, durch Serienarbeit im Kesselbau (Einheitskessel!) und eine Anzahl ähnlicher Fortschritte. Es ist deshalb selbstverständlich, daß die Kraftwerke für die Industrie des neuen wehrwirtschaftlichen Planes unter voller Ausnutzung dieser technischen Fortschritte die benötigten großen Energiemengen erzeugen und bereitstellen.

Der hohe spezifische Stromverbrauch zwingt auch zur äußersten Einschränkung der Transportverluste.

Ein Transport des Stromes über weite Strecken belastet ihn mit elektrischen Leitungs- und Umspannverlusten, sowie mit dem Kapitaldienst der Transporteinrichtungen.

Der Strom für die großen Werke der chemischen Industrie muß nahe den Verbraucherstellen erzeugt werden. Um dies zu ermöglichen, werden die Werke in der Nähe der Kohlenlagerstätten und Wasserkräfte errichtet.

Ein wichtiger Gesichtspunkt war die Verwertung minderwertiger bisher unter den Kesseln noch nicht ausgewerteter Kohlen.

Außerordentlich große Mengen von unreiner Kohle oder von Schlammkohlen, die bisher in den Zechen und den Schächten als Versatz bleiben mußten, weil sie auf dem Markt nicht abzusetzen waren, werden heute in den Kraftwerken des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes in elektrische Energie umgewandelt. Letzthaltige Kohle der nordböhmischen Braunkohlenggebiete wurde bisher a.T. auf Halde gekippt bzw. als Versatz benutzt. Von nun an wird sie zur Verschmelzung benutzt und mit dem anfallenden Schmelzkoks elektrische Energie erzeugt werden.

Mineralölwerke, Dunstfabriken und die meisten Fabriken der Schieß- und Sprengstoffgruppe erzeugen die benötigte elektrische Energie vorwiegend auf dem Wege der Kupplung von Kraft und Wärme in eigenen Kraftwerken. Bei Aluminium- und Magnesiumfabriken ist wegen des geringen Wärmebedarfs eine solche Kupplung nicht nötig; diese können Fremdstrom beziehen und an Wasserkraften fernab von den Kohlenlagerstätten errichtet werden. Wenn sie aus Gründen der beschleunigten Inbetriebsetzung auch vielleicht vorübergehend Wärmeleistung über Fernleitungen beziehen, so werden sie auf die Dauer doch Hauptbezieher des Wasserkraftstromes sein.

1582

Abschließend ist immer wieder zu betonen, daß der Ausbau der Wasserkräfte in möglichst raschem Tempo erfolgen sollte. Die in den Jahren 1943 und 44 zum Anlaufen kommenden Werke des Planes könnten direkt teils indirekt mit Strom versorgt werden, wobei eine erwünschte Entlastung insbesondere der Steinkohle eintreten würde.

282

Pulver, Sprengstoffe, chemische Kampfstoffe, Vorprodukte.

Die bisher wiedergegebenen Arbeiten auf den Rohstoffgebieten Mineralöl, Kautschuk und Leichtmetalle berühren die Fragen der Rohstofffreiheit und Unabhängigkeit der deutschen Wirtschaft und Wehrwirtschaft vom Weltmarkt.

Das letzte große Arbeitsgebiet Pulver, Sprengstoffe und chemische Kampfstoffe nebst ihren Vorprodukten ein rohstofflich autarkes Gebiet, eine (Einfuhr oder) Auslandsabhängigkeit hat hier nie bestanden. Wohl aber sind diese Großprodukte der chemischen Industrie wehrwirtschaftliche Schlüsselgebiete, ohne deren Lösung der wehrwirtschaftliche Wert des Mineralöls, Buna und der Leichtmetalle sowie der anderen Rohstoffe zurücktritt.

Hier war es weniger ein Problem der Erzeugungssteigerung der Vorprodukte, sondern mehr eine Arbeit zur Festlegung eines Ausbaues und die Entschlußfassung zu einem großzügigen Ausbauplan, was sich als Aufgabe im Anfang bot und z.T. heute noch bietet.

B' erige Ziele des Ausbaues.

Einleitend wurde die Größenordnung des auf dem Pulver- und Sprengstoffgebiete festgelegten Ausbauplanes bereits gekennzeichnet.

Es wird interessieren, diese Zahlen noch einmal mit den zu Beginn des Weltkrieges bestehenden Kapazitäten und dem Ausbau im Weltkriege selbst zu vergleichen.

Zu Beginn des Weltkrieges war die Pulverkapa-
zität 1.200 moto, die Sprengstoffkapazität 1.000 moto. Es ist bekannt, daß stärkster Munitionsmangel schon in den ersten Kriegswochen einsetzte. Es wurde dann sofort mit dem Bau von Pulver- und Sprengstoffanlagen begonnen, der die Erzeugungsmöglichkeiten bis zum Ende des Krieges stetig steigerte. Die rohstofflichen Schwierigkeiten auf der Seite

des Stickstoffs bzw. der Salpetersäure sind bekannt. Man versuchte sich durch Aushilfsmaßnahmen, Ersatzsprengstoffe (Dinitrobenzol, Chloratite) und durch Streckung von Sprengstoff durch Ammonsalpeter zu helfen. Das Hindenburg-Programm bedeutete eine Steigerung der Pulver-Kapazität auf das 15fache und der Sprengstoff-Kapazität auf das 36fache. faktisch erreicht wurde bis Ende des Krieges für Pulver die 10fache und für Sprengstoff die 24fache Leistung.

Die damalige Pulver- und Sprengstofferzeugung war gegen Kriegsende nicht der Engpass, dieser lag in anderen Stellen der Munitionsfertigung.

An Kampfstoff-Kapazität (Lost)⁺ wurden 3.000 moto als Spitze erreicht, die die Forderungen der Front jedoch nicht annähernd befriedigen konnten.

Von 1934 ab wurde wieder mit dem Ausbau der militärischen Pulver- und Sprengstoff-Fabriken begonnen. Es bestand damals nur eine Fabrik: R e i n s d o r f.

Ende 1936/Anfang 1937 wurde als Ausbauziel wiederum das Hindenburg-Programm übernommen, nachdem von uns - dem damaligen Amt für deutsche Roh- und Werkstoffe - dem Heereswaffenamt und dem Wehrwirtschaftsstab gegenüber immer wieder betont worden war, daß sich ein Programm dieser Größenordnung an sich bei systematischer Sicherung der Rohstoffgrundlage durchaus verwirklichen lassen würde.

In der Zeit von 1934 bis Mitte 1938, also in 4 Jahren, wurden vom Waffenamt folgende Kapazitäten geschaffen:

Pulver	5,000 moto
Sprengstoffe 5,000 moto	
(einschließlich Zuschläge	10,000 moto)
Kampfstoffe	700 moto

Von anderen Kampfstoffen sei hier abgesehen.

in einem Jahr also durchschnittlich

1 250 tote Pulver

bzw. 2 500 tote Sprengstoff einschl. Zuschläge

" 175 tote Kampfstoffe.

Die Ausbauleistung seinerseits im Weltkriege liegt wesentlich höher. Dort wuchsen in einem Jahr durchschnittlich aus:

3 000 tote Pulver

6 000 tote Gesamtsprengstoff (wahrscheinlich einschließlich Zuschlägen)

und 1 500 tote Lost (nur in den beiden letzten Kriegsjahren).

Die Aufrüstungsgeschwindigkeit gegenüber dem Weltkrieg betrug also in den Jahren 1934 bis 1938 für Pulver- und Sprengstoffe nur rd. 1/3, für Kampfstoffe nur rd. 1/2!

Es war also bewiesen, daß die deutsche Industrie selbst im Kriege unter den damals auf das Äußerste beschränkten Möglichkeiten das Mehrfache der Leistung der Vorjahre herausholen konnte. Auch rohstofflich bestanden für die Verwirklichung des Hindenburg-Programmes ab 1938 keine grundsätzlichen Hindernisse, so daß am 13. August 1938 der sogenannte Schnellplan dem Herrn Generalfeldmarschall als gemeinsamer Vorschlag zusammen mit dem Heereswaffenamt und dem Wehrwirtschaftsstab vorgelegt werden konnte.

Bei Anspannung aller Kräfte sollte der Schnellplan die Ausbauziele von

18 000 tote Pulver

36 000 tote Sprengstoff

} bis Ende 1940

9 000 tote Kampfstoff

bis Mitte 1942

erreichen lassen.

zeitige Materialuteilung.

Der verstärkte Einsatz von Material, der sofort ab 4. Quartal 1938 einsetzte, kennzeichnet den neuen Auftrieb, den die Pulver-, Sprengstoff- und Kampfstoffherzeugung

282

seither erhielten. Während in den letzten Quartalen 1937 bis zum 1. April 1938 rd. 6 000 moto Stahl von seiten der Wehrmacht für diesen Ausbau verwendet wurden, ging diese Menge im 2. Quartal auf 5 400 moto, im 3. Quartal auf 5 500 moto Stahl zurück. Ab 1.10.38 wurden nach Inkraftsetzung des Schnellplanes 30 000 moto Stahl, also die 3 bzw. 8fache Menge zuge-

te. Im ersten Quartal 1939 wurden 35 000 moto zugeteilt. Diese Menge wurde ab 2. Quartal auf 27 000 moto reduziert. Die Wehrmacht ihrer Ansicht nach mit den sonstigen tionsfertigung gehörenden Dingen der Steigerung und Sprengstoffherzeugung nicht nachkommen konnte. Diese verminderte Stahlzuteilung erleidet der Bau eine gewisse Versögerung der Termine, die bis dahin betrug.

Schwierigkeiten haben sich auch insofern ergeben, als die Vorrangigkeit für die Durchführung des Schnellplanes die Vorrangigkeit seiner Lieferungen vor allen Inlandsbestellungen (war). Im Anfang erhielten die XP-Nummer, wie auch die Westbefestigung, diese wurde aufgehoben und erst später von der im Dezember 1938 beginnenden GG.-Nummer ersetzt. Durch dieses Hin und Her sind bedeutende Terminversögerungen entstanden.

Die Finanzierung erfolgt rein aus RV.-Mitteln, sofern es sich nicht um Vorprodukte handelt, wo die Finanzierung von der Industrie durchgeführt wird.

Die Materialzuteilung im einzelnen bei den bis dahin im Ausbau befaßten Stellen, dem Heereswaffenamt und dem Wirtschaftsstab liegt, wurde für die Terminkontrolle und die Überwachung dieser Aufgaben ein kleiner Stab von Herren aus der Industrie gebildet, der in engster Zusammenarbeit mit den entsprechenden Dienststellen die Fragen des Baues der Anlagen vorwärts treibt. Auftretende Schwierigkeiten werden mit allen beteiligten Firmen in den sogenannten Bauherrenbesprechungen behandelt.)

282

Leider hat der Ausbauplan mit dauernden Schwierigkeiten der Materialbelieferung, Arbeitskräfte- oder Verkehrsfragen zu kämpfen, die besonders groß in der Zeit der Westbefestigungen waren. Das verständnisvolle Entgegenkommen des Herrn Generalbevollmächtigten Dr. Fiedt gestattet es, die Baustoffschwierigkeiten jedoch als überwunden zu betrachten.

Im Gegensatz zu den anderen Gebieten des wehrwirtschaftlichen Planes, bei welchen die erstellten Anlagen sämtlich auch friedensmäßig dauernd in Betrieb sein werden, bietet der Schnellplan für Pulver-, Sprengstoff und Kampfstoffe darüber hinaus ein organisatorisches Problem, da seine Arbeitskräfte größtenteils erst im Nothfall den Betrieb der Werke aufnehmen werden. Die Bereitstellung der Chemiker und Arbeitskräfte dieser Werke ist daher eine ganz besondere Frage, die in sehr guter Zusammenarbeit mit Herrn Staatssekretär Syrup behandelt wird.

Im Waffenamt ist ein besonderer Sachbearbeiter in der Person des Herrn Oberst Hartmann für die Behandlung dieser Fragen eingesetzt worden.

Das Arbeitsgebiet ist infolge der Vielszahl der erzeugten Produkte und der zugehörigen Roh- und Hilfstoffe ein recht kompliziertes. Es ergibt sich in ihm neben der Erhöhung der Kapazitäten der reinen Pulver- und Sprengstoff-Fabriken, die ja nur das letzte Endprodukt fertigstellen, die Notwendigkeit, die Rohstoffbasis zu untersuchen und z.T. auch auszubauen.

Über das Problem der Arbeitskräfte hinaus muß die gesamte Notbereitschaft dieser Werke gründlichst behandelt werden, insbesondere muß der Frage der Bevorratung von Verstoffen größte Aufmerksamkeit geschenkt werden.

Stand des Ausbaus.

Seit Beginn des Schnellplanes im August 1938 bis heute wurden folgende Bauvorhaben fertiggestellt:

282

Anlage	Sülliche	700 tote NG-Pulver
"	Klitz-Anbau	150 " Flamm- pulver
"	Ückermünde	800 " Nitrocellulose
"	Torgelow 1. Ausbau	500 " Pol-Pulver
"	Reinsdorf	100 " Nitropenta
"	Krümml	150 " Nitropenta
"	und	100 " Hexogen (H)
"	Hess. Lichtenau	1000 " Trinitre- toluol
"	Glausthal (Inbetriebnahme der bereits fertigen Anlage)	1000 " "

Zuwachs 1938 1 350 tote Pulver und 1 350 tote Sprengstoff-
Kapazität.

Im Verlauf des Jahres 1939 werden noch folgende Bauverhaben
fertiggestellt werden:

Anlage	Torgelow 2. Ausbau	500 tote Pol-Pulver
"	Bonlitz	1 100 " " "
"	Düneberg	750 " " "
"	Hohensaaten I	900 " NG
"	Hohensaaten II 1. Ausbau	550 " Pol-Pulver
"	Krümml-Erweiterung	400 " Trinitretoluol
"	Glausthal-Erweiterung	400 " "
"	H.-Lichtenau-Erweitg.	400 " "
"	Elsnig-Erweiterung	400 " "
"	Bobingen-Erweiterung	100 " Hexogen (H)

Zuwachs 1939 2 900 tote Pulver und 1 700 tote Sprengstoff-
Kapazität.

Insgesamt sind heute somit 5 700 tote Pulver-Kapazität ent-
sprechend 32% der Endforderung und 7 700 tote Sprengstoff-
Kapazität entsprechend 41% der Endforderung erreicht.

Bis Ende 1939 fertiggestellte Anlagen.

282

Anlage :	Produktion :	Schnellplan-Termin :	Tatsächlich fertiggestellte Termine :	Terminversüßigung in Monaten:
----------	--------------	----------------------	---------------------------------------	-------------------------------

A) Sprengstoffe.

Reinsdorf	NP-Erweiterung (50 moto)	1. 9.38	1. 9.38	-
Krömmel	150 moto NP	1. 9.38	1. 9.38	-
Hess.-Lichtenau	1000 moto Tri	-	1. 9.38	-
Clausthal	1000 moto Tri	-	1. 1.39	-
Elsnig	400 moto Tri-Erweiterung	1. 1.39	1. 7.39	6
Clausthal	400 moto Tri-Erweiterung	1. 1.39	1. 7.39	6
Hess.-Lichtenau	400 moto Tri-Erweiterung	1. 1.39	1. 7.39	6
Bobingen	100 moto E-Hexogen	1. 7.39	1. 7.39	-
Krömmel	400 moto Tri-Erweiterung	1. 1.39	1. 9.39	8
"	100 moto W-Hexogen	1. 9.39	1. 1.40	4
Hess.-Lichtenau	150 moto NP	1. 7.39	1.11.39	4

B) Pulver.

Söllichau	400 moto NC-Pulver-Erweiterung	1. 1.39	1. 1.39	-
Torgelow	1000 moto Pol.-Pulver	1. 4.39	(NC=100%ig 1. 4.39 (Pulver = 1. 4.39-50% Rest = 1. 6.39	
Bomlitz	1000 moto Pol.-Pulver	1. 5.39	1. 1.40	7
Ebenhausen	500 moto NC-	1. 7.39	1. 1.40	6
Düneberg	750 moto Pol-Pulver	1. 9.39	1. 1.40	4
Hohensaaten	550 moto Pol-Pulver	1. 7.39	1. 7.39	-

(282)

Ende 1939 wird die Pulver-Kapazität 8 400 moto entsprechend 46% der Endforderung oder 65 % der größten Weltkriegserzeugung betragen. Die Sprengstoff- Kapazität wird 9 450 moto entsprechend 52 % der Endforderung oder 68 % der größten Weltkriegserzeugung erreichen.

2. Trotz der andauernden Schwierigkeiten sind die Verzögerungen, die bis heute eingetreten sind, bisher nicht beträchtlich, da die im Bau fortgeschrittenen Vorhaben bevorzugt mit Material versorgt wurden.

Durch die Kürzung des Eisenkontingents auf 27 000 moto und entsprechender Kürzung der Holz- und Zementmengen werden die Schnellplantermine jedoch ab 1940 stark versögert. Soweit heute zu überblicken ist, wird - wie schon betont - die Verzögerung auf dem Pulvergebiet insgesamt 1 1/4 Jahre, auf dem Sprengstoffgebiet insgesamt 1 3/4 betragen, vorausgesetzt daß die heute monatlich zugeweilten Materialmengen stetig und gleichmäßig zugeweiht werden und durch entsprechende Zuweisung von Arbeitskräften der reibungslose Fortgang gewährleistet ist.

Forschungs- und Entwicklungsarbeiten.

Es seien an dieser Stelle - ohne auf Einzelheiten einzugehen - nur einige Probleme der Entwicklungs- und Forschungsarbeiten angedeutet, die hier verwertet wurden. Durch die Einführung des synthetischen Diglykols an Stelle von Glycerin ist die Steigerung des Pulverausbaues in jeder Weise möglich. Auch die sonstigen Rohstoffe, wie Nitrierkrepp, Lösungsmittel, Salpetersäure und Schwefelsäure sind gesichert.

Die Sprengstoffentwicklung zeigt neue synthetische Sprengstoffe (Hexogene), die letzten Endes aus Kohle, Wasser und Luft aufgebaut sind, und die voraussichtlich in großem Umfange herangezogen werden. Auch Toluol, das

seither als Nebenprodukt der Benzolgewinnung gewisse Erzeugungsgrenzen hatte, wird nach hoffnungsvoll sich entwickelnden Verfahren der chemischen Synthese auch bald keinen Engpaß mehr bedeuten. Durch die Entwicklung der Oleum-Regenerierung nach dem Vorschlag eines meiner ehrenamtlichen Mitarbeiter aus der Industrie kann die Gesamtsteigerung des Schnellplanes mit einer wesentlich geringeren Steigerung des Verbrauches an Schwefelsäure befriedigt werden.

Unsere vorhandenen Primär-Stickstoff-Anlagen bieten eine sichere Grundlage für den gesamten Stickstoffbedarf, insbesondere für Hoko-Salpetersäure⁺ und Ammonitrat. Die Neuanlage auf Basis der Kokerei-Abgase der Hermann Göring-Werke in Ling wird im Mob-Fall den Salpetersäure- und Ammonsalpeter-Bedarf der Anlagen des süddeutschen Raumes decken können und dadurch die Transportwege wesentlich entlasten.

Auf der Kampfstoffseite sind noch eine Reihe in bester Entwicklung befindlicher Arbeiter abzuschließen. Wir sehen insbesondere im Gelände-Kampfstoff-Lost ein den deutschen Rohstoffmöglichkeiten besonders angepasstes Kampfmittel.

Möglichkeiten weiterer Steigerung der Erzeugung.

Zusammenfassend können die großen Möglichkeiten, die die deutsche chemische Industrie der Landesverteidigung

+) Ein interessantes Beispiel, wie unsere Exportpolitik die Wehrkraft Englands und Frankreichs auf Kosten der unseren gestärkt hat, bietet die Hoko-Salpetersäure. Folgende Anlagen wurden im Auslande von einer deutschen Spezialfirma in den letzten Jahren errichtet:

In Frankreich	525	tato	Hokosäure
Polen	70	"	"
England	50	"	"

Gesamt 645 tato Hokosäure entspr. 232 000 tato.

Hiermit können

rd. 10 000 moto Edelsprengstoff
und rd. 10 000 moto Pulver

hergestellt werden.

Die Aufstellung erfolgte schon seit 1934, die Hauptmengen der Lieferung jedoch 1937/38.

Die Einnahmen für die deutschen Teillieferungen und die Bauhilfe belief sich für diese gesamten Anlagen auf nur 6 700 000 RM., sodaß man wohl von einem wehrwirtschaftlichen Ausverkauf sprechen darf.

auf dem Gebiet der Pulver-, Sprengstoff- und Kampfstoffversorgung bieten kann, nicht deutlich genug unterstrichen werden. Die heutigen Programme sind noch lange nicht das Ende dessen, was die deutsche Chemie in zielbewußtem Ausbau schaffen kann. Vor allem bieten sich der Kampfstoff-Chemie in der wachsenden deutschen Rohstoffbasis innerhalb des Mineralöl-Planes in den Hydrierabgasen, im Ferngas usw. Möglichkeiten, die man fast mit unbegrenzt bezeichnen möchte.

Notwendigkeit der Wiedererhöhung der Stahlzuteilung für den Schnellplan und weitere Steigerung der Erzeugung.

Daß die heutige Verlangsamung des Schnellplanes nur eine kurze Episode bedeuten darf, geht klar aus folgenden Tatsachen hervor:

1.) Durch die Weiterentwicklung und ungeheure Vermehrung der Schnellfeuerwaffen bei allen modernen Heeren, die unerhörte Steigerung der Abwehrkraft durch die Massenverwendung von Panzer und Beton, durch die Entwicklung der Luftwaffe (Flak und Flieger) zu einem neuen Sprengstoff-Großverbraucher innerhalb einer modernen Wehrmacht hat der militärische Bedarf an Sprengstoff und Pulver zweifellos stark zugenommen.

Der Munitionsverbrauch des deutschen Heeres dürfte im Kampf gegen einen modern ausgerüsteten Feind daher in Einheit mindestens dem des Jahres 1918 entsprechen. Da anzunehmen ist, daß die Wehrkraft des deutschen Volkes personell voll ausgeschöpft wird, dürfte auch der tägliche Gesamtbeschubbedarf des Heeres an Munition und damit an Pulver und Sprengstoff keinesfalls geringer sein als 1918, sondern erheblich höher liegen.

Dabei darf ein Faktor von besonderer Bedeutung nicht übersehen werden.

Selbst die nur auf schmalen Fronten in Spanien geführten Entscheidungskämpfe erforderten als Voraussetzung

282

für jeden Angriffserfolg in wenigen Stunden einen Munitions-
einsatz, der nur durch wochen- und monatelanges Sparen auf
der Gesamtfront zu erzielen war. Die Verhältnisse haben sich
also auch in dieser Beziehung gegenüber dem Weltkrieg nicht
geändert, *in einem fälschlicherweise als der strategische*
Krieg *bezeichnet wird*

Beim deutschen Angriff am 27.5.1918 wurde auf einer
Frontbreite von etwa 25 km zu einer Feuervorbereitung von
wenigen Stunden allein an leichter Artilleriemunition die
Lieferung von 4 Tagen für das gesamte Feldheer (über 200
Divisionen) verschossen.

Zum Verbrauch von Heer und Kriegsmarine tritt neuer-
dings der starke Verbrauch der Luftwaffe an Pulver und
Sprengstoff für Flakartillerie (bei allen drei Wehrmachts-
teilen und im Heimatluftschutz) und für Fliegerabwurfmunition,
entsprechend der gesteigerten Feuergeschwindigkeit, Tiefe
des zu schützenden Raumes und den erhöhten Traglasten der
Flugzeuge. Gerade die Luftwaffe wird in den ersten Tagen des
Kriege ein Höchstmaß von Nachschub erfordern, jedenfalls ein
vielfaches der täglichen Fertigung.- Die hier skizzierten
Verhältnisse dürften für alle modernen Wehrmächte gelten.

2.) Für Deutschland kommen weitere Faktoren hinzu, die einen
Mehrbedarf an Pulver und Sprengstoffen bedingen:

- a) Je geringer die Zahl der Flugzeuge und Rohre, desto
größer ist der Bedarf an Munition, um die gleiche
Wirkung wie eine überlegene Zahl von Waffen auf der
Gegenseite zu erzielen.
- b) Heute wie 1914 scheint die deutsche politische und
wirtschaftliche Lage - eine von der Welt belagerte
Festung - eine rasche Kriegsentscheidung durch Ver-
nichtungsschläge gleich zu Beginn der Feindseligkei-
ten zu verlangen. Diese verschlingen naturgemäß täg-
lich ein vielfaches der Kriegskapazität an Munition.
Freiheit des Handelns ist für die oberste Kriegslei-
tung also nur gegeben, wenn die Vorräte an Pulver und
Sprengstoff so groß sind, daß der Bedarf vieler auf-
einanderfolgender Kampfhandlungen gedeckt werden kann.
Die Erinnerung an die entscheidende Auswirkung des
Munitionsmangels vom September 1914 ab, müßte Deutsch-
land nur zu den äußersten Anstrengungen veranlassen,
um der eigenen Munitionsreichweite zu Kriegsbeginn
gegenüber der feindlichen, die absolute und damit
vielleicht kriegsentscheidende Überlegenheit zu

sichern. Mindestziel muß es sein, auf dem Gebiet der Pulver- und Sprengstoffversorgung die Führung nicht wie 1914 in eine untragbare Abhängigkeit von einer selbstverschuldeten Mangel-lage zu bringen. Da schon die derzeitige Sprengstoff-Kapazität von Frankreich und England das Endziel des Schnellplans übersteigt, wird dieser den Forderungen der Führung keineswegs gerecht.

Während die Gegner von der ganzen Welt - vom ersten Mob-Tag ab oder vermutlich schon jetzt von U.S.A. - mit Lieferungen an Pulver, Sprengstoff und Munition unterstützt werden, wird Deutschland seinen Verbündeten mit Pulver und Sprengstoff im großen Umfang aus helfen müssen, da deren Rüstungsindustrie und Rohstofflage den Anforderungen eines Entscheidungskrieges nicht gewachsen ist.

Über diese Anhaltswerte und relativen Größen hinaus absolute Bedarfszahlen zu errechnen, ist ohne Unterlagen, über die nur die Wehrmacht verfügt, unmöglich. Immerhin erlauben einige Anhaltspunkte im Großen wohl zwingende Schlüsse.

I. Die deutsche Weltkriegshochleistung betrug 1918 14 000 moto Sprengstoff. Wird die der Bevölkerungszunahme entsprechende Verbreiterung der Wehrkraft mit etwa 25 % zu dem Sprengstoffbedarf des Weltkrieges zugeschlagen, so ergibt das 17 500 moto. Die Steigerung des Munitionsverbrauchs durch die Automatisierung der Waffen dürfte mit einem Zuschlag von 100 % nicht zu niedrig gegriffen sein, das ergibt 35 000 moto. Dazu kommt neu der Mehrverbrauch der Luftwaffe, der mit etwa $\frac{2}{3}$ der beiden anderen Wehrmachtsteile nicht zu hoch veranschlagt sein dürfte. Daraus ergibt sich ein Gesamtbedarf von über 47 000 moto Sprengstoff.

II. Auch von einer anderen Berechnungsgrundlage aus komme ich im Großen zum gleichen Ergebnis: Die laufende Erzeugung an Flugbenzin ermöglicht ab 1942, das täglich 1 800 Flugzeuge 6 Stunden in der Luft sind, Rechnet man davon 1 200 als Kampfflugzeuge, so können diese täglich 2 160 t mit 1 080 t Sprengstoff abwerfen. Demnach würde der laufende Monatsbedarf der Luftwaffe an Sprengstoff bei 20-maligem Einsatz 21 600 t = 10 800 t Edelsprengstoff betragen. Unter der Voraussetzung, daß die Leistungsfähigkeit der Luftwaffe besonders am Anfang des Krieges voll ausgenutzt wird, erscheint diese Zahl richtig. Sie beweist aber eindeutig, daß das Schnellplan-Endziel der Sprengstoffherzeugung von 19 000 moto den Erfordernissen der Gesamtwehrmacht einfach nicht entsprechen kann, denn der Bedarf von Heer und Kriegsmarine zusammen dürfte etwa das 3fache der Luftwaffe betragen, woraus sich ein Gesamtbedarf für die Wehrmacht von 57 000 moto für 1942 errechnen läßt.

Diesem Mindestbedarf, rund 50 000 moto, der durch Forderungen der Verbündeten mit Sicherheit noch erhöht wird, steht 1942 eine Kapazität von 16 000 moto gegenüber. Selbst wenn man annehmen sollte, bis zu diesem Zeitpunkt von der Produktion der Jahre 1939 bis 1941 rd. die Hälfte = 240 000 moto als Vorrat für 6 Monate = 60 Knapptage zu lagern, wird schon bei einer entscheidungsuchenden Kriegsführung (etwa 20 Knapptage) ein die strategische Handlungsfrei-

sichern. Mindestziel muß es sein, auf dem Gebiet der Pulver- und Sprengstoffversorgung die Führung nicht wie 1914 in eine untragbare Abhängigkeit von einer selbstverschuldeten Mangellage zu bringen. Da schon die derzeitige Sprengstoff-Kapazität von Frankreich und England das Endziel des Schnellplans übersteigt, wird dieser den Forderungen der Führung keineswegs gerecht.

Während die Gegner von der ganzen Welt - vom ersten Mob-Tag ab oder vermutlich schon jetzt von U.S.A. - mit Lieferungen an Pulver, Sprengstoff und Munition unterstützt werden, wird Deutschland seinen Verbündeten mit Pulver und Sprengstoff im großen Umfang aus-helfen müssen, da deren Rüstungsindustrie und Rohstofflage den Anforderungen eines Entscheidungskriegs nicht gewachsen ist.

3.) Nun ist der Schnellplan für die Pulver, Sprengstoff- und Kampfstoff-Herstellung - wie schon mehrfach betont - durch die Anordnung vom 6.1.1939 so gedrosselt worden, daß die Erreichung des Endziels um 1 1/2 Jahre verzögert wird. Die Begründung war dabei, daß die Herstellung der Geschosshüllen mit der Pulver- und Sprengstoffproduktion nicht Schritt halten könne. Dieser Entschluß bedarf einer sofortigen Überprüfung und Berichtigung, weil wesentliche Faktoren dabei nicht berücksichtigt sind:

- a) Der Pulver- und Sprengstoffbedarf der deutschen Verbündeten kann besser jetzt durch Bevorratung aus eigenem von der Geschosshüllenfabrikation nicht aufgenommenen Produktionsüberschuß gedeckt werden, als im Mob-Fall aus der für den täglichen Eigenbedarf vermutlich kaum ausreichenden Kriegskapazität. Entsprechende Verhandlungen wären baldigst einzuleiten.
- b) Die zwingende Notwendigkeit, jede Möglichkeit der Vorratsschaffung auszunutzen, weil die volle Sprengstoffkapazität nach den Erfahrungen des letzten Krieges besonders durch Sabotage und Luftangriffe viel mehr gefährdet ist, als die Herstellung der Geschosshüllen. Im letzten Krieg sind z.B. in Deutschland nur einzelne Sprengstofffabriken ohne längere Unterbrechung durch Unfall oder Sabotage gelaufen.
- c) Allenfalls kann zugegeben werden, daß die Munitionsfertigung für das Meer, infolge der zahlreichen Kaliber und der komplizierten Herstellungsvorgänge einen kriegsindustriellen Engpaß darstellt, dem man beim Ausbau der Sprengstoffkapazität eine drosselnde Wirkung geben zu müssen glaubt. Bestmöglich der viel einfacheren Bombenhüllen der Luftwaffe dürften indessen nicht die gleichen fabrikatorischen Schwierigkeiten vorliegen.

282

Es erscheint vielmehr durchaus möglich, die Herstellung von Bomben zu forcieren und dabei etwaigen Produktionsüberschuß an Sprengstoffen zu verwenden.

d) Die im Ausbau befindliche Erzeugung an Flugbombern wird ab 1942 ermöglichen, das täglich 1 800 Flugzeuge 6 Stunden in der Luft sind. Rechnet man davon 1 000 als Kampfflugzeuge so können diese täglich 1 500 t Bomben mit 750 t Sprengstoff abwerfen. Demnach würde der laufende Monatsbedarf der Luftwaffe an Sprengstoff bei 15maligem Einsatz 10 250 molo Sprengstoff betragen. Unter der Voraussetzung, daß die Leistungsfähigkeit der Luftwaffe besonders am Anfang des Krieges voll ausgeschöpft wird, erscheint diese Zahl durchaus nicht zu hoch gegriffen. Sie beweist aber eindeutig, daß das Endziel der Sprengstoffherstellung von 18 000 molo Sprengstoff = rd. 34 000 molo verschnittener Sprengstoff den Erfordernissen der Gesamtwehrmacht einfach nicht entsprechen kann, denn der Bedarf von Heer und Kriegsmarine ist doch wohl nicht nur das doppelte des Bedarfs der Luftwaffe. Er dürfte vielmehr mindestens den gleichen betragen, woraus sich ein Gesamtbedarf für die Wehrmacht von mindestens 40 - 50 000 molo ergeben würde.

e) Der gegen die Bevorratung von Munition mit einem anderen Recht angeführte Einwand einer daraus entstehenden Hemmung für die Weiterentwicklung der Waffen, kommt bei der Pulver- und Sprengstoffbevorratung nicht in Betracht.

f) Auch die Bedenken gegen die Festlegung großer Geldsummen für die Vorratshaltung sind bei der Pulver-, Sprengstoff- und Kampfstofflagerung nicht stichhaltig, weil der Kostenanteil dieser Mittel an den Gesamtkosten für die Munitionsherstellung gemessen verhältnismäßig gering ist.

g) Es muß daher gefordert werden:

a) die Pulver-, Sprengstoff- und Kampfstoffkapazitäten unter entsprechendem Mehreinsatz von Stahl - rd. 15 000 molo - im ursprünglichen Tempo auszubauen,

b) schon im Frieden sämtliche Kapazitäten voll anlaufen zu lassen - dies gilt auch für bestimmte Vorstoffe -

c) schon jetzt alle Vorbereitungen zu treffen, für eine weitere Steigerung der Kapazität mindestens bis zum Dreifachen des jetzigen Endziels.

d) Etwasige Überschüsse, die von der Geschosshüllenfabrikation des Heeres nicht aufgenommen werden können, teils der Bombenfabrikation für die Luftwaffe

282

heit wie im Herbst 1944 lahmgelegender Sprengstoffmangel eintreten, weil die Kapazität nicht einmal mehr mit einem Drittel den Bedarf decken kann.

- 3) Trotz dieser sehr ernststen Versorgungslage ist der Schnellplan für die Pulver-, Sprengstoff- und Kampfstoff-Herstellung - wie schon mehrfach betont - durch die Anordnung vom 6.1.39 so gedrosselt worden, daß die Erreichung des Endziels bis zu 1 1/2 Jahren verzögert wird. Darüber hinaus ist neuerdings durch Nichtzuteilung des erforderlichen Materials zur Durchführung des gedrosselten Plans eine unerträgliche Unsicherheit in den Ausbau hineingebracht worden. Als Begründung für die Drosselung des S-Plans wurde angeführt, daß die Herstellung der Geschosshüllen mit der Pulver- und Sprengstoffproduktion nicht Schritt halten könne. Dieser Entschluß bedarf m.E. einer sofortigen Überprüfung und Berichtigung, weil wesentliche Faktoren dabei nicht berücksichtigt sind:

- a) Der Pulver- und Sprengstoffbedarf der deutschen Verbündeten kann besser jetzt durch Bevorratung aus eigenem von der Geschosshüllenfabrikation nicht aufgenommenem Produktionsüberschuß gedeckt werden, als im Mob-Fall aus der nicht einmal für den Eigenbedarf ausreichenden Kriegskapazität. Italiens derzeitige Kapazität beträgt beispielsweise höchstens 1.000 moto Sprengstoff und 100 moto Pulver. In Spanien und Ungarn liegen die Verhältnisse nicht günstiger. Entsprechende Verhandlungen wären baldigst einzuleiten.
- b) Pulver, Spreng- und K'stoffe sind gegenüber den Verbündeten ein besonders wertvolles Tauschmittel für Rohstoffe. Im übrigen wird es notwendig sein, die arbeitseinsatzmäßig (Italien) und rohstofflich (Spanien) nicht ungünstig gestellten Verbündeten schon jetzt für den Mobfall in möglichem weitem Umfang zur Selbstversorgung zu veranlassen, da die deutsche Kapazität nur im Frieden für ihre Unterstützung ausreicht.
- c) Die zwingende Notwendigkeit, jede Möglichkeit der Vorratschaffung auszunutzen, weil die volle Sprengstoffkapazität nach den Erfahrungen des letzten Krieges besonders durch Sabotage und Luftangriffe viel mehr gefährdet ist, als die Herstellung der Geschosshüllen. Im letzten Krieg sind in Deutschland nur einzelne Sprengstofffabriken ohne längere

287

teils den Verbündeten zuzuweisen zur Erhöhung ihrer Schlagkraft. Weitere Mengen wären bei uns - z.B. in alten Schächten usw. zu lagern, wobei die erforderliche Sicherheit gegen Luftangriffe und Sabotage leicht und einfach zu schaffen ist - .

28

Unterbrechung durch Unfall oder Sabotage gelaufen.

- d) Pulver, Sprengstoff und K-stoff lassen sich billig und unbegrenzt ohne Nachteil lagern und später im Zeitmaß der Munitionsfertigung in die Geschos- und Bombenhüllen einfüllen. Jede Tonne Vorrat bedeutet im Kriegsfall 2 000 ersparte Arbeitsstunden = Die Tagesleistung von 200 Arbeitern.

4) Es kommt daher darauf an,

- a) sofort alle Maßnahmen zu ergreifen, um wenigstens die Durchführung des gedrosselten S-Planes zu gewährleisten.
b) Darüber hinaus ab IV/39 wieder den S-Plan im ursprünglichen Tempo durchzuführen, wobei besonders aus Rücksicht auf die Munitionsschwierigkeiten eine Schwerpunktverlagerung in Richtung auf die K'stoffkapazität zu prüfen wäre.
c) Jede fertiggestellte Kapazität sofort anlaufen zu lassen.
d) Die nötigen Vorratslager sofort zu bauen, und Vorräte anzuhäufen, bzw. an die Verbündeten abzusetzen.

5) Daneben wäre baldigst die Frage zu prüfen, ob und in wie weit im Rahmen der Gesamtrohstoff- und Arbeitseinsatzlage die Möglichkeit einer Erweiterung des S-Plans besteht, die notwendig erscheint, damit die Kapazität im Mob-Fall dem laufenden Bedarf entspricht.

782

Schlußbetrachtung.

Als am 30.6.1938 die Ziele für die Erzeugungssteigerung auf den hier besprochenen Gebieten vom Herrn Generalfeldmarschall gesetzt wurden, schien es, als habe die politische Führung die Möglichkeit, Zeitmaß und Umfang der politischen Umwälzungen in Europa - unter Vermeidung einer Auseinandersetzung mit einer von England geführten Mächtegruppe - allein zu bestimmen. Seit März dieses Jahres ist kein Zweifel mehr möglich, daß diese Voraussetzung nicht mehr besteht. Der insgeheim schon lange angelaufene Wirtschaftskrieg gegen die Antikominternmächte unter Führung von England, Frankreich und U.S.A. ist jetzt endgültig eröffnet; er wird mit der Zeit immer schärfere Formen annehmen.

Der Führer hat in Wilhelmshaven seinen Willen ausgesprochen, einer solchen zunächst wirtschaftlichen und politischen, im Endziel aber militärischen Einkreisung nicht tatenlos zuzuschauen.

Aus diesem Entschluß müssen m.E. sofort, auch für das Gebiet der Chemie-Wirtschaft, die notwendigen Folgerungen gezogen werden. Sie lauten im großen:

Schaffung eines einheitlichen Großwirtschaftsblocks der 4 europäischen Antikomintern-Partner, zu denen bald Jugoslawien und Bulgarien hinzutreten müssen.

Innerhalb dieses Blocks Aufbau und Steuerung der Wehrwirtschaft nach den Gesichtspunkten eines Verteidigungskrieges der Koalition.

Der Block muß seinen Einfluß ausdehnen auf Rumänien, Türkei und Iran. Für die Methoden der Einflußgewinnung ist dabei der deutsch-rumänische Staatsvertrag das gegebene Vorbild.

Die hohe Bedeutung der Erweiterung der Handelsbeziehungen mit Rußland wird durch die allmähliche Verlagerung des deutschen Wirtschafts- und Ausfuhrschwerpunktes nach dem Osten und durch die zwingende Notwendigkeit, im Kriegsfall die Ukraine wehrwirtschaftlich auszunutzen (Eisen), unterstrichen.

Die Abhängigkeit Italiens und Ungarns, s. It. auch noch Spaniens, von unserer wehrwirtschaftlichen Unterstützung auf fast allen Bedarfsgebieten ist bekannt. Diese Hilfsbedürftigkeit ist bei der Aufstellung der deutschen Mob-Bedarfszahlen für 1942 noch nicht berücksichtigt. Daraus scheint mir die Folgerung zwingend, den wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplan - auch a. auf den anderen Rohstoffgebieten - im Einvernehmen mit den Koalitionspartnern zu erweitern mit dem Ziel, die wehrwirtschaftliche Autarkie der Antikomintern-Koalition sicherzustellen.

Auf der einen Seite stehen Italien und Ungarn in ihrer völligen Abhängigkeit von der deutschen Unterstützung. Auf der anderen Seite Spanien, das eine günstige, noch nicht voll erschlossene Rohstoffbasis mit noch ungenügender Entwicklung der Produktionsmittel besitzt und bei sofortigem Ausbau ein Überschussgebiet für die Wehrwirtschaft der Koalition werden kann. Spanien dürfte bei Aufrechterhaltung des Friedens für Deutschland mindestens ebenso große Möglichkeiten der gegenseitigen wirtschaftlichen Durchdringung bieten, wie etwa Rumänien. Da aber die Verbindung mit Spanien von der Seeherrschaft im wesentlichen Mittelmeer im Kriege abhängig ist und somit ein unsicherer Faktor bleibt, muß der Schwerpunkt des Ausbaues in Südosteuropa liegen.

Die Verteilung der Interessensphären zwischen Deutschland und Italien hätte unter dem Gesichtspunkt des

282

höchsten militärischen und politischen Nutzeffekten für die Koalition, aber auch unter Berücksichtigung des Mangels und der Überforderung der Arbeitskräfte in Deutschland zu erfolgen.

Im einzelnen wird vorgeschlagen, sofort folgendes zu veranlassen:

A. Mineralöl

Aufstellung einer "Großraumplanung" zur Verflechtung des deutschen Ausbauplanes mit den Möglichkeiten Südosteuropas.

Rasche Steigerung der rumänischen Produktion durch Erweiterung der Bohrtätigkeit.

Rasche Lösung der Transportfrage nach Deutschland und Italien (Schiffraum, Ölleitungen).

Umstellung transporttechnisch günstig gelegener deutscher Bensen-Erzeugungsanlagen auf Rohöl oder getopptes rumänisches Erdöl.

Bau einer neuen Benzingerinnungsanlage auf der mährischen Kohlenbasis zur Abkürzung der Transporte für Rohstoffe und Fertigprodukte bei der Versorgung von Südosteuropa.

Bau italienischer Anlagen in Albanien, weiterer Anlagen in Ungarn, Bulgarien, Jugoslawien.

B. Buna

Feststellung des Bedarfes der Verbündeten.

Schaffung einer Buna-Basis in Südosteuropa.

Umstellung der Kautschuk-Verarbeitungsindustrien der betreffenden Länder auf Buna.

C. Leichtmetalle

Ähnlich liegen die Verhältnisse auf dem Gebiet des Leichtmetalles.

Nach Feststellung des Gesamtbedarfes der Verbündeten wären weitere Erzeugungstätten zu errichten und zwar wegen der Arbeitseinsatz- und Transportfrage möglichst in Ungarn und Jugoslawien.

D. Pulver, Spreng- und Kampfstoffe

Da es sich hier um keine besonders großen Transportmengen handelt und die deutsche Rohstoff-Basis für jede erforderliche Menge ausreicht, kommt lediglich eine Ausweitung der deutschen Kapazität in Frage. Diese erscheint auch bei voller Deckung des Arbeiterbedarfes aus Deutschland durchaus möglich, wenn nur das Pulver bzw. der Spreng- und K-Stoff, nicht aber die Geschosshüllen usw. ausgeführt werden.

Die Ausfuhr von Sprengstoffen usw. ist ein wertvolles Tauschmittel für unfehlende Rohstoffe. Die einzige Schwierigkeit bezüglich der Produktionsausweitung liegt in der Frage des Arbeitseinsatzes. (Hier dürfte die Grenze etwa bei 50 - 60 000 moto sein, weil es nur sehr schwer möglich erscheint, sehr Arbeitskraft aus dem personellen Gesamtaufkommen des deutschen Volkes herauszuholen.

Alle Pläne sind nur in der erforderlichen kurzen Zeit zu verwirklichen, wenn führende Männer der chemischen Industrie mit ihrer Durchführung beauftragt werden. Sie allein besitzen die nötige Sachkenntnis auf allen Gebieten die erforderlichen Fachleute für den Aufbau (Forschung, Planung, Ausbau, Produktion und Transport), den maßgebenden Einfluß zu den in den fremden Ländern entscheidenden Faktoren.

Zusammenfassung:

Zusammenfassend stellt sich auf dem Gebiet der Chemie die derzeitige Lage folgendermaßen dar:

Es sind gegenüber dem Zeitpunkt meiner Beauftragung durch den Herrn Generalfeldmarschall erfreuliche Fortschritte in Richtung auf das am 30.6.1938 festgesetzte Endziel gemacht.

Hemmungen entstanden nur durch die meines Erachtens nicht ganz stichhaltig begründeten Abweichungen in der Materialzuweisung vom ursprünglichen Plan. Derartige Abweichungen nach unten führen zu einer meines Erachtens unbefriedigenden Verwässerung des Planes und sollten in Zukunft ausschließlich von der persönlichen Genehmigung durch den Herrn Generalfeldmarschall abhängig gemacht werden.

Durch die offene Einkreisungspolitik der Gegner ist eine neue Lage geschaffen:

Deutschland muß das eigene Kriegspotential und das seiner Verbündeten so stärken, daß die Koalition den Anstrengungen fast der ganzen übrigen Welt gewachsen ist. Das kann nur durch neue, große und gemeinsame Anstrengungen aller Verbündeten geschehen, und durch eine der Rohstoff-Basis der Koalition entsprechende verbesserte, zunächst friedliche Ausweitung des Großwirtschaftsraumes auf den Balkan und Spanien.

Werden diese Gedanken nicht raschestens in die Tat umgesetzt, so schützen alle Blutopfer im nächsten Krieg vor dem aus Mangel an Voraussicht und an Entschluß schon einmal selbst verschuldeten bitteren Ende.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-6783

PROSECUTION EXHIBIT

No. 456

Doc. No. NI-6783 EXHIBIT No. 456 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 6 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

7 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
handwritten

...NI-6783... *Confidential... report on... conference of...*

...T.E.A. Bureau...
(the original

dated... 12 May 38... is (a true copy of a document which

was delivered to me in my above capacity, in the usual course

of official business, as (the original of a document found

in German archives, records and files captured by military

forces under the command of the Supreme Commander, Allied

Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,

the original Document is held at:

ACC WE. Sec. Room
H. Blackwood

Handwritten: H. Fischer, Chemiker
Handwritten: NI-6783
Niederschrift über die Besprechung des Tea-Büros
am Dienstag, den 15.7.41 in Frankfurt a.M.

Kohlet Die Akt

18.7.41 --3

No. 117

Anwesend: Struss, Wingler, Loehr, Thiel, Krolkowski, König, Hagge, Eichwede, Gorr, Schnell und Hoyer.

Es werden Feuerschutzmassnahmen bei Fliegerangriffen erörtert. Mit der Prüfung der Feuersicherheit der Werke- und Aussenlager soll ein Feuerschutzfachmann der I.G. beauftragt werden. Die Auflockerung der Lager wird fortgesetzt.

Struss berichtet sodann über die Tea-Sitzung am 9.7.41 in Frankfurt a.M., auf der Pinke, Leverkusen, einen Vortrag über die Ausweitungspläne des Werkes Leverkusen und Dietz, Höchst, ein Referat über Bauchemie gehalten haben. Wegen Einzelheiten sei auf die Niederschrift der Tea-Sitzung verwiesen. Vom Technischen Ausschuss wurden Kredite in Höhe von insgesamt RM 238.161.000.- bewilligt. Sie verteilen sich auf die 3 Sparten wie folgt:

	alte Werke	neue Werke	Gesamt
Hgr. 1	RM 62.835.000.-	RM 4.766.000.-	RM 67.601.000.-
" 2	" 85.990.000.-	" 74.830.000.-	" 160.820.000.-
" 3	" 9.740.000.-	" -	" 9.740.000.-
Gesamt	RM 158.565.000.-	RM 79.596.000.-	RM 238.161.000.-

Anhand von Schaubildern wird die Kreditlage und der Ausgabenplan eingehend erörtert. Die grösseren und wichtigen in der Tea-Sitzung bewilligten Kredite werden durchgesprochen. Es wird auf die ausländischen Beteiligungen, die Leichtmetallhütte in Heroen und die demnächst zu gründende französische Gesellschaft Francolor und der dazu notwendigen Kapitalbedarf hingewiesen.

Hoyer berichtet über die mit Wenk, Lev. und Roell, Lu., vorgenommenen Besichtigungen der französischen Farbwerke Villiers St. Paul, Oissel, St. Denis und St. Clair du Rhône.

Loehr erläutert den Entwurf des zwischen der I.G. und der französischen Farbengruppe bei Gründung der Francolor zu schliessenden Vertrags.

König gibt einen Überblick über die Farbenproduktion und Auftrags-eingänge. Auch im Juni lag die Produktion über dem Mobplan; der Auftragseingang dagegen ist weiter zurückgegangen. Bei den Rohstoffen für die Farbenerzeugung wird der Toluolverbrauch von den Reichsstellen stark eingeschränkt werden. Für die nächste Zeit stehen der I.G. jedoch ausreichende Mengen zur Verfügung. Im übrigen ist die Rohstofflage ausgeglichen.

Tea-Büro A
17.7.41 Dr.H/GS.

Handwritten: Hoyer.
Eingegangen
18. JULI 1941
Direktions-Abteilung I

N i e d e r s c h r i f t

Nr 117

Über die Besprechung des Tea-Büros am Dienstag, den 9.7.1940,
vorm. 9 1/2 Uhr in Frankfurt am Main.

Nr - 6783

Anwesend:

Struss, Krolkowski (zeitweise), Hagge, von Nagel, Eisfeld,
Eichwede, Thiel, Giesler, Warnecke, Gorr, König, Loehr,
Hoyer.

Struss

schildert die schon jetzt durch die Erfolge unserer Wehrmacht veränderte Lage für die deutsche Wirtschaft und im besonderen für die I.G.

In dem Grosswirtschaftsraum, der Deutschland nach dem Kriege anfallen wird, werden die natürlichen Rohstoffquellen die deutsche Wirtschaft auf vielen Gebieten von Zufuhren aus Amerika und den fernöstlichen Ländern unabhängig machen. In einigen Produkten wird jedoch die chemische Synthese nach wie vor für die Autarkie des Reiches zu sorgen haben. Das trifft besonders für einige Grossprodukte, wie Benzin, Buna und Stickstoff sa. Die für Breslau vorgesehene Buna-Fabrikation auf Basis Reppe-Butadien wird nach Huls verlegt werden.

Um den neuen Verhältnissen Rechnung zu tragen, sollen auf Veranlassung von Dr. ter Meer, Professor Krauch und Geheimrat Schmitz die ruhenden und die noch nicht in Angriff genommenen neuen Kredite, die zum Teil unter jetzt überholten Gesichtspunkten genehmigt worden sind, einer Revision unterzogen werden. Das Tea-Büro wird sich in dieser Angelegenheit mit den Werken ins Benehmen setzen.

Warnecke berichtet

1.) Über die Sitzung der Sulfur-Uko am 2.7.40 in Frankfurt/Main.

Die wegen des Mehrbedarfs der Zellwolle- und Sprengstoff-Industrie angespannte Versorgungslage auf dem Schwefelsäure-Gebiet ist als nur vorübergehend zu betrachten.

Der Bau der Gipsschwefelsäurefabrik in Niedersachswerfen muss unter den neuen Verhältnissen einer Überprüfung unterzogen werden.

Bei den vorhandenen Vorräten und den weiterhin möglichen Zufuhren erscheint die Versorgung mit Schwefelkies - allerdings nur, wenn die Fabrikation von Superphosphat weiterhin ruht - als gesichert.

Beim Schwefel übersteigen die Vorräte und die Zufuhren aus dem Ausland bei weitem den vorhandenen Bedarf, sodass grosse Mengen auf Lager gelegt werden können.

2.) Über die Sitzung der Chrom-Uko am 2.7.40 in Frankfurt/Main.

Die bisherige schlechte Belieferung mit Chromerzen für chemische Zwecke und für den Verkauf von Chromsalzen hat durch Einfuhr von Ferrochrom aus Schweden und Norwegen eine Erleichterung erfahren. Die im ersten Halbjahr über das Kontingent hinaus verkauften Chrommengen sind von der Reichsstelle Chemie nachträglich bewilligt worden. Durch die Möglichkeit, auch weiterhin Chromerze aus Südosteuropa, der Türkei und evtl. aus Russland einzuführen, stehen weit über den Bedarf hinausgehende Mengen Chrom zur Verfügung.

167.6

3.) Über die Sitzung der anorganischen Quartalsbesprechung am 3.7.40 in Frankfurt/Main.

Die Vergrößerung der Sulfigran-Anlage in Leverkusen wird durchgeführt.

Es wird auf die demnächst zu erwartenden Phosphatlieferungen aus Marokko und Estland und den bei evtl. Aufnahme der Superphosphat-Fabrikation auftretenden grösseren Bedarf an Schwefelsäure hingewiesen.

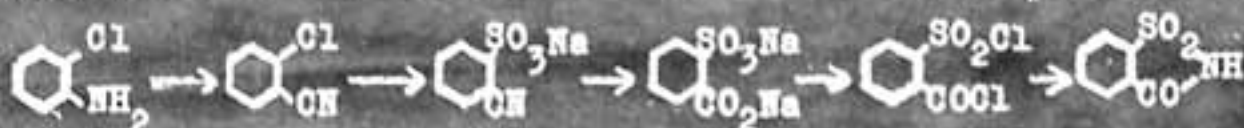
Die Lage auf dem Chloralkali-Gebiet ist zurzeit noch so unsicher, dass Beschlüsse über das Fabrikationsprogramm erst in einigen Wochen gefasst werden sollen.

Auf dem Metallgebiet ist mit Zufuhren von Molybdän aus Norwegen, China und Japan zu rechnen. Wegen der Verarbeitung von Meggener Niesen sind bei der Duisburger Kupferhütte Ausfälle in der Metallproduktion verursacht worden.

Während die Aluminiumhütten Norwegens mit Bauxit beliefert werden müssen, stehen aus Frankreich wahrscheinlich grössere Mengen zur Verfügung. Daneben sollen die in Deutschland auf den Zechen angefallenen Waschberge auf Tonerde verarbeitet werden. Die von der I.G. gemeinsam mit der Metallgesellschaft betriebene Aluminium-Produktion wird auf etwa 50000 Jato ausgebaut werden.

Die für Gersthofen vorgesehene Anlage für eine Produktion von 10000 Jato Magnesium nach dem Oxychlorid-Verfahren soll wegen Mangel an Chlormagnesiumlauge nicht erstellt werden; dafür soll eine Anlage für zunächst 5000 Jato nach dem thermischen Verfahren gebaut werden. Die Standortfrage ist noch nicht geklärt. Es wird davon Kenntnis gegeben, dass die Anlage zur thermischen Magnesium-Herstellung in Aosta bereits mit einem Ofen läuft und dass der zweite Ofen in Kürze ebenfalls in Gang kommen wird.

Um die Lage auf dem Permanganat-Gebiet zu erleichtern, ist von Leverkusen eine oxydationslose Saccharin-Synthese ausgearbeitet worden, die durch das nachstehende Formelschema wiedergegeben wird:



Struss

berichtet über die Kapital-Investitionen auf dem anorganischen Gebiet seit der Fusion und gibt ausserdem einen vorläufigen Bericht über die Sitzung der Metall-Uko am 1.7.40 in Bitterfeld:

Bei dem starken Ausbau der Aluminiumfabrikation kommt dem in der I.G. ausgearbeiteten Verfahren zur Gewinnung von Tonerde aus Ton besondere Bedeutung zu.

Es hat sich herausgestellt, dass im Laufe eines Jahres die halbe Jahresproduktion Aluminium in Form von Schrott zurückfällt. Zur Regenerierung der darin enthaltenen Aluminiummengen ist, da die modernen Aluminiumlegierungen eine grosse Anzahl Legierungskomponenten enthalten, ein besonderes Verfahren mit Erfolg von Bitterfeld ausgearbeitet worden.

Eine Anlage zur Schrottaufbereitung nach diesem Verfahren von einer Kapazität von 20000 Jato ist vorgesehen.

Krolikowski

macht darauf aufmerksam, dass die Auftragseingänge im Juli auf derselben niedrigen Höhe wie im Juni geblieben sind. Die Farben-

betriebe sollen trotzdem im Rahmen der zur Verfügung stehenden Rohstoffe voll weiterarbeiten. Um den Betrieben die Aufstellung des Fabrikationsprogramms zu erleichtern, ist von der Zentralstelle für Produkten-Ausbau (Hartig) eine Aufstellung ausgearbeitet worden, aus der ersichtlich ist, welche Farbstoffe voraussichtlich besonders stark in der nächsten Zeit abgerufen werden. Das Tea-Büro übernimmt es, diese Aufstellung den infrage kommenden Stellen zuzuleiten.

Anschließend gibt Struss einen Ausblick auf die vermutlich günstige Entwicklung des Farbengeschäftes nach dem Kriege.

König

berichtet über die Sitzungen der Ako und Schweko am 24. bzw. 28.6.1940 in Wolfen. Wegen Einzelheiten sei auf die speziellen Niederschriften dieser Sitzungen verwiesen. Bemerkenswert sind die Ausführungen von Wurzschnitt über als carcinogen erkannte Farbstoffe, die bereits zu einer Bereinigung unseres Nahrungsmittelfarbstoff-Sortimentes geführt haben.

Giesler

berichtet über die Erkundungen über die vom Prager Verein in Rybitvi bei Semtin geplante und bereits im Bau weit fortgeschrittene Farbenfabrik und ferner über die Schätzung des Kaufwertes der chemischen Fabrik Boruta in Zgierz.

Struss

schildert die Probleme der Buna-Reifen-Fabrikation, die auf der in letzter Zeit stattgefundenen Besprechung mit der Conti erörtert worden sind. Die in der polnischen Kerr-Reifenfabrik Debica vorgefundenen Apparate sollen zur Errichtung einer von der I.G. und der Gummi-Industrie gemeinschaftlich mit der Wehrmacht betriebenen Versuchsreifenfabrik benutzt werden.

Es werden ferner die bekanntgewordenen Urteile über Messapon und die aus ihm hergestellten Waschmittel zur Sprache gebracht.

Handwritten signature

Über die Montagsbesprechung des Tea-Büros am 8. Mai 1939.

Anwesend : Struss, Hagge, Gorr, Hirschel, Warnecke, Schoenemann, Bisfeld, Krolkowski, König, Schnell.

Struss berichtet über die Sondersitzung der Hauptgruppe I am 28. April 1939.

1. Wegen der starken Inanspruchnahme des Herrn Dr. Krauch durch seine Tätigkeit in der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau wird er zukünftig in seiner Funktion als Leiter der Hauptgruppe I durch Herrn Dr. Schneider vertreten werden.
2. Deutscher Stickstoff-Verbrauch und Erzeugungsmöglichkeit.
Anhand eines Schaubildes wird die Entwicklung des deutschen Bedarfs an Düngestickstoff vom Düngjahr 1924/25 - 1939/40 und die voraussichtliche Entwicklung bis zum Düngjahr 1944/45 bekanntgegeben. Der Bedarf an Stickstoff setzt sich für das Düngjahr 1939/40 wie folgt zusammen :

800.000 t Düng N
170.000 t techn. N
130.000 t N für Exportzwecke

1.100.000 t

Diesem Bedarf steht eine maximale deutsche Erzeugungsmöglichkeit von ca. 1.000.000 t gegenüber.

Die N-Kapazität in

Merseburg wird im Jahr 1939/40 360.000 Tonn.
Oppau	200.000 Tonn.

betragen.

3. Harnstoff-Fütterungs-Versuche.

Die bisherigen Versuche, bei denen insgesamt 6.000 t Harnstoff in Form von Amidschnitzeln zur Verfütterung gelangten, haben zu einem positiven Ergebnis geführt. Die Versuche werden in einem Ausmasse von 12.000 t Harnstoff fortgesetzt.

Schoenemann ergänzt die Ausführungen von Struss dahingehend, dass im deutschen Ernährungshaushalt das MilCHFett ca. 30% des Gesamt-Fettbedarfs ausmacht und gibt zu den

physiologischen Vorgängen, die sich bei der Milchbildung im lebenden Organismus der Wiederkäuer abspielen, einige Erläuterungen.

4. Die günstige Wirkung von Spuren-Elementen, insbesondere Bor, auf das pflanzliche Wachstum wird an einigen Fotos gezeigt.
5. Zur Mehrerzeugung von Benzin ist die Aufstockung des Hydrierwerks Pölitz sowie die Errichtung neuer Hydrierwerke in Aussicht genommen.

Hirschel

berichtet über die Synthese von Ascorbinsäure (Vitamin C), die die I.G. unter dem Namen Cantan in den Handel bringt und für die zurzeit eine grössere Anlage zur Erzeugung von 150 kg im Monat in Höchst erstellt wird. Das bisherige Verfahren der Isolierung der Ascorbinsäure aus Paprika wird nach umfangreichen Vorversuchen in Zukunft durch die Synthese nach Helferich abgelöst werden, die von der Glukose ausgehend über die Zwischenstufen Sorbit, Benzalsorbit, Benzal-1-Xylose, 1-Xylose, Oxim, Tetra-1-xylonsäurenitril, Threose (+ Glyoxylsäureester) zur 1-Ascorbinsäure führt. Anhand von Formelbildern wird ausser dieser auch die Synthese, die von Hoffmann-La Roche ausgeführt wird, erläutert. Letztere geht gleichfalls aus von der Glukose und führt über 1-Sorbit, 1-Sorbose, Diaceton-1-sorbose, Diaceton-2-keto-1-gulonsäure, Keto-1-gulonsäure und deren Ester zur Ascorbinsäure.

Nach der neuen Synthese wird aus 12 kg Sorbit 1 kg Ascorbinsäure erhalten. Der Gestehpreis wird sich nach dem neuen Verfahren um etwa 35% senken lassen.

Struss

berichtet über den Stand der Buna-Fabrikation.

1. Im Mai wird die Produktion von Buna S 1.500 t erreichen und voraussichtlich im Juni auf 2.000 t steigen.
2. Es ist beschlossen, von der geplanten Erzeugung in Höhe von 100.000 t Buna etwa 25.000 t in Form von Levulcan zu produzieren. Für diese Fabrikation ist Huls in Aussicht genommen.
3. Reifenprüfung.

Die bisher mit Personenwagen-Reifen ausgeführten Fahrversuche sind in letzter Zeit auf achtagige Reifen von 3 Tonnen-Lastwagen ausgedehnt worden. Die Prüfungsergebnisse waren gut.-

4. Für die Behandlung von Fragen, die die Anwendungstechnik von

vulkanisierbaren kautschukartigen Produkten berühren, ist eine Sonderkommission gebildet worden. Die Kommission hat am 4. Mai 1939 zum ersten Male unter dem Vorsitz des Herrn Dr. Konrad in Leverkusen getagt.

Schnell macht Angaben über den Reinbenzol-Bedarf und dessen Deckung im Jahr 1939. Es wird die Verteilung des für 1939 mit 46.800 t geschätzten Reinbenzol-Bedarfs auf die verschiedenen Fabrikationsgebiete bekanntgegeben. Weiter wird mitgeteilt, dass 33,2 % in den Export, 51,5 % in den inländischen Vierjahresplan- und Heeresbedarf und die restlichen 15,3 % in sonstigen Inlandsbedarf gehen. Es besteht demnach keine Möglichkeit, nennenswerte Mengen Benzol ohne Schädigung des Exports oder der Aufgaben des Vierjahresplanes bzw. der Aufrüstung einzusparen.

Die Zahlen sind der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau und der Wirtschaftsgruppe Chemie im Reichswirtschafts-Ministerium bekanntgegeben worden. Eine endgültige Entscheidung über die Sicherstellung unseres Benzol-Bedarfs steht noch aus.

Schnell berichtet weiter über die Chemiker-Statistik im 1. Quartal 1939. Der Zugang an Chemikern in der Gesamt-I.G. betrug in dem genannten Zeitraum 64, der Abgang 25. Letztere Zahl setzt sich zusammen aus : 15 Austritten, 4 Sterbefällen und 5 Pensionierungen, ferner 1 Abgabe an befreundete Firmen. Das Durchschnittsalter der Neuzugänge lag bei 29 5/12 Jahren. Der Neuzugang an Ingenieuren betrug im 1. Quartal 1939 = 28, denen 9 Abgänge, darunter 7 Austritte gegenüberstehen.

Das Referat über Bilanzbericht der Mitteldutschen und Rheinischen Braunkohlengruben wird wegen der vorgeschrittenen Zeit auf die nächste Montagsbesprechung verlegt, für deren Termin der 5. Juni 39 in Aussicht genommen ist.



Tes-Büro 12.5.39
Dr. Schn./Z.

60

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI- 1237

PROSECUTION EXHIBIT

No. 457

Doc. No. NI-1237 EXHIBIT No. 457 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

1 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

N-1437... Letter of General Commissionary for construction
Dr. Todt to Reich Labor Minister.....
dated..... 31 Aug. 37, is (the original
of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

Document Center, Berlin

H. Blackwood

Ministerpräsident Generalfeldmarschall Göring
Beauftragter für den Vierjahresplan

Der Generalbevollmächtigte
für die Regelung der Bauwirtschaft

Generallinspektor Dr.-Ing. Tobi

G.B. 5596

Berlin W 8, den 31. August 1939
Barlter Platz 3
Fernsprecher: 11 63 31

Schnellbrief

An den
Herrn Reichsarbeitsminister,
z.Hd. v. Herrn Staatssekretär Dr. S y r u p

B e r l i n S W 11
Saarlandstraße 96

Betrifft: Bevorzugte Zuweisung frei werdender Arbeitskräfte zu Bauvorhaben im Rahmen des Krauch-Planes.

Es werden wohl in den nächsten Tagen im Reich verschiedene Bauvorhaben als nicht unbedingt vorringlich zurückgestellt werden müssen. Neben den Luftschutzbauten, die ich schon zu bevorzugter Zuweisung von Arbeitskräften empfohlen habe, bitte ich, frei werdende Arbeitskräfte den Bauvorhaben des sogenannten Krauch-Planes zuzuführen, für die ich hiermit die Bausperre aufhebe. Dem Krauch-Plan fehlen zur Zeit 15 000 Arbeitskräfte. Es handelt sich um etwas über 100 Bauvorhaben. Ich habe Herrn Dr. Krauch veranlaßt, Ihnen umgehend eine Liste der einzelnen Bauvorhaben geordnet nach Landesarbeitsamtsbezirken zuzuleiten und bitte, den Landesarbeitsämtern entsprechende Weisung zu erteilen.

Heil Hitler!

Blau, 31. 8. 39

Dr. Krauch

Krauch

R.

4. 9. 39

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI- 15 26

PROSECUTION EXHIBIT

No. 458

Doc. No. NI- 15 26 EXHIBIT No. 458 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, HR Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

18 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

NW 1526 Gen. List of Branch of Work of the
inst. plan
dated 5 Sept 39, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

document under, Berlin

HR Blackwood

NI-1526

47

Prof. Dr. C. Krauch
Generalbevollmächtigter
des Ministerpräsidenten
Generalfeldmarschall
Göring
für Sonderfragen der
chemischen Erzeugung

Gehime Reichsache

Berlin, den 5. September 1939

6 Ausfertigungen

1. Ausfertigung

Liste der im Ernstfall weiterzubauenden Schnellplan-Anlagen

Sachgebiet : Pulver und Sprengstoffe

Nr.	Anlage	Standort	Firma
✓ <u>Landesarbeitsamt Bayern in München.</u>			
✓ 1 ⁹	Sprengstoff- und Vorproduktenfabrik	Ludwigshafen	I. G. Farben, Ludwigshafen
✓ 2 ⁸	Sprengstofffabrik	Bobingen b. Augsburg	I. G. Farbenindustrie, Bobingen
✓ 3 ¹⁵	Vorproduktenfabrik	Schrobenhausen b. Augsburg	Hag, Berlin
✓ 4 ¹¹	Vorproduktenfabrik	Welden b. Augsburg	Hag, Berlin
✓ 5 ¹²	NC-Fabrik	Kaufering b. Landsberg/Lech	DAG, Treisdorf
✓ 6 ³	Pulverfabrik	Kaufbeuren	DAG, Treisdorf
✓ 7 ¹⁴	Pulverfabrik	Ettringen	DAG, Treisdorf
✓ 8 ¹⁴	Pulverfabrik	Ebenhausen b. Ingolstadt	DAG, Treisdorf
✓ 9 ¹⁶	Sprengstofffabrik	Wolfershausen b. München	DAG, Treisdorf und DSC, Berlin
✓ 10 ¹⁷	Metallwarenfabrik	München-Süd	DAG, Treisdorf
✓ 11 ¹⁸	Sprengstofffabrik	Alt-Ötting	DAG, Treisdorf
✓ 12 ¹⁹	Vorproduktenfabrik	Trostberg	Bayrische Stickstoffwerke, Trostberg und Orgacid, Berlin
✓ 13 ²⁰	Pulverfabrik und NC-Fabrik	Kraiburg b. Mühldorf/Tun	DAG, Treisdorf und DSC, Berlin

Nr. Anlage Standort Firma

Landesarbeitsamt Brandenburg
in Berlin.

- | | | | |
|------|----------------------|-------------------------------------|--|
| ✓ 14 | HC- und Pulverfabrik | Hohensanten b. Freienwalde/Oder | DSC, Berlin und
DAG, Treisdorf |
| ✓ 15 | HC- Fabrik | Friedrichswalder-Forst b. Havelberg | DAG, Treisdorf |
| ✓ 16 | Pulverfabrik | Grünau/ Dreetz b. Havelberg | DSC, Berlin |
| ✓ 17 | Vorproduktenfabrik | Neberitz b. Rathenow | Hifo, Wirtschaftl. Forschungsgesellschaft m.b.H., Berlin W 8, Französische Str. 17 |
| ✓ 18 | Aktivkohle | Prennitz/Havel | Deutsche Aktiv-Kohleges., Frankfurt a.M. |
| ✓ 19 | Vorproduktenfabrik | Wildau b. Berlin | Hing. Verein Holzverkohlungindustrie G.m.b.H., Frankfurt a.M., Weisstraßenstrasse 9/11 |
| ✓ 20 | Pulverfabrik | Forst i. Lausitz | DSC, Berlin |
| ✓ 21 | HC - Fabrik | Christianstadt a. Bober | DAG, Treisdorf |

Landesarbeitsamt Hessen
in Frankfurt a/M.

- | | | | |
|------|--------------------|-----------------------------|----------------|
| ✓ 22 | Sprengstoff-Fabrik | Allendorf b. Marburg / Lahn | DAG, Treisdorf |
| ✓ 23 | Sprengstoff-Fabrik | Hessisch-Lichtenau | DAG, Treisdorf |

Nr. Anlage Standort Firma

Landesarbeitsamt Mitteldeutschland
in Erfurt

- ✓ 24³⁰ Sprengstoff-Fabrik Eisenig b. Torgau Wasmag, Westfälisch-Anhaltische Sprengstoff-A.-G., Berlin Linkstrasse 25
- ✓ 25 Vorprodukten-Fabrik Coswig Wasmag, Berlin
- ✓ 26¹³ Pulverfabrik Söllichau b. Wittenberg / Elbe DSC, Berlin
- ✓ 27¹³ MW-Gewebe - Fabrik Eilenburg Deutsche Zelluloidwerke Eilenburg
- ✓ 28¹⁴ Vorprodukten-Fabrik Wolfen b. Bitterfeld I. O. Farben, Wolfen
- ✓ 29 Vorprodukten-Fabrik Stassfurt Egethan (Kalichemie) Stassfurt
- ✓ 30¹ Vorprodukten-Fabrik Magdeburg Fahlberg-List, Magdeburg
- ✓ 31³⁷ Sprengstoff-Fabrik Güssen b. Magdeburg DAG, Treisdorf

Landesarbeitsamt Niedersachsen
in Hannover

- ✓ 32⁸ Vorprodukten-Fabrik Lippoldsberg Hias, Berlin
- ✓ 33¹ Vorprodukten-Fabrik Bodenfelde Hias, Berlin
- ✓ 34¹⁰ Vorprodukten-Fabrik Seelze b. Hann. Riedel de Haen, Hannover
- ✓ 35¹¹ Vorprodukten-Fabrik Langelsheim Wifo, Berlin
- ✓ 36¹¹ Aktivkohle-Fabrik Langelsheim Deutsche Aktivkohlegesellschaft Frankfurt a/ M.
- ✓ 37¹² Pulverfabrik Walsrode Wolff & Co., Walsrode
- ✓ 38¹⁴ Vorprodukten-Fabrik Leese b. Stolzenau/ Weser Orgacid, Berlin
- ✓ 39¹⁵ Pulverfabrik Liebenau b. Nienburg Wolff & Co., Walsrode
- ✓ 40¹⁶ Pulverfabrik Dörverden/ Weser Wolff & Co., Walsrode
- ✓ 41¹⁷ Sprengstoff-Fabrik Clausthal DAG, Treisdorf

Nr.	Anlage	Standort	Firma
<u>Landesarbeitsamt Nordmark</u>			
<u>in Hamburg</u>			
42	Sprengstofffabrik	Malchow i. Mecklbg.	DAG, Treisdorf
43	Metallwarenfabrik	Warnitz b. Schwerin	DAG, Treisdorf
44	NC - Fabrik	Boisenburg/Klbe	DAG, Treisdorf
45	Pulverfabrik	Dannenwalde i. Mecklbg.	DSC, Berlin
46	Pulverfabrik	Düneberg b. Hamburg	DAG, Treisdorf
47	Sprengstofffabrik	Krüssel b. Hamburg	DAG, Treisdorf
48	Alkali-Patronenfabrik	Lübeck	Drägerwerk, Lübeck
<u>Landesarbeitsamt Pommern</u>			
<u>in Stettin</u>			
49	Füllstelle für Verprodukte	Stettin	Chemische Fabrik- Union, Stettin
50	Pulverfabrik	Torgelow b. Stettin	DAB und DSC, Dynamit-A.-G. Treisdorf b. Köln, Deutsche Spreng-Chemie A.-G. Berlin W 9, Linkstrasse 25
51	Lager und Füllstelle für Verprodukte	Löcknitz b. Stettin	Orgacid G.m.b.H. Berlin W 8, Jägerstrasse 19
<u>Der Sonderbeauftragte in den auslanddeutschen</u>			
<u>Gebieten in Reichenberg</u>			
52	Verproduktenfabrik	Aussig	Chemische Werke, Aussig
<u>Landesarbeitsamt Rheinland</u>			
<u>in Köln</u>			
53	Verproduktenfabrik	Holten b. Oberhausen	Chemische Fabrik, Holten
54	Verproduktenfabrik	Uerdingen	I.G. Farben A.-G. Uerdingen
55	Sprengstofffabrik	Schlebusch b. Köln	DAG, Treisdorf
<u>Landesarbeitsamt Westfalen</u>			
<u>in Dortmund</u>			
56	Verproduktenfabrik	Solingen b. Herten i. W.	I.G. Farben, Solingen
<u>Landesarbeitsamt Zweigstelle Wien</u>			
<u>in Wien</u>			
57	Sprengstofffabrik	Ulmerfeld b. Linz/Donau	DAG, Treisdorf
<u>Landesarbeitsamt Mitteldeutschland</u>			
<u>in Erfurt</u>			
58	Nitrogualidin	Piestowitz Bez. Halle	B.St.N. Bayrische Stick- stoff-Werke, Piestowitz.

NI-1526

Pro-Dr. C. Rauch
Generalbevollmächtigter des Ministerpräsidenten
Generaldirektion für Öl
für Beschäftigten der deutschen Erzeugung

Geheime Reichssache

51

Berlin, den 6. September 1939

5 Ausfertigungen
2 Ausfertigung

Luftwaffe Ostpreussen:

Min.Oel	Nr. Anlage	Standort	Firma
✓	1. Marienburg-Benzol.	Marienburg/Opr.	Städt. Werke, Marienburg

Luftwaffe Schlesien:

Min.Oel	Nr. Anlage	Standort	Firma
✓	2. Fischer Anlage Schaffgotsch-Benzin	Odertal O/S.	Schaffgotsch-Benzin GmbH., Gleiwitz 1 Schließfach 296.

Luftwaffe Brandenburg:

Min.Oel	Nr. Anlage	Standort	Firma
✓	3. a) Fischer Anlage Hrabag-Ruhland II-Ergänzung b) Katalysatorfab. Ruhchemie-Ruhland	Schwarzeheide/Lausitz	Braunkohle-Benzin AG, Berlin C 2, Schinkelplatz 1.
✓	4. Raffinerie Erkner-Karbol	Erkner b. Berlin.	Rütgerswerke AG, Berlin W 35, Lützowstr. 33-36.
✓	5. Neukölln-Benzol.	Berlin-Neukölln.	Berliner Städt. Gaswerke, Berlin O 2.
✓	6. Eberswalde-Benzol.	Eberswalde.	Stadtwerke Eberswalde Abt. Gaswerk, Eberswalde.
✓	7. Bensenrückgewinnungsanlage: Holzberg-Berlin Aktivkohle.	Berlin-Weissen-see.	Standard Para-Gummi-fabrik Holzberg & Co., Berlin-Weissensee Jeringstr. 37-38.
✓	7a. Bauleitungs-Unternehmen.	Berlin.	Mineralöl-Baugesell-schaft mbH., Berlin SW 61, Belle-Alliance-strasse. (Als Bauleitung aller grösseren Vorhaben d. Sachgebietes Min.Oel)

Leicht-Metall

Nr. Anlage	Standort	Firma
✓ 8. Aluminiumwerk.	Lauta.	VAG, Berlin.
✓ 9. Elektrodenfabrik.	Bln.-Lichtenbg.	Siemens-Plania-Werke AG., Bln.-Lichtenberg.
✓ 10. Magnesiumgiesserei.	Berlin-Rudow.	Magnesiumgiesserei, Pusor, Bln.-Rudow, Kanalstr. 103.
✓ 10a. Magnesiumgiesserei.	Bln.-Weissensee.	Weissenseeguss, Berlin-Weissensee, Franz-Josephstrasse.

Buna-Rub

Nr. Anlage	Standort	Firma
✓ 11. Buna-Reifenfabrik.	Ketschendorf b. Fürstenwalde.	Deka-Pneumatik GmbH., Berlin O.

L. A. A. Pommern

<u>Mineral- Öl</u>	<u>Kr. i Anlage</u>	<u>Standort</u>	<u>Firma</u>
	✓ 12. Hydrierwerk Stettin I & II u. Stettin-Isoktan.	Pölitz b. Stettin	Hydrierwerke Pölitz AG, Pölitz b. Stettin.
	✓ 13. Raffinerie: Pölitz-Schmieröl	Pölitz b. Stettin	Gemeinschaftlich: Deutsch Amerikanische Petroleumges. u. Deutsche Vacuum Öl AG, beide Hamburg.

L. A. A. Rostmark

<u>Mineral- Öl</u>	<u>Kr. i Anlage</u>	<u>Standort</u>	<u>Firma</u>
	✓ 14. Raffinerie: Grasbrook-Edeleanu-Erweiterung, Grasbrook-Bleich-erde u. Kesselhaus	Hamburg-Grasbrook	Rhenania-Oessag-Mineral-Ölwerke AG, Hamburg 1, Alsterufer 4-5.
	✓ 15. Raffinerie: Rhenania-Oessag-Erweiterung, Harburg-Bleich-erde-Extraktion Hamburg-Edeleanu	Hamburg-Harburg	" "
	✓ 16. Raffinerie: Hamburg-Eurotank-Erweiterung u. Eurotank-Ethylisierung	Hamburg	Europäische Tanklager & Transport AG, Berlin W 8, Mauerstr. 33.
	✓ 17. Raffinerie: Ebano-Erweiterung	Hamburg-Harburg	Ebanu-Epohaltwerke AG Hamburg 36, Neuer Jungfernstieg 21
	✓ 18. Raffinerie: Heide-Hemming-Topp-Anlage	Heide-Hemmingstedt b. Heide/Holstein	Deutsche Petroleum AG, Berlin-Schöneberg, Martin-Lutherstr. 61-66
	✓ 19. Tornesch-Aethylen-Aktivkohle	Tornesch/Holstein	Brennerei u. Chem. Werke GmbH., Tornesch/Holst.
	✓ 20. Wedel-Labor	Wedel Kr. Pinneberg/Holstein	Deutsche Vacuum-Öl AG, Hamburg 1, Semperhaus b.
<u>Gummi- Rohr</u>	✓ 21. Gummi-Verarbeitungsanlage	Harburg	Gummiwarenfabrik Phoenix AG, Harburg.

✓ L.A.A. Niedersachsen:

<u>Mineral- Öl</u>	<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
	✓ 22. 1	Raffinerie: Sals- bergen Entpara- finierung	Salsbergch (Hann)	Wintershall AG, Kassel, Hohenzollern- str. 39
	✓ 23. 2	Raffinerie: Oelebhausen-Erw.	Bremen-Oelebs- hausen	Deutsche Vacuum-Öl, Hamburg 1, Semper- haus.
	✓ 24. 3	Raffinerie: Mis- burg-Erweiterung Misburg-Polymeri- sation	Misburg b. Hannover	Gewerkschaft Neue Erdöl-Raffinerie- Herag- Hannover, Hin- denburgstr. 27-29
	✓ 25. 4	Raffinerie: Dollbergen-Ausbau u. Ausbau II	Dollbergen Kr. Burg- dorf (Hann.)	Deutsche Gasolin AG, Berlin-Charl. 'bg., Adolf-Hitlerplatz 7-11
	✓ 26. 5	Celle-Benzol	Celle/Hann.	Stadt. Werke, Celle, Celle/Hannover
<u>Buna- Ruß</u>	✓ 27. 7	Buna-Verarbei- tung: Reifen- & Transportbänder- Abteilung	Hannover	Continental-Gummi- werke AG, Hannover

✓ L.A.A. Westfalen:

<u>Mineral- Öl</u>	<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
	✓ 28. 1	Hydrierwerk Stinnes I Aus- bau u. Stinnes II	Bottrop/Boy	Ruhröl GmbH., Hugo Stinnes Werke, Bott- rop-Boy, Westf.
	✓ 29. 2	Hydrierwerk Hi- bernia Bensin II u. Hibernia Isocok- tan	Gelsenkir- chen-Buer	Hydrierwerk Scholven AG, Gelsenkirchen- Buer
	✓ 30. 3	Scholven-Kraft- werk-Erweiterung	Gelsenkir- chen-Buer	Bergwerkges. Hiber- nia AG Grubenverw. Herne/Westf.
	✓ 31. 4	Schlügel & Eisen Kraftwerkserwei- terung	Herten-Langen- bochum/Westf.	" "
	✓ 32. 5	Blumenthal-Erwei- terung (Hydrier- kohle)	Recklinghau- sen	" "

<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 33.	Hydrierwerk Gelsenberg I, III & Gelsenberg Iscoctan	Gelsenkirchen-Horst	Gelsenberg Benzol AG, Gelsenkirchen, Postfach 28.
✓ 34.	Dortmund-Hoerde-Hochdruck	Dortmund	Dortmund-Hoerder Hüttenverein AG, Dortmund, Postfach 866
✓ 35.	Bochumer-Hochdruck	Bochum	Bochumer Verein f. Gußstahlfabrikation AG, Abt. Verkauf 61, Bochum, Allee 44
✓ 36.	HA-Werkstatt Haspe	Hagen-Haspe	Friedr. Uhde, Ing. Büro Dortmund
✓ 37.	Anteil-Echthausen-Ausbau (Wasserwerk)	Echthausen	Wasserwerke f. d. nördl. westf. Kohlenrevier Gelsenkirchen
✓ 38.	Fischer Anlage Essener Benzol	Bergkamen Kr. Unna/Westf.	Chem. Werke Essener Steinkohle AG, Essen, Schließfach 169
✓ 39.	Fischer Anlage Hoesch-Benzol	Dortmund	Hoesch Benzol GmbH., Dortmund, Eberhardstr. 12
✓ 40.	Fischer Anlage Krupp Benzol	Wanne-Eickel /Westf.	Krupp Treibstoffwerke GmbH., Essen
✓ 41.	Fischer Anlage Victor-Benzol	Castrop-Rauxel	Gewerkschaft Victor, Münster/W., Stickstoffwerke, Benzolwerke Castrop-Rauxel.
✓ 42.	Raffinerie: Rauxel-Phenol-Kresol	Castrop-Rauxel	Rütgers-Werke AG, Berlin W 35, Lützowstr. 33-35.
✓ 43.	Raffinerie: Castrop-Rauxel Teerdestillation	Castrop-Rauxel	Gesellschaft f. Teerverwertung, Duisburg-Meiderich.
✓ 44.	Benzol Auguste-Victoria-Erweiterung II	Marl Kr. Recklinghausen	Gewerkschaft Auguste-Victoria, Marl-Hüls
✓ 45.	Herne-Benzol	Herne/Westf.	Gewerkschaft des Steinkohlenbergwerks Pr. d. Gr. Herne/Westf.
✓ 46.	Hansemann-Benzol	Dortmund-Mengede	Gelsenkirchener Bergwerks AG., Gruppe Dortmund, Dortmund, Katharinenstr. 9

	<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
	✓ 47.	Henrichs-Hütte-Benzol	Hattingen/Ruhr.	Ruhrstahl AG., Wittenruhr
	✓ 48.	Detmold-Benzol	Detmold	Städt. Gas- u. Wasserwerke, Detmold
<u>Leichtmetall</u>	✓ 49.	Bonnerdefabrik	Lünen	Vereinigte Aluminiumwerke AG, Berlin W 8
	✓ 50.	Pechkokerei	Rauxel	Verkaufsvereinigung f. Teererzeugnisse
<u>Buna-Ruß</u>	✓ 51.	Bunafabrik	Hülse b. Marl	Chemische Werke Hülse GmbH., Hülse
	✓ 52.	Kraftwerk f. Buna-fabrik, Hülse	Hülse b. Marl	Steinkohle-Elektrizitäts-AG, Essen
	✓ 53.	Gasrußfabrik	Dortmund	Rußwerke GmbH., Dortmund
<u>Chemie</u>	✓ 54.	Stickstoffausbau.	Castrop-Rauxel	Gewerkschaft Viktor, Castrop-Rauxel.
	✓ 55.	Stickstoffausbau.	Wanne-Eickel-Herne.	Bergwerksges. Hibernia AG, Herne i. Westf.
✓ <u>L. A. A. Rheinland:</u>				
<u>Mineral-Öl</u>	✓ 56.	Hydrierwerk Rheinbensin I u. II.	Wesseling b. Köln.	Unio. Rhein. Braunkohlen-Kraftstoff AG., Köln.
	✓ 57.	Rheinbensin Bahnbau	Wesseling b. Köln	Köln-Bonner-Eisenbahnen AG, Köln 8
	✓ 58.	Rheinbensin Energie.	Berrenrath b. Köln.	Braunkohlen u. Brikketwerke Roddergrube AG, Brühl Bez. Köln.
	✓ 59.	Rheinbensin-Landesnets.	Knaparok-Wesseling.	Rhein. Westf. Elektrizitätswerke AG, Essen.
	✓ 60.	Fortuna-Brikett (f. Rheinbensin)	Niederaussen b. Köln	Rhein. Aktienges. f. Braunkohle Bergbau u. Brikketfabrikation, Köln.

XXX

<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
61.	Hydrieranlage Oppau: Hochdruck-Hydrier- versuche Oppau-Tanol Oppau-Tanol-Neben- prod. Oppau-Si-Anlage Raffinerie Oppau- Ölversuche Hf-Werkstatt Im	Oppau/Pfalz.	I.G. Farbenindustrie AG, Wiesbaden, Ludwigs- hafen/Rhein.
62.	Krupp-Hochdruck- Zonen.	Essen.	Friedr. Krupp AG, Gieß- stahlfabr. Abt. Verkauf Essen, Essen.
63.	Thyssen-Hochdruck- Erweiterung.	Mühlheim/Ruhr	Deutsche Röhrenwerke AG, Werk Thyssen, Mühlheim/Ruhr.
64.	Reicholz-Hochdruck- Oberbäck.	Düsseldorf-	Fresen-Walserwerk AG, Düsseldorf-Reicholz.
65.	Anteil-Mündelheim- Ausbau (Wasserwerk)	Mündelheim.	Rhein. Westf. Wasserwerks GmbH, Mühlheim/Ruhr, Schloßstr. 77.
66.	Fischer-Anlage Ruhr-Bensin II u. Ruhr-Bensin-Ergänzung.	Oberhausen/ Holtan.	Ruhr-Bensin AG., Ober- hausen-Holtan, Rld.
67.	Fischer Anlage Rheinpreussen II u. Rheinpreussen- Ergänzung.	Repten Kr. Moore	Steinkohlenbergwerk Rheinpreussen, Abt. Treib- stoffwerk, Homberg/ Niederrhein.
68.	Katalysatorfabrik Ruhrochemie-Holtan- Erw.	Oberhausen- Holtan.	Ruhrochemie AG., Ober- hausen-Holtan.
69.	Raffinerie: Düsseldorf- Calypsol-Erw.	Düsseldorf.	Dtsch. Calypsol Ges. Nickel & Co., Düsseldorf, Kaiserwertherstr. 55/57.
70.	Raffinerie: Reicholz-Rhenania- Destillation.	Düsseldorf- Reicholz.	Rhenania-Oessag Mineral- ölwerke AG., Hamburg 1, Alsterufer 4-5.
71.	Raffinerie: Monheim-Bleichards- Extraktion.	Monheim/Rhld.	Rhenania-Oessag Mineral- ölwerke AG., Hamburg 1, Alsterufer 4-5.
72.	Raffinerie: Meiderich- Öldestillation.	Duisburg- Meiderich.	Gesellschaft f. Teerver- wertung mbH., Duisburg- Meiderich.

NI-1526
457

<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 73.	Raffinerie: Duisburg-Teer- Destillation.	Duisburg.	Rütgers-Werke AG., Berlin W 35, Lützowstr. 33/35.
✓ 74.	Thyssen 4/6/3/7- Benzolreinigung- Erweiterung	Duisburg-Ham- born.	Gelsenkirchener Bergwerke- AG., Gruppe Hamborn, Duisburg-Hamborn.
✓ 75.	Düsseldorf- Benzol.	Düsseldorf.	Oberbürgermeister der Stadtwerke Düsseldorf, Düsseldorf.
✓ 76.	Benzol: Osthof-Roden- kirchen-Aktiv- kohle.	Rodenkirchen- Rhein	Chem. Fabrik Rodenkirchen, Ernst Osthoff, Roden- kirchen/Rhein.
✓ 77.	Benzinrückgewin- nungsanlage: Köln-Dellbrück- Aktivkohle.	Köln-Dellbrück.	Radium-Gummiwerke GmbH., Köln-Dellbrück.
✓ 78.	Luhn-Pettkure- Ergänzung.	Wuppertal- O'Barmen.	Aug. Luhn & Co. GmbH., Seifen- u. Glycerinfabriken, Wuppertal-O'Barmen.
<u>Leicht- metall</u>			
✓ 79.	Tonerdefabrik.	Bergheim/Erft.	Martinswerk GmbH., Bergheim/Erft.
<u>Buna- Ruß</u>			
✓ 80.	Buna-Aufberei- tung.	Leverkusen.	IG-Parbenindustrie, Leverkusen.
✓ 81.	Gasrußfabrik.	Kalscheuren b. Köln.	August Wegelin, Kal- scheuren b. Köln.
<u>Chemie</u>			
✓ 82.	Druckphenol.	Leverkusen.	IG. Farbenind., Lever- kusen.
✓ 83.	Großpreßwerk.	Troisdorf b. Köln.	Dynamit -AG, Troisdorf b. Köln.
✓ 84.	Preßwerk.	Wahn b. Köln.	Elektro-Isolierwerk, Wahn b. Köln.
✓ 85.	Preßwerk.	Porz b. Köln.	Meirowsky & Co. AG., Porz b. Köln.
✓ 86.	Preßwerk.	Essen.	Preßwerk AG., Essen, Schließfach 605.

Nr.: Anlage:

Standort:

Firma:

✓ 87. 1/2 Ktsnatron.

Stolberg/Rhld.

Kalichemie AG., Stolberg
/Rhld.

L.A.A. Hessen:

Min.Oel

✓ 88. 1/2 Darmstadt-Benzol.

Darmstadt.

Oberbürgermeister d.
Landeshauptstadt Darm-
stadt, Stadtwerke Darm-
stadt, Darmstadt.

✓ 89. 1/2
Frankfurt/Main
Ethylisierung.

Frankfurt/Main.

C.Erich Thomé KG.,
Frankfurt/Main,
Schillerstr. 28.

✓ 90. 1/2
Weiskirchen
Osokerit.

Weiskirchen/
Baunus.

Georg Schütz Erste
Mildeutsche Ceresin-
fabrik Frankfurt/Main,
Brüneburgweg 101.

Leicht-
metall

✓ 91. 1/2 Tonerdefabrik.

Amöneburg.

Dyckerhoff-Portland-
zementwerke, Amöneburg.

Buna-
Ruf.

✓ 92. 1/2 Bunareifenfabrik.

Pulda.

Gummiwerke Pulda, Pulda.

✓ 92a. 1/2 Buna-Verarbeitungs-
anlage.

Hanau.

Deutsche Dunlop-Gummi-
Co. AG., Hanau.

✓ 93. 1/2 Salpetersäure.

Höchst.

IG Farbenindustrie,
Höchst.

L.A.A. Mitteldeutschland:

Min.Oel

✓ 94. 1/2 Leunawerk:
Hydrieranl.:
Mekraft II, III u.
Ergänzung:
Leuna-Tanol-Vers.
" -T-52
Schmieröl:
Leuna-P-Vers.
" -SS-903
Leuna-Grude-Kontakt.

Leunawerk.

Ammoniakwerke Kerseburg
GmbH., Leunawerke b.
Kerseburg.

✓ 95. 1/2 Hydrierwerk Brabag-
Zeitz I u. II.

Trüglitz b.
Zeitz.

Braunkohle-Benzin AG.,
Berlin O 2, Schinkel-
platz 1.

<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 96.	Hydrierwerk Brabag Magdeburg-Ergän- zung.	Magdeburg-Rothen- see.	Braunkohle-Bensin AG., Berlin C 2, Schinkel- platz 1.
✓ 97.	Hydrier- u. Fischer- anlage Wintershall I u. II, Lützkendorf-Schmier- öl (Raffin.)	Krumpa b. Lütz- kendorf Kr. Querfurt.	Wintershall AG., Kassel
✓ 98.	Lützkendorf- Katalysator.	Krumpa b. Lütz- kendorf/Merse- burg.	Katorfabrik Lützkendorf GmbH., Krumpa-Geiseltal.
✓ 99.	Schwelerei Groitzschen-Aus- bau.	Groitzschen- Kretschau b. Zeitz.	Werschan-Weissenfelder Braunkohlen AG., Halle /Saale, Prinzenstr. 16
✓ 100.	Schwelerei Kosag-Erweiterung u. Kosag-Neubau.	Weissandt- Gölzau Kr. Dessau.	Kohlenveredelung u. Schwelwerke AG., Berlin NW 40, Alexanderufer 8.
✓ 101.	Schwelerei Edderitz-Bensin- veredelung.	Edderitz Kr. Dessau.	Grube Leopold AG., Bitterfeld.
✓ 102.	Schwelerei Concordia-Teer.	Nachterstedt b. Quedlinburg.	A. Riebeck'sche Montan- werke AG., Halle/Saale, Merseburgerstr. 155-157.
✓ 103.	Schwelerei Offleben-Entgen- sinierung.	Offleben Kr. Helmstedt.	Braunschw. Kohlenberg- werke AG., Helmstedt- Brschw.
✓ 104.	Braunkohle: Elise II Umstel- lung.	Mücheln/ Geiseltal/Sa.	Deutsche Grube AG, Halle/ Saale 2, Merseburger- str. 155-157.
✓ 105.	Raffinerie: Deag-Rositz III.	Rositz Kr. Alten- burg/Thür.	Deutsche Petroleum AG, Berlin-Schöneberg, Martin-Lutherstr. 61-66.
✓ 106.	Nordhausen- Altöldestillation.	Salza b. Nord- hausen.	Spengemann & Co., Nord- hausen(Harz).
✓ 107.	Merseburg-Benzol.	Merseburg.	Stadtwerke Merseburg, Merseburg.
✓ 108.	Wittenberg- Benzol.	Wittenberg.	Elektrizitäts-u. Gasver- sorgung Wittenberg Lutherstadt.
✓ 109.	Treibgas: Halle Klärgas.	Halle/Saale.	Werke der Stadt Halle AG. Halle/Saale, Riebeck- platz 1.

4526
4960

	<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
<u>Leichtmetall</u>	✓ 110.	Aluminiumwerk.	Bitterfeld.	Aluminiumwerke GmbH., Bitterfeld.
	✓ 111.	Magnesiumfabrik.	Aken.	Magnesiumfabrik Aken (IG Bitterfeld).
	✓ 112.	Magnesiumfabrik.	Staßfurt.	Magnesiumfabrik Staßfurt (IG Bitterfeld)
	✓ 113.	Magnesiumfabrik.	Heringen.	Wintershall AG., Kassel.
	✓ 114.	Aluminiumwerk.	Aken/Elbe.	Aluminiumwerke GmbH., Bitterfeld.
<u>Buna-Ruß</u>	✓ 115.	Bunafabrik.	Schkopau.	Bunawerke GmbH., Schkopau.
<u>Chemie</u>	✓ 116.	Weichmacher Mepasinester Adipinsäure Phenolöl Entphenolung	Leuna.	Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna b. Merseburg.
	✓ 117.	Phenolfabrik.	Rositz b. Altenburg.	Deutsche Petroleum-AG., Rositz b. Altenburg.
	✓ 118.	Salpetersäure- u. Nitrate, Energie.	Leuna.	Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna b. Merseburg.
	✓ 119.	Salpetersäure.	Wolfen b. Bitterfeld.	I.G. Farben, Wolfen.
	✓ 120.	Chlorelektrolyse Magnesiumoxychlorid.	Bitterfeld.	I.G. Farben, Bitterfeld.
	✓ 121.	Chlorelektrolyse.	Bitterfeld-Zscherndorf.	Kalichemie AG., Salzbergwerk Neustaßfurt, Bitterfeld-Zscherndorf.
	✓ 122.	Chlorelektrolyse.	Ammendorf b. Halle.	Th. Goldschmidt, Ammendorf b. Halle.
<u>Landesarbeitsamt Sachsen:</u>				
<u>Min.-Oel</u>	123.	Hydrierwerk Brabag -Böhlen-Erweiterung.	Böhlen bz. Leipzig.	Braunkohle-Penzin AG., Berlin C. 2, Schinkelplatz 1.

<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 124.	Schwelerei Espenhain Teer I u. II Kraftwerk Espenhain Grubenaufschluß.	Espenhain Bez. Leipzig.	AG. Schuchtsche Werke Dresden A 24, Bismarckpl. 2
✓ 125.	Schwelerei Böhlen-Teer-Erw.	Böhlen Bez. Leipzig.	AG. Schuchtsche Werke, Dresden A 24, Bismarckplatz 2.
✓ 126.	Schwelerei Hirschfelde-Teer II.	Hirschfelde b. Zittau/Sa.	" "
✓ 127.	Schwelerei Deutzen-Teer-Erw.	Deutzen Bez. Leipzig.	Niederlausitzer Kohlenwerke AG., Berlin W 9, Potsd. Str. 31.
✓ 128.	Schwelerei Deag Regis III u. Deag Regis-Ergänzung. Deag-Regis-Gasentschwefelung.	Regis-Breitingen (Bez. Leipzig)	Deutsche Petroleum AG., Berlin-Schöneberg, Martin-Lutherstr. 61-66
✓ 129.	Braunkohle: Deag-Regis Neuaufschluß.	Borna b. Leipzig.	Deutsche Erdöl AG., Zweigniederlassg. Borna, Borna Bez. Leipzig.
✓ 130.	Braunkohle: Otto Scharf Neuaufschluß.	Jaucha Kr. Weissenfels.	A. Riebeck'sche Maschinenwerke AG., Halle/Saale 2, Merseburgerstr. 155-157.
✓ 131.	Raffinerie: Freital-Voltol.	Freital-Potschappel/Sa.	Rhenania-Ossag Mineralölwerke AG., Hamburg 1, Alsterufer 4-5.
✓ 132.	Heissig-Altöl-Erw.	Dresden-Übigau.	Mineralölimport Gerhard Heissig, Dresden-Übigau, Bethelstr. 47 d.
✓ 133.	Gosag-Benzol.	Heidenau b. Dresden.	Gosag Gasversorgung Ostsachsen, Hauptverwaltung, Heidenau, Heidenau/Sa.
✓ 134.	Döbeln-Benzol.	Döbeln/Sachs.	Oberbürgermeister der Stadt Döbeln, Betriebsamt d. städt. Gas-, Wasser- u. Elektrizitätswerke, Döbeln/Sa.
✓ 135.	Klaffenbach-Ethylisierung.	Klaffenbach/Erzgeb.	Premer Chem. Fabrik Klaffenbach/Erzgebirge
✓ 136.	Benzinrückgewinnungsanlage: Flupol-Leipzig. Aktivkohle.	Leipzig.	Flügel & Polter, Leipzig W 31.

76?

<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 137.	Benzinrückgewinnungsanlage: Flupol-Pausa-Aktivkohle.	Pausa i. Vogtld.	Flügel & Polter, Leipzig W 31.
✓ <u>Chemie</u>			
✓ 138.	Phenolfabrik.	Niederau b. Dresden.	Rütgerswerke AG., Berlin W 35.
✓ 139.	Phenolfabrik.	Radebeul-Dresden.	Chemische Fabrik H. Hayden, Radebeul-Dresden.
✓ 140.	Schwefelsäure.	Muldenhütten.	Staatl. Muldenhüttenwerke, Freiberg/Sa.
✓ <u>L.A.A. Bayern:</u>			
✓ <u>Min.Oel</u>			
✓ 141.	Augsburg-Benzol.	Augsburg.	Stadtwerke Augsburg, Augsburg.
✓ 142.	Landshut-Benzol.	Landshut-Bayern.	Städt. Werke Landshut, Landshut/Bay.
✓ 143.	Benzinrückgewinnungsanlage: Schwabach-Aktivkohle.	Schwabach b. Nürnberg.	Nürnberg-Gummi F. Hartmann KG, Schwabach/Bay.
✓ <u>Leichtmetall</u>			
✓ 145.	Tonerdefabrik.	Ludwigshafen.	Gebr. Giuliani, Ludwigshafen.
✓ 146.	Aluminiumwerk.	Tübing.	VAW, Berlin.
✓ 147.	Elektrodenfabrik.	Weitingen b. Augsburg.	Siemens-Planawerke AG., Berlin-Lichtenberg.
✓ 148.	Aluminiumspritzgußanlage.	Nürnberg.	Vereinigte Deutsche Metallwerke, Nürnberg.
✓ <u>Chemie</u>			
✓ 149.	Oppanol B & C Adipinsäure.	Oppau.	IG Farben, Oppau.
✓ 150.	Großversuchsanlage Superpolyamide.	Ludwigshafen.	I. G. Farben, Ludwigshafen.
✓ <u>L.A.A. Südwestdeutschland:</u>			
✓ <u>Min.Oel</u>			
✓ 151.	Konstanz-Benzol.	Konstanz.	Direktion d. techn. Werke.
✓ 152.	Heidenheim-Benzol.	Heidenheim/Brenz.	Oberbürgermeister d. Stadt Heidenheim, Techn. Werke, Heidenheim.

NI-1526

763

<u>Nr.:</u>	<u>Anlage:</u>	<u>Standort:</u>	<u>Firma:</u>
✓ 153.	Stuttgart-Benzol.	Stuttgart-Gaisburg.	Techn. Werke d. Stadt Stuttgart, Abt. Gaskokerei Stuttgart 13.
✓ 154.	Ludwigsburg-Benzol.	Ludwigsburg-Wrmtbg.	Städt. Gas- u. Wasserwerk, Ludwigsburg, Stadtamt 12.
✓ 155.	Pforzheim-Benzol.	Pforzheim.	Oberbürgermeister d. Stadt Pforzheim, Pforzheim.
✓ 156.	Treibgas: Tübingen Klärgas.	Tübingen/Wrmtbg.	Oberbürgermeister d. Universitätsstadt Tübingen, Tübingen/Wrmt.

✓ L.A.A. Ostmark:

✓ Min.Oel

✓ 157.	Raffinerie: Raasdorf-Erdöl- spaltanlage.	Raasdorf b. Wien.	Gemeinschaftlich: Rhenania-Ossag-Mineral- ölwerke u. Deutsche Vacuum AG., Hamburg 1.
✓ 158.	Leopoldau-Benzol.	Wien-Leopoldau.	Gemeinde Wien, Städt. Gaswerke, Wien VII, Josefstädterstr. 10
✓ 159.	Unimontan-Wien- Ethylierung.	Wien.	Montan-Union AG, Wien 1, Schwarzenbergplatz 18.

✓ Leicht-
metall

✓ 160.	Aluminiumwerk.	Lend.	Salzburger Aluminium GmbH., Lend.
✓ 161.	Aluminiumwerk.	Braunau-Rans- hofen.	Vereinigte Aluminium- werke AG., Berlin W 8.
✓ 162.	Kraftwerk f. Alumi- niumfabrik Braunau-Rans- hofen.	Erzing/Inn.	" "

✓ Buna-Ruß

✓ 163.	Bunareifen- fabrik.	Treiskirchen b. Wien.	Seaperit-Konzern, Treis- kirchen b. Wien.
--------	------------------------	--------------------------	--

✓ L.A.A. Sudetengau:

✓ Min.Oel

✓ 164.	Schmelerei Brück-Teer.	Brück-Rosen- thal (Sudeten- gau)	Mineralöl-Bauges. mbH. Berlin SW 61, Belle- Alliancestr. 7-10.
--------	------------------------	--	--

OFFICE OF U.S. CHIEF OF POLICE
CERTIFICATION OF PHOTOSTATIC COPY
OF ORIGINAL DOCUMENT

NI-1526

I, Mrs. Eva Opel, Research Analyst,
(name and official capacity)

do hereby certify that I have compared the attached
photostat with the original document described as:

BBH - 270

Date : 5 September 1939

Gen. Nature: Liste der im Ernstfall weiterzubauenden Schnell-
plananlagen (list of high priority construction-
plan to be continued in case of war)

Sachgebiet: Pulver und Sprengstoffe (re: powder
and explosives)

Folder: Geheime Reichssache : No. 5230 Volume I
Room 23 Building 2

that the said photostat is a true and correct copy of
the said original, and that the original is one of the
documents located in Ministerial Documents Branch.

16 Friesenstrasse Berlin-Tempelhof

12 November 1946

(date)

Eva Opel

(signed)

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-8796

PROSECUTION EXHIBIT

No. 459

Doc. No. NI-8796 EXHIBIT No. 459 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

36 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

.. NI... 8796... Report of Krauch on... execution of war...
..... military economic production plan.....
dated..... 15 Sept 39, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

H. Blackwood OCC WC, Sec. Room

12.7.38

13.8.38

Durchführung
des wehrwirtschaftlichen neuen
Erzeugungsplanes vom 12.7.38
(einschl. des Schnellplanes v. 13.8.38)
im Mob-Fallie
Stand 15.9.39

Durchführung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes vom 12. Juli 1938 einschließlich des Schnellplans (Pulver, Sprengstoffe, K'Stoffe und Vorprodukte) vom 13.8.38 im Mob-Fall

Stand vom 15. Oktober 1939

Nachdem bereits Ende August eine Zusammenstellung über die Durchführung im Mob-Fall auf den Gebieten

Mineralöl

Buna

Chemie

Leichtmetalle

sowie Schnellplan (Pulver, Sprengstoffe, K'Stoffe)

vorgelegt wurde, gibt die nachstehende Zusammenstellung einen dem neuesten Stand der Planung und Durchführung entsprechende Überblick.

Allgemein

Die Grundlinie der Durchführung im Mob-Fall ist voll erhalten geblieben, wonach der Schwerpunkt des Ausbaues auf diejenigen Bauvorhaben gelegt werden soll, die möglichst in Jahresfrist noch eine zusätzliche Produktion geben können. Langfristige Bauvorhaben sind vorerst zurückgestellt.

Das gesamte Eisenkontingent des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeugungsplanes ist jetzt für die Sachgebiete Mineralöl, Buna, Chemie und Leichtmetalle in einem WRoX-Kontingent zusammengefaßt und in praktisch ausreichendem Umfange, ebenso wie Zement, Holz und NE-Metalle vonseiten der Wehrmacht zur Verfügung gestellt.

Für den Schnellplan (Pulver, Sprengstoffe, K'Stoffe und ein Teil der Vorprodukte) geht die Kontingentierung über OKH WaA.

Der andere Teil der Vorprodukte wird innerhalb des Sachgebietes Chemie geschaffen.

Die Zusammenstellungen der nachfolgenden Denkschrift sind mit OKW WStb bzw. OKH WaA im einzelnen abgestimmt und es besteht volle Übereinstimmung bezüglich der einzelnen Sachgebiete und Bauvorhaben.

A. Mineralöl

Beschleunigt weitergeführt werden die großen Hydrieranlagen Pölitz, Gelsenberg, Böhlen, Zeitz, Welheim. Bezüglich Wesseling wird geprüft, ob dieses aus Sicherheitsgründen an einem anderen Standort, z.B. Lausitz weitergebaut werden, oder als Ganzes nach Rußland gegen Öllieferungen exportiert werden soll. Das Hydrierprojekt Schlesien wird aufgrund der Stahllage nur bezüglich langfristiger Lieferungen vorbereitet. Beschleunigt fertiggestellt werden sämtliche kurs vor der Vollendung stehende Fischer-Anlagen, besonders Ruhland.

Sofort neu in Angriff genommen werden Krack- und Topp-Anlagen zur Verarbeitung von Erdöl und zur Anpassung der Produktion an mögliche zusätzliche Rohöleinfuhren aus dem Osten und Südosten: Topp-Anlage Heide/Holstein und Ostmark. Ferner Ausbau der Braunkohlenschwelanlage in Espenhain. Aus dem Gesamtprojekt Brück wird z.Zt. nur die Braunkohlenschwelerei weitergeführt.

Zurückgestellt werden die Hydrieranlagen Scholven-Gladbeck, Lausitz, Hydrierwerk Brück, ferner die meisten Isooktan-Anlagen außer denen auf Basis Hydrierabgase. Die Isooktan-Anlage Schlesien wird voraussichtlich mit Eisensulfidierung durch die Luftwaffe begonnen.

Die Fischer-Anlage Falkenau wird ebenfalls zurückgestellt.

Die Zeichnung "Mineralöl" zeigt in der mittleren senkrechten Spalte die nach der heutigen Belegung der Werke geltende Mob-Erzeugung für Flugbenzin, Autobenzin, Dieselkraft-

stoff und Heizöl. Die linke senkrechte Spalte zeigt die Verhältnisse bei gesteigerter Flugbenzin-Erzeugung, die rechte senkrechte Spalte bei gesteigerter Dieselmotorkraftstoff-Erzeugung. Die Heizöl-Erzeugung bleibt in allen Fällen praktisch gleich.

Die Schätzung über die deutsche Erdölproduktion befindet sich im Schaubild links unten.

B. Buna

Sämtliche Bauvorhaben für die Erzeugung von Buna und Ruß, sowie für die Buna-Verarbeitung sind beschleunigt durchzuführen. Im Hinblick auf die Mehrbelastung der verarbeitenden Industrien durch Übergang zum hochprozentigen bzw. reinen Buna-Reifen und anderen Artikeln müssen alle Bauvorhaben auf dem Gebiet der Verarbeitung weitergeführt werden.

Das Schaubild "Buna" gibt den voraussichtlichen Produktionsplan aufgrund der heute zu übersehenden Ausbautermine wieder. Für die Vorhaben auf dem Chemie-Gebiet findet sich keine zeichnerische Darstellung. Die Größenordnung des Ausbaues ist lediglich durch den Materialbedarf gekennzeichnet.

C. Organische Chemie einschließlich Kunststoffe

Im Hinblick auf dringende Wehrmachtsanforderungen wird eine Neuerzeugung bestimmter Kunststoffe, insbesondere Oppanol und Polyvinylchlorid in die Wege geleitet. Weiterhin wird, um Wehrmachtsanforderungen und vermehrte Ansprüche an Austauschwerkstoffen im Hinblick auf die Nichteisenmetall-Verknappung zu erfüllen, die Steigerung der Phenol-Erzeugung und der Ausbau von Presswerken weitergeführt.

Die Erzeugung von Toluol über die Hochdrucksynthese in der Anlage Pölitz, sowie auf synthetischem Wege aus Benzol und Methanol muß mit allen Mitteln für das Sprengstoff-Programm beschleunigt durchgeführt werden.

D. Anorganische Chemie

Ergänzungsbauten für Primärstickstoff- und Salpeter-

säure-Erzeugung werden durchgeführt. Neu aufgenommen wird die Schaffung des Stickstoffwerkes Linz, der Ausbau hochkonzentrierter Salpetersäure und die Umstellung von Kalkammonsalpeter-Anlagen auf Ammonsalpeter, ferner die Ergänzung der Kapazitäten der ostoberschlesischen und polnischen Werke Chorzow, Knurów, Wyrz und Mosice, sowie ihr Zusammenschluß zu einer technischen Betriebseinheit.

Der Ausbau der Soda-Erzeugung wird weitergeführt und die Erzeugung von Elementarschwefel im Hinblick auf das K-Stoff-Programm neu aufgenommen. Eine Erzeugung von Natrium für die Bleitetraäthyl-Herstellung wird zusätzlich in die Wege geleitet.

E. Leichtmetalle

Für das Neubauprogramm der Luftwaffe und als Austauschwerkstoff auf dem NE-Metallgebiet ist äußerste Beschleunigung des Ausbaues der Kapazitäten von Magnesium und Aluminium geboten. Nachdem die Möglichkeit der Energiebereitstellung aus dem öffentlichen Netz geklärt worden ist, ist ein umfassender Ausbauplan für Leichtmetalle möglich geworden, der für Magnesium schon zum 1.4.1940, für Aluminium Ende 1940 eine beträchtliche Steigerung aufweist.

Da freiwerdende Exportmaschinen nicht in neuen Eigenanlagen der Leichtmetallwerke, sondern zur Ergänzung der öffentlichen Versorgung herangezogen werden sollen, entfällt die Notwendigkeit zum Neubau besonderer Kraftwerke.

Gleichlaufend mit der Aluminium-Erzeugung muß der Ausbau der Tonerde-Erzeugung, insbesondere im Hinblick auf die Gefährdung der derzeitigen Werke im Westen betrieben werden.

Das Schaubild gibt den Ausbauplan für Magnesium und Aluminium wieder.

F. Pulver, Sprengstoffe, K-Stoffe und Vorprodukte "Schnellplan vom 13.8.1938" (Durchführung mit OKH WaA)

Der bisherige Gesamtplan bleibt voll aufrechterhalten. Schwerpunktbildung bei den der Vollendung sich nähernden

Bauvorhaben. Auf dem Pulvergebiet ist bis Ende 1940 kaum eine Steigerung über den Plan hinaus möglich und nach den Erfahrungen des Polenfeldzuges kaum notwendig.

Im Sprengstoffgebiet dagegen muß nach den Erfahrungen des Polenfeldzuges insbesondere für Abwurfmunition der Luftwaffe eine wesentliche Steigerung erfolgen.

Es ist daher ein "Mob-Zusatz-Plan" zum Schnellplan auf dem Sprengstoffgebiet aufgestellt worden, der den Bau zweier großen Trinitrotoluolfabriken mit sofortigem Baubeginn umfaßt. Eine 2. Großanlage für Hexogen ist mit Fertigstellung zu Mitte 1941 geplant. Die Ammonsalpeter-Erzeugung als Verschnittmittel und die Herstellung von Ammonal-Sprengstoff kann und muß wesentlich gesteigert werden. Da sich Hexogen als besonders hochwertige Komponente für die Herstellung gestreckter Sprengstoffe erweist, muß die Erzeugung von Dinitrobenzol als Streckmittel über die hierfür freigewordenen Kapazitäten der chemischen Industrie hinaus durch Neubau ergänzt werden.

Durch diese Maßnahme würde es möglich sein, die sich voraussichtlich sehr stark steigernden Anforderungen an Sprengstoffen zu befriedigen, ohne bezüglich der Qualität der Sprengstoffe Einschränkungen machen zu müssen.

Für die K'Stoff-Erzeugung ist inzwischen das Großprogramm aufgestellt worden, welches eine sehr starke Ausweitung der L-Erzeugung vorsieht.

Eine beschleunigte Fertigstellung war nur durch Rückgriff auf die in den Kalkstickstoffwerken Trostberg, Piesteritz und Chorzow sich bietende Carbidbasis möglich.

Wenn die K'Stoff-Kapazitäten nach Fertigstellung Ende 1940 voll ausgenutzt werden, so fällt die Kalkstickstoffherzeugung Piesteritz und Trostberg von diesem Termin ab, die Erzeugung von Chorzow ab Mitte 1941 für die Dauer der K'Stoff-Erzeugung aus. Neu projektiert ist die Erzeugung von Perstoff, sowie von Spezialprodukten in begrenztem Umfang.

Das 1. Schaubild gibt den Schnellplan vom 13.8.1938 und den Mob-Zusatzplan wieder. Die linke senkrechte Spalte zeigt einzeln Edelsprengstoff, Streckmittel und Aushilfs-Sprengstoff (Ammonal). Die mittlere Spalte zeigt die Gesamt-Sprengstoff-Erzeugung, wobei ein Teil Sprengstoff - den Wehrmachtsanforderungen entsprechend - als reiner Edelsprengstoff eingesetzt ist. Der Hauptteil des Trinitrotoluol wird mit Ammonsalpeter im Verhältnis 60:40 verschnitten. Der größte Teil des Hexogen wird im Verhältnis 15% Hexogen, 50% Dinitrobenzol und 35% Ammonsalpeter verschnitten. Außerdem ist Ammonal (mit 90% Ammonsalpeter) als Fertigsprengstoff eingesetzt. Bei den vorgeschlagenen Mischverhältnissen wird kein "Ersatzsprengstoff", sondern allen Anforderungen genügender, militärisch vollwertiger Sprengstoff geschaffen.

Die rechte Seite gibt unten den Ausbauplan für Pulver, darüber den Ausbauplan für K'Stoff wieder.

Das 2. Blatt bringt den Ausbauplan für die wichtigsten Vorprodukte für Schnellplan und Mob-Zusatzplan: Hochkonzentrierte Salpetersäure (Hokosäure), Ammonsalpeter, Gesamtstickstoffbedarf, sowie die Anforderungen an Trinitrotoluol und Methanol.

Ein gesondertes Schaubild faßt den Materialbedarf und die heutige Eisenkontingentierung für

- 1) Sachgebiete Mineralöl, Buna, Chemie und Leichtmetalle,
 - 2) den Schnellplan und Mob-Zusatzplan
- sowie zusammen.

M-8796

-8-

für die Arbeitsgebiete des „wehrwirtschaftl. neuen Erzeugungsplanes v. 12.7.38“
(Karinhallplan)

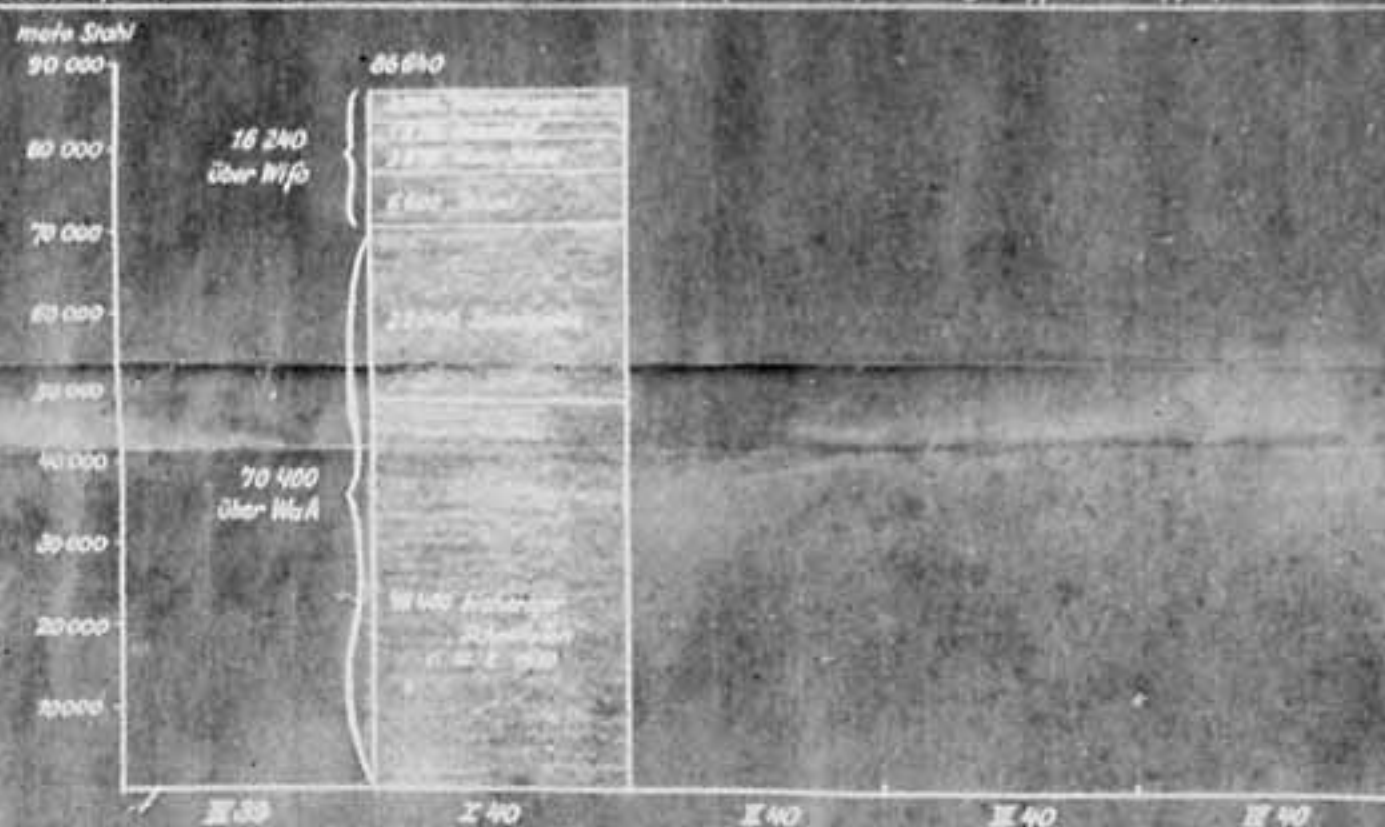
1984

Ausf.

24



2) Schnellplan vom 13. 8. 38 und Mob-Zusatzplan (Pulver, Sprengstoffe, K'stoffe, Vorprodukte)



Technische Maßnahmen zur Durchführung des Mineralölplans
Stand vom 15.10.39

Nr. Anlage	Anlage	bereits in der Durchführung	noch zu veranlassen
1	Hydrierwerke: Braunkohle: Leuna	Ausbau der Energieanlagen und Reparaturwerkstätten für Sicherstellung der bisherigen Bensin-Erzeugung. Ausbau der Gaserzeugung, Kohlensäurewäsch, Breipressen.	Errichtung der Isocetananlage für 20 000 tate aus Hy-Abgasen. Ausbau der Schmelzanlage 50000
11	Magdeburg		Sofortige Aufstellung eines Ofens. Einbau einer Kammer mit 3 Öfen zur Vergrößerung der Fließbenzinleistung von 50 000 auf 120 000 tate. Errichtung der Isobutan-Trennanlage für Isocetan Leuna.
10	Böhlen		Sofortige Aufstellung von 2 Öfen und zusätzliche vorseitige Einbauten von 1 Kammer mit 3 Öfen im Zuge des Ausbaus von 120 000 auf 180 000 tate Fließbenzin. Errichtung der Isobutan-Trennanlage für Isocetan Leuna.
9	Zeitz	Fertigstellung der Gesamtanlage (rd. 320 000 tate Taerduchsaatz zu rd. 280 000 tate Autobenzin und Dieselöl)	Umstellung einiger Apparaturen möglich innerhalb etwa 10 Tagen. Aufhebung der Fließ-Erzeugung von zunächst 5 000 m³ anstehend auf 7 500 m³. Für die Vergrößerung auf 10 000 m³ ist Erweiterung der Hy-Erzeugung durch Aufstellung eines Wäskler-Organisators nötig.
41	Brück	Bau der Schmelzer I. Stufe für rd. 400 000 tate Schmelzer.	Errichtung einer Teerverarbeitungsanlage für rd. 250 000 tate Durchsatz zur Erzeugung von Marinischädel. Entscheidung über Bau des Hydrierwerks.
12, 15, 16	Wesseling		Entscheidung über Weiterbau oder Verlegung der Anlage (Export ? Verlegung an anderen Standort ?).
3 bis 6	Steinkohle Scholven I u. II	Umbau der Rückstandsaufbereitung	Errichtung der Isocetananlage für 10 000 tate aus Hy-Abgasen von Scholven und Gelsenberg.
7	Gelsenberg	Fertigstellung der Anlage (270 000 tate Autobenzin bzw. rd. 250 000 Fließ)	Errichtung der Isobutan-Trennanlage für Isocetan Scholven.
2	Welheim	Ausbau von 60 000 auf 150 000 tate Gesamtprodukt	
8 69	Werk Pölitz	Bau der Steinkohle-Hy-Anlage für 100 000 tate Fließbenzinleistung. Fertigstellung der Erdöl-rückstand-Hy-Anlage, vorerst Verarb. von Steinkohlenteer und Pech mit 300 000 t Fließbenzin 40 000 t Autobenzin	Schaffung zusätzlicher Einrichtungen für den Einsatz von Steinkohlenteer und -pech in der Gesamtanlage. Errichtung der Isocetananlage für 10 000 tate aus Hy-Abgasen.
114	Schlesien	Bau der Hy-Anlage I (200 000 tate) begonnen (mit Restmengen des Eisenkontingentes)	Entscheidung des RHM über Bau der Groß-Isocetan-Anlage Schlesien.
	Fischer-Synthesanlagen		
3	Brabag Schwarzheide		Ausbau auf 130 000 tate Produktion Vergrößerung der Gaserzeugung, Vermehrung der Anzahl Synthesen.
15	Ruhrbenzin Holten	Fertigstellung der Polymerbenzinaanlage (30 000 tate Kapazität).	
	Rheinpreussen	Kleinere Umbauten des Betriebes	
	Hoesch	Bau einer Paraffingatsch-Destillation	

Anlage	bereits in der Durchführung	noch zu veranlassen
26 36 Wintershall Mitskendorf	Einfahren der Fischer-Anlage auf Vollproduktion (Schwierigkeiten bei der BK-Vergasung); Soll-Leistung 125 000 tato (einschl. Hy-Werk)	
34 Victor Rauxel	Ausbau auf 25 000 tato Produkte Bau einer Polymerbenzin-Anlage für 4000 tato.	
28 Essener Benzin	Einbau von 8 weiteren Kontaktöfen zur Erhöhung der Benzinerzeugung um 3800 tato.	Zubau weiterer Synthesöfen
32 Schaffgotsch- Benzin	Fertigstellung der Anlage. (25 000 tato Soll-Leistung)	
30 Krupp-Benzin	Ausbau auf rd. 60 000 tato Produkte (Druckstufe) Bau der Polymerbenzin-Anlage	
<u>Braunkohlenteer- Schwefelung und -Verarbeitung</u>		
44 Kosag-Gölsau	Aufbau der abgebrannten Paraffinfabrik	
46 Concordia- Nachterstedt	Fertigstellung der Anlage. Zum Teil bereits angefahren. Soll-Leistung 50 000 tato Teer.	
38 ASW-Böhlen	Fertigstellung der Erweiterung (50 000 tato Teer).	
37 Espenhain I Espenhain II	Bau des Werkes für 150 000 tato Teer Bau des Werkes für 200 000 tato Teer.	Errichtung einer Teerverarbeitung mit 200 000 tato Teerdurchsatz für 70 000 tato Dieselöl 80 000 tato Heizöl 25 000 tato Paraffin.
40 HKB-Deutzen Erweiterung	Fertigstellung der Anlage (40 000 tato Teer)	
42 DEA-Regis	Wiederaufbau der beim Explosionsunglück Frühjahr 1939 zerstörten Anlagenteile Fertigstellung der Erweiterung Fertigstellung der Entschwefelungsanlage.	
52 DEA-Rositz		Errichtung der Dielsene-Selektivanlage für 15 000 tato Teerdurchsatz.
43 Werschen-Weißenfels Werk Grottschen	Schwefelwerksausbau um 4 500 tato Teer	
<u>Erdöl-Verarbeitung</u>		
67 Herag-Misburg Deurag-Misburg	Ausbau auf 300 000 tato Rohöldurchsatz Polymerbenzinanlage für 4 500 tato.	Zubau eines Ofens für die Spaltanlage als Ersatz und Reserve.
26 Wintershall- Mitskendorf	Fertigstellung der Anlage, 100 000 tato Rohöldurchsatz	
60 - Salsbergen	Fertigstellung der Entparaffinierungsanlage	Schaffung eines Fremdstromauschlusses.
68 Gasolin-Dollbergen	Ausbau von 48 000 auf 54 000 tato Rohöl- durchsatz	
61 Vacuum- Oslebshausen	Fertigstellung der Anlage; Ausbau auf 100 000 bis 120 000 tato Rohöl-Durchsatz	
111 Wedel	Labor. u. Prüfstand für Flugöl	
<u>Rhenania</u>		
62 Herburg	Fertigstellung der Edleane-Anlage " " " Destillations-Anlage	
63 Grasbrook	" " " Paraffin-Schmieröl-Anlage " " " Kesselhaus-Ergänzung	
54 Reisholz	" " " Bleicherde-Anlage	
51 Preital	" " " Destillations- " " " Voltol-Anlage	
66 DEA-Heide		Bau der Topp-Anlage, 100 000 tato Rohöl- durchsatz zur Erzeugung von 80 000 tato Heizöl + 15 000 tato Benzin. Entscheidung über Bau der Ölkreis- schwefelung (2 Stufen je 25 000 tato Heizöl)
71 Ost-Mrk. Mineralöl- werke Raasdorf-Wien		Topp- und Crackanlage 250 000 tato Rohöl- durchsatz.

Lfd. Nr. Lfd. v. Lfd. 19	Anlage	Bereits in der Durchführung	noch zu veranlassen
<u>Steinkohlen-Schmelzung</u>			
	Blechhammer Schlesien		Schmelzwerk für 1 Mio tate Kohledurchsatz auf 90 000 tate Feinschl
	Gasag-Berlin		Errichtung eines Schmelzwerkes für 300 00 tate Kohledurchsatz
	Schmelzwerk Oberschlesien		Entscheidung über Bau eines weiteren Schmelzwerkes für 1 Mio tate Durchsatz als Gemeinschafts-Anlage der Oberschl. Industrie
	Schmelzwerk Hermann Göring- Werke O/S		dagl., Erzeugung von Schmelzkohle für Spezialbedarf der H.G.W.
<u>Ölschiefer</u>			
	Mörsingen Württ.	Fertigstellung der Versuchsanlage Verfahren Dr. Schweitzer	
	Dotternhausen Württ.		Bau eines Sammelwerkes, im Anschluß hieran Schmelzwerk für rund 6 000 tate Blausaugen Verfahren Dr. Meier.
<u>Verschiedene größere Bauvorhaben</u>			
19	Thyssen	Werkstätten zur Erzeugung von Hochdruck- hohlkörpern Armaturen für Hochdruckmaterial	
21	Bochum		
	Dortmund-Hörde I+II		
	Reisholz		
23	Haspe		
<u>Braunkohlen-Tagebau</u>			
37	ASW-Kapenhain	Neuaufschluß für 5 Mio tate Rohkohle	
48	DEA-Begin	" " " 4,8 Mio tate Rohkohle	
49	" Otto Scharf"	" " " 6 " " "	
50	Elise II	Umstellung " 6 " " "	
	Tagebau Brück		Entscheidung über Beginn der Bauarbeiten und Arbeiten. Tagebau muß bis 1943 fertiggestellt sein.
<u>Steinkohlenteerprodukt- Verarbeitung</u>			
58	Raunel	Ausbau der Phenol-Kresol-Erzeugung um 16 000 tate	
59	Meiderich	Bau einer Röhrendestillation für 75 000 tate Teeröldurchsatz Ausbau der Benzol-Pyridin-Cumarenharz- Erzeugung.	
70	Erkner	Fertigstellung des Ausbaues der Phenol- Kresol-Erzeugung um 10 000 tate.	
87	Castrop-Rauxel	Ausbau der Teerverarbeitung um 60 000 tate Teerdurchsatz.	

Benzol-GewinnungAusbauten auf Gaswerken und Kokereien :

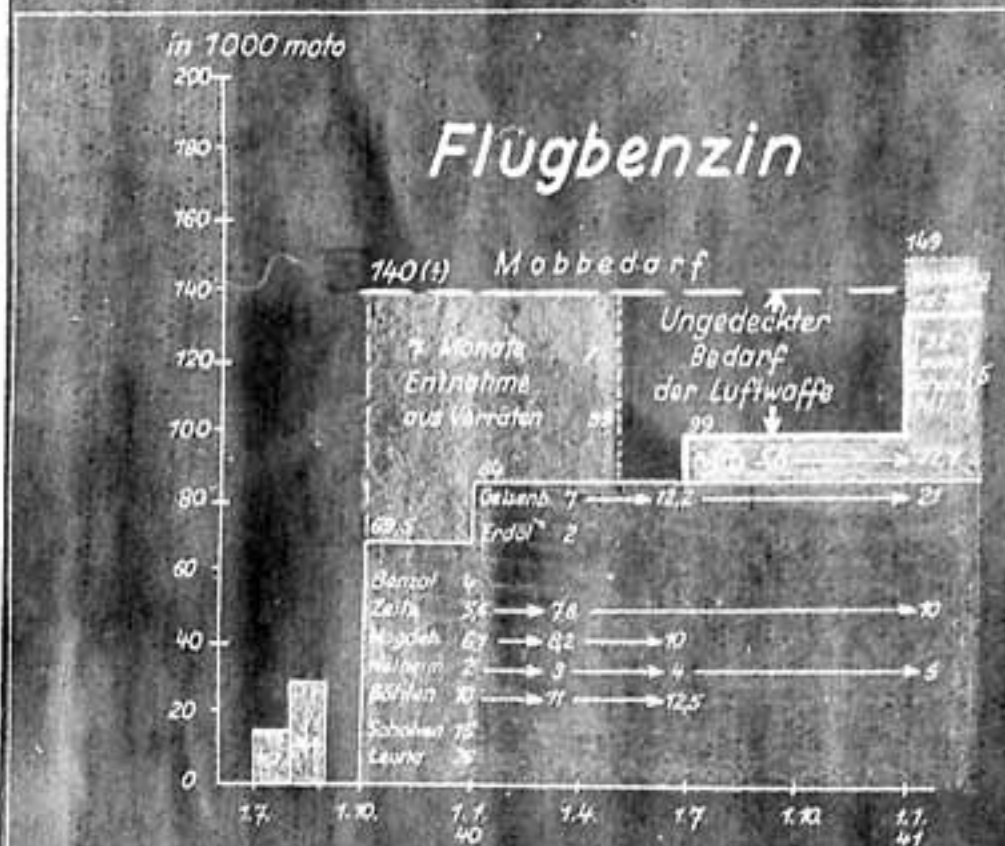
		<u>Gaswerke</u>		<u>Kokereien</u>	
55	Leopoldau	-	77	Auguste Victoria	
75	Celle		77	Henrichshütte	
76	Neukölln			Emil (Hoesch A.G.)	
73	Merseburg				
80	Düsseldorf				
91	Heidenau/Sa.				
86	Konstanz				
90	Pforzheim				
78	Marienburg				
87	Heidenheim				
75	Herne				
83	Augsburg				
88	Stuttgart				
82	Darmstadt				
77	Eberswalde				
89	Ludwigsburg				
74	Wittenberg				
72	Döbeln				
78	Detmold				
84	Landshut				

Durchführung des „weltwirtschaftlichen Erzeugungsplanes vom 12. Juli 1938“ im Mineralöl

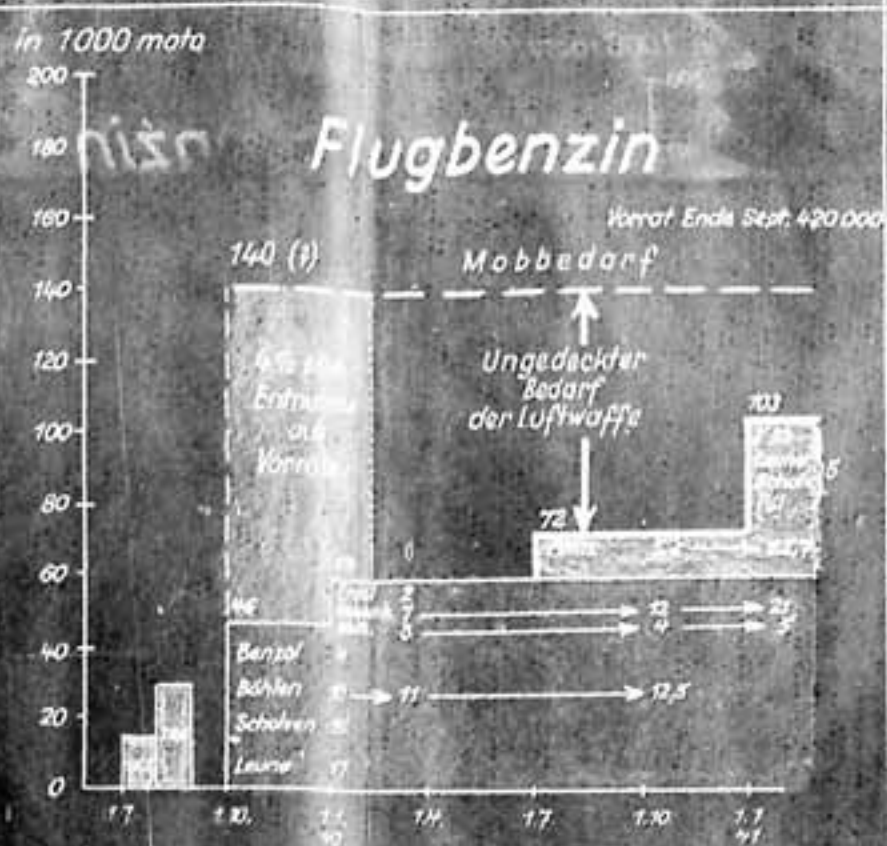
Deckblatt 7 Geheime Dienst Stand 15. 10. 1939

Deckung durch Einfuhr ist nicht berücksichtigt

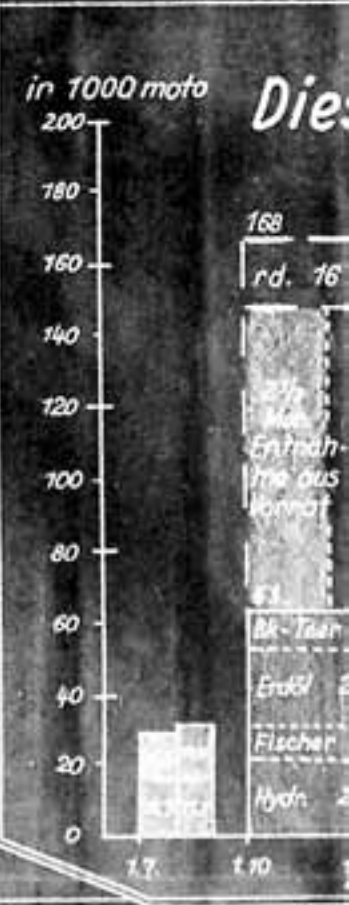
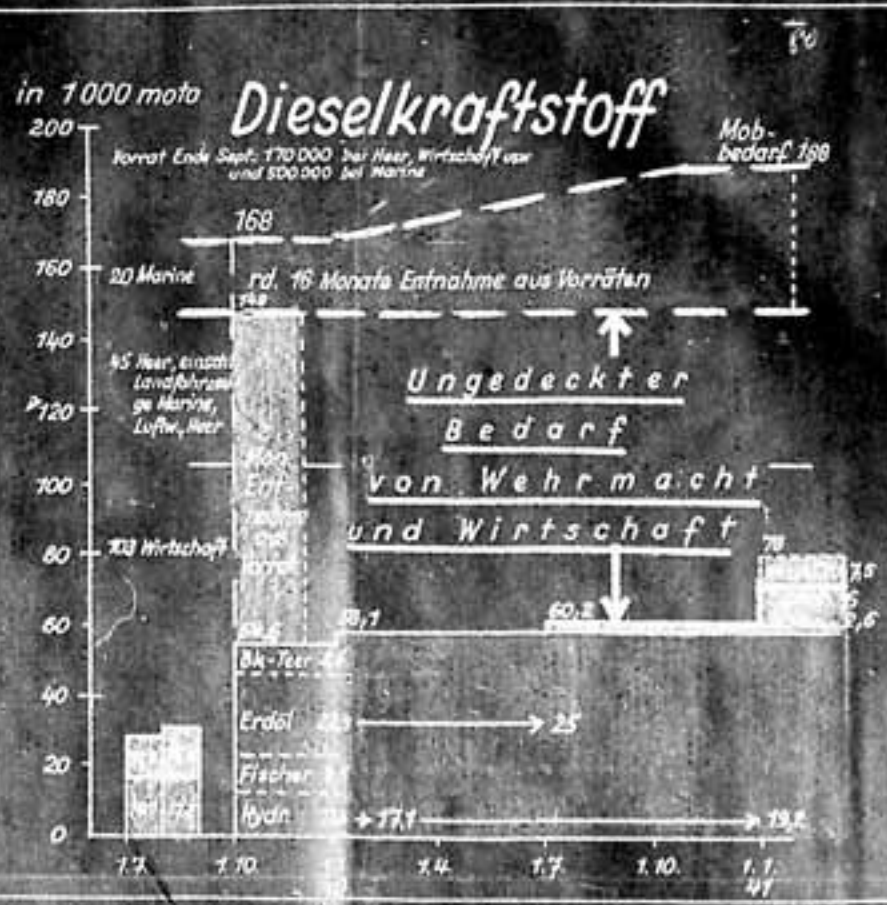
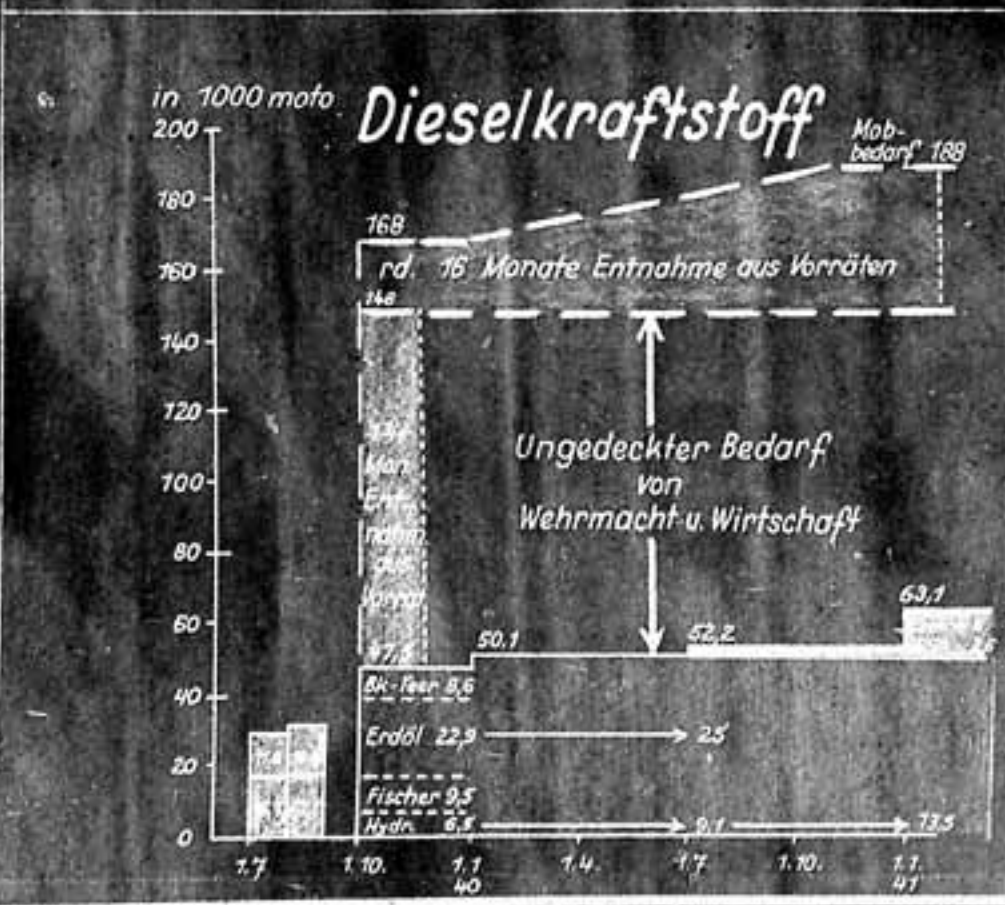
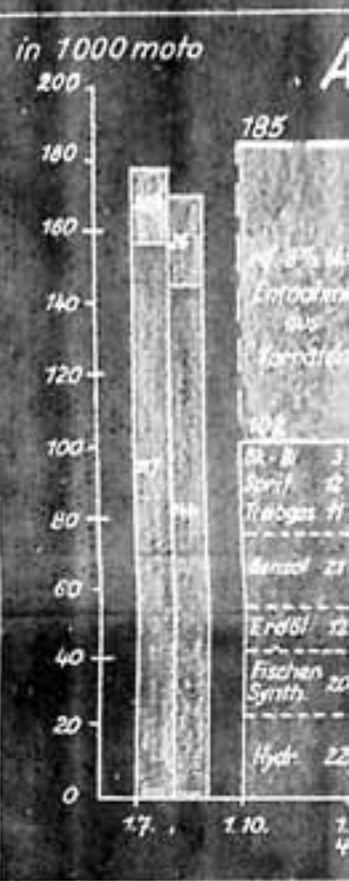
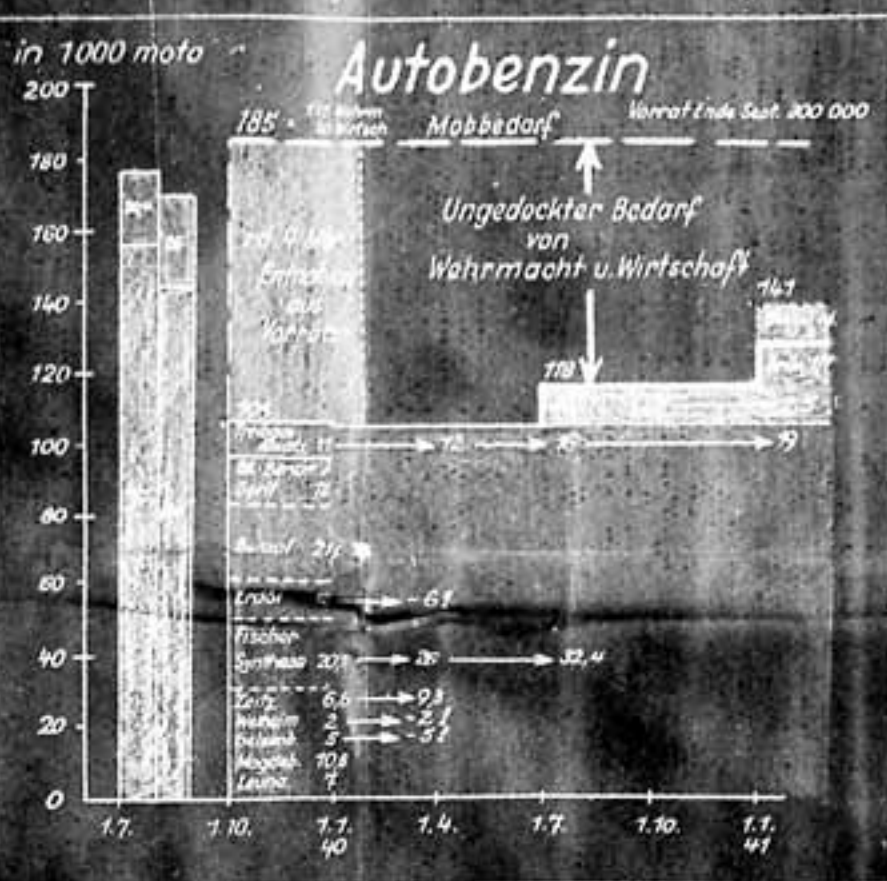
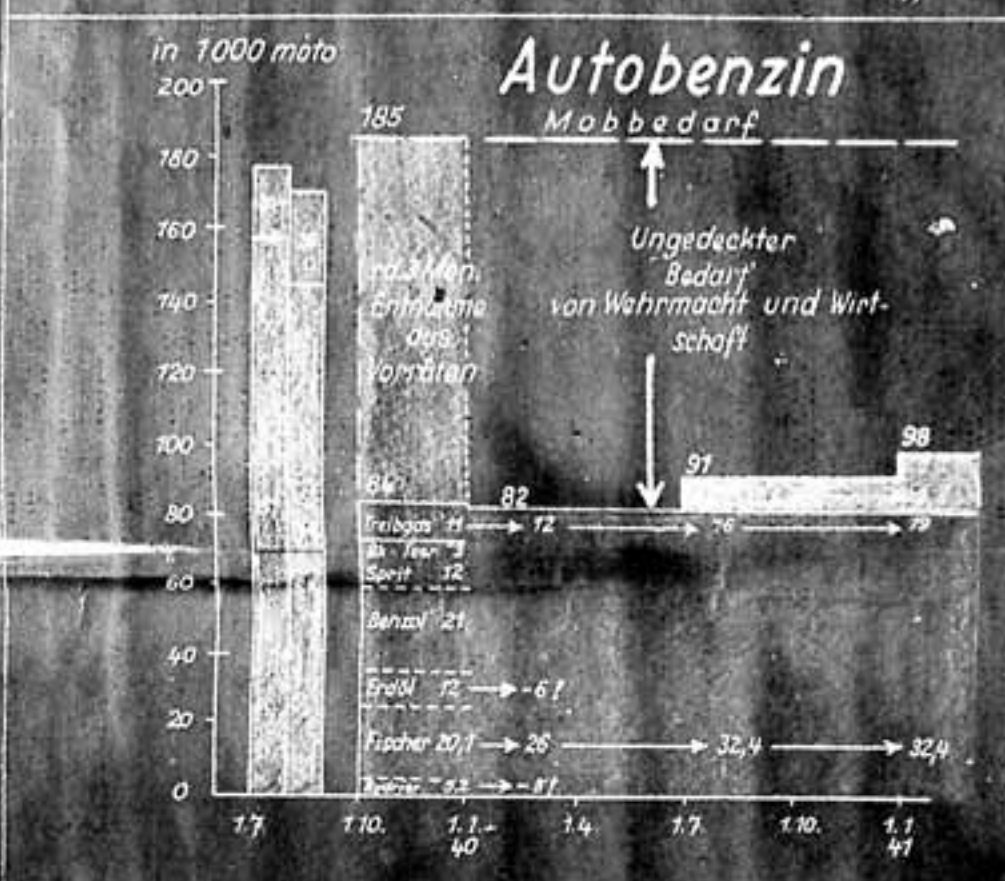
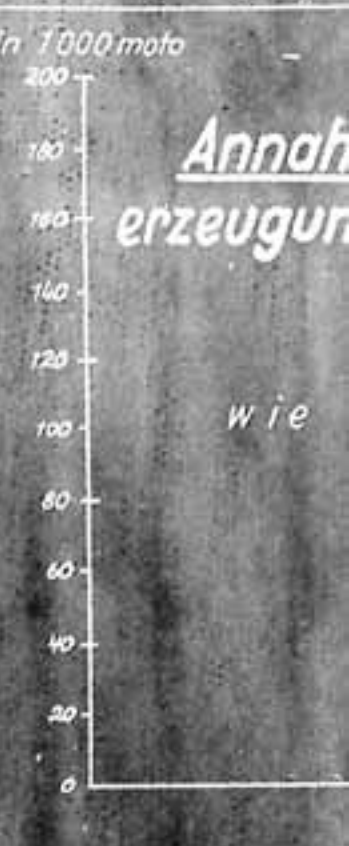
Gesteigerte Flugbenzinerzeugung



Vorgesehene Moberzeugung



Gesteigerte D...



Durchführung des „wirtschaftlichen neuen Umstellungsplanes vom 12. Juli 1938“ im Mobfall **Mineröl**

Deckblatt 7 **Scheine** Stand 15. 10. 1939

1. Ausfertigung
 2. Ausfertigung
 11-8796
 -12-

ung durch Einfuhr ist nicht berücksichtigt!

Flugbenzinherzeugung

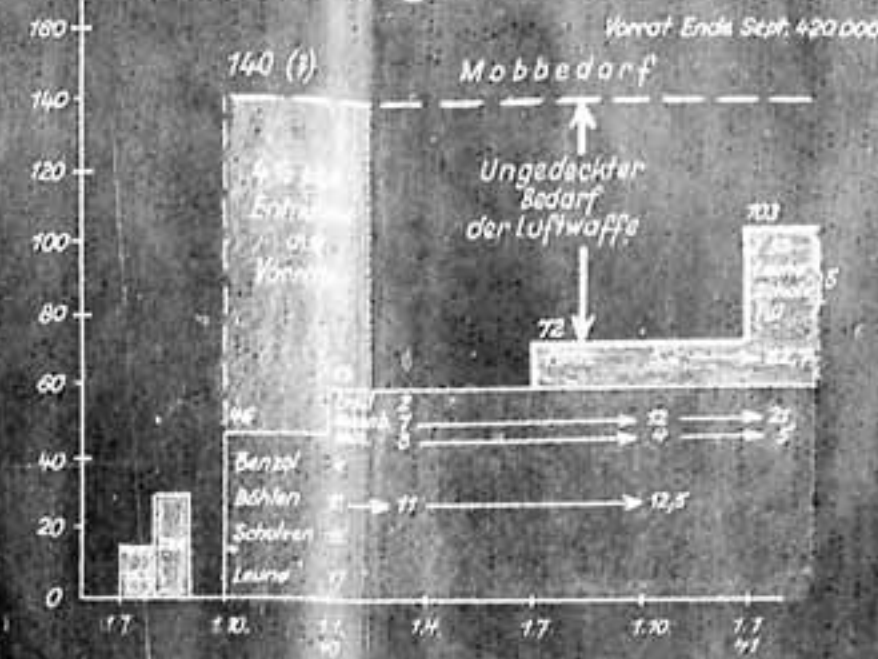
Flugbenzin



Vorgesehene Moberzeugung

in 1000 moto

Flugbenzin



Gesteigerte Dieselölerzeugung

Annahme: Flugbenzin-
erzeugung soll unverändert
bleiben.

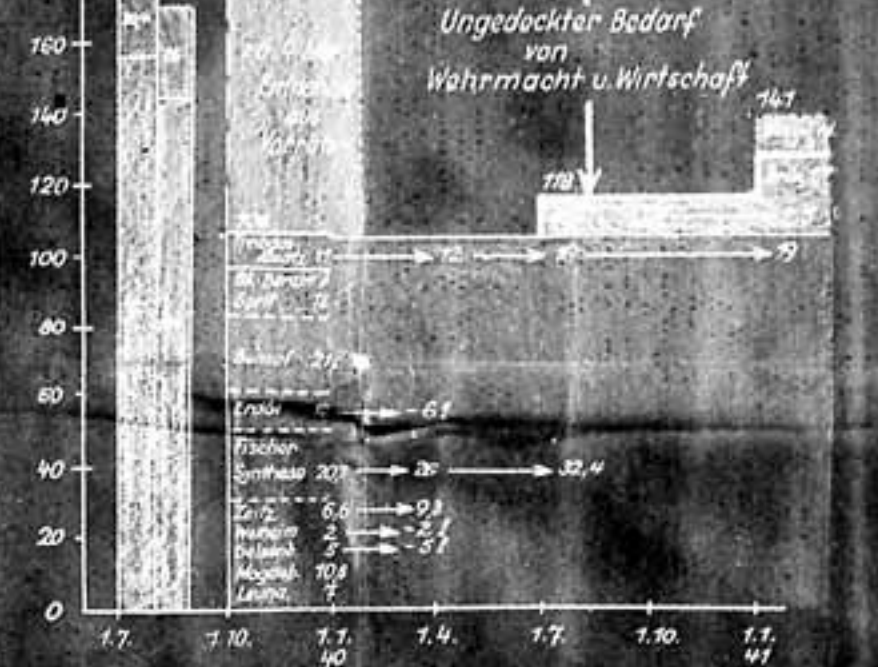
wie nebenstehend

Autobenzin



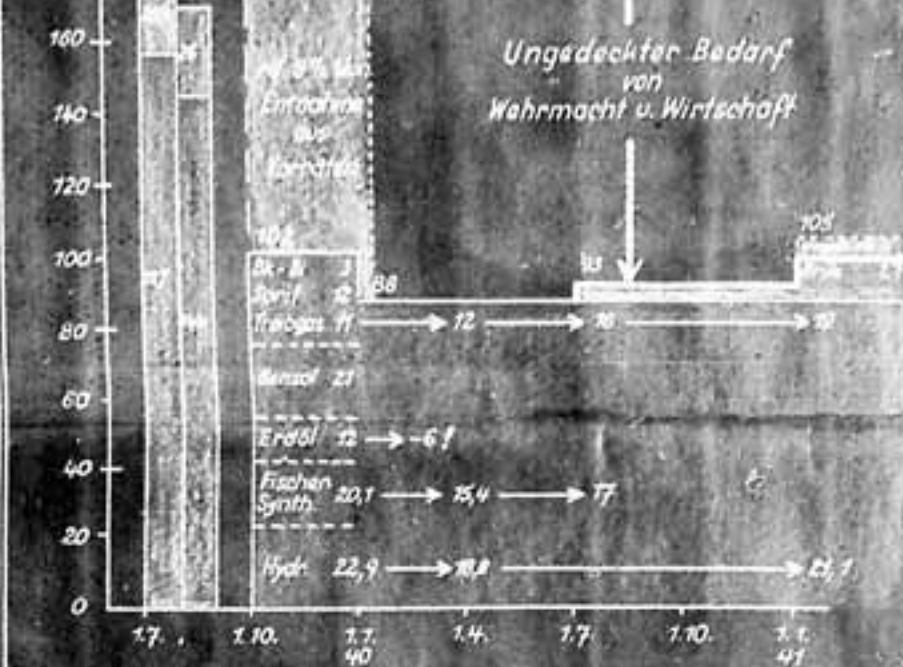
in 1000 moto

Autobenzin



in 1000 moto

Autobenzin



Dieselkraftstoff



in 1000 moto

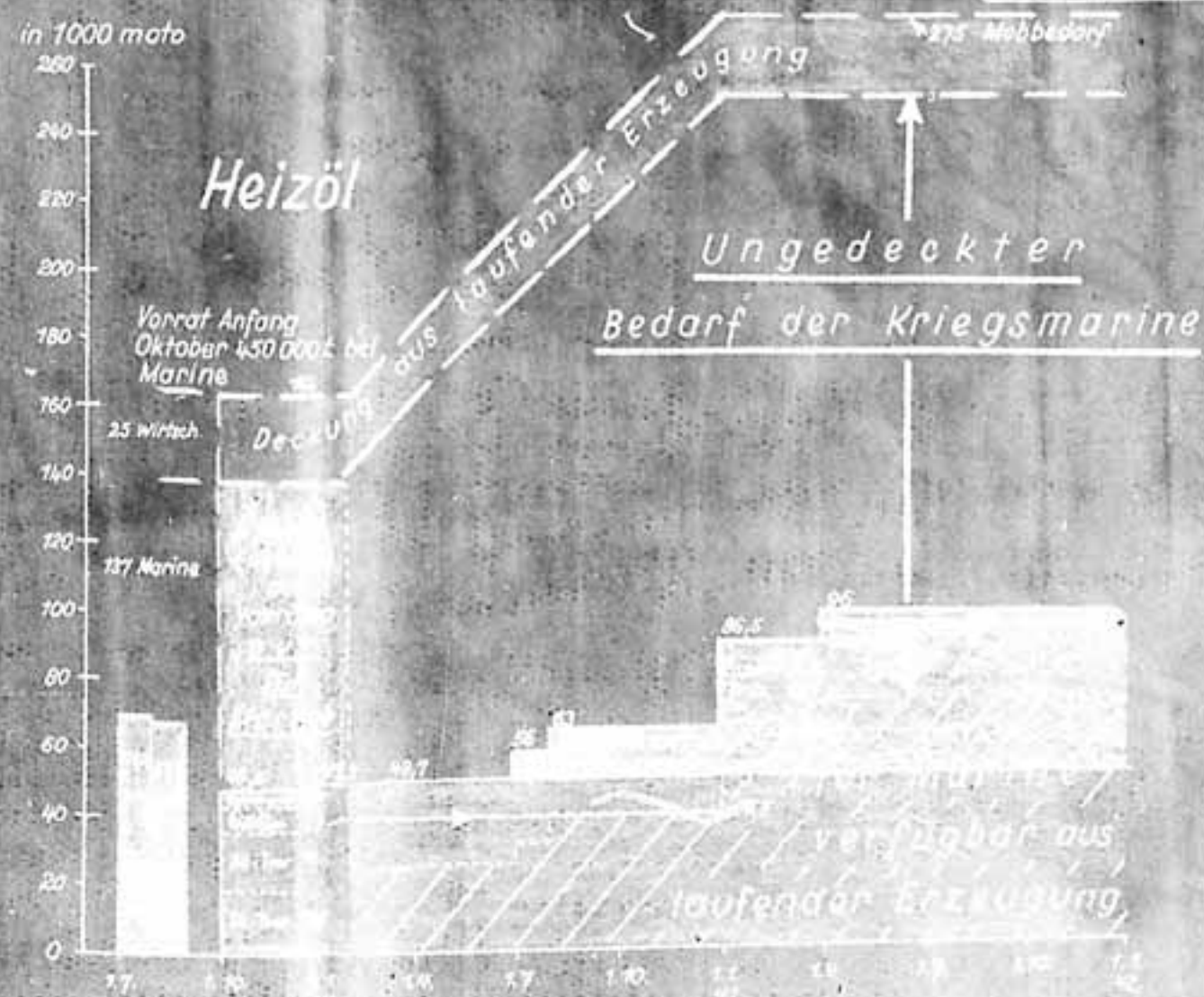
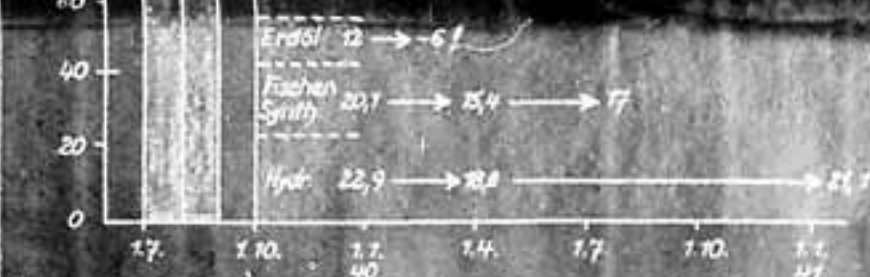
Dieselkraftstoff



in 1000 moto

Dieselkraftstoff





Eisen	95 000 £
Zement	38 000 £
Rundholz	1 500 /m
Schnittholz	72 000 /m

M-8796

Zum Buna-Ruß-Plan vom 15.10.39, Blatt 2

13-

No. der Liste vom 5.9.39	Anlage	Bereits in der Durchführung	noch zu veranlassen (Durch den Ausbau eintretende Kapazitätserweiterung)
15 a	Kleinere Bauvorhaben auf dem Gebiete der Buna-Verarbeitung: (lediglich Aufstellung von Maschinen)	Ende 1939 wird die gesamte übrige Gummi- Industrie - einschl. dieser kleineren Bau- vorhaben - 15 500 tate Buna-Verarbeitung erreichen.	Ausbau hält mit dem Anwachsen des Bunanfalls Schritt
15 b	Buna-Verarbeitung Ketseler, München	Im Bau	"
15 c	Buna-Abbau-Anlage Land- und Seekabelwerke	Im Bau	"
15 d	Buna-Verarbeitung Tretorn, Hamburg	Im Bau	"
15 e	Buna-Verarbeitung Allerthal, Gräfenhain	Im Bau	"
15 f	Kautschuk-Labor I.G. Farben, Leverkusen	Im Bau	"
15 g	Buna-Verarbeitung Elbe, Klein-Wittenberg	Im Bau	"
15 h	Buna-Verarbeitung Hecker, Dresden	Im Bau	"
15 i	Buna-Verarbeitung Petersen, Bad Homburg	Im Bau	"
15 j	Buna-Verarbeitung Möchner & Viernschmidt, Gotha	Im Bau	"
15 k	Buna-Verarbeitung Grottau	Im Bau	"
15 l	Buna-Verarbeitung Osteroder Gummiwerk	Im Bau	"
15 m	Oppanol- und Buna-Verarbeitung Bentzen Beking, Hamburg	Im Bau	"

Geheime Reichssache

1.11.1939

8 Ausfertigungen

1. Ausfertigung

Technische Maßnahmen zur Durchführung des Buna-Ruß-Planen

Datum vom 15.10.39

Recher Liste vom 5.9.39	Anlage Bisheriger Plan	Bereits in Durchführung	noch zu veranlassen (durch den Ausbau eintretende Kapazitätserweiterung)
1	Dunlopwerke Schkeudau	I. Ausbaustufe fertig (24 000 jato Kapazität)	Endausbau auf 30 000 jato
2	Buna-Anlage Mils	I. Ausbaustufe	Endausbau auf 40 000 jato
3	Kraftwerk Mils	I. Ausbaustufe, Leistung 105 000 kW	Ausbau auf eine Leistung von 125 000 kW
4	Buna-Aufarbeitung Leverkusen	Im Bau	Ausbau auf 5 000 jato Spezialbuna
5	Buna-Verarbeitung Continental Hannover	Ausbau der Reifenfabrik (Ende 1939: 12 000 jato Buna-Verarbeitung)	Der Ausbau hält mit dem Anwachsen des Buna-Anfalls Schritt
6	Reifenfabrik Deka, Metzenhof	Im Bau (Ende 1939: 1 100 jato Buna-Verarbeitung)	Der Ausbau hält mit dem Anwachsen des Buna-Anfalls Schritt
7	Reifenfabrik der Gummiwerke Fulda	Maschinenausschaffung in Gang (Ende 1939: 1 300 jato Buna-Verarbeitung)	Der Ausbau hält mit dem Anwachsen des Buna-Anfalls Schritt
8	Reifenfabrik Dunlop, Hanau	Im Ausbau (Ende 1939: 2 720 jato Buna-Verarbeitung)	Der Ausbau hält mit dem Anwachsen des Buna-Anfalls Schritt
9	Buna-Verarbeitungsanlage Pölnitz-Harburg	Im Bau (Ende 1939: 1 600 jato Buna-Verarbeitung)	Der Ausbau hält mit dem Anwachsen des Buna-Anfalls Schritt
10	Buna-Reifenfabrik Traiskirchen b. Wien	Im Bau (Ende 1939: 960 jato Buna-Verarbeitung)	Der Ausbau hält mit dem Anwachsen des Buna-Anfalls Schritt
11	Gaerufabrik Dortmund	I. Ausbaustufe fertig (5 - 6 000 jato)	Ausbau auf insgesamt 10 - 12 000 jato im Bau
12	Gaerufabrik Kalscheuren	I. Ausbaustufe fertig (3 500 jato)	Ausbau auf insgesamt 5 000 jato in Gang
Neu No. vom 1.11.39	Zusatzplan	Erweiterung	Ausbau von 1 440 auf 2 150 jato
13	Gaerufabrik Ploestertitz	Im Bau (Ende 1939: 800 jato Buna-Verarbeitung)	Der Ausbau hält mit dem Anwachsen des Buna-Anfalls Schritt
14	Buna-Reifenfabrik Aschen-Rothe Erde	Im Bau (Ende 1939: 800 jato Buna-Verarbeitung)	Der Ausbau hält mit dem Anwachsen des Buna-Anfalls Schritt

Buna II. Stationen

Datum vom 15.10.39

1.11.1939

8 Ausfertigungen

1. Ausfertigung

Gehe

Blatt

M-8796
-15-

A 8/9 Dr. Fr./Ge.
7.11.39

3 Ausfertigungen

1. Ausf. Dr. Ritter
2. Ausf. Dr. Ritter
3. Ausf. Akten A 8/9

Technische Maßnahmen zur Durchführung des Organischen Chemie- (einschl. Kunststoffe) Planes.

Stand vom 6.11.39

Bisheriger Plan.

No. der Liste v. 5.9.39	A z i a g e	bereits in der Durchführung	noch zu veranlassen (Durch den Ausbau eintretende Kapazitätserweiterung)
1	Adipinsäure, Oppau	im Bau	Ausbau auf eine Kapazität von 1 200 t
2	Suprapolyamid Versuchsanlage Schkopau	in Vorbereitung (Kontrollnummer ist erteilt)	Ausbau auf 1 200 t
3	a) Methylolfabrikation Leuna Werke b) Adipinsäure Leuna Werke c) Phenolöl Leuna Werke	im Bau im Bau im Bau, z. Zt. Gewinnung von ca. 1 000 t Phenolöl	Ausbau auf 12 000 t " " 3 600 " Ausbau auf Gewinnung und teilweise Zerlegung von ca. 16 000 t Phenolöl
4	Phenolfabrik Niederau b. Dresden	im Bau	6 000 t Phenol
5	Phenolfabrik Radebeul-Dresden	im Ausbau	Erweiterung von 540 auf 1 200 t Phenol
6	Phenolfabrik Hosiitz	Anlage fast fertig. Bau beendet, noch Planierung- u. geringe Montagearbeit	Gewinnung von 2 500 t Phenol/Kresol
7	Druckphenol-Leverkusen	nur apparative Ausweitung	Ausbau der Phenolfabrik von 7 200 auf 10 800 t Phenol
8	Großphosphatwerk Troisdorf	im Bau	Kapazität 4 800 t Freistoff
9	Freistoffwerk Mann b. Köln	im Bau	Ausbau auf 1 400 t Hartpapier und 1 800 t Freistoffe Typ 2
10	Freistoffwerk Pors	im Bau	Ausbau zur Herstellung von 1 600 t Hartpapier
11	Freistoffwerk Essen	im Bau	Ausbau auf 1 400 t Freistoffherstellung

Investitionsplan

No. der Liste v. 5.9.39	Anlage	bereits in der Durchführung	noch zu veranlassen (Durch den Ausbau einstellende Kapazitätserweiterung)
	Opianol-Anlage Leuna a) Leuna b) Pörsch	a) im Bau b) im Bau	a) Herstellung des Vorproduktes b) Herstellung von 3 000 tate Oppanol.
	a) Filmfabrik Landsberg/Warthe b) Cellulosefabrik	a) im Bau b) in Vorbereitung	a) Fertigstellung der Gießhalle insbesondere zur Herstellung von Triacetat- u. PC-Folien b) 1 200 tate
	Entphenolanlagen Barchen-Gesellschaft a) Barchen-Huckarde b) Osterfeld	im Bau in Vorbereitung in Vorbereitung	Gewinnung von ca. 700 tate Phenol/Acesol aus Kokereisabwässern
	Kunststoffe Schkopau	im Bau in Vorbereitung	Gewinnung von 360 tate Phenol/Kresol aus Kokereisabwässern
	Kunststoffe Bitterfeld	a) im Bau b) im Bau c) im Bau	Fertigstellung der Vinylchloridanlage, Kapazität 10 000 - 12 000 tate Erweiterung der Igelit PCU Anlage von 3 600 auf voraussichtl. 9 600 tate Errichtung einer Tetrachloräthananlage, Kapazität 1 200 tate
	Phtalsäureanlage Schkopau	in Vorbereitung (Konstruktionsnummer ist erteilt)	Erweiterung der bestehenden Anlage von 2 700 tate auf 4 620 tate.
	Kunststoffe Bitterfeld	a) im Bau b) im Bau c) im Bau d) im Bau e) im Bau f) im Bau	Fertigstellung der Igelit PC Anlage; Kap. 1 200 tate Erweiterung der Igelit PC Anlage von 1 200 auf 2 400 tate Fertigstellung der Igelit PCU Anlage; Kap. 6 600 tate Erweiterung der Igelit PCU Anlage von 6 600 auf voraussichtl. 8 400 tate Fertigstellung der Triäthylphosphatanlage, Kapazität 4 800 tate Erweiterung der Triäthylphosphatanlage von 4 800 auf 6 000 tate
	Wölfen a) Erweiterung der PC Faser-Anlage b) Borstenfabrikation	in Vorbereitung in Vorbereitung	a) von 720 auf 1 800 tate b) Ausbau auf 450 tate

11-8796

-16-

M-8796

No. der Liste v. 5.9.39	A n l a g e	bereits in der Durchführung	noch zu veranlassen
	Kunststoffemulsionen, insbesondere Acrylsäure-Emulsionen Standort voraussichtl. Nähe Breslau	in Vorbereitung, (Kontrollnummer ist erteilt)	(Durch den Ausbau eintretende Kapazitätsausweitung) Verlegung der Fabrikationsstätte für Kunststoff- Emulsionen aus Ludwigshafen nach einem noch zu be- stimmenden Standort; Vergrößerung dieser Emulsions- betriebs von 7 200 auf 12 000 jato telquel
	Vinapax Wacker, Burghausen	in Vorbereitung	Erweiterung von 960 auf 2 400 jato
	Vinylacetat Höchst	in Vorbereitung	Kapazität: 3 000 bis 4 800 jato
	Kauritleim Oppau a) Werk Gapel b) Werk Oppau	a) in Vorbereitung b) in Vorbereitung; apparative Ausweitung	a) 7 200 jato b) jato
	Alterungsmittelsmittel Leverkusen	in Vorbereitung	300 jato
	Vinifolfolien für Wolfen	in Vorbereitung (Kontrollnummer ist erteilt)	Erweiterung der Anlage von 48 auf 96 jato
	Methanolfabrik Waldenburg	in Vorbereitung (Kontrollnummer ist erteilt)	Kapazität voraussichtl. 35 bis 40 000 jato
	Methanolfabrik Heydebreck	in Vorbereitung (Kontrollnummer ist erteilt)	rd. 90 bis 100 000 jato, Neubau im Anschluß an Isoctan- und Stickstoff-Fabrik
	Formaldehyd Wldau	in Vorbereitung	Erweiterung von 12 000 auf 24 000 jato für Kunststoffe
	Formaldehyd (Standort noch offen)	in Vorbereitung	5 000 jato
	Zolucelabrik Waldenburg	in Vorbereitung (im Anschluß an Methanolfabrik)	Ausbau 36 000 jato (aus Methanol und Benzol)
	Schkopau a) Essigsäure b) Aceton	a) in Vorbereitung b) in Vorbereitung	7 200 jato 3 600 jato
	Essigsäureanhydrid (Standort noch offen)	in Vorbereitung	noch unbestimmt
	Großpreßwerk Krümmel	in Vorbereitung (Kontrollnummer ist erteilt)	Neubau zur Herstellung von Preßstoffen; Kapazität liegt noch nicht fest

M-2796

No. der Liste v. S. 9.39	Anlage	bereits in der Durchführung	(Durch den Ausbau eintretende Kapazitätsausweitung) noch zu veranlassen
	Ang. Kowack, Bantzen a) Harzbetrieb b) Pressmassebetrieb	a) im Bau b) im Bau	a) Mehrezeugung von 3 600 jato Kunstharz b) Mehrezeugung von 3 600 jato Pressmasse
	Bakelite-Gesellschaft m.b.H., Erkner b/Berlin I. Benstafe Harzfabrik	im Bau	Mehrezeugung von 2 400 jato Kunstharz
	Heber & Schulz, Hamburg	im Bau	Erzeugung von Kunststoffanschnitten und -folien
	Myco-Anlage Leverkusen	im Bau	Presse zur Herstellung von 300 jato Preßstoff
	Otto Basse, Stadthagen	im Bau	Presse zur Erweiterung von 500 jato Hartholz
	Dynamit A.G., Troisdorf	im Bau	Silica-Gel-Anlage
	Isola Werke Birkesdorf/Düren, Rhld.	im Bau	Montagehalle für Hartpapierbehälter
	ferner kleinerer Bauvorhaben und maschinelle Ausweitungen (Pressen, Spritzgussmaschinen usw.)	im Bau	Ausweitungen entsprechend dem erhöhten Kunststoffeinsatz

Zusatzplan

Anlage

Angaben über den baulichen Zustand

Kapazitätsveränderung

Nr.	Anlage	Angaben über den baulichen Zustand	Kapazitätsveränderung
25 S	Salpetersäure Piestertitz	im Bau	Erweiterung von 2 500 moto Hoko-Ware auf 4 000 moto Hoko-Ware
26 S	Salpetersäure Döberitz	im Bau	Erweiterung von 2 500 moto Hoko-Ware auf 5 000 moto Hoko-Ware
27 S	Salpetersäure Igeling	im Bau durch Wifo und Bama	Neuanlage für 5 000 moto Hoko-Ware
28	Soda Rheinberg	im Bau	Erweiterung von 200 000 jato auf 330 000 jato Soda
29	Soda Ebernburg	im Bau	Erweiterung von 340 000 jato auf 490 000 jato Soda
30	Soda Buchenau (Eisenach)	im Bau	Erweiterung von 28 000 jato auf 55 000 jato Soda
31	Soda Neutomitz	im Bau	Erweiterung von 100 000 jato auf 170 000 jato Soda
32	Soda Ebensee	im Bau	Erweiterung von 54 000 jato auf 72 000 jato Soda
33	Soda Duisburg	im Bau	Erweiterung von 100 000 jato auf 130 000 jato Soda
34	Soda Staßfurt	im Bau	Erweiterung von 60 000 jato auf 120 000 jato Soda
35	Soda Heilbronn	im Bau	Erweiterung von 70 000 jato auf 140 000 jato Soda
36 S	Schwefel Helbra (Eisenach)	Abschluß mit der Wifo erfolgt in der nächsten Woche	Neuanlage für 15 000 jato Schwefel
37 S	Schwefel Saegerhütte (Hessertitz)	Abschluß mit der Wifo erfolgt in den nächsten 14 Tagen	Neuanlage für 16 000 jato Schwefel
38 S	Schwefel [Eisenach] (Ruhrgeas)	Abschluß mit der Wifo erfolgt in der nächsten Woche	Extraktionsanlage für 8 000 jato Schwefel
39	Schwefelsäure Hattorf	Mit dem Bau kann sofort begonnen werden; Planung vor einem Jahr beendet.	Neuanlage für 16 000 jato Schwefelsäure

Anmerkung: Die für die K- und Per-Anlagen benötigten Chloralkalielektrolysen werden unmittelbar im Zusammenhang mit den Anlagen für das Fertigprodukt erstellt.

Auf dem Stickstoffgebiet wird nach Klarstellung der Besitzverhältnisse auch das Werk Wiry entsprechend erweitert werden.

Auf dem Schwefelgebiet wird über die Errichtung von Neuanlagen mit einer Jahresproduktion von insgesamt rd. 100 000 t Schwefel verhandelt. Über den Ausbau von Schwefelkohlenstoffanlagen ist eine Verständigung mit der Abteilung Lehnz zunächst über die Eisenstellung herbeizuführen.

Die Auslandskies-Vorräte werden in etwa Jahresfrist erschöpft sein, sodaß unverzüglich mit der Planung von Schwefelsäurefabriken auf einheimischer Basis (Gips, Kieserit) begonnen werden muß. Außerdem ist die restlose Ausschöpfung aller bisher ungenutzten Schwefeldioxydquellen notwendig, ebenso muß die Rückgewinnung von Schwefelsäure auf den Beisereibetrieben, mit der schon begonnen worden ist, restlos durchgeführt werden.

Für den zunehmenden Verbrauch an Bleitetraäthyl und Bromäthyl sind die erforderlichen anorganischen Vorprodukte, nämlich Natrium und Brom sicherzustellen.

11-8796

Nr.	Zusatzplan	Angaben über den baulichen Zustand	Kapazitätsveränderung
11	Schwefelsäure Zellhelm	Vertragsabschluß mit der Wifo erfolgt innerhalb von 14 Tagen; Kontrollnummer ist erteilt.	Neuanlage für 40 000 Jato SO ₃
12	Öl aus Bazen-Bergeberbeck	im Bau	Neubau von 15 000 Jato SO ₃ auf einer Zinkkütte
13	Öl aus Regeneration	im Bau durch Wifo Gebäude vorhanden	Regeneration von 20 Jato SO ₃
14	Öl aus Regeneration Krummel	im Bau durch Wifo Gebäude vorhanden	Regeneration von 10 Jato SO ₃
15	a) Primärstickstoff Heidebreck in Verbindung mit Isocyanat und Methanol b) Salpetersäure Heidebreck	in der Vorbereitung; Kennziffer ist erteilt	Neuanlage für insgesamt 200 000 Jato N; I. Ausbaustufe 100 000 Jato N
16	a) Stickstoff (Primär) Linz b) Salpetersäure Linz c) Ammonitrat Linz	in der Vorbereitung; Kennziffer ist erteilt im Bau; Kennziffer ist erteilt im Bau; Kennziffer ist erteilt im Bau; Kennziffer ist erteilt	Erzeugung von 6 500 moto Ware (Hoko) Neubau von insgesamt 100 000 Jato N; I. Ausbaustufe 50 000 Jato N Neubau von 5 000 moto Hoko-Ware Neubau von 4 000 moto Ia Ware
17	Primärstickstoff Ewald-König Ludwig	im Bau	Sicherung der Erzeugungskapazität von 21 800 Jato N
18	Primärstickstoff Chorzow	Beseitigung der Engpässe	Erzeugung von 10 000 Jato N
19	Primärstickstoff	Beschluß noch nicht endgültig	Erzeugung von 2 500 moto Hoko-Ware
20	Salpetersäure Chorzow	Beschluß noch nicht endgültig	Erzeugung von 1 500 moto Ia Ware
21	Ammonitrat Chorzow	Beseitigung der Engpässe	Erzeugung von 10 000 Jato N
22	Primärstickstoff Mosel	Beseitigung der Engpässe	Erzeugung von 25 000 Jato N
23	Ammonsalpeter Piestertitz	Umstellung der Salzerzeugung	1. Umstellung für 4000 moto Ia Ware; 2. Umstellung für weitere 4000 moto Ia Ware
24	Ammonsalpeter Leuna	Vorbereitung der Umstellung der Salzstraße	Reservenanlage für 7 500 moto Ia Ware
25	Hoko-Säure Wolfen/Bitterfeld	Ausbau der Konzentrationsanlage	Erweiterung von 3 000 auf 7 500 moto Hoko-Ware
26	Hoko Leuna	Vertragsabschluß mit Wifo notwendig	Erweiterung von 600 auf 2 500 Hoko-Ware in der I. Ausbaustufe vgl. Blatt 1 No. 2
27			Erweiterung von 2 500 Hoko-Ware auf 3 500 moto Hoko-Ware

Geheime Reichsstache

Technische Maßnahmen zur Durchführung des Anorganischen Chemie-Plans

Stand vom 1.1.39

Bisheriger Plan

No. der Liste
vom
5.9.39

Anlage

Angaben über den baulichen Zustand

Kapazitätsveränderung

1	Schwefelsäure Muldenbitten	im Bau	Errichtung einer Neuanlage für 15 000 jato SO ₂ auf einer Metallhütte
2	Salpetersäure Leuna	im Bau	Erweiterung der dünnen Säure von 70 000 auf 95 000 jato N
3	Energie Leuna		der Hoko-Säure von 1 000 auf 5 000 jato N
3	Salpetersäure Wolfen	im Bau	Erhöhung der Dampferzeugung um 88 t/Stunde (120 atü)
4	Salpetersäure Höchst	im Bau	Erweiterung der dünnen Säure von 36 000 auf 42 000 jato N
5	a) Magnesiumoxydchlorid Akten und Teutschenthal b) Chlorelektrolyse I.G. Bitterfeld	im Bau	der Hoko-Säure von 8 500 auf 12 000 jato N
6	Chlorelektrolyse Bitterfeld-Zachertendorf	im Bau	Erweiterung der dünnen Säure von 45 000 auf 53 000 jato N
7	Chlorelektrolyse Aschendorff	im Bau	der Hoko-Säure von 14 000 auf 18 000 jato N
8	Primär-Stickstoff Gastrop-Bausel	im Bau	Ausbau auf insgesamt 90 000 jato Oxychlorid
9	a) Primär-Stickstoff Wanne-Michel b) Salpetersäure Wanne-Michel	im Bau	Ausbau von 52 000 auf 55 900 jato Chlor
10	Atomstrom Stolberg	im Bau	Erweiterung von 12 900 auf 19 300 jato Chlor
			Erweiterung von 9 000 auf 14 400 jato Chlor
			Erweiterung von 35 000 auf 51 000 jato N
			Erweiterung von 37 000 auf 50 000 jato N
			Erweiterung der dünnen Säure von 10 000 auf 16 000 jato N
			Erweiterung der Sauerstickerung von 12 700 auf 22 400 jato HACH

M-8796
-M-
1.11.39

Technische Maßnahmen
zur Durchführung des Leichtmetallplanes
Stand vom 15.10.39

Geheime Reichsliste

M-2796
-22-

Nr. der Liste v. 5.9.	Anlage	bereits in Durchführung	noch zu veranlassen
7	Magnesium Aken	Ausbau 9 000 auf 12 000 Jato Mg Sicherstellung der Lieferung von 4 Chlorierer-Transformatoren. Fertigstellung der Elektrolyse Bau III einschließlich Chlorierer. Neubau der Elektrolyse Bau IV einschl. Chlorierer auf den inzwischen fertigen Fundamenten. Bau der Giesserei.	
8	Magnesium Staßfurt	Ausbau 4 200 auf 14 500 Jato Klarstellung der Energieversorgungsanlage. Bereitstellung der ursprünglich für die Aluminiumhütte Nisko (Polen) bestimmten Gleichrichteranlage. Unterbringung von 16 Chlorierer-Transformatoren. Prüfung der hierzu erforderlichen Eingriffe in das Fabrikationsprogramm. Fertigstellung der Elektrolyse Bau III einschl. Chlorierer. Volliger Neubau der 700 m ² Anlage.	Unterbringung eines Zwischentransformatoren, gegebenenfalls Auftragsverlegung. Prüfung der hierzu erforderlichen Eingriffe in das Fabrikationsprogramm. Anteilige Aufnahme des Baues der Leitung Marke-Susign in die Eisenkontingentierung. Bau der Leitung Marke-Susign.
16 a+b	Magnesium Heringen	Erweiterung 2 000 auf 5 600 Jato Klarung der Energieversorgungsanlage. Unterbringung eines Gleichrichter-Transformatorauftrags bei SSW. Prüfung der hierzu erforderlichen Eingriffe in das Fabrikationsprogramm. Volliger Neubau der 20 000 Amp. Elektrolyse. Fertigstellung der Carnallit-Entwässerungsanlage.	
1	Aluminium Bitterfeld	Ausbau 34 200 auf 35 200 Jato Fertigstellung des Ofenhauses IV. Fertigstellung der Gasreinigungsalage. Erweiterung der 100 kV-Station. Erweiterung der Kryolith- der Elektrodenmasse-Fabrik. Rückgewinnungsanlage und	
2	Aluminium Lend	Ausbau 3 000 auf 7 000 Jato Fertigstellung der Gleichrichteranlage. Fertigstellung des Ofenhauses. Fertigstellung des Söderbergmasse-Fabrik.	Errichtung eines Isard-Silens
20	Aluminium Aken	Neubau 5 000 Jato Al Klarstellung der Energieversorgungsanlage. Unterbringung der Transformatoren und Gleichrichteraufträge. Herbeiführung einer Gemeinschaftsarbeit SSW mit Koch & Stenzel unter Führung von SSW. Beseitigung des Einspruchs der Landesplanungsstelle. Geländeaufschlussarbeiten.	Anteilige Aufnahme des Baues der Leitung Marke-Susign in die Eisenkontingentierung. Volliger Neubau der Fabrik. Bau der Leitung Marke-Susign.
4 a+b	Aluminium Ranzhofen I und II	Neubau 20 000 Jato Al in 2 Stufen je 10 000 Jato. Klarstellung der Energieversorgungsanlage. Klarstellung der Materialbeschaffung für den Bau der Nord-Süd-Leitung zwischen den interessierten Stellen. Geländeaufschlussarbeiten.	Volliger Neubau der Fabrik.
9a	Aluminium Lautawerk	Erweiterung 52 000 auf 62 000 Jato Al. Klarstellung der Energieversorgungsanlage. Unterbringung der Gleichrichter- und Transformatorgruppen. Hierzu Verschiebung des Liefertermins eines Transformators der Nord-Süd-Leitung 6 - 8 Wochen.	Volliger Neubau der Erweiterung
9b	Silumin Lautawerk	Erweiterung 2 000 auf 3000 Jato Al-Inhalt in Vorlegung. Klarstellung der Energieversorgungsanlage	Unterbringung des Auftrags für drei Spezial-Transformatoren. Prüfung der hierzu erforderlichen Eingriffe in das Fabrikationsprogramm. Aufstellung der für die Erweiterungen erforderlichen Transformatoren und Apparate.

Nr. der Liste v.d.B.	Anlage	bereits in Durchführung	noch zu veranlassen
70	Tonerde Lauterbach	Erweiterung von 95 000 auf 130 000 Jato Tonerde	Klarstellung der Dampfversorgungs- lage. Einleitung von Finanzierungsver- handlungen. Volliger Neubau der Erweiterung.
71	Tonerde Schwandorf	Erweiterung von 60 000 auf 90 000 Jato Tonerde Genaue Durcharbeitung des Projektes.	Klarstellung der Dampfversorgungs- lage. Einleitung von Finanzierungsver- handlungen. Volliger Neubau der Fabrik.
22	Nord-Süd-Schiene von Dieskau nach St. Peter für 220 kV	Fertigstellung der Masten. Bau der Ein- richtungen der Umspannwerke	Fertigstellung des Seils. Montage der Leitung. Bau und Montage/Umspannwerke der
5	Ism-Kraftwerk Brigg	45 000 kW (Laufkraftwerk) Bau der Staustufen. Bau der Kraftwerkeinrichtungen	Bau und Montage des Kraftwerks.

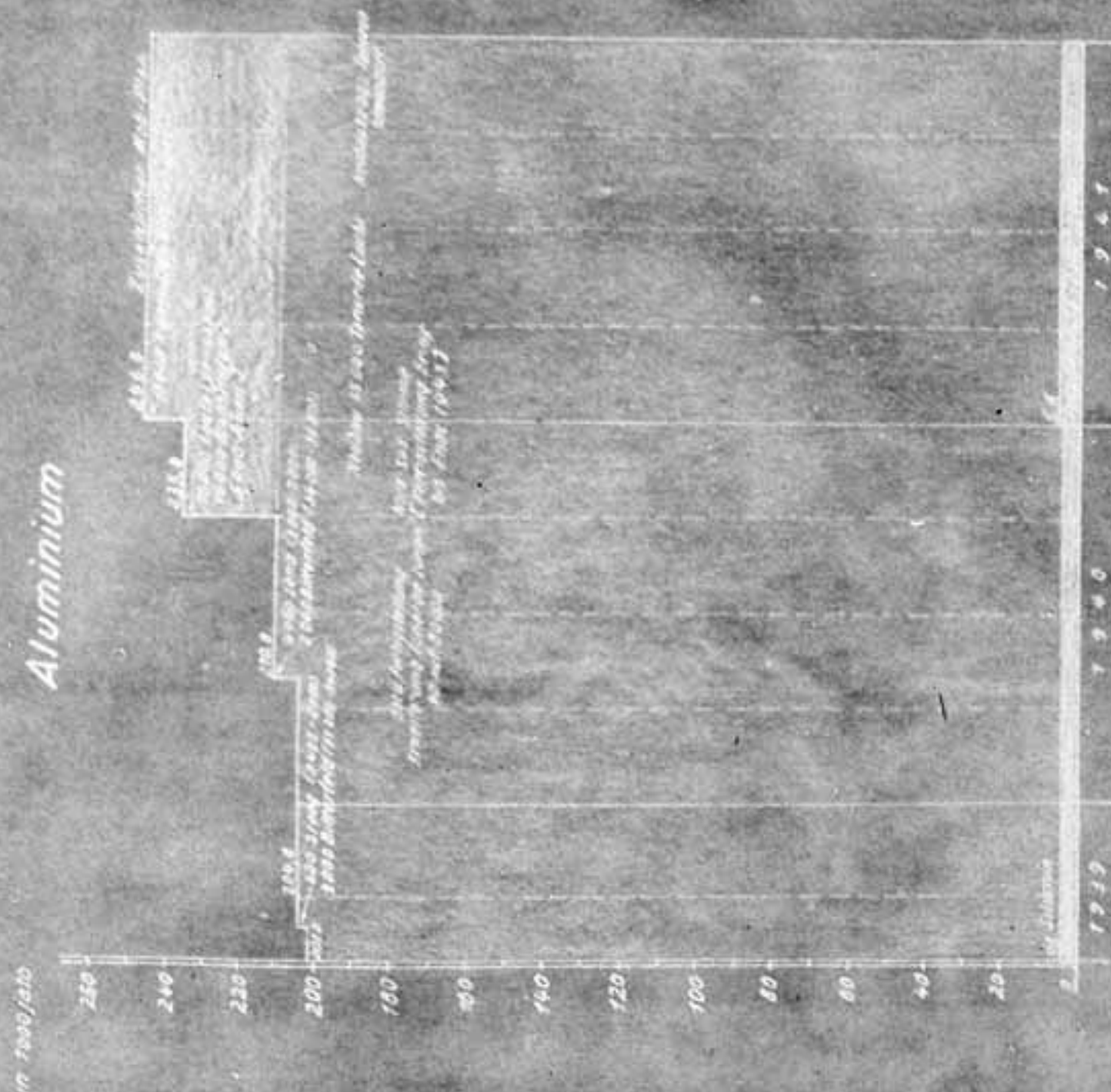
11-8796

-44-

Magnesium



Aluminium



Durchführung des wehrwirtschaftlichen neuen Erzeu- dungsplanes vom 12. 7. 1938 "im Mob-Fall"

Gefahrne Reichsfläche

Leichtmetalle

Deckblatt II. Stand v. 15. 10. 39

Zusätzlicher Energiebedarf für den Mobusbau:

Zur Verfügung gestellt von:

Reichs-Elektrowerke 133.000 KW

J.G. Bitterfeld 10.000 KW

Preußen Elektro AG 12.000 KW

Materialbedarf:

Material	Materialbedarf für den Mobusbau	notwendige Zuteilung in 1000 t	notwendige Zuteilung in 1000 m³
Eisen	121.000 t	12.000 t	25.000 t
Zement	70.000 t	6.500 t	18.000 t
Schnittholz	9.300 m³	900 m³	2.100 m³
Rundholz	3.000 fm	340 fm	160 fm

Geh. Reichsarchiv

N1-8796
-85-

Technische Maßnahmen zur Durchführung des Schnellplanes
für Pulver, Sprengstoffe und K-Stoffe und deren Vorprodukte
vom 1.11.1939.

Nr. der Liste von S. 6.39	Standort	Produkt	bereits in Durchführung	noch zu veranlassen
25	Hessisch-Lichtenau BAG.	Mononitrotolui	Die Monomanlage ist kurz vor der Fertigstellung und soll Lichtenau befähigen, direkt von Tolui ausgehend zu arbeiten.	-
26	Glanthal BAG.	Mononitrotolui	Die Monomanlage ist kurz vor der Fertigstellung und soll Glanthal befähigen, direkt von Tolui ausgehend zu arbeiten.	-
27	Kleinig WABAG	Mononitrotolui	Die Monomanlage ist im Bau und soll Kleinig befähigen, direkt von Tolui ausgehend zu arbeiten. Fertigstellung Frühjahr 1940.	-
28	Hessisch-Lichtenau BAG.	Trinitrotolui	Erweiterung der 1000 mete Anlage auf 1.600 mete einschl. Monostufe. Fertigstellung 1.1.1940. Bau einer 250 mete UK-Anlage (Umkristallisations-Anlage)	-
29	Glanthal BAG.	Trinitrotolui	Erweiterung der 1000 mete Anlage auf 1.600 mete einschl. Monostufe. Fertigstellung 1.4.40.	-
30	Krömmel BAG.	Trinitrotolui	Erweiterung der 1000 mete Anlage auf 1.600 mete einschl. Monostufe. Fertigstellung 1.1.40. Bau einer 250 mete UK-Anlage und Marinepreßanlage.	-
31	Kleinig WABAG	Trinitrotolui	Erweiterung der 1000 mete Anlage auf 1.800 mete einschl. Monostufe. Fertigstellung 1.4.40. Bau einer 500 mete UK-Anlage.	-
	Santa Explosia	Trinitrotolui	Erweiterung der 200 mete Anlage auf 300 mete einschl. Monostufe. Fertigstellung 1.4.1940.	-
32	Giesse BAG.	Trinitrotolui	Umbau der 600 mete Trinitroanisol-anlage auf eine Erzeugung von 900 mete Trinitrotolui einschl. Monostufe. Fertigstellung 1.10.40	-
33	Ulmerfeld BAG.	Trinitrotolui	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.600 mete Trinitrotolui ausgehend von Tolui. Fertigstellung 1.10.40. Bau einer Füllstelle von 2.000 mete Leistung.	-
34	Allendorf BAG.	Trinitrotolui	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 2.800 mete Trinitrotolui ausgehend von Tolui. Fertigstellung 1.10.40. Bau einer Füllstelle von 2.000 mete Leistung. Bau einer Geschosfüllstelle (2 Abschnitte)	-

M-8796
26-

Fr. der Liste von 5.9.39	Standort	Produkt	bereits in Durchführung	nach zu veranlassen
	Bromberg DAG.	Trinitrotoluol	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 2.500 meto Trinitrotoluol ausgehend von Toluol. Fertigstellungstermin 1.1.41. Bau einer Füllstelle von 2000 meto Leistung.
	Landsberg/W. DAG.	Trinitrotoluol	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 2.500 meto Trinitrotoluol ausgehend von Toluol. Fertigstellungstermin 1.1.41. Bau einer Füllstelle von 2.000 meto Leistung.
	Kruppandhies Lignoss	Trinitrotoluol	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 2.000 meto Trinitrotoluol ausgehend von Toluol. Fertigstellung noch nicht angesetzt. Bau einer Füllstelle. Leistung noch offen.
	Schönebeck Lignoss	Trinitrotoluol	Bau einer Tri-Umkristallisations- anlage. Fertigstellung 1.10.40	-
10	Klausig Wasag	Trinitrotoluol UK-Anlage	Bau einer UK-Anlage aus Salpeter- säure mit einer Leistung von 120 meto. Fertigstellung 1.1.41.	-
10	Meschwitz DSC.	Tri-Füllstelle	Bau einer Füllanlage für Trinitro- toluol.	-
45	Behringen I I.G.	K-Hexogen	Bau der 100 meto Anlage fast beendet. Endgültige Betriebs- bereitschaft Dezember 1939.	-
45	Behringen II I.G.	K-Hexogen	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 400 meto K-Hexogen einschl. Essig- säureaufarbeitung. Fertigstellungs- termin 1.1.41.	-
	Düberitz I DAG.	SH-Hexogen	Ausbau der Uckermünder 250 meto Anlage und Aufstellung in Düberitz. Fertigstellung 1.4.40.	-
	Düberitz II DAG.	SH-Hexogen	-	Erweiterung der Düberitz I-Anlage um 250 meto auf 500 meto. Fertigstellungstermin 1.10.40.
10	Klausig Wasag	K-Hexogen	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 200 meto K-Hexogen. Fertigstellungstermin 1.10.40.	-
15	Christianstadt DAG.	SH-Hexogen	Bau einer 1000 meto Anlage einschl. Noksalpetersäure nach dem Bannag- verfahren. Fertigstellung 1.10.40. Bau einer Geschoßfüllstelle (2 Abschnitte)	-
38	Ermsdorf II DAG.	N-Hexogen	-	Ausbau der 100 meto N-Hexogenanlage auf 150 meto. Noch zu prüfen.
52a	Wolfratshausen DAG.	Pikrinsäure	Bau einer 100 meto Anlage einschl. Preßanlage. Fertigstellungstermin 1.7.40.	-
4	Malchow DAG.	Pikrinsäure	Bau einer 100 meto Anlage einschl. Preßanlage. Fertigstellungstermin 1.7.40.	-
52a	Wolfratshausen DAG.	Nitropenta- erythrit	Bau einer 500 meto Anlage einschl. Preßanlage (Sprengladungen, Spreng- kapseln). Fertigstellung 300 meto am 1. 7.40. " 300 meto am 1.10.40.	-
52b	Wolfratshausen DSC.	Preßanlage	Bau einer Preßanlage für Pioniere. 1. Teil Fertigstellung 1.7.40 2. Teil " 1.1.41	-

Hersteller Liste von 1.9.39	Standort	Produkt	bereits in Durchführung	noch zu veranlassen
4	Malchow HAG.	Nitropenta- erythrit	Bau einer 450 mete Anlage einschl. Preßanlage. 1. Fertigstellung 180 mete am 1.4.40 2. " 150 mete " 1.7.40 3. " 180 mete " 1.10.40	- NI-2716 -47-
14	König Wassag	Hexanitrodi- phenylamin	Erweiterung der Hexa-Anlage um 90 mete auf 180 mete. Fertigstellung am 1.1.40. Preßanlage der Marine in Vorbe- reitung.	-
22	Allendorf Wassag	Hexanitro- diphenylamin	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 380 mete. Fertigstellung 1.3.42. Preßanlage der Marine in Vorbe- reitung.	-
	Kruppenhütte Lignoss	Hexanitro- diphenylamin	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 300 mete Hexa. Fertigstellungs- termin nicht fest. Marinegroßanlage geplant.
34	Indigohafen L.G.	Aethylen-diamin- dinitrat	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 75 mete H.-Salz. Vergrößerung auf 180 mete in Aussicht genommen. Fertigstellung der 75 mete Anlage 1.4.40.	-
38	Böckert L.G.	Dinitro- diphenylamin	Erweiterung der Dinitrodiphenyl- aminanlage (Vorprodukt für Hexanitro- diphenylamin) um 70 mete auf 200 mete Fertigstellung 1.1.41.	-
39	Welfen L.G.	Dinitro- diphenylamin	Bau einer Anlage zur Erzeugung von Dinitrodiphenylamin mit einer Leistung von 180 mete. Fertigstellung 1.1.40.	-
	Griesheim L.G.	Dinitrobenzol	-	Umstellung der Hälfte der Mononitro- toluolanlage und Umänderung der Apparate für die Fertigung von 1.800 mete Dinitrobenzol 88/89. Fertigstellung 1.6.40.
	Leverkusen L.G.	Dinitrobenzol	-	Umstellung der Hälfte der Mononitro- toluolanlage und Umänderung der Apparate für die Fertigung von 1000 mete Dinitrobenzol 88/89. Fertigstellung 1.6.40.
	Hochst L.G.	Dinitrobenzol	-	Umänderung dortiger Apparate für die Fertigung von 850 mete Dinitro- benzol 88/89. Fertigstellung 1.6.40
	Offenbach L.G.	Dinitrobenzol	-	Umänderung dortiger Apparate für die Fertigung von 600 mete Dinitro- benzol 88/89. Fertigstellung 1.3.40.
	Wankel L.G.	Dinitrobenzol	-	Umänderung dortiger Apparate für die Fertigung von 400 mete Dinitroben- zol 88/89. Fertigstellung 1.3.40.
50	Welfen L.G.	Dinitrobenzol	-	Umänderung und Ergänzung dortiger Apparate für die Fertigung von 650 mete Dinitrobenzol 88/89. Fertigstellung 1.6.40.
	Reinhold Wassag	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 200 mete Ammonal. Die notwendigen Vorbereitungen sind abgeschlossen.	-
	Spthar Wassag	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 800 mete Ammonal. Die notwendigen Vorbereitungen für die Inbetrieb- nahme sind im Abschluß.	-
	Würgendorf HAG.	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 170 mete Ammonal. Die Anlage ist betriebsbereit. Vorläufige Füll- stelle	-

Nr. der
Liste
vom
5.9.39

Standort

Produkt

Bereits in Durchführung

noch zu veranlassen

45	Schlebusch DAG.	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 1000 mts Ammonal. Die Anlage ist in Bilde betriebsbereit. Ver- käufliche Füllstelle.	-	MI-8796 -28-
4	Malchow DAG.	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 3000 mts Ammonal. Betriebsbereitschaft 1.11.39	-	
2a	Uckermark DAG.	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 2.500 mts Ammonal. Betriebsbereitschaft 1.12.39	-	
	Prennitz DAG.	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 2.000 mts Ammonal. Betriebsbereitschaft 1.1.40	-	
	Drappmühle Lignos	Ammonal	Einrichtung einer Füllstelle für 1000 mts Ammonal. Betriebsbereitschaft 1.1.40	-	
		Ammonal	-	-	Einrichtung einer Füllstelle für 2000 mts Ammonal. Standort und Firma noch zu bestimmen.
17	Coswig Wasag	Reisbränsel	Bau einer Pressanlage für Reis- bränselmunition. Praktisch fertig.	-	
32	Gusen DAG	Reisbränsel	Bau einer Pressanlage für Reis- bränselmunition. 250 mts. Fertigstellung: 1. Abschnitt fertig 2. " 1.4.40	-	
24	Börverden Welff	NC-Pulver NC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 900 mts NC-Pulver einschl. 900 mts Nitrocellulose. Fertigstellung 300 mts 1.4.40. 600 " 1.10.40	-	
51	Hohenhausen DAG	NC-Pulver NP-Pulver NC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 470 mts Pulver 500 mts Nitrocellulose Fertigstellung 1.10.40	-	
49	Kaufbeuren DAG	NC-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 mts NC-Pulver. Fertigstellung 1.4.41	-	
7	Damenwalde DSC	NC-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 mts NC-Pulver. Fertigstellung 1.7.41	-	
18	Meschede DSC	Platzpatronen- Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 20 mts Platzpatronen pulver. Fertigstellung 1.3.40	-	
35	Bemlitz II Welff	Pol-Pulver NC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1000 mts Pol-Pulver einschl. NC. Fertigstellung 500 mts 1.11.39 500 " 1.4.40	-	
37	Dönsberg II DAG.	Pol-Pulver	Erweiterung der dortigen Pol- Pulveranlage um 750 mts. Fertigstellung 1.4.40	-	
56	Hohensaaten II DSC.	Pol-Pulver Pl-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.100 mts Pol-Pulver. Fertigstellung 550 mts 1.4.40 550 " 1.7.40	-	
56b	Müldorf II DSC	Pol-Pulver Pl-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.250 mts Pulver. Fertigstellung 900 mts 1.10.40 350 " 1.1.41	-	

Nr. der Liste vom 5.9.39	Standort	Produkt	Bereits in Durchführung	noch zu veranlassen
14	Forst DSC.	Pol-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.250 tote Pol-Pulver. Fertigstellung 600 tote 1.10.40 650 tote 1. 4.41	- -8796 -49-
16	Grünau II DSC.	Pol-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.250 tote Pol-Pulver. Fertigstellung 600 tote 1.10.40 650 tote 1. 4.41	-
25	Liebenau Wolff	Pol-Pulver Pl-Pulver NC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 2.000 tote Pol-Pulver einschl. Nitrocellulose. Fertigstellung 750 tote 1.10.40 1.250 " 1. 7.41	-
29	Ettringen DAG	Pol-Pulver Pl-Pulver	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.250 tote Pol-Pulver. Fertigstellung 1.7.41	-
	Brenberg DAG	Do-Pulver NC	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1000 tote Do-Pulver einschl. Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.41
38	Krümmel DAG	NC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 400 tote Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.40	-
39a	Mühldorf I DAG	NC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 900 tote Nitrocellulose. Fertigstellung 1.10.40	-
12	Christianstadt DAG.	NC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 900 tote Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.41	-
9	Oliven DAG.	NC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 900 tote Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.41	-
8	Heisenburg DAG.	NC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.200 tote Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.41.	-
48	Kaufaring DAG	NC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.500 tote Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.41	-
5a	Hohensanten I DAG.	NC	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 800 tote Nitrocellulose. Fertigstellung 1.4.40	-
15	Niederlehme Hag	Pentaerythrit	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 240 tote Pentaerythrit. Fertigstellung 1.1.40	-
24	Lippoldsberg Hag	Pentaerythrit	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 240 tote Pentaerythrit einschl. Formaldehyd. Fertigstellung 1.1.40	-
46	Schrobenhausen Hag	Pentaerythrit	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 150 tote Pentaerythrit einschl. Formaldehyd. Fertigstellung 1.4.40	-
47	Walden Hag	Pentaerythrit	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 150 tote Pentaerythrit einschl. Formaldehyd. Fertigstellung 1.4.40	-
	Burghausen Wasser	Essigsäure	-	Erweiterung der dortigen Essig- säurekapazität um 350 tote . Fertigstellung 1.1.41

Nr. der
Liste
vom
5.9.39

Standort

Produkt

bereits in Durchführung

nach zu veranlassen

NI-7796

-30-

	Burghausen Wacker	Acetaldehyd	-	Erweiterung der fertigen Acetaldehydkapazität um 800 meto. Fertigstellung 1.3.41
	Elberfeld I.G.	Hexamethylen- tetramin	-	Erweiterung der fertigen Anlage um 60 meto Hexamin. Fertigstellung 1.3.40
13	Niederlehme Hing	Paraformaldehyd	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 250 meto Paraformaldehyd einschl. Formaldehyd im Anschluß an die dortige Pentanlage. Fertigstellung 1.1.41.
	Christiansstadt DAG.	Hexamethylen- tetramin	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1000 meto Hexamin einschl. Formaldehyd im Anschluß an das geplante Sprengstoffwerk. Fertigstellung noch nicht fest.
	Wildau Hing	Hexamethylen- tetramin	-	Bau einer Anlage für Hexamethylen- tetramin. Kapazität 100 meto. Fertigstellung 1.10.40.
	Schkyman (siehe Seite 10)	der	-	
	Ruhrchemie	Toluol	-	Prüfung des Baus einer Toluol- synthesanlage nach dem Ruhr- chemieverfahren.
6	Boisenburg DAG.	Toluoltanklager	Bau eines Toluol- bzw. Mononitro- toluoltanklagers im Anschluß an die NC-Fabrik. 6.000 t Lager. Fertigstellung 1.10.40	-
29	Glausthal DAG.	Toluoltanklager	Bau eines Toluoltanklagers 8.000 t im Anschluß an die Trianlage. Fertigstellung 1.10.40	-
23	Kess.-Lichtenau DAG.	Toluoltanklager	Bau eines Toluoltanklagers 5000 t im Anschluß an die Trianlage. Fertigstellung 1.10.40	-
22	Allendorf DAG.	Toluoltanklager	Bau eines Toluoltanklagers 6000 t im Anschluß an die dortige Tri- anlage. Fertigstellung 1.10.40	-
	Ruhr oder I.G.	Reinbenzol	-	Erweiterung der Reaktionskapazität für Benzin. Bau von Destillations- anlagen für Benzin. Betr. Kapazität und Standort noch Klärung erforder- lich.
58	Pfeisteritz BSTW.	Ammonsalpeter A 1	Umschaltung einer Salzstraße auf die Fertigung von 4.000 meto Ammonsalpeter A 1. Fertigstellung 1.4.40	Umschaltung der 2. Salzstraße auf die Fertigung von 4.000 meto Ammonsalpeter A 1, auf insgesamt 8.000 meto. Fertigstellung 1.10.40
	Lina I.G.	Ammonsalpeter A 1	-	Rückrichtung der geplanten Kalk- ammonsalpeterfabrik Lina auf die Erzeugungsmöglichkeit von ca. 4.000 meto Ammonsalpeter A 1. Fertigstellung 1.7.41
	Leuna I.G.	Ammonsalpeter A 1	-	Verarbeitung der fertigen Kalk- ammonsalpeteranlage für die Fer- tigung von 7.500 meto Ammonsal- peter als Reserveanlage. Endgültige Beschlussfassung nach notwendig.
	Holten	Ammonsalpeter	-	Umschließung der fertigen Kalkammonsalpeterfabrik auf die Fertigung von 2.000 meto techn. Ammonsalpeter vorbereiten.
	Merse Hibernia	Ammonsalpeter	-	Umschließung der fertigen Kalkammonsalpeterfabrik auf die Fertigung von 2.000 meto techn. Ammonsalpeter vorbereiten.

Standort	Produkt	bereits in Durchführung	noch zu veranlassen
Cherzow Flug	Ammonsalpeter	-	Einarbeitung einer Erzeugungsmöglichkeit für 1.500 tote Ammonsalpeter im Anschluß an das dortige Werk. Fertigstellung 1.7.40
Welfen- Bitterfeld L.S.	Koko-Salpetersäure	Wife	Ausbau der dortigen 3.800 tote Anlage auf 7.500 tote durch Ausbau der Konzentrationsanlagen für vorhandene 2800 3000. Fertigstellung 1.1.41
Leuna I und II L.S.	Koko-Salpetersäure	Wife	Ausbau der dortigen 600 tote durch apparative Ergänzungen auf 3.800 tote, davon 1.900 tote fertig 1.7.40 1.300 tote " 1.7.41
Plesteritz BStW.	Koko-Salpetersäure	Wife	Ausbau der dortigen 2.500 tote Anlage auf 4.000 tote Leistung. Fertigstellung 1.7.40
Döberitz II Wife	Koko-Salpetersäure	Wife	Erweiterung der dortigen 2.500 tote Anlage auf 5.000 durch Aufstellung von zusätzlichen Apparaten. Fertigstellung 1.1.41
Zeitz Wife	Koko-Salpetersäure	Wife	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 5.000 tote nach dem Leunaverfahren. Fertigstellung 1.1.41
Merseburg L.S.	Koko-Salpetersäure	Wife	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 6.500 tote HNO ₃ im Anschluß an das geplante Stickstoffwerk. Fertigstellung 1.7.41.
Elbe L.S.	Koko-Salpetersäure	Wife	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 5.000 tote HNO ₃ im Anschluß an das geplante Stickstoffwerk. Fertigstellungstermin 1.7.41
Chemnitz Flug	Koko-Salpetersäure	Wife	Bau einer Anlage von ca. 2.500 tote HNO ₃ im Anschluß an das dortige Stickstoffwerk. Endgültige Beschlussfassung noch notwendig.
Schlachsch BSt. u. Lurgi	Säure-Regenerierung	Wife	Bau einer Versuchsanlage mit einer Leistung von 20 tote 20, für die Regenerierung von 30, aus Abfallschwefelsäure (Verfahren Lurgi). Fertigstellung 1.6.40
Reinhold BSt. und Fackling	Säure-Regenerierung	Wife	Bau einer Versuchsanlage mit einer Leistung von 10 tote 30, für die Regenerierung von 30, aus Abfallschwefelsäure (Verfahren Fackling). Fertigstellung 1.3.40.
Elmzig Wassg	Schwefelsäurekonzentration	-	Bau einer Schwefelsäurekonzentrationsanlage. Fertigstellung 1.4.40
Reinhardt Wassg	Schwefelsäurekonzentration	-	Bau einer Schwefelsäurekonzentrationsanlage. Fertigstellung 1.4.40
Christiansburg BSt.	Nitreguanidin von 1.0	-	Einarbeitung einer im Bau befindlichen HNO ₃ -Anlage für die Fertigung von 1.000 tote Nitreguanidin. Fertigstellung 1.10.40
Plesteritz BStW.	Guanidinnitrat	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.300 tote Guanidinnitrat ausgehend von Kalkstickstoff. Fertigstellung 1.1.41
Welfen L.S.	Diglykol	-	Ergänzung der dortigen 500 tote Diglykolanlage durch die Äthylenglykolanlage. Bau eines Spritzlagers. Fertigstellung 1.1.40

NH-8796
-31-

Nr. der Liste vom 5.9.39	Standort	Produkt	bereits in Durchführung	noch zu veranlassen
	Huls I.G.	Diglykol	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 m ³ Diglykol. Fertigstellung 1.4.40	-
55	Trostberg BSTW.	Diglykol	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 m ³ Diglykol. Fertigstellung 1.10.40	-
42	Uerdingen I.G.	Stabilisatoren	Erweiterung der dortigen 240 m ³ Anlage um 60 m ³ . Fertigstellung 1.3.40	-
20	Wolfen I.G.	Stabilisatoren	Erweiterung der dortigen 240 m ³ Anlage um 60 m ³ . Fertigstellung 1.4.40	-
19	Kilenburg D.Cell.Fabrik	MH-Gewebe	Bau einer Anlage zur Erzeugung von MH-Gewebe 40.000 m ² . Fertigstellung 1.1.40 1. Stufe	-
11	Döberitz I.G.	Anilin	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.000 m ³ Anilin. Fertigstellung 1.10.40	-
28	Langelsheim DAK	Aktivkohle	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 150 m ³ Mittelschichtkohle. Fertigstellung 75 m ³ 1.2.40 " 75 m ³ 1.5.40	-
	Hienburg Hias	Aktivkohle	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 200 m ³ Mundschiebkohle. Fertigstellung 1.7.41	-
12	Prenzlitz I.G.	Aktivkohle	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 50 m ³ Mundschiebkohle. Fertigstellung 1.1.40	-
	Leverkuseu I.G.	Aktivkohle	Erweiterung der 50 m ³ Anlage 110 m ³ Raumschichtkohle. Fertigstellung 1.12.39	-
	Leverkuseu I.G.	D-Ester	Bau einer Versuchsanlage zur Erzeugung von 100 m ³ D-Ester. Fertigstellung 1.12.39.	-
	Huls I.G.	O-Ester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 m ³ O-Ester einschl. Cl ₂ Fertigstellung 1.7.40	-
55	Trostberg I.G. Orgacid	O-Ester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 m ³ O-Ester einschl. Cl ₂ Fertigstellung 1.10.40	-
	Trostberg I.G.	D-Ester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 4.000 m ³ D-Ester. Fertigstellung 1.10.40 frühestens	-
	Plesteritz BSTW	D-Ester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 6.000 m ³ D-Ester einschl. Cl ₂ Fertigstellung 1.10.40 frühestens	-
	Chorsow I.G.	D-Ester	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 5.000 m ³ D-Ester einschl. Cl ₂ Fertigstellung 1.7.41
34	Hahnenberg Orgacid	Arsinöl	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 400 m ³ Arsinöl. Fertigstellung 1.10.40	-
26	Hahnenberg Riedel	Omgasalz	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.150 m ³ Omgasalz ausgehend von Acetophenon. Fertigstellung 1.10.40	-
	Huls I.G.	Acetophenon	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1000 m ³ Acetophenon für Hahnen- berg. Fertigstellung 1.10.40	-
	Huls I.G.	UP-Salz	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 500 m ³ UP-Salz. Fertigstellung 1.4.41.	-

N1-8796
-32-

Mr. der
Liste
von
S. 9. 29

Standort

Produkt

bereits in Durchführung

noch zu veranlassen

- 9 -
NI-8796
- 33 -

	Orgasid	Peratoff Riesen/Meinig	-	Projektierung einer Anlage für die Erzeugung von Peratoff ausgehend von Monester. 900 meto. Standort noch zu bestimmen. Fertigstellung 1.1.41.
	Welfen I.G.	Monester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von Chlorameisensäuremethylester 500 meto. Fertigstellung 1.10.49	-
	Schkeppan I.G.	Monester	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 165 meto Chlorameisensäuremethylester. Fertigstellung 1.10.49	-
20	Welfen I.G.	Phosgen	Erweiterung der dortigen Phosgenanlage auf eine Leistung von 600 meto.	-
	Kochum Thyssen	Aethylen	-	Beschlußfassung über den Ausbau der Entaethylenisierung von Koksreigas (500 Mio m ³ /Jahr) notwendig.
	Werdlingen I.G.	Acetophenon	Bau einer kleinen Versuchsanlage zur Herstellung von Acetophenon. Praktisch abgeschlossen.	-
5	Lehmkuhl Orgasid	Tanklager	Bau eines Tanklagers für 3000 t fl. Stoffe. Fertigstellung 1.4.40	-
	Hörsfelding Orgasid	Tanklager	Bau eines Tanklagers für 7.000 t fl. Stoffe. Fertigstellung 1.1.40	-
25	Frankenberg BTH	Tanklager	Bau eines Tanklagers für 5.000 t Öl.	-
21	Aussig Chem. Werke	Hexachloraethan	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 450 meto Hexachloraethan. Fertigstellung 1.7.40	-
	Brückl Demachemie	Hexachloraethan	-	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 150 meto Hexachloraethan.
	Amendorf Goldschmidt	Hexachloraethan	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 300 meto Hexachloraethan. Fertigstellung 1.10.40	-
31	Hagelburg Fahlberg	Nebelsäure	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 1.400 meto Nebelsäure. Praktisch fertig.	-
22	Stettin Union	Nebelstoff	Bau einer Nebelstofffüllstelle. Fertigstellung 1. Teil 1.1.40 2. Teil 1.1.41	-
20	Welfen I.G.	Produkt 12	Bau einer Versuchsanlage zur Erzeugung von 50 meto. Fertigstellung 1.7.40	-
11	Böhring I.G.	Produkt 12	Bau einer Anlage zur Erzeugung von 180 meto (?) Fertigstellung 1.10.40	-
29	Leibsch Böhmer	Alkalipatronen	Bau einer Anlage zur Herstellung von 250.000 Stk. Alkalipatronen. Fertigstellung 1.1.40	-
	Halber Mannfeld	Elementar schwefel wite	-	Bau einer Schwefelgewinnungsanlage auf Basis Gips mit einer Leistung von 1.300 meto S. Fertigstellung 1.1.41

- 10 -

VI-8796
-34-

noch zu veranlassen

bereits in Durchführung

Er. des
Liste
von
S. 9. 30

Produkt

Kategorie:
Stunde

Kleinsten-
schneefel

Wp

Kategorie:
Kategorie

Kleinsten-
schneefel

Wp

Schneefel
I. 8.

Kleinsten-
schneefel

Bei einer Schneefelgerinnung auf
Basis 50-gas mit einer
Leistung von 1.500 mto 3.
Fertigstellung 1.1.41

Bei einer Schneefelgerinnungsanlage
durch Gasanreicherung mit einer
Leistung von 700 mto 3.
Fertigstellung 1.1.41

Bei einer Anlage zur Herstellung
von 400 mto Hexamin einsehl.
Fertigstellung 1.4.40.

Schnellplan v. 13.8.38

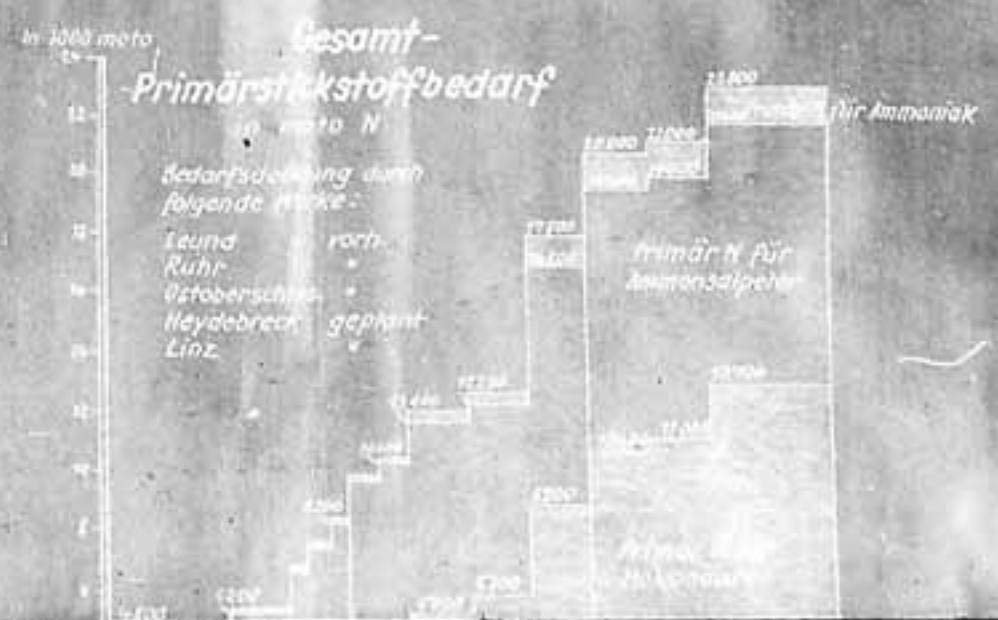
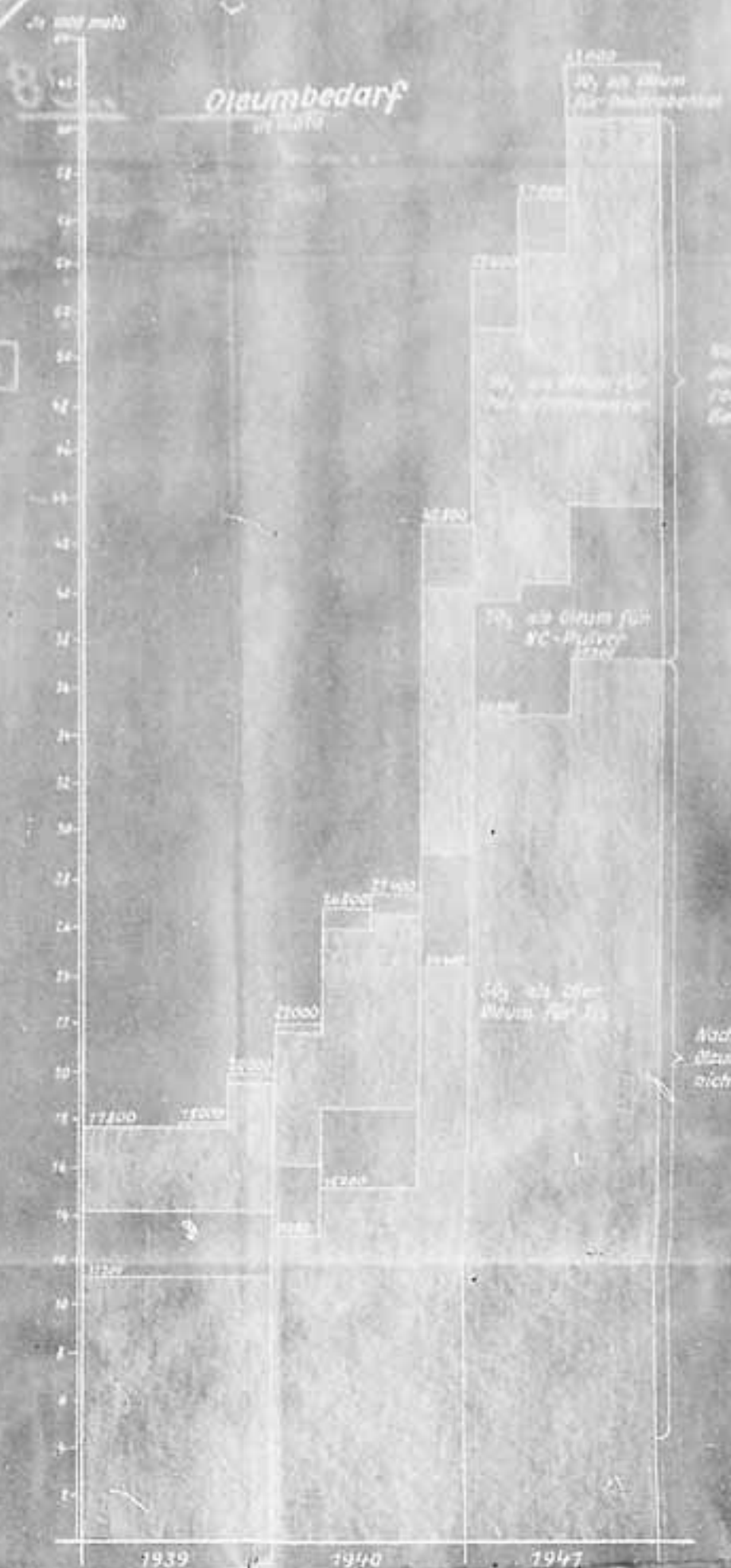
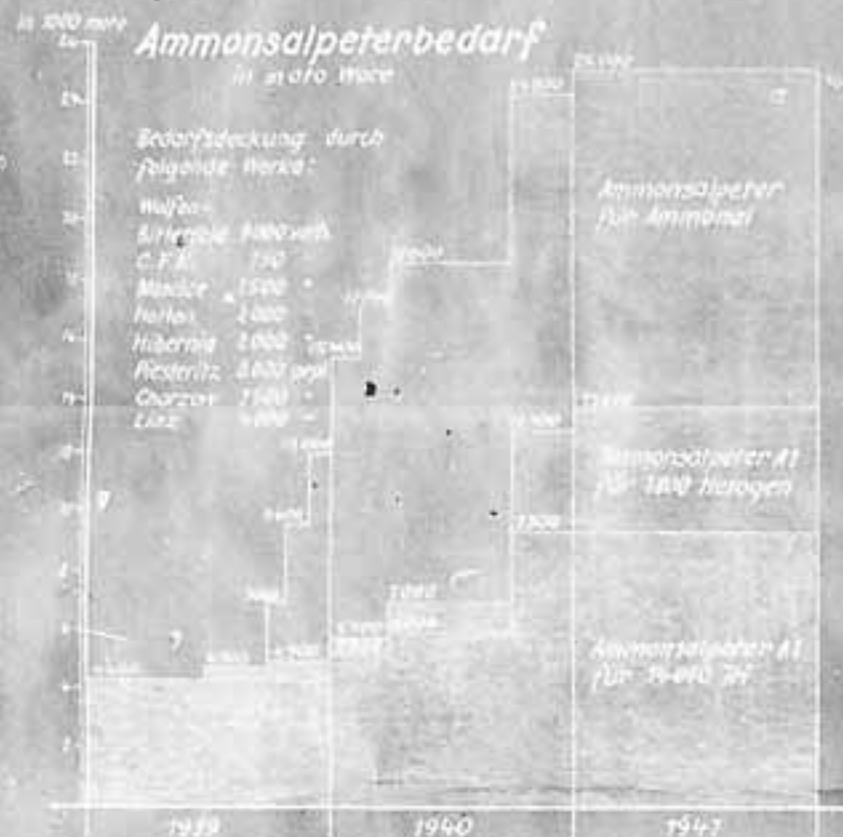
und Mob-Zusatzplan

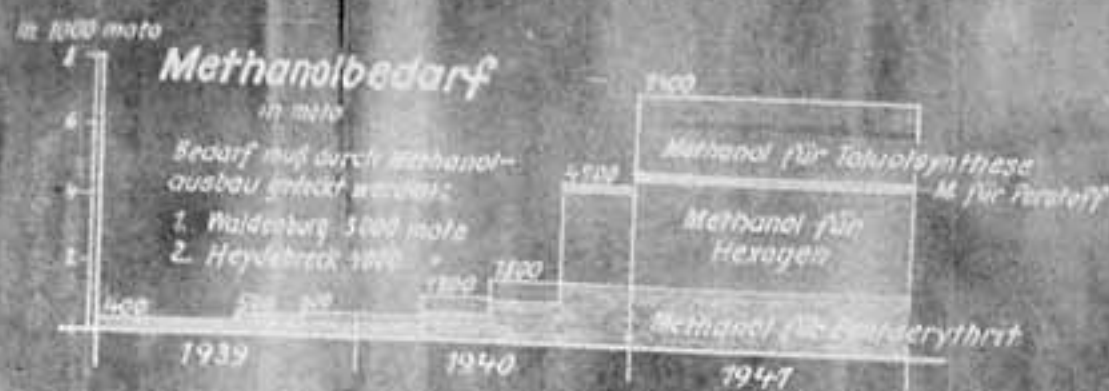
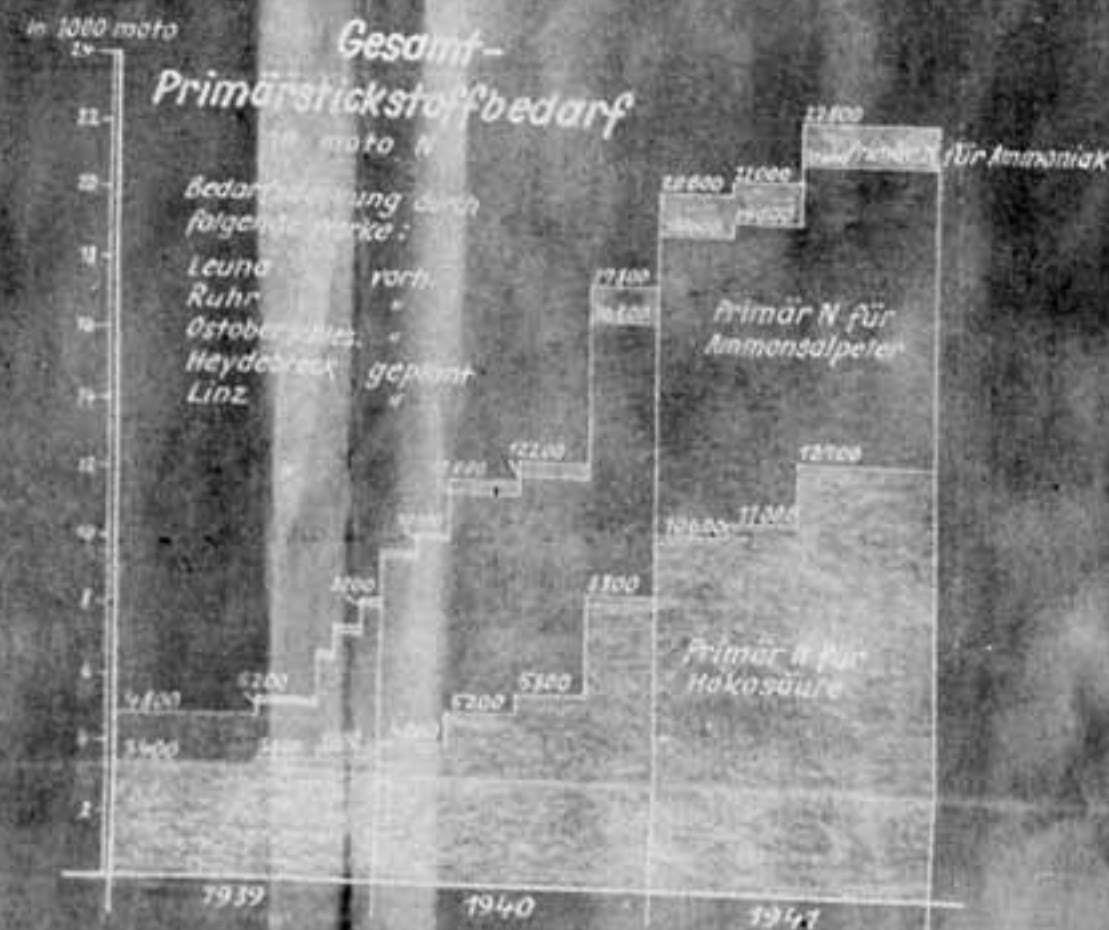
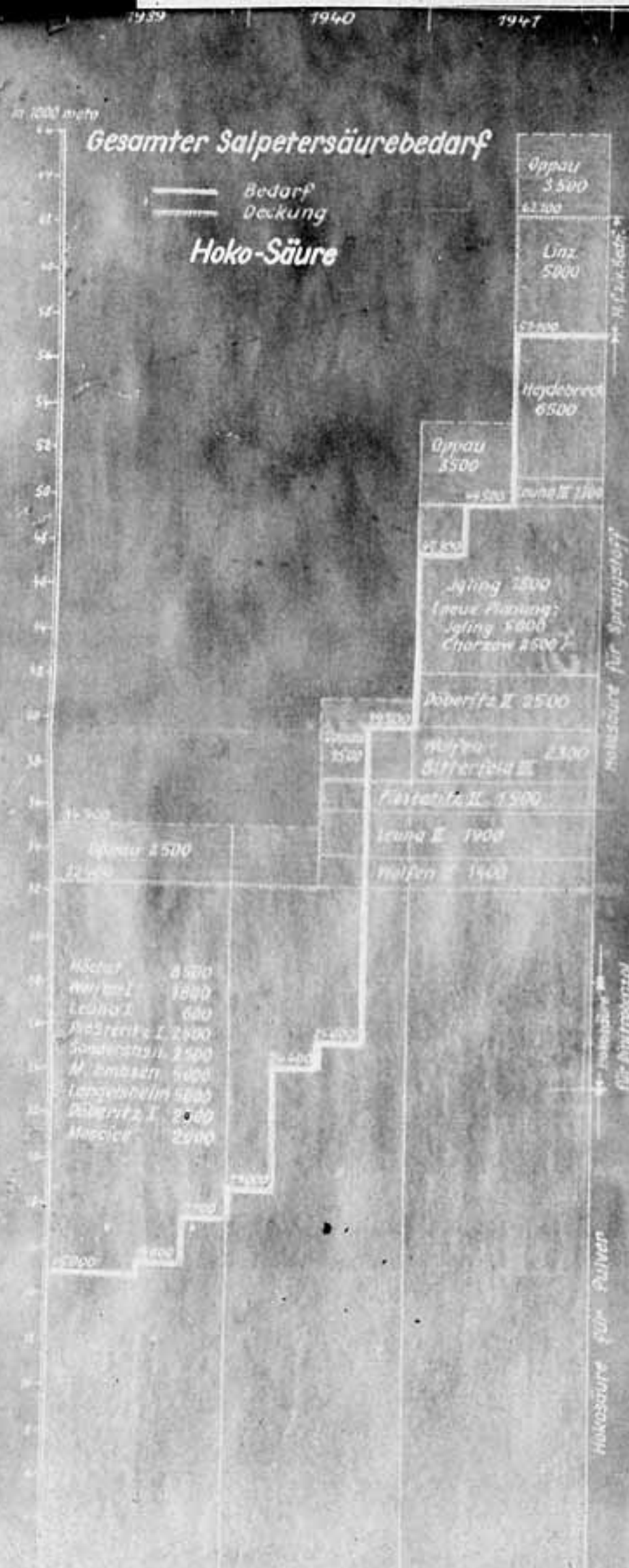
Vorprodukte

Stand vom 1.11.39

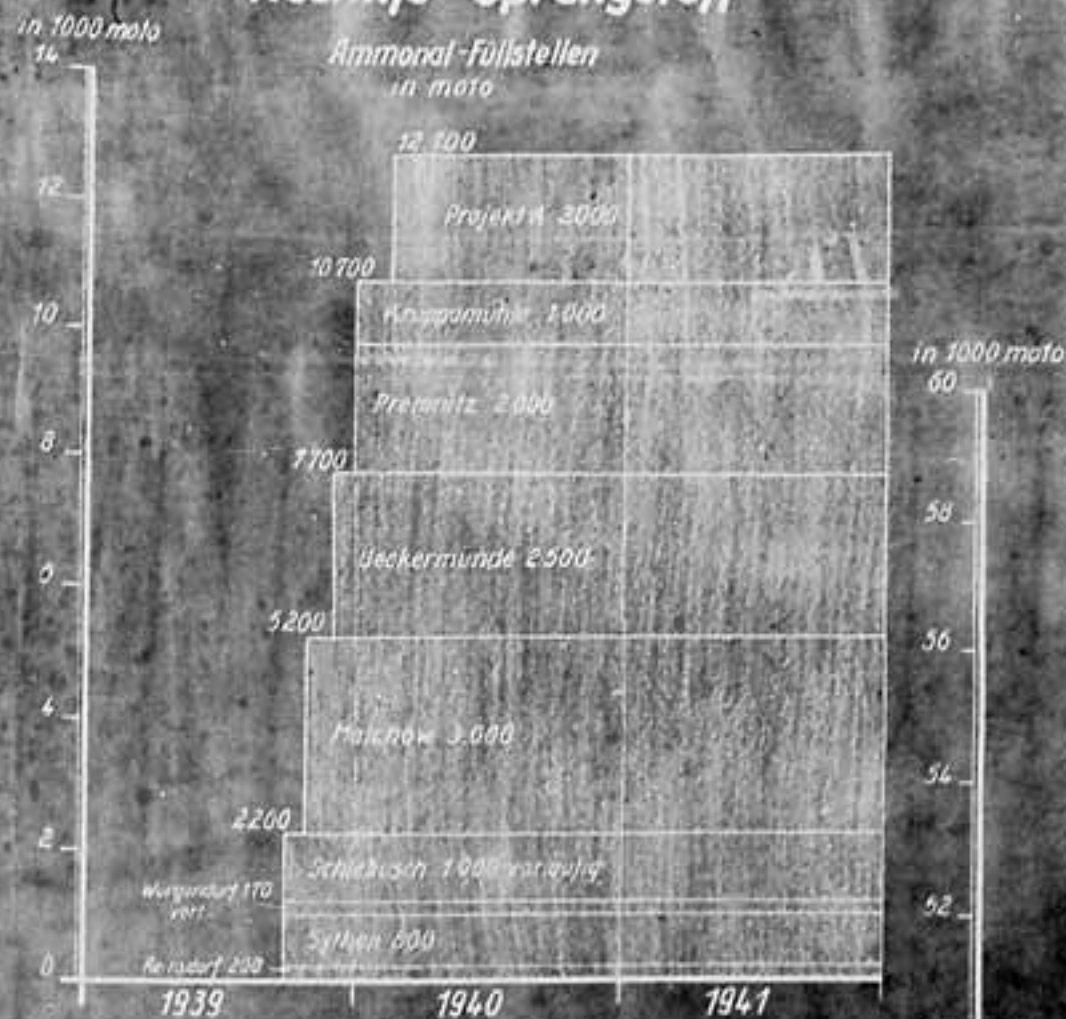
Geheime Reichsliste

II.... Ausfertigungen
A.... Ausfertigung

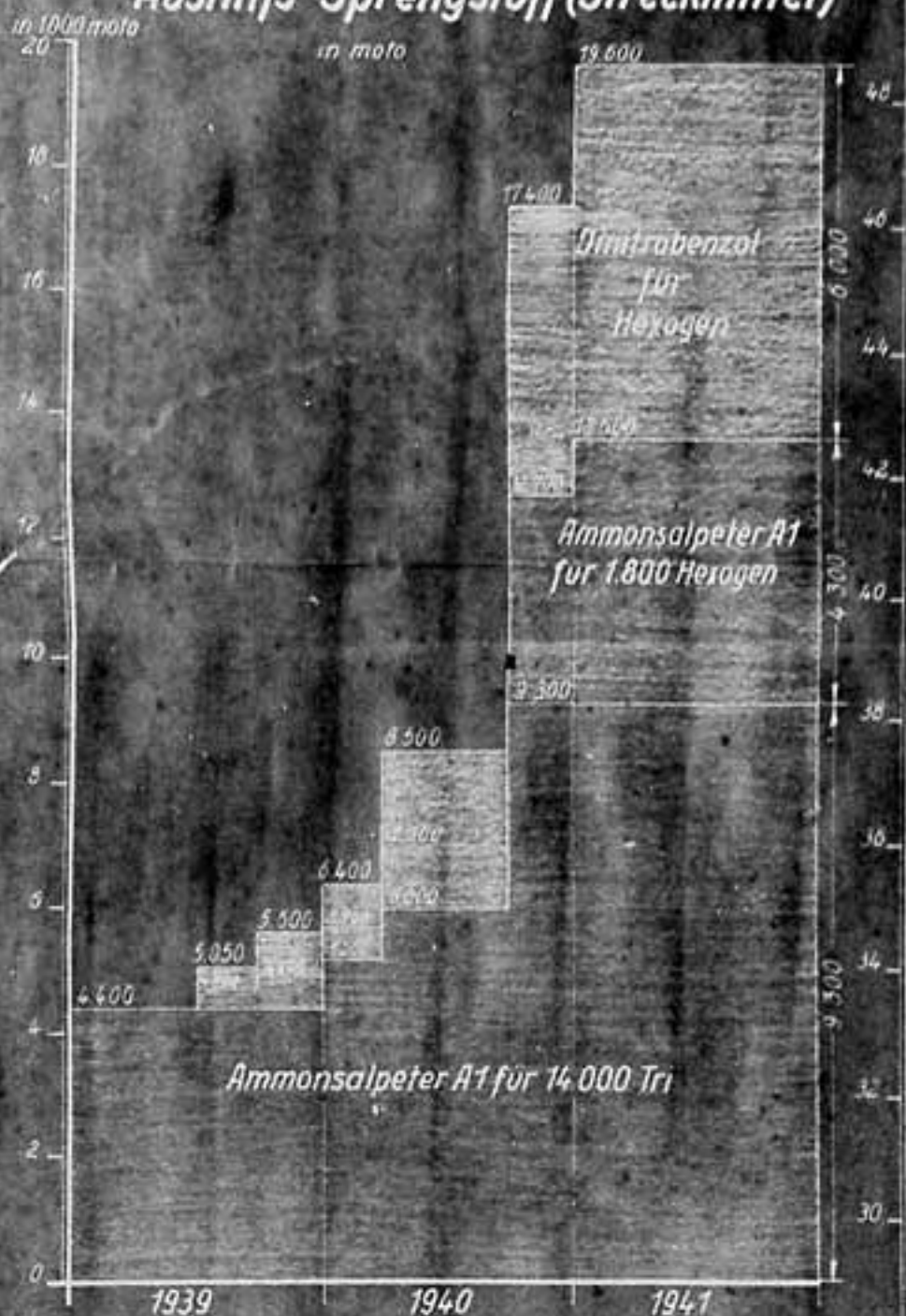




Aushilfs - Sprengstoff



Aushilfs - Sprengstoff (Streckmittel)



Edel - Sprengstoff



Gesamt - Sprengstoff

Gesamt - Kampfstoff

Gesamt - Pulver

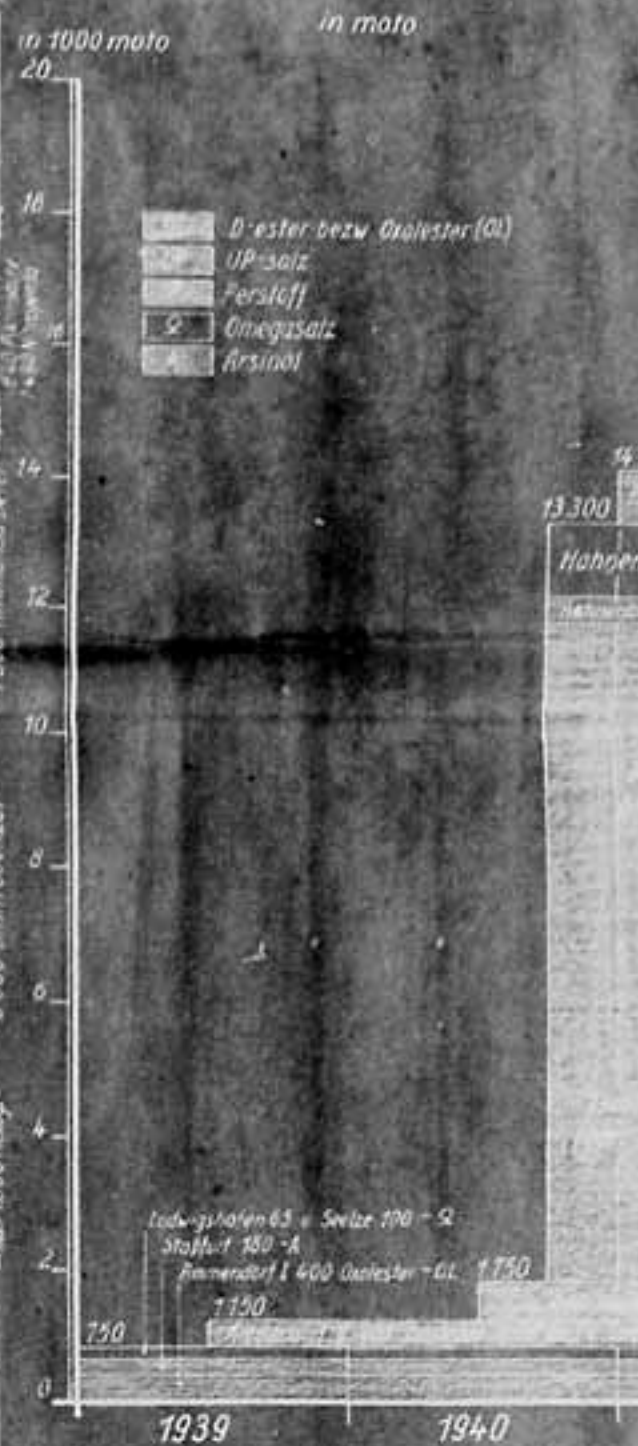
Schnellplan v. 13.

und

Mob - Zusatzplan

Stand vom 1. 11. 39

Gesamt - Kampfstoff

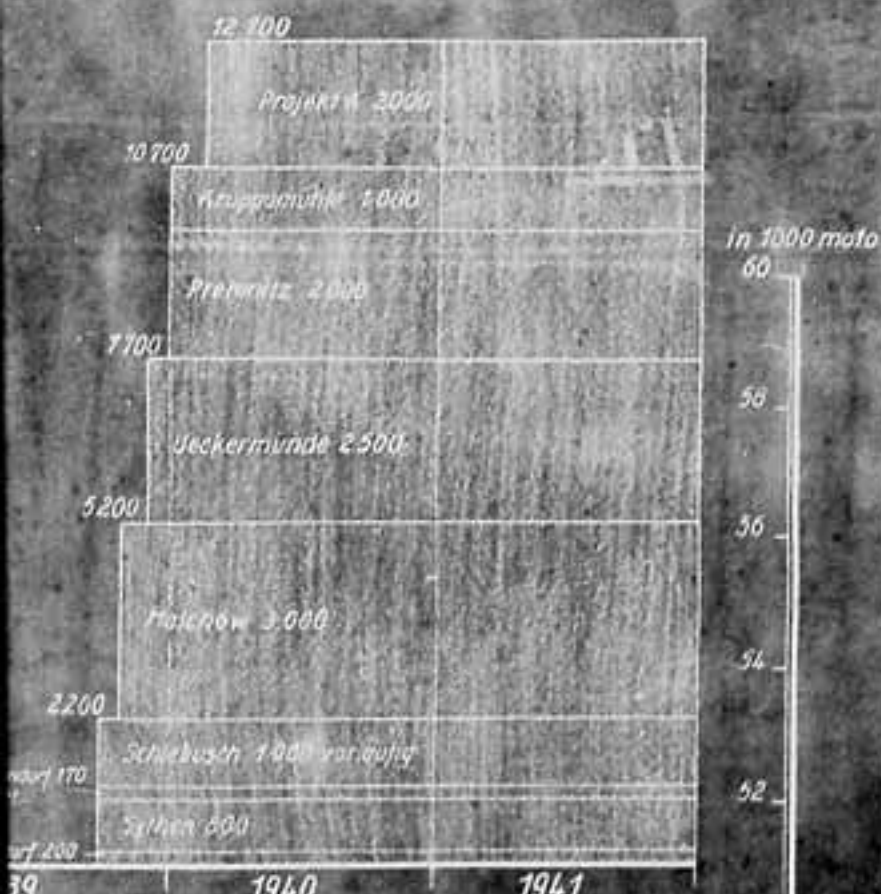


Gesamt - Pulver



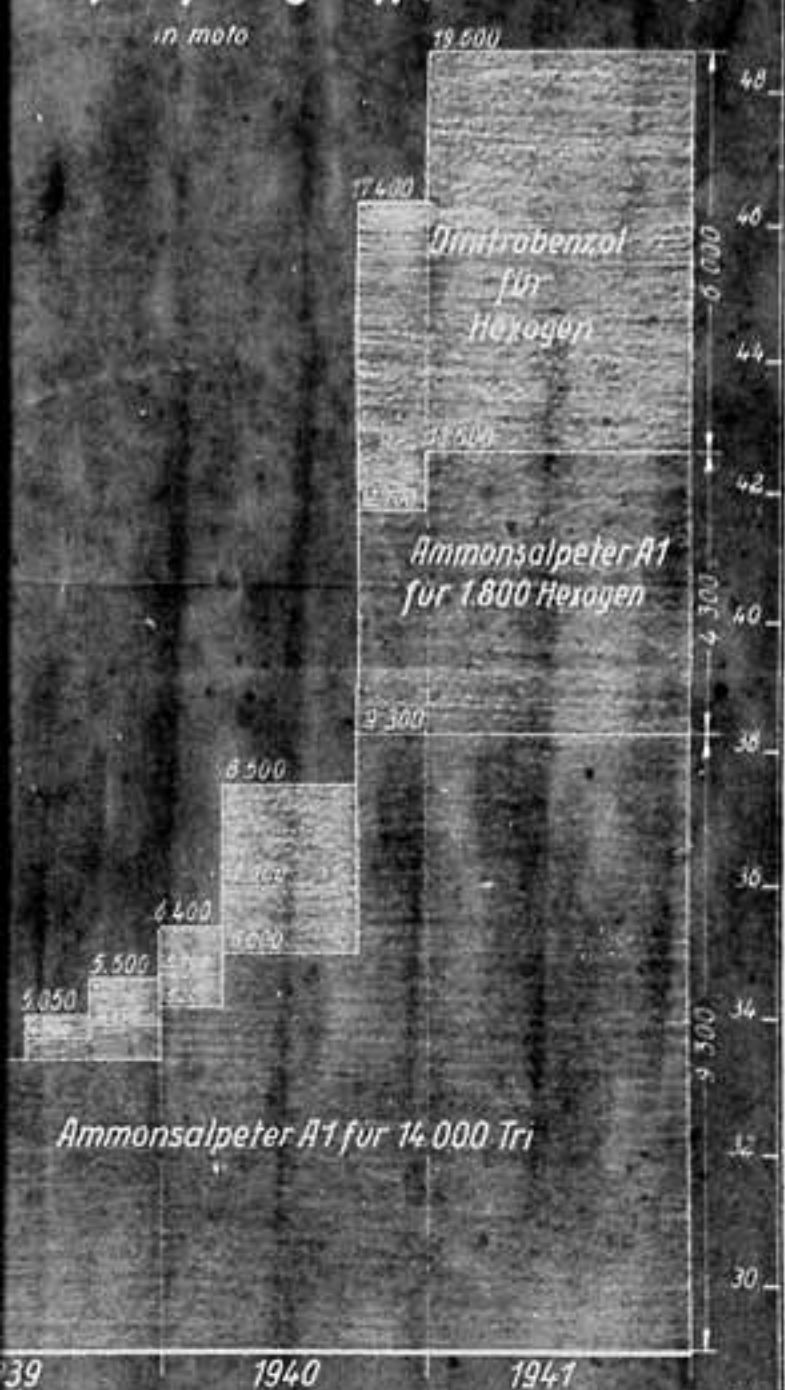
Aushilfs - Sprengstoff

Ammonal-Füllstellen
in moto



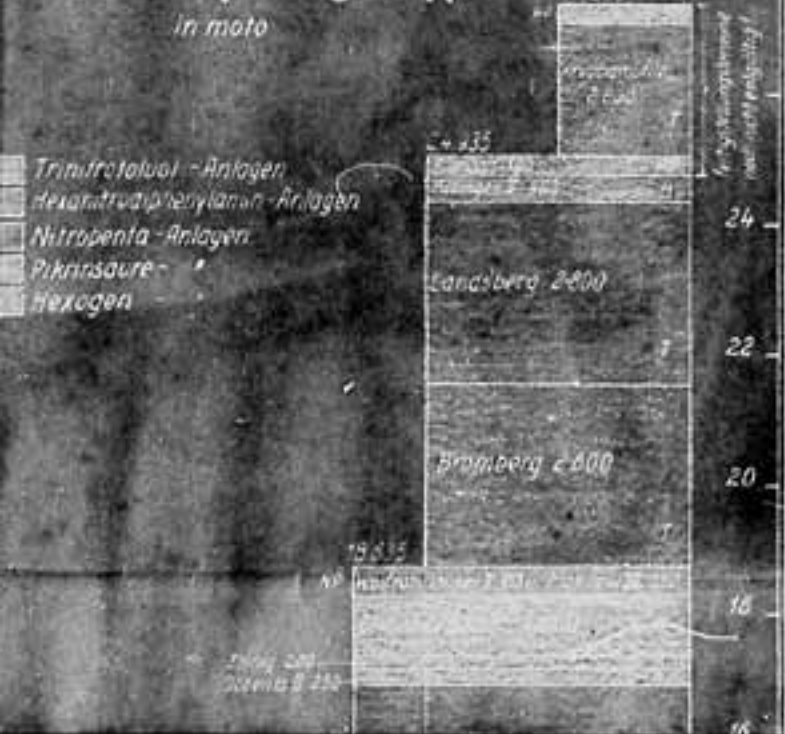
Aushilfs-Sprengstoff (Streckmittel)

in moto



Edel - Sprengstoff

in moto



Schmelze, Refabrikation

Gesamt - Sprengstoff

in moto



Schnellplan v. 13.8.38

und

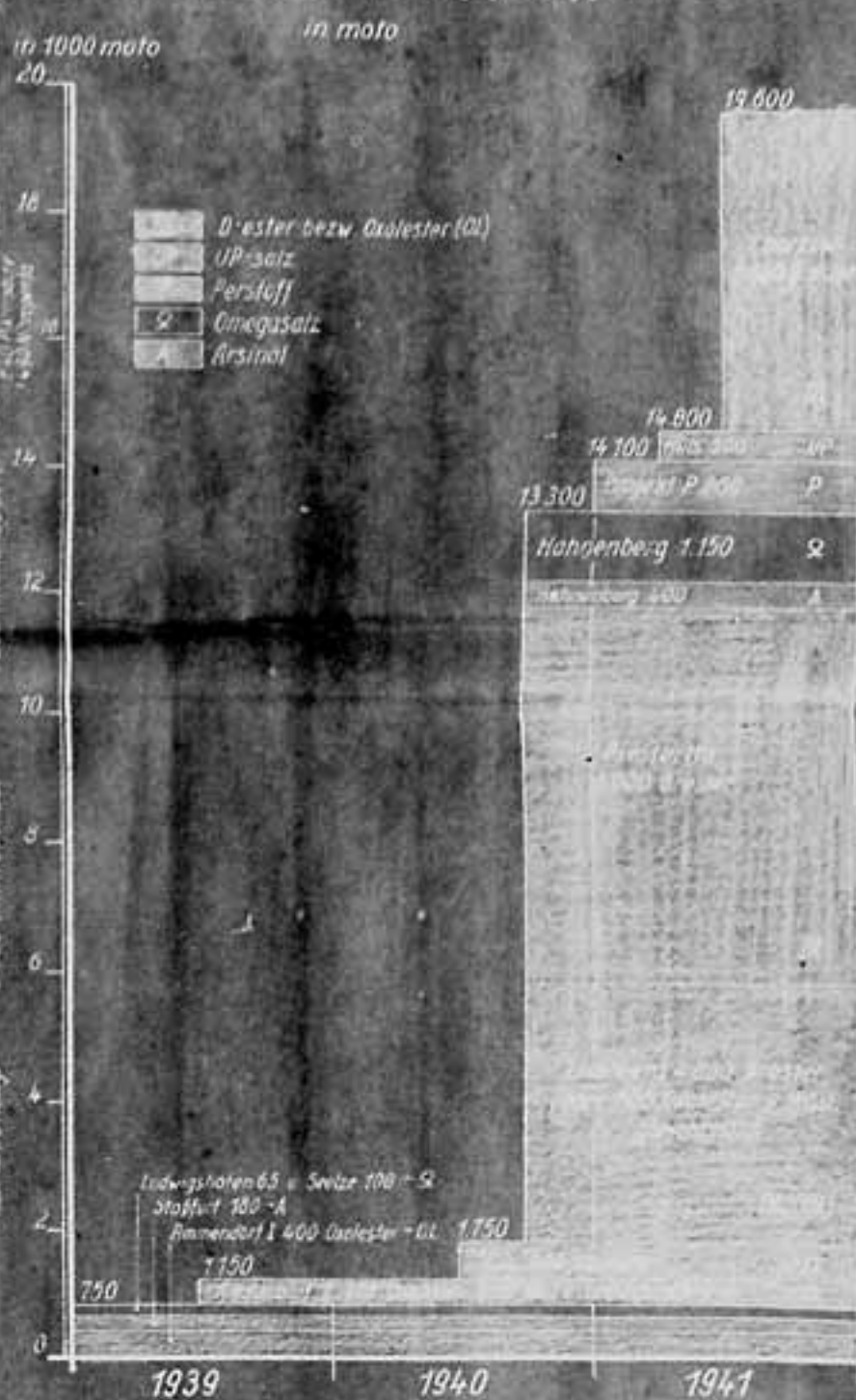
Mob-Zusatzplan

Stand vom 1.11.39

10. Ausfertigungen
A. Ausfertigung

Gesamt - Kampfstoff

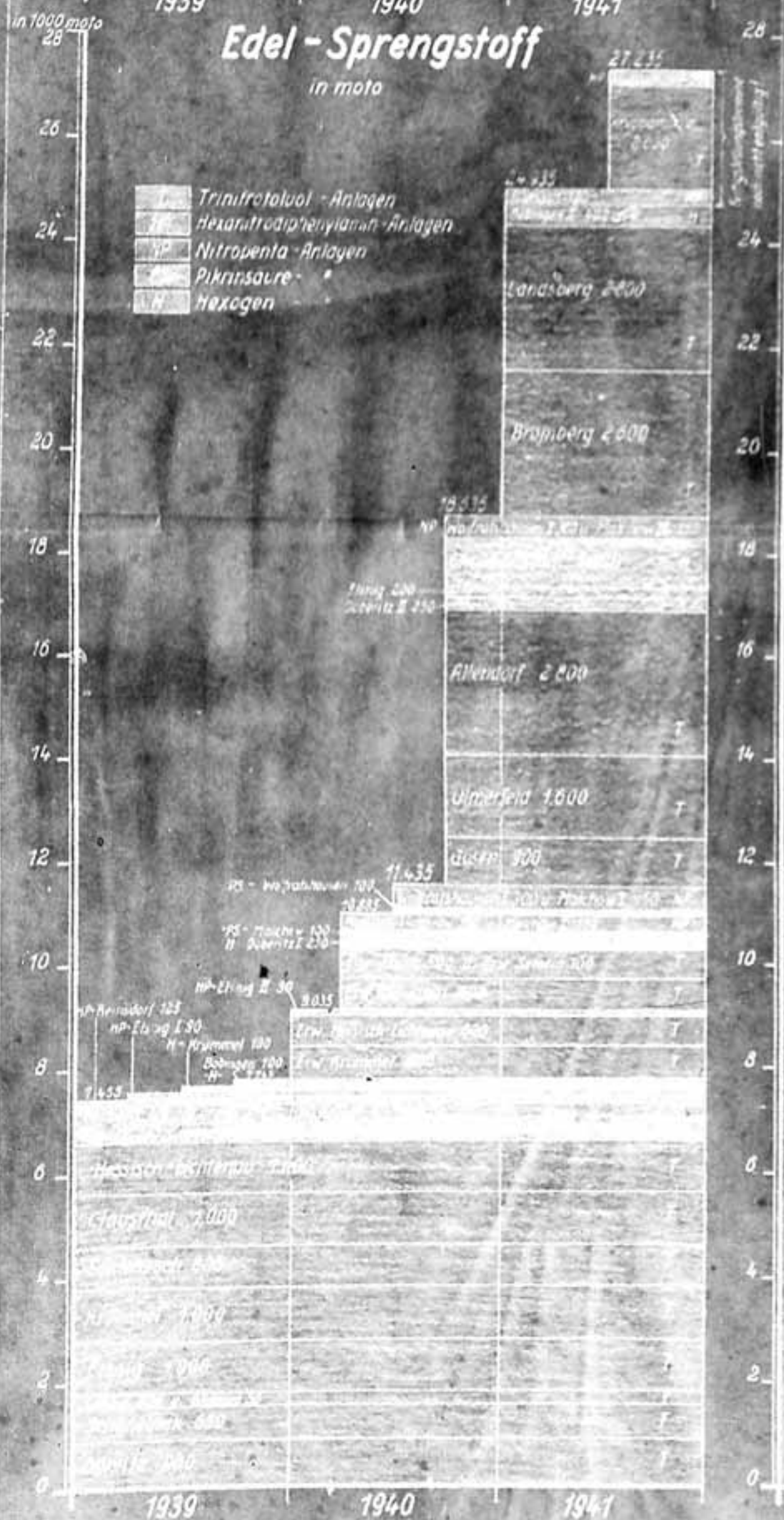
in moto

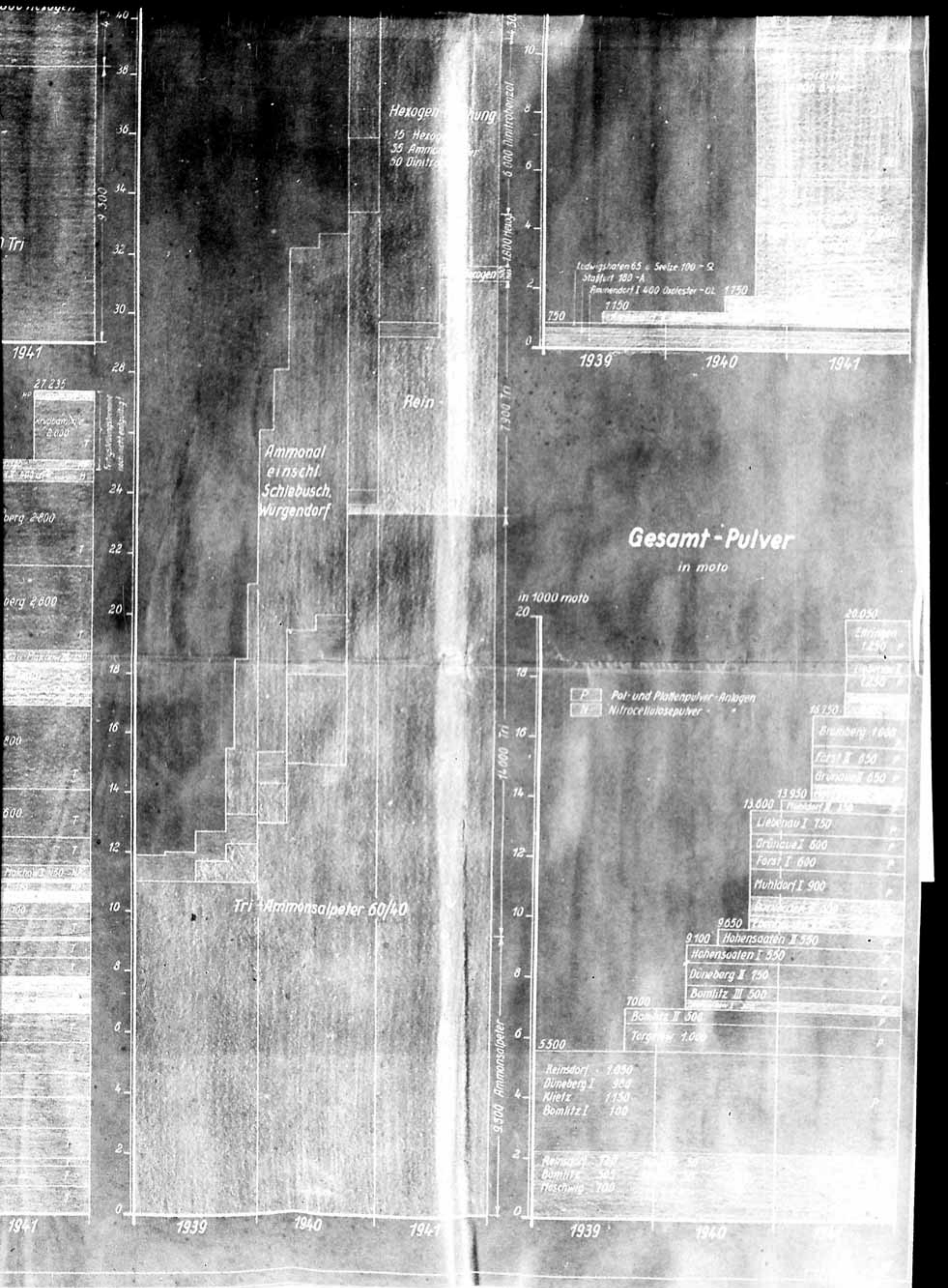


Gesamt - Pulver

in moto







OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 121

CASE No. 121

DOCUMENT No. 1457-PS

PROSECUTION EXHIBIT

No. 460

Doc. No. 1457-PS EXHIBIT No. 460 9/17/47

1457-Ps

(Place) Nurnberg, Germany

(Date)

9 Sept 1947

CERTIFICATE

I, Edward F. Orpen of the Evidence
Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes,
hereby certify that the attached document, consisting of

20

(typewritten
(photostated
(mimeographed
(handwritten

pages and entitled

1457-Ps Unsigned carbon copy of diary of Col. Thomas! activities as
head of Economy and Armaments Div., OKW
dated ... 1935-1942., is ~~(a true copy)~~ of a docu-
ment which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(a true copy of a document found~~
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: Copy OCC files, Nurnberg

Edward F. Orpen

A k t e n - V e r z e i c h n i s .1 9 3 5

1. Aktennotiz über Besprechung Oberst Thomas mit dem Reichsauftragten für Mineralöle, Herrn v.d. Decken am 2.10.1935.

Oberst Thomas weist auf die Notwendigkeit der Ernennung einer Persönlichkeit hin, die hauptamtlich die Treibstoff-Frage für die Kriegswirtschaft bearbeitet.

- 1 9 3 8

2. Schreiben Chef WStb an WPA / L vom 27.10.1938

Hinweis auf Schwierigkeiten auf dem Gebiet der Menschenbewirtschaftung, die sich bei der Durchführung des österreichischen und tschechischen Unternehmens herausgestellt haben. Unterbreitung von Vorschlägen für die weiteren Mob-Vorbereitungen auf dem Menschengebiet.

3. Schreiben WStb vom 27.10.1938 mit Vorschlägen zu den Besprechungspunkten auf der Sitzung des Reichsverteidigungsrates.

Inbesondere Hinweis auf die Notwendigkeit, daß die Breitenrüstung künftig durch eine starke Tiefenrüstung unterbaut werden muß. Ferner Notwendigkeit einer Auffrischung und Vermehrung des Reichsbahn-Apparates sowie einer Verminderung der Lücke an Nutzkraftwagen.

1939

4. Aktennotiz über Vortrag General Thomas bei Chef OKW über Freigabe des Fertigungsplanes am 2.9.1939.

General Thomas fordert klare Aufgabenstellung durch den Führer, um eine straffe Lenkung der Rüstungsindustrie vornehmen zu können. Vorschlag einer Dringlichkeitsordnung.

5. Protokoll über Besprechung General Thomas mit den Wehrmachtteilen am 3.9.1939.

Unterrichtung der Wehrmachtteile über die Rüstungslage. General Thomas ermahnt abschließend die Wehrmachtteile, nunmehr nicht eigene Wege zu gehen, sondern gemeinsam zu arbeiten.

6. Besprechung General Thomas mit den Wehrmachtteilen am 4.9.1939

General Thomas betont die Notwendigkeit der schnellen Beschaffung der wichtigsten Maschinen. Ergebnis: Bildung eines Werkzeugmaschinen-Ausschusses.

7. Aktennotiz über Besprechung der Arbeitseinsatz-Bearbeiter im Reichserziehungsministerium am 5.9.1939.

Der Gedanke, die 16-18 jährigen gegebenenfalls zum Dienst bei der Flak usw. heranzuziehen, stößt im Reichserziehungsministerium auf ernstesten Widerstand.

8. Verfügung OKW / Wi Rü Amt an die Wehrmachtteile vom 7.9.1939 betr. Dringlichkeits-Ordnung.

9. Verfügung OKW / Wi Rü Amt an die Rüstungsinspektionen vom 16.9.1939 betr. Arbeitergestellung für W-Betriebe.

Weisung an die Rü-In, den Firmen jede mögliche Unterstützung zukommen zu lassen, damit die vordringlichen Programme ohne Stocken zum Anlaufen kommen. Hierbei ist besonders auf den innerbetrieblichen Ausgleich hinzuwirken.

10. Aktennotiz über Besprechung bei General Thomas am 18.9.1939 über Bildung und Aufgaben eines Planungsausschusses.

In Hinsicht auf die Häufung der Programm-Forderungen Bildung eines Planungsausschusses von den beteiligten Stellen als notwendig anerkannt.

11. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung bei Staatssekretär Posse am 3.10.1939 über W-Betriebe und Umstellung der gewerblichen Wirtschaft.

Da offizielle Mobilmachungs-Erklärung nicht erfolgt und somit geplante Mob-Maßnahmen nicht zum Anlauf kommen, sind besondere Vorkehrungen für den Anlauf der Rüstung notwendig.

12. Protokoll Inspekteur-Besprechung am 12.10.1939.

Inbesondere Weisung an die Inspektoren, enge Verbindung mit der Industrie zu halten. Appell an die Inspektoren, ihre ganze Kraft für die Durchführung der Rüstung einzusetzen.

13. Aktennotiz über Besprechung bei General Thomas über Eisen- und Stahlkontingente des Heeres am 21.10.1939.

Klärung der Frage einer Erhöhung der Eisen- und Stahlkontingente für die Wehrmachtteile.

14. Aktennotiz über Besprechung bei General Thomas mit Gen.Dir. Koppenberg am 26.10.1939.

Zuweisung von Fachkräften zur Durchführung des Ju-88 Programmes. Es ist veranlaßt worden, daß die Truppe einberufene Facharbeiter wieder freigibt.

15. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Minister Funk und Staatssekretär Posse am 7.11.1939.

General Thomas legt dar, daß die jetzige Art der Kriegswirtschaft nicht weitergehen könne, da die Wehrmacht weder zu den notwendigen Kapazitäten noch zu den notwendigen Arbeitskräften kommt. Minister Funk lehnt es ab, dem Führer eine Denkschrift über die Lage vorzulegen.

16. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern der Wirtschaft am 10.11.1939.

Klärung der Frage, wie die Mittel- und Kleinbetriebe stärker zur Rüstungsfertigung herangezogen werden können. Betriebe sollen selbst Verhandlungen beginnen, um Unterlieferanten zu bekommen. General Thomas wird Weisung geben, daß Wwi-Organisation in dieser Frage mit der Wirtschafts-Organisation zusammenarbeitet.

17. ⁹ Beitrag der Abt. W Rü zum Kriegstagebuch vom 11.11.1939.

Eingehende Darlegung der Gründe, warum die Kriegsfertigung nicht so ange'laufen ist, wie es vorgesehen war.

18. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern GBW RWM, RAM, Staatsministerium am 13.11.1939.

Es werden Vorschläge zur beschleunigten Überführung der Friedens- in die Kriegswirtschaft besprochen.

19. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Prof. Krauch und Chef HWaA, General Becker, am 17.11.1939.

Es wird die Frage der Erhöhung des Eisen- und Stahlkontingents für den Krauch-Plan (Pulver und Sprengstoff) besprochen. Ergebnis: Es wird eine Dankschrift für den Führer zusammengestellt zwecks Herbeiführung einer Entscheidung über die weitere Durchführung des Munitions-Programmes.

20. Ausarbeitung Wi Rü Amt / W Ro vom 25.11.1939 über den Ausbau der Pulver-, Sprengstoff- und K-Stoff-Erzeugung.

21. Erlaß Min.Präs. Gen.Feldm.Göring vom 29.11.1939.

Betr. Richtlinien, die den stärksten Einsatz aller Wirtschaftskräfte im Dienste der Landesverteidigung zum Ziel haben. Diese Richtlinien sind auf Veranlassung OKW / Wi Rü Amt ergangen. Siehe beiliegende Aktennotiz vom 8.12.1939.

22. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern der Wehrmachtsteile am 1.12.1939.

Es wird die Durchführung eines neuen Munitions- und Minen-Programmes gemäß Befehl des Führers besprochen.

23. Schreiben OKW / Wi Rü Amt an die Rüstungs-Inspektionen vom 4.12.1939.

Übersendung eines Vortrags, den General Thomas am 29.11.1939 vor der Reichsgruppe Industrie gehalten hat.

Der Vortrag stellt einen Appell an die Industrie dar, sich mit allen Kräften für die Steigerung der Rüstung einzusetzen. Die Rüstungs-Inspektoren und -Kommandeure werden angewiesen, auch ihrerseits im Sinne des Vortrags auf die Industrie einzuwirken.

24. Aktennotiz Vortrag General Thomas bei Chef OKW am 4.12.1939.

Führer hat selbst eingesehen, daß man den Krieg nicht auf lange Sicht durchhalten könne, der Krieg müsse schnell beendet werden.

25. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Professor Krauch am 11.12.1939.

Es wird das neue Pulver- und Sprengstoff-Programm, die Mineral- und Aluminium-Erzeugung, insbesondere die Möglichkeit der Leistungssteigerung, besprochen.

26. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern der Industrie am 18.12.1939.

In seinem Vortrag (siehe Anlage) appelliert General Thomas an die Industriellen, ihren Rat und den Einsatz ihrer ganzen Kraft für die Rüstung zur Verfügung zu stellen.

In der Aussprache wird von den Industriellen der Wunsch nach einer einheitlichen und klaren Führung zum Ausdruck gebracht, weil sonst die Forderungen des Staates nicht oder zumindest nicht termingemäß erfüllbar sind. General Thomas weist demgegenüber darauf hin, daß der Einfluß des Wf. Rüst-Amtes beschränkt sei, weil es keine Befehlsgewalt über die Waffenämter habe.

27. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertreter des Heereswaffenamtes am 22.12.1939.

Es wird die Frage des ungenügenden Standes der Munitions-Fertigung besprochen. Heereswaffenamt behauptet, daß seine Forderungen auf erhöhte Stahlzuteilung von den zuständigen Stellen nicht erfüllt worden seien.

1940

28. Protokoll Inspekteur-Besprechung am 8./9.1.1940.

Weisungen an die Rüstungs-Inspekteure für ihren Einsatz zur Steigerung der Rüstung, insbesondere der im Vordergrund stehenden Munitions-Fertigung.

29. Protokoll Besprechung bei General Thomas am 12.1.1940.

Durchsprechen der Stellungnahme des Heereswaffenamtes zum Munitions-Programm des Führers mit den zuständigen Stellen des Amtes. Das Munitionsprogramm des HWAA nicht durchführbar, wenn nicht andere Programme beschnitten werden.

30. Aktennotiz Vortrag General Thomas bei Chef OKW am 15.1.1940.

General Thomas legt Vorschläge des Wi Rü Amtes zur Steigerung der Munitions-Fertigung vor. Ergebnis: Befehl Chef OKW Wi Rü Amt an Oberbefehlshaber des Heeres über das Munitions-Programm vom 19.1.1940 (siehe Anlage).

31. Erlaß Min.-Präs. Gen.Feldm. Göring an den Reichswirtschaftsminister vom 19.1.1940.

Durch den Reichswirtschaftsminister sind in engster Zusammenarbeit mit OKW / Wi Rü Amt alle Maßnahmen zu ergreifen, die zu einer möglichst schnellen Leistungssteigerung in der Werkzeugmaschinenindustrie führen. Erlaß auf Veranlassung OKW / Wi Rü Amt.

32. Beitrag Wi Rü Amt / W Rü zum Kriegstagebuch vom 23.1.1940.

Bericht über die Besprechungen Wi Rü Amt mit Heereswaffenamt über die Steigerung der Munitions-Fertigung.

33. Beitrag Wi Rü Amt / W Rü zum Kriegstagebuch vom 24.1.1940.

Darlegung der Gründe, warum die Mob-Vorbereitungen des Wi Rü.Amtes sich nicht auf alle wichtigen für die Wehrmacht im Kriege fertigenden Firmen erstrecken konnten.

34. Aktennotiz Vortrag General Thomas bei Chef OKW am 25.1.1940.

Vorschlag General Thomas, die sich erst 1941 auswirkenden Programme zu Gunsten der Programme für 1940 zurückzustellen. Beides nebeneinander zu tun, wie Chef OKW fordere, nicht möglich.

Ob.d.M. und Ob.d.L. haben bereits Beschwerde geführt, daß sie nicht genügend Menschen, Rohstoffe und Maschinen bekommen.

35. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung beim Oberbefehlshaber des Heeres am 27.1.1940.

Oberbefehlshaber des Heeres will in Zukunft Entgegennehmen von Befehlen des Chefs OKW - wie den kürzlich für die Durchführung des Munitions-Programmes erlassenen - ablehnen, wenn nicht gleichzeitig alle Voraussetzungen für ihre Ausführung hinsichtlich der notwendigen Rohstoffe usw.

General Thomas legt dar, daß die vom Heer benötigten Rohstoffe usw. nicht voll zur Verfügung gestellt werden können, wenn alle übrigen Programme (Luft, Marine, Krauch-Plan usw.) gleichzeitig zur Durchführung gebracht werden sollen.

36. Erlaß Min.Präs. Gen.Feldm. Göring an den Staatssekretär im Reichsarbeitsministerium, Dr. Syrup, vom 30.1.1940.

Reichsarbeitsministerium hat im Einvernehmen mit dem Bevollmächtigten für die Maschinenproduktion die Arbeitskräfte für eine wesentlich verstärkte Ausbringung der Werkzeugmaschinenindustrie zur Verfügung zu stellen. Erlaß auf Veranlassung OKW / Wi Ri Amt

37. Aktennotiz Besprechung General Thomas bei Gen.Feldm. Göring am 30.1.1940.

Gen.Feldm. Göring unterrichtet General Thomas, daß der Führer sich entschlossen habe, jetzt unsere Rohstoff-Reserven ohne Rücksicht auf eventuelle spätere Kriegsjahre voll einzusetzen.

General Thomas empfiehlt, auch von fertigem Kriegsgeschütz Reserven anzulegen, da die Erfahrung lehre, daß vorhandenes fertiges Kriegsgeschütz immer wieder sofort eingesetzt und zu Neuaufstellungen verwandt würde.

38. Erlaß Min.-Präs. Gen.Feldm. Göring an den Reichswirtschaftsminister vom 3.2.1940.

Noch nicht genügend Produktionseinschränkungen und Betriebsstillegungen gemäß den Richtlinien vom 29.11.1939. Gen.Feldm. Göring erbittet Vorschläge, wie ein verstärkter Einsatz der noch gebundenen Arbeitskräfte zur Steigerung der Rüstung erreicht werden kann. Erlaß auf Veranlassung OKW / Wi Rü Amt.

39. Erlaß Min.-Präs. Gen.Feldm. Göring an den Reichswirtschaftsminister vom 3.2.1940.

Zu prüfen, inwieweit die Treibstoff-Herstellung, der Bau der dritten Buna-Fabrik, das Zellwolle-Programm und das neu aufgetretene Fett-Programm zu Gunsten des Pulver- und Sprengstoff-Planes, der Erhöhung der Energie- und Aluminium-Erzeugung zurückgestellt werden können.

40. Schreiben Chef OKW an den Reichswirtschaftsminister vom 3.2.1940.

Anforderung von Stahl und Metallen zur Durchführung der dringendsten Aufgaben für die Zeit vom 1.4. - 30.9.1940 (auf Veranlassung Wi Rü Amt).

Anliegend Schreiben Reichswirtschaftsminister an Chef OKW vom 14 .2.1940, wonach die geforderten Metallmengen fast vollständig zur Verfügung gestellt werden. Jedoch Hinweis, daß nach Erfüllung dieser Forderungen die Vorräte in kurzer Zeit erschöpft sein werden.

41. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung bei Gen. Feldmarschall Göring am 9.2.1940.

Gen.Feldm.Göring führt aus: Höchste Steigerung der Rüstung für 1940, damit in diesem Jahr der Krieg gewonnen werden kann. Gleichzeitig Fortführung der Programme, die für einen längeren Krieg notwendig sind. Führer verzichtet auf jede Streckung der Vorräte zu Gunsten späterer Jahre. Alles soll bis zur Grenze der Leistungsfähigkeit eingesetzt werden.

42. Befehl Chef OKW an die Wehrmachtteile vom 13.2.1940.

Anordnungen betr. Einsparung von Mangelmetallen in Ver-
folg der Besprechung bei Gen.Feldm. Göring am 9.2.1940.
Auf Veranlassung Wi Ri Amt.

43. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Staatssekretär Dr.
Syrup und Vertretern der Waffenämter der drei Wehrmachtteile
am 27.2.1940.

Vortrag Staatssekretär Dr. Syrup über den Stand des
Arbeitsinsatzes.

General Thomas weist darauf hin, daß viel zu wenig nicht-
kriegswichtige Betriebe stillgelegt worden sind, was der
Reichswirtschaftsminister selbst zugegeben hat. Der Reichs-
wirtschaftsminister müsse Erzeugungsverbote erlassen.

44. Aktennotiz Besprechung Sachbearbeiter Wi Ri Amt im Reichs-
arbeitsministerium, Stellvertreter des Führers, NS-Frauenwerk
und DAF über Fraueneinsatz am 28.2.1940.

Vorschläge Wi Ri Amt zur Erfassung der weiblichen Arbeits-
kraftreserve.

45. Verfügung OKW = Wi Ri Amt an die Wehrmachtteile vom 11.3.1940.

Kriegsprogramm des GbV für das Kraftfahrwesen wird dem
Reichsbahn-Waggon- und Lokomotivbau-Programm gleichgestellt
und somit in die 1. Dringlichkeitsstufe eingeordnet.

46. Protokoll Inspekteur-Besprechung am 29./30.3.1940.

Einführung von Minister Todt. Durchsprechen der Fra-
gen zur Steigerung der Munitionsfertigung.

47. Verfügung OKW = Wi Rü Amt an die Rüstungs-Inspektionen vom 11.4.1940.

Weisung an die Rü-In, die Arbeiten der Arbeitsgemeinschaften in der Munitionserzeugung in jeder Weise zu unterstützen und zu fördern, sowie ferner mit den Vorsitzern der Munitionsausschüsse engste Fühlung zu halten.

48. Verfügung OKW / Wi Rü Amt vom 13.6.1940 an die Rüstungs-Dienststellen in den besetzten Gebieten.

Weisungen für die wirtschaftliche Ausnutzung der besetzten Gebiete.

49. Befehl OKW / Wi Rü Amt an OKH / Chef H Rüst u. BdF vom 20.6.1940 betr. Weiterführung des Pulver- und Sprengstoff-Schnellplanes.

50. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern des Chefs H Rüst und des Heereswaffenamtes am 20.6.1940.

Durchsprechen der Richtlinien des Führers für die Umsteuerung der Kriegsfertigung. Hierbei Verstärkung der Luftwaffe sowie des Marine- und U-Boot-Programmes. General Thomas führt aus, daß dies nur zu Lasten des Heeres erfolgen könne.

51. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern des OKH am 22.6.1940.

Durchsprechen der Umsteuerung der Kriegsfertigung.

52. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an der Staatssekretär-Besprechung am 24.6.1940.

General Thomas fordert sofortige Durchführung aller im Uk- und FM-Verfahren laufenden Anträge, was von General Fromm zugesagt wird. Ferner fordert General Thomas Entlastung der Kriegswirtschaft durch Auftragsverlagerung in die besetzten Gebiete.

53. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern der Luftwaffe am 26.6.1940.

Durchsprechen der Umsteuerung der Kriegsfertigung.

54. Befehl Chef OKW / Wi Rü Amt vom 9.7.1940 an die Wehrmachtsteile über Umsteuerung der Rüstung.

55. Schreiben OKW / Wi Rü Amt an Ob.d.L. Führungstab vom 10.7.1940.

Hinweis auf die feindlichen Luftangriffe auf Kraft- und Schmierstoff-Erzeugungstätten, Schiffswerften und Verkehrsanlagen (insbesondere auf den Dortmund-Ems-Kanal). Die aufgetretenen Verluste an Öl und Treibstoffen haben einen Umfang angenommen, der zu ernststen Besorgnissen Anlaß gibt. Falls Flakschutz keine ausreichende Sicherung gewährleistet, erhöhter Einsatz von Jagdverbänden notwendig. Umägensprechende weitere Veranlassung wird gebeten.

56. Schreiben OKW / Wi Rü Amt vom 15.7.1940 an VJP, RWM, RAM, RVM.

Unterrichtung dieser Dienststellen über die Umsteuerung der Rüstung. Um die neuen Schwerpunkt-Programme zeitgerecht zu erfüllen, muß alles geschehen, um einerseits die Rohstoff-schaffende und verarbeitende Industrie ganz auf die neuen vordringlichen Wehrmacht-Programme abzustellen und andererseits jede nicht kriegswichtige Fertigung rücksichtslos zu un-srbinden.

Die zur Erleichterung der Arbeitseinsatzlage bisher durchgeführten Aktionen müssen unbedingt weitergeführt werden, da sonst die notwendigen Arbeitskräfte nicht herangebracht werden können.

57. Verfügung OKW/Wi Rü Amt vom 15.7.1940 an die Rüstungs-Dienststellen in den besetzten Westgebieten.

Weisungen betr. wirtschaftlicher Ausnutzung der besetzten Gebiete Belgien und Frankreich gemäß Verfügung OKW / Wi Rü Amt vom 13.6.1940.

58. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Vertretern der Wehrmachtteile am 15.7.1940.

General Thomas unterrichtet die Wehrmachtteile über die Umsteuerung der Rüstung. Von seiten der Wehrmacht wird die Fortführung der Stilllegungsaktion und insbesondere die Überprüfung aller Betriebe durch Auskmm-Kommissionen gefordert. Bitte um loyale Zusammenarbeit zwischen den Wehrmachtteilen und Wi Ri Amt sowie um stärkste Einschaltung der Rüstungs-Dienststellen.

59. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung bei Staatssekretär Landfried mit Staatssekretär Dr. Syrup, General v. Hanneken und Min.-Dir. Schulze-Fielitz am 17.7.1940.

General Thomas fordert auf Grund der Umstellung der Rüstung von RWM und RAM Fortführung der Stilllegungs- und der Auskmmaktion. Ergebnis insbesondere: RWM gibt sofort entsprechende Weisungen an seine Aussenstellen.

60. Verfügung Min.-Präs. Gen.Feldm. Göring / OKW - Wi Ri Amt vom 18.7.1940.

Festlegung einer neuen Dringlichkeits-Rangordnung für die Rüstungs-Programme durch OKW / Wi Ri Amt.

61. Verfügung Min.Präs. Gen.Feldm. Göring vom 14.8.1940.

Weisungen für die Ausnutzung der im besetzten französischen Gebiet liegenden Betriebe. Verfügung auf Veranlassung OKW / Wi Ri Amt.

62. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit den Chefs der Waffenämter der drei Wehrmachtteile am 15.8.1940.

Besprechen der Maßnahmen, die für die Durchführung der Umsteuerung der Rüstung notwendig sind. Schaffung neuer Dringlichkeitsstufen erforderlich, um die Durchführung der wichtigsten Programme sicherzustellen.

63. Aktennotiz Besprechung General Thomas mit Min.-Dir. Schulze-Pielitz vom Reichsministerium für Bewaffnung und Munition am 19.8.1940.

General Thomas weist in aller Eindringlichkeit darauf hin, daß nur durch rigoroseste Maßnahmen im Arbeitseinsatz eine Auflockerung der angespannten Lage möglich sein wird. Er betont, daß der zivile Sektor mehr noch als bisher Opfer bringen muß und gegebenenfalls weitere Teile der zivilen Programme der Einschränkung bedürfen.

64. Aktennotiz Besprechung General Thomas bei Minister Dr. Todt am 22.8.1940.

General Thomas unterrichtet den Minister über die Absichten des Führers bezüglich Aufrüstung des Heeres. Er weist dabei vor allem auf die Notwendigkeit eines verstärkten Fraueneinsatzes hin.

Minister Dr. Todt äußert die Bedenken auf politischem Gebiet, stimmt aber im Prinzip zu, daß, wenn der Krieg nicht in diesem Herbst beendet wird, man alles daran setzen müsse, auch durch verstärkten Fraueneinsatz zu einer Steigerung in der Rüstung zu kommen.

65. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung bei Staatssekretär Landfried, RWM, am 22.8.1940.

Besprechen des Entwurfs für einen Granderlaß des Reichsmarschalls für die planmäßige Ausnutzung der Wirtschaft der besetzten westlichen Gebiete.

General Thomas betont, daß für das nächste halbe Jahr die Deckung der Wehrmacht-Forderungen allen anderen vorzugehen habe.

66. Schreiben OKW / Wi Rl Amt vom 29.8.1940 an die Wehrmachtteile.

Übersendung der Anordnung des Reichsmarschalls für die planmäßige Ausnutzung der besetzten westlichen Gebiete für die deutsche Kriegswirtschaft vom 26.8.1940 mit Ausführungsbestimmungen.

67. Verfügung OKW / Wf Rll Amt vom 30.8.1940.

Betr. die neu zu errichtenden Zentralauftragstellen "Frankreich" und "Belgien und Nordfrankreich".

68. Protokoll Inspektor-Besprechung am 13.9.1940.

Unterweisung über die sich aus der Umsteuerung der Rüstung ergebenden Aufgaben.

69. Schreiben OKW / Wf Rll Amt vom 21.9.1940.

Übersendung der Richtlinien des Reichsmarschalls seiner Anordnung vom 26.8.1940 für die planmäßige Ausnutzung der besetzten westlichen Gebiete.

Richtlinien auf Veranlassung OKW / Wf Rll Amt ergangen.

Unbedingter Vorrang der Wehrmachtinteressen, insbesondere des Sofortbedarfs der Truppe. Sicherstellung sparsamen Einsatzes von Mangelmetallen.

70. Erlaß Führer - WfSt - Wf Rll Amt vom 28.9.1940 an die Wehrmachtteile betr. Steigerung der Rüstung.

Unter Mitwirkung Wf Rll Amt.

71. Beitrag Wf Rll Amt/ Abt. Rll zum Kriegstagebuch vom 30.11.1940.

Bericht über die von Wf Rll Amt auf dem Gebiet des Arbeitseinsatzes und der Ausnutzung der besetzten Gebiete veranlaßten Maßnahmen.

72. Protokoll Inspektor-Besprechung am 11.12.1940.

Durchsprechen der Möglichkeiten einer weiteren Auftragsverlagerung nach den besetzten Gebieten zum Zweck der Steigerung der Rüstung.

1941

73. Aktennotiz Besprechung General Thomas bei Minister Dr. Todt am 9.1.1941.

Durchsprechen der Möglichkeiten der Beschaffung weiterer Arbeitskräfte für die Rüstung. Hierbei wurde von General Thomas erneut die Frage des Fraueneinsatzes angeschnitten. Minister Dr. Todt vertrat jedoch den Standpunkt, daß die Frauendienstpflicht aus politischen Gründen zur Zeit nicht in Erwägung gezogen werden könne, daß aber auf freiwilliger Grundlage alles geschehen müsse, um die Frau mehr in den Arbeitsprozeß einzuschalten.

74. Aktennotiz Besprechung General Thomas bei Staatssekretär Körner und Staatssekretär Neumann am 13.2.1941.

Bei der Behandlung der Frage der Neuordnung der Dringlichkeit wies General Thomas darauf hin, daß auch eine Sicherung der Versorgungsbetriebe, des Bergbaues und des Verkehrs notwendig sei.

75. Protokoll Inspekteur-Besprechung am 22.2.1941.

General Thomas betont in seiner Ansprache die Notwendigkeit, sich auf Grund der steigenden Anforderungen für die Rüstung auf die Linie des totalen Krieges einzustellen. Die sich daraus ergebenden Einschränkungen im zivilen Sektor müssen eine bestimmte Zeit in Kauf genommen werden. Appell an die Wirtschaft, bereit zu sein, dieselben Lasten auf sich zu nehmen, wie draußen der Soldat im Felde.

76. Aktennotiz Teilnahme General Thomas an Besprechung beim Reichsverkehrsminister am 25.2.1941.

Durchsprechen der zur Behebung der Transportschwierigkeiten zu treffenden Maßnahmen.

General Thomas weist darauf hin, daß bei Betrieben, die Aufgaben der Sonderstufe S und SS fertigen, keinesfalls Störungen eintreten dürfen, die zu einer Stilllegung führen.

77. Schreiben OKW / W1 Rü Amt - Reichswirtschaftsminister vom 30.4.1941 an die Wehrmachtteile.

Übersendung der unter dem 30.4.1941 erlassenen Neufassung der Ausführungs-Bestimmungen zur Anordnung des Reichsmarschalls für die planmäßige Ausnutzung der besetzten westlichen Gebiete vom 26.8.1940. Die Neufassung ist gemeinsam vom W1 Rü Amt und vom RWM bearbeitet worden.

78. Aktennotiz Vortrag General Thomas beim Reichsmarschall vom 26.6.1941.

Der Reichsmarschall sprach General Thomas seine Anerkennung und seinen Dank für den Aufbau der Wirtschaftsorganisation Ost aus. Er stellte dann erneut fest, daß das W1 Rü Amt die einzige Stelle sei, die ihm richtige wirtschaftliche Unterlagen gäbe. Die Verarbeiten für die Wirtschaftsorganisation Ost stellten eine besonders wertvolle Arbeit dar.

79. Verfügung OKW / W1 Rü Amt an die Rüstungs-Inspektionen vom 16.7.1941.

Einsatz der Rüstungs-Inspektionen auf dem Gebiet des Austausches von Kapazitäten. Arbeitskräfte und Fertigungskapazitäten, die durch Einschränkung der Heeresfertigung freierwerden, sind für die Luftwaffenfertigung einzusetzen. Auflockerung von Engpaßbezirken durch Verlagerung von Aufträgen.

80. Befehl OKW / W1 Rü Amt an die Wehrmachtteile vom 21.7.1941 betr. Umstellung der Rüstung.

Abgrenzung der neuen Schwerpunkt-Programme durch die Wehrmachtteile, rücksichtslose Einschränkung bzw. Aufgabe aller nicht kriegsentscheidenden Fertigung, sofortige Zurückziehung aller über die unbedingt notwendige Bevorratung bzw. den Nachschubbedarf hinausgehenden Aufträge usw.

81. Schreiben Chef OKW / Wi RH Amt an VJP, RLM, RAN, RVN vom 10.8.1941 betr. Umstellung der Rüstung.

Forderung weiterer Einschränkungen auf dem zivilen Sektor, um die Umstellung der Rüstung gemäß Führer-Befehl durchzuführen. Erneuter Hinweis auf die Mobilisierung der Frauenreserve.

82. Schreiben OKW / Wi RH Amt vom 4.11.1941.

Übersendung eines unter Mitwirkung des Wi RH Amtes ausgearbeiteten Erlasses des Reichsmarschalls über die Betreuung der Rüstungsbetriebe und der sonstigen Betriebe der gewerblichen Wirtschaft in den neu besetzten Ostgebieten vom 28.10.1941 an die zuständigen Dienststellen.

1942

83. Verfügung OKW / Wi RH Amt vom 14.1.1942.

Eingliederung des kriegswichtigen Programmes auf dem Gebiet des Eisenbahnwesens in das Schwerpunkt-Programm der Wehrmacht.

84. Protokoll Aussprache General Thomas mit Herrn der Industrie über Rationalisierung am 26.1.1942.

Durchsprechen der Möglichkeiten der Leistungssteigerung für die Rüstung.

Insbesondere Notwendigkeit einer stärkeren Einstellung auf Kriegswirtschaft, Freimachung von Kräften durch rationelle Fertigung, Konzentration der Fertigung auf Höchstleistungsbetriebe, grundsätzliche Neuregelung des Fraueneinsatzes.

85. Schreiben OKW / W1 RH Amt an die Wehrmachtteile vom 4.2.1942.

Weisungen betr. Einsatz von Industriebetrieben in den eingegliederten Ostgebieten für die deutsche Rüstung.

86. Protokoll Inspekteur-Besprechung am 13.2.1942.

- Unterrichtung über die Rüstungs-Aufgaben im Jahre 1942. Insbesondere Forderung engster Zusammenarbeit mit den übrigen auf dem Gebiet der Rüstung tätigen Dienststellen.

87. Schreiben OKW / W1 RH Amt vom 20.2.1942.

Übersendung eines unter Mitwirkung des W1 RH Amtes erlassenen Führerbefehls vom 19.2.1942 betr. Sicherstellung von "Schlüsselkräften" für die Kriegswirtschaft an die zuständigen Dienststellen.

88. Verfügung OKW / W1 RH Amt an die Rüstungs-Dienststellen vom 5.3.1942.

Sofortige erweiterte Einschaltung der RH Ia in die Aufgabe der Verlagerung von Rüstungs-Fertigungen in Textilbetriebe.

89. Befehl OKW / W1 RH Amt vom 8.3.1942 .

Programm des Transportchefs, sowie die kriegswichtigen Neubau- und Reparatur-Programme der Reichsbahn erhalten den Vorrang vor allen anderen Programmen, ausgenommen das Mineralölprogramm.

90. Denkschrift General Thomas für den Reichsminister für Bewaffnung und Munition über " Rationalisierung in Verwaltung und Wirtschaft zum Zwecke der Freimachung von Kräften aller Art für die Kriegführung" vom 10.3.1942.

Vorschläge für die Durchführung von Rationalisierungen, insbesondere Vorschlag einer Meldepflichtaktion für den Fraueneinsatz.

91. Befehl OKW / Wi RÜ Amt vom 13.4.1942.

Chef Wi RÜ "tab Frankreich beauftragt, alle notwendigen Maßnahmen zur Beseitigung von durch Feindeinwirkung eingetretenen Schäden in von der Wehrmacht betreuten Industriebetrieben zu treffen.

92. Befehl OKW / Wi RÜ Amt vom 23.5.1942.

Sicherung des Mineralöl-Programms gegen Abzug von Arbeitskräften.

93. Schreiben Minister Speer an General Thomas vom 16.11.1942 anlässlich seines Ausscheidens als Chef RÜ Amt.

Dank für die wertvollen Dienste, insbesondere durch die Zurverfügungstellung der von General Thomas unter schwierigsten Verhältnissen in so vorbildlicher Weise aufgebauten Rüstungsorganisation.

64

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. V

DOCUMENT No. NI- 75.70

PROSECUTION EXHIBIT

No. 461

Doc. No. NI- 75.70 EXHIBIT No. 461 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept. 47

CERTIFICATE

I, Rolf C. Schmyser of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

RCS 15 ~~14~~ (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI- 7570 Note on discussions of General Thomas
with J.G.F. Kirsch

dated 21 Nov. 39, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC WC, Sec. Room

Rolf C. Schmyser

OFFICE OF U.S. CHIEF OF COUNSEL
CERTIFICATION OF SOURCE OF ORIGINAL
DOCUMENT

Kranch
NI-7570

I, Robert H. Paul, War Department, do hereby certify that the
document numbered WIC/1621 and dated 21 Nov 1931 was
taken from the files 4th Army located in the German Military Document Section,
War Department.

16 June 1942
(Date)

Robert H. Paul
(Name)

Pl.

Lumitzsch

WC/262 NI-75,70
Berlin, den 21. November 1939.

Geheime Kommandosache

A k t e n v e r m e r k

Über eine Besprechung bei General Thomas
am 17.11.39 über

Erhöhung der Eisen- und Stahlkontingente
zur Durchführung des Krauch - Plans.

Anwesend : General d. Artl. Prof. Dr. Becker
Generalmajor Studt
Oberst Waeger
Oberst Hernekamp
Major Schmidt

} H Wa A

Prof. Krauch
Dr. Zahn
sowie mehrere Sachbearbeiter

Oberst Hünemann
Oberst Becht
Freg.-Kpt. Meendsen - Bohlken
und mehrere Sachbearbeiter

} V-ant

General Prof. Dr. Becker

erklärt, durch seine Teilnahme an dieser Besprechung die besondere Wichtigkeit der zur Behandlung stehenden Angelegenheit unterstreichen zu wollen.

General Studt

Prof. Krauch befindet sich in einer schwierigen Lage. Die gekürzten Termine, das neue Munitionsprogramm als dringlichste Forderung des Generalstabes, das Bombenprogramm und die angest.

nete Erhöhung der Kampfstoffherzeugung lassen sich mit dem zur Verfügung gestellten Eisenkontingent von 140 000 moto nicht durchführen.

165 000 moto waren seinerzeit beantragt, aber auch diese Menge reicht nicht aus, um das Munitionsprogramm zu erfüllen. Es sind 209 000 moto dafür erforderlich, wahrscheinlich sogar noch etwas mehr.

Dr. Zahn

Ohne Erhöhung des zur Zeit zur Verfügung stehenden Eisenkontingents werden sich die Termine zur Durchführung des angeordneten Programms wie folgt verzögern :

- die Pulverfabrikation um 1 Jahr
- die Sprengstoff-Fabrikation um 1/2 Jahr und
- die Kampfstoffherzeugung um länger als 1 Jahr.

An Sprengstoffen für Edelbomben werden allein 9 000 moto fehlen, das bedeutet, dass das Ju 88-Programm nicht planmäßig durchgeführt werden kann.

An Pulver werden fehlen ab 1.10.40.: 1 600 moto, davon 1 000 moto Vollpulver.

Wenn nicht die oben erwähnten Mehrzuteilungen an Eisen erfolgen, muss mit einer schweren Panne gerechnet werden.

(Dr. Zahn überreicht eine zahlenmäßige Darstellung).

General Studt

Auf die Munitionsherstellung wirkt sich das Zurückbleiben der Sprengstoff- und Pulverfabrikation ab 1.10.40 wie folgt aus:

- a) Infanterie SS-Munition
geplante Fertigung 600 Mill. Schuß monatlich,
Absinken um 200 Mill. Schuß monatlich, also
auf 2/3 der Monatsfertigung.
- b) Absinken der Fertigung der SSK-Munition der Luft-
waffe um 30 %.

- c) der Bombenfertigung um 37 %
- d) der T-Minen Fertigung um 50 %
- e) 1 PH, Zurückbleiben um 433 000 Schuß
- f) 2 PH, Absinken um 133 000 Schuß von einer geplanten Fertigung von 522 000 Schuß
- g) schwere Mörser, Absinken der Fertigung um 25% (hier hat der Führer den zu geringen Ausstoß bereits jetzt schon beanstandet).

Durch das Zurückbleiben der Kampfstoff-Fertigung werden
 die Lastfüllungen um 46 %
 die Nebelfüllungen um 65 %
 die 8 cm Warfgranaten um 37 %
 absinken.

General Thomas

Bei einem Vergleich der jetzt geforderten Munitionsmengen und der im letzten Jahr des Weltkrieges durchgeführten Munitions-Produktion fällt auf, dass man damals mit einer weit geringeren Leistung ausgekommen ist. Woran liegt das ? Sind die Füllungen jetzt größer oder sind die Forderungen des Generalstabes jetzt höher ?

General Prof. Dr. Becker

Beides ist der Fall. Die Wumbe hat übrigens in der letzten Zeit des Weltkrieges die Granaten nur mit halben Füllungen versehen, um die Munitionszüge voll zu laden.

Bei Beschussproben, die nach dem Weltkrieg angestellt wurden, hat sich überdies gezeigt, dass die Sprengwirkung einer normal gefüllten 1 PH-Granate besser ist, als die einer halb gefüllten 2 PH-Granate, man hätte also zweckmäßigerweise die Halbfullur der schweren Geschosse ganz vermeiden und den vorhandenen Sprengstoff auf die kleineren Kaliber verteilen sollen.

NI 7570

Vergleiche mit dem Weltkrieg und den jetzt zu erwartenden Kampf-
ten sind schwer zu ziehen. Die Bedingungen, unter denen der
jetzige Krieg ausgefochten werden wird, sind andere, und
noch erheblich schwerere.

Krausnick-Krausnick

Der Generalstab verlangt

an Sprengstoffen etwa die 2- 3-fache,
an Kampfstoffen die 3-fache Fertigung

des Weltkrieges.

Die ursprünglich für 1942 vorgesehene Leistung ist nunmehr
auf 1941 vorverlegt worden.

General Thomas

Das Entstehen der Munitionskrise ist vorausgesehen worden.
In dem Sonntag, der den Entschluss des Führers, Polen anzu-
greifen, brachte, ist dies dem Generalfeldmarschall Göring ver-
tragen und eine Aufstellung vorgelegt worden, in der die
deutsche Munitionslage mit der der feindlichen Staaten ver-
glichen wird. Es wurde ausdrücklich darauf aufmerksam gemacht,
wie weit unser Munitionsprogramm noch zurückliegt.

Der Führer hat damals erklärt, dass ihm die mitgeteilten Fer-
tigungsfiguren zur Durchführung des Krieges genügten. Die
Richtigkeit der angegebenen feindlichen Fertigungsfiguren be-
zweifelte er.

Die Munitionsforderungen des Generalstabes sind durchaus ver-
ständlich, das aber mit den zur Verfügung stehenden Rohstoff-
mengen unmöglich zu erfüllen. Schon bei Beginn des Krieges
hätte man Schwerpunkte bilden und auf diese das gesamte zur
Verfügung stehende Material konzentrieren müssen. Die Durch-
führung aller den drei Wehrmachtteilen gestellten Aufgaben
ist nicht möglich.

Um das jetzige Eisen- und Stahlkontingent für die Wehrmacht überhaupt geben zu können, mussten andere wichtige Bedarfsträger auf das bedenklichste gekürzt werden. Von Todt liegt eine Forderung vor, der Bauwirtschaft Eisen und Stahl zuzuteilen, um die Baumaschinen durchzureparieren, weil sonst die Bauindustrie zusammenbrechen würde. Das R W M verlangt Eisen für denselben Zweck für die gesamte übrige Industrie. Trotz der anerkannten schweren Misse, die bereits entstanden sind, mussten selbstverständlich beide Forderungen abgelehnt werden.

Professor Krauch

bestätigt die Schwierigkeiten, die durch den Mangel an Eisenteilung für die Instandhaltung der Maschinen der gewerblichen Wirtschaft aufgetreten sind.

General Thomas

Eine Erhöhung der Eisen- und Stahlkontingente für den Krauchplan ist nicht durchführbar. Das OKW hat keine Reserven mehr und aus der Industrie noch etwas herauszuholen, ist ausgeschlossen.

Man muss alle Bauvorhaben einzeln durchgehen und prüfen, welches die wirklich dringlichsten sind. Der Führer hat auch nur Interesse an der Durchführung der Anlagen, die 1940 mit Sicherheit fertiggestellt und in Betrieb genommen werden können. Alles andere muss zurückgestellt werden. Wie verteilen sich die Krauch'schen Stahlforderungen

- 1.) auf die vom Waffenamt kontrollierten Sprengstoff-Fabriken
- 2.) auf die Anlagen für die Vorprodukte
- 3.) auf die Transportmittel ?

Sind hierbei die zum Abtransport des Sprengstoffes benötigten Kesselwagen mit berücksichtigt ?

Müssen Eisen- und Stahlzuteilungen

- 4.) für die Erzeugung von Energie und
- 5.) für die Förderung von Kohle zum Betrieb dieser neuen Anlagen

erfolgen ?

Professor Krauch

Die verlangte Erhöhung des Kontingents würde die 100 % ige Durchführung des Munitionsprogramms gewährleisten incl. aller Transportmittel usw. Aber auch dann ist die Durchführung des Munitionsprogramms durchaus noch nicht voll gesichert, wenn die Transportlage der Reichsbahn nicht verbessert werden kann. Die Transportlage beeinflusst jetzt schon auf das bedenklichste die Stickstoff-Erzeugung.

Die Leuna-Produktion hat deshalb jetzt schon einen täglichen Ausfall von 300 t. Wenn man die Gasaufbereitung von Oppau mit täglich 190 t daneben stellt, bedeutet das eine mit ernster Sorge zu betrachtende Leistungsverminderung. In Oberschlesien brennen bereits die Kohlenhalden, weil die Kohlen nicht abtransportiert werden können.

Der Weltkrieg ist durch die katastrophale Transportlage verloren gegangen. Man muss alles daran setzen, die Transportlage zu verbessern, um nicht auch den jetzigen Krieg zu verlieren.

General Thomas

Die Reichsbahn braucht erhöhte Stahlzuweisungen, das ist immer wieder von mir gefordert worden. Die rumänische und russische Einfuhr ist davon abhängig, ob es möglich ist, unsere Transportlage in Ordnung zu bringen.

Prof. Krauch

Das rumänische Öl wird man auf der Donau transportieren können. Die Einfuhr des russischen Öles ist unsicher.

Major Schmidt

Da man mit dem zur Verfügung stehenden Eisenkontingent die Bomben- und Granatenforderungen nicht erfüllen kann, wäre es zweckmässig, je nach Bedarf entweder die Bomben- oder die Granatenfertigung voranzutreiben.

Professor Krauch

Sprengstofffabriken fliegen ab und zu einmal in die Luft. Nach allen Erfahrungen muss in die Sprengstoff-Fabrikation ein Unsicherheitsfaktor von etwa 20 % eingegliedert werden.

General Thomas

stimmt zu.

Oberst Becht

Die Anlagen zur Herstellung der Vorprodukte für die Sprengstoff-Fabrikation hängen zurück. Die aus dem Kontingent des H Wa A dafür bestimmten 38 000 moto reichen nicht aus. Es sind zusätzlich noch 13 000 moto notwendig und zwar 3 000 für Krauch und 10 000 für die Wifo. (Oberst Becht erläutert das eingehend durch eine besondere Aufstellung).

Es ergibt sich daraus, dass man erst dann eine Leistung von 32 000 moto Sprengstoff erreichen kann, wenn die 13 000 moto Eisen für die Anlagen zur Erzeugung der Vorprodukte zur Verfügung gestellt werden.

General Thomas

irgendwelche
Ist es überhaupt noch möglich, /grösseren Planungen auf lange Sicht zu machen? Wir wissen doch genau, dass sie nicht durchzuführen sind! Es können nur die Anlagen gebaut werden, die 1940 in Betrieb genommen werden können, um für Ende 1940 die auf Grund der tatsächlichen Rohstofflage höchstmögliche Leistung zu erreichen.

General Stütt

Damit werden sich die Generalstäbe nicht abfinden. Allein die Edelbomben-Fertigung wird um $1/3$ absinken.

Oberst Recht

Venn die 13 000 tote Eisen, die notwendig sind, um die Herstellung der Vorprodukte an die Sprengstoff-Fabrikation heranzubringen, nicht aufgebracht werden, ist die geforderte Munitionseistung überhaupt nicht erfüllbar. Die wichtigste Forderung ist also, diese 13 000 t dafür frei zu machen.

General Thomas

Gesetzt den Fall, dass diese Eisennenge wirklich aufzubringen wäre, ist dann die Arbeiter- und Energiefrage gelöst, um diese Werke fertigzustellen? Sind die Termine zu halten?

Professor Krauch

Ja, unter der Voraussetzung, dass die vereinfachte Bauweise zur Anwendung kommt.

General Prof. Dr. Becker

Das wird in weitgehendem Masse geschehen müssen.

Hr. Sahn

Die vereinfachte Bauweise ergibt eine Eisenersparnis von 20 %.

Professor Krauch

Die Termine sind sehr vorsichtig gestellt worden und sind einzuhalten. Bei der Ausrüstung an Apparaten kann an Eisen nichts gespart werden.

General Thoman

Können für die fertigen Anlagen überhaupt genügend Menschen aufgebracht werden, um sie in Betrieb zu nehmen?

Dr. Kahn

Ja, aber nur, wenn rigorose Massnahmen ergriffen werden.

General Thoman

Die Marine und die Luft kommen ebenfalls noch mit grossen Menschenanforderungen für ihre neuen Anlagen.

Hajer Schmidt

Für die betr. Anlagen kommen nur ungelernte Arbeiter, in der Hauptsache Frauen in Frage. Durch rigoroses Eingreifen muss es möglich sein, die notwendigen Arbeitermassen bereitzustellen. Es ist unbegreiflich, wenn zur Zeit in Berlin nicht einmal 300 Frauen einer Sprengstoff-Fabrik zugeteilt werden können.

Freg.Kpt. Meenden-Bohken

Das ist das erste Mal, dass eine derartige Beschwerde erhoben wird!

General Thoman

Diese 300 Frauen müssten ohne Schwierigkeiten zur Verfügung gestellt werden können. Es besteht lediglich ein Verbot, verheiratete Frauen mit Kindern zur Fabrikarbeit heranzuziehen.

General Stadt

In Berlin sind mehrere tausend Verkäuferinnen arbeitslos. Staatssekretär Dr. Syrup hat aber untersagt, sie für die Arbeiten in den Fabriken heranzuziehen.

Frz. Kpt. Meendesen - Bohlken

Wahrscheinlich wird die Fabrik, für die diese 300 Berliner Frauen angefordert sind, in einem anderen Bezirk liegen und einen Anmarschweg von über 1 1/2 Stunden erfordern. Dafür werden allordings Frauen nicht freigegeben.

General Thomas

ordnet an, dass dieser Fall von W RÜ untersucht wird.

General Prof. Dr. Becker

Professor Krauch hat für das rechtzeitige Anlaufen seiner Programmes garantiert. So lange die Forderungen des Generalstabes bestehen, muss der zu ihrer Durchführung notwendige Stahl beschafft werden.

General Thomas

Das ist nicht möglich.

Die Verantwortung für die Nichterfüllung der Anforderungen des Generalstabes kann weder General Dr. Becker noch mich treffen. Es ist notwendig, über die Angelegenheit einen gemeinsamen Vortrag beim Führer durchzusetzen und eine Entscheidung herbeizuführen.

Die augenblickliche Lage ist folgende :

O K W hat keine Reserven mehr.

Das Heer soll sein Kontingent unter allen Umständen behalten. Luftwaffe und Krauch sollen der Marine von ihrem Eisenkontingent abgeben.

Es muss auch mit grösseren Ausfällen gerechnet werden, wenn erst ernsthaft Luftangriffe einsetzen.

General Prof. Dr. Becker

Wenn die Forderungen des Generalstabes ^{nicht} erfüllt werden können, wird man dem Waffenamt den Vorwurf machen, dass es versagt hat. Der gleiche Vorwurf wird aber auch gegenüber General Thomas erhoben werden.

General Thomas

Derartige Vorwürfe können nicht erhoben werden. Generalfeldmarschall Göring ist ständig über die Lage unterrichtet worden.

General Prof. Dr. Becker

Eine erneute Klarstellung ist trotzdem erforderlich. Es darf niemand behaupten können, nicht rechtzeitig gewarnt worden zu sein.

Professor Krauch
General Thomas
General Prof. Dr. Becker

Es herrscht Einigkeit darüber, dem Führer einen gemeinsamen Vorschlag zu unterbreiten,

das Munitionsprogramm als Schwerpunkt herauszustellen.
Andere Programme müssen demgegenüber zurückgestellt bzw. gekürzt werden. Die bessere Munitionslage wird einmal der Krieg entscheiden.

General Stüttgen

Bei dem beabsichtigten Vortrag beim Generalfeldmarschall dürfte kein zu großer Nachdruck auf Schwierigkeiten in der Lösung der Arbeiterfrage gelegt werden. Diese Schwierigkeiten sind durch scharfe Maßnahmen zu beseitigen, zu denen die Not zwingen wird.

Major Schmidt

Es fehlen bei den bereits laufenden Rüstungsbetrieben noch 2 Schichten von je 50 000 Mann, und zwar sind das Betriebe, die bereits im Frieden gearbeitet haben, z.B. Rheinmetall, Bochumer Verein usw.

General Prof. Dr. Becker

Wenn die Dienstverpflichtungen aufgehoben werden, wie soll man dann diese Betriebe auffüllen?

Major Schmidt

gibt einige Beispiele:

Polte mußte aus Mangel an Arbeitern die Kartuschfabrikation umlegen;

Tegel mußte praktisch stillgelegt werden.

General Thomas

Leider ist noch immer keine klare Entscheidung über die Art der weiteren militärischen Kriegführung erfolgt. Generaloberst Keitel hat erklärt, daß der Führer noch einen starken kurzen Schlag durchführen will, um den Krieg rasch zu beenden. Andererseits sollen aber wieder alle Vorbereitungen so getroffen werden, um einen 5-jährigen Krieg durchzuführen.

General Thomas verliest eine Anordnung zur Überleitung der Friedenswirtschaft in die Kriegswirtschaft.

Generalfeldmarschall Göring hat sich damit grundsätzlich einverstanden erklärt, unterzeichnet ist die Anordnung allerdings noch nicht.

Anlage /

General Prof. Dr. Becker

Wird diese Anordnung durchdringen? Auch die Entlassung der Facharbeiter aus dem Heer war angeordnet worden und ist trotzdem noch nicht in Gang gekommen. Es muß festgestellt werden, wann mit der Entlassung der Facharbeiter aus dem Heer gerechnet werden kann.

Kapt. Meenden-Bohlken

Die Rückführung hat in erheblichem Umfang bereits eingesetzt.

General Prof. Dr. Becker

Die von General Thomas bekannt gegebene Anordnung ist richtig und notwendig, aber es wird Monate dauern, bis sie in praktische Maßnahmen umgesetzt werden kann. Die Gauleiter werden dagegen Einspruch erheben.

General Thomas

Wir werden Kommissionen bilden, die die Betriebe überprüfen und die entbehrlichen Facharbeiter herausholen. In Berlin ist es auf diesem Wege gelungen, z.B. bei der Adrema 600 Facharbeiter herauszunehmen. Auch aus den Rüstungsbetrieben werden Facharbeiter freigemacht werden können, die falsch angesetzt sind.

General Prof. Dr. Becker

Die Durchführung dieser Maßnahme ist Sache der Wehrwirtschafts-Inspektionen, ein rascher Erfolg muß bezweifelt werden.

General Thomas

Selbstverständlich wird es eine gewisse Zeit erfordern, die hunderte in Betracht kommenden Betriebe durchzuprüfen. Wird ein anderes Verfahren vorgeschlagen?

General Prof. Dr. Becker

Nein.

General Thomas

Ich schlage vor, daß unsere Sachbearbeiter nunmehr die vorerwähnte Denkschrift für den Führer zusammenstellen. Zielsetzung:

Herbeiführung einer Entscheidung des Führers über die weitere Durchführung des Munitionsprogramms.

W 4/282
N1-7570

General Prof. Dr. Becker

Einverstanden, aber in Form eines Vortrages beim Führer.
Die wesentlichen Gesichtspunkte müssen selbstverständlich schriftlich niedergelegt werden.

General Thomas

Einverstanden.

Oberst Becht erhält den Auftrag, die Bearbeitung in die Hand zu nehmen. Das HWA soll das Material zur Verfügung stellen. Dabei sind die Forderungen nochmals anzugeben, und zwar nicht nur die Pulver- und Sprengstoff-, sondern auch die Munitionsziffern.

In der kommenden Woche muß dann darüber eine gemeinsame Besprechung beim Generalfeldmarschall erfolgen.

General Prof. Dr. Becker

bittet um rechtzeitige Festsetzung eines Termins.

- - - - -

General Studt
Professor Krauch
General Thomas

Alle vorhandenen, für die Munitionsfertigung geeigneten Pressen sind voll besetzt. Es wird die Frage aufgeworfen, ob die Herstellung von Hohlkörpern für die Hydrieranlagen oder ob die Bombenfertigung vorgeht.

Professor Krauch will die Angelegenheit überprüfen und in den nächsten Tagen einen geeigneten Vorschlag machen.

Verteiler:

W K
W R
Oberst Jansen
Hptm. Doehner
Dr. Tomberg f. Ktb.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-7132

PROSECUTION EXHIBIT

No. 462

Doc. No. 11-7132 EXHIBIT No. 462 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. E. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (~~typewritten~~
~~photostated~~ pages and entitled
~~mimeographed~~
~~handwritten~~

N1-7132 - Circular letter re: Reorganisation of the Lehrs-
stelle für Wirtschaftsaufbau

dated Dec 31, is (~~the original~~
a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (~~the original~~
a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC-

H. E. Blackwood

Ministerpräsident Generalfeldmarschall

WC/76 75
Berlin, den 5. Dezember 1939.

G r i n g

Beauftragter für den Vierjahresplan.

St. M.Dev. 11319/39. Oberbefehlsh. Wehrmacht

St. M.Dev. 11319/39.

-9. DEZ 1939

NI-7132

-1-

Neuordnung der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau.

Die besonderen Verhältnisse des Krieges machen eine Neuordnung der bisherigen Reichsstelle für Wirtschaftsausbau erforderlich, über die inzwischen mehrfache Besprechungen stattgefunden haben. Das Ergebnis fasse ich unter Abänderung meines Erlasses vom 5. Februar 1938 -St. M.Dev. 1245- folgendermaßen zusammen:

1. Die Reichsstelle für Wirtschaftsausbau erhält unter Beibehaltung ihres Charakters als eine dem Reichswirtschaftsminister nachgeordnete höhere Reichsbehörde die Bezeichnung "Reichsamt für Wirtschaftsausbau".
2. Das Reichsamt für Wirtschaftsausbau hat folgende Aufgaben:
 - a) Förderung der Forschung und der Entwicklung auf dem Gebiet der industriellen Rohstoffherzeugung und -verarbeitung durch alle geeigneten Maßnahmen. Veranlassung und Überwachung der Forschungsarbeiten und Betreuung von Erfindern und Erfindungen.
 - b) Beobachtung der Bedarfslage und Vorbereitung der vom Reichswirtschaftsministerium endgültig festzustellenden Planung auf dem Gebiet der industriellen Erzeugung.
 - c) Einleitung, Betreuung und Überwachung der auf Grund der Planung genehmigten Bauten. Rohstoffsteuerung hierfür, Führung der Finanzierungsverhandlungen.
3. Um die von ihm zu leistenden Aufgaben fristgemäß durchführen zu können, muß das Reichsamt im Verkehr mit den Überwachungsstellen und sonstigen wirtschaftspolitischen Organisationen und Behörden unmittelbare Auskünfte verlangen können. Selbstverständlich muß es auch umgekehrt den genannten Stellen für Auskünfte und Beratungen zur Verfügung stehen. Je mehr diese Arbeit vertieft wird, umso bessere Erfolge werden sich für die gemeinsame Arbeit ergeben.

An

- a) den Herrn Reichswirtschaftsminister,
- b) die übrigen Herren Reichsminister,
- c) die Geschäftsgruppen und Generalbevollmächtigten des Vierjahresplans.

Zu b) und c):

Abschrift zur gefälligen Kenntnis.

13 10 DEZ 1939

4.

NI-7132

Abt. haben

4. Die von der bisherigen Reichsstelle für Wirtschaftsausbau wahrgenommene Aufgabe der Errichtung von Gefolgschaftssiedlungen ist nicht weiter durchzuführen, sondern dem Herrn Reichsarbeitsminister als dem zuständigen Herrn Reichsminister zu überlassen. Die in der bisherigen Reichsstelle für Wirtschaftsausbau bestehende Stelle für Auslands- und Kolonial-Rohstoffe wird aufgelöst.
5. An der Bereitstellung des Reichsamtes auch für andere Ressorts ändert sich nichts.
6. Ich bin damit einverstanden, daß die Leitung des Reichsamtes meinem Generalbevollmächtigten für Sonderfragen, Professor Dr. K r a u c h, kommissarisch übertragen wird. Er wird sich auch für die Erledigung der ihm von mir gestellten Sonderaufgaben des Reichsamtes bedienen, so daß die Bestellung eines besonderen Apparates sich erübrigt.
7. Diese Neuregelung tritt mit dem 10. Dezember 1939 in Kraft.

gez. G ö r i n g .

Beglaubigt

Brachmann
Verwaltungssekretär.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 131

CASE No. 131

DOCUMENT No. NI - 820

PROSECUTION EXHIBIT

No. 463

66

Doc. No. NI - 820 EXHIBIT No. 463 9/17/47

II (a)

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Apr 47

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyt of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

6 (~~typewritten~~
(photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

... N1-820 ... Letter from the Reichswirtschafts-
... minister to Krauch ...
dated 30 March 42, is (~~the original~~
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (~~the original~~
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: Loc. Under, Berlin

Rolf C Schuyt

Der Reichswirtschaftsminister

II L 512/43

Berlin, den 30. März 1943
Rosenstr. 4

An
Herrn Professor Dr. h. c. F. O. Schott
Reichsamt für Wirtschaftsausbau

Berlin W 2
Saarlandstr. 128

Sehr geehrter Herr Professor!

Ich nehme Bezug auf die wiederholten ausführlichen Aussprachen, die der Unterzeichnete mit Ihnen geführt hat, mit dem Ziele, die Arbeiten sowohl des Reichsamtes für Wirtschaftsausbau (RWA) als auch Ihre persönliche Arbeit als Generalbevollmächtigter für Sonderfragen der chemischen Erzeugung klarer abzugrenzen gegenüber den Arbeiten des Reichswirtschaftsministeriums und seiner Lenkungsorgane, insbesondere der in Frage kommenden Reichsbeauftragten, Wirtschaftsgruppen usw. Wir waren dabei darüber einig, daß die Kriegslage es zwingend erforderlich macht, die beiderseitigen Arbeiten derartig abzustimmen, daß jedes Neben- und Gegeneinander nach Möglichkeit ausgeschlossen und Doppelarbeit vermieden wird. Darüher hinaus erschien es notwendig, die sich aus der Neuordnung der Bewirtschaftung ergebenden Änderungen voll zu berücksichtigen; das gilt insbesondere für die Gestaltung des Unterlagenmaterials in Form von Statistiken usw. Um auch für die beiderseitigen Sachbearbeiter und die sonst beteiligten Dienststellen (Reichsstelle Chemie, Wirtschaftsgruppe Chemie, Landeswirtschaftsämter usw.) möglichst Klarheit zu schaffen, kamen wir überein, in einer zusammenfassenden Darstellung die beiderseitigen Aufgaben festzulegen und durch eine solche Festlegung gleichzeitig die früheren Erlasse des Herrn Reichsmarschalls (Erlaß vom 5. Dezember 1939 über die Neuordnung der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau; Erlaß vom 22. August 1938 über die Bestellung des Generalbevollmächtigten für Sonderfragen der chemischen Erzeugung und Erlaß vom 16. Dezember 1941 über die Erweiterung des Aufgabengebiets des Generalbevollmächtigten für Sonderfragen der chemischen Erzeugung) entsprechend zu erläutern und auszuliegen. Das Ergebnis unserer Aussprachen halte ich daher wie folgt fest:

I. Reichsamt für Wirtschaftsausbau

1. Forschung:

Das RWA hat die Aufgabe der Förderung der Forschung und der Entwicklung auf dem Gebiet der industriellen Rohstoffherzeugung und Verarbeitung durch Veranlassung geeigneter Maßnahmen und Überwachung der Forschungsarbeiten und Betreuung von Erfindern und Erfindungen.

Alle etwa beim Reichswirtschaftsministerium und bei den Lenkungsbereichen anfallenden Anfragen und Arbeiten dieser Art sind ohne weiteres dem RWA zuzuweisen. Ihm liegt auch insoweit die Verbindung und Zusammenarbeit mit dem Reichsforschungsrat ob. Das RWA unterrichtet das Ministerium und die in Frage kommenden Lenkungsbereichsleiter regelmäßig über solche Entwicklungen, die geeignet sind, in der Produktion oder Bedarfsdeckung Verschiebungen oder Ergänzungen in Zukunft mit sich zu bringen, damit solche technischen Entwicklungen bei den vorausschauenden Planungen Berücksichtigung finden können.

Zur Durchführung von Forschungs- und Entwicklungsarbeiten sollen ehrenamtliche Mitarbeiter der Wirtschaftsgruppe Chemie und der Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie bevorzugt herangezogen werden und die diesbezüglichen Arbeiten mit etwaigen Arbeiten der

Wirt-

Wirtschaftsgruppe auf diesem Gebiet abgestimmt werden.

2. Vorbereitung von Neuplanungen:

Da im Rahmen der Neuordnung der Bewirtschaftung die Aufgaben der Reichsstellen von der Verteilung der Rohstoffe systematisch erweitert worden sind auf eine Gesamtplanung des von ihnen betreuten Lenkungsgebietes, liegt den Lenkungsgebieten die Beobachtung der Bedarfslage, die Aufstellung der entsprechenden Statistiken und Planungen sowie die Anmeldung von Wünschen über Erweiterung der Produktionskapazitäten usw. ob. Um jede Doppelarbeit auszuschließen und insbesondere Doppelerhebungen zu vermeiden, werde ich nach Bestätigung dieses Schreibens durch Sie die Lenkungsgebiete anweisen, die für die Beurteilung von Neuplanungen notwendigen Unterlagen und Statistiken Ihnen jeweils zur Verfügung zu stellen und dem RWA alle Auskünfte zu erteilen, die in Zusammenhang hiermit notwendig erscheinen. Von eigenen Erhebungen wird das RWA absehen. Sollten die von den Lenkungsgebieten zur Verfügung gestellten Unterlagen für einen bestimmten Zweck nicht ausreichend erscheinen, so entscheidet der Reichswirtschaftsminister über Erweiterung oder Vervollständigung derselben.

3. Planung:

Auf Grund der von den Lenkungsgebieten angemeldeten Wünsche auf Produktionserhöhung oder Kapazitätsausdehnung stellt der Reichswirtschaftsminister nach Beratung mit dem Leiter des RWA und dem in Frage kommenden Lenkungsgebiet die endgültige Ausbauplanung nach ihrer Größenordnung fest. Es ist Aufgabe des RWA, Vorschläge für die zweckmäßigste Durchführung der Ausbauplanung im einzelnen auszuarbeiten und sie zur endgültigen Genehmigung dem Reichswirtschaftsministerium zu unterbreiten.

4. Durchführung von Ausbauten:

Die Einleitung, Betreuung und Überwachung der, auf Grund der Planung genehmigten Bauten ist alleinige Aufgabe des RWA. Ihm liegt gleichfalls der Rohstoffeinsatz hierfür ob. Die Finanzierungsverhandlungen werden im Einvernehmen mit dem Reichswirtschaftsministerium, Hauptabteilung II, geführt.

5. Eine Betreuung laufender Betriebe findet durch das RWA nicht statt.

Die Unterrichtung des Reichsministers für Bewaffnung und Munition auf allen ihn berührenden und interessierenden Arbeitsgebieten des RWA erfolgt durch das Reichswirtschaftsministerium, das auch auf den obigen Gebieten bei notwendig werdenden Entscheidungen sein Einvernehmen herbeiführt.

II. Generalbevollmächtigter für Sonderfragen der chemischen Erzeugung.

Die allgemeine Zuständigkeit des Gb Chem erstreckt sich auf Grund der Weisung des Reichsmarschalls auf die Gebiete der Erzeugung von

Mineralöl,
Kautschuk,
Leichtmetall,
Schieß- und Sprengstoffen,
chemischen Kampfmitteln und
Stickstoff.

sowie deren Vorprodukte und Hilfsstoffe. Für das Schieß- und Sprengstoffgebiet sowie für das Gebiet der chemischen Kampfstoffe gelten jedoch die nachfolgenden Regelungen für die Kriegszeit nicht. Die Zusammenarbeit auf diesem Gebiet hat hier Ihrerseits mit dem Reichsminister für Bewaffnung und Munition stattzufinden, dessen Pulver-

und

und Sprengstoffkommission die Forschungs- und Entwicklungsarbeiten durchführt, während die sonstige Zusammenarbeit sich auf Grund des Erlasses des GB Rüst RLA/PSV I - 40 - 1/43 vom 24. Januar 1943 regelt. Die Aufgaben des Fachbeauftragten (siehe IV) werden vom Leiter des Hauptausschusses Pulver- und Sprengstoffe wahrgenommen.

1. Forschung:

Die Aufgaben und die Zusammenarbeit auf diesem Gebiet regeln sich in der gleichen Weise wie unter I, 1 dargelegt.

2. Vorbereitung von Neuplanungen:

Die Arbeit richtet sich hier sinngemäß nach den Festlegungen I, 2. Jedoch wird die Initiative für die Inangriffnahme von Neuplanungen meist beim GB Chem liegen. Um unter allen Umständen sicherzustellen, daß nicht Planungen auch nur vorbereitend in Angriff genommen werden, für die die Hauptgrundlagen, insbesondere Kohle und Energie, aber auch Zulieferungen anderer Rohstoffe und Produkte, nicht in vollem Umfange gesichert sind oder gesichert werden können, wird der GB Chem die Durchführung von Ausbauplanungen erst anordnen, wenn der Reichswirtschaftsminister die hierfür notwendigen Grundvoraussetzungen als vorhanden oder erfüllbar zugesagt hat.

3. Planung:

Die vom GB Chem aufzustellenden Planungen werden erst nach endgültiger Zustimmung durch den Reichswirtschaftsminister in Kraft gesetzt.

4. Durchführung von Ausbauten:

Die Durchführung der Ausbauten erfolgt nach den ausschließlichen Weisungen des GB Chem.

5. Produktions- und Betriebsbetreuung:

Nach dem Erlaß des Herrn Reichsmarschalls soll der GB Chem mit seiner Autorität und seinen organisatorischen Mitteln auf den ihm übertragenen Sondergebieten der Chemie die Produktion mit allen Mitteln fördern und sichern. Zu diesem Zweck hat er in der Vergangenheit eine besondere Betriebsbetreuung eingerichtet. Dieselbe erstreckt sich insbesondere auf die Sicherstellung der Versorgung mit Arbeitskräften, Kohle, Energie und sonstigen Roh- und Hilfsstoffen. Um Doppelanforderungen zu verhindern, Überschneidungen in der Betreuung zu beseitigen und alle daraus entstehenden Schwierigkeiten auszuräumen, muß der Kreis der vom GB Chem so betreuten Betriebe klar abgegrenzt werden. Die Betreuung soll sich auf Vorprodukte oder Hilfsstoffe nur insoweit erstrecken, als für sie ein Ausbau stattfindet oder sie für den betreffenden Hauptstoff von besonderer Bedeutung sind. Die hiernach in Frage kommenden Betriebe sind in der anliegenden Liste (Anlage 1) namentlich aufgeführt. Etwaige Änderungen dieser Liste finden nur im Einvernehmen zwischen GB Chem und Reichswirtschaftsminister statt.

Auf dem Gebiet der Mineralölerzeugung hat die Betreuung im engen Einvernehmen mit den bei der Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie gebildeten Arbeitsgemeinschaften, die die Produktion steuern, zu erfolgen.

Auf den Gebieten, auf denen nach den Abreden des Reichswirtschaftsministers mit dem Reichsminister für Bewaffnung und Munition dieser interessiert ist, wird seine Beteiligung bzw. Zustimmung durch den Reichswirtschaftsminister herbeigeführt.

III. Bewirt-

III. Bewirtschaftung und Rohstoffverteilung.

Der GB Chem oder das RWA und die ihnen nachgeordneten Beauftragten haben die Regelung von Bewirtschaftungsfragen, insbesondere Fragen der Rohstoffverteilung (auch für ihre Bauten) und Produktionsverteilung allgemein und im Einzelfalle ausschließlich den dafür zuständigen Lenkungsbereichen (Reichsstellen und Reichsvereinigungen, sowie deren Bewirtschaftungsstellen), und den LWA zu überlassen. Bei Pulver, Sprengstoff und chemischen Kampfmitteln ist in der Verteilung nach den Weisungen des Reichsministers für Bewaffnung und Munition zu verfahren.

Diese Zuständigkeitsregelung schließt die Hinzuziehung des GB Chem zu grundsätzlichen Besprechungen über langfristige Verteilungsplanungen, wie sie in der Vergangenheit bereits häufig stattgefunden haben, natürlich nicht aus.

IV. "Fachbeauftragte" des GB Chem.

Um die Selbstverantwortung der Industrie noch stärker als bisher zur Geltung kommen zu lassen und die Arbeit der hauptamtlich in der Dienststelle des RWA und beim GB Chem tätigen Sachbearbeiter zu unterstützen, werden vom GB Chem für die fachlich-zentrale Betreuung Fachbeauftragte des GB Chem für die Gebiete

Mineralöl,
Stickstoff,
Kautschuk,
Acetylen- und Äthylenchemie,
sowie Leichtmetall

bestellt. Die Auswahl der Persönlichkeiten wird vom GB Chem mit dem Reichswirtschaftsminister abgestimmt, wobei nach Möglichkeit auf Personengleichheit mit den in der Organisation der gewerblichen Wirtschaft Tätigen gesehen werden soll. Auf dem Gebiet der organischen und anorganischen Chemie (auch soweit es sich um Hilfsstofflieferungen an die vorhergehenden Sektoren handelt) sowie auf dem Gebiet der Seifen und Waschmittel und der Hefe werden besondere Fachbeauftragte des GB Chem nicht bestellt. Der GB Chem bedient sich auf diesen Gebieten vielmehr der Organe der Selbstverwaltung der Wirtschaft, insbesondere der im Rahmen der Intensivierung der Arbeiten der Wirtschaftsgruppe Chemie zu bestellenden Fachgruppenleiter, Fachabteilungsleiter usw. Der Leiter der Wirtschaftsgruppe Chemie wird sich über die hier zu bestellenden Persönlichkeiten mit dem GB Chem abstimmen. Für die dem GB Chem nach II obliegenden Aufgaben ist er gegenüber den Leitern der Fachgruppen, Fachabteilungen usw. weisungsberechtigt.

Das Beauftragungsschreiben an die zu bestellenden Fachbeauftragten ergeht im Einvernehmen mit dem Reichswirtschaftsminister und dem Reichsminister für Bewaffnung und Munition.

V. Zusammenarbeit mit den Landeswirtschaftsämtern.

1. Die bisher formell den Führungsstäben Wirtschaft attachierten Beauftragten werden in die LWA eingebaut.
2. Die den Führungsstäben Wirtschaft obliegenden Aufgaben auf dem Gebiete der Chemie gehen damit auf die LWA über.
3. Die GB-Chem-Beauftragten treten als Abteilungsleiter Chemie in die LWA ein. Sie unterstehen den LWA-Leitern bzw. deren Stellvertretern. Grundsätzlich sind ihnen auch die sonstigen auf dem Gebiet der Chemie anfallenden Aufgaben der Produktionsbetreuung des LWA's zu übertragen.
4. Für diejenigen Aufgaben, für die der GB Chem nach II zuständig

ist

ist, gibt er die Weisungen an die GEM.

Für den Bau- und Montagesektor des chemischen Erzeugungsbereichs ist der GB Chem zu unmittelbaren Weisungen an die Abteilungsleiter Chemie beauftragt. Das gleiche gilt für Angelegenheiten, die besonderer Rilfe bedürfen. Insoweit können die Abteilungsleiter Chemie auch unmittelbar dem GB Chem berichten.

Die Informationspflicht gegenüber den LMA-Leitern und deren Recht, sich über alle Vorgänge zu informieren und gegebenenfalls aus bezirklichen Gesichtspunkten Weisungen zu erteilen, bleiben unberührt.

Sofern in besonderen Einzelfällen dem GB Chem eine zusätzliche Unterstützung notwendig erscheint, bedient er sich zu diesem Zweck der entsprechenden Bezirksobmänner der Wirtschaftsgruppe Chemie bzw. Kraftstoffindustrie. Der Leiter der Wirtschaftsgruppe Chemie wird etwaige Wünsche des GB Chem auf personelle Ausgestaltung der bezirklichen Vertretungen der Wirtschaftsgruppe nach Möglichkeit berücksichtigen und insbesondere in geeignet erscheinenden Fällen Stellvertreter des Bezirksobmannes der Wirtschaftsgruppe auf Grund von Vorschlägen des GB Chem bestellen.

.. Gegenseitige Unterrichtung und Verbindung.

Das RWM und der GB Chem werden es ihren jeweiligen Sachbearbeitern zur Pflicht machen, sich regelmäßig über alle interessierenden Fragen gegenseitig zu unterrichten und die Zusammenarbeit eng und vertrauensvoll zu gestalten.

Der GB Chem wird in der Person des Herrn Dr. Eisenhut einen allgemeinen Verbindungsmann zur Hauptabteilung II des RWM bestellen. Die vornehmste Aufgabe dieses Verbindungsmannes ist es, neben der Förderung der reibungslosen Erledigung der schwebenden Fachfragen die gegenseitige Unterrichtung besonders intensiv und fruchtbar zu gestalten.

In Auftrag
gez. Fehrl

An Berlin, den 30. März 1943

- a) alle Reichsstellen außer I - VI
- b) die Vorsitzenden der
 - 1) Reichsvereinigung Kohle
 - 2) Reichsvereinigung Eisen
 - 3) Reichsvereinigung Bastfaser
 - 4) Reichsvereinigung chemische Fasern
 - 5) Gemeinschaft Schurke
- c) die Reichsgruppe Industrie

Vorstehende Abschrift wird mit der Bitte um Kenntnisnahme und Unterrichtung Ihrer nachgeordneten Stellen, soweit erforderlich, übersandt.

In Auftrag
gez. Fehrl

Beglaubigt:

Lützschau
Kanzleigestellte

Reichswirtschaftsministerium

Rs. II L 512/43

Berlin W 8, den 3. April 1943
Behrensstr. 43

Berichtigung (Ergänzung)

Das Schreiben - II L 512/43 - vom 30. März 1943 an Herrn
Professor Dr.h.c. Krauch, Reichsamt für Wirtschaftsausbau, Berlin
W 8, erhält auf Seite 5 noch folgenden Schlußsatz:

"Ich habe meine Mitarbeiter von der getroffenen Vereinbarung
unterrichtet und bitte Sie, auch Ihren Mitarbeitern und Be-
auftragten entsprechend Kenntnis zu geben."



OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI- 4952

PROSECUTION EXHIBIT

No. 464

Doc. No. NI- 4952 EXHIBIT No. 464 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept. 47

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyder of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

..NI...4952.....Affidavit signed by E.H.R. Mann

dated 13 May 47, is ^{(the original} of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^{(the original} of a document found
~~in German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC WC. Sec. Room

Rolf C Schuyder

Ich, Dr. Felix EPPHANN, wohnhaft Baddeckenstedt/Kreis Wolfenbüttel, britische Zone, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

Die Funktionen des Generalbevollmächtigten fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung auf der einen, und dem Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau auf der anderen Seite waren auf das innigste miteinander verflochten und ihre Aufgaben gingen stets durcheinander. Dr. Carl KRAUCH stand an der Spitze der beiden erwachten Organisationen und so kam es, dass diese beiden Organisationen oftmals einfach als "Amt KRAUCH" bezeichnet wurden.

Dieses "Amt KRAUCH" unterschied sich von allen anderen Behoerden dadurch, dass es voellig freizuegig Persoenlichkeiten in Anspruch nahm, die keine Beamten waren, sondern ehrenamtlich taetig waren. Diese ehrenamtlichen Herren waren Kapazitaeten der Industrie und in jeder Hinsicht den besoldeten Angestellten des Amtes KRAUCH weit ueberlegen. die, massgebende Politik des Amtes KRAUCH wurde nicht von den besoldeten Kreaften, sondern von den ehrenamtlich taetigen Vertretern der Industrie betrieben.

Der ganz ueberwiegende Teil dieser ehrenamtlich taetigen Herren, ungefaehr 90% der Gesamtziffer, bestand aus Vertretern der I.G. Farbenindustrie.

Der Einfluss und die Bedeutung dieser ehrenamtlich taetigen Herrn auf das gesamte Wirtschaftsleben war ungeheuer gross und die einzelnen Unternehmungen draengten sich geradezu danach, Berufungen fuer ihre Herren in das "Amt KRAUCH" zu erhalten.

"Ich habe die eine Seite dieser Erklaerung unter Eid sorgfaeltig durchgelesen und eigenhaendig gegengezeichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklaerung nach meinem besten Wissen und Gewissen, die reine Wahrheit gesagt habe.


Unterschrift

- 2 -

Sworn to and signed before me this 13th day of March 1947 at Nuremberg by
Dr. Felix EHRMANN, known to me to be the person making the above affidavit.

Paul H. Katscher

PAUL H. KATSCHER

Interrogator, U.S. Civilian, D-150641,
Office of Chief of Counsel for War Crimes,
U.S. War Department.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-2879

PROSECUTION EXHIBIT

No. 465

Doc. No. 11-2879 EXHIBIT No. 465 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 ~~(typewritten)~~
(photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

N.I.-2879 Letter from Lammer to Funk denouncing
powers of I.G. Farben Industries

dated....14 Aug 42 is ~~(the original~~
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original~~
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

Berlin Document Center

H. Blackwood

1.) V e r m e r k :

Ein anonym Einsender behandelt in einer an den Führer gerichteten Eingabe die ^{angeblich} unumschränkte Machtposition, die sich die I.G.-Farbenindustrie-A.G. während des Krieges durch angeblich plutokratische Wirtschaftsmethoden auf dem Gebiete der Chemie geschaffen habe. Den amtlichen Rahmen bilde das Reichsamt für Wirtschaftsausbau, dessen Leiter auch der Führer der Geschicke der I.G. sei, und dessen Stellen zu etwa 70 % durch Angestellte der I.G. besetzt seien. Durch die pseudoamtliche Stellung des Reichsamts habe die I.G. sich die Verbindung zu allen anderen Befehlsstellen geschaffen und diese in ihrem Sinne besetzt. Alle noch unabhängigen Kreise der Chemie sollten in das Netz der Abhängigkeit in irgendeiner Form hineingezwungen werden. Eine weitverbreitete Verbitterung der betroffenen Wirtschaftsführer sei die Folge. Schon beginne man zu resignieren, da es ihrer Meinung nach niemand wagen könne, die Machtposition der I.G. anzugreifen. Das Schreiben schließt mit der Bitte an den Führer, eine verantwortungsbewußte Persönlichkeit mit der Überprüfung der geschilderten Verhältnisse zu beauftragen und auch den Apparat der I.G. in den Dienst der Volksgesamtheit zu stellen, wie es bei der Rüstungsindustrie der Fall sei.

*Der Einsender ist offenbar wirtsch. Akt.
Er übermitteln Bericht, wenn es auf
Fuss der Tage trifft. Auf Lauf
Bismarck sei der Befehl.*

Der

351384

NI-2879

Der Reichsminister und Chef
der Reichskanzlei

Berlin, den 14 August 1942
z.Zt. Feldquartier

Rk. 11375 B

Nr. 1172 15/8
Geschr. 1/1
Gel. 12/1
Abges. 18/8. 11/9
m. 1 Aut.

2.) An

den Reichswirtschaftsminister
Herrn Dr.h.c. Funk

Lieber Herr Funk!

bzf. Eing.

Anbei übersende ich Ihnen ergebenst
ein an den Führer gerichtetes anonymes Schrei-
ben, die I.G.-Farbenindustrie A.G. betref-
fend; mit dem Anheimstellen weiteren Befin-
dens.

Heil Hitler!

Ihr

(N.d.H.Rmin.)

3.) Z.d.A.

351385

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 5

CASE No. 1

DOCUMENT No. N-7474

PROSECUTION EXHIBIT

No. 466

Doc. No. N-7474 EXHIBIT No. 466 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept. 47

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyler of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

42 (typewritten
photostated pages and entitled
~~mimeographed~~
handwritten

NY-7474..... File containing reports of meetings
..... of General 1-11.....
dated 20 Dec 39 - 24 June 41 (the original is (a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as (the original of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC WC

Rolf C Schuyler

Berlin

WC/250

NI-7474

Generalat

Eingang Kunde

HD

II 101

Archiv der	
Wehrwirtschaftsdienststellen	
<hr/>	
Tgb. Nr. 21/45	
Std. Nr. 1 d. D. 1/101 Anlg.:	

St.M.Dev. 11759.

WIRTSCHAFTSABT.	
22. DEZ 1939	
Az.	
Nr.	4378/39
Finl.	

NI-7474

Wirt. Abt.

Abt.

22/11

I. Sitzung des Generalrats vom 20. Dezember 1939
unter Vorsitz von Staatssekretär Körner.

Anwesend:

Die Staatssekretäre Neumann

Dr. Stuckart

Reinhardt

Dr. Landfried

Backe

Dr. Syrup

Kleinmann

Alpers

Unterstaatssekretär von Hanneken

die Ministerialdirektoren: Sommer

Mansfeld

Generalmajor Thomas

Professor Dr. Krauch

Reichskabinettsrat Dr. Willuhn

Ministerialdirigent Marotzke

die Oberregierungsräte Bärman

Schröter.

- I. Staatssekretär Körner gibt einleitend eine Übersicht über die bisherige Abwicklung der Kriegswirtschaft. Er kann feststellen, daß einstweilen nur die Verkehrslage Schwierigkeiten macht, an deren Beseitigung gearbeitet wird. Er geht auf den Erlaß des Generalfeldmarschalls über die Überleitung der GBW - Geschäfte über, erläutert diesen Erlaß und stellt fest, daß der Apparat des Vierjahresplans auch nach der Übernahme eines Teils der GBW-Bediensteten klein gehalten bleibe. Er soll auch in Zukunft keine Ressortarbeit leisten, sondern im wesentlichen das eingehende Material

Material für die Verwendung im Generalrat und bei dem Generalfeldmarschall sichten, Meinungsverschiedenheiten ausgleichen und die einheitliche Linie erhalten. Der Generalrat wird künftig jeden Mittwoch 16 Uhr tagen; die nächste Sitzung findet

am Mittwoch, den 3. Januar 1940

statt.

II. Professor K r a u c h trägt über das Ergebnis seiner Arbeiten im Jahre 1939 vor und gibt einen Ausblick auf das Jahr 1940 und 1941. Es zeigt sich, daß es trotz großer Schwierigkeiten gelungen ist, die Forderungen des Karin hall-Plans von 1938 überall zu erfüllen, ja in manchen Punkten sogar schon jetzt darüber hinauszugehen. Die im Laufe des Jahres 1939 befohlenen Aufstockungen des Programms werden sich im Laufe des Jahres 1940 auszuwirken beginnen. (Von einer Wiedergabe der genannten Zahlen muß abgesehen werden.)

III. Staatssekretär B a c k e berichtet über die Lage der landwirtschaftlichen Produktion:

A. Die Ernte 1939 ist sehr gut gewesen. Die Getreideernte kommt an das Jahr 1933 heran. Die Druscharbeiten sind allerdings noch weit im Rückstande. Die Gefahr weitgehender Verfütterung besteht wegen der Unmöglichkeit, Futtermittel in die Mastgebiete zu schaffen. Die Hackfruchternte war ebenfalls sehr gut. Die Kartoffeln haben allerdings größeren Ernteschaden erlitten. Die Kartoffelbevorratung hat infolge der Verkehrsschwierigkeiten nicht so durchgeführt werden können, wie beabsichtigt war; zurzeit stockt sie wegen des Frostes. Die Rüben sind bis auf 4 % zwar geerntet. Es sind aber erst 2/3 der Rüben verarbeitet worden. Durch den Frost und die lange Dauer der Zuckerkampagne wird man mit einem größeren Verlust an Zucker rechnen müssen.

Die neuen Ostgebiete werden außer Zucker aus der diesjährigen

diesjährigen Ernte keine Überschüsse abgeben können. Man wird sogar damit rechnen müssen, daß das Gouvernement Zuschüsse braucht.

B. Die neue Ernte hängt weitestgehend von der Bereitstellung der Produktionsmittel ab.

1. Arbeiter.

Wenn auch nicht allgemein auf Dienstverpflichtungen zurückgegriffen werden soll, so müssen doch Wege gefunden werden, um die Arbeit der der Landwirtschaft nahestehenden Frauen und einen Teil der Kräfte, die in der Industrie frei werden, für die Landwirtschaft zu sichern. Außerdem müssen 1 1/2 Millionen Polen ab Januar in die Bedarfsgebiete rollen, die allerdings eine zusätzliche Belastung für die Versorgungspolitik darstellen. Besonders wichtig ist für die Landarbeit die Bereitstellung von Textilien und Schuhwaren.

2. Treibstoff.

Durch den Rückstand an Winterfurche und Wintersaat werden sich im Frühjahr vermehrte Arbeiten ergeben. Sie sind nur zu bewältigen, wenn Treibstoff, im wesentlichen Dieselmotorkraftstoff, in ausreichender Menge zur Verfügung gestellt wird. Das Treckerbau-Programm ist mit Rücksicht auf die Treibstofflage schon eingeschränkt. An eine Verbesserung der Versorgung an den dringend benötigten gummibereiteten Ackerwagen wird vor Einsetzen der vollen Buna-Produktion nicht zu denken sein.

3. Pferde.

Die neuen Aushebungen treffen die Landwirtschaft wiederum überaus unterschiedlich. Generalmajor Thomas übernimmt es, die Ausgleichsmöglichkeiten zu prüfen. Er wird übrigens auch dafür sorgen, daß die von der Wehrmacht zugesagten Freistellungen oder kurzfristigen Beurlaubungen der Betriebsleiter für die Bestellung durchgeführt werden und über die Auflösung der Baubataillone berichten.

4. Entscheidend wird die Versorgung mit Kunstdünger sein.

Sie hängt weitgehend von der Lösung des Verkehrsproblems ab. Für Kali werden z.B. zur Zeit nur 30-40 % der erforderlichen Waggons gestellt. Die Kürzung der Stickstoffherstellung läßt sich vielleicht vermeiden, wenn die vorgesehene Verstärkung der Waggongestellung durchgesetzt werden kann. Es müßte auch dafür gesorgt werden, daß die Thomasmehlherstellung nicht aus Abfuhrgründen eingeschränkt wird.

5. Sonstige Produktionsmittel.

Die Versorgung mit Bindegarn und Jute ist weitgehend unklar. Versuche mit Ersatzmitteln sind noch nicht erfolgreich abgeschlossen.

- C. Die befohlene Abhäutung von Schweinen zur Ledergewinnung erfordert erheblichen Arbeitsaufwand. Die Abhäutung von 2 Millionen Schweinen bedeutet außerdem einen Fleischausfall von 100 000 Tonnen. Die Lederversorgung durch Ersatzstoffe wird gemäß Auftrag beschleunigt vorwärts getrieben, da versorgungsmäßig der Ausfall von Schweinschwarte auf die Dauer nicht erträglich ist.
- D. Industrielle Fette. In den Industriesektor können vom 2. Kriegsjahr ab bei der schlechten Versorgung mit Margarinerohstoffen keinerlei für menschliche Nahrung geeignete Fette abgegeben werden. In diesem ersten Kriegsjahr sind noch 125 000 Tonnen Margarinerohstoffe allein für Seife bereitgestellt, jedoch wird versucht, dieselben durch Steigerung der Produktion von synthetischen Fetten in größerem Ausmaß abzulösen.
- E. Einzelheiten des Produktionsprogramms werden in einer der nächsten Sitzungen besprochen werden.

IV.. Staatssekretär K l e i n m a n n teilt in Verfolg der Transportausschuß-Sitzung vom 18. Oktober folgendes mit:

a)

- a) Für Düngemittel sind in den letzten Tagen 75 - 80 % der erforderlichen Waggons gestellt worden.
 - b) Der Bevorratung der Zuckerfabriken mit Kohle und der rechtzeitigen Abfuhr von Düngemitteln in der verkehrsschwachen Zeit soll vom Frühjahr ab größte Aufmerksamkeit zugewendet werden.
 - c) Die Erleichterung der Verdunkelungsmaßnahmen beginnt sich auszuwirken.
 - d) Reichsverkehrsministerium und Wirtschaftsministerium haben sich wegen des Nahverkehrs und der Heranziehung der werkseigenen Lastwagen zur Abfuhr von den Bahnhöfen geeinigt.
 - e) Das Wagenbauprogramm ist auf 1120 Loks und 42500 Wagen für 1940 festgesetzt. Eisen, Arbeiter und Kapazitäten stehen zur Verfügung.
 - f) Die wesentlichsten Kanäle sind inzwischen zugefroren. Dadurch ist eine weitere Verschärfung der Verkehrsklemme unvermeidbar.
 - g) Staatssekretär Körner kann mitteilen, daß Generaloberst Milch die weitergehende Zerverfügungstellung von Kraftwagen der Luftwaffe für Entladungszwecke im Nahverkehr weitestgehend zugesagt hat. Staatssekretär Kleinmann möge sich an Generaloberst Milch wenden.
- V. Auf Anregung von Staatssekretär Stuckart wird festgelegt, daß die Sommerzeit vom 1. April bis zum 6. Oktober (d.h. dem Beginn des Winterfahrplanes) gelten soll. Die Vorlage wird damit unterschriftsreif.

Dr. Gramsch.

Verteiler:

Staatssekretär	Körner
"	Neumann
"	Dr. Stuckart
"	Reinhardt
"	Dr. Landfried
"	Backe
"	Dr. Syrup
"	Kleinmann
"	Alpers
Unterstaatssekretär	von Hanneken
Ministerialdirektor	Sommer
"	Mansfeld
Generalmajor	Thoams
Reichskabinettsrat	Dr. Willuhn
Ministerialdirektor	Dr. Gritzsch
Ministerialdirigent	Marotzke
Ministerialdirektor	Dr. Gramsch.

Geheime Reichsstafel

4

V.P. 798 g.Re.

12 Ausfertigungen

10. Ausfertigung.

NI-7474

3. Sitzung des Generalrats vom 10. Januar 1940
unter Vorsitz von Staatssekretär Körner.

Anwesend:

die Staatssekretäre: Neumann,
Dr. Landfried,
Reinhardt,
Backe,
Dr. Syrup,
Kleinmann,
Alpers.

Reichskommissar für die Preisbildung
Oberpräsident und Gauleiter Wagner,
die Unterstaatssekretäre: von Jagwitz,
von Hanneken.

Generalleutnant Thomas,
Botschafter Ritter.

die Ministerialdirektoren: Sommer,
Dr. Mansfeld.

die Ministerialdirigenten: Dr. Danckwerts,
(für Staatssekretär
Stuckart)
Marotzke

Reichskabinettsrat Dr. Willuhn,
Professor Dr. Krauch,
Oberregierungsrat Schrötter.

1. Staatssekretär Körner stellt die Ausführungen des Unterstaatssekretärs von Hanneken aus der zweiten Sitzung des Generalrats zur Erörterung. Aufgabe der Aussprache muss die Sicherung des Rohstoffprogramms für die Anforderungen der Wehrmacht sein. Mittel sind Steigerung der inländischen Förderung, Drösselung des Zivilbedarfs, Einfuhr durch kriegsnotwendigen Export.
2. Zur Eisenlage wird nach ausführlicher Erörterung folgendes festgestellt:
 - a) Die Aufrechterhaltung der jetzigen Produktionshöhe ist nicht ohne raschen Abbau der Vorräte möglich. Die durch den Frost sehr verschärfte Transportlage wird einstweilen eine volle Ausnutzung der handelspolitisch aus Schweden zu beziehenden Mengen nicht gestatten. Das von den Russen in Aussicht gestellte Eisen wird eine fühlbare.

fühbare Entlastung erst in späterer Zeit bringen können. Unter diesen Umständen ist eine Aufrechterhaltung der gegenwärtigen Eisen- und Stahlproduktion nur einige Monate lang möglich, von Juli/August 1940 ab muss diese um 200 - 250 mto herabgesetzt werden, wenn nicht bis dahin neue Eisenquellen erschlossen sind. Die eigene Eisenerzeugung kann, nachdem die Schwierigkeiten beim Abtransport der geförderten Erze behoben sein werden, im laufenden Jahre nur auf ca. 550 000 mto Fe gesteigert werden; diese Steigerung kann die Kürzung der Produktion in der zweiten Hälfte 1940 nicht entscheidend kompensieren. Da zu Gunsten der Wehrmacht die übrigen Eisenkontingente bereits so knapp bemessen sind, dass diese nicht nur nicht mehr gekürzt, sondern zwecks Aufrechterhaltung des Produktionsapparates, auf dem auch die Rüstung beruht, nach einigen Monaten sogar erhöht werden müssen (Bergbau, Maschinenbau usw.), ist es fraglich, ob das Wehrmachtsskontingent auf der bisherigen Höhe gehalten werden kann. Nach einer von Staatssekretär Landfried mitgeteilten Erklärung, die Generaloberst Keitel vor kurzem an Reichsminister Funk abgegeben hat, hat der Führer entschieden, dass ohne Rücksicht hierauf gegenwärtig alles verfügbare Eisen in die Rüstung zu stecken ist. Bei dieser Sachlage verbleibt es bei der jetzigen Eisenerzeugung von rd. 1,7 Mill. mto und ihrer derzeitigen Verteilung.

- b) Zum Wehrmachtsskontingent teilt Generalleutnant Thomas mit, dass es im Verhältnis zum letzten Weltkriegsjahr nicht erhöht ist. Von dem Gesamtwehrmachtsskontingent von 885 000 mto werden für unmittelbar wehrmachteigene Zwecke z.Zt. rd. 620 000 mto verbraucht. Die gleiche Menge ist 1918 lediglich für Kriegsgerät verarbeitet worden. Die jetzt im Wehrmachtsskontingent enthaltenen Mengen für fabrikatorische Vorbereitungen, Ausbau von Rohstoff-Fabriken usw. wurden im Weltkrieg teilweise nicht gebraucht, teilweise wurden sie vom Zivilsektor getragen. Das neue Munitionsprogramm würde für Heer und Luftwaffe allein 550 - 600 000 mto Eisen beanspruchen, dazu könnten für

Kriege-

Kriegsgerätefertigung noch 200 000 moto verarbeitet werden. Zwar wird im Laufe des Sommers die Beanspruchung des Kontingents für fabrikatorische Vorbereitungen sinken, die Ersparnis muss aber dem Munitionsprogramm zugute kommen. Generalleutnant Thomas weist darauf hin, dass er bereits im Sommer die Schwerpunktbildung bei der Aufrüstung vorgeschlagen habe; die gleichzeitige Aufrüstung von Heer, Luftwaffe und Marine in dem jetzt befohlenen Umfange zusätzlich der Bereitstellung der Ausfuhren, die für die Her-einnahme der russischen Einfuhren erforderlich sind, hält er nicht für möglich.

- e) Staatssekretär Backe meldet erhöhte Ansprüche für das Agrarkontingent an, wenn die Lebensmittelproduktion die Anforderungen erfüllen soll. Er bittet, die Beschlagnahme von 3 Zuckerfabriken und einer der modernsten Trocknereien für Wehrmachtzwecke aufzuheben. Generalleutnant Thomas wird diese Angelegenheit in Ordnung bringen.
- d) Mit besonderem Nachdruck weist Staatssekretär Landfried auf die Notwendigkeit starker Einfuhren und die daraus folgende Notwendigkeit zur Ausfuhr hin. Diese wird durch den Eisenmangel stark gefährdet. Es kann nur ein Bruchteil dessen geliefert werden, was uns das Ausland gegen Rohstoffe abnehmen würde oder zu dessen Lieferung wird uns verpflichtet haben.

Unterstaatssekretär von Jagwitz macht zur Aussenhandelslage nähere Angaben. Er verweist u.a. auf die erheblichen Preissteigerungen auf den ausländischen Märkten, wofür er folgende Beispiele anführt: In Rumänien kostete in Gold-Schilling

	August 1939	Dez. 1939	5. Jan. 1940
1 t Flugbenzin	113	240	392
1 t Autobenzin	86	141	220
1 t Gas-Öl	57	119	147

Wir könnten aus Rumänien für etwa 500 Mill. Reichsmark Waren beziehen, an Gegenlieferungen sind bisher erst 250 - 300 Mill. Reichsmark gesichert.

- e) Auf die Zusammenhänge zwischen dem Eisenkontingent und dem Anlauf der Rohstoffherzeugung weist Prof. Krauch hin, In den Jahren 1936 und 1937 brachte das Mineralölprogramm einen

seinen jährlichen Kapazitätswachstums von 300 - 350 000 jato. Die Eisenkürzung im Jahre 1937/38 verkleinerte den Zuwachs im Jahre 1938 auf 200 000 jato. Infolge des Anlaufens des Karinhall-Plans vom Sommer 1937 wurde trotz nur 75% iger Zubilligung des geforderten Eisens ein Zuwachs im Jahre 1939 um 885 000 jato erreicht, im Jahre 1940 ist schon ein Zuwachs von 1,2 Mill. jato, im Jahre 1941 sogar ein solcher von 1,4 Mill. jato zu erwarten. Die Verstärkung der Eisenzuteilung hat also eine Verdoppelung der ursprünglich im Vierjahresplan vorgesehenen Mengen erzielt.

f) Staatssekretär Körner bittet die Ressorts, ihre Wünsche zur Rohstofflage kurz schriftlich bis zum 16. Januar vorzulegen.

2. Professor Krauch ergänzt die Ausführungen von Unterstaatssekretär von Hanneken noch in folgenden Punkten:

a) Buntmetalle. Ab 1941 wird ein Austausch von 120 000 jato Kupfer durch Magnesium, kohlenstoffarmes Eisen und geringe Mengen Aluminium möglich werden. Im Übrigen wird die Wirtschaft ihre Buntmetallansprüche weitgehend zurückschrauben müssen. Sie erhält heute noch mehr als im Jahre 1918.

Die Quecksilberversorgung ist durch günstige Verhandlungen mit Italien für 1940 gesichert.

Die Anforderungen an Wolfram und Kobalt sind durch neuere technische Fortschritte erheblich gesunken.

b) Die neuerdings verfügte Umschaltung von Fliegerbenzin auf Autobenzin (etwa 8 - 10 000 moto) hält Prof. Krauch für unzweckmässig, weil Fliegerbenzin nur in geringen Mengen aus Rumänien zu beziehen ist, aus Russland gar nicht, während beide Länder Autobenzin liefern können. Bei Ausnutzung der inzwischen eröffneten Einfuhrmöglichkeiten von 2,5 Mill jato ist die Mineralölversorgung für 1940 gesichert. Voraussetzung ist die Regelung der Transportfrage. Diese wird nicht ohne die Abgabe von 1 000 Kesselwagen der Luftwaffe für den Transport von rumänischem Erdöl zu lösen sein.

N1-7474
11

- c) Prof. Krauch berührt dann noch zwei weitere Engpässe, die durch baldige Entschlüsse vermieden werden können:
1. Leder. Der Mob-Bedarf von 13 000 moto wird im Jahre 1940 durch Lager-Abbau einigermaßen gedeckt werden können. Ab 1941 ist er nur zu befriedigen, wenn der Ausbau der Lederfaserwerkstoffe und der Gummiwerkstoffe durchgeführt wird.
 2. Der Mob-Bedarf an industriellen Fetten in Höhe von 240 000 jato ist für 1940 bei allerdings sehr knapper Versorgung durch Einsatz von Nahrungsfetten gesichert. Bei dem Stande der Nahrungsfettversorgung erklärt aber Staatssekretär Backe für 1941 keine Fette mehr zur Verfügung stellen zu können. Der völlige Ausfall an Seife kann nur vermieden werden, wenn sofort die nach Prof. Krauch technisch durchgebildeten Verfahren fabrikatorisch vorbereitet werden. Das erfordert die zusätzliche Bereitstellung von Eisen.

Zu der Frage der synthetischen Nahrungsfette schildert Prof. Krauch gewisse in Versuchen festgestellte Schwierigkeiten. Die Grassversuche werden weiter fortgesetzt, doch besteht allgemein eine Übereinstimmung, dass jede propagandistische Erwähnung dieser Erfindung unterbleiben muss. Es würde zunächst völlig genügen, den Nahrungsmittelsektor durch die Ersparnis von Nahrungsmittelfetten im Seifensektor zu verbessern.

3. Botschafter Ritter bestätigt auf Anfrage, dass für die Russenlieferungen die Vorlage von Buntmetallen durch uns nicht in Frage kommt, da die Russen hier vorliefern. Bei Eisen wird allerdings die Vorlage unvermeidlich sein. Den Ersatz dieser Eisenmenge durch spätere Russenlieferungen hält er allerdings für gesichert.
4. Staatssekretär Kleinmann. *Am 11. 11. 40*. dass nunmehr auch die Rheinschiffahrt eingestellt werden musste, so dass die für Italien bestimmten Kohlen auch nach Rotterdam mit der Schinne bewegt werden müssen.

N1-7474
12

5. In der nächsten Sitzung, am 17. Januar, wird
Staatssekretär Backe über das landwirtschaftliche Pro-
duktionsprogramm 1940 berichten.
6. Staatssekretär Körner weist darauf hin, dass die
heute erörterten Einzelheiten auf keinen Fall weiter
verbreitet werden dürfen. Daher darf diese Nieder-
schrift vom Empfänger nicht aus der Hand gegeben werden.

Dr. Gramsch.

Verteiler:

Staatssekretär Körner	1
Dr. Stuckart	1
Reinhardt	1
Dr. Landfried	1
Backe	1
Dr. Syrup	1
Kleinmann	1
Alpers	1
Reichskommissar für die Preis- bildung, Oberpräsident Gauleiter Wagner	1
Generalleutnant Thomas	1
Reichskabinettsrat Dr. Willuhn	1
Professor Dr. Krauch	1

12

Keine Überdrucke !

4. Sitzung des Generalrats vom 17. Januar 1940.
unter Vorsitz von Staatssekretär Körner.

Anwesend:

die Staatssekretäre: Neumann
Dr. Stuckart
Reinhardt
Dr. Landfried
Backe
Dr. Syrup
Kleinmann

Unterstaatssekretäre: von Hanneken
von Jagwitz

Generalleutnant Thomas
die Ministerialdirektoren Dr. Mansfeld,
Dr. Wiehl

Reichskabinettsrat Dr. Willuhn

die Ministerialdirektoren Frebeck (für den Reichskommissar
für die Preisbildung)
Marotske

die Ministerialräte Bärmann (für den Stellvertreter des Führers)
Maul (für Staatssekretär Alpers)
Dr. Mutske

Professor Dr. Krauch
Oberregierungsrat Schrötter.

1. Staatssekretär Backe berichtet über das Ernährungsgebiet.

a. Die derzeitigen Getreideablieferungen sind infolge der Verkehrsschwierigkeiten noch nicht groß. Die Ausschreibung von Terminen ist, um die Eisenbahn nicht erneut zu belasten, unterblieben. Die Anforderungen an Getreide übersteigen - einschließlich der für die Versorgung der neu erworbenen Gebiete, die Unterstützung des Generalgouvernements und den Ausgleich für ausgefallene Kartoffeln benötigten Mengen - die für das laufende Wirtschaftsjahr veranschlagte Menge um 1,7 - 1,9 Mill. t.

Infolgedessen wird mit allem Vorbehalt damit gerechnet werden müssen, daß die echte Reserve von Getreide, die am 1. August 1938 5,7 Mill. t. betrug, am 31. Juli 1940

höchstens

höchstens 4 Mill. t betragen wird. Eine ganz grobe Schätzung für das nächste Wirtschaftsjahr zeigt, daß bei einem nur 10%igen Abfall des Ernteergebnisses im Frühjahr 1941 erhebliche Schwierigkeiten auftreten können.

- b. Daraus ergibt sich die Notwendigkeit, alle Anstrengungen auf die Erhaltung und, wenn möglich, Steigerung der diesjährigen Produktion zu richten. Dazu ist folgendes vorgesehen:

1. Der ^{an}Ölfruchtanbau wird auf 200.000 ha gesteigert. Daraus ist ein Ertrag von 100.000 t zu erwarten (Bedarf 300.000 t). Die dabei zu entscheidenden Fragen der Preisgestaltung sind im wesentlichen bereinigt.
2. Der Anbau an Spinnpflanzen wird gesteigert werden. Hierdurch wird sich dabei auswirken, daß die diesjährige Ernte an Flachs und Hanf noch nicht restlos abgefahren werden konnte und zu einem guten Teil verderben wird.
3. Der Feldgemüsebau wird im Rahmen des verfügbaren Saatgutes erweitert werden.
4. Wichtig, weil die größten Erträge von der Flächeneinheit bringend, ist die Steigerung der Hackfruchtfläche. Die Erhöhung der Rübenkontingente um etwa 10 % wird sich durchführen lassen. Die Steigerung der Kartoffel-Anbaufläche hängt von der Gestaltung der Produktionsbedingungen ab.

- c. Das vorgesehene Erzeugungsprogramm hängt von folgenden Voraussetzungen ab:

1. Der Antransport polnischer Arbeiter muß schon aus stimmungsmäßigen Gründen stärker beschleunigt werden. Staatssekretär Kleinmann glaubt, daß die bisher in Aussicht gestellte Anzahl von 8 - 10 Zügen täglich auf Grund der Einschränkung des ^{zu}Personenverkehrs wesentlich erhöht werden kann. Staatssekretär Syrup glaubt, daß er etwa 1 Million Polen hereinbringen kann. Gewisse Bedenken von Seiten des Reichsführers-SS sind ausgeräumt.
2. Auf die sonstigen Ausländer muß, soweit das devisenmäßig irgendwie erreichbar ist, weiter zurückgegriffen werden. Der Vertrag mit der Slowakei über die Erstellung von 37.000 Wanderarbeitern ist abgeschlossen.

3. Das Verfahren zur Entlassung oder Beurlaubung von Betriebsführern aus der Wehrmacht muß beschleunigt werden. Die Beschäftigung zahlreicher ausländischer Arbeiter erfordert die Anwesenheit der Betriebsführer noch mehr als bisher.
4. Die Düngemittelversorgung ist nunmehr im wesentlichen eine Transportfrage. Nachdem festgestellt wurde, daß produktionstechnisch die Versorgung der Landwirtschaft mit 100 % der vorjährigen Stickstofflieferung möglich ist, müssen die Stickstofftransporte den Vorrang vor allem anderen erhalten, notfalls müssen, so unangenehm das ist, Kalitransporte zurückgestellt werden. Staatssekretär Kleinmann glaubt, die gewünschte Anzahl von Zügen stellen zu können.
5. Auch die rechtzeitige Anfuhr von Saatkartoffeln und sonstigem Saatgut ist notwendig. Die Transporte müssen bis zum 15. April bzw. 1. März beendet sein. Staatssekretär Kleinmann glaubt, daß auch diese Aufgabe zu lösen ist.
6. Allgemein wird festgestellt, daß die Versorgung der Landwirtschaft mit Treibstoff nur im ersten Kalenderhalbjahr 1940 mit 166.000 t gesichert ist; die Versorgung für das zweite Halbjahr, in das die Ernte fällt, und in dem der Bedarf wesentlich höher liegt, hängt davon ab, ob es gelingt, die handelspolitisch gesicherten Einfuhren hereinzutransportieren.
7. Über die Versorgung mit Bindegarn und Säcken ist in der vorigen Sitzung gesprochen worden.
8. Die Landwirtschaft braucht ein erhöhtes Eisenkontingent, u.a. um die Erzeugung von Zuckerschnitteln im nächsten Jahr stärker erhöhen zu können (Ausbau von Trockenereien, vor allem in den neuen Ostgebieten), und um die Zellmehlproduktion in Gang zu setzen. Hierüber wird im Zusammenhang mit den anderen Eisenwünschen entschieden werden.
9. Für die Schädlingsbekämpfung bei Kartoffeln, Obst und Wein sind 4 000 tate Kupfer nötig. Es können nur 1.000 t zur Verfügung gestellt werden. Unter diesen Umständen wird ein erheblicher Mißerfolg bei der diesjährigen Weinernte in Kauf genommen werden müssen, weil Kartoffeln und Obst wichtiger sind. Dabei werden schwierige soziale Probleme auftauchen, weil vom Weinbau in Deutschland 4 Millionen Menschen leben.

NI-74 74
16

2. Staatssekretär Körner sieht von einer Erörterung im Einzelnen ab, da die Frage der landwirtschaftlichen Produktionssicherung noch im kleineren Kreise weiter vorgetrieben werden sollen. In einer der nächsten Sitzungen wird über das Ergebnis berichtet werden.
3. Staatssekretär Körner stellt an Generalleutnant Thomas folgende Fragen, die in der nächsten Sitzung beantwortet werden sollen:
 - a) Inwieweit ist der bisherige Befehl, die Baubataillone im wesentlichen aufzulösen und durch den Arbeitsdienst zu ersetzen, modifiziert? Mehrere Einberufungen lassen es wahrscheinlich erscheinen, daß neue Einheiten aufgestellt werden.
 - b) Welche Möglichkeiten bestehen, um unnützen Brotverderb bei der Truppe zu verhindern?
 - c) Welche Möglichkeiten bestehen, um das Verfahren zur Freistellung von landwirtschaftlichen Betriebsführern zu beschleunigen?
4. An Einzelheiten werden erörtert:
 - a) Staatssekretär Kleinmann teilt mit, daß die Zusammenstellung geheizter Kartoffelzüge nach dem Westen sich gut zu bewähren scheint; es ist eine Verstärkung weiterer Fahrten vorgesehen.
 - b) Die provisorische Anfertigung von Kesselwagen mit Hilfe ausgebauter Tanks aus Tankstellen ist technisch gelöst. Die Reichsbahn wird in den nächsten 4 - 6 Wochen davon 400 Stück herstellen.
 - c) Das Oberkommando der Luftwaffe wird in den nächsten Tagen über den erneut erörterten Antrag auf Freigabe von 1.000 Kesselwagen für den Transport aus Rumänien entscheiden.
 - d) Zur Leipziger Messe können, wenn es die Verkehrslage im März zulassen sollte, Sonderzüge gefahren werden. Fahrpreismäßigungen sollen aber nicht gewährt werden.
 - e) Professor Krauch bittet, zur Entwirrung der besonders schwierigen Verkehrslage im Reichsbahndirektionsbezirk Halle einen Sonderbeauftragten zu bestellen. Staatssekretär Kleinmann wird die Anregung prüfen und das Erforderliche veranlassen.
5. Die nächste Sitzung findet am 31. Januar statt. Staatssekretär Syrup wird über die Lage des Arbeitseinsatzes berichten.

Dr. Gramsch

NI-7474
17

Verteiler:

Staatssekretäre: Körner	1 Stück
Neumann	1 "
Dr. Stuckart	1 "
Reinhardt	1 "
Dr. Landfried	1 "
Baake	1 "
Dr. Syrup	1 "
Heilmann	1 "
Alpers	1 "
Gauleiter Oberpräsident Wagner	1 "
Unterstaatssekretäre: von Hanneken	1 "
von Jagwitz	1 "
Ministerialdirektoren: Körner	1 "
Dr. Mensfeld	1 "
Dr. Wühl	1 "
Generalmajor Thomas	1 "
Reichskabinettsrat Dr. Willuhn	1 "
Professor Dr. Krauch	1 "
Ministerialdirektor Dr. Gritzbach	1 "
Ministerialdirigent Marotske	1 "
Ministerialdirektor Dr. Gatzsch	1 "
	<hr/> 21 Stück
Überdrucke	9 Stück
	<hr/> 30 Stück.

Tb 18
NI-7474 5724

5. Sitzung des Generalrats vom 31. Januar 1940
unter Vorsitz von Staatssekretär Körner.

Anwesend:

die Staatssekretäre: Dr. Landfried
 Dr. Syrup
 Kleinmann
 Alpers

die Unterstaatssekretäre von Hanneken
 von Jagwitz

General eutnant Thomas

Ministerialdirektoren Sommer,
 Dr. Mansfeld,
 Dr. Wiehl,
 Flottmann (für den Reichskommissar
 für die Preisbildung)

Reichskabinettsrat Dr. Willuhn

die Ministerialdirigenten Marotzke
 Danckwerts (f. Staatssekretär
 Stuckart)

Reichskommissar für Kohle, Reichsamtsleiter Walter

Ministerialrat Dr. Lorenz (f. Staatssekretär Backe)

Oberregierungsrat Dr. Schrötter.

1. Staatssekretär Syrup berichtet über den Stand des
Arbeitseinsatzes:

- a) Anfang 1940 wurden im Reich 240 000 Arbeitslose gezählt gegenüber 824 000 im Jahre vorher. Bei den jetzigen besonderen Witterungsverhältnissen würde normal eine Arbeitslosigkeit von 1 - 2 Millionen zu erwarten sein. Von den Arbeitslosen sind nur 59 000 voll arbeits- und ausgleichsfähig. Die örtliche Streuung ist stark: Wien zählt 31 000, Hamburg 10 000, Berlin 7 000 Arbeitslose. Zu Beginn des Weltkrieges hatte sich die Zahl der Arbeitslosen verzehnfacht. Der Übergang von der Friedenswirtschaft zur Kriegswirtschaft ist in diesem Kriege sehr viel besser gelungen, wenn auch eine Reihe von Lücken in der Vorbereitung nicht bestritten werden soll.

Ein besonders markanter Unterschied zum Weltkrieg zeigt sich darin, daß damals die Bauwirtschaft völlig darniederlag, während sie jetzt überraschend hohe Anforderungen an die Arbeiter stellt.

Ein

3. d. A. C. 11 h 21 - Gammels 474.2

Ein Vergleich mit dem Ausland ergibt folgendes:
England 1,36 Mill Arbeitslose; Frankreich ohne Arbeitslose, starker Einsatz von Farbigen und von spanischen Flüchtlingen; Belgien 240 000; Holland 200 000; Dänemark 174 000; Schweden 85 000; Norwegen 30 000; Schweiz 30 000; Ungarn 42 000; USA etwa 9,5 Millionen.

Die Kurzarbeit ist überraschenderweise ebenfalls zurückgegangen:

Oktober 1939 245 000

Dezember " 168 000, davon 150 000 kaum verpfanzungsfähige Kräfte der Textil- und Bekleidungsindustrie.

Im Januar steigt die Kurzarbeit stößweise infolge der Kohlen Schwierigkeiten; durch Neuregelung der Kurzarbeiter-Unterstützung sind alle Härten für die betroffenen Gefolgsschaften befriedigt worden.

b) Landwirtschaft.

Bis zum 20. Dezember hatte die Landwirtschaft einen Bedarf von 608 000 Wanderarbeitern und Gesindekräften angemeldet. Es ist geplant, 780 000 polnische Landarbeiter herüberzuholen, davon 50 - 60 000 aus den neuen Reichsgauen. 57 000 polnische Landarbeiter sind bereits in Deutschland. (Daneben stehen 30 000 Italiener, 25 000 Slowaken, 12 000 Ungarn in Aussicht) Das Anlaufen der Polen-Aktion wird durch die schlechten Verkehrsverhältnisse erschwert. Die ersten Transporte müssen daher notgedrungen aus den Städten rekrutiert werden; sie sind im Laufen. Staatssekretär Syrup nimmt bestimmt an, daß bis zur zweiten Hälfte des März etwa 600 000 Polen hereingebracht werden können. Staatssekretär Kleinmann bestätigt, daß die Reichsbahn zu dieser Transportleistung in der Lage ist.

Die Entlohnung der Polen ist tariflich geregelt. Der Nährstand wird dafür sorgen, daß keine deutschen Arbeitskräfte mit Rücksicht auf die billigeren Tarife der Polen entlassen werden. Noch nicht geklärt ist die Möglichkeit, auch in die Westgebiete hinter der Front ausländische Arbeitskräfte zu geben. Generalleutnant Thomas nimmt aber an, daß die Bedenken der Abwehr auszuräumen sind.

Der Reichsarbeitsdienst muß ganze Gruppen von Arbeitskräften

kräften ausnehmen, darunter auch Landarbeiter, Generalleutnant Thomas teilt mit, daß der Herr Generalfeldmarschall gestern entsprechenden Befehl gegeben hat. Auch bei Erfüllung dieser an den Reichsarbeitsdienst gestellten Wünsche stehen 320.000 Mann zur Einziehung zur Verfügung.

Es wird erneut festgestellt, daß das weibliche Pflichtjahr der Landwirtschaft mehr hilft als der weibliche Arbeitsdienst. z.Zt. arbeiten 100 000 Pflichtjahrmädchen in bäuerlichen Betrieben. Die gegenseitige Anrechnung von Pflichtjahr und Arbeitsdienst muß umgesetzt werden. Für den Reichsarbeitsdienst bleiben dann immer noch genügend Mädchen zur Einziehung zur Verfügung. Bei Schwierigkeiten auf diesem Gebiet wird Staatssekretär Syrup berichten.

c) Industrie.

Der Arbeitseinsatz in der Industrie bleibt schwierig, weil stoßweise riesige Anforderungen, vor allem nach Metallfacharbeitern, gestellt werden. Hier hilft nur die Einzeldurchprüfung der Betriebe, die durch besondere ortsfremde Kommissionen erfolgt, mit denen schon gute Erfolge erzielt sind. Staatssekretär Syrup weist dabei auf die großen Unterschiede in den verschiedenen Industriegruppen hin: während die Luftfahrtindustrie weitgehende Ausbildungseinrichtungen für ungelernte Arbeiter geschaffen hat, auch die Frauen stark einsetzt, scheint bei den Werften in dieser Beziehung noch viel nachzuholen zu sein. Dort werden im allgemeinen überraschend viel Angestellte und Facharbeiter, aber kaum Frauen beschäftigt. Die von Staatssekretär Syrup erwähnten Kommissionen nehmen sich auch dieser Frage an.

Im Ansehung genommen ist für die nächste Zeit eine Nachprüfung der gesamten uF-Stellungen (1,8 Mill.) sowohl nach der positiven wie nach der negativen Seite.

d) Dienstverpflichtungen.

Bisher hat von der Dienstverpflichtung in 1,4 Mill. Fällen Gebrauch gemacht worden. I.H. werden monatlich 20-30 000 Dienstverpflichtungen ausgesprochen. Sie sind jetzt aber beschränkt auf Rüstungsbetriebe, Chemie, Verkehrsgewerbe, Bauindustrie. Wenn die Wehrpflichtung ausreißend vorbereitet werden konnte, hat ihr im allgemeinen sehr gut gefolgt werden. Vorbedingung bleibt stets die Sicherung für Unterbringung. Der geldliche Ausgleich ist wohlwollend geregelt. Die immer wiederkehrenden Wünsche auf Fortzahlung des alten Lohnes auch in der neuen Arbeitsstelle dürfen aber nicht berücksichtigt werden, weil da-
durch

durch Unerdnung in den neuen Betrieb gebracht wird.

In der Diskussion stellt Generalleutnant Thomas fest, daß das vom Führer befohlene Tempo der Ausweitung der Rüstungsindustrie nur eingehalten werden kann, wenn rigorosere als bisher Betriebe stillgelegt werden. Er erwähnt, daß im November nur 300 Betriebe mit 13 800 Arbeitern eingestellt worden sind. Dieses Tempo muß beschleunigt werden. Staatssekretär Landfried weist hierzu auf die von ihm erlassenen Anweisungen hin, glaubt, daß Arbeitsreserven aus der noch zu stark defizitären Bauwirtschaft herauszuholen sind und bittet dafür zu sorgen, daß die immer noch fortgeführten Planungsarbeiten für Umbauten usw. nunmehr endgültig verboten werden sollten. Staatssekretär Körner nimmt eine Erörterung dieser Frage für eine der nächsten Sitzungen in Aussicht.

2. Der Reichskommissar für Kohle, Reichsamtseiter Walter, berichtet über die Kohlenversorgung. Wenn man auch noch nicht sagen kann, daß die größten Schwierigkeiten überwunden sind, so scheint sich doch in den letzten Tagen eine wesentliche Besserung anzubahnen. Dank der rigorosen Güterannahmesperre der Reichsbahn sind in den letzten Tagen täglich 6000 Waggons gegen Kohle abgefahren worden. Wenn diese Maßnahmen noch einige Zeit durchgehalten werden können, steht zu hoffen, daß in der nächsten Zeit Hausbrand und Industrie ihren laufenden dringendsten Bedarf erhalten.

Die Kohlenversorgung ist nur ein Verkehrsproblem. Kohle ist genügend vorhanden; die Kapazität der Steinkohle ist noch nicht völlig ausgenutzt, auch bei Braunkohle ist das nur in einigen Gebieten der Fall.

Ergänzend weist Staatssekretär Kleinmann darauf hin, daß die Güterannahmesperre nur beschränkte Zeit aufrecht erhalten bleiben kann. Sie ist jetzt schon insofern gelockert, als im Rücklauf nach den Kohlengabieten Erze, Grubenholz und Zuschläge für die Hochöfen gefahren werden. Die Wagengestellung für Düngemittel wird auf 5 600 Wagen täglich erhöht werden. Der Antransport der polnischen Arbeiter ist gesichert. Im Jahre 1940 ist allerdings eine endgültige Entspannung der Verkehrslage noch nicht zu erwarten. Es muß also jeder Versuch, den Personenverkehr wieder zu erhöhen, unterbleiben. Auch völlige Aufhebung der jetzigen Sperrmaßnahmen und die Wiedereinführung des freizügigen Verkehrs kommt nämlich einstweilen nicht in Frage.

Auf Anregung von Staatssekretär Landfried sieht Staatssekretär Körner deshalb vor, schon in der nächsten Woche die Erörterungen über die künftig einzuhaltende Rangfolge bei den Verkehrsbedürfnissen einzuleiten.

Dabei

Dabei wird das Problem der Nahverkehrsmittel zur Freihaltung der Bahnhöfe eine besondere Rolle spielen.

Der Kartoffeltransport in geheizten Zügen scheint sich gut anzulassen, wenn er auch keine großen Mengen leisten kann.

Staatssekretär Kleinmann erwähnt, daß die Verhandlungen mit Rumänien über den Transport nach Deutschland leider wegen der zu geringen Leistungsfähigkeit der rumänischen Bahnen sehr enttäuschend verlaufen sind. Um die Interessenten, die sich in Rumänien um den Absatz von Eisenbahnmaterial bemühen, ausrichten zu können, bittet er, die Möglichkeiten zu einer Verbesserung der Durchlässigkeit der rumänischen Bahnen zur Debatte zu stellen. Er denkt daran, Bahnen aus dem Gouvernement abzubauen und das Material in Rumänien zu verwenden. Sobald die Verhandlungen mit dem Feldtransportchef beendet sind, wird Staatssekretär Körner eine Sitzung über dieses Problem einberufen, an der auf Wunsch von Ministerialdirektor Wiehl auch das Auswärtige Amt beteiligt werden wird.

Dr. Gramsch.

Verteiler:

Staatssekretäre: Körner	1	Stück
Neumann	1	"
Dr. Stuckart	1	"
Reinhardt	1	"
Dr. Landfried	1	"
Baake	1	"
Dr. Syrup	1	"
Kleinmann	1	"
Alpers	1	"
Gauleiter Oberpräsident Wagner	1	"
Unterstaatssekretäre von Hanneken	1	"
von Jagwitz	1	"
die Ministerialdirektoren Sommer	1	"
Dr. Mansfeld	1	"
Dr. Wiehl	1	"
Generalmajor Thomas	1	"
Reichskabinettrat Dr. Willuhn	1	"
Prof. Dr. Krauch	1	"
Ministerialdirektor Dr. Gritzsch	1	"
Ministerialdirektor Dr. Wetzke	1	"
Ministerialdirektor	1	"

21 Stück

Überdrucke

2 "

30 Stück.

Druckfehlerberichtigung

Druckfehlerberichtigungen!

In der Niederschrift über die 4. Sitzung des Generalrats vom 17. Januar 1940 muß es heißen:

auf Seite 2 unter b 1: Bedarf 350 000 t
(statt nur 300 000 t)

u. auf Seite 3 unter Nr. 5 : 1. Mai
(statt 1. März).

In der Niederschrift über die 1. Sitzung des Generalrats vom 20. Dezember 1940 muß es heißen

auf Seite 4 zu C statt "100 000 Tonnen": "100 000 lebenden Schweinen".

7. Sitzung des Generalrats vom 22. Februar 1943
unter Vorsitz von Staatssekretär Köhnen.

Anwesend:

die Staatssekretäre Reinhardt,
 Landfried,
 Sacke,
 Dr. Syrup,
 Kleinmann,
 Alpers,

Botschafter Ritter,
 Unterstaatssekretär von Hanneken,
 Generalmajor Gehrke,
 Reichskabinettsrat Dr. Willuhn,
 die Ministerialdirigenten Kriebek und
 Kappel,

Ministerialrat Schumann,
 Oberst Hühnermann,
 Gesandter Schürre,
 Professor Krauch,
 Reichsamtseiter Walter.

1. Botschafter R i t t e r berichtet über das Ergebnis seiner
Russland-Verhandlungen.

Es ist verabredet, dass die Russen aus innerhalb von
 18 Monaten liefern:

1 Mill.	+	Futtergetreide,
0,9 "	"	Erbsen,
0,5 "	"	Phosphat,
140 000	"	Baumwolle,
100 000	"	Chromerz,
500 000	"	Eisenröhren,
300 000	"	Schrot,

dazu Jangal, Eisen, Kupfer usw.

Besonders schwierig war dabei die Einhaltung der beider-
 seitigen Lieferfristen, da die Russen Vorlieferungen im wesent-
 lichen ablehnten. Nur die Russen aus in den ersten 12 Monaten
 liefern, müssen wir in den ersten 15 Monaten durch Gegenlieferun-
 gen bezahlen. Für die Gegenlieferungen für russische Waren aus
 den folgenden 6 Monaten haben wir 12 Monate Zeit.

Daraus ergibt sich, dass schon für die Abwicklung des jetzi-
 gen Vertrages von deutscher Seite größte Anstrengungen gemacht
 werden müssen. Diese sind aber auch deshalb notwendig, um für
 die späteren Verträge einen günstigen Start zu bekommen.

N1-7474
20

Staatssekretär Körner gab bekannt, dass bei der kriegsentscheidenden Bedeutung der russischen Lieferungen alle Ressorts an der Lösung der Aufgabe mitzuarbeiten haben. Formell ist vorgesehen, dass zu dem ständigen Vertragsbüro im Reichswirtschaftsministerium ein interministerieller Ausschuss unter Vorsitz von Staatssekretär Landfried tritt, als stellvertretender Vorsitz der Gesandter Schnurre und je ein Vertreter des Beauftragten für den Vierjahresplan, des Reichswirtschaftsministeriums, des Oberkommandos der Wehrmacht und des Reichsluftfahrtministeriums. Die Ressorts werden gebeten, ihre Vertreter bis Ende dieser Woche zu benennen, damit der Ausschuss zu Beginn der nächsten Woche seine Arbeit aufnehmen kann.

Unmittelbare Verhandlungen der Ressorts mit den Russen selbst müssen unter allen Umständen unterbleiben. Staatssekretär Körner bittet die Ressortvertreter, diese Forderung in ihrem Geschäftsbereich durchzusetzen. Staatssekretär Kleinmann bittet um möglichst frühzeitige Festlegung des Transport-Programms.

Zu den sachlichen Voraussetzungen unserer Lieferungen wird festgestellt, dass die Russen uns schon nach dem jetzigen Vertrage - und im nächsten Jahre noch mehr - eine grössere Menge an Eisen liefern werden als wir in die Gegenlieferungen hineinstecken haben. Leider ist es aber nicht möglich gewesen, für die NE-Metalle Vorlieferungen durchzusetzen. Hier liefern die Russen nur im Rahmen des grossen Geschäfts. Die Russen haben sich aber bereit erklärt, uns im Transitwege NE-Metalle zu besorgen, und zwar die Hälfte dessen abzugeben, was sie selbst kaufen können.

Eine Hauptaufgabe des neuen Ausschusses wird die Preisaufsicht sein. Beide Länder haben als Grundlage die August-Preise von 1939 vereinbart.

2. Staatssekretär A l p e r s berichtete über den Einsatz der Forst- und Holzwirtschaft im Kriege unter Benützung von Schaubildern und von statistischem Material, das den Sitzungsteilnehmern ausgehändigt wurde.

a) Der Holzbedarf in Grossdeutschland beträgt etwa 90 Mill. fm, der normale Zuwachs der grossdeutschen Wälder 60 Mill. fm. Von dem Fehlbetrag sind in den letzten Jahren 2/3 durch Übernutzung gedeckt worden, der Rest war Einfuhr.

b)

- b) Die längere Fortsetzung der Übernutzung würde nach 30 Jahren alle älteren Bestände vernichten; sie muss deshalb so bald wie möglich gedrosselt werden.
- c) Einfuhrmöglichkeiten bestehen im wesentlichen in Schweden und Finnland, aus denen im Vorjahr 2,2 Mill. fm. Holz eingeführt wurden. Für 1940 wird mit einer schwedischen Einfuhr von 3 Mill. fm. und einer russischen Einfuhr von gleichfalls 3 Mill. fm gerechnet. Die dann noch verbleibende Lücke ist auf dem Weltmarkt nicht zu decken.
- d) Daraus entsteht die Forderung einer Intensivierung der Forstwirtschaft; die Steigerung des Hektar-Ertrages um 1 fm erscheint möglich. Die Vermehrung der Holzflächen durch Aufforstung wirkt zwar erst in Jahrzehnten; sie würde aber schon bald stärkere Eingriffe in den vorhandenen Bestand rechtfertigen.
- e) Die Friedensplanung sah für 1940 einen Einschlag von 70 Mill. fm und eine Einfuhr von 10 Mill. fm vor. In mehreren Stufen wurde der Kriegseinschlag auf 66 Mill. fm festgesetzt, der nach der Verbrauchsentwicklung den Bedarf decken dürfte.
- f) Erhebliche Überschüsse aus den neuen Reichsgebieten sind für die Holzwirtschaft nicht zu erwarten, aus ihnen ist sogar nicht der volle Grubenholz-Bedarf des oberschlesischen Bergbaues zu decken. Dafür werden die Wälder des Generalgouvernements mit 200 % Einschlag herangezogen werden, wodurch ein Überschuss von Nadelstamm- und Grubenholz zu Gunsten des Altreichs entstehen würde. Auch der Faserholzbedarf der Ostgebiete würde dadurch gedeckt werden.
- g) Die Planung für 1939/40 steht unter dem Zeichen der Stärkung der Vorräte. Die Erwartungen sind übertroffen worden. Der Rückgang des Verbrauchs zeigt sich deutlich in einer grösseren Vorratshaltung.
- h) Voraussetzung für die günstigen Erfolge war die straffe Durchführung der holzwirtschaftlichen Marktordnung und der Preispolitik. Hierbei stellt Staatssekretär Alpers die Forderung auf, die Holzpreise so auszukalkulieren, dass sie bei 100%igem Einschlag die Unkosten decken und die weitere Intensivierung erlauben. Dieses Ziel ist noch nicht erreicht. Unter der Geltung der jetzigen Holzpreise würde schon eine Reihe von Staatsforstverwaltungen bei 100%igem Einschlag Zuschüsse erfordern. Ziel der Preis-
- politik

politik des Reichsforstamtes ist es, die Preise in dem gleichen Umfange zu steigern, in dem der Einschlag herabgesetzt wird. Diese Frage wurde im Generalrat nicht weiter vertieft.

- 1) Arbeitseinsatz. Die Forst- und Holzwirtschaft hat 25 % der nichtständigen Waldarbeiter verloren; die ständigen Waldarbeiter sind dank der vorausschauenden Wohnungspolitik im wesentlichen geblieben. Durch Rationalisierung, Schulung, Werkzeugverbesserung usw. ist eine erhebliche Leistungssteigerung des einzelnen Arbeiters erreicht, so dass die Aufgaben mit dem vorhandenen Bestand erfüllt werden können. Allerdings dürfen keine Arbeiter mehr abgezogen werden.

Bei der Erörterung des Referats weist Staatssekretär Backe darauf hin, dass die Holzanforderungen der Landwirtschaft steigen werden (Aufbau neuer Gehöfte im Osten, Mehranforderung an Verpackungsmaterial, Fässern usw. aus Gründen der geringen Eisensuteilungen), und dass die Anforderungen an Weinbergsholz ebenfalls sehr gross sind.

Staatssekretär Körner bittet die Ressortvertreter, sich wegen dieser Einzelheiten unmittelbar mit Staatssekretär Alpers in Verbindung zu setzen. Ausserdem wies er auf die Bedeutung der Marktordnung hin, die es ermöglichte, in den vergangenen schwierigen Wirtschaftsjahren alle Anforderungen an den Holzmarkt zu erfüllen. Auf Grund der guten Erfahrungen mit der Marktordnung auf dem Gebiet des Holzes und der Ernährung regte Staatssekretär Körner an auch eine solche für die Kohle in Erwägung zu ziehen.

3. Ministerialdirigent G a b e l berichtet über den Einsatz des Berbaues während des Krieges.

Die Gesamtplanung ging aus von der Feststellung des Bedarfs, der Festlegung und Einzeluntersuchung der Kapazitäten und der Feststellung und Bereitstellung der notwendigen Produktionsmittel. Auf Grund der geleisteten Vorarbeiten hat der Bergbau die ihm gestellten Aufgaben bisher erfüllen können. Die Einzelheiten wurden durch reichhaltige Schaubilder erläutert. Folgende Feststellungen sind besonders hervorzuheben:

- a) Steinkohle. Die Kriegsaufgabe von 14,3 Mill. t ist im Jahre 1939 weit überschritten worden; infolge der Hinzunahme der ehemals polnischen Gruben wird im Jahre 1940 die Planung von 240 Mill. t erreicht werden können. Dabei ist eine

Ausfuhr

Ausfuhr von 43 Mill. jato unterstellt, von denen 6 Mill. jato für das Generalgouvernement bestimmt sind.

- b) Der Braunkohlen-Bergbau hat seine Kriegsaufgabe in den ersten Kriegsmonaten weiter übertroffen. Das Jahressoll von 247 Mill. jato wird zu erreichen sein. Die Ausfuhr ist auf 6,5 Mill. jato (nach dem Protektorat) festgelegt.
- c) Eisenerz. In Fe gerrechnet, wird die diesjährige Förderung 6,5 Mill. jato erreichen können. Davon liefern die Hermann-Göring-Werke 3 Mill. jato, das Salzgitter-Gebiet allein 1,3 Mill. jato. Die weitere Durchführung des Programms hängt aber von der Erhöhung der Wagengestellung ab. Jhr Nachlassen hat im Januar einen empfindlichen Rückgang der Erzförderung mit sich gebracht. (Die Hermann-Göring-Werke haben im letzten Monat nur 15 % der geforderten Waggonzahl erhalten). Im Sommer sollen die jetzt ausgefallenen Erzmengen nachgefordert werden.
- d) Metalle. Die Hoherzförderung ist besonders stark gestiegen. Sie wird in diesem Jahre 7,2 Mill. jato erreichen. Angesichts des geringen Erzgehalts der deutschen Erze ist die Metallausbeute allerdings bescheiden. Für das Jahr 1940 werden erwartet:

24 800	jato	Kupfer
105 000	"	Blei
276 000	"	Zink
1 200 000	"	Schwefelkies
500	"	Zinn
190	"	Wolfram
350	"	Kadmium
100	"	Quecksilber
300	"	Antimon (dazu die Ausbeute aus Jugoslawien)
und	1 440	" Arsen.

- e) Kali. Die Anforderungen der heimischen Landwirtschaft und der Ausfuhr können mit den vorgesehenen und leicht erreichbaren 20 Mill. dz K_2O unschwer befriedigt werden. Die augenblicklichen Abrufe liegen sogar nur auf der Höhe von 17 Mill. dz. Infolgedessen wird eine Pflichteinlagerung des Kali-Bergbaues in Höhe von 5 Mill. dz festgesetzt werden. Es wäre auch gut, wenn die Landwirtschaft ihre Abrufe besser auf das ganze Jahr verteilte. Hierzu teilt Staatssekretär Backe mit, dass nach seiner Ansicht eine Änderung der Preis-Politik des Kali-Syndikats die auch vom Reichsnährstand befürwortete Vorratswirtschaft in der Landwirtschaft wesentlich erleichtern würde. Staatssekretär Backe ist im übrigen

der

der Ansicht, dass die vorgesehene Förderung von 20 Mill. dz K_2O hinter den Anforderungen zurückbleiben wird. Der weitere Übergang zu konzentrierteren Salzen wird auch von der Landwirtschaft begrüßt; er wird die Transportlage erleichtern.

- f) Erdöl. Bis Ende Dezember 1939 konnte der Erdöl-Bergbau seine Kriegsaufgabe wesentlich übertreffen. Die ungewöhnliche Kälte im Januar und Februar hat einen Rückschlag gebracht, der aber in den nächsten Monaten wieder aufgeholt werden wird.
- g) Steine und Erden. Die Kriegsansprüche an die Förderung werden in allen Fällen unschwer befriedigt werden können.
- h) Voraussetzung für die glatte Abwicklung der Förderprogramme sind
 - 1.) die Deckung des Arbeiterbedarfs. Er ist durch die Eingliederung Oberschlesiens wesentlich gesunken. Um die Kapazitäten voll auszuschöpfen, bedarf der gesamte Bergbau aber noch 60 000 Mann, die zum Teil durch weitere Rationalisierungsmaßnahmen eingespart, zum Teil aus Polen herausgezogen werden müssen.
 - 2.) eine wesentlich bessere Waggongestellung. Hierzu ist für das Jahr 1940 ein Transportplan aufgestellt worden, der die von der Reichsstelle für Kohle gewünschte Kohlenbevorratungsaktion einschließt und in den Spitzenmonaten einen Bedarf von 114 000 Waggons täglich aufweist. Das Reichswirtschaftsministerium wird die Transportmöglichkeiten mit dem Reichsverkehrsministerium und General Gehrke auch nach der Richtung, dass die Wasserstrassen verstärkt herangezogen werden, klären.

In der Aussprache bezweifelt Staatssekretär S y r u p, ob wirklich noch 60 000 Bergarbeiter fehlen. Er nimmt den Fehlbetrag mit 40 000 Mann an. Die Aktion zur Herausziehung berufs-frem beschäftigter Bergarbeiter ist abgeschlossen: 11 000 Bergarbeiter sind herausgezogen; die 8 000 freigewordenen saarländischen Bergarbeiter sind wieder im Bergbau eingesetzt. Bei der Erörterung der jetzt bevorstehenden Einziehungen zur Wehrmacht werden die Gefahren für den Bergbau klargestellt. Oberst Hühnermann wird mit OKH klären, inwieweit hier Erleichterungen zu schaffen sind. Die Einziehung von 12 000 Bergleuten aus dem Ruhr-Bergbau wird für unmöglich gehalten.

Botschafter

NI-7474
30

Botschafter Ritter verweist eindringlich auf die grosse Rolle, die die Kohle als wichtigstes Zahlungsmittel für die Einfuhr lebensnotwendiger Rohstoffe darstellt und bittet dringend, alles zu tun, um die Kohlenausfuhr zu verbessern.

gov. Dr. Gramsch.

Beglaubigt:



Ministerialregistrator

Verteiler:

Staatsssekretär Körner	1	Stück
Neumann	1	"
Reinhardt	1	"
Landfried	1	"
Backe	1	"
Syrup	1	"
Kleinmann	1	"
Alpers	1	"
Unterstaatssekretär von Hanneken	1	"
Reichskabinettsrat Dr. Willuhn	1	"
Generalmajor Gehrke	1	"
Oberst Hühnemann	1	"
Botschafter Ritter	1	"
Gesandter Schnurre	1	"
Professor Krauch	1	"
Reichskommissar für die Kohle Walter	1	"
Ministerialdirigent Brebeck	1	"
Gabel	1	"
Ministerialrat Bärmann	1	"
Ministerialdirigent Marotzke	1	"
Ministerialdirektor Dr. Gramsch	1	"

21 Stück

Überdrucke

9 "

30 Stück.

Abschrift

NI-7474

31

Der Reichsmarschall
des grossdeutschen Reiches
Beauftragter für den Vierjahresplan

V.P. 10103/1 g.Rs.

37. Ausfertigungen
10. Ausfertigung

7 Ausfertigungen der Abschr.

1. Ausfertigung d. Abschr.

G e h e i m e R e i c h s s a c h e

11. Sitzung des Generalrats vom 24.6.41 unter Vorsitz von
Staatssekretär Körner.

Anwesend: Die Staatssekretäre: Neumann,
Dr. Stuckart,
Backe,
Dr. Landfried,
Dr. Syrup,
Kleinmann,
die Untersstaatssekretäre: von Hanneken,
von Jagwitz,
General der Infanterie Thomas,
Reichskabinettsrat Dr. Willuhn,
Professor Dr. Krauch,
für Reichsminister Dr. Todt Ministerialdirektor Schulze-Fielitz,
für Reichskommissar Wagner: Min. Direktor Flottmann,
für Staatssekretär Reinhardt: Min. Dirigent Nasse,
für Staatssekretär Alpers: Min. Direktor Parchmann,
für die Parteikanzlei: Min. Rat Bärman.

I. Staatssekretär Körner eröffnete die Sitzung und teilte mit, dass infolge der Vorbereitungen für den Eventualfall "Russland" bisher die Zusammenberufung des Generalrates hätte unterbleiben müssen. Nachdem nunmehr die Kampfhandlungen in Russland ihren Anfang genommen hätten, könne er über die innerhalb des Wirtschaftsführungstabes Ost geleisteten Arbeiten folgende Erklärung abgeben:

Die gesamte Wirtschaftsführung in den neu besetzten Ostgebieten liegt beim Reichsmarschall als Beauftragtem für den Vierjahresplan. Der Reichsmarschall bediene sich hierzu des Wirtschaftsführungstabes Ost, in dem die Vertreter der massgeblichen Ressorts vereinigt sind. Die Durchführung der Massnahmen erfolge durch den Wirtschaftsstab Ost unter Leitung des

Generalleutnants Schubert, dem für den gewerblichen Sektor Ministerialdirigent Dr. Schlotterer, für den landwirtschaftlichen Sektor Ministerialdirektor Riecke, beigegeben worden sind,

Die Wirtschaftsführung in den neu besetzten Ostgebieten habe sich darauf zu erstrecken, das Optimum an kriegswichtigen Gütern, also namentlich Eisen, Mineralöl und Nahrungsmittel, herauszubringen. Demgegenüber müssten alle anderen Gesichtspunkte zurücktreten.

Die erforderliche Organisation stehe und werde gemäss dem Fortschreiten der militärischen Operationen zum Einsatz kommen.

Staatssekretär Körner erteilt sodann Staatssekretär Backe das Wort zu einem Vortrag über die Ernährungslage.

II.

Staatssekretär Backe führt zur Ernährungslage im 3. Kriegsjahr aus:

1. Getreide:

Die Ernte sei z. zt. schwer zu übersehen. Auch bei einer knappen Mittelernte (24,5 Mill. t) seien unter Opferung der Anfangsbestände von 1,3 Mill. t die Brotationen durchzuhalten. Die vorgesehenen Einfuhren von 1 Mill. t Balkangetreide und 1,05 Mill. t Getreidelieferungen aus Frankreich müssen dazu aber eintreffen. Dagegen ergebe die Futtergetreidebilanz trotz des auf 22. Mill. Stück verminderten Schweinebestandes ohne die nunmehr ausgefallenen Russlandeinfuhren einen Fehlbetrag von 1,65 Mill. t. Dieser müsse durch Wehrmachtsverpflegung in Russland abgedeckt werden (2/3 der Brotgetreideforderungen der Wehrmacht und die inländischen Haferlieferungen an das Heer ergeben zusammen 1,9 Mill. t, die den Fehlbetrag decken können.) in der Getreidebilanz seien Leistungen der Ostgebiete nach Abzug des Bedarfs von Ostoberschlesien in Höhe von 600 000 t ~~zuzurechnen~~ eingesetzt, während im laufenden Jahr nur 200 000 t abgeliefert sind. Für die besetzten Länder seien 800 000 t vorgesehen, die sich auf das Protektorat, auf Belgien, Norwegen, Lothringen, Elsass usw. verteilen. Die Opferung sämtlicher Anfangsbestände sei gefährlich, da schon bei den diesjährigen geringen Beständen Phasenschwierigkeiten bestehen, die zu Frühdrusch zwingen.

2. Kartoffeln:

Die vorsichtig geschätzte Ernteerwartung von 53,6 Mill. t erlaube es auch im 3. Kriegsjahr, ohne Kartoffelkarte auszukommen. Die derzeitigen Versorgungsstörungen in den Grosstädten seien auf die verspätete Frühkartoffelernte zurückzuführen und in 14 Tagen überwunden.

3. Fleisch:

Durch den aus Futtermangel notwendig gewordenen Abbau der Schweinebestände sei die Fleischversorgungslage sehr viel enger. Insbesondere drücken die hohen Wehrmachtsforderungen, die 1/4 der verfügbaren Mengen in Anspruch nehmen. Im laufenden Jahr habe die Wehrmacht das ihr zugestandene Quantum um 80 000 t überzogen, hierin seien aber Vorräte für den Russland-Feldzug enthalten. Nur durch Senkung der Rationen ab 2.6., die auch bei der Wehrmacht durchgeführt wurde, war die laufende Bilanz auszugleichen. Die Vorausschau auf das nächste Jahr ergebe bei den heutigen 400 g-Rationen einen Fehlbetrag von 207 000 t, bei auf 350 g verminderten Sätzen einen solchen von 67 000 t. Die Vermeidung der 2. Senkung und die vom Führer gewünschte Wiedererhöhung zum Winter sei möglich, wenn in Russland einige Millionen Rinder und Schweine abgeschlachtet und nach Deutschland geschafft werden. Alle verfügbaren Weissblechbestände müssen den Russlandschlachtungen vorbehalten werden.

4. Fett:

Das Aufhören der Ostasien-Einfuhren ergebe einen Ausfall von 150 000 t Fett. Die Buttererzeugung werde noch 634 000 t erreichen, an Schlachtfetten seien 358 000 t, an Margarinefetten 125 000 t aus inländischer Erzeugung zu erwarten. 35 000 t Butter aus Dänemark und 40 000 t Pflanzenfette aus dem Balkan seien als Einfuhren einzusetzen. Bei Aufrechterhaltung der Anfangsbestände ergebe die Durchhaltung der gegenwärtigen Rationen einen Fehlbetrag von 315 000 t; restlose Opferung der Anfangsbestände lasse immer noch einen Fehlbetrag von 40 000 t offen. Wolle man die Reserven erhalten, so müsse die Ration von 270 auf 180 bis 200 g gesenkt werden. Der starke Sonnenblumen- und Baumwollanbau in Südrussland lasse die Einfuhr von 1,5 Mill. t Ölsaaten möglich erscheinen. Hierdurch sei der Ausgleich der Fettlücke über Mar-

garine und Eine Erhöhung der Buttererzeugung durch Ölkuchen möglich. Vorerst müsse man aber die Rapsernte und den Ablauf des Russland-Feldzuges abwarten, ehe zu der Frage der Rationsbemessung Stellung genommen werden kann.

5. Betriebsmittel:

In der ausreichenden Versorgung mit Kohle, Treibstoff und Düngemitteln liegen wesentliche Voraussetzungen für die Einbringung der Ernte, die Versorgung der Bevölkerung und die Sicherung der Ernährung in der Zukunft.

III.

Unterstaatssekretär von Hanneken führt zur gewerblichen Rohstofflage aus:

Kohle: Während der Bedarf in den letzten 4 Jahren von 182 auf 230 Mill. t, also um 48 Mill. t gestiegen ist, konnte die Förderung in der gleichen Zeit nur um 8 Mill. t erhöht werden. Dadurch erhalten die von der deutschen Kohle abhängigen europäischen Staaten zurzeit nur 60 % der notwendigen Kohlenbestände und die schon ohnehin beschränkte Kohleversorgung der inländischen Bahnabnehmer, die schon seit Anfang April völlig unzureichend geworden war, musste nochmals um durchschnittlich etwa 10 % gekürzt werden. Zahlreiche Betriebsstillegungen und -einschränkungen waren unvermeidlich, selbst der Kohlenverbrauch der Energieversorgungsunternehmen musste teilweise um 20 % gekürzt werden. Auch die vorgesehene Hausbrandbevorratung ist weit hinter den Sollzahlen zurückgeblieben. Da von Ende September ab die Saisonmässigen Schwierigkeiten einsetzen, wird es von der Wagengestellung in den Monate Juli bis September abhängig sein, ob wir schwere Produktionsausfälle in der Wirtschaft und eine bedrohlichen Unterdeckung in der Hausbrandbevorratung vermeiden können.

Kautschuk:

Alle Transporte über die russische Bahn haben Deutschland noch erreicht. Sollte eine Verbringung von Kautschuk nach Deutschland durch Blockadebruch - 10 000 t sind z.Zt. unterwegs - gelingen oder sollte in absehbarer Zeit eine Wiedereröffnung des transsibirischen Weges erfolgen, so stehen uns in Japan aus weiteren Käufen bereits weiter 15 000 t Kautschuk zur Verfügung.

Der Kautschukbedarf des Reichs und Italiens einschliesslich aller besetzten und unter den Schutz des Reichs gestellten Länder ist für das 2. Halbjahr auf 47 000 t festgestellt worden.

Die Bunaerzeugung wird von Juli bis September eine allmähliche Steigerung von 5 000 auf 6 800 t erfahren. Unter der Voraussetzung dass keine unvorhergesehenen Ereignisse eintreten, würden im 2. Halbjahr insgesamt 35 600 t Buna zur Verfügung stehen, die durch ausserordentliche Hilfsmassnahmen auf 39 000 t gesteigert werden können. Unter Einsatz der letzten Bestände von Naturkautschuk, die zurzeit 5 400 t betragen, könnten wir daher nahezu den festgestellten Kautschukbedarf im 2. Halbjahr decken.

Da aber zur Verarbeitung von Buna bei dem derzeitigen Stand der Entwicklung nach wie vor mindestens 10 bis 15 % Naturkautschuk notwendig sind, ist ein völliger Aufbrauch der Naturkautschukbestände im Juli und August unmöglich. Wenn daher nicht ein Teil der unterwegs befindlichen Kautschuksendungen bereits im Juli eintrifft, müsste unverzüglich eine Herabsetzung der jetzigen Verarbeitungsmengen zur Streckung der Naturkautschukbestände vorgenommen werden.

Frankreich ist nur auf die Verarbeitung von Naturkautschuk eingerichtet. Die französischen Betriebe können daher nur weiterlaufen, wenn Zufuhren aus Übersee eintreffen.

Mit ausserordentlichen Mitteln wird eine Steigerung der Bunaerzeugung angestrebt. Da die Bunaerzeugung im grossen in Hülle seinerzeit unmittelbar aus dem Laboratorium übernommen werden musste, sind dort immer wieder Produktionsausfälle infolge unvorhergesehener Schwierigkeiten eingetreten. Zur Aufrechterhaltung und Steigerung der derzeitigen Erzeugung erweist sich die Zufuhr von Vorprodukten - Acet-Aldehyd - aus anderen Produktionsstätten als erforderlich. Der Wirtschaftsminister hat sich im Hinblick auf die Kautschuklage hierzu entschliessen müssen, obwohl dadurch Rückwirkungen auf die Sprengstoffindustrie und die Plexiglasherstellung unvermeidlich sein werden.

Eisen und Stahl:

Nachdem die Erzeugung der eisenschaffenden Industrie von ihrem Tiefstand im Februar d.Js. mit 1 850 000 t in den folgenden Monaten ständig gestiegen ist und im Mai ihre bisherige Höchsterzeugung von 2 300 000 t erreicht hat, muss infolge der verminderten Kohlezufuhren vom nächsten Monat ab mit einer Abnahme der Eisenerzeugung um mindestens 10 % gerechnet werden.

Ein weiterer Ausfall ergibt sich von der Erzseite her. Durch die Einschränkung des Schifffraums in der Ostsee kann an Stelle einer vorgesehenen Erzverschiffung von 1 300 000 t je-Monat nach dem augenblicklichen Stand der Verhältnisse nur noch mit gewissen Erzeinfuhren aus Norwegen gerechnet werden. Ich habe mich daher entschliessen müssen, vom 1. Juli ab den Verbrauch an phosphorarmen Skandinavien-Erzen bei den Ruhrhütten um 25 % und in Oberschlesien, im Protektorat und bei den Küstenwerken um 20 % herabzusetzen. Hierdurch muss zwangsläufig eine weitere Verminderung der Eisenerzeugung eintreten, da die Verhüttung geringwertiger Erze einen spezifisch höheren Kohlenverbrauch je t Eisen zur Folge hat. Es kann also im 3. Quartal unter der Voraussetzung, dass nicht noch weitere Einschränkungen auf der Kohlen- und der Seite notwendig werden, nur mit einer Erzeugung von bestenfalls insgesamt 1,8 Mill. t Rohstahl gerechnet werden.

Der Auftragsbestand, der Ende September vorigen Jahres mit 5 600 000 t gerade noch als tragbar angesehen werden konnte, wird mit Ende dieses Monats unter Berücksichtigung des Verla-gerungsbedarfs und der von den Bedarfsträgern noch nicht voraus-gabten und zum Umtausch für das 3. Quartal angemeldeten Kontin-gente auf 12 000 000 t angeschwollen sein, insbesondere infolge der Mindererzeugung durch die starke Luftbedrohung und der un-günstigen Wetterverhältnisse in diesem Wetter. Die Lieferzeiten liegen, insbesondere bei den Produkten, bei denen Engpässe in der Fertigung vorliegen, weit über 6 bis 7 Monate; Röhren-, Halb-seug, Oberbaumaterial und Feinbleche haben heute Lieferzeiten von 10 bis 12 Monaten.

Da es für die Kontingenträger keinen Sinn haben kann, Eisenzuweisungen zu erhalten, für die sie in absehbarer Zeit keine Lieferungen bekommen können, erwarte ich, für eine Massnahme zur Reduzierung des Auftragsbestandes Verständnis zu finden. Es ist verständlich, dass ich, zumal wir neue Aufgaben durch den Russen-Feldzug erwarten, eine Erhöhung der Kontingente, insbesondere die beantragte Wehrmachtkontingenterhöhung um 200 000 moto nicht durchführen kann.

Stahllegierungsmetalle:

Die deutschen Manganträger sind mit weniger als 30 % Mangangehalt nicht reichhaltig genug, um Ferromangan zu erzeugen.

Für 1941 war mit Russland die Lieferung von 300 000 t vereinbart; hierzu kommen noch erhebliche Lieferrückstände aus dem Vorjahr. Die verfügbaren Bestände reichen nur bis in den Winter hinein. Zurzeit werden verfahren zur Herstellung von Ferromangan aus inländischen Manganträgern und die Möglichkeit eines Ersatzes von Ferromangan durch Kalzium-Silizium geprüft. Das während des Weltkrieges als Austauschstoff verwandte Kalzium-Karbid steht heute nicht zur Verfügung.

Da die Förderung der iberischen Halbinsel an Wolfram und Molybdän für unseren Bedarf nicht ausreicht, habe ich kürzlich die Einsparung von 10 % des Wolfram- und 15 % des Molybdänverbrauchs veranlasst und einen weitgehenden Ersatz von Molybdän durch Vanadin angeordnet unter gleichzeitiger Steigerung der heimischen Vanadinerzeugung aus Thomasschlacke. Es ist damit zu rechnen, dass auch nach Fortfall der russischen Lieferungen die mit 500 000 t Wolfram und Molybdän vereinbart waren, die gekürzten Zuteilungen von 240 t Wolfram und 150 t Molybdän bis zum Frühjahr nächsten Jahres ausreichen. Die Einsparung der genannten Veredlungsmetalle wird eine gewisse Zunahme des Verbrauchs an Chrom herbeiführen, aber auch ohne zusätzliche Zufuhren (Türkei) wird es möglich sein, den Chrombedarf bis zum nächsten Frühjahr zu decken.

Metalle:

Für das 3. Quartal 1941 ist eine Versorgung der Wehrmacht im bisherigen Umfange sichergestellt; bei dem Bedarf der Wirtschaft und bei der Ausfuhr mussten jedoch im Hinblick auf den bevorstehenden Aufbrauch der Vorräte, Kürzungen um rund 20 % vorgenommen werden. Gleichzeitig liess sich eine höhere Zuweisung an unsere italienischen Bundesgenossen nicht vermeiden. Die vom Reichsmarschall angeordnete Mobilisierung in den besetzten Gebieten ist teilweise starken Widerständen begegnet; besonders gilt dies für die Abnahme der Kirchenglocken. Die Zerstörungen auf den Gruben- und Hüttenanlagen der Mines de Bor in Jugoslawien bringen einen Ausfall von voraussichtlich 20 bis 25 000 t, d.h. nahezu einen Monatsbedarf. Ich habe daher die sofortige Mobilisierung der Kupferwalzen in den Betrieben eingeleitet, welche die Voraussetzungen für die Fortführung der Zuteilungen im 3. Quartal d.J. ist. Sollte die Durchführung der Glockenmobilisation aus politischen Gründen nur bedingt durchgeführt werden, wird sich insbesondere eine erhebliche Kürzung der derzeitigen Zinnzuteilungen vom 1. Oktober auf 65 %, für das 1. Quartal 1942 auf 25 %

als erforderlich erweisen. Der Ertrag der Glockenmobilisation würde 5 000 t - der derzeitige Bedarf beträgt 1 000 t monatlich - bringen.

Der bereits gedrosselte Aluminiumbedarf von zurzeit y rund 29 000 t monatlich wird auch aus der deutschen Erzeugung und den Zugängen aus Norwegen, Frankreich und der Schweiz gerade gedeckt werden können. Schwierigkeiten bestehen zurzeit in der Versorgung der Aluminiumhütten mit Tonerde. Dadurch ist bereits ein Erzeugungsausfall von monatlich 2 000 t Aluminium im Reich eingetreten. Ferner ist die Produktion der norwegischen Hütten dadurch auf 1/3 ihrer Leistungsfähigkeit zurückgegangen. Erst die Inbetriebnahme neuer Tonerdefabriken zu Beginn des kommenden Jahres wird hierin Wandel schaffen.

Bei Platin wird eine teilweise Umstellung auf Gold notwendig werden.

Mineralöl:

Für Flugvergaserkraftstoff und Heizöl ist besonderes nicht zu bemerken. Die Engpässe liegen bei Vergaserkraftstoff und Dieselmotorkraftstoff. In den Zufuhren aus Rumänien sind durch die Transportklemme infolge des Balkanfeldzuges und die Vorbereitung des russischen Feldzuges starke Ausfälle eingetreten. Die Versorgungslage bei Vergaser- und Dieselmotorkraftstoff wird weiterhin davon abhängig sein, wie sich der Verbrauch des Heeres und der Marine entwickelt. Nach den bisherigen Anmeldungen tritt bei Benzin bereits am 1. August eine Fehlmenge von 87 000 t ein, bei Dieselmotorkraftstoff erstmalig zu Anfang September mit 64 000 t. Der Reichsmarschall hat in Anbetracht der Lage eine Kürzung des Kraftstoffverbrauchs auf dem Gebiet der Wirtschaft um 10 % verfügt. Dass hierbei bedenkliche Folgen für die Wirtschaft, darunter in erster Linie für die Landwirtschaft eintreten, brauche ich nicht weiter auszuführen.

Zusammenfassend ist zu sagen, dass Planungen auf längere Sicht zurzeit undenkbar sind. Weitere Sofortmassnahmen zur Sicherung der Versorgung um kommenden Halbjahr sind nach dem Gesagten notwendig erstens auf dem Kautschukgebiet, wo der Gedanke einer ~~wirk~~ sofortigen Dreosselung weiter verfolgt wird., zweitens auf dem Metallgebiet; hier erscheint die Durchführung der Mobilisierung der Glocken dringlich,

als erforderlich erweisen. Der Ertrag der Glockenmobilisation würde 5 000 t - der derzeitige Bedarf beträgt 1 000 t monatlich - bringen.

Der bereits gedrosselte Aluminiumbedarf von zurzeit rund 29 000 t monatlich wird auch aus der deutschen Erzeugung und den Zugängen aus Norwegen, Frankreich und der Schweiz gerade gedeckt werden können. Schwierigkeiten bestehen zurzeit in der Versorgung der Aluminiumhütten mit Tonerde. Dadurch ist bereits ein Erzeugungsausfall von monatlich 2 000 t Aluminium im Reich eingetreten. Ferner ist die Produktion der norwegischen Hütten dadurch auf 1/3 ihrer Leistungsfähigkeit zurückgegangen. Erst die Inbetriebnahme neuer Tonerdefabriken zu Beginn des kommenden Jahres wird hierin Wandel schaffen.

Bei Platin wird eine teilweise Umstellung auf Gold notwendig werden.

Mineralöl:

Für Flugvergaserkraftstoff und Heizöl ist besonderes nicht zu bemerken. Die Engpässe liegen bei Vergaserkraftstoff und Dieselmotorkraftstoff. In den Zufuhren aus Rumänien sind durch die Transportklemme infolge des Balkanfeldzuges und die Vorbereitung des russischen Feldzuges starke Ausfälle eingetreten. Die Versorgungslage bei Vergaser- und Dieselmotorkraftstoff wird weiterhin davon abhängig sein, wie sich der Verbrauch des Heeres und der Marine entwickelt. Nach den bisherigen Anmeldungen tritt bei Benzin bereits am 1. August eine Fehlmenge von 87 000 t ein, bei Dieselmotorkraftstoff erstmalig zu Anfang September mit 64 000 t. Der Reichsmarschall hat in Anbetracht der Lage eine Kürzung des Kraftstoffverbrauchs auf dem Gebiet der Wirtschaft um 10 % verfügt. Dass hierbei bedenkliche Folgen für die Wirtschaft, darunter in erster Linie für die Landwirtschaft eintreten, brauche ich nicht weiter auszuführen.

Zusammenfassend ist zu sagen, dass Planungen auf längere Sicht zurzeit undenkbar sind. Weitere Sofortmassnahmen zur Sicherung der Versorgung um kommenden Halbjahr sind nach dem Gesagten notwendig erstens auf dem Kautschukgebiet, wo der Gedanke einer ~~mit~~ sofortigen Dreosselung weiter verfolgt wird., zweitens auf dem Metallgebiet; hier erscheint die Durchführung der Mobilisierung der Glocken dringlich,

drittens auf dem Eisen- und Stahlgebiet; hier bedarf es einer Ordnung der bisherigen Bestellungen und ihrer Anpassung an die Erzeugungsmöglichkeit der Industrie.

Zu dem letzten Punkt schlägt General von Hanneken vor, Aufträge, die vor dem 1. Juli 1940 erteilt und bis heute noch nicht ausgeliefert sind, zu streichen. Dem Vorschlage wird allgemein zugestimmt.

Ausserdem bittet er, den Antrag des OKW auf Erhöhung des Wehrmachtkontingents von 1 Mill. t auf 1,2 Mill. t zurückzuziehen. General Thomas macht geltend, dass die immer wieder zusätzlich befohlene Durchführung neuer Vorhaben zwangsläufig eine Erweiterung des Kontingents nach sich zöge und das OKW deshalb auf der Kontingentsvergrößerung bestehen müsse.

Ministerialdirektor Schulze-Fielitz und General von Hanneken weisen demgegenüber darauf hin, dass zeitlich überholte Aufträge zurückgenommen werden müssen. Eine laufende Überprüfung des Auftragsbestandes sei unumgänglich. Das treffe bei Programmumstellungen in verstärktem Masse zu. (Laut Min. Direktor Schulze-Fielitz laufen beispielsweise gewisse im Zusammenhang mit der Befestigung der Westgrenze erteilte Aufträge heute noch weiter. Auch laufen heute noch lt. General von Hanneken Bestellungen auf Maschinen zur Herstellung von Infanteriemunition).

Es besteht Übereinstimmung, dass die Eisenbewirtschaftung nur durch radikale Anpassung des Auftragsbildes an die festgesetzte Kontingentsmenge, die ihrerseits mit der Erzeugung abzustimmen ist, geordnet werden kann, insbesondere müssen bei dem Erscheinen neuer Aufträge die alten gestrichen werden.

Auf Veranlassung von Staatssekretär Körner wird General von Hanneken in Fühlungnahme mit den beteiligten Dienststellen entsprechende Massnahmen vorbereiten und nach Festlegung des neuen Luftwaffenprogramms eine Neukontingentierung aufstellen.

General Thomas wird nach Vortrag bei Generalfeldmarschall Keitel mitteilen, ob der Antrag des OKW auf Erhöhung des Wehrmachtkontingents weiter verfolgt werden soll.

Die Entscheidung über die Glockenfrage wird dem Wirtschaftsminister in den nächsten Tagen zugehen.

Unterstaatssekretär von Jagwitz hält die ausreichende

Rohstoffzuteilung an die Exportindustrie für geboten, da die Einfuhr kriegswichtiger Güter aus manchen Ländern nur möglich ist, wenn Gegenleistungen im Wege deutschen Exports erfolgen. Hierauf soll insbesondere bei zukünftigen Verhandlungen mit der Türkei und der Schweiz geachtet werden.

Hinsichtlich der unvollendeten Russenaufträge soll geprüft werden, inwieweit deren Fertigstellung für Zwecke der Wehrwirtschaft oder des Exports angebracht ist.

Staatssekretär K ö r n e r bittet, ihm Material über die Schwierigkeiten zuzuleiten, die dadurch entstehen, dass die Cdz's im Elsass und in Lothringen, die dem Führer unmittelbar unterstehen, für ihre Gebiete Anordnungen treffen, die die Durchführung einheitlicher Bewirtschaftungspläne der Reichsressorts immer wieder unmöglich machen.

IV.

Professor K r a u c h führt zum Stand des wehrwirtschaftlichen Erzeugungsplans aus:

1. Mineralöl:

Der Bedarf 1941 beträgt 7,9 Mill. t gegenüber 5,9 Mill. t im Vorjahre. Die deutsche Erzeugung ist von 3,5 Mill. t im vergangenen auf 4,2 Mill. im laufenden Jahre gestiegen. Die Rumänieneinfuhren haben sich im gleichen Zeitraum verdoppelt (von 0,8 Mill. auf 1,6 Mill. t). Die Russlandeinfuhren sowie Einfuhren aus sonstigen Ländern gingen von 0,8 im Jahre 1940 auf 0,3 Mill. t im laufenden Jahre zurück. Zur Deckung des erhöhten Bedarfs 1941 müssen die vorhandenen Vorräte bis auf nicht mehr einsetzbare Bestände angegriffen werden.

Im Jahre 1942 verbleibt eine Versorgungslücke von 0,6 Mill. t unter der Voraussetzung gleichbleibenden Verbrauchs, einer Steigerung der Inlandserzeugung von 4,2 auf 5,4 Mill. t und einer ~~Steigerung~~ Rumänieneinfuhr von 1,8 Mill. t nach Deutschland. Zur Deckung der Fehlmenge muss auf Mehreinfuhren aus Russland zurückgegriffen werden. Die Mehreinfuhren sind auch Voraussetzungen für die neuerdings angeordnete Steigerung der Flugkraftstoff erzeugung.

Der gesamte Kohlenbedarf beträgt rd. 15 Mill. t Steinkohle im Jahre 1943/44. Gewisse Abänderungen ergeben sich durch Einsatz von russischen Mineralölen.

2. Buna:

Die Bunaerzeugung wird im laufenden Jahr 65 - 70 000 t und im kommenden Jahre 100 000 t erreichen. Eine Betriebsstörung in Hülse Anfang Mai konnte inzwischen behoben werden.

3. Leichtmetalle:

Die Erzeugung steigt von 238 000 t Hüttenaluminium im Jahre 1941 auf 280 000 t im Jahre 1942. Der Ausbau der Silumin-Erzeugung (von 5 000 auf 6 000 t) und der Schrottregenerierung (von 4 000 auf 27 000 t) läuft parallel. Die Norwegenkapazitäten werden von 30 000 t im Jahre 1941 auf 63 000 t im nächsten und auf 105 000 t Hüttenaluminium im übernächsten Jahre erweitert. Weitere Ergänzungsbauten sind in der Planung begriffen.

Die Tonerdefehlmenge beträgt im laufenden Jahre 56 000 t und im kommenden Jahre 46 000 t. Der hieraus folgende Aluminiumausfall beträgt 28 000 bzw. 23 000 t. Es wird alles versucht werden, den Ausfall zu verringern (Einstufung in 0).

Der neue Leichtmetallplan vom 23.6.41 wird gewisse Planungsänderungen notwendig machen.

Der Magnesium-Ausbau schreitet mit 30 000 t im Jahre 1941 und 33 000 bzw. 39 000 t in den beiden nächsten Jahren fort.

In Deutschland, Norwegen und dem übrigen Europa stehen zurzeit rund 440 000 t gegenüber 420 000 t bei den Feindmächten gegenüber. Der Unterschied wird sich in den nächsten beiden Jahren auf 60 000 bzw. 70 000 t zu unseren Gunsten vergrößern.

4. Leder:

Durch die neuen Austauschwerkstoffe wird Ende 1942 eine annähernde Versorgung (Lederbedarf: 13 000 t) möglich sein. Vorräte und Beutebestände sind Ende 1941 erschöpft.

5. Technische Öle und Fette:

Der Bedarf von 210 000 t kann im laufenden Jahre zu 134 000 t und im nächsten Jahre zu 184 000 t aus synthetischer Erzeugung befriedigt werden. Terminverkürzungen auf diesem Gebiete sind nur durch Einstufungen in SS und 0 möglich.

6. Pulver und Sprengstoffe:

Die Versorgungslage ist als sehr gesichert anzusehen.

7. Stickstoff:

Die gesteigerte Pulver- und Sprengstofferzeugung hat eine Steigerung des Stickstoffbedarfs gegenüber 1938/39 von 50 % zur Folge gehabt. Die Stickstofferzeugung 1941/42 ist um rund 100 000 t auf rd. 1,1 Mill. t gestiegen und wird sich im Jahre 1944/45 auf 1,5 Mill. t erhöhen. Der Inlandsabsatz an Düngestickstoff hält sich auf der Höhe des Jahres 1938/39. Da jedoch die Ostgebiete mit versorgt werden müssen, stehen im alten Reichsgebiet 100 000 t also weniger zur Verfügung.

In der anschließenden Aussprache weist Staatssekretär Backe auf die unzureichende Versorgung der Landwirtschaft mit Stickstoff hin. Der deutsche Bedarf werde nur zu 83 % gedeckt. Professor Krauch betont, dass die Stickstofferzeugung bei Ausnutzung noch freier Kapazitäten in den besetzten Westgebieten um 120 000 t = 1,5 Mill. t Getreidemehrerzeugung erhöht werden könnte. Ausreichende Bereitstellung von Kohle und Schwefelsäure sei Voraussetzung hierzu.

Staatssekretär Landfried hält eine Abstimmung des Kohlebedarfs mit der möglichen Erzeugung für vordringlich. Nach Angabe von Professor Krauch ergeben sich gewisse Einsparungsmöglichkeiten, falls anstelle von deutscher Kohle Russenrohöl hydriert werden können.

Nach Staatssekretär Backe ist eine Abgabe von Ernährungsfetten an den Industriefett-Sektor im 3. Kriegsjahr abgeschlossen.

Staatssekretär Kleinmann schnitt die Frage einer Erhöhung des Dieselkraftstoffkontingentes der Binnenschifffahrt an. Er weist darauf hin, dass die Binnenschifffahrt bei der augenblicklichen Höhe des Kontingentes nicht voll ausgenutzt werden könne.

Staatssekretär Landfried erwiderte die Gründe, die der Reichsverkehrsminister für eine Erhöhung des Kontingentes vorbringe, seien sorgfältig geprüft worden. Die Versorgungslage lasse jedoch eine Kontingenserhöhung nicht zu.

gez. Bergbohm

Verteiler: 5p.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. W-474

PROSECUTION EXHIBIT

No. 467

Doc. No. W-474 EXHIBIT No. 467 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 8 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

-----+-----
(typewritten
(photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

*N1-4714- File note on meanings of words "Sperr"
and "Krausich".....*

dated *13 Apr 40*...., is ^{(the original} (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^{(the original} (a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC-

H. Blackwood

Angaben von Herrn Beiersdörfer

Das Stichwort "Krauch" ist als Stichwort für die chemische Industrie neu eingeführt worden.

Unter dieses Stichwort fällt die Gütergruppe "Rüstungsgut". Diese umfaßt wehrwichtige Güter, deren Beförderung zur Erhaltung und Stärkung der Schlagkraft der Wehrmacht erforderlich ist, und die von einer privaten Stelle an eine andere private Stelle geschickt werden.

Es kommt demnach auf den Verwendungszweck der einzelnen Produkte an, welcher gegebenenfalls durch Rückfrage bei den Verkaufsabteilungen, notfalls bei den Empfängern, festzustellen ist.

Die vorrangigsten Güter der lebens- und kriegswichtigen Teile der chemischen Produktion sind in den Sektor "A" eingestuft worden. Unter den Sektor "A" fallen die Stichwortsendungen

Dünger
Militärgut
Privatgut für die Wehrmacht
Schießbedarf
Ju 88
Speer
Krauch
Futtermittel
Treibstoffe
Schmierstoffe,

die von der Gütersperre ohne weiteres ausgenommen sind.

Bei den Gütern, die unter den Sektor "B" fallen und für die bei jeder Sendung eine besondere Genehmigung eingeholt werden muß, handelt es sich nur um einen unwesentlichen Prozentsatz, der in der kriegswichtigen chemischen Industrie hergestellten Güter. -

Nach Angabe von Herrn Blinn, Spedition, umfaßt das Stichwort "Speer" den neuen wirtschaftl. Erzeugungsplan im Mob.-Falle, d.h. die Neubauten für heereswichtige Betriebe (Benzinanlagen, Oppanolanlagen usw.). -

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-4193

PROSECUTION EXHIBIT

No. 468

Doc. No. NI-4193 EXHIBIT No. 468 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 8 Apr. 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

----- 1 -----
(typewritten
(photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

...VI- 4193a... Affidavit... signed... by... Paul... Koenen

.....
dated. 4 March 47... is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC. Sec. Room
W. Blackwood

NI-4193

ERKLÄRUNG UNTER EID

Ich, Paul KOERNER, zur Zeit in Muenberg, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

1. Am 14. Oktober 1938 fand im Reichsluftfahrtministerium eine Besprechung bei Generalfeldmarschall GOERING statt. Bei dieser Gelegenheit wurde die Notwendigkeit der Erhoehung des Exportes zur Besserung der Devisenlage, die bevorstehende Verfaeuftmachung der Luftwaffe, die genaue Lenkung von Rohstoffen und Energie, die Loesung der Judenfrage in Oesterreich und mehrere aehnliche Punkte besprochen, *von Goering vorgebracht.*
2. Bei dieser Besprechung war Dr. KRAUCH anwesend.

Ich habe die eine Seite dieser Erklaerung unter Eid sorgfaeltig durchgelesen und eigenhaendig gegengeseichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengeseichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklaerung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.

Paul Koerner
PAUL KOERNER

Sworn to and signed before me this 4th day of March 1947 at Muenberg by Paul KOERNER, present address Muenberg, known to me to be the person making the above affidavit.

Paul H. Katscher
PAUL H. KATSCHER

U.S. Civilian, D-150641,

Office of Chief of Counsel for
War Crimes, U.S. War Department.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-1527

PROSECUTION EXHIBIT

No. 469

Doc. No. 11-1527 EXHIBIT No. 469 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 2 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

4 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI-1527-Resolution re: priority of constructions of...
powder & explosives plants

(the original
dated. 18 May 42... is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

Berlin Document Center

H. Blackwood

466
463

Allendorf muß als Schwerpunktbauvorhaben angesehen werden. Maschinentechnisch bestehen keine Engpässe. Einzig und allein die Bauarbeitersituation ist für den Termin entscheidend. Auf der Baustelle sind z.Zt. 370 Mann; weitere 1000 deutsche Arbeitskräfte sind notwendig, dazu 1200 Hilfsarbeiter (Gefangene!) für den Bau von Abwasserkanälen u. s. w. Die Rüstung hat versucht, den Einsatz der Gefangenen aus dem Lager Ziegenhain zu erreichen, ist aber nicht durchgedrungen. Es muß dringend versucht werden, sofort in Berlin die Freigabe von 1200 Gefangenen zu erwirken.

Die Aussenstelle glaubt, gemeinsam mit dem Landesarbeitsrat die Bauarbeiterfrage für Allendorf regeln zu können. Die Reihenfolge der Schwerpunktabbildung im Werk ist folgende:

- a) Erstes Viertel der Tri-Erzeugung (800 - 900 moto)
Anlauftermin 1.7.40.
- b) Provisorisch eingerichtete Füllerei von Granaten 10.5 cm
Anlauftermin 1.7.40.
- c) Bomben-Füllstelle.
- d) Zweites Viertel der Tri-Erzeugung (800 - 900 moto)

Der Betriebsarbeiterbedarf wird für die Anläufe der Anlage 300 Mann betragen; dieser Bedarf steigt im August/September auf ca. 800 Mann an.

2. Hexa-Anlage und Füllstelle der WASAG.

Im Auftrage der Kriegsmarine soll in zwei Bauabschnitten eine Anlage zur Erzeugung von 360 moto Hexa gebaut werden, sowie in vier Bauabschnitten eine Füllstelle für Marine-Sprengstoff. Von seiten der Kriegsmarine ist die Hexa-Erzeugung, sowie die Füllstelle vorläufig bis 1.10.40 aufzustellen. Auf der Baustelle wird mit den vorbereitenden Arbeiten begonnen, u. z. sind einige Bauten ausgeschachtet, Wasserwerk wird bereits eingeschalt. Bauarbeiter vorhanden: 1200, Arbeitsbedarf: 1200, der für einfache Erdarbeiten durch Gefangene oder unqualifizierte Arbeiter gedeckt werden könnte. Es ist gemeinsam mit der Kriegsmarine zu prüfen, ob nicht das Bauverfahren der Erzeugung von Sprengstoff zum Ring stellt und die Füllstelle unternommen werden kann. Die Füllstelle ist eingegliedert oder eingegliedert werden kann.

464

3.) Hessisch-Lichtenau.

Die vorhandene 1000 moto Tri-Anlage der EAG ist in vollem Betrieb, sowie bereits ein Teil der Erweiterung von 600 moto. Das Bauvorhaben 250 moto Pikinsäure ist nahezu fertiggestellt ebenso steht die Erweiterung der Presserei und der Füllstelle vor der Vollendung. Diese Betriebsatale sind als Schwerpunkt für den Bau anzusehen.

Die Säure-Spaltenanlage muß aus Gründen der Rohstoffversorgung weiter gebaut werden, wenn ihre Fertigstellung auch nicht für den Betriebsbeginn unumgänglich notwendig ist.

Die 150 moto HP-Anlage, sowie die UK (Unkristallisations-Anlage) kann zurückgestellt werden. Diese Arbeiten werden s.zt. mit 1750 Bauarbeitern durchgeführt, der zusätzliche Bedarf beträgt 800 Mann und wird von der Aussenstelle Tott in Kassel gedeckt werden.

Es wurde im Hinblick auf die Entscheidungen der letzten Tage festgelegt, daß in Hessisch-Lichtenau vor allen Dingen sofort die Presserei und Füllstelle voll in Mehrschichtenbetrieb gehen müssen, um die Kapazitäten restlos auszunutzen. Im Betrieb sind vorhanden 1600 Männer und 850 Frauen. Der Sofortbedarf beträgt 400 Männer und 1260 Frauen, Anfang Juni weitere 400 Männer. Die Aussenstelle Tott wird sofort 200 Mann beschaffen. Weitere fehlende Männer sollen umgehend aus der Baubelegschaft genommen werden, bis ein Ersatz durch neu zugeführte Arbeitskräfte möglich ist. Einzelheiten sind der Betriebs- bzw. Bauführung überlassen. Der Wehrkreisbeauftragte hat von dem Präsidenten Dr. Braun in Kassel die feste Zusage, daß der Bedarf an Frauen gedeckt werden kann, sobald die Unterbringung in Hessisch-Lichtenau geregelt ist. Der Bau der Unterbringungsanlage steht vor der Vollendung. Die Aussenstelle Tott muß mit allen Mitteln die Unterbringungsfrage lösen.

Allgemeine Gesichtspunkte.

A. Es ist dringend anzuraten, die Unterbringungsarbeiten, die s.zt. noch von der Verwertungsgesellschaft ^{für} Kautschukindustrie abgehandelt werden, sofort in die alleinige Verantwortung der Aussenstelle Tott zu überführen, um die Engpässe in der Unterbringung zu beseitigen.

B. Die örtlichen Stellen der DAF müssen angehalten werden, engere Fühlungnahme mit der Betriebsführung und den Aussenstellen der Org. focht im dortigen Bezirk zu halten, damit über Anstände und Beschwerden bezüglich der Unterbringung sofort eine Klärung herbeigeführt werden kann, ohne diese Dinge erst von den Berliner Zentralstellen behandeln zu müssen.

C. Es ist dringend zu wünschen, daß dort, wo Gefangenenanlagen in der Nähe sind, für dringende Arbeiten v. übergehend Gefangene bereitgestellt werden. Den Rüstungsinspektionen müsste hierbei ein örtlicher Einfluss ermöglicht werden. Die Arbeitsanleitung der Gefangenen sollte nicht durch ihre Aufseher, sondern durch Vorarbeiter der Baufirma erfolgen und das Bewachungspersonal auch auf den reinen Wachdienst beschränken.

D. Im Bezirk Kassel werden sich die Arbeiterfragen im Bezirk selbst in Zusammenarbeit zwischen der Aussenstelle Kassel focht, dem Landesarbeitsamt, sowie dem Wehrkreisbeauftragten lösen lassen.

Sindutig zu bevorzugen ist der laufende Betrieb und Füllt allen im Hessisch-Lichtenau, dann erst erfolgt die Befriedigung des Arbeiterbedarfes.

END

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-7294

PROSECUTION EXHIBIT

No. 470

Doc. No. 11-7294 EXHIBIT No. 470 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 2 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. E. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

2 ~~(typewritten)~~
~~(photostated)~~ pages and entitled
~~(mimeographed)~~
~~(handwritten)~~

VI-7294-Authorization by 4 year plan to J. S. in England
to use code word "Krauch"

dated 16 May, 16 June 41 ~~(the original)~~ of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ~~(the original)~~ of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at:

OCCWC-

H. E. Blackwood

Entwurf

3996/41g (Krieg)

Oberkommando der Wehrmacht

Berlin, den 17. 6. 1941

An. 43 RI RI Amt/RI VII b

Nr. 3996/41 g

Befehl GKW An. 43 RI RI Amt/RI VII b

Nr. 2247/41 g v. 29. 5. 41

Befehl Transporte von Hexamethylentetramin
unter Stichwort "Krauch".

Geheim

WU/194

NI-7294

-1-

In Ergänzung o.a. Verfügung wird angeordnet, dass Frachtbriele für Hexamethylentetramin, das von nachfolgend genannten Firmen in den angegebenen Mengen zum Versand gelangt, mit dem Stichwort "Krauch" abzustempeln sind:

<u>Herstellerrfirma</u>	<u>Standort</u>	<u>Produktion in Kiste</u>
Deutsche Gold- u. Silberscheidanstalt	Witten	600
I.G. Farbenindustrie A.G.	Kilberfeld	400

Der G.B.Chem. weist darauf hin, dass Hexamethylentetramin ein kriegsentscheidendes chemisches Erzeugnis ist.

Der Chef des Oberkommandos der Wehrmacht

I.A.

Verteiler:

RI In III mit NA für RI Kdo Potsdam ✓

RI In VI mit NA für RI Kdo Düsseldorf ✓

Nachrichtliche:

G.B.Chem. ✓

17. Juni 1941 9

17. Juni 1941

B 43 g (Krieg)

Der Beauftragte für den Vierjahresplan

Der Generalbevollmächtigte
für Sonderfragen der chemischen Erzeugung

Zeichen: I T 2 vS/bn/KI Stichw./7277

Tgb.-Nr. 3882/41 G

Bezug:

Betr.: Beförderung von Hexamethylentetramin
unter dem Stichwort "Krauch"

An das

Oberkommando der Wehrmacht
z.H.v. Herrn Oberstleutnant Wernich

B e r l i n W 35

Bendlerstr. 15

Berlin WD 9, den 16. Mai 1941

Santanderstraße 120

Fernsprecher: 12 00 48

Seinsprechern: K 1-113

Deutsches Reich: Gedenken

NI-7294

- 2 -

21 MRZ. 1941
Nr. 3996

Um Missverständnisse zu vermeiden, bitte ich, die zuständigen Rüstungskommandos darüber unterrichten zu wollen, dass Hexamethylentetramin ein kriegsentscheidendes chemisches Erzeugnis ist.

<u>Herstellerfirma</u>	<u>Standort</u>	<u>Produktion in mato</u>
Deutsche Gold-u. Silberscheideanstalt	Wildau	800
I.G. Farbenindustrie AG	Elberfeld	400

Die Erzeugung ist in dem angegebenen Umfang durch den Abtransport des Fertigfabrikates unter dem Stichwort "Krauch" sicherzustellen.

Für Mitteilung des Veranlassten wäre ich dankbar.

Heil Hitler!

Im Auftrag

W. K. K. K.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. N1-7291

PROSECUTION EXHIBIT

No. 471

Doc. No. N1-7291 EXHIBIT No. 471 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
handwritten

NI-7291-Note by Sen. Thomas on discussions
with Goering

dated 27 Feb 41 (the original
is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC

W. Blackwood

Berlin, den 27.2.1941

Geheime Kommandosache

Nr. 7291

WC/209

Aktennotiz über Vortrag beim
Reichsmarschall am 26.2.1941

Es wurden vorgetragen :

1. Dank für zum Geburtstag übersandtes Bild.
2. Denkschrift über die Auswirkungen einer Ost-Operation.

Der Reichsmarschall war mit mir der Auffassung, daß eine Besetzung der Ukraine allein keinen Wert habe, sondern daß das Erdölgebiet von Baku unter allen Umständen mit gewonnen werden muß. Er war ebenso wie der Führer der Auffassung, daß bei dem Einmarsch deutscher Truppen in Rußland der ganze Bolschewistische Staat zusammenbrechen würde, und daß dadurch mit den von mir gefürchteten Zerstörungen und Vernichtung der Vorräte und Eisenbahn im großen Umfange nicht zu rechnen sei. Es käme darauf an, zunächst schnell die bolschewistischen Führer zu erledigen. Eine besondere Sorge ist für den Reichsmarschall die Unterbrechung der Verbindung mit dem Fernen Osten, auf die ich ihn ganz besonders hinwies. Er sagte mir, daß man mit den Japanern Verabredungen treffen müsse, um die Sibirische Bahn möglichst schnell wieder in Gang zu bringen. Der Reichsmarschall äußerte sich dann über die Gefahren der ganzen Operation, die nach seiner Auffassung nur in dem Versagen der notwendigen großen Nachschuborganisation liegen können. Er wies darauf hin, daß auch Napoleon an der mangelnden Versorgung gescheitert sei, und daß er beim Führer immer wieder auf mehr Nachschuborganisation dränge und auf Einschränkung der aufzustellenden Divisionen, die doch nur zum Teil ins Feuer kommen würden.

Ich wies weiterhin auf die Schwierigkeiten unserer Menschenlinge, die durch die Ost-Operationen bei den großen Fronten und bei den großen Räumen zu bewältigen sind, noch schwieriger werden würde. Der Reichsmarschall gab dies zu und wies nochmal auf seinen Wunsch hin, nicht unnötig große Mengen von Divisionen neu aufzustellen. Auf meine Einwendung, daß wir die Operation - außer dem Aufmarsch - nur 2 Monate lang mit Treibstoffen voll versorgen können, erwiderte der Reichsmarschall, daß er sich in der nächsten Woche in Wien mit Antonescu treffen werde, um die rumänische Basis noch schneller ausbauen zu lassen. Wegen der Gummlage, die ich ihm als besonders ernst darstellte, befahl er, daß General von Scheil schnellstens Ersatzkonstruktionen für Lastwagenbereifung in Auftrag geben solle. Es sei unmöglich, unsere letzten Kautschukvorräte auf den schlechten russischen Straßen zu veranzen. Mit besonderer Betonung sagte mir dann der Reichsmarschall, daß er die Ausnützung des besetzten Rußlands auf wehrwirtschaftlichem Gebiet anders haben will, als es bisher in Dänemark und Polen der Fall gewesen ist. Er verlange eine Absetzung vom OKH und eine völlig selbständige Organisation unter seinem Befehl, die mit den vordersten Truppen in das Land hinein gehen solle mit ganz bestimmten Weisungen, die vorher aufzustellen seien. Die Leitung der Vorbereitung übertrage er mir mit der Weisung, ihm laufend darüber Vortrag zu halten. Der Führer habe ihm diese Bitte genehmigt. Ich meldete ihm, daß die Vorbereitungen in diesem Sinne bereits in Gange seien, und daß ich ihm in Kürze den Organisationsentwurf vorlegen werde.

3. Nochmals genaue Orientierung über die Treibstofflage. Reichsmarschall unterschrieb daraufhin einen neuen Aufruf an alle Parteidienststellen und Reichsbehörden auf Einsparung von Treibstoffen und Gummi.

N1-7251
WC/209

4. Rü 40 Urlauber.

Der Reichsmarschall ist mit den Maßnahmen des Herrn Todt - in Sonderheit seiner Verteilung der 22 200 Rü 40 Urlauber - nicht einverstanden, und befiehlt Generaloberst Udet die Auswirkungen dieser Maßnahme niederzulegen, damit der Führer darüber Stellung machen könne. Die Forderung Udet, sämtliche Rü 40 Urlauber von der Rückkehr zur Truppe zurückzuhalten, hält der Reichsmarschall für unmöglich.

5. Krauch-Plan.

Reichsmarschall hat eine neue Verfügung unterzeichnet, wonach der Krauchplan vor den übrigen Wehrmachtfertigungen zu rangieren habe. Der Reichsmarschall stimmt mir zu, daß die Fertigungen nur an die Spitze der betreffenden Gruppen zu stellen sind, daß aber nicht etwa eine neue Sonderstufe geschaffen werden soll.

6. Arbeitseinsatzlage.

Ich orientierte den Reichsmarschall nochmals eingehend über die Arbeitseinsatzlage, in Sonderheit über den Fehlbestand in den Sonderstufen. Er will daraufhin mit dem Führer nochmals über die Frage sprechen und den Führer bitten, seine dauernden Wünsche auf Erhöhung der Neuaufstellung der Militär-Formationen möglichst einzuschränken.

7. Ich bat den Reichsmarschall beim Führer zu erwirken, daß alle Maßnahmen für Seelöwe, die ein Festhalten von Schiffstransportraum zur Ursache haben, aufheben zu lassen. Die Transportlage wird im Laufe des März und April so ernst, daß wir unter allen Umständen allen freien Transportraum, der für andere Aufgaben bereitgehalten wird, heranziehen müssen.

Handwritten signature
26
1/2

Doc. No. EG-200 EXHIBIT No. 472 9/17/47

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. EG-200

PROSECUTION EXHIBIT

No. 472

EC-200

(Place) Nurnberg, Germany

(Date)

11 Sept 1947

CERTIFICATE

I, Edward F. Orpan of the Evidence

Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes,

hereby certify that the attached document, consisting of

1

(~~xxxxxxxx~~
photostated
(~~xxxxxxxx~~
(~~xxxxxxxx~~

pages and entitled

. Notes on employment of russian Slave Labor.

.
dated . . . 4. Oct 1941, is ~~(a true copy)~~ of a docu-
ment which

was delivered to me in my above capacity, in the usual course

of official business, as (~~the original~~) (a true copy of a document found

in German archives, records and files captured by military

forces under the command of the Supreme Commander, Allied

Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: Copy OCC files, Nurnberg

Edward F. Orpan

Vol.
RU (IV d/c) FR.105

Betr.: Arbeitseinsatz sowjetischer
Kriegsgefangener und Zivil-
arbeiter.

Berlin, den 4. Oktober 1941

Vortragsnotiz für Amtschef.

- I. Sofortbedarf an Arbeitskräften für die wichtigsten Zweige der Kriegswirtschaft: z.Zt. rund 800.000 (davon für Rüstungswirtschaft, -vorwiegend SS- und S-Stufe-: 404.000, Krauchplan: 43.000, Reichsbahn: 101.000).
- II. Nach Führerrede vom 3.10.1941 muß der gesamte europäische Kontinent für die deutsche Kriegswirtschaft ausgenutzt werden. Hierzu gehört in erster Linie der Einsatz aller verfügbaren Arbeitskräfte. Laut WFST/L kann durch den geplanten Wehrmachts-umbau nur ein geringer Beitrag zum Ausbau der Kriegswirtschaft geleistet werden. Die Befriedigung des vorliegenden Kräftebedarfs ist daher ohne Zuführung russischer Kriegsgefangener und Zivilarbeiter unmöglich (Anlage 1 und 4). Die bisher gemachten Erfahrungen haben gezeigt, daß sowohl unter den russischen Kriegsgefangenen als unter den ukrainischen Zivilarbeitern eine erhebliche Reserve an Fachkräften zur Verfügung steht (Anlage 3).
- III. Ausl.Abw. und Reichsführer SS widersprechen dem Einsatz sowjetischer Zivilarbeiter sowohl aus den altrussischen, wie aus den neurussischen Gebieten im Reich und lassen den Einsatz sowjetischer Kriegsgefangener nur unter sehr erschwerenden Bedingungen zu (Anlage 2 und 4).
- IV. Es muß gefordert werden:
 - 1.) Russische Kriegsgefangene sind - im Kolonneneinsatz - auch für den Einsatz in der Rüstungsindustrie und im Untertagebergbau zuzulassen.
 - 2.) Die Anwerbung ukrainischer Zivilarbeiter ist darüber hinaus auch für den Untertagebergbau zu gestatten.
 - 3.) Die Abwehrbedenken müssen gegenüber den Arbeitseinsatz-erfordernissen zurückgestellt werden.

- 4 Anlagen -

Anlage 1 und 2 wurde an ZüTc
1 - 4 zu den Vorgängen

BDC Göttha
kg/gw. - Russen

11/4

f. General Haefel
Berlin, den 4. Oktober 1941
Böde Angelegenheiten
f. Kesselmauffall, was
tragen

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. EC-489

PROSECUTION EXHIBIT

No. 473

Doc. No. EC-489 EXHIBIT No. 473 9/17/47

EC-489

(Place) Nurnberg, Germany

(Date) 9 Sept 1947

CERTIFICATE

I, Edward F. Orpen of the Evidence

Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes,

hereby certify that the attached document, consisting of

1

~~photostated~~
(photostated
~~document~~
~~document~~

pages and entitled

Letter re recruiting of Russian PWs for the German war industry

dated . . . 20 Oct 1941, is ~~(the original)~~ (a true copy) of a document which

was delivered to me in my above capacity, in the usual course

of official business, as ~~(the original)~~ (a true copy of a document found

in German archives, records and files captured by military

forces under the command of the Supreme Commander, Allied

Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC files, Nurnberg

Edward F. Orpen

Z.V.
OBERSTLEUTNANT ~~XXX~~ KIRSCHNER

im Stabe des Generalbevollmächtigten
für Sonderfragen der chemischen Erzeugung
Prof. Dr. C. Krauch

7617/41g

Wehr Amt / Rü	
23. OKT. 1941	
Nr. 6849/1	Ant. 1

Geheim!

An den

Chef des Wehrwirtschafts- und Rüstungsamtes
im Oberkommando der Wehrmacht
Herrn General der Infanterie Thomas
B e r l i n W 62

Sehr verehrter Herr General,

Herr Professor Krauch hat mich bei einem Besuch an seinem Krankenlager gestern beauftragt, Ihnen seinen ganz besonderen Dank dafür zum Ausdruck zu bringen, dass Sie sich so tatkräftig für die Notstandsaktion Brück eingesetzt haben und bereit waren, durch Ihr persönliches Erscheinen die Bedeutung der durch die Vorarbeiten aller Beteiligten unnötig gewordenen Besprechung am 23.10. zu unterstreichen.

Bei dieser Gelegenheit hat Professor Krauch einen Gedankengang über den Einsatz russischer Kriegsgefangener in der Kriegsrüstung entwickelt, für dessen weitere Verfolgung und insbesondere Realisierung er Sie, sehr verehrter Herr General, für berufen hält.

Die Gedanken von Professor Krauch habe ich in der Anlage kurz skizziert und darf sie Ihnen als Anregung des GB-Chemie gehorsamst überreichen.

Heil Hitler!

Ihr sehr ergebener

Anlage

Kirschner

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VC

DOCUMENT No. NI-8915

PROSECUTION EXHIBIT

No. 474

Doc. No. NI-8915 EXHIBIT No. 474 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 2 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

39

(~~typewritten~~
photostated pages and entitled
(~~mimeographed~~
(handwritten

N-8915 - 4 year Plan Chemischer Erzeugungsplan
Steigerung der Erzeugung

dated 17 Feb 42, is ^{the original} (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^{the original} (a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

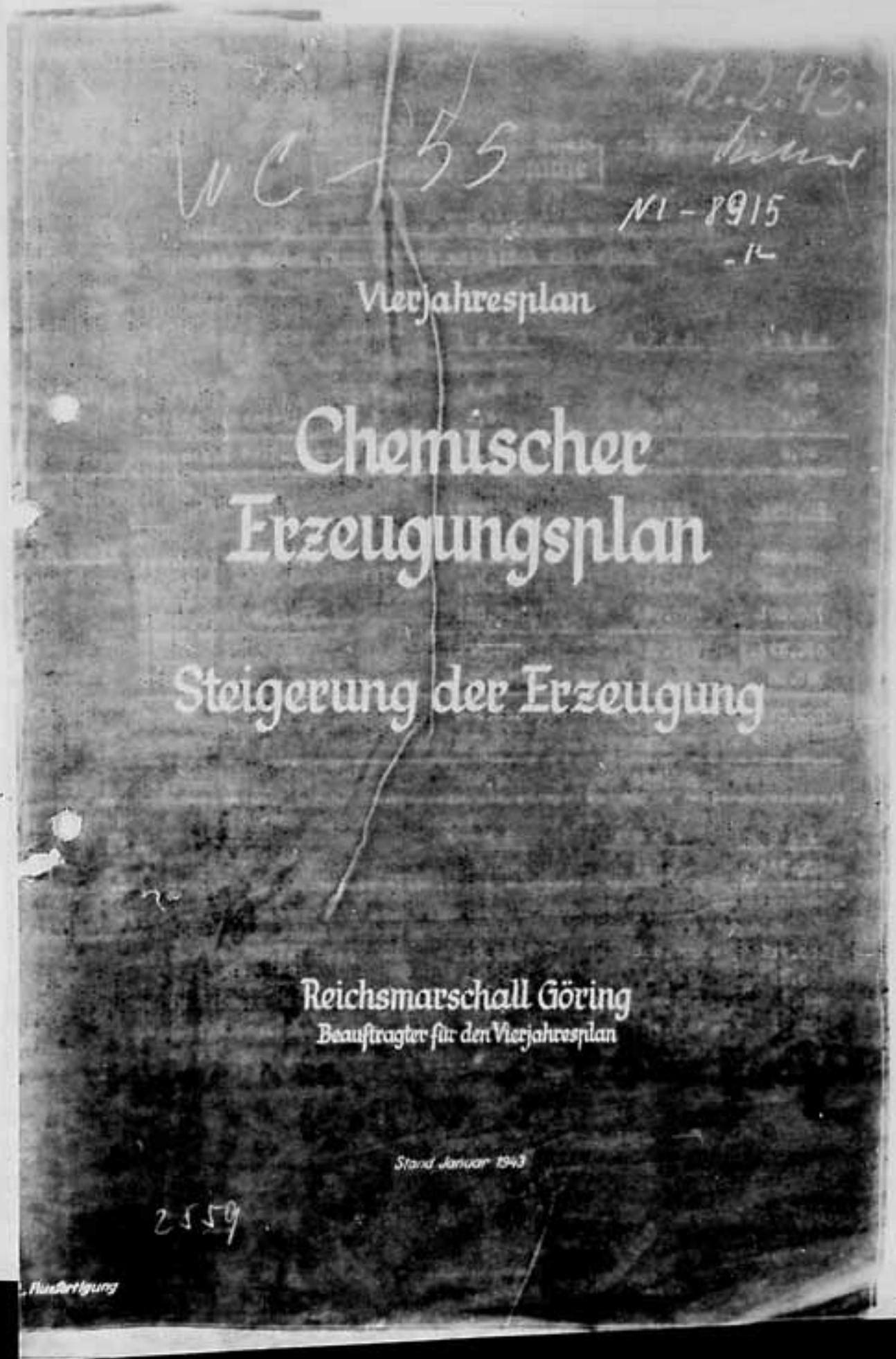
To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWE

H. Blackwood

AS THIS EXHIBIT IS OF POOR LEGIBILITY, THE
PERTINENT PAGES FROM THE GERMAN-LANGUAGE
PROSECUTION DOCUMENT BOOK HAVE ALSO BEEN
MICROFILMED IMMEDIATELY FOLLOWING THE EXHIBIT.

(Only a partial copy available)



Entwicklung der Erzeugung im Chemischen Erzeugungsplan,
wenn dessen Durchführung ungestört weiterläuft

		<u>1 9 4 2</u>	<u>1 9 4 3</u>	<u>1 9 4 4</u>
<u>Mineralöl</u>	Treibstoffe Mio t	4,94	5,65	6,65
	Übrige Mineralöle Mio t	1,54	1,97	2,07
	Mineralöl insgesamt Mio	6,47	7,62	8,72
<hr/>				
		<u>1942/43</u>	<u>1943/44</u>	<u>1944/45</u>
<u>Stickstoff</u>	Synthet. Stickstoff	681.000	730.000	850.000
	Kalkstickstoff	100.000	110.000	130.000
	Kokerei-Stickstoff	183.000	150.000	160.000
		964.000	990.000	1.140.000
	Einfuhr etc.	30.000	20.000	30.000
	Insgesamt	994.000	1.010.000	1.170.000
	Davon techn. N	297.000	450.000	?
	Dünger-N	667.000	580.000	
<hr/>				
<u>Baux</u>		<u>1 9 4 2</u>	<u>1 9 4 3</u>	<u>1 9 4 4</u>
		98.000	116.000	146.000
<hr/>				
<u>Leichtmetalle</u>		<u>1 9 4 2</u>	<u>1 9 4 3</u>	<u>1 9 4 4</u>
	Hütten Al Deutschland	256.000	295.000	314.000
	" " Norwegen	20.000	30.000	42.000
	Al in Silumin Deutschland	5.700	5.700	8.500
	Magnesium Deutschland	30.500	34.000	37.000
	" " Norwegen	?	4.000	10.000

Verteiler: N1-8915 - 3-

1. Original
2. Prof. Krauch
3. Dr. Ritter
4. Dr. Ad. Müller
5. Dr. Eckell
6. Haris

12. Febr. 1943

A 1 H5/Sg.

587/43 g.Rs.

6 Ausfertigungen
3. Ausfertigung

Erzeugungsteigerung im Jahre 1942
auf den Gebieten des GB-Chem.

Herrn

Staatssekretär Körner o.V.i.A.
Preussisches Staatsministerium

Berlin W 8

Leipziger Strasse 3

Sehr verehrter Herr Staatssekretär!

Sie erhalten dabei eine neue Zusammenstellung über die Erzeugungsteigerung auf den Rohstoffgebieten des Chemischen Erzeugungsplanes seit dem Jahr 1936.

Wie aus dem Übersichtsbblatt hervorgeht, sind seit Beginn des Vierjahresplanes etwa 13,2 Mrd. RM investiert worden. Das entspricht einer Investitionssumme von ca. 16 Milliarden RM.

Aus der gesondert beiliegenden Aufstellung ist zu ersehen, wie die Produktion des Jahres 1942 gegenüber dem Jahr 1941 angestiegen ist. Mit Ausnahme von Stickstoff, Schwefelsäure, Soda und Kunstseide ist bei allen Stoffen eine Produktionszunahme zu verzeichnen, die bei Flugkraftstoffen prozentual am grössten ist und 54% beträgt.

Allerdings sind die Produktionszahlen, wie sie in der letzten Zusammenstellung von Mai 1942 angenommen worden wären, bei einer Reihe von Stoffen nicht erreicht worden, weil - wie immer wieder betont worden ist - die verschiedenen Faktoren, insbesondere der Arbeiter- und Energie-mangel die Vollausnutzung der vorhandenen Anlagen nicht gestattet haben. Diese Grundursachen haben sich bei den einzelnen Stoffen wie folgt ausgewirkt:

Aus Energie-Mangel ist die Carbid-Erzeugung hinter den Erwartungen zurückgeblieben, wenn sie auch im Jahre 1942 um 2% höher lag als 1941.

Der Carbid-Mangel hat sich auf die Herstellung von thermoplastischen Massen ungünstig ausgewirkt. Es wurde zwar im Jahre 1942 eine Produktionszunahme von 23% gegen 1941 erzielt, die Vorsehungen von Mai 1942 konnten aber nicht erreicht werden, weil ausser Carbid auch Chlor nur in un-

genügender Menge für die Herstellung von Kunststoffen verfügbar war, größere Mengen von Chlor mussten für Sprengstoff-Vorprodukte verwendet werden.

Im Sektor der härtbaren Massen wurde die im Mai des Jahres 1941 vorgesehene Kunststoff-Produktion gerade noch erreicht. Ein vorübergehendes Absinken dieser Produktion ist aber aus Methanol-Mangel zu befürchten, da Methanol in zunehmenden Mengen von der Sprengstoff-Industrie benötigt wird.

Die Schwierigkeiten in der Kunststoff-Herstellung, insbesondere im Sektor der plastischen Massen, haben sich auch auf dem Gebiet der Leder-Austauschstoffe ausgewirkt. Die Erzeugung 1942 ist zwar so hoch geblieben, wie sie 1941 war, konnte aber nicht im vorgesehenen Umfang gesteigert werden, weil die zur Schienenherstellung benötigten Polyvinylchloride für Wehrmachtakabel und ausserdem Kunststoff-Dispersionen für Tarnanstriche abgezweigt werden mussten.

Die Stickstoff-Erzeugung blieb im Jahre 1942 um 70.000 t hinter der Erzeugung 1941 zurück. Von dem Rückgang sind 40.000 t Stickstoff (beim Kalkstickstoff) ebenfalls darauf zurückzuführen, dass von der zu geringen Carbid-Decke für andere, noch dringlichere Zwecke, nämlich für die Bunt-Erzeugung, für Schweiß- und Beleuchtungswecke grössere Mengen abgegeben werden mussten. Die restlichen 30.000 t Produktionsrückgang sind auf eine erweiterte Umstellung der Stickstoffproduktion des Leuna-Werkes auf die Herstellung von Methanol und Treibstoff zurückzuführen.

Die Bunt-Produktion des Jahres 1942 war mit 96.000 t um 41% höher als im Jahre 1941. Die Vorschätzung für das Jahr 1942 in Höhe von 114.000 t konnte jedoch nicht erreicht werden, insbesondere weil die Bunt-Anlage Ludwigshafen nicht, wie vorgesehen, im Spätsommer 1942 anlaufen konnte. Mit der Inbetriebnahme ist im März zu rechnen.

An Pulvern und Sprengstoffen wurden im Jahre 1942 um 32 bzw. 31% mehr erzeugt als 1941. Die Vorschätzungen vom Mai 1942 wurden praktisch erreicht.

Bei den Grundchemikalien ist der Rückgang in der Schwefelsäure-Erzeugung auf den Mangel an Schwefelkies zurückzuführen. Deutschland war schon immer auf die Zufuhr von ausländischem Schwefelkies, hauptsächlich aus Spanien und Norwegen, angewiesen. Nach Wegfall des

Hauptlieferanten Spanien sind auch die Lieferungen aus Norwegen wegen Sabotage-Akten in den Förderanlagen und wegen Transportschwierigkeiten nicht im erwarteten Umfang eingetroffen.

Bei der Soda-Herstellung ist der Kohlebedarf besonders hoch. Der Rückgang in der Soda-Produktion, der im Jahr 1942 9% gegen das Jahr 1941 beträgt, ist vorwiegend auf die ungenügende Belieferung mit Kohle zurückzuführen.

Der Soda-Mangel wirkte sich auch in der Herstellung von kaustischem Atznatron aus. Dagegen hat die Chlorelektrolyse höhere Mengen an elektrolytischem Atznatron geliefert, so dass die Gesamtzeugung von Atznatron noch um 3% höher war als 1941.

Der geringe Rückgang von 4% in der Kunstseiden-Erzeugung ist auf die Transportschwierigkeiten während der strengen Wintermonate und auf die teilweise mangelhafte Belieferung mit Schwefelsäure und Atznatron zurückzuführen. Die dadurch bedingten vorübergehenden Betriebseinschränkungen haben sich in der Jahressumme in dem erwähnten Produktionsrückgang ausgewirkt.

An Austauschstoffen für technische Öle und Fette wurden im Jahr 1942 um 22% mehr hergestellt als im Jahr 1941. Die Anlagen für die Herstellung von synthetischer Fettsäure konnten infolge Paraffinmangels nicht voll ausgenutzt werden.

Trotz der Schwierigkeiten, die sich bei einigen chemischen Grundstoffen in einer Produktionsverminderung ausgewirkt haben, ist es gelungen, auf dem Mineralölgebiet eine Steigerung der Gesamtzeugung um 11% gegenüber 1941 zu erzielen. In besonderen wurden an Flugkraftstoffen 34% mehr hergestellt als im Vorjahr; sogar die Vorschätzung vom Mai 1942 wurde um 14% übertroffen.

Die Produktion an deutschem Hütten-Aluminium war mit 260 000 tate um 12% höher als im Jahr 1941; die Magnesiumproduktion erhöhte sich von 24 500 auf 30 000 tate um 22%.

Heil Hitler!

Ihr sehr ergebener

Anlagen

Reichsmarschall Göring

Befehlshaber für den Vierjahresplan

1941-1945

-6-

Erzielte Steigerung der Erzeugung 1942 gegenüber 1941

	Erzeugung 1941	Erzeugung 1942		Mehrerzeugung 1942 (Stand Jan. 43) gegen 1941	
	1000 tate	Stand Mai 42 Vorschätzung	Stand Jan. 43	in 1000 tate	in %
1. Mineralöl	5 620,0	6 120,0	6 260,0	+ 640,0	+ 11,0
2. davon Flug- kraftstoffe	889,0	1 200,0	1 370,0	+ 481,0	+ 54,0
3. Aluminium	233,0	255,0	260,0	+ 27,0	+ 12,0
4. Magnesium	24,3	33,0	30,0	+ 5,7	+ 23,0
5. Stromerzeugung (Mrd. kWh)	79,7	82,0	83,5	+ 3,8	+ 4,8
davon f. Chem. Erzeugungsplan	23,4	30,0	25,1	+ 1,7	+ 7,3
6. Buna	68,0	114,0	96,0	+ 28,0	+ 41,0
7. Kunststoffe					
a) härtb. Massen	68,8	75,0	75,0	+ 6,2	+ 9,0
b) plast. Massen	35,9	67,0	44,3	+ 8,4	+ 23,0
8. Leder-Austausch- stoffe	61,0	70,0	61,0	-	-
9. Synth. Gerbstoffe	12,5	14,9	14,0	+ 1,5	+ 12,0
10. Stickstoff	1 000,0	1 010,0	930,0	- 70,0	- 7,0
davon techn. N	208,0	255,0	245,0	+ 37,0	+ 18,0
11. Pulver	112,0	150,0	148,0	+ 36,0	+ 32,0
12. Sprengstoffe	222,7	300,0	291,0	+ 68,3	+ 31,0
davon Edel- sprengstoffe	155,0	180,0	188,0	+ 33,0	+ 21,0
13. Grundchemikalien					
a) Schwefel	109,0	127,0	123,0	+ 14,0	+ 13,0
b) Schwefelsäure	1 950,0 ✓	2 200,0 ✓	1 890,0 ✓	- 60,0	- 3,0
c) Chlor	415,0 ✓	536,0 ✓	465,0 ✓	+ 50,0	+ 12,0
d) Ätznatron	630,0 ✓	760,0 ✓	650,0 ✓	+ 20,0	+ 3,2
e) Soda	1 490,0 ✓	1 711,0 ✓	1 350,0 ✓	- 140,0	- 9,4
14. Zellwolle und Kunstseide	388,9	394,8	390,0	+ 1,1	+ 0,3
davon Kunstseide	93,9	98,8	90,0	- 3,9	- 4,2
15. Technische Öle und Fette	98,0	141,0	120,0	+ 22,0	+ 22,0

Erklärung zum Chemischen Erzeugungsplan

vom 30. 1. 1943

Die folgenden Zahlen und Kurven der Erzeugungsteigerung geben für die Jahre 1936 bis einschl. 1942 die tatsächlich erreichte Produktion (1942 in vorläufigen Zahlen) wieder.

Die für das Jahr 1943 geschätzte Erzeugung, sowie das spätere Ausbauziel des Chemischen Erzeugungsplanes können erreicht werden, wenn weiterhin

- 1.) für die noch erforderlichen Neubauten die benötigten Arbeitskräfte und Materialmengen zur Verfügung gestellt werden,
- 2.) der steigende Bedarf an Kohle und Energie für die bereits produzierenden und die noch anlaufenden Betriebe planmäßig bereitgestellt wird.

Der Chemische Erzeugungsplan ist in seinen Zielen nach den Anforderungen der Wehrmacht ausgerichtet. Für weitere Neubauten wird der Aufwand an Baustoffen und an Arbeitskräften auf den Baustellen im Jahre 1943 noch annähernd gleich bleiben, um von 1944 an abzusinken, wenn nicht neue Aufgaben zur Durchführung kommen sollen. Für die laufende Erzeugung und die Inbetriebnahme weiterer Produktionsanlagen wird der Bedarf an Rohstoffen und Arbeitskräften weiterhin planmäßig bis zur Erreichung des Endziels noch anwachsen.

MI-8915

I Übersicht der investierten Werte

II Einzeldarstellungen der wichtigsten Gebiete

- ① Mineralöl
- ② Flugkraftstoffe
- ③ Aluminium
- ④ Magnesium
- ⑤ Stromerzeugung
- ⑥ Buna
- ⑦ Kunststoffe
- ⑧ Leder-Austauschstoffe
- ⑨ synthetische Gerbstoffe
- ⑩ Stickstoff
- ⑪ Pulver
- ⑫ Sprengstoffe
- ⑬ Grundchemikalien
- ⑭ Zellwolle u. Kunstseide
- ⑮ techn. Öle u. Fette

*III Erzielte Änderung der Versorgungslage
1942 gegenüber 1936 auf den wichtigsten
Gebieten*

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

VI-8915

-9-

I. Übersicht über investierte Werte im Chemischen Erzeugungsplan.

Das gewaltige wirtschaftliche Geschehen, welches der Chemische Erzeugungsplan als Teil des Vierjahresplanes in Bewegung setzt und vorausplanend und lenkend den gesteckten Zielen entgegenreibt, spiegelt sich auf nebenstehendem Schaubild I zusammenfassend wieder.

Ein Maß für den gesamten volkswirtschaftlichen Aufwand des Chemischen Erzeugungsplanes sind die in Neuanlagen eingebauten Eisenmengen. Die linke Säule gibt diese Zahlen in den einzelnen Jahren wieder. Die danebenstehende Säule zeigt die prozentuale Aufteilung auf die Hauptgebiete des Chemischen Erzeugungsplanes.

Den bis heute eingebauten 13,25 Mio t Eisen für die Erstellung von Neuanlagen und die Erweiterung von bestehenden Betrieben entspricht eine Gesamtinvestitionssumme von rd. 16 Milliarden RM deutschen Volksvermögens, wie sich aus den Eisenmengen unter Anwendung von Erfahrungszahlen der Chemischen Industrie errechnen lässt; d.h. im Durchschnitt sind in 6 Aufbaujahren rd. 2 1/2 Milliarden RM pro Jahr investiert worden. Diese in Neuanlagen investierten Werte geben heute der deutschen Wehrmacht die Rohstoffe zur Führung des Krieges. Eine weitere Investition in allerdings abnehmender Höhe für die nächsten Jahre bleibt notwendig.

Um diese Werte für die Anlagen des Chemischen Erzeugungsplanes schaffen zu können, mussten in der gesamten deutschen Volkswirtschaft rd. 800.000 Arbeitskräfte während dieser 6 Aufbaujahre laufend tätig sein, davon auf den Baustellen selbst rd. 200.000 Mann. Der Sollbestand auf den Baustellen, der von der Zentralen Planung anerkannt ist, jedoch noch immer nicht verwirklicht werden konnte, beträgt für das Jahr 1942 rd. 225.000 Mann. Auch in den vorhergehenden Jahren hat stets ein ungedeckter Bedarf von 20 - 40.000 Mann für die Fertigstellung der Neuanlagen des Chemischen Erzeugungsplanes auf den Baustellen bestanden.

Die starke Fluktuation der Arbeitskräfte auf den Baustellen, die insbesondere auf den Einsatz von Ausländern und Dienstverpflichteten zurückzuführen ist, hat bewirkt, dass bisher der laufend erforderliche Bestand an Arbeitern infolge des starken Abganges durchschnittlich alle 3/4 Jahre erneuert werden musste, d.h. ein Bauvorhaben, welches rd. 2 Jahre dauerte, musste seinen Bauarbeiterbedarf innerhalb dieser Bauzeit fast dreimal anwerben bzw. neu beschaffen.

Die Zahl der Betriebsarbeiter im Chemischen Erzeugungsplan hat sich in den letzten 1 1/2 Jahren auf den Hauptgebieten von 230.000 auf über 300.000 Mann erhöht. Davon entfallen rd. 100.000 Mann auf die Pulver- und Sprengstoff-Industrie, während unter "Chemie" nur der Ausschnitt der besonders wehrwichtigen Produktionen aus der gesamten Chemiewirtschaft erfasst wird.

Der Verkaufswert der Erzeugung aus den Neuanlagen des Chemischen Erzeugungsplanes ist von Jahr zu Jahr stark angestiegen und beträgt im Jahre 1942 bereits 3 - 3 1/2 Milliarden RM.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Übersicht über investierte Werte

im chemischen Erzeugungsplan (ohne Kohle u. öffentliche Energieversorgung)

Nr. 8915

-10-

Milliarden
RM



Eisen eingebaut in Miot Walz- oder Gußgewicht

Aufteilung auf die Rohstoff-Gebiete

investierte Summen

Stand Januar 1943

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

M-8915

1. Mineralöl (Treibstoffe, Schmieröle u.dgl.).

Infolge der entscheidenden Bedeutung des Mineralöles im Kriege war der Neubau und Ausbau von Werken zur Erzeugung von Mineralöl das Kernstück des Chemischen Erzeugungsplanes. Während sich in den Feindländern auf Grund von Erdölen eine technisch einfache Mineralölindustrie aufbauen liess, musste Deutschland mangels genügender Erdölvorkommen eine synthetische Erzeugung, deren wesentliche Grundlage die Kohle ist, aufbauen. Das nebenstehende Schaubild gibt die Gesamterzeugung an Mineralöl aus deutschen Rohstoffen wieder: sie erreicht im Jahre 1942 rd. 6 Mio jato, um im Jahre 1944 auf 8 Mio jato und später auf 11 Mio jato anzusteigen. Darin sind je-
weils rd. 2 Mio jato aus deutschem Erdöl enthalten. Für diese Erzeugungsteigerung standen folgende Verfahren zur Verfügung:

1.) Hydrierung. Das Hochdruckverfahren der I.G. Farbenindustrie erzeugte unter Ausnutzung der natürlichen Kohlestruktur aus Steinkohlen, Braunkohlen, aber auch aus Teeren, Pechen oder Erdölen unter 300-700 atm Druck Flugtreibstoffe, Autoben-
zin, Dieselkraftstoffe, Heizöle, Schmierstoffe und Paraffine. Dieses Verfahren ist bisher allein in der Lage, Treibstoffe zu liefern, die den Qualitätsanforderun-
gen der Luftwaffe entsprechen, und Marine-Heizöle, die mit höchstem Liter-Heizwert ein spezifisches Gewicht verbinden, das grösser als das des Meerwassers ist. Es ist für den Kriegseinsatz insbesondere auch dadurch von höchster Bedeutung, dass es gestattet, je nach der Bedarfslage vorwiegend Flugbenzin oder Autobenzen oder Dieselöl zu erzeugen.

Bisher wurden 12 Hochdruckhydrierwerke mit einer erreichten Leistung von 2,5 Mio jato Treibstoffe errichtet. Der Ausbau von weiteren 6 Hydrierwerken wird die ge-
samte Hydrierleistung auf über 5 Mio jato Treibstoff ansteigen lassen.

2.) Synthese. Das Fischer-Verfahren der Ruhrchemie vergast die Kohle und baut aus Kohlenoxyd-Wasserstoff-Gasgemischen Kohlenwasserstoffe wieder auf, die insbesonde-
re guten Dieselkraftstoff ergeben und ein Paraffin liefern, das die Grundlage für die Fettsäure-Synthese darstellt. Die errichteten 9 Fischer-Synthese-Anlagen wei-
sen eine Erzeugungs-Kapazität von 0,5-0,6 Mio jato Produkt auf.

3.) Die Braunkohlenschwelung verfolgt das Ziel der Entteerung der Braunkohle vor
dem Verfeuern in den Kraftwerken. Schon 1940 wurden 1,0 Mio jato Teer gewonnen. Der
Schweldurchsatz der Schwelereien steigt 1943 auf rd. 33 Mio jato, die Teererzeugung
auf 2,2 Mio jato, wovon rd. 1,6 Mio jato in Hydrierwerken als Rohstoffe eingesetzt
werden.

4.) Die Steinkohlenschwelung musste für die verschiedenen Kohlensorten geeignete
Verfahren erst entwickeln, so dass ein Grossausbau erst 1943 einsetzen wird. 1946
sollen 23 Mio jato Steinkohle, insbesondere an der Saar und in Oberschlesien, ge-
schwelt werden, aus denen 17 Mio jato Koks und 1,9 Mio jato Mineralöl erwartet
werden. Besondere Bedeutung hat die Steinkohlenschwelung für die deutsche Kokser-
zeugung, da die Hochtemperaturverkokung mangels geeigneter Kohlevorkommen nicht ge-
nügend steigerungsfähig ist.

5.) Synthetische Herstellung von Schmierölen. Bei der Knappheit an Erdöl als Roh-
stoff der Schmierölgewinnung im deutschen Raum ist die chemische Synthese von
hochwertigen Schmierölen aus den Abgasen der Hydrier- und Synthese-Werke und aus
Paraffin von besonderer Bedeutung. Flugmotorenöl, Motorenöl für die Wehrmacht,
Dampfsylindernöl, sowie auf Grund der Erfahrungen des letzten Winters auch
Kältemittel-Schmieröle, insbesondere Achsenöl für die Reichsbahn, werden aus
dieser Quelle geliefert; 1942 rd. 40.000 t.

6.) Auch deutsche und estnische Ölschiefervorkommen sowie ein deutsches Ölkreide-
vorkommen werden vom Chemischen Erzeugungsplan zur Gewinnung von Mineralöl heran-
gezogen und sollen einen Beitrag von mehreren 100.000 jato Öl liefern.

Stand Januar 1943

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

VI-8915

16

2. Flugkraftstoffe.

Die von der Luftwaffe geforderten hohen Qualitäten für Flugmotoren-Treibstoffe können in Deutschland praktisch nur aus der Erzeugung der Hydrieranlagen zur Verfügung gestellt werden. Im Gegensatz zu Autobenzin, Dieselmotortreibstoff und Heizöl, die z.B. auch aus Rumänien eingeführt werden, bestehen solche Einfuhrmöglichkeiten für Flugbenzine nur in sehr geringem Maße, da Flugtreibstoffe in grösseren Mengen nur in Amerika, am Persischen Golf und in Ostasien erzeugt werden. Daher hat der Chemische Erzeugungsplan stets die Erzeugung von Flugkraftstoffen mit grösstem Nachdruck vorangetrieben. Aus Gründen der Kohlestruktur ist der gegebene Rohstoff für die Flugtreibstoff-Erzeugung die Steinkohle. Bevor Oberschlesien für den Ausbau von Anlagen zur Verfügung stand, mußte daher der Schwerpunkt der Flugtreibstoff-Erzeugung zunächst notgedrungen an die Ruhr gelegt werden.

Das nebenstehende Schaubild gibt die deutsche Flugtreibstoff-Erzeugung wieder:

Die geringe Erzeugung des Jahres 1936 (76.000 t) wurde bis 1941 auf 889.000 t gesteigert. Für das Jahr 1942 wird die Erzeugung auf etwa 1,4 Mio t geschätzt und im Jahre 1943 auf 1,9 Mio t.

Ein grosser Teil der Anlagen lässt sich auf "maximale Flugkraftstoff-Erzeugung" umstellen und kann bei entsprechend verringerter Autobenzin- und Dieselmotortreibstoff-Erzeugung wesentlich mehr Flugkraftstoff erzeugen. Bei maximaler Flugkraftstoff-Produktion wäre schon im Jahre 1943 eine Produktion von 2,3 Mio t und im Endausbau eine Produktion von 3,5 Mio t Flugkraftstoff möglich. Von der Möglichkeit dieser Umstellung kann jedoch erst dann Gebrauch gemacht werden, wenn zusätzliche Mengen an Autobenzin, Dieselmotortreibstoff oder Heizöl aus anderen Quellen, z.B. einer Erdölmehrförderung, verfügbar werden. Über diese Umstellungsmöglichkeit hinaus sind verschiedene Hydrieranlagen darauf eingerichtet, dass in ihnen bei Einsatz ausländischen Erdöls eine wesentlich gesteigerte Erzeugung an Flugtreibstoffen erreicht werden kann.

Von besonderer Wichtigkeit ist der im Schaubild rot gekennzeichnete Anteil an "Hochleistungsflygtreibstoffen", der im Endausbau etwa 100% der gesamten Flugtreibstoffe erreichen soll; die Produktion steigt im Ausbauziel bis auf 3,4 Mio t. Die Hochleistungsflygtreibstoffe gestatten eine besondere erhöhte Motorenleistung im speziell für diese Treibstoffe entwickelten Flugmotoren. Sie bestehen aus Gemischen eines normalen Flugtreibstoffes mit einer Hochleistungskomponente. Letzteres sind Stoffe vom sogenannten Isooctantyp oder vom sogenannten Aromatentyp.

Die Rohstoffe für die Isooctan-Erzeugung stehen in Amerika in fast unbegrenztem Ausmass zur Verfügung, während wir in Deutschland hierfür die nur in begrenztem Umfang vorhandenen Abgase der Hydrieranlagen verwenden und ausserdem als selbständige Rohstoffbasis die Vergasung der Kohle und die Synthese der Vergasungsprodukte zu höheren Alkoholen entwickelt haben. Insgesamt erreicht unsere Planung nur einen Anteil von 20% Isooctan im Hochleistungsflygtbenzin gegenüber z.B. 50% und mehr in USA.

Durch eine Spezialbehandlung der Flugbenzine aus der Hydrierung mit besonderen "Katalysatoren", der sogenannten Aromatisierung und Dehydrierung, ist es gelungen, eine weitere Hochleistungskomponente (Aromatentyp) zu schaffen, die eine noch bessere Motorenleistung im Flugzeug ermöglicht als die in Amerika üblichen Hochleistungsflygtbenzine auf der Grundlage von Isooctan. Das deutsche Hochleistungsflygtbenzin besteht danach heute aus einem stark aromatischen Spezial-Grundbenzin mit einer Beimischung von 20% Isooctan.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Nr. 8915

13

3. Aluminium.

Die Bedeutung des Leichtmetalls Aluminium liegt vor allem in seiner bekannten vorteilhaften Verwendung im Flugzeug- und Fahrzeugbau; daneben ist Aluminium auch wichtigstes Austauschmetall für Kupfer u. dgl.. Die Erzeugungsteigerung von Hüttenaluminium, welche auf nebenstehendem Schaubild 3 wiedergegeben wird, wurde erreicht durch Neubau bzw. Ausbau von

- 14 Aluminiumwerken nebst Vorstoff- und Hilfs-Anlagen, z. B.
- 14 Anlagen zur Gewinnung von Tonerde,
- 6 Anlagen zur Erzeugung von Kryolith,
- 7 Anlagen zur Herstellung von Elektrodenkoks.

Außer den Aluminiumwerken selbst, welche große Elektrolysebetriebe darstellen, mußten nämlich jeweils auch die erforderlichen Vorprodukte und Hilfsstoffe, sowie die notwendigen umfangreichen elektrischen Energiemengen gesichert, d. h. in Neuanlagen zusätzlich gewonnen werden.

Der Schwerpunkt für die Gewinnung des Rohstoffes Bauxit liegt nach wie vor in Frankreich und den Balkanländern. Durch Neuanlagen in Stramberg und Eldersdorf, welche die in der Braunkohlenschicht befindliche Tonerde gewinnen, wird im begrenzten Umfang eine neue deutsche Tonerdebasis geschaffen.

Der bei der Elektrolyse unentbehrliche Hilfsstoff Kryolith kommt in der erforderlichen Reinheit als Naturkryolith ausschließlich in Grönland vor. Die im Rahmen des Chemischen Erzeugungsplanes rechtzeitig eingeleitete synthetische Herstellung von Kryolith aus deutschem Flußspat hat die deutsche Aluminium-Erzeugung von dem grönländischen Kryolithvorkommen unabhängig gemacht.

Der Ausfall der amerikanischen Elektrodenkoks-Lieferungen konnte unsere Leichtmetall-Erzeugung ebenfalls nicht mehr gefährden. Denn inzwischen waren neue Koks gesucht und gefunden worden, und heute gewinnen wir den erforderlichen Elektrodenkoks durch physikalische und chemische Entaschung von Steinkohle und durch die Verkokung des von dem Hydrierwerk der Ruhröl G.m.b.H. in Solheim gewonnenen Kohleextraktes.

In bewußter Förderung des Einsatzes von Umschmelzaluminium wurde die entsprechende Kapazität zur Gewinnung von Umschmelzaluminium aus Schrott rechtzeitig den erwarteten Ansprüchen angepaßt. Da die Qualität laufend weiter zu steigern, wurde ein Verfahren entwickelt und eine neue Anlage gebaut, in der ein Teil des unfallenden Aluminiumschrotts regeneriert wird, daß das Regenerat dem Hüttenaluminium gleichwertig und wieder voll einsetzbar ist.

Nach der Besetzung Norwegens wurde die norwegische Aluminium-Erzeugung für deutsche Pläne eingespannt und außerdem die großen norwegischen Wasserkraftwerke in stärkerem Maße zur Erzeugung von Aluminium herangezogen. Der ursprüngliche große Ausbauplan für Aluminium-Neuanlagen in Norwegen wurde später wegen Transporteschwierigkeiten etwa zur Hälfte wieder nach Deutschland zurückverlegt.

Auch in den übrigen besetzten Gebieten sind die Möglichkeiten zur Steigerung der Aluminium-Erzeugung oder zur Gewinnung von Vorstoffen und Hilfsprodukten der Aluminium-Gewinnung in den Chemischen Erzeugungsplan eingebaut worden. Für Reparaturen der Aluminium-Betriebe in Frankreich u. a. w. wurden vom OB-Chemie z. B. Eisenkontingente zur Verfügung gestellt; ferner wurde mit Kohlelieferungen aus-geholfen u. a. w.. Unter Einbeziehung der Aluminium-Erzeugung von Italien, Norwegen, Schweiz, Frankreich u. a. w. und der Planung in anderen Ländern unseres großdeutschen Wirtschaftsraumes wird als Endziel der Aluminium-Gewinnung von Europa die Erzeugung von rd. einer Million Jahrestonnen Hüttenaluminium angestrebt, nach Minzurschneidung von 0,2 Mio t Umschmelzmetall und Regenerat in Deutschland ergibt sich eine Gesamtmenge von 1,2 Mio t. Die Erhöhung der Umschmelzmetall-Mengen im übrigen Europa, z. B. in Italien, ist angestrebt.

Reichsmarschall Göring

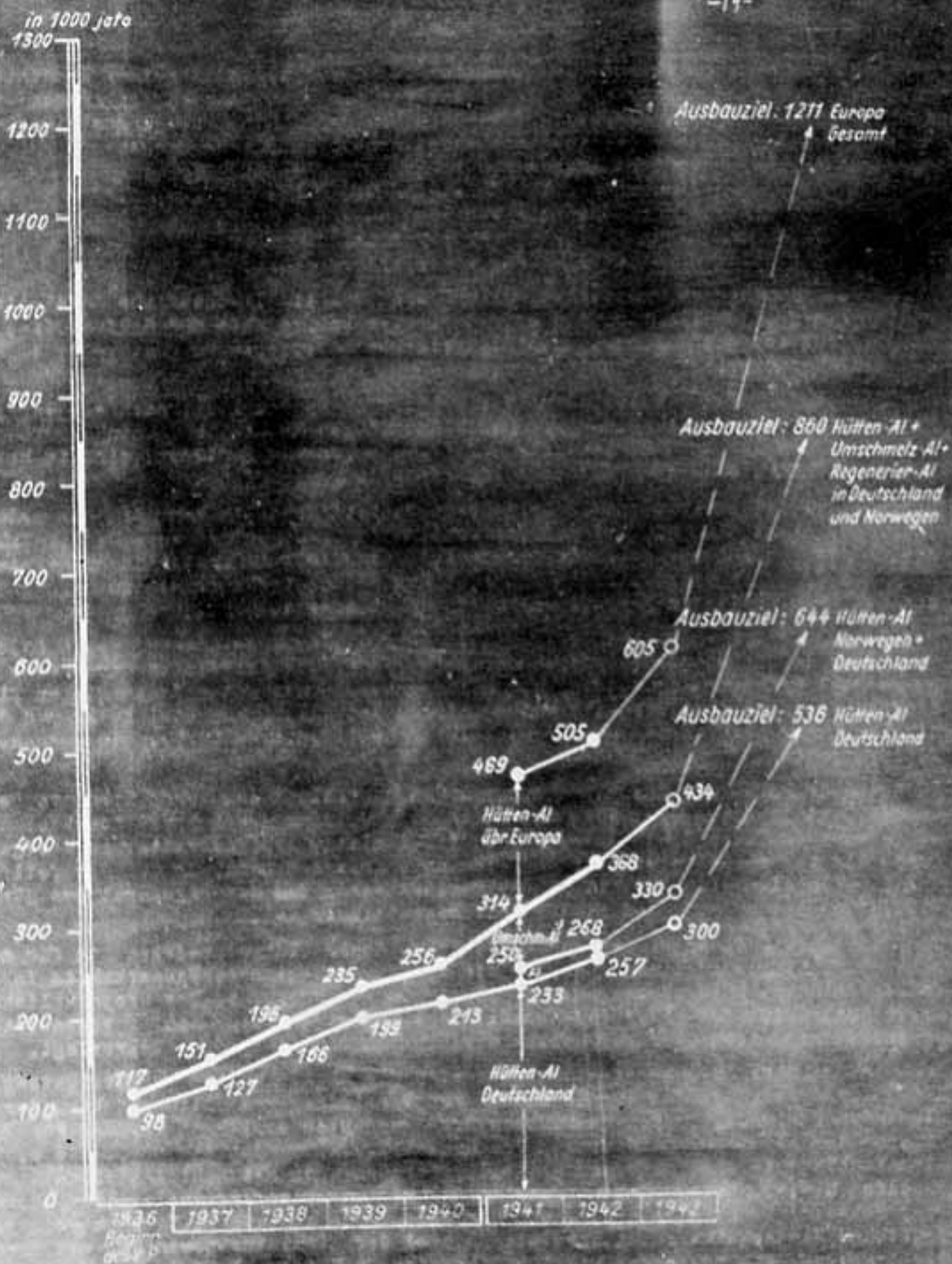
Beauftragter für den Vierjahresplan

Erzeugungssteigerung

Aluminium

VI-8915

-14-



* Umschmelz-Al + Regenerier-Al in Deutschland
 ** Hütten-Al Norwegen

Stand Sommer 1943

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

VI-8915

-15-

4. Magnesium

Die wehrwirtschaftliche Bedeutung des spezifisch schwereren leichten Magnesium-Metalls (spezifisches Gewicht: Eisen = 7,80, Aluminium = 2,69, Magnesium = 1,74) liegt wie beim Leichtmetall Aluminium vor allem in seiner vorteilhaften Verwendung im Flugzeug- und Fahrzeugbau. Daneben dient Magnesium auch zur Herstellung von Brandbomben und anderem Militärbedarf.

Die auf nebenstehendem Zeichnung 4 dargestellte Steigerung der Erzeugung von Magnesium wurde erreicht durch den Neubau bzw. Ausbau von 5 Magnesiumwerken nebst den erforderlichen Rohstoff- und Hilfsanlagen.

Auch die Werke zur Erzeugung von Magnesium stellen große Elektrolyse-Anlagen dar und benötigen in gleicher Weise wie bei der Aluminiumgewinnung umfangreiche Mengen elektrischen Stroms.

Die Magnesiumgewinnung erfolgt im Gegensatz zum Aluminium vollständig aus deutschen Rohstoffen: Magnesit, Dolomit, sowie als Abraum bei der Steinsalz-Verarbeitung, dienen hier als Ausgangsstoffe. Bei der in Bau befindlichen Halle in Herpen (Niederrhein) wird der Magnesiumgehalt des Meerwassers zur Metallgewinnung ausgenutzt.

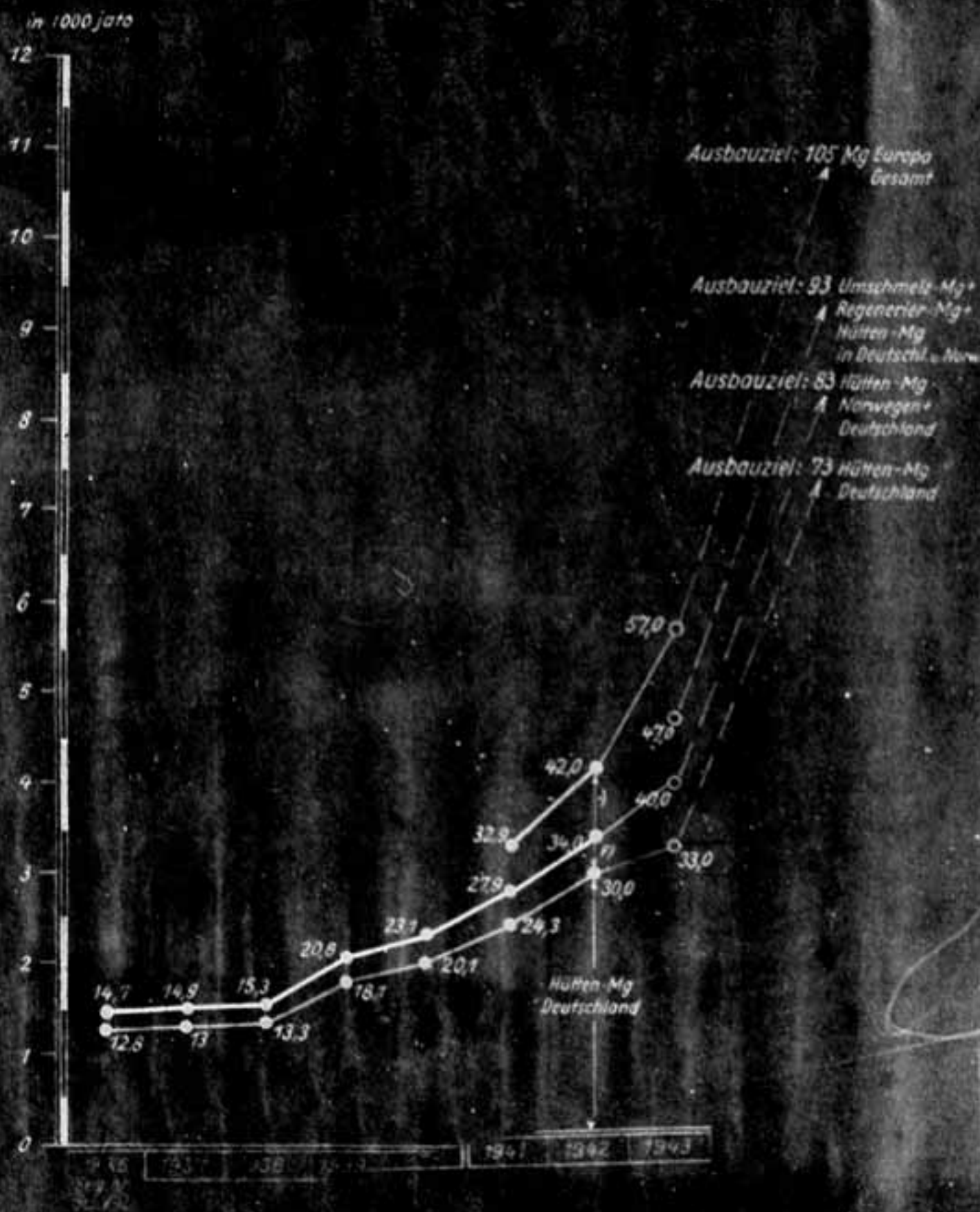
Da Magnesium in vieler Hinsicht (die technische Anwendung erfüllt zum Teil in Form von Magnesium-Aluminium-Legierungen) dem Aluminium verwandte Eigenschaften aufweist, steigt der Bedarf an Magnesium etwa im gleichen Verhältnis mit dem Bedarf an Aluminium, und zwar benötigt die Metall-Industrie etwa 10% des Bedarfs an Aluminium in Form von Magnesium.

Somit stößt der Chemische Erzeugungswirtschaftsplan für den großdeutschen Wirtschaftsraum eine gesamte Erzeugungskapazität von rd. 1.000.000 tate Magnesium-Metall an, entsprechend der vorseitig genannten gesamten Aluminium-Kapazität von rd. 1.000.000 tate Aluminium.

Magnesium

MI-8915

- 16 -



Hütten-Mg übrige Europa
Hütten-Mg Norwegen

Stand Januar 1943

3502

4

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

VI-8915

-17-

5. Stromerzeugung.

Die Bereitstellung von genügenden Energiemengen ist für den gesamten Chemischen Erzeugungsplan Grundvoraussetzung. Das nebenstehende Schaubild gibt die Steigerung der gesamten elektrischen Energie der deutschen Energie-Wirtschaft von 1936 ab wieder. Von 42,5 Milliarden kWh stieg die Darbietung auf 83,5 Milliarden kWh im Jahre 1942. Eine weitere Steigerung ähnlichen Ausmasses ist unumgänglich notwendig, um neben dem zusätzlichen Bedarf des Chemischen Erzeugungsplanes auch den gleichfalls ansteigenden Bedarf der übrigen deutschen Wirtschaft zu decken.

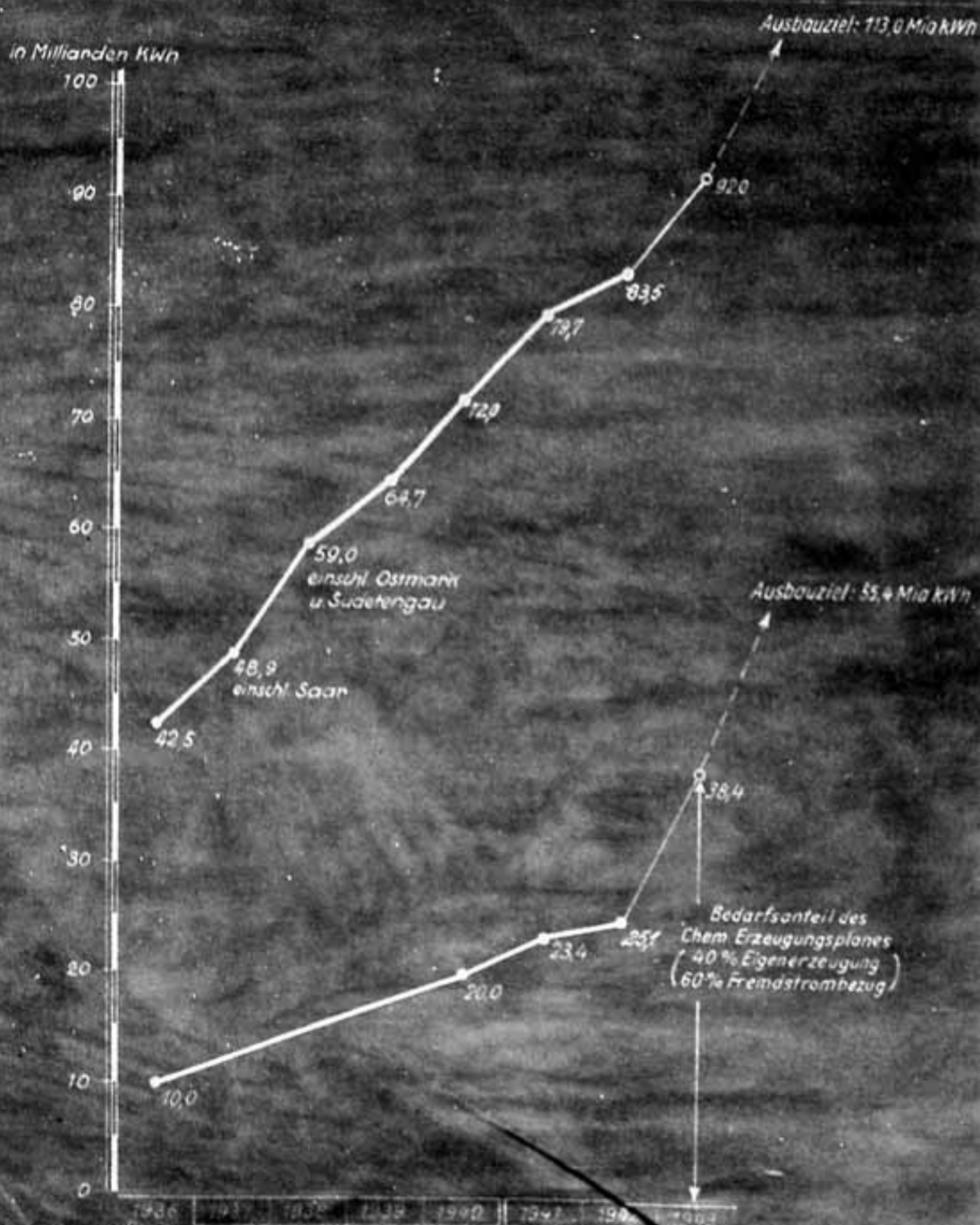
Im Schaubild ist gesondert der Anteil des Energiebedarfes des Chemischen Erzeugungsplanes an der gesamten Energieversorgung gekennzeichnet. Von rd. 23% im Jahre 1936 stieg dieser Anteil bis 1942 auf 30%. Für die weitere Entwicklung im Kriege kann geschätzt werden, dass die starken Einschränkungen bei der sonstigen Industrie zugunsten der Rüstungswirtschaft und damit auch zugunsten des Chemischen Erzeugungsplanes bestehen bleiben. Sonst müsste die Steigerung der Energie-Erzeugung in den nächsten Jahren mit Rücksicht auf die allgemeine Versorgung noch grösser sein.

Die Energie-Versorgung des Chemischen Erzeugungsplanes wird entweder durch den Neubau von Eigenanlagen der neuen Vierjahresplan-Betriebe oder durch den Neubau oder auch Ausbau von besonderen für den Chemischen Erzeugungsplan bestimmten öffentlichen Kraftwerken sichergestellt. Es ist unbedingt notwendig, dass darüber hinaus auch die sonstige öffentliche Versorgung planmässig weiter ausgebaut und vor allem die notwendige Kohle für den Betrieb der Kraftwerke laufend und in vollem Umfange sichergestellt wird. Auf dem Wege über die Energie-Wirtschaft ist die Kohleversorgung der Schlüssel für die Steigerung der Erzeugung in fast allen Rohstoffwerken des Vierjahresplanes.

Reichsmarschall Göring
Beauftragter für den Vierjahresplan

Erzeugungssteigerung Stromerzeugung

VI - 1915 - 18 -



Stand Januar 1943

3502

5

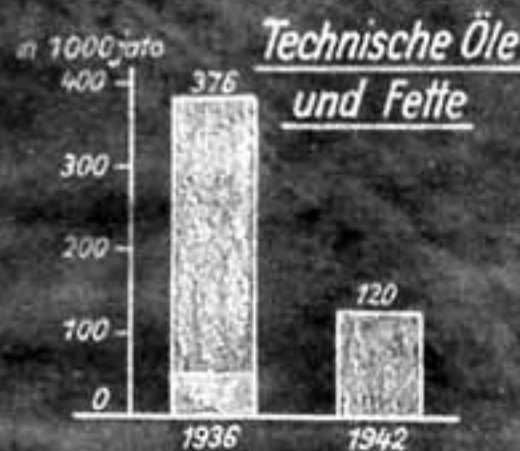
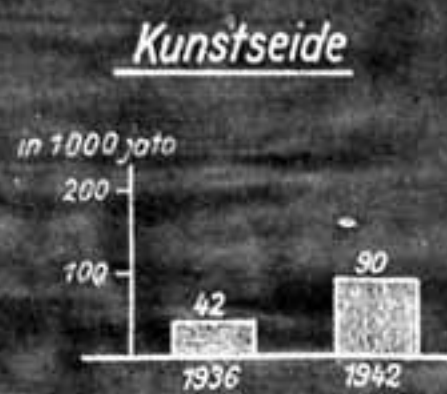
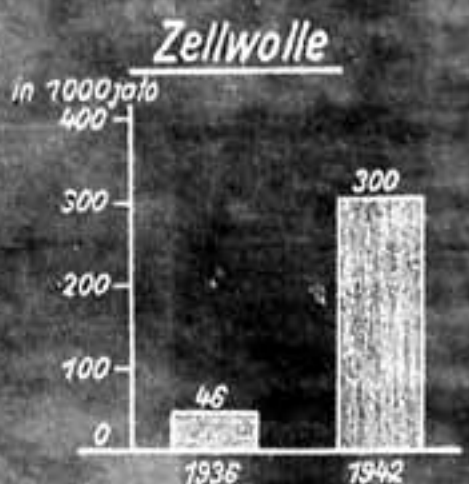
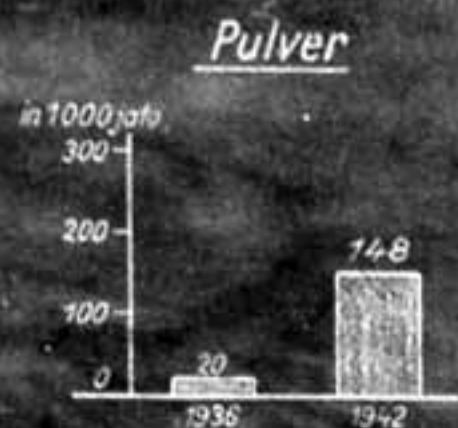
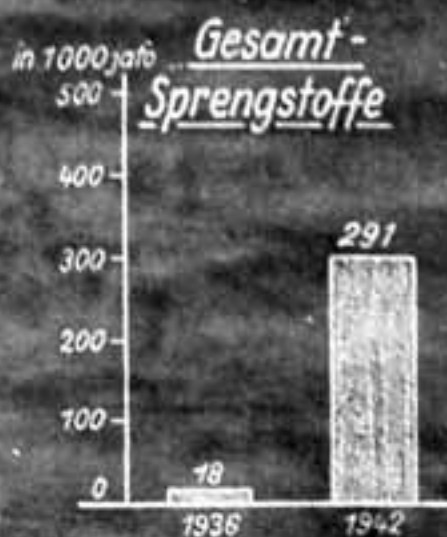
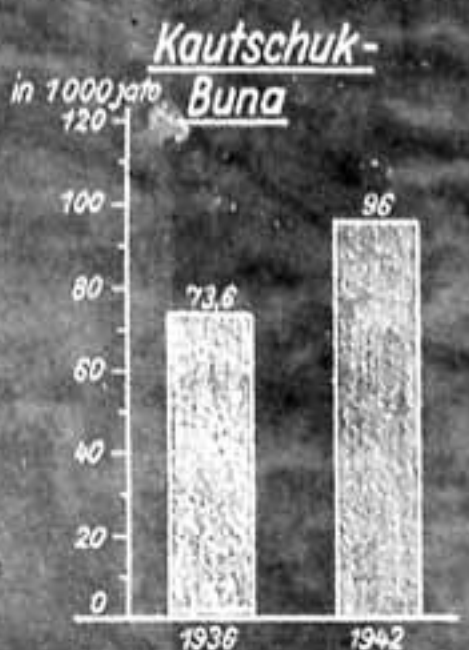
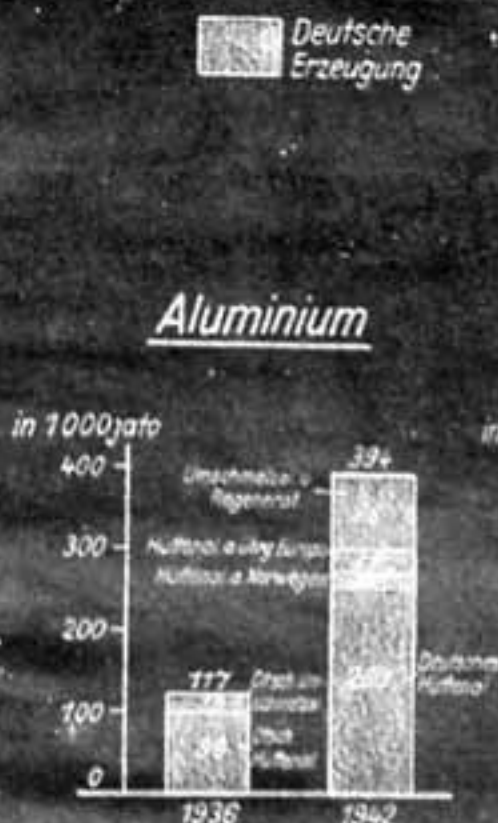
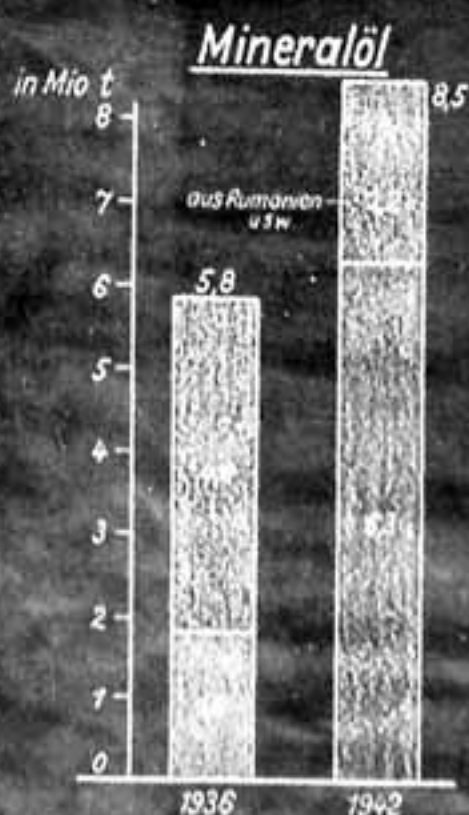
Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Nr. 8915

-19-

Erzielte Änderung der Versorgungslage 1942 gegenüber 1936 auf den wichtigsten Gebieten.



Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

11-8915

-20-

Erzielte Steigerung der Erzeugung 1942 gegenüber 1936

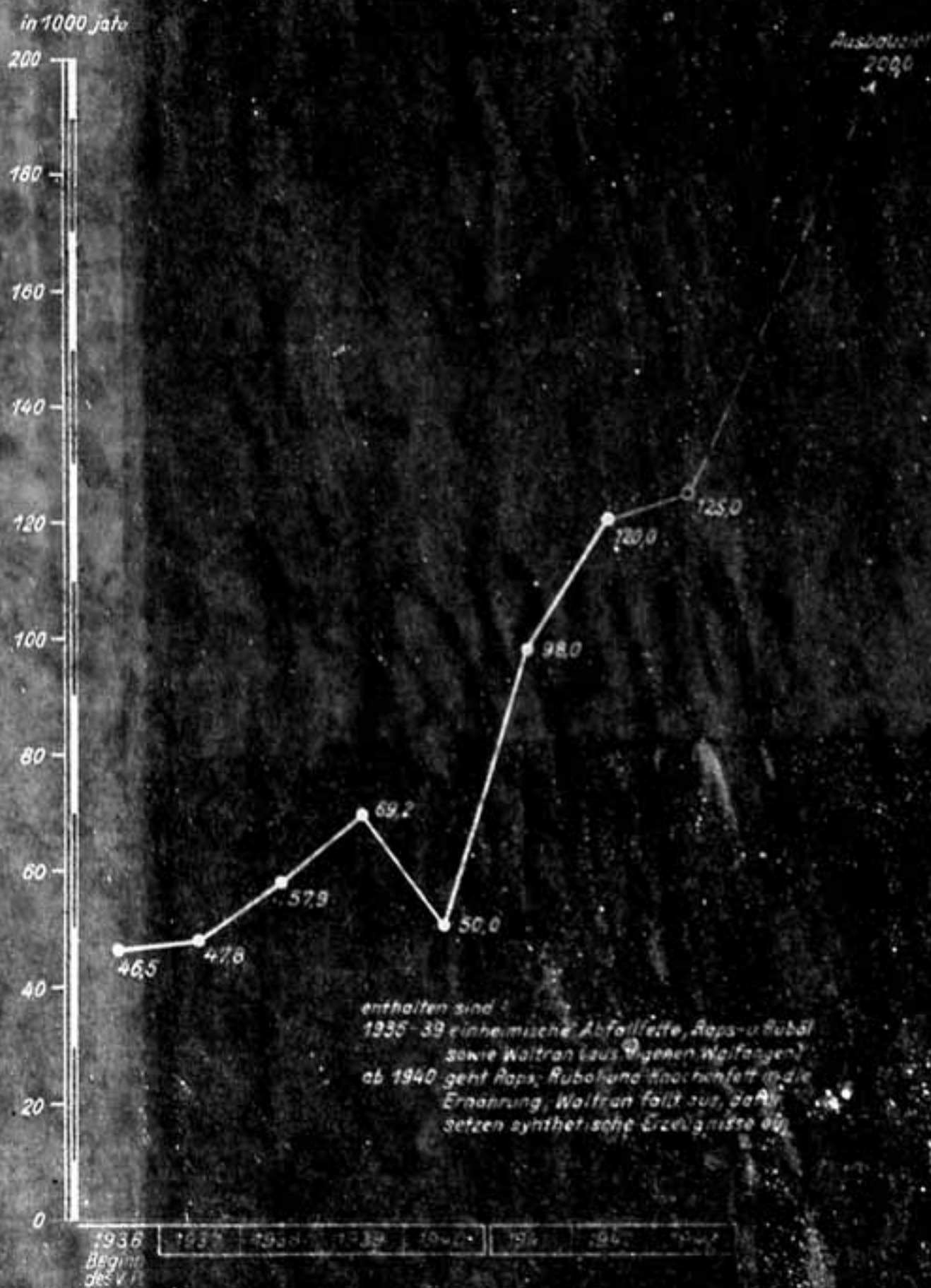
	Erzeugung 1936	Erzeugung 1942	Mehrerzeugung 1942 gegen 1936	Erzeugung 1942 gegen 1936 in %
	1000 tato	1000 tato	in 1000 tato	1936 = 100
1. Mineralöl	1.790,0	6.260,0	4.470,0	350
2. davon Flugkraft- stoffe	76,0	1.570,0	1.294,0	1.803
3. Aluminium	98,0	260,0	162,0	265
4. Magnesium	12,8	30,0	17,2	234
5. Stromerzeugung (Mrd. kWh)	42,5	83,5	41,0	196
davon f. Chem. Er- zeugungseplan	10,0	25,1	15,1	251
6. Buna	0,7	96,0	95,3	13.714
7. Kunststoffe				
a) härtbare Massen	24,6	75,0	50,4	305
b) plast. Massen	1,2	44,3	43,1	3.692
8. Leder-Austausch- stoffe	14,5	61,0	46,5	421
9. Synth. Gerbstoffe	1,8	14,0	12,2	770
10. Stickstoff	770,0	930,0	160,0	121
davon techn. N	84,0	245,0	161,0	292
1. Pulver	20,0	150,0	130,0	750
2. Sprengstoff	18,0	300,0	282,0	1.567
davon Edelspreng- stoff	18,0	180,0	162,0	1.000
3. Grundchemikalien				
a) Schwefel	45,0	123,0	78,0	273
b) Schwefelsäure	1.450,0	1.890,0	440,0	130
c) Chlor	190,0	465,0	275,0	245
d) Atanatron	269,0	650,0	380,0	241
e) Soda	800,0	1.350,0	550,0	169
4. Zellwolle u. Kunst- seide	87,8	390,0	302,2	444
davon Kunstseide	41,4	90,0	48,6	217
5. Techn. Öle u. Fette	46,5	120,0	73,5	258

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Erzeugungssteigerung

techn. Öle u. Fette



Stand Januar 1943

3502

15

Reichsmarschall Göring

Bauftraggeber für den Vierjahresplan

VI - 8915

-22-

15. Technische Öle und Fette - Hefe.

Zur Erzeugung von Austauschstoffen für Naturfette wurde im Rahmen des Chemischen Erzeugungsplanes im Jahre 1940 ein "Fettplan" aufgestellt. Dieser konnte die gesteckten Ziele infolge Versendung wichtiger Roh- und Hilfsprodukte für noch wichtigere Zwecke - wie Treibstoff und Buna - und wegen unzureichender Bereitstellung von Baustoffen und Arbeitskräften nur zum Teil erreichen.

Die nebenstehende Kurve gibt die durch den Chemischen Erzeugungsplan bisher bereitgestellten und die über 1942 hinaus erstrebten Produktions-Zahlen wieder. Hierbei ist die tatsächliche Erzeugung eingesetzt worden, wie sie sich auf Grund der früheren und gegenwärtigen Rohstoff-Zuteilungen an die Synthese-Werke ergibt, unter der Voraussetzung, dass die zur Verfügung stehenden Ausgangs- und Hilfsmaterialien sich nicht weiter vermindern. Die vorhandenen Kapazitäten liegen dagegen höher. Sie können aber nicht ausgenutzt werden, da insbesondere Kogasin, Paraffin und Chlor, wenigstens für die genannten Anlagen, nicht in ausreichenden Mengen vorhanden sind. Die errichteten neuen Fabriken zur Herstellung von Waschröhrstoffen auf Mersol-Basis gehen aus von Erzeugnissen der Fischer-Synthese und bilden mit ihren Grossanlagen in Leuna und Wolfen die Grundlage der deutschen Seifenpulver-Versorgung im Kriege. Die Erweiterung der genannten Anlagen mit dem Ziel, ein besseres Produkt liefern zu können, ist bereits im Gange bzw. wird erwogen.

Zur Herstellung von Fettsäure aus Paraffin-Kohlensäurestoffen der Fischer-Synthese wurden vier neue Werke errichtet, von denen die Anlagen in Witten/Kuhr und Oppau bereits seit einiger Zeit produzieren, während die beiden anderen in Magdeburg und Heydebreck zwar praktisch fertiggestellt sind, wegen Paraffin-Mangels aber nicht zum Anlaufen kommen können. Weiterhin wird im Bau eine Fettsäure-Anlage in Oberhausen und eine grössere Versuchsanlage zur Gewinnung von Arylsulfonsäure in Ludwigshafen. Die im Laufe dieses Jahres in Betrieb genommen werden sollen.

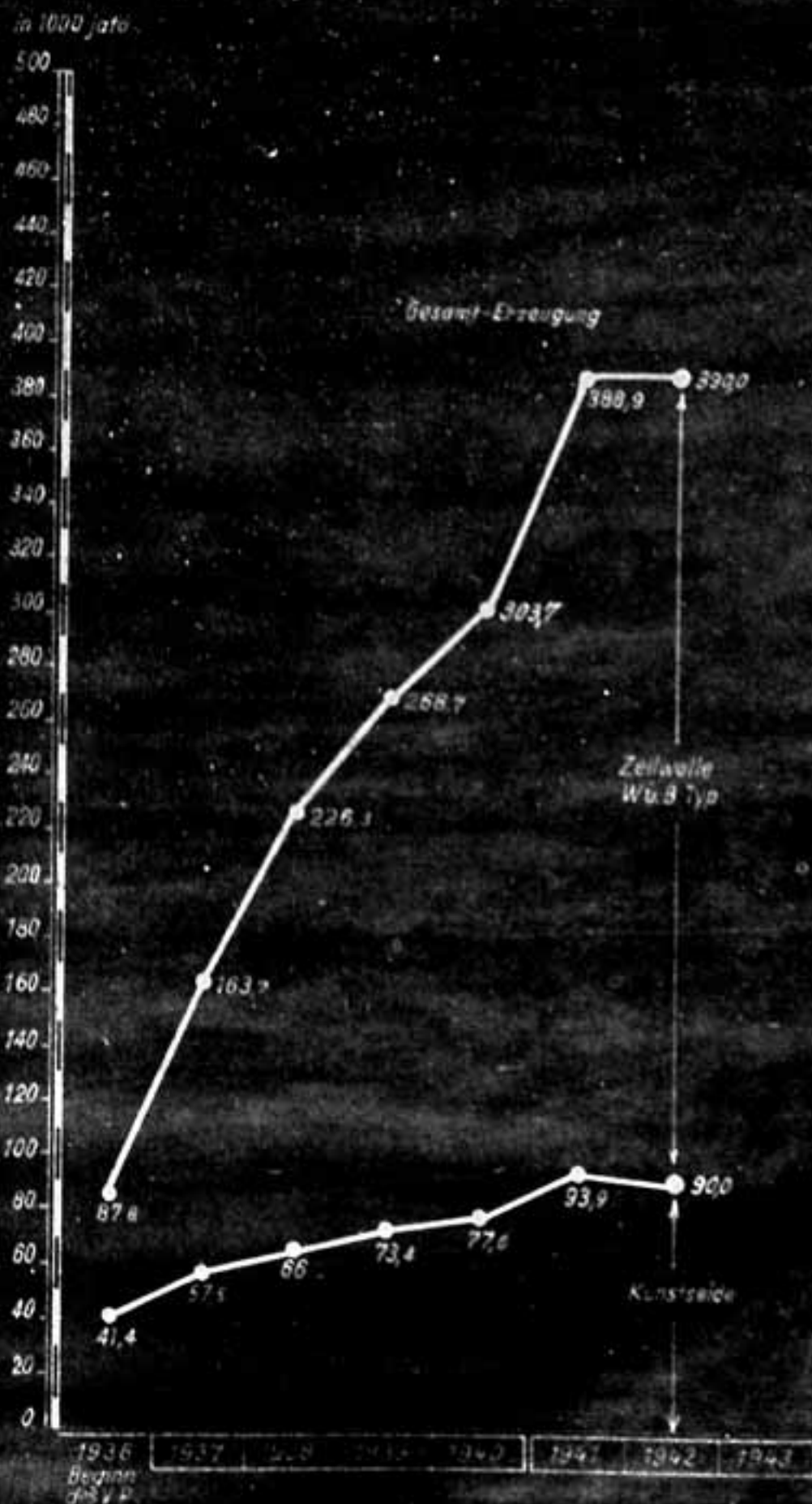
Daneben wurde die Erschliessung neuer Fettquellen angestrebt, beispielsweise durch Einbau von Fettabscheidern in vielen einschlägigen Betrieben, wie Konserven-Fabriken, Grossküchen, Lagern usw., und durch die Gewinnung von Abfallfetten bei entsprechenden Fabrikations-Gängen. Ferner wurde eine ganze Reihe bestehender Waschröhrmittel-Fabriken mit neuen Sprühanlagen und sonstigen Apparaturen zur Weiterverarbeitung des Rohstoffes Mersol ausgerüstet.

Die in den Neuanlagen des Chemischen Erzeugungsplanes hergestellten Fettsäuren werden gegenwärtig praktisch restlos für technische Zwecke, wie Waschmittel, Weichmacher für Kunststoffe, Schmierstoffe, Lederhilfsmittel, Anstrichstoffe, Hilfsstoffe für Metallver- und -bearbeitung eingesetzt.

Die Herstellung von Hefe für Speise- bzw. Futtermittelzwecke auf chemischem Wege wird auf Wunsch des OKH und des REM durch den Chemischen Erzeugungsplan vorangetrieben. Man geht hierbei entweder von verzuckerten Holzabfällen oder von den in den Abwässern der Zellulose-Fabriken enthaltenen Pentosen aus.

Zur Zeit sind drei Anlagen zur Erzeugung von Holzzuckerhefe und eine auf der Basis Buchensulfita-blaue im Betrieb. Im Laufe dieses Jahres werden voraussichtlich eine Holzhefe- und eine Schlemphefe-, sechs Buchenhefe- und eine Vorhydrolyse-Anlage zum Anlaufen kommen, wenn das erforderliche Eisen zur Verfügung gestellt wird. Weitere drei Hefe-Fabriken kommen vermutlich Anfang 1944 in Gang. Die bisherige Produktion war 1942 11.000 t, 1943 kann mit etwa 30.000 t gerechnet werden, während für die weiteren Jahre angesichts der völlig ungeklärten Eisenslage keinerlei Voraussagen möglich sind.

Zellwolle u. Kunstseide



Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

VI 7915

24

14. Zellwolle und Kunstseide

Das nebenstehende Diagramm zeigt die Entwicklung der deutschen Erzeugung an Zellwolle und Kunstseide von 1935 bis zum Jahre 1942. 1935 erfolgte ein Anstieg auf insgesamt 94.500 t im Jahre 1942. Nur durch die Steigerung der Erzeugung konnte der Einbruch eingegrenzt und ausgeglichen werden, der durch den Mangel der Seiden-Einfuhr entstanden war.

Die Umstellung des Verbrauchs wird durch folgende Gegenüberstellung wiedergegeben:

Menge in 1.000 t

	Erzeugung		Verbrauch		Änderung des Verbrauchs ^{x)}	
	1935	1942	1935	1942	1942 gegen 1935	
		(geschätzt)		(geschätzt)	weniger	mehr
Flachs	18,8	52,1	25,0	60,8		+ 32
Hanf	1,5	10,7	30,7	51,3		+ 31
Wolle	6,5	10,9	79,4	45,9	- 33	
Baumwolle	2	2	261,9	24,3	- 237	
Jute, Bw. Zelljute	2	15,0	103,0	15,0	- 88	
Seid/Ramide	-	-	48,1	1,2	- 47	
Spinnpapier	5,7	258,0	5,7	258,0		+ 252
Zellwolle	46,1	300,0	46,1	300,0		+ 254
Kunstseide	41,4	90,0	41,4	90,0		+ 50
Summe	117,5	735,8	645,3	856,5	- 405	+ 619

+) Ohne Berücksichtigung der Seidenbaumwoll- und Reisswollherzeugung.

x) Abgerundete Zahlen.

Bei dieser Zusammenstellung ist zu berücksichtigen, dass im Jahre 1936 der deutsche Bedarf an Naturfasern, insbesondere an Baumwolle, Wolle, Flachs, Hanf und Jute zum größten Teil durch Einfuhr befriedigt wurde, während nur eine verhältnismässig kleine Menge an Natur- und Kunstfasern aus eigener Erzeugung vorlag. Der Rückgang der Einsatzmöglichkeit von Wolle, Baumwolle und Jute aus Einfuhr oder Vorräten musste durch die Steigerung der Kunstseide- und Zellwollerzeugung ausgeglichen werden. In geringerem Maße trug auch die Erhöhung des Flachs- und Hanfabaus bei gleichzeitig verstärkter Einfuhr dieser beiden Faservsorten zum Ausgleich bei. Die Einfuhr von Flachs in Höhe von 12.600 t erfolgte mit rd. 6.000 t aus den neu gewonnenen Ostgebieten (Baltikstaaten und Weissrussland), während der Rest aus den Niederlanden und Belgien hereingenommen wurde. Bei der Einfuhr von Hanf in Höhe von 51.800 t sind hauptsächlich Italien mit 27.000 t = 52% und Jugoslawien mit 22.000 t = 42% beteiligt, während die Restmenge von 2.800 t sich auf Lissabon aus Kroatien, Serbien und aus einer russischen Beute menge verteilt.

Der Verbrauch von Wolle in Höhe von 45.900 t im Jahre 1942 konnte neben einer Produktion von 10.000 t und einer Einfuhrmenge von 8.000 t aus den besetzten russischen Gebieten aus Beständen gedeckt werden. Der Baumwollverbrauch von 24.300 t wurde ebenfalls aus Beständen gedeckt.

Durch den gleichzeitigen Grosseinsatz von Spinnpapier ergibt sich sogar im ganzen gesehen auch für das Jahr 1942 ein höherer Textilrohstoffeinsatz und -verbrauch als für das Friedensjahr 1936. Diese aus der rein zahlenmässigen Gegenüberstellung sich ergebende scheinbar günstige Lage auf dem Gebiet der deutschen Textilrohstoffversorgung erleidet eine starke Einschränkung dadurch, dass sowohl die Kunstfasern (Zellwolle und Kunstseide) als auch die Papiergarne den früher üblichen natürlichen Fasern unterlegen sind.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Nr. 8915

-25-

15. Grundchemikalien.

Die wehrwichtigsten Grundchemikalien der Industrie sind Schwefelsäure, Chlor, Atznatron und Soda. Diese Stoffe und der chemische Rohstoff Schwefel mussten im chemischen Erzeugungsplan stark ausgebaut werden. Die Ausweitung der Kapazität ist noch nicht abgeschlossen. Gerade der Ausbau dieser für die militärische Fertigung (S- und K-Stoffe) erforderlichen Grundrohstoffe muss mit zunehmender Kriegsdauer erweitert werden, denn sie stellen die Basis der deutschen Rüstungswirtschaft dar, ohne die das Rüstungspotential nicht verstärkt werden kann. Das nebenstehende Schaubild gibt eine Übersicht über die bis zum Jahre 1942 erreichte Steigerung der Erzeugung und das geplante Ausbauziel nach dem heutigen Stand, das etwa 1945 erreicht werden wird. Zur Erzielung der dargestellten Erzeugungsteigerung war die Erweiterung von über 100 Anlagen und eine grössere Anzahl von Neubauten notwendig.

Die Schwefelsäure stellt ein besonders wichtiges Grundchemikal für die gesamte chemische Erzeugung, insbesondere für die Gewinnung von Pulver- und Sprengstoffen dar, bei der sie in Form von Oleum bei jedem Nitrierungsprozess eingesetzt wird. Sie ist auch für die Kunstfasergewinnung unentbehrlich. In grossen Umfang wird sie für die Gewinnung von Kokereistickstoff eingesetzt. Ihr Verbrauchsanstieg ist gleichzeitig ein Charakteristikum für die Gesamtausweitung der chemischen Erzeugung überhaupt. Der Abfall der Erzeugung von 1939 auf 1940 ist auf die Ausschaltung eines Hauptverbrauchers, der Superphosphatindustrie, zurückzuführen.

Die im Jahre 1936 bestehende Abhängigkeit der deutschen Schwefelsäureerzeugung von ausländischen Rohstoffen, hauptsächlich von spanischem Kies, in Höhe von rd. 75% konnte durch Rückgriff auf deutsche Rohstoffe und durch Einschränkung des Bedarfs inwischen bis auf 40% ermässigt werden. Die Gewinnung deutschen Schwefelkieses wurde daher durch den chemischen Erzeugungsplan besonders gefördert und darüber hinaus eine Reihe von Neuanlagen errichtet, die den Schwefelgehalt von Abgasen zur Schwefelsäuregewinnung benützen. Ferner wurden Schwefelsäure-Anlagen auf Rohstoffbasis Gips erstellt. Ausserdem wurde erstmalig eine Anlage errichtet, die von Kieserit als Rohstoff ausgeht.

Ein ebenfalls sehr wichtiger Rohstoff ist das Chlor, das als wichtiger Hilfsstoff in der gesamten chemischen Industrie, vor allem aber in der neu entstandenen Kthyl-Chemie eingesetzt wird (Erzeugung von Pulver-, Sprengstoff- und K-Stoff-Vorprodukten, Entgiftungsmitteln, Lösungsmitteln, Waschmitteln und Textilhilfsmitteln).

Die Bedeutung des Atznatrons liegt vor allem in seiner Verwendung als Hilfsstoff in der Seifengewinnung, in der Kunstfaser- und der Farben-Herstellung, sowie in der pharmazeutischen Industrie.

Soda stellt den wichtigsten chemischen Grundstoff für die Gewinnung von Atznatron und für die Erzeugung von Glas dar; es ist auch ein unentbehrlicher Hilfsstoff der Seifen- und Waschmittelindustrie. Ferner ist Soda ein wichtiger Roh- und Hilfsstoff für die Tonerde-Herstellung, die Eisen-, Metall-, Stickstoff- und sonstige Industrie. Die Erzeugung musste 1942 wegen Kohlemangels eingeschränkt werden.

Chlor, Atznatron und Soda werden ausschliesslich auf der Basis deutscher Rohstoffe gewonnen und zwar aus Steinsalz.

Schwefel stellt vor allem den Grundstoff für die Herstellung von Schwefelkohlenstoff dar, der wiederum ein Hilfsstoff bei der Erzeugung der Kunstfaser ist. Ferner benötigt die K-Stoff-Industrie Schwefel. Die Auslandsabhängigkeit betrug 1936 rd. 35%. Obwohl die deutsche Erzeugung beträchtlich gesteigert wurde, blieb durch die Steigerung des Bedarfs die Auslandsabhängigkeit etwa die gleiche. Erst nach Fertigstellung der geplanten Ausbauten wird sie geringer sein.

Reichsmarschall Göring

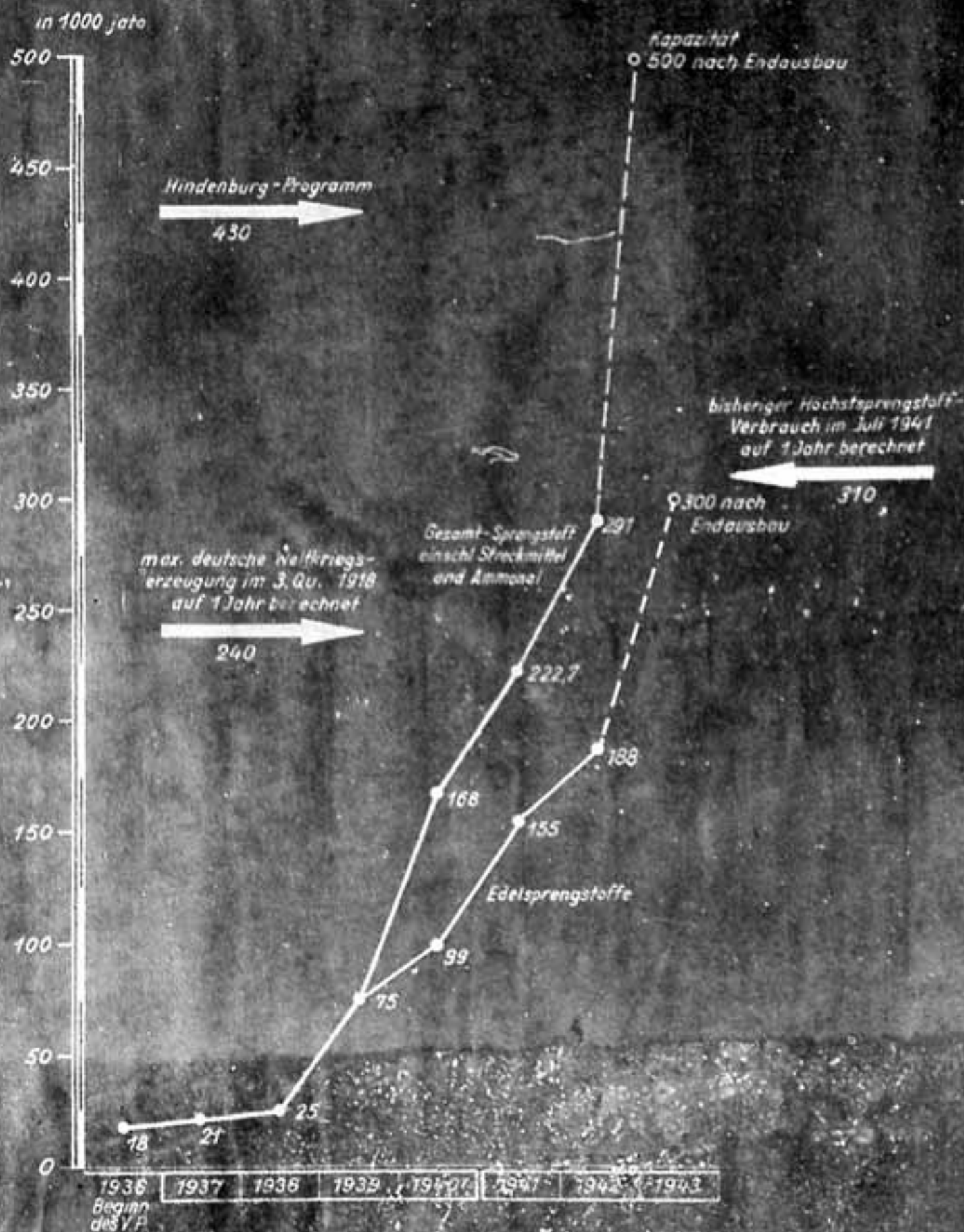
Beauftragter für den Vierjahresplan

NI-8915

- 216

Erzeugungssteigerung =

Sprengstoffe



Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

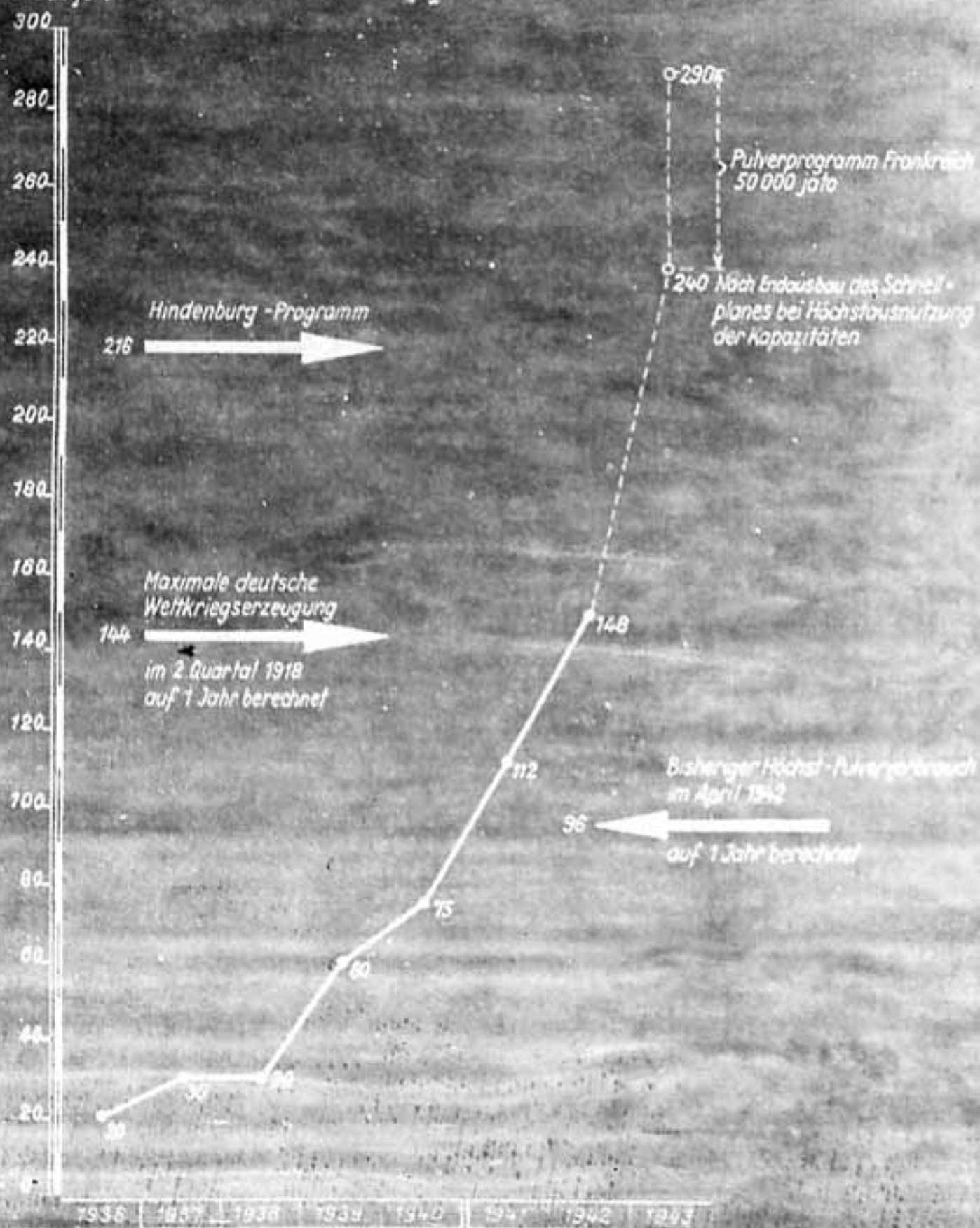
VI-8915

27

Erzeugungssteigerung

Pulver

in 1000 joto



11. u. 12. Pulver, Sprengstoffe und Vorprodukte.

Im Sommer 1938 wurde gemeinsam mit OKW Estb und OKW Waa im Rahmen des Chemischen Erzeugungsplanes der sogen. "Schnellplan" als Ausbaugrundlage bestimmt. Als Zielsetzung wurde eine in der Grössenordnung dem Hindenburg-Programm des Weltkrieges entsprechende Ausbauleistung angenommen. Wenn auch in der Zwischenzeit infolge des geringen Munitionsverbrauchs in den Jahren 1939 und 1940 die Dringlichkeit der Ausbauarbeiten wechselte, hat nach Beginn des Russenfeldzuges mit einem erheblich grösseren Pulver- und Sprengstoffverbrauch ein verstärkter Druck auf der Fertigstellung der Pläne gelegen. Darüber hinaus wurde ein Erweiterungsplan (PSV-Sofortprogramm) aufgestellt, der eine Erhöhung der Sprengstoff-Produktion und vor allem eine Steigerung der Vorprodukterzeugung vorsieht.

Beim Pulver soll ausserdem eine Mehrerzeugung durch Herannäherung der französischen Kapazitäten und eine Höchstaussnutzung der deutschen Anlagen erzielt werden. Die neuen Pulver auf Diglykol-Basis sind den alten Glycerin-Pulvern qualitativ und rohstofflich wesentlich überlegen. Ein grosser Vorteil ist die bedeutend geringere Rohrabnutzung beim Schuss. Die neuen Nitroguanidin-Pulver liegen in derselben Entwicklungsrichtung.

Auf dem Sprengstoffgebiet sollen ebenso durch Höchstaussnutzung der deutschen Anlagen Erzeugungssteigerungen stattfinden. Beim Sprengstoff liegt das Hauptgewicht nach wie vor bei Trinitrotoluol, das sich durch das Streckmittel Ammonsalpeter mengenmässig den Qualitätsanforderungen leicht anpassen lässt. Seine Rohstoffbasis Toluol ist von den Kokereien bzw. von Benzol und von der Treibstoffseite abhängig. Ein rein synthetischer Sprengstoff auf Basis Kohle, Luft und Wasser ist im Hexogen entwickelt worden, das eine grosse Bedeutung infolge seiner überragenden Sprengstoffeigenschaft gewinnt. Deshalb sieht auch das PSV-Sofortprogramm insbesondere eine Ausweitung der Hexogen-Kapazität vor. Ausgehend von 4 Verfahren, die 1938 im Versuchsbetrieb vorlagen, wurden 2 Verfahren als die rationellsten und rohstoffmässig günstigsten für den Bau von Grossanlagen eingesetzt, die zum Teil schon produzieren und in diesem Jahre noch alle auf volle Leistung kommen werden. Daneben wurden für Sonderzwecke Nitropenta, Pikrinsäure, Hexanitrodiphenylamin (Marine) im grossen Massstab erzeugt. Als Streckmittel stehen im begrenzten Umfange Dinitrobenzol und in praktisch unbegrenzten Mengen durch interne Umstellung in der Düngemittel-Industrie Ammonsalpeter zur Verfügung. Durch die Möglichkeit, die Edelsprengstoffe mit Ammonsalpeter zu verschneiden, ist die elastische Anpassung der Erzeugung an den Sprengstoff-Bedarf leicht möglich.

Vorprodukte. Von besonderer Wichtigkeit für das ganze Pulver- und Sprengstoff-Gebiet ist der synthetische Stickstoff, der in Form von Hoko-Salpetersäure in ganz grossem Massstab (bis 90.000 meto) zur Verfügung gestellt werden muss. Hierfür ist ein neues Hochdruck-Verfahren geschaffen und weitgehend eingesetzt worden. Als nächster Vorstoff ist Schwefelsäure in Form von Oleum unentbehrlich. Durch ein neugeschaffenes Regenerations-Verfahren ist der Oleum-Verbrauch der Sprengstoff-Produktion erheblich herabgedrückt worden. Synthetisches Toluol wird nach 2 neuen Verfahren aus Benzol und Methanol und aus bestimmten Fraktionen der Fischer-Synthese aufgebaut. Äthylen als Vorprodukt für Diglykol und K-Stoffe wird in grossem Umfange durch neue Verfahren, insbesondere durch Acetylen-Hydrisierung aus Karbid oder aus Abgasen der Hydrierung gewonnen und hat ausserdem als Glykol grosse Bedeutung für frostsichere Kühlmittel für Motoren, Bremsflüssigkeit für Geschütze u.a.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

VI-1915

-29-

10. Stickstoff.

Die wehrwirtschaftliche Bedeutung des Stickstoffs liegt vor allem in der Sicherstellung einer ausreichenden Versorgung des deutschen Bodens für die landwirtschaftliche Erzeugungsgesamtheit sowie in der Zurverfügungstellung ausreichender Mengen von Vorstoffen für die Pulver- und Sprengstoff-Industrie.

Das nebenstehende Schaubild gibt die Entwicklung der gesamten deutschen Stickstoff-Erzeugung wieder. Man sieht, dass die Erzeugungskurve in den letzten drei Jahren nur sehr schwach angestiegen, im Jahre 1942 sogar abgefallen ist. Dies rührt insbesondere daher, dass die Anlagen zur Erzeugung von Stickstoff in grösserem Umfang auf die noch vorwiegendste Erzeugung von Treibstoffen umgestellt werden mussten.

Durch diese Umstellung sind über 100.000 tato Stickstoff, insbesondere in den Leuna-Werken, zugunsten einer reichlicheren Benzinversorgung dem Stickstoffgebiet, d.h. vor allem der landwirtschaftlichen Düngemittel-Versorgung entzogen worden, so dass die errichteten Neuanlagen zunächst diese Lücke wieder auszufüllen hatten.

Von dem Rückgang der Erzeugung im Jahre 1942 sind 40.000 t N (beim Kalkstickstoff) durch die erhöhten Anforderungen von Carbid für andere Zwecke als für die Herstellung von Kalkstickstoff (im wesentlichen für die Buna-Herstellung und für Schweiß- und Beleuchtungszwecke) zu erklären. Eine noch höhere Carbid-Erzeugung war infolge Strommangels nicht durchführbar.

Im Vergleich mit dem Anstieg der Gesamterzeugung zeigt die rote Kurve für die Erzeugung von technischen Stickstoff-Produkten einen viel steileren Anstieg. Dies ist vor allem auf die Steigerung der Erzeugung von Pulver und Sprengstoffen zurückzuführen, für welche technische Stickstoff-Erzeugnisse, insbesondere Salpetersäure und Ammonsalpater, unentbehrliche Vorstoffe und Hilfsprodukte darstellen. Die starke Erzeugungsteigerung des technischen Stickstoffs konnte zunächst nur auf Kosten des Düngestickstoffs vorgenommen werden. Erst in den kommenden Jahren wird die weitere Steigerung der Stickstoff-Erzeugung gemäss dem Chemischen Erzeugungswesenplan hierfür einen Ausgleich bringen und damit die Düngemittelversorgung der deutschen Landwirtschaft wieder eine Besserung erfahren.

Die derzeitige Erzeugung von 930.000 tato N (Reinstickstoff-Gehalt) verteilt sich ungefähr auf

- ca. 680.000 t synthetischen Stickstoff nach dem Hochdruckverfahren,
- " 100.000 t N nach dem Kalkstickstoff-Verfahren,
- " 150.000 t N aus Nebenprodukt-Ammoniak der Kokereien und Hydrierwerke.

Die Stickstoff-Erzeugung der von uns besetzten Gebiete ist in dem vorliegenden Schaubild nicht enthalten. Die vom Chemischen Erzeugungswesenplan geforderte rastlose Wartung der insbesondere in Holland, Belgien und Frankreich vorhandenen synthetischen Anlagen für die Steigerung der Stickstoff-Erzeugung (Steigerungsmöglichkeit ca. 70.000 tato N) wird zur Zeit noch durch eine Reihe von Ursachen (Luftangriff, Wassermangel, Eisenmangel für Reparaturen usw.) behindert.

Reichsmarschall Göring

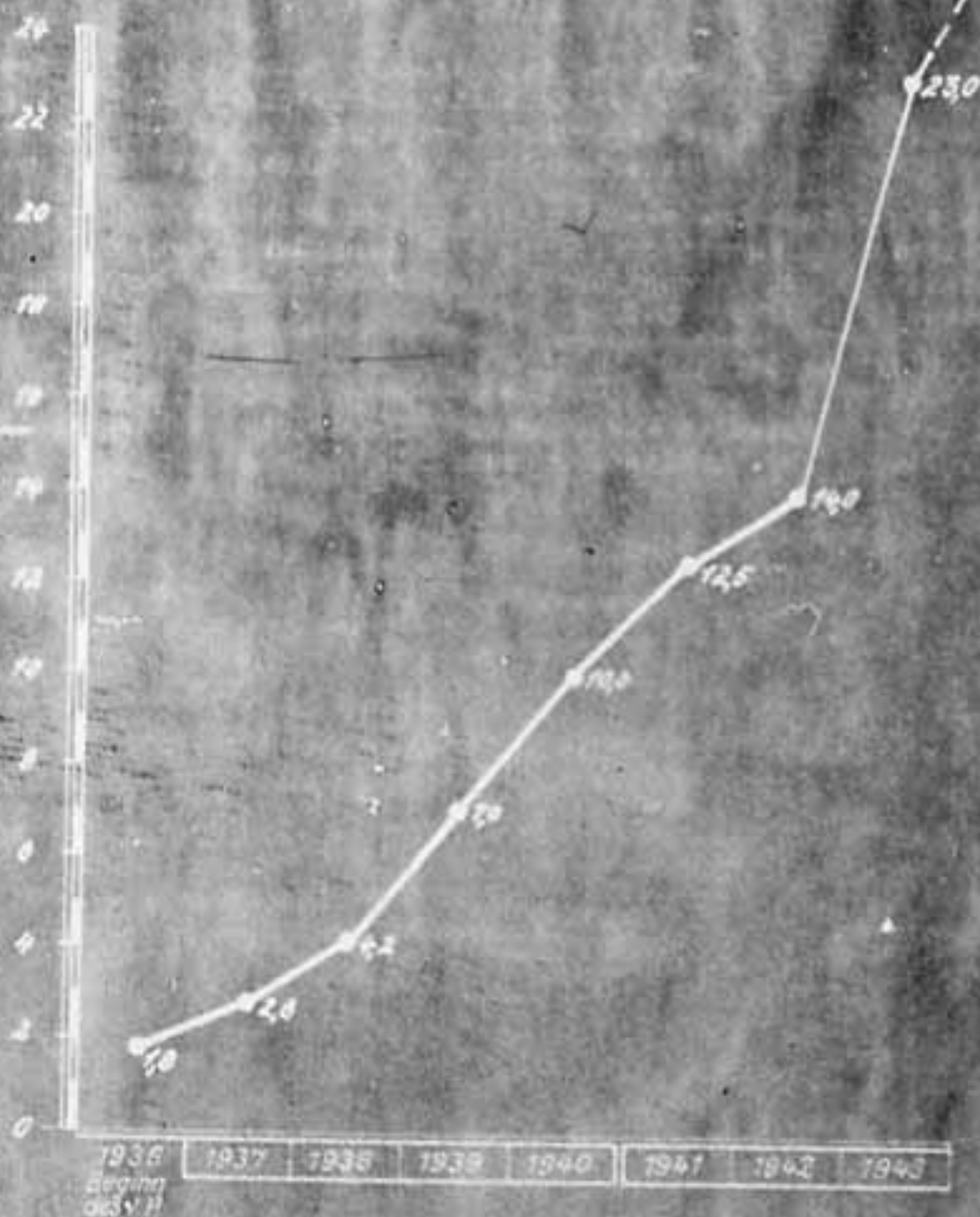
Beauftragter für den Vierjahresplan

Nr. 2915

Erzeugungssteigerung

synthetische Gerbstoffe

in 1000 jährl.
Reingerbstoff



Stand Januar 1943

3502

9

9. Synthetische Gerbstoffe.

Auf dem Gerbstoffgebiet war Deutschland bis 1937 mit ca. 85 % des Gesamtbedarfs auf eine hauptsächlich überseeische Einfuhr angewiesen. Eingeführt wurden in erster Linie Quebracho-Hölzer und Mimosarinden oder deren Extrakte.

Durch die möglichst weitgehende Heranziehung inländischer Naturgerbstoffe, vor allem aber durch die entsprechend dem Chemischen Erzeugungsplan durchgeführten Produktionssteigerungen, konnte in Verbindung mit den bei Kriegsausbruch ziemlich erheblichen Vorräten an ausländischen Gerbstoffen der laufende deutsche Bedarf bisher ausreichend gedeckt werden. Die nebenstehende Kurve zeigt, dass im Jahre 1942 eine Erzeugung an synthetischen Gerbstoffen von 14.000 t erreicht wurde.

Da einer weiteren Steigerung der Gewinnung inländischer Naturgerbstoffe Grenzen gesetzt sind, da weiter die Vorräte an ausländischen Gerbstoffen zur Neige gehen, so ist die nebenstehend in der Kurve angeführte Erzeugungssteigerung mit dem Ausbaziel von 48.000 t also an synthetischen Gerbstoffen unbedingt erforderlich.

Durch geringfügige Ausweitungen bestehender Anlagen und Heranziehung zur Zeit stillgelegter Apparaturen von Farbstoffwerken, wird eine kurzfristige, aber sehr erhebliche Erzeugungssteigerung durchgeführt. Gleichzeitig läuft der Neubau eines größeren Werkes im Osten des Reichs.

Die Ausgangsstoffe für synthetische Gerbstoffe sind in der Hauptsache Phenole und Kresole, zum Teil in Verbindung mit weiterverarbeiteten Sulfitablaugen der Zellstoffgewinnung. Aus den Ablaugen werden auch Hilfsgerbstoffe hergestellt, die zur Einsparung vollwertiger Gerbstoffe wesentlich beitragen.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Nr 8915

Erzeugungssteigerung

Leder-Austauschstoffe

In 1000 tona

90

80

70

60

50

40

30

20

10

0

als Basis dient Buna-
oder Kunststoff-Emissionen
enthalten in
Darstellung Kunststoffe
(elastische Massen)

Ausbauziel

850

760

610

610

500

300

230

200

145

1936

Beginn
des V. J.

1937

1938

1939

1940

1941

1942

1943

Stand Januar 1943

3502

8

8. Lederaustauschstoffe.

Lederaustauschstoffe werden hauptsächlich zur Herstellung von Schuhwerk (besonders Sohlen), Geschirren und technischen Lederartikeln verwendet. Die Ausgangsmaterialien für Lederaustauschstoffe sind zum erheblichen Teil Buna, Kunststoffe und Kunststoff-Dispersionen, die einen wesentlichen Prozentsatz der durch nebenstehende Kurve wiedergegebenen Erzeugungsmengen bilden.

Das Schaubild gibt die Erzeugung von Lederaustauschstoffen wieder, welche von 500 t im Jahre 1936 auf 61.000 t im Jahre 1941 anstieg.

Megen Ausfalls der Überssee-Einfuhr, durch die rund 50% unseres Lederbedarfs gedeckt wurden, war diese rasche Steigerung der Eigenherzeugung an Lederaustauschstoffen unbedingt erforderlich. So konnte z.B. der Gesamtbedarf an Leder im Jahre 1940 in Höhe von 156.000 t bei einer inländischen Erzeugung an Naturleder von rund 60.000 t und einer Entnahme von rund 40.000 t aus Einfuhr, Beute und Vorrat nur dadurch gedeckt werden, dass im Chemischen Erzeugungsplan die im Schaubild wiedergegebene Steigerung der Eigenherzeugung an Austauschstoffen tatsächlich eingehalten werden konnte.

Der auch im Jahre 1941 erzielte Anstieg der Erzeugung an Austauschstoffen auf über 60.000 t trug wesentlich dazu bei, die Lücken der deutschen Lederversorgung, welche sich durch weitere Verminderung der Einfuhr, des Beuteleders und der Vorräte ergaben, zum größten Teil auszufüllen.

Im Jahre 1942 blieb die Erzeugung konstant, da die zusätzlich gewonnenen Kunststoffe für andere Zwecke eingesetzt werden mussten. Es handelte sich dabei in der Hauptsache um die zur Sohlenherstellung gebrauchten Polyvinylchloride, die für Wehrmachtswagen freigestellt, und um Kunststoffdispersionen, die in beträchtlichen Mengen für Tarnanstriche abgezweigt wurden.

Die im nebenstehenden Erzeugungsplan wiedergegebene weitere Steigerung mit dem Ausbauziel von 85.000 t an Lederaustauschstoffen ist zur Deckung des wichtigsten Lederbedarfs, vor allem auch des Bedarfs an technischen Ledern und Geschirrlledern unerlässlich.

Reichsmarschall Göring

Beauftragter für den Vierjahresplan

Nr. 8915

-34-

Erzeugungssteigerung =

Kunststoffe

in 1000 tona

130

120

110

100

90

80

70

60

50

40

30

20

10

0

härzbare Massen

plastische Massen

Ausbauziel 125 plastische Massen

Ausbauziel 100 härzbare Massen

1936
Beginn
Vierj. P.

1937

1938

1939

1940

1941

1942

1943

7. Kunststoffe.

Auf dem Gebiet der Kunststoffe waren zu Beginn des Vierjahresplanes die Forschungs- und Entwicklungsarbeiten der Industrie so weit gediehen, dass man sofort an den Ausbau der Erzeugung dieser Stoffe in Grossanlagen herantreten konnte. Der Ausbau fand hauptsächlich in Anlehnung an die bekannten Grossbetriebe der Chemischen Industrie in Mittel- und Westdeutschland statt und führte rasch zu ausserordentlichen Erfolgen, wie nebenstehendes Schaubild zeigt.

Die Bedeutung der Kunststoffe besteht vor allem darin, dass sie als Austauschwerkstoffe für Sparmetalle, Lederstoffe, Faserstoffe, Kautschuk und viele andere Rohstoffe dienen können. Wenn sich auch in einzelnen nicht zahlenmässig angeben lässt, wie gross die durch chemische Kunststoffe ersielten Einsparungen an Metall und anderen Rohstoffen sind, kann man doch schätzen, dass sie in der gleichen Grössenordnung liegen wie die zur Verwendung kommenden Gewichtsmengen Kunststoffe. Demnach würden beispielsweise im Jahr 1943 rund 100.000 t Mangelstoffe, wie Sparmetalle, Kautschuk, Leder, Lacke usw., durch die Kunststoffe des Chemischen Erzeugungsplanes eingespart werden.

Kunststoffe, welche beim Erwärmen plastisch werden und sich in diesem Zustand vorteilhaft verformen lassen, sogenannte thermoplastische Kunststoffe, werden nach den verschiedensten chemischen Verfahren und aus verschiedenartigen Rohstoffen hergestellt. Sie finden unter anderem Verwendung für die Herstellung von Klebstoffen, Imprägniermitteln, Borsten, als Ersatz von Tran für die Lederfettung, als Ersatz für Naturkautschuk in der Gummi-Industrie, zum Auskleiden von Laugen- und Säurebehältern, für Schwarzblechbeschichtungen von Konservendosen, bei der Herstellung von Kabelmantel- und Isolationsmassen, von Flugzeugverglasungen, Akkumulatorenkästen, von Schläuchen, Dichtungen, Laufsohlen, Brandsohlen, Zwischensohlen, Arbeiterschutzbekleidung, Planen, Autoverdeckstoffen, lastfesten Stoffen usw. Auch die Herstellung von Fasern und Seide für Fallschirme, für unverrottbare Tauen der Kriegsmarine und für die Herstellung von Zünderteilen, Armaturen, Tuben, Klappen, Knöpfen usw. beruht weitgehend auf der Verwendung thermoplastischer Kunststoffe.

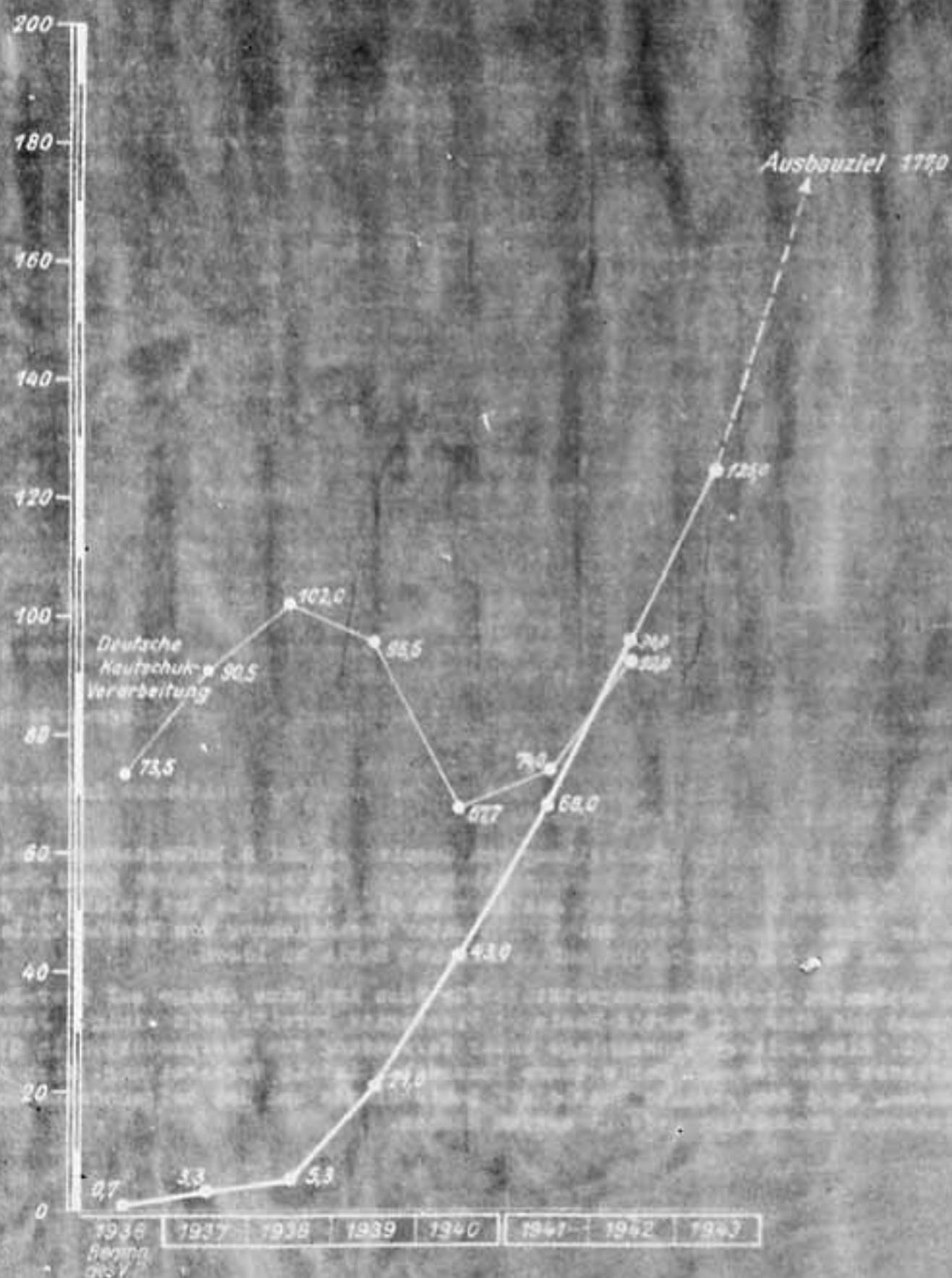
Kunststoffe aus Phenol und Formaldehyd bilden die Grundlagen von sogenannten Pressstoffen, das sind harzartige Kunststoffe, denen Füllmittel, wie Holzsäehl, Papier- oder Gewebeschnitzel, beigemischt sind und die unter Anwendung von Druck und Hitze zu Platten oder fertigen Formstücken gepresst werden. Solche Press-Stoffe sind besonders geeignet zum Austausch von Metallen in Lagern, zur Herstellung von Zahnrädern und zur vielseitigen Verwendung in der Radio-Industrie und Elektrotechnik. Aus der äusserst vielseitigen Verwendung von Presskunststoffen für Wehrmachtbedarf seien als Beispiele genannt:

Für Heer: Kolben und Beschlüge für Handfeuerwaffen, Zünder, Pakgranaten und Gasnebelgranaten, Landminen, Feldflaschen, Behälter aller Art, Skier u.a., Gewehrgranaten, Treibspiegelgeschosse, Verdämmscheiben für verschlusslose Geschütze;

Für Marine: Minenkästen und Akkumulatoren-Kästen für U-Boote, Kugelminen, Torpedoträger;

Für Luftwaffe: Propeller, Fernmeldeanlagen und Bombenleitwerke, Abwurfmunition.

in 1000 tato



6. Buna - Synthetischer Kautschuk.

Deutschland war im Jahre 1936 noch völlig von ausländischem Naturkautschuk abhängig. Diese Tatsache kommt auch in nebenstehendem Schaubild zum Ausdruck. Wegen der entscheidenden Bedeutung einer gesicherten Kautschukversorgung für die Kriegsführung wurde gleich zu Beginn des Vierjahresplanes die Errichtung von neuen Werken zur Herstellung von synthetischem Kautschuk in den Chemischen Erzeugungsplan aufgenommen.

Die erforderlichen chemischen Verfahren waren bereits von der Industrie zur technischen Reife entwickelt worden: Man geht ausschliesslich von deutschen Rohstoffen aus, entweder von Calcium-Carbid, einer Verbindung aus Kalk und Kohle, oder von Abgasen der Hydrierwerke, um zunächst den Vorstoff Acetylen zu erzeugen. Diesen Vorstoff wandelt man in Butadien, den chemischen Grundstoff des Kautschuks um, der durch Polymerisation (Zusammenlagerung) in die fertigen Bunasorten übergeführt wird.

Von den vier geplanten Buna-Werken sind zwei Anlagen, Jchkopau bei Halle und Hülse bei Recklinghausen, bereits seit längerer Zeit in Betrieb. Durch das dritte Buna-Werk bei Ludwigshafen, mit dessen Inbetriebnahme im I. Quartal 1943 nunmehr gerechnet werden kann, und ein viertes Werk bei Auschwitz O/S. (Inbetriebnahme 1944) wird die Versorgung des grossdeutschen Raumes mit Kautschukerzeugnissen gesichert.

Der Kunstkautschuk Buna besitzt gegenüber dem Naturkautschuk erheblich abweichende Eigenschaften. Es fehlt ihm beispielsweise die natürliche Klebrigkeit und Plastizität, wie sie dem Naturkautschuk eigen ist. Der intensiven gemeinsamen Entwicklungsarbeit der Kautschukindustrie gelang die weitgehende Lösung der sich hieraus ergebenden Probleme, so dass heute bei Einhaltung der bestehenden Geschwindigkeitsgrenzen im Fahrbetrieb ausser einigen grossen Riesenreifentypen die meisten Reifen mit höchsten Buna-Sätzen hergestellt werden können.

Die technischen Gummiwaren für die Zwecke der Wehrmacht und der Kriegswirtschaft können heute mit einem Durchschnittssatz von

98 - 100% Buna

fabriziert werden. Die Entwicklungsarbeit in der Buna verarbeitenden Industrie steuert auf einen 100%igen Buna-Einsatz hin.

Als Hilfsstoff ist für die Herstellung von Gummiwaren auf Naturkautschuk-Basis, besonders aber auf Buna-Basis, Russ unentbehrlich. Die spezifischen Gummi-Russe wurden früher fast ausschliesslich aus Amerika eingeführt. Es ist gelungen, das Problem der Herstellung dieser Substanzen unter Heranziehung von Teerdestillationsprodukten und von Calcium-Carbid auf heimischer Basis zu lösen.

Von den geplanten Grosserzeugungsstätten für Russ ist eine Anlage auf Teer-Basis in Dortmund und eine auf Carbid-Basis in Piesteritz bereits seit einigen Jahren in Betrieb. Eine weitere Grossanlage unter Verwendung von Teerprodukten in Gleiwitz befindet sich im Bau. Der weitere Russausbau ist in Vorbereitung. Nach dessen Durchführung wird der gesamte Russbedarf Deutschlands und des befreundeten Europa aus heimischer Produktion gedeckt werden können.

8. Februar 1943

5. Ausfertigung.
2. Ausfertigung.

I. Dr. Ad. M./Pl.

904 /43

Herrn

Staatssekretär Körner
Staatsministerium

Berlin, 8.2.43
Leipziger Str. 3

Stickstoff-Versorgung

Sehr verehrter Herr Staatssekretär!

Über die Stickstoff-Versorgung im laufenden Düngjahr 1942/43 fand in der vergangenen Woche im Wirtschaftsministerium unter Beteiligung Ihrer Dienststelle und des Ernährungsministeriums eine Besprechung statt, in der die von meiner Dienststelle vorgenommene Überprüfung der Lage mitgeteilt wurde. Ein mit meinen Mitarbeitern abgestimmter Bericht wird in den nächsten Tagen vom Wirtschaftsministerium an die Zentrale Planung abgehen.

Die Lage ist kurz folgende:

Bei den Besprechungen in der Zentralen Planung vom 29.10. und 18.11.42 wurde davon ausgegangen, dass der deutschen Landwirtschaft für das Düngjahr 1942/43 nur 606.000 t N

zur Verfügung gestellt werden können, was für das frühere Reichsgebiet eine auf 1940/41 bezogene Zuteilung von nur 69% ermöglicht hätte. Es wurden damals verschiedene Vorschläge besprochen, die eine Erhöhung der Gesamtmenge auf 680.000 t N und damit der Zuteilung auf 80% ermöglichen sollten.

Nach dem heutigen Stand muss jedoch damit gerechnet werden, dass für die Landwirtschaft nicht mehr als 630.000 t N zur Verfügung sind, die eine Zuteilung von 72% bezogen auf 1940/41 bedeuten. Aus der anliegenden Aufstellung ist ersichtlich, durch welche einzelnen Veränderungen sich die Verringerung der für die Landwirtschaft verfügbaren Stickstoffmengen ergibt.

Die Menge von 630.000 t N wird benötigt, um die mit Verordnung der Reichsstelle Chemia vom 14.11.42 bekanntgegebenen Bezugsrechte zu erfüllen. Eine Erhöhung dieser Bezugsrechte (72% von 1940/41 bzw. 80% von 1941/42) ist demnach nicht möglich.

Heil Hitler!
Ihr sehr ergebener

Anlage

- Verteiler: Origin. an Staats. Körner
2. Prof. Brauch/Dr. Ritter
3. I. Chem.
4. Dr. Ad. Müller
5. Tugendhefter

5 asfert
2 asfert

N1-8915

Deutsche Stickstoff-Versorgung 1942/43

-39-

- in Tausend t N -

	Plan Stand: 18.11.42	Plan Stand: 1.2.43	Änderungen
Deutsche Erzeugung			
synth. Stickstoff	692	681	- 11 ^{a)}
Kalkstickstoff	113	100	- 13 ^{b)}
Kokereistickstoff	154	153	- 1
zusammen	959	934	- 25
Einfuhr aus Generalgouv.	4	1	- 3 ^{c)}
" " Westlandern	20	13	- 7 ^{d)}
" " Norwegen	11	10	- 1
Lagerrückbildung	10	10	-
Verlagerung des Düngedehrs.	30	0	- 30 ^{e)}
zusammen	1.041	968	- 73
Davon als Reserve	38	4	- 34
Verfügbare	1.003	964	- 39
Verteilung:			
Düngestickstoff Inland	680	630	- 50
" " Ausland	37	37	-
technischer Stickstoff	286	297	+ 11 ^{f)}
zusammen	1.003	964	- 39

Gründe für die Änderungen:

- Verringerte Gasgaslieferung, Betriebsstörungen, verzögerte Bauverfügstellung, verringerte Rücklieferung vom techn. N aus der Sprengstoffindustrie.
 - Verringerte Stromlieferung, mehr Carbid für Rüstungsindustrie
 - Unmöglichkeit erhöhter Brennstofftransporte von Oberschlesien nach Moskau.
 - Luftangriffe, Transportschwierigkeiten, Mangel an Gas und Kohle, Sabotage.
 - Entscheidung zurückgestellt, da ernährungswirtschaftlicher Vorteil zweifelhaft.
- 2) Mehrbedarf für Seehacht (7) und für Heife (2)

Verteiler: Orig. an Stadts. E. Rner
 2. Prof. Krensch, Dr. Ritter
 3. I. Chem.
 4. Dr. Ad. Müller
 5. Tageshefter

AUSZUG AUS
DOCUMENT NO. NI - 8915
OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR WAR CRIMES

(Auszug aus Blatt 8 des Originals)

REICHSMARSCHALL GÖRING

Beauftragter für den Vierjahresplan

Chemischer Erzeugungsplan

Inhaltsverzeichnis

I Übersicht der investierten Werte

II Einzeldarstellungen der wichtigsten Gebiete

- (1) Mineralöl
- (2) Flugkraftstoffe
- (3) Aluminium
- (4) Magnesium
- (5) Stromerzeugung
- (6) Buna
- (7) Kunststoffe
- (8) Leder-Austauschstoffe
- (9) synthetische Gerbstoffe
- (10) Stickstoffe
- (11) Pulver

~~(12) Sprengstoffe~~

- (13) Grundchemikalien
- (14) Zellwolle und Kunstseide
- (15) techn. Öle u. Fette

III Erzielte Änderung der Versorgungslage 1942
gegenüber 1936 auf den wichtigsten Gebieten

(Auszug aus Blatt 9 des Originals)

REICHSMARSCHALL GÖRING

Bbeauftragter für den
Vierjahresplan

I. Übersicht über investierte Werte im Chemischen
Erzeugungsplan.

Das gewaltige wirtschaftliche Geschehen, welches der Chemische Erzeugungsplan als Teil des Vierjahresplanes in Bewegung setzt und vorausplanend und lenkend den gesteckten Zielen entgegentreibt, spiegelt sich auf nebenstehendem Schaubild I zusammenfassend wieder.

Ein Mass für den gesamten volkswirtschaftlichen Aufwand des Chemischen Erzeugungsplanes sind die in Neuanlagen eingebauten Eisenmengen. Die linke Säule gibt diese Zahlen in den einzelnen Jahren wieder. Die danebenstehende Säule zeigt die prozentuale Aufteilung auf die Hauptgebiete des Chemischen Erzeugungsplanes.

Den bis heute eingebauten 13,25 Mio. t Eisen für die Erstellung von Neuanlagen und die Erweiterung von bestehenden Betrieben entspricht eine Gesamtinvestierungssumme von rd. 16 Milliarden RM deutschen Volkseinkommens, wie sich aus den Eisenmengen unter Anwendung von Erfahrungszahlen der Chemischen Industrie errechnen lässt; d.h. im Durchschnitt sind in 5 Aufbaujahren rd. 2 1/2 Milliarden RM pro Jahr investiert worden.

Diese in Neuanlagen investierten Werte geben heute der deutschen Wehrmacht die Rohstoffe zur Führung des Krieges. Eine weitere Investierung in allerdings abnehmender Höhe für die nächsten Jahre bleibt notwendig.

Um diese Werte für die Anlagen des Chemischen Erzeugungsplanes schaffen zu können, mussten in der gesamten deutschen Volkswirtschaft rd. 800.000 Arbeitskräfte während dieser 6 Aufbaujahre laufend tätig sein, davon auf den Baustellen selbst rd. 200.000 Mann. Der Sollbestand auf den Baustellen, der von der Zentralen Planung anerkannt ist, jedoch noch immer nicht verwirklicht werden konnte, beträgt für das Jahr 1942 rd. 225.000 Mann. Auch in den vorhergehenden Jahren hat stets ein ungedeckter Bedarf von 20 - 40.000 Mann für die Fertigstellung der Neuanlagen des Chemischen Erzeugungsplanes auf den Baustellen bestanden.

Die starke Fluktuation der Arbeitskräfte auf den Baustellen, die insbesondere auf den Einsatz von Ausländern und Dienstverpflichteten zurückzuführen ist, hat bewirkt, dass bisher der laufend erforderliche Bestand an Arbeitern infolge des starken Abganges durchschnittlich alle 3/4 Jahre erneuert werden musste, d.h. innerhalb dieser Bauzeit fast dreimal anwerben bzw. neu beschaffen.

Die Zahl der Betriebsarbeiter im Chemischen Erzeugungsplan hat sich in den letzten 1 1/2 Jahren auf den Hauptgebieten von 230.000 auf über 300.000 Mann erhöht.

Davon entfallen rd. 100.000 Mann auf die Pulver- und Sprengstoff-Industrie; während unter "Chemie" nur der Ausschnitt der besonders wehrwichtigen Produktionen aus der gesamten Chemiewirtschaft erfasst wird.

Der Verkaufswert der Erzeugung aus den Heu- und Anlagen des Chemischen Erzeugungsplanes ist von Jahr zu Jahr stark angestiegen und beträgt im Jahre 1942 bereits 3 - 3 1/2 Milliarden RM.

(Auszug aus Blatt 11 des Originals)

REICHSMARSCHALL GÖRING

Beauftragter für den Vierjahresplan

1. Mineralöl (Treibstoffe, Schmieröle u.dgl.).

Infolge der entscheidenden Bedeutung des Mineralöls im Kriege war der Neubau und Ausbau von Werken zur Erzeugung von Mineralöl das Kernstück des Chemischen Erzeugungsplanes. Während sich in den Feindländern auf Grund von Erdölen eine technische einfache Mineralölindustrie aufbauen liess, musste Deutschland mangels genügender Erdölvorkommen eine synthetische Erzeugung, deren wesentliche Grundlage die Kohle ist, aufbauen. Das nebenstehende Schaubild gibt die Gesamtzeugung an Mineralöl aus deutschen Rohstoffen wieder: sie erreicht im Jahre 1942 rd. 6 Mio jato, um im Jahre 1944 auf 8 Mio jato und später auf 11 Mio jato anzu- steigen. Darin sind jeweils rd. 2 Mio jato aus deut- schem Erdöl enthalten. Für diese Erzeugungssteigerung standen folgende Verfahren zur Verfügung:

1.) Hydrierung. Das Hochdruckverfahren der I.G. Far- benindustrie erzeugte unter Ausnutzung der natürlichen Kohlestruktur aus Steinkohlen, Braunkohlen, aber auch aus Teeren, Pechen oder Erdölen unter 300-700 atm Druck Flugtreibstoffe, Autobenzin, Dieselmkraftstoffe, Heizöle, Schmierstoffe und Paraffine. Dieses Verfah- ren ist bisher allein in der Lage, Treibstoffe zu

liefern, die den Qualitätsanforderungen der Luftwaffe entsprechen, und Marine-Heizöle, die mit höchstem Liter-Heizwert ein spezifisches Gewicht verbinden, das größer als das des Meerwassers ist. Es ist für den Kriegseinsatz insbesondere auch dadurch von höchster Bedeutung, dass es gestattet, je nach der Bedarfslage vorwiegend Flugbenzin oder Autobenzin oder Diesölöl zu erzeugen.

Bisher wurden 12 Hochdruckhydrierwerke mit einer erreichten Leistung von 2,5 Mio jato Treibstoffe errichtet.

Der Ausbau von weiteren 6 Hydrierwerken wird die gesamte Hydrierleistung auf über 5 Mio jato Treibstoff ansteigen lassen.

2.) Synthese. Das Fischer-Verfahren der Ruhrchemie vorgast die Kohle und baut aus Kohlenoxyd-Wasserstoff-Gasgemischen Kohlenwasserstoffe wieder auf, die insbesondere guten Diesolkraftstoff ergeben und ein Paraffin liefern, das die Grundlage für die Fettsäure-Synthese darstellt. Die errichteten 9 Fischer-Synthese-Anlagen weisen eine Erzeugungs-Kapazität von 0,5-0,6 Mio jato Produkt auf.

3.) Die Braunkohlenschwelung verfolgt das Ziel der Entteerung der Braunkohle vor dem Verfeuern in den Kraftwerken. Schon 1940 wurden 1,0 Mio jato Teer gewonnen. Der Kohlendurchsatz der Schwelereien steigt 1943 auf rd. 33 Mio jato, die Teererzeugung auf 2,2 Mio jato, wovon rd. 1,6 Mio jato in Hydrierwerken als Rohstoffe eingesetzt werden.

4.) Die Steinkohlenschwelung musste fuer die verschiedenen Kohlensorten geeignete Verfahren erst entwickeln, so dass ein Grossausbau erst 1943 einsetzen wird. 1946 sollen 23 Mio jato Steinkohle, insbesondere an der Saar und in Oberschlesien geschwelt werden, aus denen 17 Mio jato Koks und 1,9 Mio jato Mineraloel erwartet werden. Besondere Bedeutung hat die Steinkohlenschwelung fuer die deutsche Kokserzeugung, da die Hochtemperaturverkokung mangels geeigneter Kohlevorkommen nicht genuegend steigerungsfahig ist.

5.) Synthetische Herstellung von Schmieroelen. Bei der Knappheit an Erdoel als Rohstoff der Schmieroelgewinnung im deutschen Raum ist die chemische Synthese von hochwertigen Schmieroelen aus den Abgasen der Hydrier- und Synthesewerke und aus Paraffin von besonderer Bedeutung. Flugmotoren-oel, Motoren-oel fuer die Wehrmacht, Heissdampfzylinderoel, sowie auf Grund der Erfahrungen des letzten Winters auch kaeltebestaendige Schmieroele, insbesondere Achsen-oel fuer die Reichsbahn, werden aus dieser Quelle geliefert; 1942 rd. 40.000 t.

6.) Auch deutsche und estnische Oelschiefervorkommen sowie ein deutsches Oelkreidevorkommen werden vom Chemischen Erzeugungsplan zur Gewinnung von Mineraloel herangezogen und sollen einen Betrag von mehreren 100.000 jato Oel liefern.

Auszug aus Seite 12 des Originals.

Reichsmarschall Goering
Beauftragter fuer den
Vierjahresplan

2. Flugkraftstoffe.

Die von der Luftwaffe geforderten hohen Qualitaeten fuer Flugmotoren-Treibstoffe koennen in Deutschland praktisch nur aus der Erzeugung der Hydrieranlagen zur Verfuegung gestellt werden. Im Gegensatz zu Autobenzin, Dieselkraftstoff und Heizuel, die z.B. auch aus Rumaeien eingefuehrt werden, bestehen solche Einfuhrmoeglichkeiten fuer Flugbenzine nur in sehr geringem Masse, da Flugtreibstoffe in groesseren Mengen nur in Amerika, am Persischen Golf und in Ostasien erzeugt werden. Daher hat der Chemische Erzeugungsplan stets die Erzeugung von Flugkraftstoffen mit groesstem Nachdruck vorangetrieben. Aus Gruenden der Kohlestruktur ist der gegebene Rohstoff fuer Flugtreibstoff-Erzeugung die Steinkohle. Bevor Oberschlesien fuer den Ausbau von Anlagen zur Verfuegung stand, musste daher der Schwerpunkt der Flugtreibstoff-Erzeugung zunaechst notgedrungen an die Ruhr gelegt werden.

Das nebenstehende Schaubild gibt die deutsche Flugtreibstoff-Erzeugung wieder:

Die geringe Erzeugung des Jahres 1936 (76.000 t) wurde bis 1941 auf 889.000 t gesteigert. Fuer das Jahr 1942 wird die Erzeugung auf etwa 1,4 Mio t geschaetzt und im Jahre 1943 auf 1,9 Mio t.

Ein grosser Teil der Anlagen laesst sich auf "maximale Flugkraftstoff-Erzeugung" umstellen und kann bei entsprechend verringerter Autobenzin- und Dieselkraftstoffherzeugung wesentlich mehr Flugkraftstoff erzeugen. Bei maximaler Flugkraftstoff-Produktion waere schon im Jahre 1943 eine Produktion von 2,3 Mio t und im Endausbau eine Produktion von

3,5 Mio t Flugkraftstoff moeglich. Von der Moeglichkeit dieser Umstellung kann jedoch erst dann Gebrauch gemacht werden, wenn zusaetzliche Mengen an Autobenzin, Dieselkraftstoff oder Heizuel aus anderen Quellen, z.B. einer Erdoel-Mehrfoerderung, verfuegbar werden. Ueber diese Umstellungsmoeglichkeit hinaus sind verschiedene Hydrieranlagen darauf eingerichtet, dass in ihnen bei Einsatz auslaendischen Erdoels eine wesentlich gesteigerte Erzeugung an Flugtreibstoffen erreicht werden kann.

Von besonderer Wichtigkeit ist der im Schaubild rot gezeichnete Anteil an "Hochleistungsflugtreibstoffen", der im Endausbau etwa 100% der gesamten Flugtreibstoffe erreichen soll; die Produktion steigt im Ausbauziel bis auf 3,4 Mio t. Die Hochleistungskraftstoffe gestatten eine besonders erhoehte Motorenleistung in speziell auf diese Treibstoffe entwickelten Flugmotoren. Sie bestehen aus Gemischen eines normalen Flugtreibstoffes mit einer Hochleistungskomponente. Letzteres sind Stoffe vom sogenannten Isooctantyp oder vom sogenannten Aromatentyp.

Die Rohstoffe fuer die Isooctan-Erzeugung stehen in Amerika in fast unbegrenztem Ausmass zur Verfuegung, waehrend wir in Deutschland hierfuer die nur in begrenztem Umfang vorhandenen Abgase der Hydrieranlagen verwenden und ausserdem als selbststaendige Rohstoffbasis die Vergasung der Kohle und die Synthese der Vergasungsprodukte zu hoeheren Alkoholen entwickelt haben. Insgesamt erreicht unsere Planung nur einen Anteil von 20% Isooctan im Hochleistungsflugbenzin gegenueber z.B. 50% und mehr in USA.

Durch eine Spezialbehandlung der Flugbenzine aus der Hydrierung mit besonderen "Katalysatoren", der sogenannten Aromatisierung und Dehydrierung, ist es gelungen, eine weitere Hoch-

leistungskomponente (Aromatentyp) zu schaffen, die eine noch bessere Motorenleistung im Flugzeug ermöglicht als die in Amerika ueblichen Hochleistungsflugzeugbenzine auf der Grundlage von Isooctan. Das deutsche Hochleistungsflugbenzin besteht demnach heute aus einem stark aromatischen Spezial-Grundbenzin mit einer Beimischung von 20% Isooctan.

Auszug aus Seite 15 des Originals.

REICHSMARSCHALL GOERING
Beauftragter fuer den
Vierjahresplan

4. Magnesium.

Die wehrwirtschaftliche Bedeutung des spezifisch besonders leichten Magnesium-Metalls (spezifisches Gewicht: Eisen - 7,83, Aluminium - 2,69, Magnesium - 1,74) liegt wie beim Leichtmetall Aluminium vor allem in seiner vorteilhaften Verwendung im Flugzeug- und Fahrzeugbau. Daneben dient Magnesium auch zur Herstellung von Brandbomben und anderem Militarbedarf.

Die auf nebenstehendem Schaubild 4 dargestellte Steigerung der Erzeugung von Magnesium wurde erreicht durch den Neubau bzw. Ausbau von 5 Magnesiumwerken nebst den erforderlichen Rohstoff- und Hilfsanlagen.

Auch die Werke zur Erzeugung von Magnesium stellen grosse Elektrolyse-Anlagen dar und benoetigen in gleicher Weise wie bei der Aluminiumgewinnung umfangreiche Mengen elektrischen Stroms.

Die Magnesiumgewinnung erfolgt im Gegensatz zum Aluminium aus deutschen Rohstoffen. Magnesit, Dolomit, sowie die Abraumsalze des Steinsalz-Bergbaus, dienen hier als Ausgangsstoffe. Bei der im Bau befindlichen Huette in Herøen (Norwegen) wird der Magnesiumgehalt des Meerwassers zur Metall-

gewinnung ausgenutzt.

Da Magnesium in vieler Hinsicht (die technische Anwendung erfolgt zum Teil in Form von Magnesium-Aluminium-Legierungen) dem Aluminium verwandte Eigenschaften aufweist, steigt der Bedarf an Magnesium etwa im gleichen Verhaeltnis mit dem Bedarf an Aluminium, und zwar benoetigt die Metallwirtschaft etwa 10% des Bedarfs an Aluminium in Form von Magnesium.

Somit strebt der Chemische Erzeugungsplan fuer den grossdeutschen Wirtschaftsraum eine gesamte Erzeugungskapazitaet von rd. 100.000 Jato Magnesium-Metall an, entsprechend der vorseitig genannten gesamten Aluminium-Kapazitaet von rd. 1.000.000 Jato Aluminium.

" A CERTIFIED TRUE COPY "

- 11 -
END.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 11-5934

PROSECUTION EXHIBIT

No. 475

Doc. No. 11-5934 EXHIBIT No. 475 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 7 Sept 42

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

N1-5934-Letter from Vermittlungstelle to D.L.
giving list of Brauch experts
dated 13 July 43, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC

H. Blackwood

0593

AS THIS EXHIBIT IS OF POOR LEGIBILITY, THE
PERTINENT PAGES FROM THE GERMAN-LANGUAGE
PROSECUTION DOCUMENT BOOK HAVE ALSO BEEN
MICROFILMED IMMEDIATELY FOLLOWING THIS EXHIBIT.

Dieses Schreiben
lag den Herren des
Gen. Dir. S. vor.

16. JULI

I.G. FARBEINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
Vermittlungsstelle

Dr. D1/Ra.

Berlin NW 7, den 13. Juli 194
Unter den Linden 76

I.G. Farbenindustrie A.G.
Direktionsabteilung T,
Frankfurt/Main/Höchst.

1-5434
Dietrich Schödl
100, den Herrn Dr.
Lehr. Dr. Schödl.

16. JULI 1943

I.G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
Vermittlungsstelle

Dr. Di/Ra.

Berlin NW 7, den 13. Juli 1943
Unter den Linden 78

I.G. Farbenindustrie A.G.
Direktionsabteilung T,
Frankfurt/Main/Höchst.

Betr.: Fachbeauftragte des Generalbevollmächtigten für Sonderfragen
der chemischen Erzeugung.

In der Anlage übersenden wir Ihnen eine Zusammen-
stellung der Fachbeauftragten des G.B.-Chemie.

Gemäss Vereinbarung mit dem Reichswirtschaftsmini-
sterium, Herrn Präsi. K e h l, sind diese Fachbeauftragten des
Gebietes jeweils gleichzeitig Leiter des Technischen Ausschusses
der entsprechenden Fachgruppe der Wirtschaftsgruppe Chemische
Industrie, falls auf dem betreffenden Gebiet eine solche Fach-
gruppe eingesetzt wurde.

VERMITTLUNGSSTELLE

Dr. Di/Ra.

Anlage

2x N1.5934

**Fachbeauftragte des Generalbevollmächtigten für
Sonderfragen der chemischen Erzeugung.**

- x) gleichzeitig Leiter des entsprechenden technischen Ausschusses
der Wirtschaftsgruppe chemische Industrie.**
(Stand: 1.4.1943)

1.) Bereich Energie

a)	Sachgebiet	Eigen-Wärme- Anlagen	Dir. Jühns	I.G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt-Main
b)	"	Öffentl. Wärme- Anlagen	" Kretsch- mann	Rhein. westfälisches Elektrizitätswerk, Essen
c)	"	Wasserkraft- anlagen	" Steiner	Lipen-Elektrowerke, Lipen
d)	"	Freileitungs- anlagen	" Gollhofer	Brown, Boveri & Cie., Mannheim

2.) Bereich Gas und Kohle

a)	Sachgebiet	Gaszeug.-u. Leitungsba- Anlagen	Reerink	Verein f. d. bergbau- lichen Interessen, Essen
b)	"	Steinkohle- Schwelanlagen	Dr. Damm	Luftchemische Treibstoffwerke A.G., Brux
c)	"	Steinkohle- Gewinnungsanlagen	Bergbau-Inspektor	Reichsvereinigung Kohle, Berlin
d)	"	Braunkohle- Gewinnungs- Anlagen	Dr. Hirs	Braunkohlen-Industrie- Verein, Halle/S.
			Dir. Helberg	Anhaltische Kohlen- werke, Verw. Berlin

3.) Bereich Mineralöl

a)	"	Braunkohle- Schwelanlagen	Dr. Oetgen	Lurgi-Gesellschaft f. d. Kunststoff-Ind. abH., Frankfurt a. M.
b)	"	Ölschiefer- Schwelanlagen	Dir. Dr. Finkler	Continental AG, Berlin
c)	"	Erdölverarbeitungs- Anlagen	Dir. Dr. Keller	Deutsches Erdöl-Industrie- Hannover
d)	"	Hydrier-Anlagen	Dir. Dr. Pier	I.G. Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen
e)	"	Synthese- Anlagen	Prof. Dr. Martin	Ruhrchemie, Oberhausen Holt

- | | | | | |
|----|------------|------------------------------------|------------------------|---|
| f) | Sachgebiet | Benzolgewinnungs-Anlagen | Dir. Dr. Rudolf Jeller | Benzolverband, Köln |
| g) | " | Hochleistungs-Schmierstoff-Anlagen | Dr. Zorn | Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna |
| h) | " | Hochleistungs-Kraftstoff-Anlagen | Dir. Dr. Pier | I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen |
| i) | " | Isoketen-Anlagen | Dir. Dr. Giesen | Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna |

4.) Bereich Stickstoff

- | | | | | |
|----|------------|-------------------------|--|-------------------------------------|
| a) | Sachgebiet | Stickstoff-Anlagen | Dir. Dr. v. Stöcker | Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna |
| | | Deutschland | x) Leiter des techn. Ausschusses des Unterausschusses 3a | |
| b) | " | Stickstoff-Anlagen West | Dr. Rauscheidt | Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna |
| c) | " | Stickstoff-Anlagen Ost | Dr. Asmann | Stickstoff-Syndikat Berlin |

5.) Bereich Vorprodukte zu S.

- | | | | | |
|----|---|---|--|---|
| a) | " | Toluol-Anlagen | Dir. Dr. Jeller | Benzolverband, Essen |
| b) | " | Methanol-Anlagen | Dir. Dr. Giesen | Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna |
| | | | x) Leiter des techn. Unterausschusses 11d | |
| c) | " | Holzkohle-Anlagen | Dr. Willfroth | Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna |
| | | | x) Leiter des techn. Ausschusses 3 b | |
| d) | " | Säureregenerations- u. Konzentrations-Anlagen | Dr. v. Nagel | I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen |
| | | | x) Leiter des techn. Unterausschusses 2 g | |
| e) | " | Aethylen- u. Aethylenoxyd-Anlagen | Dir. Dr. Ambros | I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen |
| | | | x) Leiter des techn. Unterausschusses 11 k | |
| | | | Dr. Bülow | I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen |
| | | | Dr. Rober | I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen |

6.) Bereich Nebelstoffe.

- | | | | | |
|----|------------|--------------------|--------------------------------------|---|
| a) | Sachgebiet | Nebelstoff-Anlagen | Dir. Dr. Hurster | I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen |
| | | | x) Leiter des techn. Ausschusses 2 b | |

7.) Bereich B-3

- | | | | | |
|----|------------|----------------------|--------------------|-------------------------------------|
| a) | Sachgebiet | Pulver-Anlagen | Dir. Jodich | Deutsche Sprengchemie A.G., Berlin |
| b) | " | Sprengstoff-Anlagen | Dir. Schindler | Dynamit G., Troisdorf |
| c) | " | Stabilisator-Anlagen | Dir. Dr. Haberland | I.G. Farbenindustrie AG., Uerdingen |

8.) Bereich C

- | | | | | |
|----|---|-----------------|-----------------|--|
| a) | " | K-Stoff-Anlagen | Dir. Dr. Ambros | I.G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen |
|----|---|-----------------|-----------------|--|

9.) Bereich F

- | | | | | |
|----|------------|-----------------------------|-------------------------|--|
| a) | Sachgebiet | Anlagen auf elektrol. Basis | Präsident Pietsch | Elektrochemische Werke München, Hölzlwerk Kreuth |
| b) | " | Anlagen auf chem. Basis | Dir. Dr. Müller-Gunradi | I.G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen |

10.) Bereich Kautschuk

- | | | | | |
|----|---|--------------------------------------|---|---|
| a) | " | Buna-Erzeugungs-Anlagen | Dir. Dr. Ambros
-x) Leiter des techn. Ausschusses | I.G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen |
| b) | " | Russ-Erzeugungs-Anlagen | Dir. Dr. Baerwind
-x) Leiter des techn. Unterausschusses | Deutsche Gold- u. Silberscheideanstalt, Frankfurt/M |
| c) | " | Vulkanisations-Beschleuniger-Anlagen | Dr. Ludwig
-x) Leiter des techn. Unterausschusses | I.G. Farbenindustrie AG., Leverkusen |
| d) | " | Kautschuk-Hilfsprodukt-Anlagen | Dir. Dr. Koch | Phönix, Hamburg-Harburg |
| e) | " | Kautschuk-Verarbeitungs-Anlagen | Dr. Weber | Continental AG., Hannover |
| f) | " | Kok-Sagys-Anlagen | Dr. Mayer | Ostgesellschaft f. Pflanzen, Kautschuk u. Guttapercha, Bln. |

11.) Bereich Techn. Öle u. Fette.

- | | | | | |
|--|------------|------------------|-------------------------|--|
| a) | Sachgebiet | Glycerin-Anlagen | Dir. Dr. Müller-Gunradi | I.G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen |
| x) Leiter des techn. Unterausschusses 32 G | | | | |

11-5934

5

- 4 -

- b) Sachgebiet Maschinell-Dir. Dr. Bertsch
Anlagen x) Leiter des techn. Ausschusses 15 Henkel & Cie., Düsseldorf
- c) " Hersol-Anlagen Dir. Dr. Riehl
Dir. Dr. v. Staden Henkel & Cie., Düsseldorf
Ammoniakwerk Hersel-G.m.b.H., Leun.
- x) Leiter des techn. Unterausschusses 32(p)
- d) " Paraffin-Oxydations-Anlagen x) Leiter des techn. Unterausschusses 32 (q)
- e) " Oxo-u. Fett-Alkohol-Anlagen Dir. Dr. Bertsch Henkel & Cie., Düsseldorf
x) Leiter des techn. Unterausschusses 3 (o)

x) Leiter der technischen Unterausschüsse bezw. technischen Ausschüsse der Wirtschaftsgruppe chemische Industrie, die zugleich als Fachbeauftragte des Gebiets tätig werden.

(Stand 1.4.1943)

12.) Bereich Acetylen-Chemie.

- a) Sachgebiet Harz-Industrie-Anlagen Dir. Dr. Wildhagen
x) Leiter des techn. Ausschusses 10 B. v. Harz-Stickstoffwerke, Berlin
- b) " Acetaldehyd- u. Lösungsmittel-Anlagen Dir. Dr. Ambros
x) Leiter des techn. Ausschusses 11 I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen
- Obering, K. 1b
x) Leiter des techn. Unterausschusses 11a
Dr. Roth I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen
x) Leiter des techn. Unterausschusses 11 b
- Dr. v. Retze
x) Leiter des techn. Unterausschusses 11c Deutsche Gold- u. Silberscheideanstalt, Frankfurt/M
- c) Sachgebiet Thermoplast-Erzeugungs- u. Verarbeitungs-Anlagen Dr. Kollek
x) Leiter des techn. Ausschusses 24 f I.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen

- 5 -

13.) Bereich sonstige organische Chemie.

- a) Sachgebiet Phenoplast-Er- Dir. Dr. Hessen August Nowack G.,
zeugungs- an- x) Leiter des Butzen
lagen techn. Unterausschusses 24 (c)
- b) " Phenoplast-Ver- Dr. Lucas AEG, Henningsdorf
arbeitungs- an-
lagen
- c) " Phenol-u. Homologe-Dir. Dr. v. Staden Ammoniakwerk Herseburg
Erzeugungs- x) Leiter des GmbH., Leuna
Anlagen techn. Unterausschusses 32 (a)
- d) " Formaldehyd- Dr. v. Retze Deutsche Gold-u. Silber-
Anlagen x) Leiter des scheideanstalt, Frankfurt
techn. Unterausschusses 11 (e)
- e) " Dr. Flügge Deutsche Gold-u. Silber-
Leckrohstoff- Dr. Jordan I.G. Farbenindustrie AG.
Anlagen x) Leiter des Ludwigshafen
techn. Unterausschusses 24 (d)
- f) " G.M.I.- Dir. Dr. Müller- I.G. Farbenindustrie AG.
Anlagen Cunradi Ludwigshafen
- g) " Bleitetr- Dir. Dr. Müller- I.G. Farbenindustrie AG,
Anlagen Cunradi Ludwigshafen
x) Leiter des techn.
Unterausschusses 32 (r)
- h) " Pflanzenschutz-
u. Schädlingsbe-
kämpfungsmittel-
Anlagen x) Leiter des techn.
Unterausschusses 21 (c)
- i) " Synthetische-u. Dr. Pelmann I.G. Farbenindustrie AG,
Chrom-Gerbstoff- x) Leiter des Frankfurt/
Anlagen techn. Unterausschusses 17 (c)
- j) " Textilhilfs-
mittelanlagen x) Leiter des techn.
Unterausschusses 17 (c)
- k) " Polyalkohol- Dir. Dr. Müller- I.G. Farbenindustrie AG,
Anlagen Cunradi Ludwigshafen
x) Leiter des
techn. Unterausschusses 11 (c)

14.) Bereich Hefe.

Hefe-Anlagen

- x) Leiter des techn.
Unterausschusses 32 (i)

AI-5934
7

15.) Bereich Pharm.

a) Sachgebiet	pharmazeutische Anlagen	Dr. Boehringer x) Leiter des techn. Ausschusses	Boehringer & Co. Solm. I. G. Farbenindustrie A.G., Bitterfeld
		Prof. Dr. W. B. ...	I. G. Farbenindustrie A.G., Bitterfeld

16.) Bereich anorganische Chemie

a) Sachgebiet	Verschiedene anorganische Produktanlagen	Dir. Dr. Murnster	I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen
b)	" Wasser/Lös-Anlagen	Dr. Rühl x) Leiter des techn. Unterausschusses	Henkel & Cie., Düsseldorf
c)	" Elektro-Co-rundanlagen	Scheidtmann x) Leiter des techn. Unterausschusses	Saoker-Burghausen
d)	" Natrium-Metall-Anlagen	Dir. Dr. Blüwind x) Leiter des techn. Unterausschusses 1 (f)	Deutsche Gold- u. Silberscheidanstalt, Frankfurt
e)	" Cyannatrium-Anlagen	Dir. Dr. Blüwind x) Leiter des techn. Ausschusses 9 (a)	Deutsche Gold- u. Silberscheidanstalt, Frankfurt
f)	" Chromverbindungs-Anlagen	Dr. Diltzoy Leiter des techn. Unterausschusses 31 (g)	I. G. Farbenindustrie A.G., Uerdingen
g)	" Phosphor-Anlagen	Dr. Lang x) Leiter des techn. Ausschusses 5 (a)	I. G. Farbenindustrie A.G., Bitterfeld
h)	" Schwefel-Anlagen	Dr. Gunbert x) Leiter des techn. Ausschusses 2 (a)	Ruhrgas AG., Essen
i)	" Schwefelkohlenstoff-Anlagen	Dr. E. Jacob x) Leiter des techn. Unterausschusses 2 (c)	Chem. Fabrik Kreuznach GmbH.
j)	" Schwefelsäure- u. Schwefelverbindungen	Dir. Dr. Murnster x) Leiter des techn. Ausschusses 2 (b)	I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen

NI-5134
8

- | | | | |
|---------------|--|---|---|
| k) Sachgebiet | Trockeneis-
Anlagen | Dr. Link
x) Leiter des
techn. Unterausschusses 2(b) | I.G. Farbenindustrie AG
Oppau |
| l) Sachgebiet | Soda-u. Ätz-
natron (kaust)
Anlagen | Hir. Vogl
x) Leiter des techn. Unterausschusses 1(a) | Deutsche Solvay-Werke,
Berlin |
| m) Sachgebiet | Chlor-u.
Ätznatron-
(elektrol.)
Anlagen | H. Bürgin
x) Leiter des techn. Ausschusses 1(d) | I.G. Farbenindustrie AG.
Bitterfeld |
| | | Dr. Vorländer | I.G. Farbenindustrie AG.,
Bitterfeld |

x) Leiter der technischen Unterausschüsse bzw. technischen
Anschlüsse der Wirtschaftsgruppe chemische Industrie,
die zugleich als Fachbeauftragte des Gesecham tätig werden.

DOCUMENT NO. NI-5934
OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL FOR WAR CRIMES

(Stempel :)

Eingegangen
Dieses Schriftstück 16. Juli 1943
lag den Herren der
207 Techn. Div. Sitzg.
vor.

I. G. FARBEINDUSTRIE AKTIEN - GESELLSCHAFT
Vermittlungsstelle W

Dr. D1/Ra.

Berlin NW 7, den 13. Juli
1943
Unter den Linden 78

I. G. Farbenindustrie A.G.,
Direktionsabteilung 2,
Frankfurt/Main/Hochst

Betr.: Fachbeauftragte des Generalbevollmächtigten der
Sonderfragen der chemischen Erzeugung.

In der Anlage Heber sende ich Ihnen eine
Zusammenstellung der Fachbeauftragten des G.B.-
Chemie.

Gemäss Vereinbarung mit dem Reichswirt-
schaftsministerium, Herrn Praes. K o h l , sind
diese Fachbeauftragten des Gebiets jeweils gleich-
zeitig Leiter des Technischen Ausschusses der ent-
sprechenden Fachgruppe der Wirtschaftsgruppe Chemi-
sche Industrie, falls auf dem betreffenden Gebiet
eine solche Fachgruppe eingesetzt wurde.

VERMITTLUNGSSTELLE W

gez.: Unterschrift .

Anlage.

Fachbeauftragte des Generalbevollmächtigten
für Sonderfragen der chemischen Erzeugung

- x) gleichzeitig Leiter des entsprechenden technischen Ausschusses der Wirtschaftsgruppe chemische Industrie.

(Stand : 1. 4. 1945.)

1. Bereich Energie.

a)	Sachgebiet	Eigen-Heer- ms-Anlagen	Dir. Jaehne	I. G. Farbenindustrie A. G., Frankfurt-Hoechst
b)	"	Öffentl. Kommunale	Kretsch- mann	Rhein-Westfälisches Elektrizitätswerk, Essen
c)	"	Wasserkraft- Anlagen	Steiner	Alpen-Elektrowerke, Wien
d)	"	Freileitungs- Anlagen	Joll- hofer	Brown, Boverie & Cie. Mannheim

2.) Bereich Gas und Kohle

a)	Sachgebiet	Gaszeug- u. Leitungs- bau-Anlagen	Kserink	Verein d. f. bergbau- lichen Interessen, Essen
b)	"	Steinkohle- Schwefelanlagen	Dr. Dorn	Sudetenländische Treibstoff A. G., Brux
c)	"	Steinkohle- Gewinnungs- Anlage	Bergme- ister	Reichsvereinigung Kohle
d)	"	Braunkohle- Gewinnungs- Anlage	Dr. Hirs	Braunkohlen-Industrie Verein, Halle/3.
			Dir. Holberg	Anhaltische Kohlen- werke, Verw. Berlin

3.) Bereich Mineralöl

a)	Sachgebiet	Braunkohle- Schwefel- Anlagen	Dr. Oetgen	Lurgi-Gesellschaft f. Kerametechnik mbH., Frankfurt a. M.
----	------------	-------------------------------------	------------	---

b)	Sachgebiet	Ölschiefer-Schwefelanlagen	Dir. Dr. Ankler	Contintale Öl AG., Berlin
c)	"	Erzölverarbeitungsanlagen	Dir. Dr. Veller	Daurag-Norag-Misburg/Hannover
d)	"	Hydrier-Anlagen	Dir. Dr. Kier	I.G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen
e)	"	Synthese-Anlagen	Prof. Dr. Martin	Salchemie, Oberhausen-Holten
f)	"	Benzolgewinnungs-Anlage	Dir. Dr. Rudolf Voller	Benzolverband
g)	"	Hochleistungs-Schwefelstoffs-Anlagen	Dr. Zorn	Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna
h)	"	Hochleistungs-Krebstoff-Anlage	Dr. Dr. Kier	I.G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen
i)	"	Isooktan-Anlage	Dir. Dr. Gieson	Ammoniakwerke Merseburg GmbH., Leuna

4.) Bereich Stickstoff

a)	Sachgebiet	Stickstoff-Anlagen x)	Dir. Dr. v. Staden	Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna
		Deutschland	Leiter des techn. Ausschusses 3 und Unterausschuss 3a	
b)	"	Stickstoff-Anlagen fest	Dr. Ranscholtz	Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna
c)	"	Stickstoff-Anlagen Ost	Dr. Assmann	Stickstoff-Syndikat Berlin

5.) Bereich Vorprodukte zu PSK

a)	Sachgebiet	Toluol-Anlage	Dir. Dr. Veller	Benzolverband, Essen
b)	"	Methanol-Anlagen x)	Dir. Dr. Gieson	Ammoniakwerk Merseburg GmbH., Leuna
			Leiter des techn. Unterausschusses	
c)	"	Hokos-cure-Anlagen x)	Dr. Willfroth	Ammoniakwerk Merseburg G.m.b.H., Leuna
			Leiter des techn. Ausschusses 3b	

d) Sachgebiet Sauererregungs- und Konzentrations-Anlagen Dr. v. Nagel x) Leiter des techn. Unterausschusses 2 g I.G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen

e) " Acetylen- u. Acetylenoxyd-Anlagen Dir. Dr. Ambros x) Leiter des techn. Unterausschusses 12 k I.G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen

Dr. Buelow IG. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen

Dr. Rosen IG. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen

6.) Bereich Nebelstoffe.

a) Sachgebiet Nebelstoff-Anlagen Dir. Dr. Verster x) Leiter des techn. Ausschusses 2b IG. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen

7.) Bereich S-S

a) Sachgebiet Pulver-Anlagen Dir. Wodicka Deutsche Sprengchemie AG., Berlin

b) " Sprengstoff-Anlagen Dir. Schindler Dynamit AG., Duesseldorf

c) " Stabilisator-Anlagen Dir. Dr. Haberland IG. Farbenindustrie AG., Uerdingen

8.) Bereich J

a) Sachgebiet K-Stoff-Anlagen Dir. Dr. Ambros IG. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen

9.) Bereich T

a) Sachgebiet Anlagen auf elektrol. Basis Präsident Pietsch Elektrochemische Werke München, Hoellriegelskreuth

- b) Sachgebiet Anlagen zur chem. Basis Dir. Dr. Mueller IG. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen
Gumrad

10.) Bereich Kautschuk

- a) Sachgebiet Buna-Erzeugungs-Anlagen x) Dir. Dr. Ambros IG. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen
Leiter des techn. Ausschusses u. Unter-ausschusses 13 b
- b) " Buna-Erzeugungs-Anlagen x) Dir. Dr. Baerwald Deutsche Gold- u. Silberscheidanstalt
Leiter des techn. Unterausschusses 13 b
- c) " Vulkanisations-Be-schleuniger-Anlagen x) Dr. Ludwig IG. Farbenindustrie AG., Leverkusen
Leiter des techn. Unterausschusses 13 b
- d) " Kautschuk-Hilfsprodukt-Anlagen Dir. Dr. Koch Phoenix, Hamburg-Harburg
- e) " Kautschuk-Verarbeitungs-Anlagen Dr. Weber Continental AG., Hannover
- f) " Kok-Säure-Anlagen Dr. Mayer Ostgesellschaft f. Pflanzen, Kautschuk u. Guttapercha, Berlin

11.) Bereich Techn. Öle u. Fette

- a) Sachgebiet Glycerin-Anlagen Dir. Dr. Mueller IG. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen
Gumrad
x) Leiter des techn. Unterausschusses 32 g
- b) " Waschmittel-Anlagen x) Dir. Dr. Bartsch Henkel & Cie., Düsseldorf
Leiter des techn. Ausschusses 1b
- c) " Mersol-Anlagen Dir. Dr. Riehl Henkel & Cie., Düsseldorf
Dir. Dr. v. Staden Ammoniakwerk
x) Leiter des techn. Unterausschusses 32 (p) Morseburg GmbH., Löhna

- d) Sachgebiet Parafin- x) Leiter des
Oxydations- techn. Unter-
Anlagen ausschusses
32 (q)
- e) " Oxo- u. Fett- Dir. Dr. Bortusch Honkol & Cie.,
alkohol- x) Leiter des Duesseldorf
Anlagen techn. Unter-
ausschusses
39 (o)

x) Leiter der technischen Unterausschusses bzw.
technischen Ausschusses der Wirtschaftsgruppe
chemische Industrie, die zugleich als Fachbe-
auftragten des Gebiets tätig werden.

(Stand 1.4.1943)

12.) Bereich Acetylen - Chemie.

- a) Sachgebiet Karbid-Indus- Dir. Dr. Wils- Bayerische Stick-
trie-Anlagen hagen stoffwerke,
x) Leiter des Berlin
tech. Aus-
schusses 10
- b) " acetaldehyd- Dir. Dr. Ambros I.G. Farbenindustrie
u. Lösungsmittel- AG, Ludwigshafen
Anlagen x) Leiter des
techn. Aus-
schusses 11
- Obering. Kalo Wacker-Burghausen
x) Leiter des
techn. Unter-
ausschusses 11a
- Dr. Roth IG. Farbenindustrie
x) Leiter des AG, Ludwigshafen
techn. Unter-
ausschusses 11b
- Dr. v. Retze Deutsche Gold- u.
x) Leiter des Silberscheidean-
techn. Unter- stalt, Frankfurt/M.
ausschusses 11c
- c) " Thermoplast- Dr. Kollok IG. Farbenindustrie
Erzeugungs- x) Leiter des AG, Ludwigshafen
u. Vorarbei- techn. Aus-
tungs-Anlagen schusses 24f

13.) Bereich sonstige organische Chemie.

- | | | | |
|----|---|---|--|
| a) | Sachgebiet Phenoplast-Erzeugungs-Anlagen | Dir. Dr. Hossen
x) Leiter des techn. Unterausschusses 24 (c) | August Bownack
AG., Bautzen |
| b) | " Phenoplast-Verarbeitungs-Anlagen | Dr. Lange | AG. Henningsdorf |
| c) | " Phenol- u. Hohl-Loge-Erzeugungs-Anlagen | Dir. Dr. v. Sta-
den,
x) Leiter des techn. Unterausschusses 32 (a) | Ammoniakwerk
Kerseburg GmbH.,
Louna |
| d) | " Formaldehyd-Anlagen | Dr. v. Patze
x) Leiter des techn. Unterausschusses 11 (c) | Deutsche Gold-
u. Silberscheide-
Anstalt, Frankfurt |
| | | Dr. Fluege | Deutsche Gold-
u. Silberschei-
deanstalt,
Frankfurt |
| e) | " Leuchtstoff-Anlagen | Dr. Jordan
x) Leiter des techn. Unterausschusses 24 (c) | IG. Farbenindustrie
AG. Ludwigshafen |
| f) | " G.M.I. - Anlagen | Dir. Dr. Mueller-
Conrad | IG. Farbenindustrie
AG. Ludwigshafen |
| g) | " Elektetro-Anlagen | Dir. Dr. Mueller-
Conrad
x) Leiter des techn. Unterausschusses 32 (r) | IG. Farbenindustrie
AG. Ludwigshafen |
| h) | " Pflanzenschutz- u. Schaefflings-
bekempfungsmittel-Anlagen | x) Leiter der techn. Unterausschusses 21 (a) | |
| i) | " Synthetische u. Chrom-Gerbstoff-Anlagen | Dr. Folsmann
x) Leiter des techn. Unterausschusses 17 (c) | IG. Farbenindustrie
AG. Frankfurt |
| j) | " Textilhilfsmittel-Anlagen | x) Leiter des techn. Unterausschusses 17 (a) | |

- k) Sachgebiet Polyalkohol Anlagen Dir. Dr. Mueller IG. Farbenindustrie AG. Ludwigshafen
 x) Leiter des techn. Unterausschusses
 11 (j)

14.) Bereich Hefe.

- a) Sachgebiet Hefe-Anlagen
 x) Leiter des techn. Unterausschusses
 32 (i)

15.) Bereich Pharma.

- a) Sachgebiet pharmazeutische Anlagen Dr. Boehringer Hoehringer & Sohn, Ingelheim
 x) Leiter des techn. Unterausschusses 14
 Prof. Dr. Boerlein IG. Farbenindustrie AG., Elberfeld

16.) Bereich anorganische Chemie.

- a) Sachgebiet Verschiedene anorganische Produkt-Anlagen Dir. Prof. Junster IG. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen
- b) " Wasserlas-Anlagen Dr. Roehl Herkol & Cie., Dusseldorf
 x) Leiter des techn. Unterausschusses
 33 (j)
- c) " Elektro-Co-run(-Anlagen) Scheidthaufer Wacker-Furghausen
 x) Leiter des techn. Unterausschusses
 33 (c)
- d) " Natrium-Metall-Anlagen Dir. Dr. Baerwind Deutsche Gold- u. Silberscheidanstalt, Frankfurt
 x) Leiter des techn. Unterausschusses
 1 (f)

e)	Sachgebiet	Gyannatrium-Anlagen	Dir. Dr. Baerwind x) Leiter des techn. Ausschusses 9 (a)	Deutsche Gold- u. Silberscheidanstalt, Frankfurt
f)	"	Chromverbindungs-Anlagen	Dr. Diltzoy x) Leiter des techn. Unterausschusses 31 (a)	IG. Farbenindustrie AG., Uerdingen
g)	"	Phosphor-Anlagen	Dr. Lang x) Leiter des techn. Ausschusses 5 (a)	IG. Farbenindustrie AG., Bitterfeld
h)	"	Schwefel-Anlagen	Dr. Gunbert x) Leiter des techn. Ausschusses 2(a)	Ruhrhes. AG., Essen
i)	"	Schwefelkohlenstoff-Anlagen	Dr. E. Jacob x) Leiter des techn. Unterausschusses 2 (a)	Chem. Fabrik Kreuznach GmbH.
j)	"	Schwefel-säure- u. Schwefelverbindungen	Lir. Dr. Furster x) Leiter des techn. Ausschusses 2(b)	IG. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen
k)	"	Trockeneis-Anlagen	Dr. Link x) Leiter des techn. Unterausschusses 9 (b)	IG. Farbenindustrie AG., Oppau
l)	"	Soda- u. Aetznatron (kaust) Anlagen	Dir. Vogl x) Leiter des techn. Unterausschusses 1 (a)	Deutsche Solvay-Werke, Berlin
m)	"	Chlor- u. Aetznatron- (elektrol.) Anlagen	H. Euerzlin x) Leiter des techn. Ausschusses 1 (d)	IG. Farbenindustrie AG., Bitterfeld
			Dr. Vorlaender	IG. Farbenindustrie AG., Bitterfeld

- x) Leiter der technischen Untersuchungs- bzw. technischen Ausschüsse der Wirtschaftsgruppe chemische Industrie, die zugleich als Fachbeauftragte des Gebechem tätig werden.

"CERTIFIED TRUE COPY"

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. VI-1336

PROSECUTION EXHIBIT

No. 476

Doc. No. VI-1336 EXHIBIT No. 476 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, A. B. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

N1-1336 - Circular letter No. 47/3 from Plenipotentiary to all
plants re. bringing back of except French workers

dated 9 Aug 43, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC

A. B. Blackwood

Reichsamt für Wirtschaftsausbau

NI-1336

-2-

Berlin SW 2,
Gartenstraße 120
Telefon 120040

Formblatt / Anlage zu Rdschr. Arb. Eins.
Nr. 67/43 v. 9.10.1943.

Zeichn.

Gezeichnet

Gezeichnet

Werk

....., den

An das
Büro Dr. Tittus,
P.P.Nr. 06661-WI VII.

Betr.: Arbeitsvertragsbruch - Meldung.

Der Vorname Nation
geb. in Beruf
wohnhaft in Strasse Nr.
Kreis zuletzt untergebracht im Lager
..... hat am — seinen Arbeitsplatz unter-
laubt verlassen und ist zur Arbeitsaufnahme nicht wieder erschie-
nen — ist von seinem am abgelaufenen Urlaub nicht
zurückgekehrt.

Es ist anzunehmen, daß sich der Genannte in seiner Heimat aufhält.
Wir bitten, nach dem Arbeitsflüchtigen zu fahnden und ihn im Er-
greifungsfalle an seine Arbeitsstelle zurückzuführen bzw. die
Rückführung veranlassen zu wollen.

Bemerkung:
.....
Wir bitten, uns über den Erfolg Ihrer Bemühungen zu benachrich-
tigen.

Unterschrift

Nur für franz. Arbeitskräfte, die durch Einzelwerbung- nicht
Firmeneinsatz- beschafft sind.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NL-7569

PROSECUTION EXHIBIT

No. 477

Doc. No. NL-7569 EXHIBIT No. 477 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

210 E (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI-7569 - Krause's letter to Kehl

..... a true copy
dated 15 Jan 44 is ~~(the original)~~ (a true copy) of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original)~~ (a true copy) of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC

H. Blackwood

OFFICE OF U.S. CHIEF OF COUNSEL
CERTIFICATION OF SOURCE OF ORIGINAL
DOCUMENT

Kraind
N1-7569

I, Paul Kruit, War Department, do hereby certify that the
document numbered WC/233 and dated 13 January 1944 was
taken from the files located in the German Military Document Section,
War Department.

17 June 1947
(Date)

Benjamin Faur
(Name)

1100 112

Verteiler:

1. Empfänger
2. Prof. Krauch
3. Dr. Ritter
4. Obstlt. Kirschner
5. Arb. Eins.
6. Dr. Ad. Müller

13. Januar 1944

N1-7569

-1-

OK/G

1364/43

Ihr Schreiben vom 22.12.43
Ihr Zeichen: ReA 00/22.12.-

Arbeitseinsatz.

An den

Chef des Rohstoffamtes
im Reichsministerium für Rüstung
und Kriegspreduktion
Herrn Präsident K e h r l
Berlin - W a n n s e e
Am Sandwerder 23.

Sehr geehrter Herr Präsident Kehrl!

In Ihrem Schreiben vom 22.12.43 verweisen Sie auf die Wichtigkeit eines engen Zusammengehens unserer Ämter auch in den Fragen des Arbeitseinsatzes. Ich schließe mich dieser Auffassung selbstverständlich voll und ganz an und begrüße es sehr, wenn meine Forderungen auf Arbeitskräfte zur Durchführung der mit Ihrem Planungsamt abgestimmten Aufgaben von Ihnen Herren beim Rüstungsamt bestens unterstützt werden. Die Interessen Ihres Rohstoffamtes decken sich mit den Bemühungen meines Amtes, das nämlich die von mir betreuten Werke der Chemie ein Maximum ihrer Produktion bringen und daß Bau und Montage der in der Fertigstellung begriffenen Werke möglichst rasch vollendet werden.

Die Aufteilung der für die von mir betreuten Sektoren jeweils auszuweisenden Arbeitskräfte ebenso wie die Verteilung der etwa notwendigen Abgaben an die Wehrmacht auf die einzelnen Werke kann nur von meinem Amt allein vorgenommen werden, da hierfür genauere Unterlagen für den Gesamtplan und die einzelnen Werke notwendig sind.

Dass durch die bisher von meiner Dienststelle mit dem Rüstungsamt direkt geführten Verhandlungen Mißverständnisse und auch Fehlbildungen sich ergeben haben sollten, ist mir bisher nicht bekannt geworden; sollte es sich dabei um ernstlichere Angelegenheiten handeln, so wäre ich Ihnen für nähere Mitteilungen dankbar.

Auf der anderen Seite darf ich darauf hinweisen, daß die eigenen Bemühungen meiner Dienststelle z.B. um die Beschaffung ausländischer Arbeitskräfte - in dem vom GBA dafür der Initiative des einzelnen Bedarfsträgers freigelassenen Rahmen - und um den Einsatz von geschlossenen Formationen (Kriegsgefangene, Kz-Häftlinge, Justizstrafgefangene, militärische Baukompagnien etc.) für das Tempo des Ausbaues der chemischen Erzeugung und für die Produktion von nicht zu unterschätzender Bedeutung waren. Diese Initiative meiner Mitarbeiter bei der Beschaffung von Arbeitskräften, die sich in der Vergangenheit gut bewährt hat, darf m.E. auch in Zukunft nicht gehemmt werden.

Heil Hitler!

Ihr

gez. Dr. Krauch

Vert. d. Abschr.
OHR Pakall

21
23
25

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VL

CASE No. VL

DOCUMENT No. 11-7574

PROSECUTION EXHIBIT

No. 478

Doc. No. 11-7574 EXHIBIT No. 478 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 12 Sept 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

6 1B

(typewritten

(photostated pages and entitled

(mimeographed

(handwritten

N.I. 7574 - note for files discussing Arbeitskreis
activities of Sebechen

dated 13 Feb 44 is ^{(the original} a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^{(the original} ~~a true copy~~ of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCC WC

W. Blackwood

OFFICE OF U.S. CHIEF OF COUNSEL
CERTIFICATION OF SOURCE OF ORIGINAL
DOCUMENT

Kranck
VI-7574

I, Paul H. Faust, War Department, do hereby certify that the
document numbered WC/234 and dated 13 Feb., 1944 was
taken from the files ^{of the Fw 190} located in the German Military Document Section,
War Department.

13 June 1947
(Date)

Paul H. Faust
(Name)

den 13.2.44.

N1-7574 -1-
WC/234V e r m e r kBetr. Besprechung General Waeger über Arbeitseinsatz bei Gebechem.

Von der Zentralen Planung ist das weitere Vorgehen in der Durchführung des chemischen Erzeugungsplanes eindeutig festgelegt und dieser durch Eisenzuweisung ausreichend versorgt, um die Durchführung von der Maschinen- und Apparate-Bauseite her zu sichern.

In einer Besprechung am 3.2.44 zwischen Reichsminister S p e e r und Professor K r ä u c h sagte der Minister zu, dass auch die Arbeitskräfte in ausreichendem Masse für die Erfüllung der wichtigen Rohstoff-Programme:

- a) Montage- und Bau-Kräfte für die Baustellen
- b) Betriebsarbeiter für die fertigwerdenden Werke

bereitgestellt werden sollen.

Nach den Erfahrungen der letzten Zeit ist es notwendig, für folgende Punkte eine Regelung zu treffen:

1.) Bessere Berücksichtigung der chemischen Rohstoffe bei der Dringlichkeitsliste.

Da Einzelzuweisung nunmehr örtlich auf Grund der Dringlichkeitsliste erfolgt, kommt dieser eine erhöhte Bedeutung zu. Der Erlass RI/A 101/44 g vom 17.1.44 berücksichtigt völlig unzureichend die chemische Rohstoffbasis. Eine Korrektur auf Grund des Antrages Gebechem v. 17.1.44 muss schnellstens erfolgen.

Rüstungsamt wird gebeten, in Zukunft - wie dies früher regelmäßig mit Erfolg gehandhabt - Gebechem bei der Vorbereitung grundlegender Erlasse zu beteiligen.

2.) Augenblickliche Notlage in Bau, Montage und Betrieb muss durch Sofortzuweisungen gemildert werden.

Der heute bestehende grosse Fehlbedarf bei Gebechem, der bedrohliche Ausmaße angenommen hat, muss durch irgendeine Sondermaßnahme wenigstens einigermaßen gedeckt werden.

Baufach- u. Bauhilfsarbeiter-Bedarf	rd.	21 500 +)
Metallfach- und Hilfsarbeiter f. Montage-Bedarf	"	13 000
Betriebsarbeiter-Bedarf	"	14 400
Metallfacharbeiter für Betrieb	"	3 600

+) anerkannt und geprüft d. Aufwandsausschuss Bau.

*Handlung
und Kalk
Kontrolle
nach Aufg.
nach Aufg.*

gl. Anl. 1

3.) Keine Abzüge von Bau und Betrieben ohne Einverständnis Gebechem.

Abzüge aus Baustellen und Betrieben des chemischen Erzeugungsbereiches dürfen nur nach Abstimmung bzw. in Einverständnis mit Gebechem durchgeführt werden.

4.) Unbehinderte Umsetzung von Arbeitskräften innerhalb Gebechem-Bereich.

Zum Ausgleich im Produktions-Programm und zur Bildung von Bau- u. Montage-Schwerpunkten muss Gebechem in eigener Verantwortung eine Umsetzungsmöglichkeit seiner Arbeitskräfte haben, ohne dass hindernde Einsprüche von Mittelinstanzen die Durchführung verzögern.

5.) Bau-Arbeitskräfte zweckgebunden an Amt Bau für Zuweisung an Gebechem.

Da die Bauarbeiterzuweisung durch das Amt Bau versagt hat, muss dem Amt Bau - in gleicher Weise, wie dies für das Baueisen erfolgt - ein ^{für 93 Chem} zweckgebundenes Bauarbeiter-Kontingent ~~zugewiesen~~ zugewiesen werden.

6.) Sofortaktion für Pulver-, Sprengstoff- und Vorprodukt-Baustellen durch Herausgabe von Kräften aus der ~~Wohrmacht~~ ^{Wohrmacht} (v.a. Techn. Beihilfen, a.v. und d.v.-Karte, die zur ^{Entlassung} ~~Kontinuität~~ ^{Kontinuität} für die Fertigstellung der Pulver-, Sprengstoff- und insbesondere Vorprodukt-Anlagen müssen sofort Zuweisungen von Arbeitskräften ~~aus der Wohrmacht~~ ^{aus der Wohrmacht} erfolgen (Hessehausen, davon 5000 Metallarbeiter, unter 2.) enthalten.)

7.) Ausnahme von Kalenderaktion für Gebechem.

Die vorgesehene Ausnahme des Gebechem von der Kalenderaktion bleibt unter allen Umständen notwendig, weil nur dann der geforderte Anlauf der neuen Werke sichergestellt werden kann.

8.) Für Gebechem angeworbene Ausländer nicht anderweitig einsetzen.

Die von Gebechem im Ausland angeworbenen Arbeitskräfte sind zweckgebunden für den Einsatz in der Chemie. Sie dürfen nicht anderweitig von irgendwelchen Dienststellen eingesetzt werden.

Handwritten: Produktivität
Wohrmacht
Bau

Handwritten: Information
geplant
J. Hauptmann

Handwritten: Amt Bau

Handwritten: und der Wohrmacht
abgegeben

Handwritten: speziell
in Auftrag

Handwritten: Wohrmacht
Produkt
J. Hauptmann

Handwritten: Amt Bau
wurde einer
Anordnung des
Rt/Amt Bau
Dienststelle

Arbeitskräftebedarf im
Gebechem-Plan

1.) Bau und Montage (rd. 250 Baustellen)

	Insgesamt	davon Baufach- u.Hilfsarbeiter	Metallfach- u.Hilfsarbeiter
	34.600	21.600	13.000
davon größere Baustellen			
17 Minöl	12.700	7.100	5.600
12 Chemie	3.700	2.300	1.400
10 L-Met	4.400	3.900	500
14 PSVCT	5.400	2.500	2.900
+) 43 größere Bau- vorhaben auf 33 Gesamtbau- stellen	26.200	15.800	10.400
+) 3 Großvorhaben in Oberschles.	10.000	4.800	5.200

2.) Betriebe (rd. 150 Firmen)

	Insgesamt	davon Metallfach- arbeiter
	rd. 18.000	3.650
davon größere Betriebe		
18. Minöl	8.000	1.050
9 Chemie	4.100	1.350
5 (PS)VCT	750	150
32 größere Be- triebe in 25 Gesamtbetrieben	12.850	2.550

Vorgeschlagener Inhalt einer Anweisung
an die Rüstungsdienststellen und eines
Schreibens an den GBA.

1.) An Rü-Dienststellen

- a. Der Gebechem weist mich darauf hin, daß die ihm zur zentralen Betreuung aufgegebenen Produktionsprogramme einen ständigen Ausgleich von Arbeitskräften notwendig machen, um drohende Produktionsverluste abzufangen. Dies macht es dringend notwendig, daß die von ihm veranlaßten Umsetzungen von Arbeitskräften schnellstens und ohne Behinderung durch regionale Interessen durchgeführt werden. Das gleiche gilt für gerade bei diesem Programm besonders wichtige noch fertigzustellende Bau- und Montagevorhaben.

Ich bitte deshalb, die vom Gebechem oder dessen Beauftragten veranlaßten Umsetzungen tatkräftig zu unterstützen und zu beschleunigen. Aus diesen, zur Beseitigung von dringenden Engpässen angeordneten Abzügen kann nicht geschlossen werden, daß die abgebenden Werke mühelos in der Lage wären, Arbeitskräfte abzugeben. Vielmehr entstehen dadurch für den Augenblick unvermeidbare Lücken, die wieder geschlossen werden müssen.

- b. Zur Deckung des Bedarfs im Gebechem-Plan sind zur Unterstützung der allgemeinen Kräftebeschaffungsmaßnahmen u.a. Anwerbeaktionen in den besetzten Gebieten unter Mitwirkung von Vertretern der industriellen Einzelbedarfsträger des Gebechem-Planes eingeleitet. Die von diesen Bedarfsträgern mit erheblichen Mühen und Kosten angeworbenen ausländischen Arbeitskräfte sind zweckgebunden und in ihren Papieren entsprechend bezeichnet. Sie sind daher, mit Ausnahme von berufsfremdem Einsatz und etwa plötzlich aufgetretenen Notständen (Hochwasser und dergl.), nicht anderweitig einzusetzen.

b.w.

- 5 -

- 2 -

c. Abzüge von Arbeitskräften aus dem Gebechem-Plan:

Hierzu verweise ich auf die Erlasse vom 23.12.1943

- Ru A Arb. I/1 Nr. 120 "Ziffer 3" - und vom 17.1.1944

- Ru A Arb. R K Nr. 101/44 S. "Ziffer 4" -, hinsichtlich deren der Gebechem den Hauptausschüssen und -ringen gleichzustellen ist. Abzüge für andere Aufgabengebiete bedürfen daher der Zustimmung des Gebechem.

2.) An den GBA.

Als Anlage übersende ich Abdruck einer an die Ru-Dienststellen herausgegebenen Anweisung mit der Bitte, die Gauarbeitsämter und Arbeitsämter entsprechend zu unterrichten.

11/2

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. II

DOCUMENT No. 11-7572

PROSECUTION EXHIBIT

No. 479

Doc. No. 11-7572 EXHIBIT No. 479 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 7 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 ~~(typewritten)~~
~~(photostated)~~ pages and entitled
~~(mimeographed)~~
~~(handwritten)~~

11-7572: Letter from Dr. Rittner to Speer, copy to Krauch
re: 1700 KZ inmates at Auschwitz

dated 12 May 44, is ~~(the original)~~ a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original)~~ a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC

H. Blackwood

W 240

NI-7572
12. Mai 1944

I Dr. R/S.
1822/44 geh.

Absüge von 14.000 Baustellen
von Chemischen Erzeugungsplan
einschl. PSV-Programme.

Verteiler:

1. Empfänger
2. Oberstlt. Stolsch/Hptm. Fritsch
3. Präs. Kehr
4. Prof. Dr. Krauch/Dr. Ritter
5. Dr. Ad. Müller
6. Dr. Diekmann
7. Dipl. Ing. Obenaus
8. 1. § zum Umlauf an:
MinSt / Chem / L-Met / PSV.

Herrn Reichsminister S p e e r
Reichsministerium für Rüstung
und Kriegsproduktion,
Berlin W.8.
durch Kurier nachsenden!

Sehr verehrter Herr Reichsminister!

Über die Vorschläge, die für den Abzug im einzelnen zu machen wären,
sind im Augenblick eine Reihe von Verhandlungen mit dem Planungsamt
und dem Rohstoffamt im Gange. Das Ergebnis ist bisher:

1. Staatsrat Dr. Schieber hat zugestanden, von PSV-Baustel-
len abzuziehen 2.000 Mann.

Voraussichtlich werden einschneidende Folgen vermeidbar
werden, wenn sich Herr Dorsch zu baldmöglicher Rückfüh-
rung und gegebenenfalls späterer Forcierung der Bau-
stellen zwecks Wiedereinholung der Termine verpflichtet.
Dies gilt im allgemeinen auch für die sonst vorgesehe-
nen Abgaben.

2. Es wurde vorgeschlagen, von den bei der Baltöl-Estland
vorhandenen rd. 14.000 Mann 6.200 "

abzuziehen. Damit ist dem Gesichtspunkt, auf dem Mine-
ralöl-Gebiet durch Absüge nur Heizöl bzw. Schmieröl zu
berühren, das erst 1945 in Produktion kommt, und außer-
dem für die Absüge Großbaustellen zu benennen, um besten
Rechnung getragen. Ausfall in Estland 1945 etwa 75.000 t
Heizöl. Eine Abgabe von deutschen Mineralöl-Vorhaben,
die im Hinblick auf die Schäden Rumänien als gänzlich
abwegig erachtet werden muß, kann so vermieden werden.

3. In den letzten Tagen sind bereits von verschiedenen Bau-
stellen:

Carbidchemie Fürstenberg	80
Pharmaverlagerung Parchwitz	30
Pettau Tonerde	650
Brück Arbeiterunterkünfte	750
Gelsenberg Bensen	80
Viktor Stickstoff	25
Huls	7

= rd. . . 1.600 "

von Jägerstab trotz aller bisherigen Einsprüche abgezo-
gen worden. Die Anrechnung dieser 1.600 Mann auf das
Gesamtanwesen ist durchaus gerechtfertigt. Wenn dies
auf Schwierigkeiten stößt, so könnten 1.300 Mann, die
noch in Tyin i. Norwegen beschäftigt sind, zur Abgabe
angeboten werden. Die schon in Pettau erfolgten Absüge

Übertrag: 9.800 Mann

2968

WC/240

- 2 -

NI-7572

Übertrag: 9.800 Mann

werden 1/2 Jahr Terminverzögerung ergeben, d.h. 1945 werden rd. 10.000 t Aluminium anfallen, bei einer vor-
ausichtlich möglichen Gesamterzeugung von etwa
25.000 t.

4. Eine Sofortabgabe von 4.200 " ,
die von Herrn Präsi. Kehl Herr Dorsch früher zugesich-
ert waren, wurde gestern zusammengestellt. In diesen
4.200 Mann ist eine Abgabe von 1.700 Kz-Häftlingen aus
Auschwitz enthalten. Dieser Abzug muß als sehr schwer-
wiegend bezeichnet werden. Die Gesamttermine der Bau-
stellen werden sich um etwa 1/2 Jahr verschieben. Als
wichtigste Auswirkung würde ein Ausfall in Buna -
1944 7.500 t, 1945 nochmals 7.500 t - zu verzeichnen
sein. 14.000 Mann.

Ich fasse zusammen:

Die Baustellen des Chemischen Erzeugungsplanes einschließlich PSV um-
fassen heute 105.000 Bauarbeiter.

Zur Erfüllung der Termine und der von der Zentra-
len Planung insgesamt festgelegten Aufgaben müßten rd. 15.000 Mann mehr
schon heute auf den Baustellen sein.

Von Herrn Reichsmarschall ist vor einigen Tagen an mich eine Anfrage er-
gangen, wie der Luftschutz der 14 wichtigsten Treibstoff- und 4 Buna-
Werke wesentlich verstärkt werden kann. Dies würde eine Bauaufgabe be-
deuten, die zusätzlich 20 - 25.000 Mann
auf 1 Jahr erfordern würde.

In diese Lage hinein trifft die Abgabeforderung für das Jägerprogramm.

Ich bitte, sich dafür einzusetzen, daß in Hinblick auf die Aus-
wirkungen in Auschwitz die 1.700 Kz-Häftlinge vom Gesamtabgabeseil
abgewinkt werden.

Um die für das Mineralöl-Gebiet am leichtesten tragbaren Abzüge
aus Estland zu verwirklichen, wird m.H. Zustimmung des Führers not-
wendig sein, der vor einiger Zeit aus politischen Gründen eine Auf-
gabe der Baustellen in Estland grundsätzlich abgelehnt hat, die vor-
geschlagenen Teilabzüge jedoch wohl genehmigen dürfte.

Jeder in den nunmehr festgelegten Abgaben nicht enthaltene wilde
Abzug von den Baustellen des Chemischen Erzeugungsplanes muß unter-
sagt werden. Hieran ist eine Anordnung von Herrn Dorsch an die Außen-
stellen des Amtes Bau und des Jägerstabes notwendig.

Herr Dorsch muß mich, entsprechend seiner ersten grundsätzlichen
Unterredung mit mir am 5.3., verpflichten, die Arbeitskräfte baldmög-
lichst wieder zurückzuführen und für Terminaufholungen zu sorgen.

Dem Jägerstab werden alle Flugtreibstoff- und K-Stoff-Baustellen
sowie Unterstützung über den heute möglichen Baufortschritt hinaus
benannt werden, da sie für das Jäger-Programm unentbehrlich sind.

Heil Hitler!
Ihr sehr ergebener

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. II

DOCUMENT No. NL-7571

PROSECUTION EXHIBIT

No. 480

Doc. No. NL-7571 EXHIBIT No. 480 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

2 413 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

41-7571-Report on meeting of Speer, Kehl, Krauch, etc - use of K.F. labor being discussed....

(the original)
dated 15 May 44, is (a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as (the original) of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at:

OCCRIC
H. Blackwood

OFFICE OF U.S. CHIEF OF COUNSEL
CERTIFICATION OF SOURCE OF ORIGINAL
DOCUMENT

Krancl
NI 7571

I, Pencil Point, War Department, do hereby certify that the
document numbered WIC/239 and dated 15 May 1944 was
taken from the files ^{of the FWI unit} located in the German Military Document Section,
War Department.

17 May 1947
(Date)

Pencil Point
(Name)

WC/239

MI-7:71 -1-

Berlin, den 15. Mai 1944

Gefahr

Verhandlungen

über Abzüge von Bauarbeitern vom Chemischen Erzeugungsplan
für Jäger-Programm

WG/239
Maßnahmen zur Fliegerschadenbeseitigung bei den
Hydrierwerken NI-7571

Sitzung Leuna 15.5.1944

- 2 -

Beisein von den Herren

Reichsminister Speer
Frhs. Kehrle - Planungsamt -
Min. Dir. Dorsch - Amt Bau -
Dr. Fischer - Rohstoffamt, Abt. Minöl -
Dr. Fischer - Reichslastverteiler
Prof. Dr. Krauch - GB-Chem -

wurde das folgende Vorgehen für die Schadensbeseitigung
beschlossen:

3. Auf die Frage, ob bei der neuen Lage überhaupt Bauarbeiter-Abgaben von GB-Chem zum Jäger-Programm stattfinden sollen, wird beschlossen, die Abgabe wie bisher vorgesehen durchzuführen. Hiernach sollen 4 200 Mann aus Chemie und Leichtmetall (darin 1 700 Kz-Leute aus Auschwitz), 2 000 aus PSV sowie 6 200 Mann aus Ostland abgegeben werden. 1 600 Mann sind bereits vor kurzem von verschiedenen Baustellen zum Jäger-Programm umgesetzt worden. Die Frage, die 1 700 Kz-Leute von Auschwitz ganz von Abgabe-Soll abzusetzen, soll durch Rücksprache im Führerhauptquartier entschieden werden. 100 aus Bohkopau zur Abgabe vorgeschlagene Leute sollen möglichst nach dem benachbarten Leuna umgesetzt werden.

(Entscheidung wird von Dorsch an Ritter, GB-Chem, mitgeteilt).

Die Auswirkungen der Abzüge von 6 200 Mann von der Baltöl aus Ostland sollen in den nächsten Tagen geprüft werden. Vom Ergebnis der Untersuchung ist Umfang und Termin des Abzuges abhängig zu machen. Die grundsätzliche Entscheidung über den Abzug überhaupt soll im Führerhauptquartier nachgesucht werden.

(Untersuchung über Auswirkung Baltöl mit Sennowald, GB-Chem, Mitteilung an Planungsamt, Entscheid Planungsamt mit Dorsch).

4. Jeder in den nunmehr festgelegten Abgaben nicht enthaltene Abzug von den Baustellen des Chemischen Erzeugungsplanes muß untersagt werden. Hierzu ist eine Anordnung von Herrn Dorsch an die Außenstellen des Amtes Bau und eine entsprechende Anordnung innerhalb des Jägerstabes notwendig.

(Zu besprechen zwischen Schönleben und Obenaus).

WC/239

N1-7571

vom 27. Mai 1944.

-3-

Allgemeine Voraussetzungen für die Wiederherstellung
der angegriffenen Hydrierwerke.

- 1.) Klärung der Frage, ob bei der neuen Lage überhaupt die Abgabe von Gebechem zum Jäger-Programm stattfinden soll oder ob nicht besser die Umsetzungen für Schadensbeseitigung und Luftschutts-Verstärkung innerhalb Gebechem erfolgen sollen.
1.700 Ks-Leute von Anschwitz entsprechend Anfrage Speer/Krauch und 100 Mann von Schkopau wegen Nachbarschaft Leuna vorläufig zurückgestellt.
- 2.) Klärung der Frage, woher können die Werke die Hilfe von Montagekräften bekommen? Z.B. hat bereits Brabag-Zeitz und Böhlen je ungefähr 450 Metallfacharbeiter zur Hilfe verlangt. Einsatz von Pioniereinheiten erscheint gegeben. Der Gesamt-Katastrophen-Einsatz Gebechem aus sämtlichen Hydrierwerken umfaßt überhaupt nur 350 Mann, davon 200 aus Leuna, auf die nicht zurückgegriffen werden kann.
- 3.) Erfordert nicht die Störung der Hydrierwerke ähnlich scharfe Maßnahmen, wie sie z.B. für Kugellager (Aktion Schweinfurth bzw. Kessel) vorgenommen wurden?
- 4.) Eine Anweisung an die Baubevollmächtigten mit einer generellen Ausnahme von Bauverbot für die Fliegerschadenbeseitigung und die Ergänzung der Luftschuttsmaßnahmen muß erfolgen. Versicht auf Fragebogen und Rangfolgennummern. Die Bauarbeiten dürfen nicht verzögert werden.
- 5.) Eine generelle Einstufung des Wiederherstellungs- und Luftschuttsprogramms in die Jäger-Dringlichkeit muß geprüft werden.
 - a) Zur Bauarbeiter-Beschaffung wird vorgeschlagen, von Italien sofort 20.000 Mann (Bauarbeiter) zu OT-Bedingungen - Reichseinsatz - für GB-Chem zur Anwerbung freisugeben,
 - b) aus Italien sofort 10.000 italienische Wehrmachtsangehörige zum Arbeitseinsatz in der deutschen Rüstungswirtschaft abzukommandieren,
 - c) sofortige Stärkung der Exekutive in Italien durch Eingliederung von 10.000 deutschen Polizeibeamten in italienische Polizeiformationen, um die dort laufende Einberufung wirklich zum Tragen zu bringen.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. 111-2972

PROSECUTION EXHIBIT

No. 481

Doc. No. 111-2972 EXHIBIT No. 481 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

3 (~~typewritten~~
~~photostated~~ pages and entitled
~~mimeographed~~
~~handwritten~~

N1-2972 - Affidavit by K. Krauch, participation
of I.G. Farben in slave labor program
dated 22 Jan 47, is ~~(the original~~ of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original~~ of a document found
in ~~German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC

H. Blackwood

Ich, Karl KRAUCH, geb. am 7. April 1887, wohnhaft in Heidelberg, Im Lindenried 23, erkläre hiermit unter Eid folgende Tatsachen, die mir aus persönlicher Kenntnis bekannt sind:

1. Ich war Mitglied der NSDAP seit 1937, Vorsitzender des Aufsichtsrates der I.G. Farbenindustrie von 1940 bis April 1945 und Generalbevollmächtigter fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung im Rahmen des Vierjahresplanes vom Juli 1938 bis April 1945.

2. In meiner offiziellen Stellung als Generalbevollmächtigter fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung (G.E.Chemie) war ich die höchste Instanz in der Begutachtung, in Bezug auf Verteilung von Arbeitskräften fuer die einzelnen Betriebe der chemischen Industrie. Zu diesen Arbeitskräften zählten ausser deutschen Arbeitern fremde Arbeiter, Kriegsgefangene und Konzentrationslager-Häftlinge. Das Reichsarbeitsministerium sandte mir die Anforderungen an Arbeitskräften von den einzelnen Betrieben zur endgültigen Entscheidung. Ich hatte die Autorität, entweder den vollen Bedarf zu bestätigen oder die verlangte Anzahl herabzusetzen, wenn die Prüfung ergab, dass die angeforderte Zahl zu hoch war. Es war meine Verantwortung, die genaue Anzahl von Arbeitskräften zuzuweisen, die notwendig war, um das jeweilige Fertigungsprogramm durchzuführen. Das Reichsarbeitsministerium verstaendigte sich laufend ueber die zur Verfuegung stehende Anzahl an Arbeitskräften. Es wurde mir haeufig uebermittelt, dass z.B. so und so viele Tausende von Belgien und so und so viele Tausende von Russland angekommen wurden und dass diese der chemischen Industrie zur Verfuegung gestellt seien. Meine Vorschlaege an GOEBBELS und das Reichsarbeitsministerium waren das letzte Wort bezueglich der Anzahl von Arbeitskräften, die in der chemischen Industrie benoetigt wurden. Die Gesamtzahl an Arbeitskräften, die in der chemischen Industrie beschaeftigt waren, belief sich auf ungefaehr 400 000.

3. Ich habe den "KRAUCH-Plan", faelschlich bekannt als "KRAUCH-Plan", entworfen. Dieser Plan verfolgte unter anderem den Zweck, auslaendische Arbeitskräfte auf freiwilliger Basis nach Deutschland zu bringen. Ich machte auch durch Herrn KIRSCHNER dem General SAATZ den Vorschlag, die russischen Kriegsgefangenen

Krauch

nach Deutschland zu bringen, um sie hier in der Rüstungsindustrie zu beschäftigen. Dies geschah im Jahre 1941, wo Hunderttausende russischer Kriegsgefangener in Polen und Russland unter furchtbaren Bedingungen lebten.

4. Ich hatte Kenntnis von der Tatsache, dass vom Jahre 1942 an Arbeitskräfte in besetzten Gebieten unfreiwilligerweise rekrutiert wurden. Der G.B.Chemie hatte ständige Vertreter in Paris, Brüssel, Den Haag, Amsterdam, Mailand, Jugoslawien, Griechenland und Bratislava, deren Hauptaufgabe in der Rekrutierung von Arbeitskräften fuer Deutschland, auf freiwilliger Basis, bestand. Nachdem die deutschen Arbeitseinsatzbehörden französische Arbeitskräfte auf unfreiwillige Art warben, wurden ausserdem die örtlichen Vertreter des G.B.Chem. verstaendigt, wenn ein Transport fuer die chemische Industrie zur Verfuegung stand; worauf die G.B.Chem.-Stelle Zugbegleiter, zusammen mit den Werken, zur Verfuegung stellte.

e) 5. Die Ueberstellung von Arbeitskräften nach Deutschland im Rahmen der Francolor-Regelung fiel in den Bereich meiner Zuständigkeit als G.B.Chemie. Ich habe Kenntnis von mindestens einem Fall, in welchem Arbeitertransporte, in Ausführung des Planes zur Rekrutierung von fremden Arbeitern, wochenlang unterwegs waren. Die Arbeiter waren hungrig, kuede, froren und waren ungenuegend bekleidet.

6. Ich hatte die Absicht, Kriegsgefangene fuer Bauvorhaben und nicht in der Produktion zu verwenden. Ich sah Kriegsgefangene an der Arbeit in Heydebreck und Gendorf. Meine Dienststelle hat davon Kenntnis erhalten, dass Kriegsgefangene von chemischen Betrieben abgezogen und zum Bau von Befestigungsanlagen verwendet wurden. In zumindest einem Falle verhandelte ich direkt mit der Wehrmacht in Bezug auf Kriegsgefangene, deren Arbeitsbedingungen ich zu verbessern suchte.

Handwritten: 7. Ich war bei der 43. Besprechung der Zentralen Planung am 2.7.43 anwesend, bei welcher, lt. Protokoll, die folgenden Angelegenheiten entschieden wurden:

Dass ausserliche Arbeitskräfte fuer Buna, Auschwitz, zur Verfuegung gestellt werden wurden;

Handwritten: 8. Das Gelende eingezogen und Waffen zur Bewaffnung von 2000 Landesschützen geliefer werden wurden;

Handwritten: 9. Die Häftlinge des Konzentrationslagers Auschwitz zur Arbeit in der chemischen Industrie zur Verfuegung gestellt werden wurden;

Kraus

8. Im Jahre 1944² gab mir BUSTENISCH davon Kenntnis, dass die Verwendung von Konzentrationslager-Häftlingen als ein Teil der Belegschaft von Buna, Auschwitz, vorgesehen sei. Ich war in Auschwitz 1943 und erkannte die Konzentrationslager-Arbeiter an der gestreiften Kleidung und Häftlingsmarkierung. Ich wusste von der Existenz von Krematorien im Konzentrationslager Auschwitz. Auf meine Frage wurde mir geantwortet, dass sie zur Verbrennung von Häftlingen verwendet werden, die im Laufe von Epidemien im Lager gestorben waren.

9. HANDLOSER, MUELLER, ECKARDT und IOERH waren meine Vertreter in den Dienststellen des G.B.Chemie in Paris, Belgien, Mailand und Jugoslawien. Sie reisten häufig, um Arbeitsbedingungen zu untersuchen. Sie gehörten der I.G. an und ihre Gehälter wurden von der I.G. bezahlt.

10. Die Betreuung der bei I.G. Farben beschäftigten Fremdarbeiter gehörte zur Verantwortung des Vorstandes. Christian SCHNEIDER als Vorsitzender des Sozialausschusses trug die Hauptverantwortung. Ich besprach Arbeitsbedingungen mit Christian SCHNEIDER. Wann immer die Fremdarbeiter in einzelnen I.G.-Betrieben unterernährt waren, wurde ihre Arbeitsleistung dadurch herabgemindert. Ich besuchte Betriebe innerhalb der gesamten chemischen Industrie und einer der ersten Schritte war immer eine Untersuchung der Wohnstätten der Ausländer, um ihre Lebensbedingungen festzustellen.

11. Ich hatte das natürliche Gefühl, dass die Verwendung von Fremdarbeitern unter Zwang nicht dem Recht entsprach. Die näheren gesetzlichen internationalen Regelungen waren mir in dem Ausmass nicht bekannt.

Ich habe obige Erklärung, bestehend aus 3 (drei) Seiten, in deutscher Sprache, gelesen und erkläre, dass dies die volle Wahrheit nach meinem besten Wissen und Glauben ist. Ich hatte Gelegenheit, Änderungen und Berichtigungen in obiger Erklärung zu machen. Diese Aussage habe ich freiwillig gemacht, ohne jedwedes Versprechen auf Belohnung und ich war keinerlei Zwang oder Drohung ausgesetzt.

Munich, den 22. Januar 1947

Carl Kraus
Unterschrift

Before me, ARTHUR T. COOPER, U.S. Civilian, AGO identification number D 434514, Investigator, Evidence Division, Office of Chief of Counsel for War Crimes, appeared Kari KRAUS, to me known, who in my presence signed the foregoing statement (deutsche Erklärung), consisting of 3 (three) pages in the German language and swore that the same was true, on the 22nd day of January 1947.

Arthur T. Cooper
ARTHUR T. COOPER

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-5821

PROSECUTION EXHIBIT

No. 482

Doc. No. NI-5821 EXHIBIT No. 482 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

11 ~~(typewritten~~
~~(photostated~~ pages and entitled
~~(mimeographed~~
~~(handwritten~~

N1-5821-Statement by A. Speer, Economic
Development of Reich Office

dated 28 Mar 47, is ~~(the original~~
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original~~
~~(a true copy of a document found~~
~~in German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC

H. Blackwood

V e r n e h m u n g

von Albert S p e e r durch Mr. C h a r m a t s
am 12. Maerz 1947, von 10.00 - 12.00 Uhr
Protokollfuehrer : Rudolf W a h l.

F: Sind Sie bereit, unter Eid auszusagen, Herr Speer ?

A : Ja.

F: Ich erinnere Sie daher an den Eid den Sie bereits frueher geleistet haben.

A: Ja.

F: Herr Speer, am 29. Mai 1945 wurden Sie von einem angloamerikanischen Team verhoert und zwar war es die vierte Sitzung einer fortlaufenden Reihe von Vernehmungen. Koennen Sie sich das noch vergegenwaertigen ?

A: Es waren damals so zahlreiche Besprechungen, dass ich mich an den Inhalt erst erinnern kann, wenn Sie mir einige Fingerzeige geben.

F: In dieser Vernehmung am 29. Mai 1945, die von 15.00 bis 17.30 gedauert hat, wurden Sie sehr eingehend ueber das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau, Professor Krauch, die Wirtschaftsgruppe Chemie, das Rohstoffamt, ueber gewisse Produktionsfragen, das Planungsamt, und andere technische Fragen befragt. Koennen Sie sich jetzt nach diesen Angaben ungefaehr vergegenwaertigen, um welche Vernehmung es sich handelt ?

A: Ich kann mich an Einzelheiten nicht mehr erinnern, aber ich weiss, dass eine derartige Vernehmung stattfand.

F: In dieser Vernehmung sagten Sie aus, dass das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau gegrundet wurde um den Ausbau der Produktionskapazitaeten von

Chemikalien, besonders von "strategischen Produkten", von synthetischem Oel und Kautschuk, Stickstoff und anderen Dingen zu leiten. Die Finanzierung dieser Ausbauprojekte durch die Regierung wurde ueber das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau durchgefuehrt, welches, wie Sie sagten, "eine verstaatlichte I.G." war und dass dieses Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau fast ausschliesslich mit Personal der I.G. besetzt war. Koennen Sie mir diese Aussage bestaetigen und koennen Sie das jetzt nochmals erklaren ?

A. Grundsatzlich moechte ich zu dieser Aussage sunaechst bemerken, dass damals festgestellt wurde, dass sie nicht zu Prozesszwecken verwendet werde. Ich nehme an, dass diese Aussagen auch nicht vor Gericht verwendet werden.

F: Nein, das kann ich Ihnen diesmal nicht zusagen.

A: Diese Besprechungen waren erste Informationen von englisch-amerikanischen Offizieren, die sich in dem Gesamtkomplex noch nicht auskannten und die daher grundsatzliche Informationen haben wollten. Sie wurden, soviel ich mich erinnere, nicht wortlich mitgeschrieben, sondern es wurde aus dem Gedaechnis ein nachtraegliches Protokoll angefertigt, das mir nicht vorlag, sodass ich es fuer richtig finde, wenn ich diese damalige Ausarbeitung hier noch einmal neu formuliere.

F: Wollen Sie also, bitte, noch einmal diesen Fragenkomplex, den Sie damals besprochen haben, formulieren ?

A: Es ist mir nicht klar, wie die Aufgaben des Reichsamtes fuer Wirtschaftsausbau im Reichswirtschaftsministerium und des Generalbevollmaechtigten fuer ^{Sonder-} ~~Sonder-~~ ^{Sonder-} Aufgaben der Chemischen Erzeugung im Vierjahresplan, gegenseitig abgegrenzt war. Nach meiner Meinung hatten sie beide die glei-

Handwritten signature/initials

chen Aufgaben, naemlich den Ausbau aller chemischen Rohstoffe, die fuer eine Kriegsfuehrung wichtig sind, durchgefuehrt. Es ist mir dabei nicht durch Rechtsgrundlage bekannt, ob das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau, die Finanzierung dieser Ausbauten, durchfuehrte. Ich hatte jedoch waehrend meiner Taetigkeit als Minister diesen Eindruck.

Ein grosser Teil der Bearbeiter des Generalbevollmaechtigten Chemie und des Reichsamtes fuer Wirtschaftsausbau, mit denen meine Bearbeiter laufend zu tun hatten, waren nach meiner Kenntnis, Mitarbeiter die von I.G.-Farben, abgestellt wurden. Ob sie dabei aus dem Verband der I.G.-Farben ausschieden, oder nicht, ist mir unbekannt. Ebenso kann ich keine klare Unterscheidung zwischen den Bearbeitern des Generalbevollmaechtigten der Chemie und des Reichsamtes fuer Wirtschaftsausbau machen, da eine genaue ^{Unterscheidung} Entscheidung in Sitzungen nicht moeglich und nicht notwendig war. Ich kann also nicht feststellen, dass das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau insgesamt aus Personal der I.G.-Farben stammt."

F: Sie meinen wohl "ausschliesslich"?

A: ... ausschliesslich bestand. Oder ob hier ein grosser Prozentsatz von Beamten des Wirtschaftsministeriums leitend taetig war.

F: Koennen Sie mir also heute sagen, in welchem Sinne und zu welchem Zweck Sie den Ausdruck gebraucht haben, dass dieses Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau "eine verstaatlichte I.G.-Farben" sei?

A: Da die I.G.-Farben das Monopol fuer den Ausbau dieser Rohstoffe und das Amt fuer Wirtschaftsausbau dieselbe Aufgabe hatte, waelte ich damals den Ausdruck, dass das Amt fuer Wirtschaftsausbau eine Art "verstaatlichte I.G." gewesen sei im Vergleich zu der von mir gefuehrten "Selbstverantwortung der Industrie". Es ist mir jedoch nicht klar, inwie weit die Grundsaeetze des Amtes fuer Wirtschaftsausbau mit denen der "Selbstverantwortung der Industrie" uebereinstimmen.

F: Sie sagten ferner in der gleichen Vernehmung damals aus, dass ungefaehr zur gleichen Zeit und mit fast den gleichen Funktionen wie das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau Krauch zum Generalbevollmaechtigten fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung im Vierjahresplan ernannt wurde und dass der Gedanke der war, Krauch die zusaetzlichen Machtbefugnisse, welche ein Generalbevollmaechtigter des Vierjahresplanes hatte, zu uebertragen. Im grossen gesehen sei dieses Amt naemlich das des Generalbevollmaechtigten, mit dem Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau identisch gewesen. Sie fuegten hinzu, dass Sie nicht genau beschreiben koennten, wie die Machtbefugnisse und Funktionen offiziell aufgeteilt waren. Ich nehme an, da wir in anderen Vernehmungen im September diese Dinge ziemlich genau besprochen haben, und Sie die meisten Dokumente gesehen haben, dass Sie mir jetzt vielleicht die Dinge etwas genauer beschreiben koennen und Zusaetze machen koennen zu dem was ich Ihnen eben vorgehalten habe.

A: Eine genaue Kenntnis von den Abgrenzungen zwischen dem Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau und dem Generalbevollmaechtigten fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung habe ich auch in der Vernehmungen von September 1946 nicht erhalten. Dokumente habe ich damals nicht gesehen. Das, was ich in der Vernehmung vom 29. Mai 1945 ausfuehrte, ist der allgemeine Eindruck, den ich als Minister fuer die Ruestung- und Kriegsproduktion hatte, ohne dass mir dabei die rechtlichen Grundlagen bekannt waren.

F: Sie wollen sagen, dass Sie diesen Eindruck bekommen haben ohne Rechtsgrundlagen?

A: Ohne dass ich mir im Einzelnen ueber die rechtlichen Grundlagen der Zustaendigkeit im Klaren war.

F: Welches war das Verhaeltnis zwischen Ihnen, zuerst als Minister fuer Bewaffnung und Munition und spaeter als Minister fuer Ruestung und Kriegs-

produktion gegenueber KRAUCH sowohl als Leiter des Reichsamtes fuer Wirtschaftsausbau als auch als Generalbevollmaechtigter fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung? Sie werden sich erinnern koennen, einmal kurz den Ausdruck gebraucht zu haben, dass KRAUCH, sozusagen "reichsunmittelbar" war, und dass er dies auch nach September/Okttober 1943 geblieben ist?

A.: In der Zeit vor September 1943 als Reichsminister fuer Bewaffnung und Munition, war es klar, dass ich keine Weisungsbefugnisse an beiden Stellen hatte.

F.: Wer konnte nach Ihrer Kenntnis zu dieser Zeit dem Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau bzw. dem Generalbevollmaechtigten fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung Weisungen erteilen?

A.: GOERING hat damals starken Wert darauf gelegt, dass es der einzige sei, der an KRAUCH, Weisungen erteilen koenne. Dabei ist jedoch zu beachten:

Stempel
Im Fruehjahr 1942 wurde bekanntlich das Ruestungsamt vom O.K.W. *in Reichsministerium* eingegliedert. Im Ruestungsamt war eine Abteilung unter der Leitung des Generals BECHT, die sich unter anderem auch mit der Planung der Chemie-Produkte und der Verteilung der zur Kriegsfuehrung notwendigen *Produkte* auf die Wehrmachtsteile befasste. General BECHT, trug in den 1/4 jaehrlichen Sitzungen der Zentralen Planung, in denen die Verteilung des Eisen beschlossen wurde, den Stahlbedarf der Chemie fuer den Ausbau des G.B.Chem. vor.

Stempel
Falls die dann getroffene Entscheidung der Zentralen Planung, Prof. KRAUCH nicht befriedigte, forderte er eine Sondersitzung der Zentralen Planung zur Besprechung seines Bedarfs fuer seinen Ausbauplan an.

Falls die Zentrale Planung auch hier auf die Kueraung vorgesehenen Ausbauten beharrte, fand eine abschliessende Sitzung bei GOERING, statt - eine darartige Sitzung bei GOERING fand jedoch nur einmal oder zweimal statt.

Die Gesamtverantwortung fuer die Festlegung des Ausbauplanes, der so in seinen Volumen festgelegt war, blieb ausschliesslich beim G.B.Chem., der zu seiner Durchfuehrung keine Weisung von einer dritten Stelle, ausser GOERING, erhalten konnte. Eine Ausnahme hiervon macht unter Umstaenden die ~~suchere~~ Durchfuehrung des sogenannten P.S.V.-Planes. (Pulver- und Sprengstoff-Versorgung).

Nach der Uebernahme der Gesamtproduktion im September 1943 auf ⁱⁿ einem Ministerium waren die Verhaeltnisse unklar, da GOERING als Beauftragter des Vierjahresplanes sich auf den Standpunkt stellte, dass zu mir nur die Aufgaben des Reichswirtschaftsministeriums uebergegangen seien, nicht aber die uebergeordneten dem Reichswirtschaftsministerium gegenueber behaupteten Vollmachten und Aufgaben des Beauftragten fuer den Vierjahresplan und hier im besonderen des Generalbevollmaechtigten der Chemie. Formal war GOERING ^{ausdruecklich} im Recht, da der bekannte Erlass von HITLER, vom September 1943 dies ausschliesslich feststellte.

KRAUCH dagegen war trotz dieser Einstellung GOERINGs zu einer engeren Zusammenarbeit mit dem Rohstoffamt meines Ministeriums ohne Vorbehalt bereit. Ob fuer diese enge Zusammenarbeit mit dem Rohstoffamt, KRAUCH an KEHRL ein Weisungsrecht eingeräumt hat, ist hier nicht bekannt.

Mir scheint, dass diese Zusammenarbeit zwischen KRAUCH und KEHRL, bzw. zwischen den Leiter der Abteilung Chemie im Rohstoffamt KOLB und KRAUCH so reibungslos sich vollzog, dass es einer Klaerung der rechtlichen Verhaeltnisse nicht bedurfte.

Ebenfalls hat vom September 1943 an, das Rohstoffamt die Produktion der einzelnen Chemierzeugnisse festgelegt. Dies geschah durch die Zuteilung der von I. G. Farben als Monopol erzeugten ^{chemischen} Zwischen-Produkten fuer die ^{chemischen} einzelnen Erzeugnisse, und soweit es sich um chemische Firmen ausserhalb der I.G.-Farben handelte, an die ^{se} einzelnen Firmen.

Handwritten: für
Damals habe ich KRAUCH den Vorschlag gemacht, diese Verteilungsaufgaben und damit praktisch die Abteilung Chemie im Rohstoffamt zu ^{nehmen} uebergeben.

KRAUCH lehnte damals die Uebernahme dieser Aufgabe ab.

Durch die Uebertragung der Wiederherstellung der durch Fliegerangriff zerstörten chemischen Werke an den Generalkommissar fuer Sofortmassnahmen, in Juni 1944, entstand ein neues Problem der Zuständigkeit, da der Generalkommissar fuer Sofortmassnahmen nicht nur die Wiederherstellung durchfuehrte, sondern darueber hinaus auch betriebstechnische Anordnungen treffen wollte; hierueber fand eine Besprechung zwischen KRAUCH, GEILENBERG, dem Generalkommissar fuer Sofortmassnahmen, in Gegenwart von KEHRL und mir statt, in der ich entschied, dass der Generalkommissar fuer Sofortmassnahmen, fuer den Wiederaufbau verantwortlich, das Werk aber fuer alle betriebstechnischen Anordnungen unter KRAUCH zuständig bleibt. Das gleiche galt fuer den Bau Unterirdischer Treibstoffwerke und der sogenannten Kleinen Anlagen.

Handwritten: Handwritten: für
KRAUCH war damals als G.B.Chem. insofern offiziell in die Reparatur der Werke eingeschaltet, als der Ausbau der neuen Werke, wegen der grossen Schaden an den alten gestoppt wurde und die hierfuer ^{vorhandenen} vorgesehenen Materialien und Arbeitskuerfte dem Wiederaufbau zur Verfuegung gestellt wurden. Allerdings hat GOERING noch im Juni 1944 weiter auf seinem Standpunkt beharrt, dass KRAUCH ihm unmittelbar unterstehe. Ich kann das an einem Beispiel klarmachen.

F : Und dass er niemand anderem unterstellt sei ?

Handwritten: H.
A : ... und nur ihm unterstehe. Ich kann das an einem Beispiel klarmachen : Als die Fliegerangriffe auf die Treibstoffwerke ab 12. Mai 1944 schwere Einbrueche in die Fertigung brachten, wurde von mir eine Besprechung bei HITLER vorgeschlagen und durchgefuehrt, an der neben GOERING auch KRAUCH

teilnahm. GOERING war damals sehr veraergert darueber, dass KRAUCH ohne seiner Erlaubnis einen Besprechungstermin Folge leistete bei HITLER. Das hinder- te natuerlich nicht, dass in der Praxis bei Wiederherstellung der durch Flie- gerangriffe beschaedigten chemischen Werke eine sehr enge Zusammenarbeit zwis- schen den Stellen meines Ministeriums, dem Generalkommissar fuer Sofortmass- nahmen und KRAUCH stattfand. Der Generalkommissar fuer Sofortmassnahmen wurde nach diesem Besuch von HITLER auf meinen Vorschlag ernannt.

F : Koennen Sie mir jetzt die Kompetenz KRAUCHs als Generalbevoll- maechtiger des Vierjahresplanes fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung, so, wie sie in der Praxis erschien, kurz beschreiben ?

A : Der Generalbevollmaechtigte fuer Sonderaufgaben der chemischen Erzeugung war in der Hauptsache damit beschaeftigt, den Ausbau neuer Anlagen zu planen und durchzufuehren. Es ist fuer mich ohne Zweifel, dass dies seine Hauptaufgabe war. Wie weit der Generalbevollmaechtigte darueber hinaus noch die gesamte chemische Produktion als seine Zustaendigkeit ansah, ist fuer mich nicht voellig klar ersichtlich. Ich hatte den Eindruck, dass der Gene- ralbevollmaechtigte es als seine Aufgabe ansah, sich in die gesamte chemi- sche Produktion dann einzumischen, wenn irgend welche Gefahrenmomente fuer die chemische Produktion auftaechten, z.B., wenn Einziehungen von deutschen Facharbeitern aus der Chemie zur Wehrmacht stattfanden. In diesen Faellen hat der Generalbevollmaechtigte nicht nur fuer den Ausbau, sondern fuer die ganze Chemie gesprochen.

F : Ich stellte die Frage, wie Sie das von Ihnen gebrauchte Wort auslegen, dass KRAUCH " reichsunmittelbar " war ?

A : Formell war es KRAUCH, GOERING als dem Beauftragten fuer den Vierjahresplan unterstellt. Da jedoch ab 1942 oder bereits frueher GOERING

seine Tätigkeit im Vierjahresplan nicht mehr intensiv ausübte; waren die Generalbevollmächtigten im Vierjahresplan ohne zusammenfassende Spitze, sie hatten durch den Ausfall GOERINGs praktisch keinen Chef mehr, dem sie sich zu verantworten hatten, ohne dass ihnen ^{weiter} andere Reichsstellen Weisungen geben konnten.

F : In einer weiteren Vernehmung, die am Morgen des 30. Mai 1945 stattfand, erwähnten Sie, dass im Jahre 1942 inoffiziell einen "Beirat fuer Wirtschaftskriegsfuehrung" gruendeten, fuer welchen Sie Industrielle wie ^{Röcher}VOEGLER, KRAUCH und ~~RECHEN~~ und einige Energie-Experten auswählten. Wollen Sie mir bitte beschreiben, wie Sie diesen Beirat gruendeten, wer die Mitglieder waren und welche Funktionen dieser Beirat fuer Wirtschaftskriegsfuehrung hatte ?

A : Mir scheint, dass das Protokoll hier nicht klar den Sinn meiner damaligen Ausfuehrungen wiedergibt. Es handelte sich nicht um einen Beirat fuer Wirtschaftskriegsfuehrung. Ich hatte die Absicht hier mir ein Gremium zu schaffen, das den Generalstab der Luftwaffe in der strategischen Auswahl von Wirtschaftskriegszielen beim Bombenkrieg unterstuetzen koenne. Hierzu hatte ich, wie das Protokoll richtig wiedergibt, die genannten Herren bestimmt. Es war nicht notwendig, eine Sitzung dieses Gremiums einzubefufen, da kurz danach feststand, dass die Luftwaffe nicht mehr in der Lage ist, grosszuegige Luftangriffe auf Wirtschaftsziele durchzufuehren. Daher wurde der Plan zur Gruendung dieses Ausschusses nicht durchgefuehrt. An seine Stelle trat eine Sonderplanung, die von da ab durch den Planungsberater des Generalinspektors fuer Wasser und Energie Hr. KAPL durchgefuehrt wurde, den ich mir hierzu unmittelbar unterstellte.

F : Dieser Beirat hat also nie getagt ? Und es wurde lediglich die

Gruendung bei Ihnen und mit den Mitgliedern besprochen ?

A : Der Beirat tagte nicht. Eine offizielle Gruendung fand nicht statt. Nach meiner Erinnerung hatte ich mit den im einzelnen vorgesehenen Mitgliedern des Beirates keine persoenlichen Besprechungen ueber diesen Gegenstand.

F : Vor September /Oktober 1943 hatten Sie als Ruestungsminister mit der chemischen Erzeugung mit Ausnahme der reinen Explosivstoffe und Kampfstoffe nichts zu tun ? Ist das richtig ?

A : Nicht ganz. Im Ruestungsamt wurden Fragen der chemischen Erzeugung unter der Leitung von General BECHT laufend bearbeitet. General THOMAS hatte im Ruestungsamt einen Apparat aufgebaut, der die im Vierjahresplan durch die Generalbevollmaechtigten, schon vor Beginn des Krieges durchgefuehrenden Aufgaben, mit Beginn des Krieges/in die Hand nehmen sollte. Ich erfuhr spaeter, dass es hierueber zu Beginn des Krieges zu Auseinandersetzungen zwischen KEITEL und GOERING kam, in denen GOERING ^{einmalig} eindeutig mit ^{Bewilligung} HITLERS, die uneingeschraenkte Vollmacht des Vierjahresplanes auch gegenueber dem Ruestungsamt, festlegte.

Daher wurde General BECHT nicht fuehrend taetig in chemische Erzeugungsfragen. Ob er durch Vereinbarung mit dem G.B.Chem. sich eine eigene verantwortliche Aufgabe sicherte, ist mir nicht bekannt.

Mit der Uebernahme des Ruestungsamtes war allerdings die sogenannte " Betreuung " der wichtigsten chemischen Werke, an mein Ministerium uebergegangen.

F : Worin hat diese "Betreuung" durch das Ruestungsamt bestanden ?

A : Das kann ich im einzelnen fuer den chemischen Sektor nicht sagen, da ich nicht weiss, welcher Teil der sonst ueblichen und Ihnen bekannten

" Betreuungsaufgaben " bei der Chemie tatsaechlich vom Ruestungsamt durchge-
fuehrt wurden.

Eidesstattliche Versicherung.

Ich, Albert SPEER, erkläre hiermit, nachdem ich gehoerig vereidigt wurde,
dass die Aussagen nach bestem Wissen und Gewissen abgegeben wurden. Zum
Zeichen der Richtigkeit der vom Protokollfuehrer niedergeschriebenen Er-
klaerungen wurde jede einzelne Seite von mir besonders signiert.

Beschworen von mir

Muernberg, den 28. Maers 1947.


J.P. CHARNATZ

O.U.S.G.C.


ALBERT SPEER

Unterschrift

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. W-656

PROSECUTION EXHIBIT

No. 483

Doc. No. W-656 EXHIBIT No. 483 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 1 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

1 ~~(typewritten~~
~~(photostated~~ pages and entitled
~~(mimeographed~~
~~(handwritten~~

N. 1-656-Letter from Oberst St. Kirschner on the
Staff of the Kremlins to von Schmitzler
dated 25 Oct. 41, is ~~(the original~~ of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original~~ of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

Trilsheim - 257. Record Control
Office.

H. Blackwood

71-656

OBERSTLEUTNANT ^{S.V.} KIRSCHNER

Im Stab des Kommandanten
der Sondertruppe der chemischen Kriegsmittel
Regt. Dr. C. Kirschner

Berlin W 9 25.10.41
Gartenstr. 138
Tel. 130048

Sehr geehrter Herr Dr. von Schnitzler
zugl. des Kirschner

Herrn

Direktor Dr. von Schnitzler
I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
Frankfurt / M.
Grünebergplatz

Sehr geehrter Herr Dr. von Schnitzler,

Selbstverständlich bin ich sehr damit einverstanden, dass Herr Sittmann erst einen kurzen Erholungsurlaub antritt, den er nach den Leistungen im Ostfeldzug voll verdient hat. Dieser Urlaub wird ihm auch die nötige Leistungsfähigkeit und Spannkraft für die ihn hier erwartenden neuen und schwierigen Aufgaben wieder verschaffen.

Gern benutze ich die Gelegenheit Ihnen mitzuteilen, dass die von Ihnen freundlicherweise zur Verfügung gestellten Mitarbeiter sich bisher ohne Ausnahme als ein wertvoller Kraftzuwachs für die Durchführung meiner Aufgaben bewahrt haben.

Ich bin Ihnen auch persönlich für Ihre verständnisvolle Unterstützungsbereitschaft sehr zu Dank verbunden.

Heil Hitler!

Ihr sehr ergebener

Kirschner

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. VI-682

PROSECUTION EXHIBIT

No. 484

Doc. No. VI-682 EXHIBIT No. 484 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

3 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

*N1-612 - Memo on purchase of 9000 copies "Loering:
Word and Message distributed to IGHQ employees.
& telling them from Loering (the original
dated 21 Nov 38, is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.*

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

Griesham, I S. 7 Records

H Blackwood

NI-672

Akten-Notiz

für Herrn Geheimrat Dr. Schmitz

Betreff:	Unsere Zeichen:	B E R L I N N W 7
"Göring, Werk und Mensch" als Geschenk an Gefolgschaftsmitglieder.	Abt.: Ke/Ksch	Unter den Linden 82
		den 31.3.1938

Herr Dr. Schneider hat in dem anliegenden Schreiben vom 26. März 1938 den Vorschlag gemacht, dass die I.G. anlässlich des Jubiläums des Herrn Generalfeldmarschalls Göring das Buch von Ministerialdirektor Gritzbach "Göring, Werk und Mensch", in 10.000 Exemplaren kauft und allen Gefolgschaftsmitgliedern, die ehrenamtlich einen Posten im Dienste der Betriebsgemeinschaft bekleiden, schenkt. Herr Dr. Schneider hat mit Herrn Direktor Krauch und mir über diesen Vorschlag gesprochen. Wir halten mit ihm die Durchführung dieses Planes für ausserordentlich wünschenswert.

✓



P.S. Ich wäre dankbar, wenn der künftige Brief sofort unterschrieben u. abgefragt würde, da das Jubiläum schon am 8. April ist.

Anlage.

3.4.38

Abschrift.

N1-682

Ministerpräsident
Generalfeldmarschall Göring

Berlin, den 23. April 1938.

Sehr verehrter Herr Schmitz !

Ueber Ihr Schreiben, das Sie mir gleichzeitig auch im Namen der I.G. Farbenindustrie A.G. anlässlich des 5. Jahrestages meiner Ernennung zum Preussischen Ministerpräsidenten übersandten, und insbesondere darüber, dass Sie diesen Tag zum Anlass nahmen, Ihrer Gefolgschaft in so grosszügiger Weise das Buch "Gritzbach" zugänglich zu machen, habe ich mich aufrichtig gefreut. Ich möchte deshalb nicht versäumen, Ihnen hierfür meinen herzlichsten Dank zu sagen und hoffe, Ihnen mit der Ueberreichung dieses Buches selbst eine Freude zu bereiten.

Heil Hitler !

Ihr

gez. Göring

An

Herrn Direktor S c h m i t z ,
I.G. Farbenindustrie A.-G.,

B e r l i n NW. 7
Unter den Linden 82.

DR. CHRISTIAN SCHNEIDER

Vorstandsmitglied

der I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft

Leuna Werke, den 26. März 1938.
Fernruf Merseburg 3831

Herrn Geheimrat Dr. H. S c h m i t z

B e r l i n NW.7

Unter den Linden 82.

Sehr geehrter Herr Geheimrat,

Nach Rücksprache mit Herrn Dr. K r a u c h teile ich Ihnen mit, dass ich beabsichtige, anlässlich des Jubiläums von Generalfeldmarschall Göring das von Ministerialdirektor Gritzbach verfasste Buch "Göring, Werk und Mensch" einem Teil der Gefolgschaft an diesem Jubiläumstag zu schenken.

Ich habe hierfür alle diejenigen Gefolgschaftsmitglieder ausgewählt, welche gegenwärtig einen ehrenamtlichen Posten im Dienste unserer Betriebsgemeinschaft bekleiden. Dazu gehören die Mitglieder der Vertrauensräte und ihre Stellvertreter, die Werkschammänner, die regionalen Ortsleiter in den einzelnen Abteilungen und Betrieben und die mit besonderen Funktionen beauftragten Personen wie z.B. Luftschutzwarte, Unfallschutzwarte, Berufswalter, K.d.F.-Walter u. dergl.

Insgesamt kommen aus der ganzen I.G. rund 10 000 Personen in Frage.

Für Ihre Stellungnahme zu diesem Vorschlag bin ich Ihnen sehr dankbar.

Mit besten Grüßen
Ihr sehr ergebener

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-536

PROSECUTION EXHIBIT

No. 485

Doc. No. NI-536 EXHIBIT No. 485 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

6 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

..NG-536... Six documents concerning birthday present
from Krauch and Schmitz to Goering
dated... January 31... is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: J.G.F. Griesheim

W. Blackwood

HI-536
Berlin NW 7, den 12. Januar 1939.
Unter den Linden 82.

Hochverehrter Herr Generalfeldmarschall !

Anlässlich Ihres heutigen Geburtstages
gestatten wir uns Ihnen, hochverehrter Herr General-
feldmarschall, unsere herzlichsten Glückwünsche zu
übermitteln.

Darf ich Ihnen namens unserer Gesellschaft
als Ausseres Zeichen unserer aufrichtigen Verehrung
einen Betrag zur Verfügung stellen mit der Bitte,
den Verwendungszweck im Hinblick auf die Fülle der
Gebiete, denen Sie Ihr besonderes Interesse zugewandt
haben, selbst bestimmen zu wollen.

Mit deutschem Gruss
Heil Hitler !

Ihr sehr ergebener
für Herrn Geheimrat Dr. H. Schmitz :

gez. C. Krauß

GÄLERIE FÜR ALTE KUNST

G. M. B. H.
POSTSCHECK-KONTO: MÜNCHEN NR. 59459
TELEGRAMM-ADRESSE „ARTIBUS“
TELEFON NR. 50150

MÜNCHEN 2, 12. Januar 1939
BRENNERSTR. 13

Herrn Direktor

Dr. C. K r a u c h

B E R L I N W 9

Saarlandstr. 128

Sehr geehrter Herr D i r e k t o r ,

wir gestatten uns, Ihnen beiliegend Rechnung
über das in Ihrem Auftrage an Seine Exzellenz
Herrn Generalfeldmarschall G Ö R I N G
gedante Ölgemälde zu überreichen.

Es handelt sich bei diesem Stück um ein typisches
und besonders feines Werk des Meisters der
MANZI-Magdalena. (Kreis des QUENTIN MASSYS).

Die Tafel ist im ersten Viertel des 16. Jahr-
hunderts entstanden und zeichnet sich durch
eine selten gute Erhaltung aus.

Mit verbindlichen Dank und besten Empfehlungen
zeichnen wir mit

H e i l H i t l e r !

GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. m. b. H.



NI-534

GALERIE FÜR ALTE KUNST

M. B. H.
POSTSCHECK-KONTO: MÜNCHEN NR. 59459
TELEGRAMM-ADRESSE „ARTIBUS“
TELEFON NR. 50158

MÜNCHEN 2, 12. Januar 1939
BRIENNERSTR. 13

RECHNUNG

Herrn Direktor Dr. phil. C. Krauch

BERLIN W 9
Saarlandstr. 128

Wir lieferten in Ihrem Auftrag an
Seine Exzellenz Herrn Generalfeldmarschall
Ministerpräsidenten Hermann GÖRING,
zum Geburtstage :

1 Ölgemälde auf Holz (52 x 38)

MUTTER MIT DEM AN IHRER BRUST SCHLAFENDEN KIND

flämisch, vom Meister der MANSI-MAGDALENA.

Preis netto RM 38.000,-

Die Überweisung erbitten wir auf unser Konto
bei der Dresdner Bank, München

NI-535
GALERIE FÜR ALTE KUNST

POSTCHECK-KONTO: MÜNCHEN NR. 39459
TELEGRAMM-ADRESSE „ARTBUS“
TELEFON NR. 50158

MÜNCHEN 2, 24. Januar 1939
BRENNENSTR. 13

Herrn Direktor

Dr. phil. C. Krauch

BERLIN W 9
Saarlandstr. 138

Fol. E. K.

Sehr geehrter Herr Direktor,

wir gestatten uns, Ihnen den Empfang des Verrechnungsschecks nebst Begleitschreiben über RM 38.000,-

zu bestätigen.

Den Betrag haben wir Ihrem Konto zum Ausgleich unserer Rechnung vom 12. ds.M. gutgeschrieben.

Mit verbindlichstem Dank und den besten Empfehlungen zeichnen wir mit

Heil Hitler!

GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. m. b. H.

iv *Mönnin*

NI-536

den 13. Januar 1939.

Notiz für Herrn Geheimrat Dr. Schmitz:

Auf Wunsch von Herrn Dr. Krauch wurde das von Herrn Geheimrat bereits unterzeichnete Schreiben gemäß anliegendem Durchschlag abgeändert und von Herrn Dr. Krauch gestern persönlich übergeben. Herr Dr. Krauch hat dabei auch noch mündlich die besonderen Wünsche von Herrn Geheimrat zum Ausdruck gebracht, sodass er eine Eintragung in die Gratulationsliste nicht für angebracht hielt.

Im übrigen geht es Herrn Dr. Krauch noch nicht so gut, dass er die Klinik verlassen kann; voraussichtlich wird er auch die nächste Woche noch dort bleiben müssen.

Th.

Berlin SW 11, den 18. Januar 1939.
Saarlandstrasse 128.

Galerie für alte Kunst G.m.b.H.,

M ü n c h e n 2

Briennerstrasse 13.

In Abwesenheit und im Auftrag von Herrn
Dr. C. K r a u c h bestätige ich den Eingang Ihres
geehrten Schreibens vom 12.ds.Mts. und gestatte mir,
Ihnen anbei

/ Verrechnungsscheck Nr.A.1 645 745 über RM 38.000.-
zum Ausgleich Ihrer Rechnung vom 12.ds.Mts. zu über-
reichen.

Heil Hitler !



Sekretärin.

Anlage.

Einschreiben !

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI- 540

PROSECUTION EXHIBIT

No. 486

Doc. No. NI- 540 EXHIBIT No. 486 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, *H. Blackwood* of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

----- 5 ----- (typewritten
(photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

..N.I. 540.....Five documents on birthday present.
.....from Krauch and Schmidt to Goering
dated Jan. 1940....., is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: J.G. Farben, Griesheim

H. Blackwood

NI-540

Berlin W 9, den 17. Januar 1940.
Saarlandstrasse 128.

Galerie für alte Kunst G.m.b.H.

M ü n c h e n 2.
Briennerstrasse 13.

In Abwesenheit und im Auftrag von Herrn Professor
Dr. C. K r a u c h bestätige ich den Eingang Ihres geehr-
ten Schreibens vom 13. ds. Mts. und gestatte mir Ihnen anbei
Verrechnungsscheck Nr. A. 1 764 727 über

RM 60.000.-

/
zum Ausgleich Ihrer Rechnung vom 13. ds. Mts. zu überreichen.

Heil Hitler !



Sekretärin.

Anlage.
Einschreiben !

Berlin NW 7, den 4. Januar 1940.
Unter den Linden 82.

Hochverehrter Herr Generalfeldmarschall !

Zum neuen Jahre gestatte ich mir Ihnen
meine aufrichtigsten Glückwünsche auszusprechen.

Heil Hitler !

Ihr sehr ergebener

M.d.R.

Herrn Ministerpräsident

Generalfeldmarschall G ö r i n g .

Berlin N. O.

Leipziger Platz



GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. m. b. H.

DRESDNER BANK MÜNCHEN
POSTCHECK MÜNCHEN 59459

MÜNCHEN
BRIENNERSTR. 13

FERNRUF 50158
DRAHTWORT ARTIBUS

13. Januar 1940

RECHNUNG Herrn Direktor Dr. phil. C. Krauch, Berlin W 9,
Saarlandstr. 128

1 Plastik "Stehender Ritter" aus dem Pacher-Kreis. Alpenländische Schnitzarbeit (1492)
--

60 000.-



GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. m. b. H.

DRESDNER BANK MÜNCHEN
POSTSCHECK MÜNCHEN 59459MÜNCHEN
BRIENNERSTR. 13FERNRUF 50156
DRAHTWORT ARTIBUS

13. Januar 1940

Herrn Direktor

Dr. phil. C. Krauch

Berlin W 9

Saarlandstr. 128

Sehr geehrter Herr Direktor!

In der Anlage gestatten wir uns ergebenst, Ihnen die Rechnung über die von Ihnen als Geschenk für Seine Exzellenz Herrn Generalfeldmarschall Göring zum Geburtstag gekaufte Plastik zu übersenden.

Der stehende Ritter aus dem Pacher-Kreis ist eine hervorragende alpenländische Schnitzarbeit, die nicht nur eine besonders gut erhaltene Polychromie, sondern auch die äußerst seltene Bezeichnung der Jahreszahl der Entstehung (1492) sowie die Meistermarke auf dem Sockel aufweist. Es handelt sich hierbei um eine der schönsten Plastiken Deutschlands.

Heil Hitler!

GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. m. b. H.

NI-540

Korrespondenz

Ich bitte

~~Bankkonto~~ Lasten I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Berlin NW 7

~~um~~ um Ausstellung eines Reichsbank-Verrechnungsschecks über

wegen ./.

RM. 60.000.- (Reichsmark Sechzigtausend)

~~mit der Bitte~~

Berlin, den 16. Januar 1940.

gez. H. Schmitz

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NJ- 532

PROSECUTION EXHIBIT

No. 487

Doc. No. NJ- 532 EXHIBIT No. 487 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

5 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

.....NI-532.....Two letters concerning birthday presents
.....from Krauch and Schmitz to Goering
dated, January 1942, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: J.G.F., Griesheim

W. Blackwood

NI-532
WALTER ANDREAS HOFER

Gemälde alter Meister

Kunstgewerbe

Berlin W 50, den 20. I. 1942.
Augsburger Str. 68 III
Tel: 254156

Hing. Sekret. Prof. Krauch

Tgb. Nr. _____

Herrn
Professor Dr. C. Krauch
Saarlandstr. 128
Berlin W.9.

Sehr geehrter Herr Professor,

Mit höflichem Dank bestätige ich den Empfang Ihrer Zeilen vom 19.ds. mit beigelegtem Scheck über RM. 72.000.- zum Ausgleich meiner Rechnung vom 14.ds. für das von Ihnen erworbene Bild von Sano di Pietro di Domenico, "Madonna mit Kind & Engeln" aus der Sammlung des Herzogs von Anhalt-Dessau.

Mit besten Empfehlungen und

Heil Hitler !

Ihr ergebener

W. Hofer

NI-532

Berlin W 9, den 19. Januar 1942
Saarlandstrasse 128.

Herrn

Walter Andreas H o f e r ,

B e r l i n W. 50.

Augsburger Strasse 68

In Abwesenheit und im Auftrag von Herrn Professor
Dr. C. K r a u c h bestätige ich den Eingang Ihres
Schreibens vom 14.ds.Mts. nebst Anlage und gestatte mir
Ihnen anbei Verrechnungsscheck Nr. 5 429 097 über

RM 72.000.-

zum Ausgleich Ihrer Rechnung vom 14.ds.Mts. zu überreichen.

Heil Hitler !



Sekretärin.

Anlage.

Einschreiben !

NJ-532

Korrespondenz

Ich bitte

~~XXXXXXXX~~ zu Lasten I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Berlin NW 7

um Ausstellung eines Reichsbank-Verrechnungsschecks über

wegen ./.

RM 72.000.- (Reichsmark Zweiundsiebzigttausend)

Personal-Abteilung

zu überweisen.

Berlin, den 17. Januar 1942.

WALTER ANDREAS HOFER

Gemälde alter Meister

Kunstgewerbe

Berlin W 50, den
Augsburger Str. 68^{III}
Tel.: 25 41 56

14. I. 1942.

15

Herrn
Professor Dr. Kraush
Saarlandstr. 128
Berlin W.9.

Sehr geehrter Herr Professor,

Einliegend erlaube ich mir Ihnen die Rechnung für das
von mir zum Geburtstage des Herrn Reichsmarschalls gelieferte
Bild von Sandro di Pietro di Domenico "Madonna mit Kind und
Engeln" zu übersenden.

Mit höflichen Empfehlungen und

Heil Hitler!

1 Anlage.

Ihr ergebener

W. Hofer.

WALTER ANDREAS HOFER

Gemälde aller Meister

Kunstgewerbe

Berlin W 50, den 14. I.

199 42.

Augsburger Str. 68^{III}

Tel.: 25 41 56

Bankkonto: Dresdner Bank

Dep.-Kasse 38, Lützowplatz 1

Berlin W 02

MF-532

RECHNUNG

Herrn
Professor Dr. Krauch
Saarlandstr. 128
Berlin W. 9.

Bild von Sano di Pietro di Domenico

Siena 1406-1481

"Madonna mit Kind & Engeln"

Einmal in der Sammlung des Herzogs
von Anhalt-Dessau, Schloß Wörlitz.

RM. 72.000.-

RM. 72.000.-

Walter Andreas Hofer

Berlin W 50, Augsburger Str. 68

W. Hofer

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. $\overline{\text{VI}}$

CASE No. $\overline{\text{VI}}$

DOCUMENT No. NI-543

PROSECUTION EXHIBIT

No. 488

Doc. No. NI-543 EXHIBIT No. 488 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, A. Blackwood, of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

----- 5 -----
(typewritten
(photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

..... NI-543..... Five documents re... birthday... present
..... from... Kerkuch... and... Schmitt... to... Greening
dated.... January 43, is (the original
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: JG-Fairfax, Griesheim

A. Blackwood

SEKRETARIAT
GEH.RAT DR. SCHMITZ

den 19. Januar 1943.

Deutsche Länderbank Aktiengesellschaft,
Korrespondenz,

Unter den Linden 78

Im Auftrag von Herrn Geheimrat Dr. Schmitz bitte
ich freundlichst um Ausstellung eines Reichsbank-Verrechnungsschecks über

RM 75.000.-

zu Lasten des Kontos der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Berlin NW 7.

Heil Hitler!

017 Telegramm

Deutsche Reichspost

NI-545

SS AUS DEM HAUPTQUARTIER 5497 61 2/2 17.09 =

Aufgenommen
Tag: Monat: Jahr: Zeit:

GEHEIMRAT SCHMITZ MIQUELSTR 6

Übermittelt
Zeit:

2. 1943

BERLINDAHLEM =

Amt Berlin-Dahlem

Bereits zugesprochen

WENN ICH AUCH SCHON GELEGENHEIT HATTE INEN FUER IRE
UEBERMITTELTEN GLUECKWUENSCHEN ZU MEINEM 50. GEBURTSTAGE
SOWIE DIE MIR ZUM GESCHENK GEMachten BEIDEN KUNSTVOLLEN
APOSTEL FIGUREN MOENDLICH ZU DANKE SO MOECHTE ICH NICHT
VERSAEUMEN IHREN AUCH AUF DIESEM WEGE NOCHMALS MEINEN
HERZLICHSTEN DANK FUER IHRE MIR ERWIESENEN AUMERKSAMKEIT
BEKUNDEN HEIL HITLER & IHR GORING-REICHSMARSCHALL DES
GROSSDEUSCHEN REICHES +

X 687 Dm
(Kl. 2)

Berlin W 9, den 19. Januar 1943.
Saarlandstrasse 128.

Galerie für alte Kunst G.m.b.H.,

M ü n c h e n 2.

Briennerstrasse 13.

In Abwesenheit und im Auftrag von Herrn
Professor Dr. C. K r a u c h bestätige ich den Ein-
gang Ihres geehrten Schreibens vom 16.ds.Mts. und
gestatte mir Ihnen anbei Verrechnungsscheck Nr.7 796 378
über

RM 75.000.-

zum Ausgleich Ihrer Rechnung vom 16.ds.Mts. zu über-
reichen.

Heil Hitler !



Sekretärin.

Anlage.

Einschreiben !



NI-543

GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. m. b. H.

DRESDNER BANK MÜNCHEN
POSTSCHECK MÜNCHEN 59459MÜNCHEN
BRIENNERSTR. 13FERNRUF 50158
DRAHTWORT ARTIBUS

16. Jan. 1943.

RECHNUNG Herrn Direktor Dr. phil. C. KRAUCH, Berlin W 9, Saarlandstr.
128.

2 Holzplastiken

APOSTEL PETRUS UND PAULUS

von Meister des Freiburger Johannes.

Oberrhein. Ende 15. Jahrh.

Lindenholz, Höhe 102 cm.

RM 75.000,--.

=====

GALERIE FÜR ALTE KUNST

G. M. B. H.

BANK-KONTO: CREDITKASSA BANK, FIL. MÜNCHEN
POSTCHECK-KONTO: MÜNCHEN NR. 59459
TELEGRAMM-ADRESSE: „ARTIBUS“
TELEFONNR. 5 01 55

Empf. Sekret. Prof. Krauch

Tel. Nr. _____

MÜNCHEN 2, den 16.1.1943.
BRIENNERSTR. 19

Herrn

Direktor Dr. phil. C. Krauch,
Berlin W 9.
Saarlandstr. 128.

Sehr geehrter Herr Direktor!

Anlässlich des 50. Geburtstages des Herrn Reichsmarschall kauften Sie als Geburtstagsgeschenk in unserer Galerie zwei Holzplastiken: APOSTEL PETRUS UND PAULUS, die wir wunschgemäß in der Wohnung des Herrn Reichsmarschall aufgestellt haben.

Wir erlauben uns, anliegend Rechnung, Photo sowie Beschreibung dieser Objekte beizufügen.

Mit besten Empfehlungen und Heil Hitler!

GALERIE FÜR ALTE KUNST
G. M. B. H.

H. G. M. B. H.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-1315

PROSECUTION EXHIBIT

No. 489

Doc. No. NI-1315 EXHIBIT No. 489 1/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

----- 3 ----- (typewritten
(photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

... NI-1315 ... Inv. documents on birthday present from
... Krauch and Schmitz ... to Goering ...
dated ... Jan. 44 ... is (the original
of a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
of a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OMGUS, Berlin

W. Blackwood



GALERIE FÜR ALTE KUNST

DRESDNER GALL. MÜNCHEN
POSTSCHECKE MÜNCHEN 1943

MÜNCHEN
BRIEFLEISTUNG

FERNANDEZ BOIS
DRESDNER ALTE KUNST

13. Januar 1944.

RECHNUNG Herrn Direktor Professor Dr. phil. C. KRAUCH, BERLIN W.9
Saarlandstrasse 128.

1 Ölgemälde
MÄNNLICHES BILDNIS
vom Meister P.L. (Meister der Reehberg'schen
Tafeln)
Lindenholz, 56,3 : 45,8 cm

RM 70.000,--

604 3045 Schmidt personal file
#1
GALERIE FÜR ALTE KUNST.

G. M. B. H.

BANKKONTO: DRESNER BANK, FIL. MÜNCHEN
POSTCHECK-KONTO: MÜNCHEN NR. 28459
TELEGRAMM-ADRESSE: „ARTKUNST“
TELEFONNR. 9 01 58

Herrn

Direktor Professor
Dr. phil. C. KRAUCH,

BERLIN W. 9

Sehr geehrter Herr Professor!

Anlässlich des Geburtstages des Herrn Reichsmarschall kauften Sie als Geschenk in unserer Galerie

1 Ölgemälde: MÄNNLICHES PORTRÄT

das wir wunschgemäß in der Wohnung des Herrn Reichsmarschall aufgestellt haben.

Wir erlauben uns, Ihnen anliegend Rechnung, Photo sowie Beschreibung dieses Objektes zu überreichen.

Mit besten Empfehlungen und

Heil Hitler!
GALERIE FÜR ALTE KUNST
G. M. B. H.

Empf. Sekret. Prof. Krauch

Tab. Nr. _____

MÜNCHEN 2, den 13. Jan. 1944.

DRUCKNUMMER 12

[Handwritten signature]

6
SEKRETARIAT
GEHEIMRAT DR. SCHMITZ

Schmitz personal file #1

Heidelberg, den 28. Januar 1944.
Schloss-Pelchrammenweg 5.

Deutsche Länderbank Aktiengesellschaft,
Korrespondenz,

Berlin NW 7

Unter den Linden 70.

Im Auftrag von Herrn Geheimrat Dr. Schmitz bitte
ich freundlichst um Ausstellung eines Reichsbank-Verrechnungsschecks über

RM 70.000.-

zu Lasten des Kontos der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Berlin NW 7. Den Scheck erbitte ich an obige Adresse unter Benützung des beifolgenden Briefumschlages.

Heil Hitler !

Anlage:

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-3512

PROSECUTION EXHIBIT

No. 490

Doc. No. NI-3512 EXHIBIT No. 490 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

14 (typewritten
photostated pages and entitled
~~photostated~~
~~handwritten~~

U-3512 - Affidavit of J. W. Warlimont

.....
dated 31 Jan 47, is (the original
of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCCWC

H. Blackwood

- 1 -

OFFICE OF THE U.S. CHIEF OF
COUNSEL FOR WAR CRIMES

ERKLÄRUNG UNTER EID

Ich, Walter Warlimont stelle hiermit unter
Eid die folgenden Tatsachen fest :

Der Plan, ein wirtschaftliches Reserve-Offizier-Korps - das sogenannte wehrwirtschaftliche Führerkorps - zu schaffen, ^{ist wahrscheinlich immer noch} ~~war~~ von Seiten des Wehrwirtschaftsstabes im Jahre 1935 aufgenommen ^{natürlich erwogen worden.}

Chef des Wehrwirtschaftsstabes seit 1934 war General Georg Thoma, der auch ab 1939 bis zu seiner Entlassung am 1. Februar 1943 Chef des Wehrwirtschaftsamt und Rüstungsamt im Oberkommando der Wehrmacht war.

Der Unterzeichnete, Walter Warlimont, General a.D., war von ^W ~~mitte~~ 1934 - 1935 Chef der Wirtschaftsabteilung des Heereswaffenamtes und von 1935 bis August 1936 Chef der Wirtschaftsabteilung im Wehrwirtschaftsstab, ^{in beiden} ~~in beiden~~ Fällen unter Thoma.

^W In dieser seiner Stellung nahm obengenannter Walter Warlimont, ^{so wie seine persönliche Stellung mit sich brachte, von} an den Vorbereitungsarbeiten zur Schaffung des Wehrwirtschaftsführer-Korps teil, laufend Kenntnis, über die seinen unmittelbaren Einfluss darauf ausübten die nachfolgenden Feststellungen, ^{darüber sollte die mit Warlimont für Gen. Thoma} ~~darüber sollte die mit Warlimont für Gen. Thoma~~ ^{in den Dokumenten aufgenommen sein, können aber} ~~in den Dokumenten aufgenommen sein, können aber~~

Der Wehrwirtschaftsstab im OKW sah folgende Probleme als Hauptaufgabe an:

- a) Die Klarstellung der Bedeutung der Wirtschaft fuer einen kommenden Krieg.
- b) Die Zusammenstellung der militaerischen und sonstigen Forderungen an die Wirtschaft im Kriege.
- c) Die Vorbereitung des Wirtschaftskrieges und
- d) das Studium der wehrwirtschaftlichen Kraft der vermutlichen Feind- und Freundsstaaten.

^W ^{x)} von ihm mit als im Allgemeinen seinen ^{Er-} ~~inrichtungen~~ ^{inrichtungen} entsprechend ~~erwogen~~ ^{erwogen} worden. - 1 -

Als Wehrwirtschaftsfuehrer sollten nicht nur Betriebsfuehrer, sondern auch Personenlichkeiten ausgewahlt werden, die sich fuer den Gedanken der Landesverteidigung besonders interessierten und die in der Lage waren, bereits im Frieden in der Vorbereitung der Mobilsachung tatkräftig mitzuarbeiten.

im Gegensatz zu den Erwartungen der Industrie waren sich ihre mit der gelegentlichen Kollektionen der Reichswehr
Seitens der Industrie wurde die Gruendung eines Wehrwirtschaftsfuehrer-

Korps ganz besonders begruesst und viele Industrielle waren sehr bemüht, den Titel "Wehrwirtschaftsfuehrer" zu erwerben.

*nach seinem Tode
den zum Herrn. Reichs-
(Aug. 35) bekannt geworden.*

Das Wehrwirtschaftsfuehrer-Korps wurde im Jahre 1936 geschaffen, und zwar auf der gesetzlichen Grundlage des "Hilfsbeamtengesetzes".

Die genauen, Mob.-Plan-Ruestung S.H.III betreffenden Vorschriften zur Schaffung des Wehrwirtschaftsfuehrer-Korps wurden vom Reichskriegsminister und Oberbefehlshaber der Wehrmacht v. F l e m m e r g am 23. Juni 1936 herausgegeben und traten mit sofortiger Wirkung in Kraft.

Die Ausarbeitung dieser Vorschriften hatte Major Ludwig M u e l l e r uebernommen.

Sie enthielten unter anderem folgende Punkte :

1. ALLGEMEINES.

Die Wehrwirtschaftsfuehrer (W W i F u e) sind die verantwortlichen Mitarbeiter der Wehrmacht bei der Vorbereitung und Durchfuehrung der Mobilsachung der Ruestungsindustrie und bei ihrer Leitung im Kriege.

1. *N*

In ihrer Bedeutung, ihren Aufgaben und Pflichten bei der Ruestungswirtschaft entsprechen sie etwa den Offizieren des Beurlaubtenstandes bei der Truppe.

Das W Wi Fue-Korps wird gebildet auf Grund des "Hilfsbeamtengesetzes".

3. ZWECK DES W Wi Fue-KORPS ist

- A. die Mitarbeit und Verantwortlichkeit der leitenden Personenlichkeiten der Ruestungsindustrie im Frieden und im Kriege auf Grund des "Hilfsbeamtengesetzes" fuer die Belange der Landesverteidigung zu sichern;
- B. fuer die Fuehrung jedes Ruestungsbetriebes die im Frieden im Betriebe eingearbeiteten, unabkeamlichen Fuehrer, Ingenieure und leitenden Angestellten sicherzustellen, unabhaengig davon, ob sie eventuell schon durch Arbeitsbuch erfasst sind;
- C. militaerisch verantwortliche Mitarbeiter der Betriebskalender zu bestimmen;
- D. die technischen und organisatorischen Kenntnisse der Fertigungsunterlagen und Verfahren der Ruestungsindustrie fuer den Mob.-Fall zu verbreitern, um in erster Linie das Anlaufen nicht in der Friedensfertigung fuer die Wehrmacht stehender Betriebe zu beschleunigen;
- E. die aus unbilligen Konkurrenzmethoden und Preisbildungen im Mob.-Fall zu erwartenden Schwierigkeiten herabzumindern und statt dessen den Gemeinschaftsgedanken der in der Landesverteidigung geeinten Nation zu gewaehrleisten;
- F. fuer die Verstaerkung der wehrwirtschaftlichen Dienststellen sowie zur

.1. h

Aufstellung neuer Staabe die noetigen Sachverstaendigen sicherzustellen
und fuer ihre Mob.-Aufgaben auszubilden.

3. AUFGABEN UND PFLICHTEN DER W W I Foe.

A. Im Frieden :

1. moeglichst weitgehende Einstellung der Ruestungsbetriebe auf den Mob.-Fall, insonderheit die Mitarbeit bei den Kalenderverarbeiten der Ruestungsbetriebe;
2. Die Ableistung von Pflichtuebungen zur Aus- und Weiterbildung fuer die vorgesehene Mob.-Verwendung;
3. die Ausbildung von Facharbeitern;
4. die Vorbereitung und Durchfuehrung des Werkschutzes;
5. die Vorbereitung und Durchfuehrung des Werklufschutzes und die Ausbildung von Werkeangehoerigen im Luftschutz;
6. die Vorbereitung und Durchfuehrung des Abwehrdienstes innerhalb des Werkes.

(Aufg. 4 - 6 nach den Richtlinien der hierfuer massgeblichen Dienststellen ausserhalb der wehrwirtschaftlichen Organisation).

B. Im Kriege :

1. Umstellung vorhandener und Einstellung neuer Ruestungsbetriebe auf die Kriegsfertigung in Ausfuehrung des Mob.-Kalenders des Betriebes;
2. die Fuehrung der Ruestungsbetriebe unter Wahrung der Belange der Landesverteidigung;

.1. *N*

3. Verstaerkung der wehrwirtschaftlichen Dienststellen bzw. Staabs der Wehrmacht.

5. BILDUNG DES W Wi Fue-KORPS.

A. Auswahl und Verschlag :

Die berufliche Stellung und Sachkenntnis ist fuer die Auswahl der W Wi Fue ebenso massgebend wie die charakterliche Eignung. Nach Moeglichkeit sind solche leitenden Personenlichkeiten auszuwaehlen, die bereits Offiziere d.B. oder Anwaerter darauf sind.

Wirtschaftlich wichtige und leitende Personen koennen, auch wenn sie nicht Offiziere d.B. sind, zu W Wi Fue vorgeschlagen und ernannt werden. Voraussetzung ist, dass ihre charakterlichen und persoenlichen Eigenschaften, Auffassungen und Lebenswandel fuer die Erfuellung der Aufgaben als W Wi Fue Gewaehr bieten.

Fuer Juden und juedische Mischlinge ist Par. 15 des Wehrgesetzes in der Fassung des Gesetzes zur Aenderung des Wehrgesetzes vom 26. Juni 1936 (R.G.Bl. I S. 518) massgebend. Da die Ruestungsbetriebe persoenlich als zur Wehrmacht gehoerig gelten, koennen verbezeichnete Personen als W Wi Fue nicht in Frage.

7. AUSBILDUNG DES W Wi Fue.

Die W Wi Fue erhalten zur Vorbereitung ihrer Mob.-Verwendung eine auf diese Verwendung abgestellte militaerisch-organisatorische und technische Ausbildung.

Die Ausbildung erfolgt nach den "Richtlinien zur Ausbildung des W Wi Fue-Korps".

- 7 -

- 6 -

FESTSTELLUNG DER EIGNUNG ZUM W Wi Fue :

Die wehrwirtschaftliche Eignung zum W Wi Fue ist Voraussetzung fuer die erwachten Anmeldungen. Sie ergibt sich aus den Fachkenntnissen und aus der Stellung, die der Vorgeschlagene in der Wirtschaft oder im Kunstungsbetriebe einnimmt, fuer den er als W Wi Fue ernannt werden soll. Sie ueberschneidet sich mit

der persoenlichen Eignung des Vorschlagenden. Diese ist ebenfalls festzustellen. Dazu hat der Bedarfstraeger anzufragen und an W-Vn einzureichen :

1. bei der zustaeendigen Staatspolizeistelle eine Auskunft, ob die zum W Wi Fue vorgeschlagene Person in politischer und spionagepolizeilicher Beziehung belastet ist.

Zu diesem Zwecke ist ein Vordruck nach dem in der Verfuegung "Der Reichskriegsminister und Ob. Md. W. Nr. 3001. 11.35 Abw. III a.G. vom 1.11.1935" bezeichneten Muster in dreifacher Ausfertigung an die Staatspolizeistelle zu uebersenden, die ihrerseits die Nachforschungen anstellt und das Ergebnis der anfragenden Dienststelle unmittelbar mitteilt, sofern die vorgeschlagene Person unbelastet ist. In allen Faellen, in denen die Staatspolizeistelle belastende Vorgaenge ermittelt hat, wird der Schriftverkehr nicht der anfragenden Dienststelle, sondern der Abwehrstelle des Generalkommandos bzw. Marinestationskommandos zugeleitet. Die Abwehrstelle uebersmittelt den Vorgang an die anfragende Stelle mit einer Stellungnahme, in der stichwortartig die Beschuldigungen aufgefuehrt sind.

Das Schlussurteil hat zu lauten :

- | | |
|-------------------|------|
| a) Keine Bedenken | oder |
| b) Bedenken | oder |
1. H

c) Einstellung (Ernennung zum W Wi Foe) grundsätzlich ausgeschlossen.

Grundsätzlich auszuschliessen sind :

- A. Auslaender.
- B. Ehemalige Funktionaere der SPD und der KPD, sowie Personen, die sich besonders aktiv in marxistischem Sinne betraetigt haben.
- N C. Russische Rueckwanderer, sowie ~~se~~ sie erst vor kurzer Zeit wieder nach Deutschland gekommen sind.
- D. Personen mit schweren und wiederholten Verstraefen.

- 2. bei der zustaeendigen Abwehrstelle des Generalkommandes oder Marinestationskommandes einen Strafregisterauszug;
- 3. von der als W Wi Foe ausersesehenen Person die Ausfuellung eines Fragebogens.

Dem Fragebogen sind beizufuegen :

- a) eigenhaendig geschriebener Lebenslauf,
- b) zwei Lichtbilder
- c) polizeiliches Fuehrungszeugnis
- d) Erklaerung ueber etwaige fruhere Zugehoerigkeit zu einer Freimaurerloge nach Muster Anlage 3f.
- e) Erklaerung ueber straflose Vergangenheit nach Muster Anlage 3g
- f) Erklaerung ueber rueckhaltlose Einstellung zum nationalsozialistischen Staat nach Muster Anlage 3h
- g) Einverstaendnis des Betriebsfuhrers zur Ernennung
- h) Nachweis der Berechtigung zur Fuehrung akademischer Titel
- i) beglaubigte Zeugnisabschriften von den Betriebsfuhrern

- j) Nachweise der militaerischen Dienstlaufbahn. Falls Militaerpaesse nicht vorhanden sind, ist die Ausstellung einer Militaerdienstbescheinigung zu beantragen.

Soweit die als W Wi Fue vorgeschlagenen Personen Offiziere d.B. sind und verstehende Nachweise und Erklaerungen bereits erbracht bzw. abgegeben haben, ist von einer nochmaligen Anforderung abzusehen. Desgleichen sind als bedeutend und fuehrend allgemein anerkannte Personenlichkeiten von der Beibringung der Nachweise a), c), e), h), und i) zu befreien. Von den zustaeendigen Wehrbezirkskommandos sind Personalakten zur Einsichtnahme und Anfertigung von Auszuegen seitens der Bedarfstraeger anzufordern.

Verpflichtung und Vereidigung der W Wi Fue sowie Verleihung des Abzeichens :

Die ernannten W Wi Fue sind von W-Jn (W Wi St) eingehend ueber ihre Aufgaben und Pflichten im Frieden und im Kriege, ueber Befehlsverhaeltnis und Befugnisse (vgl. S.H.III Teil I Ziff. 1, 2, 3 und 6), ueber Spionage, Spionageabwehr, Landesverrat, Wahrung des Dienstgeheimnisses und Wehrueberwachung eingehend zu belehren und durch Handschlag zu treuer und gewissenhafter Pflichterfuellung zu verpflichten, soweit selches nicht schon anderweitig stattgefunden hat.

Anschliessend ist die Vereidigung auf den Fuehrer des Deutschen Reiches und Volkes vorzunehmen. Ueber Verpflichtung und Vereidigung ist nach Muster Anlage 3L eine Niederschrift anzufertigen, die von W-Jn bzw. W Wi St und vom W Wi Fue zu unterzeichnen ist. Die Niederschrift wird zu den Personalakten genommen.

Anlage 3 f

zum S.H.III Teil I Ziff.5 (Anl.3)

ERKLÄRUNG.

Ich versichere an Eides Statt, dass ich *)

- a) einer Loge, logenähnlichen Organisation oder der Ersatz-Organisation einer solchen niemals angehört habe,
- b) einer Loge, logenähnlichen Organisation oder der Ersatz-Organisation einer solchen angehört habe, aber

am aus der

.....Loge durch
(genaue Form des Ausscheidens)

ausgeschieden bin,

- c) als Angehöriger einer der obenstehenden Organisationen den Grad ** bekleidet habe.

Name :

Beruf :

Anschrift :

.1. h

ERKLÄRUNG UEBER STRAFLOSE VERGANGENHEIT.

Ich erkläre hiermit, dass ich - ausser den untenstehend aufgeführten gerichtlichen Strafen - nicht vorbestraft bin, dabei auch keine Vorstrafen verschweige, die der beschränkten Auskunft unterliegen, gelöscht sind oder fuer die Bewährungsfrist bzw. Straffreiheit eingebilligt wurden.

Ich erkläre ferner, dass ausser den untenstehend aufgeführten Entscheidungen in Ehrenangelegenheiten (auch Ehrengerichtsverfahren nach dem Gesetz zur Ordnung der nationalen Arbeit) keine die Ehre berührende Verfahren gegen mich durchgefuehrt sind, noch schweben.

Ich bin mir bewusst, dass die Richtigkeit meiner Erklärungen geprüeft wird und wahrheitswidrige Angaben meine Absetzung als W ei Fue zur Folge haben.

Strafen :

Gegen mich ergangene Entscheidungen in Ehrenangelegenheiten :

.....

....., den19....

.....

1. 11

ERKLÄRUNG ÜBER POLITISCHE EINSTELLUNG.

Ich erkläre hiermit, dass ich rückhaltlos auf dem Boden der nationalsozialistischen Staatsauffassung stehe und dass ich mich nicht im volksfeindlichen Sinne betätigt habe.

Ich bin mir bewusst, dass die Richtigkeit meiner Erklärung geprüft wird und eine wahrheitswidrige Angabe meine Absetzung als Wehrführer zur Folge hat.

Ich bin mir bewusst, dass ich in Zukunft bei Äusserungen und Handlungen, welche einen Verstoß gegen die nationalsozialistische Staatsauffassung erkennen lassen, ausser einer gerichtlichen Verfolgung meine Absetzung als Wehrführer zu gewärtigen habe.

....., den19...

.....

1.
h

Anlage 3 L

Vor dem Unterzeichneten erscheint :

Herr
geb. in
wohnhaft

Ihm wird eröffnet, dass er durch Verfügung des
mit Wirkung vom zum Wehrwirtschaft-Fuehrer
bei ernannt worden ist.

Er ist ueber die Aufgaben und Pflichten des W Wi Fue, ueber Befehlsver-
haeltnisse und Befugnisse unterrichtet und zu treuer und gewissenhafter Pflicht-
erfuellung durch Handschlag verpflichtet worden.

Ausserdem hat stattgefunden eine Belehrung ueber Spionage, Spionageabwehr,
Landesverrat, Wahrung des Dienstgeheimnisses und Wehrueberwachung unter Hinweis
auf das Gesetz zur Aenderung von Vorschriften des Strafrechts und des Strafver-
fahrens vom 24. April 1934.

Danach leistete er folgenden Eid :

" Ich schwore : Ich werde dem Fuehrer des Deutschen Reiches und Volkes
Adolf Hitler treu und gehorsam sein, die Gesetze beachten und die Pflichten als
Wehrwirtschaft-Fuehrer gewissenhaft erfuellen, so wahr mir Gott helfe. "

.....
(Unterschrift des W Wi Fue) (Unterschrift von W-Jn (W Wi St)) *h*

- 14 -

NI-3512
14-13

Ich habe die vorstehenden Angaben freiwillig und ohne Zwang gemacht.

Ich habe jede der 13 Seiten und die letzte Seite dieser Erklärung sorgfältig durchgelesen und eigenhändig gegengezeichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung unter Eid nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt und nichts verschwiegen habe.

Hacker Harlincoet

Sworn to and signed

before me this 31

day of January 1947

at Nürnberg.

Henry A. Murray

O.C.C. APO 696 H.

Position Research Analyst

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI- 4623

PROSECUTION EXHIBIT

No. 491

Doc. No. NI- 4623 EXHIBIT No. 491 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 ~~(typewritten)~~
~~(photostated)~~ pages and entitled
~~(micrographed)~~
~~(handwritten)~~

NI - 4623 Letter of Military Economic Inspectorate
to Dr. Flinzer

dated 16 March 37 ~~(the original)~~ is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original)~~ of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: O.G.F. plant Levenhausen

H. Blackwood

Streng vertraulich!

Geheim!

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 RStGB.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbeförderung als „Einschreiben“
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gesichertem Verschluss

Herrn Hauptmann a.D. Dr. Flinzer,
Leverkusen
Karl Rumpffstr. 41

Der Reichskriegsminister und Oberbefehlshaber der Wehrmacht hat mit sofortiger Wirkung die Aufstellung eines Wehrwirtschaftlichen Führerkorps befohlen.

Die Wehrwirtschaftsführer sollen die verantwortlichen Mitarbeiter der Wehrmacht sein bei der Vorbereitung und Durchführung der Mobilmachung der Rüstungsindustrie und bei ihrer Leitung im Kriege.

In ihrer Bedeutung, ihren Aufgaben und Pflichten der Rüstungswirtschaft entsprechen sie etwa den Offizieren des Beurlaubtenstandes bei der Truppe.

Es ist beabsichtigt, Sie zur Ernennung zum Wehrwirtschaftsführer in Vorschlag zu bringen.

Zu diesem Zwecke ist die Beibringung gewisser personeller Unterlagen erforderlich, die mit der Bitte um Ausfertigung hiermit übersandt werden:

1. ein Fragebogen,
2. drei Karteikarten (es ist auf allen 3 Ausfertigungen nur die rechte Vorderseite und die linke Rückseite auszufüllen)
3. Erklärung über etwaige frühere Zugehörigkeit zu einer Freimaurerloge,
4. Erklärung über straflose Vergangenheit,
5. Erklärung über rückhaltlose Einstellung zum nationalsozialistischen Staat.

Gleichzeitig wird um Einsendung folgender Unterlagen gebeten:

6. Lebenslauf,
7. zwei in der unteren Hälfte mit Unterschrift versehene Lichtbilder (etwa 4 x 6 cm)
8. ein polizeiliches Führungszeugnis (Bescheinigung zur Beschaffung desselben liegt bei)
9. Einverständnis des Betriebsführers zur Ernennung zum WWiFü,
10. Nachweis der Berechtigung zur Führung akademischer Titel,
11. beglaubigte Zeugnisabschriften von den Betriebsführern, bei denen der Anwärter bisher beschäftigt war,

11-4623
-2-
12. ~~stap~~ vorhandene Nachweise der militärischen Dienstlaufbahn
(Militärpässe, Stammbögenauszüge, Kriegeranglistenauszüge,
Militärdienstbescheinigungen).

Es wird gebeten, die unter 1 - 12 aufgeführten personellen Unterlagen der Wehrwirtschafts-Inspektion VI, Münster i.W. Warendorferstr.4 und "Vertraulich" gefl.einsenden zu wollen.

Sofern Saa Offizier des Beurlaubtenstandes sind und vorstehende Nachweise und Erklärungen bereits erbracht bzw. abgegeben haben, wird von einer nochmaligen Anforderung abgesehen. In diesem Falle genügt die Nennung des zuständigen Wehrbezirks-Kommandos.

Heil Hitler!

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VII

DOCUMENT No. N/- 533

PROSECUTION EXHIBIT

No. 492

Doc. No. N/- 533 EXHIBIT No. 492 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 April 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

1 (typewritten
photostated pages and entitled
mimeographed
handwritten

NI- 533... Letter from Schmitz to Pesse.....

dated 4 Feb. 38, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: J.G. - Farkas, Griesheim

H. Blackwood

QRS/E/Th/75.

den 4. Februar 1939.

Sehr geehrter Herr Staatssekretär !

Ich bestätige mit verbindlichem Dank
den Empfang Ihrer lebenswürdigen Zeilen vom
30. vor. Mts. sowie der Urkunde über meine
Ernennung zum Wehrwirtschaftsführer und bitte
Sie, Herrn Ministerpräsident Generaloberst Göring
für das mir damit zum Ausdruck gebrachte Vertrau-
en meinen aufrichtigen Dank zu sagen.

Mit verbindlicher Empfehlung

Heil Hitler !

Ihr ergebener

gez. E. Blumitz

An den

Staatssekretär im Reichs- und Preussischen
Wirtschaftsministerium,
Herrn Dr. H. E. P o s s e ,

B e r l i n W. 8.

Behrenstrasse 43.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-8197

PROSECUTION EXHIBIT

No. 493

Doc. No. NI-8197 EXHIBIT No. 493 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Apr 47

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyke of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

12 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

...NI-8197... Completed by Dr. Karl Guth...

dated... 1941... (the original
is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC WC. Library

Rolf C Schuyke

12753

11-2122

-3-

DIE REICHSGRUPPE INDUSTRIE

STANDORT UND AUFGABE
DER INDUSTRIELLEN ORGANISATION

VON

DR. KARL GUTH
HAUPTGESCHÄFTSFÜHRER DER REICHSGRUPPE INDUSTRIE

2. AUFLAGE

1941

JUNKER UND DÜNNHAUPT VERLAG / BERLIN

#

NI-8197

-4-

Alle Rechte vorbehalten

Copyright 1941 by Junker und Dünhaupt Verlag, Berlin



Clemens Landgraf Nachf., W. Stolle, Dresden-Freital

Ni-8197
-5-

Die Reichsgruppe Industrie als Spitzenorganisation der deutschen Industrie und Glied der vom nationalsozialistischen Staat geschaffenen Organisation der gewerblichen Wirtschaft findet ihren Zweck nicht in sich selbst, sondern ist dienend dem Reich und den Betrieben der Industrie verpflichtet. Bevor wir das Wesen und die Aufgaben der Organisation selbst umreißen, erscheint es uns zweckmäßig, wenigstens in kurzen Strichen ein Bild vom Werden der deutschen Industrie und von ihrer neben der Landwirtschaft vorragenden Bedeutung für die Gesamtwirtschaft mit ihren Ausstrahlungen auf die Bevölkerungspolitik, die Höhe des Lebensstandards, die handelspolitische Stellung und nicht zuletzt auf die Wehrkraft unseres um sein Lebensrecht kämpfenden Volkes voranzustellen.

I. DIE ENTWICKLUNG DER INDUSTRIE UND IHRE BEDEUTUNG FÜR DIE DEUTSCHE VOLKSWIRTSCHAFT

Das Wirtschaftsleben des deutschen Volkes hat im Laufe seiner langen Geschichte des öfteren gewaltige Veränderungen erfahren. Ohne Beispiel ist jedoch die Umwälzung des wirtschaftlichen Aufbaus Deutschlands durch die Industrialisierung. Die Anfänge der modernen Industriewirtschaft gehen weiter zurück, als im allgemeinen angenommen wird. Sie wurden schon im späteren Mittelalter ausgelöst. In Preußen begann diese neue Entwicklung unter dem Großen Kurfürsten nach dem Dreißigjährigen Krieg deutlich in Erscheinung zu treten. Sie steigerte sich dann namentlich unter Friedrich dem Großen nach dem Siebenjährigen Krieg auf den Gebieten des Kohlenbergbaus und der Metallgewinnung. In Österreich beginnt eine ähnliche Entwicklung unter Maria Theresia. Als einer der ältesten Industriezweige ist hierbei besonders die Textilindustrie hervorzuheben. Mit der fortschreitenden Steigerung der kulturellen Bedürfnisse beginnen auch andere ausgesprochene Konsumgüterindustrien, wie z. B. die Keramische Industrie, sich zu entfalten. Durch die Napoleonischen Kriege wird diese Entwicklung teils unterbrochen,

#1

41-8197

trötung beteiligt sein wollte. Im Vordergrund des Interesses stand dabei die künftige Gestaltung der Zollpolitik. Daß die Auffassung der Industrie über diese Frage keineswegs einheitlich war, zeigte sich schon kurze Zeit nach Gründung des Centralverbandes. Die erstrangige Bedeutung, welche die Handelspolitik für das spätere Leben der Industrieorganisation hatte, ergab sich bereits in jenen ersten Tagen einer gesamtindustriellen Interessenvertretung.

Die vom Centralverband vertretene Schutz Zollpolitik führte in steigendem Maße zu Gegensätzen innerhalb des Verbandes, vor allem im Verhältnis zu dem 1877 gegründeten „Verein zur Wahrung der Interessen der chemischen Industrie Deutschlands“. Das Ergebnis war die Absonderung der Chemie im Jahre 1893. Ihre gegen den Centralverband gerichtete beachtliche Aktivität fand ihren literarischen Niederschlag in einer Denkschrift, in der die Auffassung vertreten wurde, der Centralverband stelle eine zentrale Interessenvertretung der Industrie nicht dar; eine solche sei vielmehr erst ins Leben zu rufen. Von hier aus war es nur noch ein Schritt bis zu der 1895 erfolgten Gründung des „Bundes der Industriellen“, mit der man die erstrebte Gesamtvertretung verwirklichen wollte.

Der Versuch gelang nicht. Ebenso scheiterte wenige Jahre später der Plan, den Centralverband mit dem Bund der Industriellen und dem Verein zur Wahrung der Interessen der chemischen Industrie Deutschlands in einem „Deutschen Industrierat“ zusammenzufassen. Eine schließlich zustande gekommene „Interessengemeinschaft der zentralen industriellen Verbände“ fand durch das Ausscheiden des Bundes der Industriellen ein rasches Ende. Der Gegensatz zwischen dem Centralverband und dem Bund der Industriellen verschärfte sich in der Folgezeit wieder sehr erheblich und erreichte 1911 seinen Höhepunkt.

Erst der Weltkrieg brachte wieder den Zusammenschluß der deutschen Industrie in einem Spitzenverband. Unter dem harten Zwang der wirtschaftlichen Notwendigkeiten wurde der „Kriegsausschuß der deutschen Industrie“ ins Leben gerufen. Ihm trat am 16. Februar 1918 der „Deutsche Industrierat“ zur Seite, eine Einrichtung, mit deren Bezeichnung man an jene alten Bestrebungen der 90er Jahre anknüpfte. Der Industrierat brachte zum Ausdruck, daß er als alleinige und selbständige Gesamtvertretung der deutschen Industrie nach Beendigung des Krieges im politischen und wirtschaftlichen Leben

Deutschlands den Wert der schaffenden Arbeit der deutschen Industrie mehr als bisher zur Geltung bringen wolle.

Dann kam der 9. November 1918, und in der dunklen Zeit, die nun folgte, klang dies Programm zunächst wie eine Ironie. Aber die Schwierigkeiten, mit denen man zu kämpfen hatte, die Angriffe auf den Bestand des deutschen Unternehmertums, die es abzuwehren galt, hatten auch ihr Gutes. Gegenüber den Gefahren, welche die Industrie als Ganzes bedrohten, erschienen die Unterechiede, die in der Vorkriegszeit die Verbände getrennt hatten, geringfügig. Man erkannte die Notwendigkeit, durch gemeinsame gewissenhafte Arbeit einen Beitrag zur Wiederaufrichtung der zusammengebrochenen Wirtschaft zu leisten. So beschlossen am 3. und 4. Februar 1919 die beiden Spitzenverbände der deutschen Industrie, der „Centralverband Deutscher Industrieller“ und der „Bund der Industriellen“ bei Gelegenheit einer gemeinsamen Tagung in Jena den Zusammenschluß zum „Reichsverband der Deutschen Industrie“. Die Gründung und der Aufbau des neuen Verbandes erfolgte nach mehreren Wochen der Verarbeit am 12. April 1919 in Berlin.

Nach der Satzung war der Zweck des Reichsverbandes die Vertretung und Förderung der Deutschen Industrie, die Herbeiführung eines einheitlichen Vorgehens der beteiligten Kreise und die Gemeinschaftsarbeit mit den Arbeitnehmern. Mit Lohnpolitik beschäftigte er sich dagegen nicht. Mitglieder des Reichsverbandes konnten werden:

1. industrielle Fachverbände;
2. zur Wahrnehmung allgemeiner wirtschaftlicher Interessen landschaftlich oder örtlich gebildete Verbände und Körperschaften;
3. industrielle Einzelunternehmen;
4. aus besonderen Gründen im Interesse des Reichsverbandes Einzelpersonen, die, wie es in der Satzung heißt, „einem industriellen Betriebe in leitender Stellung oder in der Stellung eines Mitgliedes des Aufsichtsrats angehören oder angehört haben“.

Einige kurze Zahlenangaben lassen das Bild der damaligen Industrieorganisation plastischer hervortreten. Am 1. November 1932 gehörten neben einer Reihe von Einzelmitgliedern dem Reichsverband der Deutschen Industrie an:

- 29 Fachgruppen mit über 1500 Fachverbänden;
- 22 landschaftliche Verbände, unter denen der Verband Sächsischer Industrieller und der Langnamverein besonders hervortraten;
- 28 örtliche und allgemeine Verbände, z. B. der Gesamtverband Deutscher Metallindustrieller und der Zweckverband Nordwestdeutscher Wirtschaftsvertretungen;
- 64 Industrie- und Handelskammern.

Elf Beiräte waren gebildet worden, u. a. für allgemeine Wirtschaftspolitik, Außenhandelsfragen, Exportförderung, Sozialpolitik und Steuerpolitik, daneben 26 Sonderausschüsse.

Man darf sich die Industrieorganisation jener Zeit nicht als ein hierarchisches Gebilde vorstellen, bei dem das Verhältnis der Zusammenschlüsse zu ihren Mitgliedern vom Grundsatz der Über- und Unterordnung beherrscht gewesen wäre. Eine solche rechtlich begründete Führungsgewalt gab es in aller Regel nicht. Für die Frage, wie weit sich eine Führung in der Praxis durchsetzte, war neben der Interessenlage, die wiederum von fachlichen, landschaftlichen und nicht zuletzt von wirtschaftlichen und politischen Voraussetzungen abhängig war, vor allem auch die Persönlichkeit der Verbandsleiter und ihrer Geschäftsführer von ausschlaggebender Bedeutung. Wenn man das Wesen des Reichsverbandes der Deutschen Industrie und der in ihm zusammengeschlossenen Verbände verstehen will, muß man sich vor Augen halten: Die Verbände waren Interessenvertretungen. Ihre Zielsetzung war dabei recht unterschiedlich. Während sich manche auf einen Kreis von Aufgaben allgemein-wirtschaftspolitischer Natur beschränkten, betätigten sich andere daneben oder ausschließlich auf dem Gebiete der Marktregelung und nahmen damit häufig den Charakter von Kartellen an. In den unteren Zonen traten oft sozialpolitische Bestrebungen hervor; dagegen war in der Spitze eine Trennung von wirtschaftspolitischer und sozialpolitischer Arbeit durch die organisatorische Scheidung des Reichsverbandes der Deutschen Industrie von der Vereinigung der Deutschen Arbeitgeberverbände herbeigeführt.

Die Verbände beruhten auf dem Grundsatz der freiwilligen Mitgliedschaft. In vielen Fällen erfaßten sie immerhin die Firmen ihres Gewerbezweiges oder ihres Bezirks fast vollständig, in anderen nur eine Minderheit; im Durchschnitt erfaßte der Reichsverband der Deutschen Industrie bereits etwa 70 bis 80 v. H. aller industriellen

NI-8197

Betriebe. Es liegt auf der Hand, daß diese großen organisatorischen Leistungen den späteren Neuaufbau auf der Grundlage der Pflichtmitgliedschaft sehr wesentlich zu erleichtern geeignet waren. Auf gewissen Gebieten war demgegenüber eine ausgesprochene Übersetzung festzustellen, deren Folge bisweilen Doppelarbeit und organisatorische Reibungen waren. Andererseits waren die Zusammenschlüsse schon aus reinem Selbsterhaltungstrieb gezwungen, ständig engste Fühlung mit ihren Mitgliedern zu halten. Sie mußten es als ihre Aufgabe betrachten, nicht erst abzuwarten, bis in einem vorgeschrittenen Stadium der Entwicklung Anregungen für ihre Arbeit an sie herangetragen wurden, sondern von sich aus diejenigen Fragen aufzugreifen, die für ihren Gewerbezweig oder Bezirk von Bedeutung waren. Gegensätze zwischen den Mitgliedern waren auszugleichen, um die hier und da abweichenden Interessen auf einen Generalnenner zu bringen. Stets mußte man bereit sein, zu raten und, soweit möglich, zu helfen, um den Mitgliedern immer wieder das Gefühl zu vermitteln, daß sie für ihre Beiträge eine vollwertige Gegenleistung erhielten. Kurzum, Lebensnähe und unermüdete Aktivität waren das, was die Unternehmen von „ihren“ Verbänden verlangten. Daß in der Abhängigkeit der Zusammenschlüsse von ihrem Mitgliederbestand Gefahren lagen, daß sinnvolles Wirken zuweilen mit Geschäftigkeit verwechselt wurde und sich nicht immer nur ausgeglichene Persönlichkeiten von der Dynamik des Verbandslebens angezogen fühlten, bedarf keiner näheren Erläuterung.

Die Notwendigkeit, mit den Mitgliedern und ihren Sorgen und Wünschen immer in Verbindung zu bleiben, findet im Aufbau des Reichsverbandes ihren Ausdruck im Nebeneinander einer fachlichen und bezirklichen Organisation. Man war sich darüber klar, daß eine „zentrale industrielle Interessenvertretung“, wie es der Reichsverband sein wollte, auf der Grundlage der Fachverbände allein unmöglich war. Das Unternehmen lebt nicht im luftleeren Raum, nur durch das Band fachlicher Interessen mit anderen Betrieben des gleichen Gewerbezweiges verknüpft, sondern ist in einen Bezirk eingeordnet und mit ihm verwachsen. Eine Organisation, die geglaubt hätte, an den landschaftlichen Eigenarten vorbeigehen zu können, die oft einem ganzen Industriezweig erst seine Farbe verleihen, wäre immer nur ein Bruchstück gewesen. Daß das Verhältnis des Reichsverbandes zu den ihm angeschlossenen landschaftlichen Verbänden z. T. locker

NI-8197

war, daß manche jener Verbände, man denke nur an den „Langnamverein“, ein beachtliches Eigenleben führten, darf nicht über die Fülle der Anregungen hinwegtäuschen, die der Reichsverband von dort empfing.

Die Mitarbeit der Unternehmer in den Beiräten und Ausschüssen des Reichsverbandes sollte der bei jeder Spitzenorganisation vorhandenen Gefahr des Entstehens einer wirklichkeitsfremden Bürokratie vorbeugen und die Betriebsnähe der Geschäftsführung sicherstellen. Die in der Organisation in leitender oder beratender Funktion tätigen Unternehmer leisteten ihre Arbeit ehrenamtlich. So heißt es in der Satzung des Reichsverbandes der Deutschen Industrie, daß die Mitglieder des Hauptausschusses, des Vorstandes und des Präsidiums ehrenamtlich tätig sind, während die Mitglieder der Geschäftsführung besoldet werden.

Eine Aufsicht des Staates über die Verbände bestand nicht. Sie wäre auch mit der damals herrschenden Auffassung vom Wesen der Wirtschaft und dem Charakter der Verbände als freiwillige Zusammenschlüsse nicht vereinbar gewesen. Aus der Zielsetzung der Organisation heraus ergab sich jedoch für diese die Notwendigkeit, mit den Trägern der politischen Willensbildung und der vollziehenden Gewalt Fühlung zu halten, während andererseits die staatlichen Stellen sich gern der Hilfe der Verbände bedienten, um in wirtschaftlichen und technischen Fragen die zur Beurteilung der tatsächlichen Verhältnisse erforderlichen Unterlagen zu erhalten. Hervorzuheben ist der erfolgreiche Einsatz der industriellen Organisation beim Wiederaufbau der handelspolitischen Beziehungen Deutschlands in den Jahren nach dem Weltkrieg. Dies war in großen Zügen die Lage, in der sich das Verbandswesen vor der Machtergreifung des Nationalsozialismus befand.

Die erste Zeit nach dem 30. Januar 1933 ist auf dem Gebiet der Wirtschaftsorganisation durch ein Ringen um die Klärung des in seinen Voraussetzungen nicht immer klar erkannten ständischen Gedankens und des Führergrundsatzes gekennzeichnet. Dr. Krupp v. Bohlen und Halbach, der seit dem Herbst 1931 bis zur endgültigen Überführung in die Reichsgruppe Industrie an der Spitze der industriellen Organisation stand, umschrieb die durch die politische Wende sich ergebenden Aufgaben und Ziele mit folgenden richtungsweisenden Worten:

„Anknüpfend an Wünsche und Pläne, die ich schon bei der Übernahme des Amtes des Vorsitzenden des Reichsver-

hander der Deutschen Industrie hegte und auch ausgesprochen habe, habe ich am 3. Mai die Richtlinien für die Umgestaltung und Vereinfachung des industriellen Verbandswesens bekanntgegeben. Dabei setzte ich mir zum Ziele, die mir übertragene Vollmacht dazu zu benutzen, um einmal auf dem Gebiete der industriellen Verbandsorganisation das wirtschaftlich Gegebene mit dem politisch Notwendigen abzustimmen und ferner die neue Organisation in volle Übereinstimmung mit den politischen Zielen der Reichsregierung zu bringen und sie zugleich so rationell und schlagkräftig zu gestalten, daß sie, der großen Bedeutung der Industrie entsprechend, ein wirksames Instrument der industriellen Wirtschaft im Rahmen des nationalen, sozialen und gesamtwirtschaftlichen Wiederaufbaues Deutschlands sein kann."

Es ist dieser hohen Zielsetzung zu danken, daß die großen Umformungen im vielgestaltigen Körper der Industrieorganisation in den folgenden Jahren derart durchgeführt werden konnten, daß die Verwaltungsarbeit an keiner Stelle und zu keinem Zeitpunkt stillstehen brauchte.

Der Reichsverband der Deutschen Industrie und die Vereinigung der Deutschen Arbeitgeberverbände schlossen sich dann im Juni 1933 zum „Reichsstand der Deutschen Industrie“ zusammen. Die Arbeit des Reichsstandes sollte, wie es in der gemeinsamen Erklärung der Verbände heißt, „auf der Grundlage und Anerkennung des Gedankens positiver und vertrauensvoller Gemeinschaftsarbeit aller in der Produktion tätigen Menschen beruhen“. Bestrebungen solcher Art zeigten sich auch anderwärts. Man legte sich dabei meist nicht genügend Rechenschaft darüber ab, daß ein „Stand“ die Vereinigung sämtlicher Angehöriger eines Gewerbezweiges, nicht nur der Unternehmer, voraussetzt. Hinzu kam, daß sich mit vorgeblich ständischen Ideen, die häufig nur mehr in der Form von Schlagworten ausage traten, vielfach Bestrebungen marktregelnder Art vermischten. Diese Entwicklung, die wertvolles nationalsozialistisches Gedankengut in der allgemeinen Achtung herabzusetzen drohte, war um so gefährlicher, als mit ihr zum Teil eine mißbräuchliche Anwendung des Führergrundsatzes Hand in Hand ging. Ebenso wie in jener Zeit nichtwirtschaftliche Vereine in steigendem Maße ihren Vorstand als Führer zu bezeichnen und ihm möglichst unbeschränkte Machtbefugnisse zu verleihen pflegten, griffen

namentlich marktregelnde Zusammenschlüsse gern zu einem so bequemen Mittel, um widerstrebende Mitglieder von der Richtigkeit der Verbandspolitik zu überzeugen. Darüber hinaus schien bei folgerichtigem Fortschreiten in der einmal eingeschlagenen Richtung der mehr oder weniger zwangsweise Anschluß von Außenstern gerechtfertigt und der Weg zu einer restlosen Kartellierung der deutschen Wirtschaft geebnet.

Die nationalsozialistische Staatsführung mußte einer solchen Entwicklung in der gesamten Wirtschaft Halt gebieten und den Wirtschaftsaufbau in geordnete Bahnen lenken. Am 27. Februar 1934 erging deshalb das Gesetz zur Vorbereitung des organischen Aufbaues der deutschen Wirtschaft. Sein grundlegender § 1 enthält die Ermächtigung für den Reichswirtschaftsminister:

1. Wirtschaftsverbände als alleinige Vertretung ihres Wirtschaftszweiges anzuerkennen;
2. Wirtschaftsverbände zu errichten, aufzulösen oder miteinander zu vereinigen;
3. Satzungen und Gesellschaftsverträge von Wirtschaftsverbänden zu ändern und zu ergänzen, insbesondere den Führergrundsatz einzuführen;
4. die Führer von Wirtschaftsverbänden zu bestellen und abzuberufen;
5. Unternehmer und Unternehmungen an Wirtschaftsverbände anzuschließen.

Als Wirtschaftsverbände sind dabei solche Verbände und Vereinigungen anzusehen, denen die Wahrnehmung wirtschaftlicher Belange von Unternehmern und Unternehmungen obliegt. Es scheiden also vor allem Zusammenschlüsse mit sozialpolitischer Zielsetzung aus; ihr Fortbestand war mit der Errichtung der Deutschen Arbeitsfront unmöglich geworden.

Die Folgezeit wird durch die im März 1934 geschaffene Einrichtung des „Führers der Wirtschaft“ gekennzeichnet. Zugleich mit dem Führer der Wirtschaft wurden 13 Hauptgruppenführer ernannt, von denen sieben dem industriellen Bereich, die übrigen sechs dem Handel, dem Handwerk, den Banken, den Versicherungen, der Energiewirtschaft und der Verkehrswirtschaft entstammten. Während die Einteilung der Wirtschaft in Hauptgruppen eine vorübergehende Erscheinung war und nur

innerhalb der Reichsgruppe Industrie eine etwas längere Lebensdauer hatte, sollten die auf Grund des Wirtschaftsaufbaugesetzes in fortlaufender Reihe als alleinige Vertretung ihres Wirtschaftszweiges anerkannten „Wirtschaftsgruppen“ bleibende Bedeutung erhalten. Der Rahmen, in den sie einzuordnen waren, wurde durch die Veröffentlichung der Ersten Verordnung zur Durchführung des Gesetzes zur Vorbereitung des organischen Aufbaues der deutschen Wirtschaft vom 27. Februar 1934 (Aufbauverordnung) erkennbar.

Das Gebäude der Organisation der gewerblichen Wirtschaft in seiner Gesamtheit darzustellen, ist nicht Aufgabe dieser Zeilen. Insoweit darf vielmehr auf das in dieser Schriftenreihe erschienene Buch des Leiters der Reichswirtschaftskammer, A. Pietzsch, über „Die Organisation der gewerblichen Wirtschaft“ Bezug genommen werden. Nur auf wenige grundlegende Bestimmungen der Aufbauverordnung und des späteren Erlasses über die Reform der Organisation der gewerblichen Wirtschaft vom 7. Juli 1936 sei kurz hingewiesen:

„Die gewerbliche Wirtschaft“, so heißt es in § 1 der Aufbauverordnung, „wird fachlich und bezirklich zusammengefaßt und gegliedert. Die Organisation und die öffentlich-rechtlichen Vertretungen der gewerblichen Wirtschaft werden organisch verbunden“. Und der Reformerlaß stellt klar: „Alle Arbeiten an der Organisation der gewerblichen Wirtschaft (OGW.) müssen einen einfachen, übersichtlichen Aufbau zum Ziel haben, welcher zwischen Kammern und Gruppen, bezirklichen und fachlichen Aufgaben klare Grenzen zieht und die verschiedenen Gesichtspunkte organisch zusammenbringt. Die gewerbliche Wirtschaft zerfällt nicht in regionale und fachliche Unternehmungen; sie ist vielmehr eine Einheit. Demgemäß muß auch ihr organisatorischer Überbau einheitlich sein. Gruppen und Kammern bilden die einheitliche OGW.“ Der fachliche Sektor der OGW. ist in den Reichsgruppen Industrie, Handwerk, Handel, Energiewirtschaft, Banken, Versicherungen und Fremdenverkehr zusammengefaßt, die sich ihrerseits in Wirtschaftsgruppen und nach Bedarf in Fachgruppen und Fachuntergruppen gliedern. Bezirklich ist die gewerbliche Wirtschaft in Wirtschaftsbezirken zusammengefaßt. Daneben gibt es für die Gruppen die Möglichkeit einer bezirklichen Gliederung, von der sie in weitem Umfange Gebrauch gemacht haben.

Der Gruppenaufbau in der Art, wie ihn die Verordnung vom 27. November 1934 verwirklicht hat, ist nicht die einzige Form, in

Handelsgesetzgebung des In- und Auslandes verfolgt und den angeschlossenen Gruppen und Firmen die notwendigen Auskünfte erteilt. Auch die deutsche Devisenbewirtschaftung, allgemeine Fragen des Verrechnungsverkehrs und besonders die Außenhandelsförderung erfahren eine eingehende Bearbeitung.

Eine besondere Aufgabe besteht in der Pflege der Verbindung zu den Industrieorganisationen des Auslandes. Die Zusammenarbeit mit ausländischen Industrien, insbesondere in Fragen des Wettbewerbs auf dritten Märkten, hat bereits beachtliche Fortschritte gemacht. Engste, freundschaftliche Verbindungen bestehen seit Jahren zur italienischen Schwesterorganisation, der *Confederazione Fascista degli Industriali*, mit der in regelmäßigen Folgen gemeinsame Tagungen auch unter Hinzuziehung von Vertretern der einzelnen Industrien stattfinden, die einen ständigen Erfahrungsaustausch und eine enge Zusammenarbeit auf allen Gebieten des industriellen Schaffens sichern.

Nach der Aufhebung des Ausfuhrverbotes für Kriegsgerät im Jahre 1935 sahen die beteiligten Reichsbehörden die Notwendigkeit, die Kriegsgeräteausfuhr einer einheitlichen Überwachung und Steuerung zu unterwerfen. Beauftragt mit der Durchführung wurde die Reichsgruppe Industrie, die hierfür die Ausführungsgemeinschaft für Kriegsgerät (AGK.) einrichtete. Die Aufgaben der AGK. bestehen im wesentlichen in der Förderung der Kriegsgeräteausfuhr unter Beachtung der behördlichen Bestimmungen, der Lenkung im Sinne des größten volkswirtschaftlichen Nutzens und der zentralen Steuerung größerer Rüstungsgeschäfte.

In demselben Maße, wie die Lenkung der Wirtschaft durch den Staat zunahm, tat sich für die Gliederungen der gewerblichen Wirtschaft ein neues Aufgabengebiet auf: die Rohstoffbewirtschaftung. Als Grundsatz gilt auch hier: Der Staat soll die Wirtschaft lenken, aber nicht selbst wirtschaften. Die Fachreferate des Reichswirtschaftsministeriums und die ihnen unterstehenden Reichsstellen lenken, die Industriebetriebe produzieren, verarbeiten und verbrauchen. Im allgemeinen können Bedarfsart und Menge einheitlich nur nach Fachgebieten beurteilt und behandelt werden. Infolgedessen sind die Wirtschafts- und Fachgruppen für die meisten Rohstoffgebiete die berufenen Zwischenstellen, die den Antrags- und Zuteilungsverkehr zwischen der einzelnen Reichs-

stelle und der Vielzahl der Betriebe sowie zwischen dem Einzelbetrieb und mehreren Reichsstellen regeln. So stellen die Wirtschafts- und Fachgruppen einen willkommenen und notwendigen Knotenpunkt oder eine Schiene zwischen Reichsstellen und Betrieben dar. Damit ist dann auch die Gewähr gegeben, daß der Betrieb die verschiedenen Rohstoffe in dem richtigen Verhältnis zueinander erhält, wo er sie zur Produktion benötigt, und darüber hinaus auch zum richtigen Zeitpunkt.

Diese Methode der Bewirtschaftung eignet sich insbesondere für die Deckung eines größeren oder regelmäßigen Bedarfs, gleichviel, ob es sich um Fertigungs-, Hilfs- und Instandhaltungsmaterial oder um Verpackungsmittel handelt. So verwaltet die Reichsgruppe Industrie selbst einige Kontingente zentral, andere sind den Wirtschaftsgruppen oder einzelnen Fachgruppen zur Unterverteilung an ihre Mitglieder übertragen worden.

Mit der Rohstoffbewirtschaftung hängt die heute im Vordergrund des Interesses stehende Wehrwirtschaft eng zusammen. Sie erstreckt sich auf fast alle wirtschaftlichen Betätigungen im Kriege. Daher seien nur die wesentlichsten Teilgebiete gekennzeichnet: Die Produktionssteuerung, der Arbeitseinsatz und, beides berücksichtigend, die Auftragslenkung. Hinzukommen mannigfache weitere Aufgaben, die hiermit im Zusammenhang stehen, wie der Ausgleich von Maschinen, die Schaffung neuer und die Ausnutzung vorhandener Kapazitäten, die Auftragsverlagerung u. d. m. Auf allen diesen Gebieten haben die industriellen Organisationen wesentliche Aufgaben übernommen oder zu ihrer Bewältigung in starkem Maße beigetragen. Die Produktionssteuerung vollzieht sich im wesentlichen über die Wirtschafts- und Fachgruppen für jeden Fachbereich, und zwar nach ministeriellen Richtlinien. Hier sind also die fachlichen Gliederungen als unentbehrliche Organe der Wehrwirtschaft maßgeblich eingeschaltet. War anfangs überwiegend die Versorgungslage auf dem jeweiligen Rohstoffgebiet ausschlaggebend für Umfang und Art der Produktionsplanung, so trat mit zunehmendem Entzug von Arbeitskräften durch Wehrmachtseinberufungen die Arbeitseinsatzlage als Richtschnur für die weitere Produktion im Kriege in den Vordergrund. Das allgemeine Ziel war und ist heute noch die größtmögliche Steigerung der Rüstungsindustrie, die Erhaltung der wehrwirtschaftlich wichtigen Erzeugung und die Drosselung der nichtwichtigen Produktion. Soweit diese hier nur grob wieder-

gegebene Klassifizierung fachlich abgegrenzt ist, treten die Wirtschafts- und Fachgruppen in Funktion; soweit die Voraussetzungen für die weitere Produktion regional bedingt sind, sind die entsprechenden Aufgaben von den bezirklichen Organisationen zu bewältigen. Da nun die Arbeitseinsatzlage in den Bezirken sehr verschieden ist, sind die Industrieabteilungen und Kammern in Zusammenarbeit mit staatlichen, militärischen und Parteistellen tätig geworden, um Arbeitskräfte aus Betrieben, die keine wehrwirtschaftlich wichtigen Aufträge erhalten konnten, frei zu machen. Die Feststellung von sogenannten Engpaßbezirken, in denen die wehrwirtschaftlich wichtigen Produktionsaufgaben nicht durch dort verfügbare Arbeitskräfte erledigt werden können, und die Ermittlung von in anderen Gebieten liegenden unausgenutzten Maschinenkapazitäten führten zu der Notwendigkeit einer strafferen Auftragslenkung. Hier ist die Reichsgruppe Industrie in Zusammenarbeit mit dem Reichsminister für Bewaffnung und Munition und mit dem von ihm gebildeten Rüstungsbeirat in erheblichem Umfange tätig. Ergänzend hierzu führt sie bei ihren Industrieabteilungen sogenannte Auftragsbörsen durch, auf denen sich Industrielle um kriegswichtige Aufträge bewerben, die den dort vorhandenen Maschinenkapazitäten entsprechen. Endlich vermittelt die Reichsgruppe Industrie einen Austausch von freien und geeigneten Maschinen, Werkzeugen, Rohstoffen und Halbfabrikaten zugunsten der kriegswichtigen Fertigung.

Eine besondere Bedeutung hat im Kriege ein Aufgabengebiet, der Werkluftschutz, erhalten, dessen Grundgedanke der Selbsthilfe der industriellen Betriebe gegen Luftangriffe bereits im Jahre 1929 von der Spitzenorganisation der Industrie aufgegriffen und in der Folgezeit ständig weiterentwickelt wurde. Im Jahre 1937 wurde dann durch die „Erste Durchführungsverordnung zum Luftschutzgesetz“ die Leitung der Durchführung des Werkluftschutzes nach den Weisungen des Reichsministers der Luftfahrt und Oberbefehlshabers der Luftwaffe der Reichsgruppe Industrie auch mit Gesetzeskraft übertragen.

Ziel der Werkluftschutzarbeiten ist es, die Industrie in die Lage zu versetzen, trotz feindlicher Einwirkungen die Anforderungen zu erfüllen, welche die Staatsführung an die Fertigung von kriegswichtigem Gerät und an die Herstellung der für die Versorgung der Bevölkerung lebenswichtigen Güter stellen muß. Zur Durchführung dieser Aufgaben bedient sich die Reichsgruppe als Be-

treuungsorganisation ihrer Werkluftschutzbereiche, Bezirks- und Ortstellen. Zur Bearbeitung fachlicher Sonderfragen stehen der Reichsgruppe selbstverständlich die fachlichen Gliederungen zur Verfügung.

Im Werkluftschutz erfaßt sind die wichtigeren — nicht nur industriellen — Betriebe, insbesondere die für die deutsche Rüstungs- und Wehrwirtschaft bedeutsamen Werke. Die Werkluftschutzmaßnahmen sind sowohl organisatorischer wie technisch-praktischer Art. Die organisatorischen Aufgaben umfassen in erster Linie die Aufstellung eines Werkluftschutzplanes, die Einteilung der Gefolgschaft in Einsatz-, Bereitschafts- und Auffüllungsgruppen, die Aufgabenverteilung u. a. m. Die praktischen Maßnahmen erstrecken sich auf die verschiedensten Teilgebiete, z. B.: Bauwesen, Tarnung und Verdunkelung, Brandschutz, Fernmelde- und Alarmierungswesen, Gasabwehr, Sanitäts- und Veterinärwesen, Wiederherstellungsdienst, Nachschubwesen usw.

Die Tätigkeit der Werkluftschutz-Betreuungsorganisation besteht in der Ausarbeitung und Durchgabe von Richtlinien und Anweisungen auf allen Arbeitsgebieten des Werkluftschutzes. Darüber hinaus ist eine ständige und eingehende Überprüfung der Werkluftschutzmaßnahmen jedes einzelnen Betriebes notwendig.

Die Mannigfaltigkeit des Arbeitsgebietes bringt es mit sich, daß die Werkluftschutzdienststellen mit den in Betracht kommenden Dienststellen der Wehrmacht und der inneren Verwaltung sowie mit anderen Behörden und Organisationen, deren Arbeitsgebiet den Luftschutz, insbesondere den Werkluftschutz berührt, enge Verbindung halten. Überdies steht die Werkluftschutz-Betreuungsorganisation auf Grund von seit längerer Zeit getroffenen Vereinbarungen auch anderen Zweigen des Luftschutzes, z. B. den Dienststellen der Reichspost und Reichsbahn, zum Erfahrungsaustausch zur Verfügung.

Von erheblicher Bedeutung für die erfolgreiche Durchführung der Aufgaben ist die gründliche Ausbildung sowohl der Mitglieder der Betreuungsorganisation wie der im Werkluftschutz tätigen Gefolgschaftsmitglieder. Diese Ausbildung wird in den Werkluftschutzschulen der Betreuungsorganisation sowie — mit Unterstützung der örtlichen Stellen — in den Werken selbst durchgeführt; sie wurde bereits im Frieden durch regelmäßig abgehaltene Werkluftschutzübungen dauernd erprobt. Dank der geleisteten Friedensarbeit haben sich die Werkluftschutzmaßnahmen

im Kriege bewährt wie auch die anerkennenden Erwähnungen in Wehrmachtsberichten bezeugen.

Die zur Abwehr von Luftangriffsschäden im Rahmen des Werkluftschutzes getroffenen Maßnahmen bedeuten vielfach eine Erhöhung der friedensmäßigen Maßnahmen zur Sicherheit des Werkes und seiner Gefolgschaft. Dies gilt unter anderem für die Einrichtungen des Werksanitätsdienstes sowie namentlich für die zur Abwehr der durch Luftangriffe drohenden Brandgefahr getroffenen Maßnahmen. Durch bauliche Maßnahmen wurde die Brandgefahr soweit als möglich gemindert, damit ein einmal entstandener Brand nicht allzusehr um sich greifen kann. Diese baulichen Brandschutzmaßnahmen reichen indessen nicht aus, zumal ihnen häufig technische Schwierigkeiten entgegenstehen. Daher mußte auf die Aufstellung gut ausgebildeter und gut ausgerüsteter Feuerwehrrkräfte besonderer Wert gelegt werden. Durch die vom Reichsminister des Innern erlassene „Siebente Durchführungsverordnung zum Feuerlöschgesetz“ vom 17. September 1940 wurden nunmehr der Reichsgruppe Industrie wesentliche Aufgaben auf dem Gebiete des friedensmäßigen Werkfeuerwesens auch gesetzlich zugewiesen.

Beim Verkehr deutscher Unternehmungen und Einzelpersonen mit dem Ausland bedürfen Vorgänge wirtschaftlicher und vertragsrechtlicher Art, die für die inländische Industrie nachhaltige Schäden zur Folge haben können und die insbesondere geeignet sind, eine Industrieversehrung nach dem Ausland herbeizuführen, zum Schutze der heimischen Industrie einer besonderen Betreuung. Im Rahmen dieser Aufgabe ist die Zentralstelle der Reichsgruppe Industrie an der verwaltungsmäßigen Vorbereitung der Durchführung von Werksbesichtigungen durch Ausländer und der informatorischen Beschäftigung von Ausländern in deutschen Betrieben beteiligt. Sie befaßt sich außerdem mit den Fragen der Verbringung deutschen Geistesguts nach dem Ausland, wie Verkauf von Patenten, Vergebung von Lizenzen, technische Hilfeleistung bei der Einrichtung ausländischer Produktionsstätten und dergl., ferner mit Fragen der Abwanderung von Fachkräften, der Ausfuhr von Erzeugungsmitteln und Halbfertigwaren, der Beteiligung deutscher Firmen an ausländischen Unternehmungen und der Fabrikgründungen im Ausland.

Neben den mannigfachen Problemen, die wir bisher streiften,

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-3798

PROSECUTION EXHIBIT

No. 494

Doc. No. NI-3798 EXHIBIT No. 494 9/17/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 April 47

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyler of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

4 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI-3798 Book: Gliederung d. Reichsgruppe

Industrie
dated April 1941, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCWC Library

Rolf C Schuyler

III-16 NI-5713
DER AUFBAU DER GEWERBLICHEN WIRTSCHAFT
IN EINZELDARSTELLUNGEN

GLIEDERUNG DER REICHSGRUPPE INDUSTRIE

HERAUSGEGEBEN VON DER GESCHÄFTSFÜHRUNG

3. AUSGABE
APRIL 1941

LÜHE-VERLAG/LEIPZIG/BERLIN

Leiter und Beirat

Leiter der Reichsgruppe Industrie

Wilhelm Zangen, Mannesmannröhren-Werke, Düsseldorf, Mannesmannufer 1b

Stellvertretender Leiter:

Rudolf Stahl, Salzdettfurth AG., Berlin W 15, Düsseldorf Straße 38

Beirat

Dr. jur. Dr.-Ing. e. h. Hans Berekemeyer, Schering AG., Berlin N 65, Mäckerstraße 170/171

Dr.-Ing. e. h. Rudolf Bingel, Siemens-Schuckertwerke AG., Berlin-Siemensstadt, Verwaltungsgebäude

Bergassessor Ernst Buskühl, Harpener Bergbau AG., Dortmund, Goldstraße 14

Eduard Max Hofweber, Heinrich Lanz AG., Mannheim, Lindenhofstraße 55

Erwin Junghans, Gebr. Junghans AG., Schramberg (Württ.), Berneckhaus

Josef Kaiser, Gebr. Kaiser & Co. AG., Nehlem (Ruhr)

Philipp Keßler, Bergmann-Elektrizitäts-Werke AG., Berlin-Wilhelmsruh, Kürze Straße

Dr. rer. techn. h. c. Dr.-Ing. e. h. Heinrich Koppenberg, Junkers Flugzeug- und Motorenwerke AG., Berlin W 9, Bellevuestraße 11a

Dr. Emil Kreibich, Rudolf Weber's Erben, Makospinnerei und -Zwirnerei, Schluckenau

Paul Kämpers, C. Kämpers Söhne, Spinnereien und Webereien, Rheine (Westf.)

Dr.-Ing. e. h. Ernst Poensgen, Vereinigte Stahlwerke AG., Düsseldorf, Ludwig-Knickmann-Straße 69

Philipp F. Reemtsma, H. F. & Ph. F. Reemtsma, Hamburg-Bahrenfeld

Hellmuth Roehnert, Aktiengesellschaft Reichswerke „Hermann Göring“, Berlin W 8, Mohrenstraße 17—19

Geheimrat Dr. Hermann Schmitz, I. G. Farbenindustrie AG., Berlin NW 7, Unter den Linden 82

Dr. mont. h. c. Philipp von Schoeller, Schoeller-Bleckmann-Stahlwerke AG., Wien I, Wildpretmarkt 10

Rudolf Stahl, Salzdettfurth AG., Berlin W 15, Düsseldorf Straße 38

Dr.-Ing. e. h. Eugen Vögler, Hochtief AG. für Hoch- und Tiefbauten vorm. Gebr. Helfmann, Essen, Hochtiefhaus

Großer Beirat

Ernst Ammer, Leiter der Wirtschaftsgruppe Lederindustrie

Dr.-Ing. Walter Asthöwer, Vereinigte Stahlwerke AG., Vorsitzender des Ausschusses für Wirtschaftsstatistik und Wirtschaftsbeobachtung

Robert Aumüller, Zuckerfabrik Delitzsch, Leiter der Wirtschaftsgruppe Zuckerindustrie

Erik Baldormann, Stettiner Portland-Cement-Fabrik AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Pommern
 Friedrich Baldeweg, Vereinigung der Sägewerke in der Görlitzer Heide G.m.b.H., Leiter der Wirtschaftsgruppe Sägeindustrie
 Karl Becker, Vereinigte Becker'sche Werkzeugfabriken, Leiter der Wirtschaftsgruppe Eisen-, Stahl- und Blechwarenindustrie
 Dr. jur. Dr.-Ing. e. h. Hans Borekemeyer, Schering AG., Mitglied des Beirats und Schatzmeister der Reichsgruppe Industrie
 Dr.-Ing. e. h. Rudolf Bingel, Siemens-Schuckertwerke AG., Mitglied des Beirats
 Wilhelm Bösing, Gauwirtschaftsberater, Westmark-Werke AG. und Saar-Ferngas AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Saarpfalz
 Wilhelm Bracht, Aschaffenburg Zellstoffwerke AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe der Papier-, Pappen-, Zellstoff- und Holzstoff-Erzeugung
 Dr. jur. Waldemar Braun, Hartmann & Braun AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Elektroindustrie
 Bergassessor Ernst Buskühl, Harpener Bergbau AG., Mitglied des Beirats
 Hans Croon, Tuchfabrik G. H. & J. Croon AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Textilindustrie
 Geheimrat Regierungsrat Dr. Heinrich Guntz, Vorsitzender des Sozialversicherungsausschusses und des Ausschusses für Qualitätsarbeit
 Gottfried Dierig, Christian Dierig AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Niederschlesien
 Justizrat Max Ebbecke, Elektrische Licht- und Kraftanlagen AG., Vorsitzender des Rechtsausschusses, des Ausschusses für Immissions- und Bodenrecht und des Kriegeschädenaussschusses
 Rolf Egger, Büsing-NAG Vereinigte Nutzkraftwagen AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Fahrzeugindustrie
 Wilhelm Adolf Farenholtz, Vereinigte Ölfabriken Hubbe-G. W. Farenholtz, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Mittelbe
 Geheimrat Hermann Fellinger, Didier-Werke AG., Vorsitzender des Außenhandels-Ausschusses
 Dr. Ernst Rudolf Fischer, I. G. Farbenindustrie AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie
 Bergassessor a. D. Otto Fitzner, Bergwerksgesellschaft Georg von Giesche's Erben, Leiter der Wirtschaftsgruppe Metallindustrie
 Christian Franke, Gauwirtschaftsberater, M. d. R., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Westfalen und Lippe
 Fritz Froese, AEG, Vorsitzender des Ausschusses für Liefer- und Zahlungsbedingungen der Behörden
 Landgerichtsdirektor a. D. Dr. Adolf Gerdes, Auer-Gesellschaft AG., Vorsitzender des Ausschusses für Patent-, Muster- und Zeichenwesen
 Regierungsrat a. D. Dr. Wilhelm Gruber, Vereinigte Jütesspinnereien und -webereien AG., Vorsitzender des Sonderausschusses für Devisenfragen
 Ewald Hecker, Hecker Hütte, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Niedersachsen
 Paul Henrichs, Carl Zeiss, Leiter der Wirtschaftsgruppe Feinmechanik und Optik
 Hans Herbell, Vereinigte Mosaik- und Wandplattenwerke AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Keramische Industrie
 Dr.-Ing. e. h. Johannes Hess, Dr. Alexander Wacker GmbH., Leiter der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie

Alex Hesterberg, F. Hesterberg & Söhne, Leiter der Wirtschaftsgruppe Werkstoffverfeinerung und verwandte Eisenindustrieweige
 Eduard Max Hofweber, Heinrich Lanz AG., Mitglied des Beirats, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Baden
 Arthur Jacob, Gauwirtschaftsberater, Ostschlesische Eisenwerke G.m.b.H. Ostbütte, Leiter der Industrieabteilung Oberschlesien
 Dipl.-Ing. Friedrich Jähne, I. G. Farbenindustrie AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Hessen
 Dr. Fritz Jessen, Siemens-Schuckertwerke AG. und Siemens & Halske AG., Vorsitzender des Ausschusses für Geld-, Bank- und Kreditfragen
 Erwin Junghans, Gebr. Junghans AG., Mitglied des Beirats, Vorsitzender des Ausschusses Marktordnung und Betriebswirtschaft und des Ausschusses für den Geschäftsverkehr mit den übrigen Wirtschaftszweigen
 Josef Kaiser, Gebr. Kaiser & Co. AG., Mitglied des Beirats
 Dr. jur. Ludwig Keßler, Maschinenfabrik Esslingen AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Stahl- und Eisenbau und der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Württemberg und Hohenzollern
 Philipp Keßler, Bergmann-Elektrizitäts-Werke AG., Mitglied des Beirats, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Berlin-Brandenburg
 Dr. rer. techn. h. c., Dr.-Ing. e. h. Heinrich Koppenberg, Junkers Flugzeug- und Motorenwerke AG., Mitglied des Beirats
 Dr. Emil Kreibich, Rudolf Weber's Erben, Makospinnerei und -Zwirnerei, Mitglied des Beirats, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Sudetenland
 Dr.-Ing. Emil Kühn, Erwin Behr, Möbelfabrik, Stellvertretender Leiter der Wirtschaftsgruppe Holzverarbeitende Industrie
 Paul Kämpers, C. Kämpers Söhne, Spinnereien und Webereien, Mitglied des Beirats
 Dr. Gustav Kapper, I. G. Farbenindustrie AG., Vorsitzender des Versicherungsausschusses
 Konteradmiral a. D. Rudolf Laus, Leiter der Wirtschaftsgruppe Luftfahrtindustrie
 Max Langenohl, Deutsche Eisenwerke AG., Schalker Verein, Leiter der Wirtschaftsgruppe Gießerei-Industrie
 Dipl.-Ing. Hugo Lauber, Feldmühle, Papier- und Zellstoffwerke AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Ostpreußen, Vorsitzender des Arbeitsausschusses für Werkflugschutz und Werkfeuerwehren
 Regierungsbaumeister a. D. Fritz Lehmann, Felten & Guillaume Carlswerk AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Köln
 August Lorey, Buch- und Tiefdruck Ges. m. b. H., Leiter der Wirtschaftsgruppe Druck
 Dr. Eugen Mohr, Gauwirtschaftsberater, Teerindustrie AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Danzig-Westpreußen
 Alfred Müller, „Adler“ Deutsche Portland-Zement-Fabrik AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Steine und Erden
 Dr.-Ing. e. h. Ernst Poensgen, Vereinigte Stahlwerke AG., Mitglied des Beirats, Leiter der Wirtschaftsgruppe Eisen schaffende Industrie und der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Düsseldorf
 Dr. Helmuth Poensgen, Vereinigte Stahlwerke AG., Vorsitzender des Ausschusses für Verkehrsfragen
 Philipp F. Reemtsma, H. F. & Ph. F. Reemtsma, Mitglied des Beirats
 Oekonomierat Adolf Richter, Leiter der Wirtschaftsgruppe Spiritusindustrie

Hermann Rieckh, Frank Rieckh, Leder- und Lederwarenfabrik, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Südmark
 Dr. Ernst Röhm, Bürgerbräu August Röhm & Söhne, Leiter der Wirtschaftsgruppe Brauerei und Mälzerei
 Hellmuth Roehnert, Aktiengesellschaft Reichswerke „Hermann Göring“, Mitglied des Beirats
 Ing. Konrad Rosenbauer, Konrad Rosenbauer, Feuerwehrgeräte- und Spritzenfabrik, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Oberdonau
 Dr. Kurt Roth, L. & C. Arnold KG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Metallwaren und verwandte Industriezweige
 Otto Sack, Rud. Sack KG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Maschinenbau und der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Sachsen
 Staatsrat Dr.-Ing. Walther Schieber, Gauwirtschaftsberater, Thüringische Zellwolle AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Thüringen
 Geheimrat Dr. Hermann Schmitz, I.G. Farbenindustrie AG., Mitglied des Beirats
 Dr. Georg von Schnitzler, I.G. Farbenindustrie AG., Vorsitzender des Ausschusses für industrielle Wirtschaftswerbung und des Ständigen Ausstellungsausschusses der deutschen Industrie
 Dr. mont. h. c. Philipp von Schoeller, Schoeller-Bleckmann-Stahlwerke AG., Mitglied des Beirats, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Wien
 Dr. Karl Seeliger, Fritzsche-Hager-Sieke, Leiter der Wirtschaftsgruppe Papierverarbeitung, Vorsitzender des Sozialwirtschaftlichen Arbeitskreises und des Arbeitskreises für Gesundheitsführung
 Dr. Wilhelm Späing, Vereinigte Stahlwerke AG., Vorsitzender des Ausschusses für Wasserrecht, des Stöuer Ausschusses und des Ausschusses für betriebliche Pensions- und Unterstützungseinrichtungen
 Rudolf Stahl, Salzdettfurth AG., Stellvertretender Leiter der Reichsgruppe Industrie, Mitglied des Beirats, Vorsitzender des Ausschusses für Gemeinschaftshilfe
 Franz Stapelfeldt, Deutsche Schiff- und Maschinenbau AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Bremen
 Alfred Swarovski, D. Swarovski, Glasfabrik und Tyrolitschleifmittelwerke, Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Alpenland
 Herbert Tengelmann, Bernward Leineweber KG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Bekleidungsindustrie
 Hugo Theunert, Kathreiner GmbH., Leiter der Wirtschaftsgruppe Lebensmittelindustrie
 Staatssekretär a. D. Dr. Ernst Trendelenburg, Vereinigte Industrie-Unternehmungen AG., Vorsitzender des Italien-Ausschusses
 Dr.-Ing. e. h. Eugen Vögler, Höchtel AG. für Hoch- und Tiefbauten vorm. Gebr. Helfmann, Mitglied des Beirats, Leiter der Wirtschaftsgruppe Bauindustrie, Vorsitzender des Wohnungs-, Siedlungs- und Planungsausschusses
 Dipl.-Ing. Adolf Vogler, Menck & Hambrock GmbH., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Nordmark
 Dr. Karl Weber, Textilwerke Carl Steinhilber AG., Leiter der Industrieabteilung der Wirtschaftskammer Wartheland
 Bergassessor Heinrich Wisselmann, Preussische Bergwerks- und Hütten-AG., Leiter der Wirtschaftsgruppe Bergbau

Ausschüsse der Reichsgruppe Industrie

Die Geschäftsführung liegt bei den jeweils genannten Abteilungen der Reichsgruppe Industrie.

Rechtsausschuß:

Vorsitzender: Justizrat Max Ebbecke, Elektrische Licht- und Kraftanlagen AG., Berlin-Charlottenburg 2, Uhlandstraße 7-8 (Abt. I)

Unterausschuß für Fragen des Eigentumsvorbehalts

Ausschuß für Immissions- und Bodenrecht:

Vorsitzender: Justizrat Max Ebbecke, Elektrische Licht- und Kraftanlagen AG., Berlin-Charlottenburg 2, Uhlandstraße 7-8 (Abt. I)

Ausschuß für Verkehrsfragen:

Vorsitzender: Dr. Helmuth Poensgen, Vereinigte Stahlwerke AG., Düsseldorf, Ludwig-Knickmann-Straße 69 (Abt. II)

Ausschuß für Wasserwirtschaft und Wasserrecht:

Vorsitzender: Dr. Wilhelm Späing, Vereinigte Stahlwerke AG., Düsseldorf, Ludwig-Knickmann-Straße 69, Postfach 320 (Abt. II)

Steuerausschuß:

Vorsitzender: Dr. Wilhelm Späing, Vereinigte Stahlwerke AG., Düsseldorf, Ludwig-Knickmann-Straße 69, Postfach 320 (Abt. III)

Unterausschuß für Grund- und Gewerbesteuerfragen

Unterausschuß für Fragen der Koppelung der Hebesätze für Gewerbe-, Grund- und Körperschaftsteuer

Unterausschuß für Kartell- und Syndikatssteuerfragen

Außenhandelsausschuß:

Vorsitzender: Justizrat Hermann Fellinger, Didier-Werke AG., Berlin-Wilmersdorf, Westfälische Straße 90 (Abt. IV)

Sonderausschuß für Devisenfragen:

Vorsitzender: Regierungsrat a. D. Dr. Wilhelm Gruber, Vereinigte Jute-Spinnereien und -Webereien AG., Hamburg 1, Schopenstehl 15

Italien-Ausschuß:

Vorsitzender: Staatssekretär a. D. Dr. Ernst Trendelenburg, Vereinigte Industrie-Unternehmungen AG., Berlin W 8, Französische Straße 53-56

Ostasien-Ausschuß:

Vorsitzender: Kommerzienrat Hermann Waibel, I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a. M. (20), Grüneburgplatz

Industrie- und Handels-Ausschuß für Rumänien:

Vorsitzender: Direktor Hans Lenze, Mannesmannröhren-Werke, Hauptverwaltung, Düsseldorf, Mannesmannufer 1b

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. N/- 077

PROSECUTION EXHIBIT

No. 495

Doc. No. N/- 077 EXHIBIT No. 495 9/17/49

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

----- 3 -----
(typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

..X!...-033... minutes of meeting of the Advisory Board
..... of the Reich Group Industry
dated... 11 Feb. 1938, is (the original
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: Ministrial Sec. Branch

H. Blackwood

3. Mob- u. wehrwirtschaftliche Fragen

Düsseldorf, den 12.2.1938. 16/7

Niederschrift über die Sitzung des Beirats der Reichsgruppe Industrie in Berlin am 11.2.1938.

1. Herr Ebbecke berichtet über den Abbau der Verfeinerungs-Klauseln in den Verkaufsbedingungen der Verbände und Werke über damalige Sicherungen und schlägt vor, diese Verfeinerungs-Klausel gänzlich abzubauen. Hierfür entscheidet man sich, nachdem einige Leute, z.B. Dierig, sich gegen jeden Eigentumsverbehalt ausgesprochen und die Forderung der Rückkehr zum Personal-Kredit erhoben hatten. Verlangt wurde auch die Sichtbarmachung von Sicherheitsverbehalt der Banken. Das RM, in dem Herr Schwartz mit Herrn Gottscheck verhandelt hat, ist mit der Herausgabe der von der Reichsgruppe ausgearbeiteten Empfehlung an die Gruppen einverstanden und hat zugesagt, wenn diese Empfehlung keinen Erfolg habe, der Reichsgruppe Exekutive zu geben.
2. Herr Junghans empfiehlt, daß die Zahlungs- und Lieferungsbedingungen als Gruppenaufgaben angesehen werden im Sinne der Kartellaufricht und daß die Gruppen den angeschlossenen Firmen nötigenfalls die von der Gruppe aufgestellten diesbezüglichen Bedingungen befehlsmäßig auferlegen können.
3. Herr Tabel berichtet über die Betriebsgemeinschaft Eisen und Metall und erwähnt dabei einen gerade erschienenen Erlaß der DAF über eine Umorganisation in den Reichsbetriebsgemeinschaften. Herr Blohm ist der Meinung, daß dieser etwas unklare Erlaß eine stärkere Verknüpfung dieser Organisation mit den Gemeinungen bezwecke und ist weiter der Meinung, daß es dringend erwünscht sei, daß die stellvertretenden Reichsfachamtsleiter mit den Leitern der Organisation Tabel identisch seien.
4. Herr Geh.Rat Cuntz berichtet, daß der DATSCH in vorigen Jahre mit RM 70 000.- Unterbilanz gearbeitet habe. Sein Jahresbedarf für 1938 sei RM 430 000.-, von denen RM 130 000.- von ihm selbst aufgebracht wurden, sodaß die Gruppen und Industrieabteilungen in diesem Jahre RM 300 000.- aufbringen müßten, was bewilligt wurde.
5. Die Frage Beteiligung an der Hermann Göring-AG wird angeschnitten. Bei der weiterverarbeitenden Industrie wird z.T. von den Gruppen aus angeregt, eine Beteiligung in Höhe von 1 % vom Umsatz zu nehmen. Die Meinungen sind geteilt, Herr Dierig hält es für äußerst erwünscht, daß die Finanzierung soweit wie irgend möglich mit privaten Mitteln gemacht werde.

6. Herr Dr. Guth berichtet über die Organisation der Wirtschaftsführer, die einmal ernannt sind von der Wehrmacht (General Thomas 2. vom Generalbevollmächtigten für Mob.-Fälle (Posse, Sarnow),
- a) für Heer, Marine und Luftfahrt sind bisher 40 Herren ernannt als Leiter von R-Betrieben oder für die Verwendung bei Wirtschaftsstäben. (Herr Blohm berichtet, daß er und sein Bruder hier von der Wehrmacht ernannt seien, zwei Ingenieure, die nicht Betriebsführer waren, von der Luftfahrt.)
- b) Der Generalbevollmächtigte hat bisher 35 Herren ernannt, die nicht vom Wehrwirtschaftstabe ernannt sind, z.B. Flick, Thyssen, Fleiger. Er will im ganzen zwei- bis dreihundert Personen ernennen und aus diesen einen Wehrwirtschaftsrat bei der Reichswirtschaftskammer bilden. Da die unter a) genannten Herren hier anscheinend nicht dazu gezogen werden können, ergibt sich die Groteske, daß z.B. die Herren Lietzmann und Dierig nicht Mitglieder dieses Rats sein können. Ich habe meiner Überzeugung dahin Ausdruck gegeben, daß ein solcher ein überflüssiges und unproduktives Gebilde sein würde.
- c) Wehrwirtschaftsberater bei den Wehrwirtschaftsstellen ernannt durch die Reichsgruppe Industrie (gedacht ist in erster Linie an die Leiter der Industrienteilungen und als deren Stellvertreter die Geschäftsführer.). Mob.-Beauftragter des RWM, ernannt durch die Wirtschaftsräte und Wirtschaftskammern.
- e) WeWi-Verbindungsleute, im wesentlichen identisch mit den zu d) genannten Mob.-Beauftragten.
- f) Abwehrbeauftragte in den R-Betrieben, insbesondere zur Aufrechterhaltung der Geheimhaltungsvorschriften etc.
- g) Vertrauenspersonen in den K- und L-Betrieben.

Man war allgemein der Ansicht, daß dies eine klare und übersichtliche Organisation sei.

gez. Ernst Poensgen

D/ an die Herren:

Dr. Reichert
Dr. Spring
Dr. Steinberg
Dr. Vögler

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. N1-6087

PROSECUTION EXHIBIT

No. 496

Doc. No. N1-6087 EXHIBIT No. 496 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Apr 42

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

8 (~~typewritten~~
~~photostated~~ pages and entitled
~~mimeographed~~
~~handwritten~~

N1-60.87. Minutes of 43rd meeting of commercial
committee of I.G.F.
dated 23 Apr 41, is ^{(the original} a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ^{(the original} a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: 30 Farben, Griesheim

H. Blackwood

Niederschrift

Über die 43. Sitzung des Kaufmännischen Ausschusses
am Dienstag, den 23. September 1941, vorm. 9.30 Uhr,
in Frankfurt/Main, Grüneburgplatz.

Anwesend:

Geheimrat Schmitz	
von Schnitzler	Vorsitzer
Borgwardt	
Dencker	
Frank-Pahle	
Haeffliger	
Hanser	
von Heider	zeitweise
Ilgner	
von Knieriem	
Kugler	
Mann	
Müller	
Oster	
Otto	
Overhoff	zeitweise
Terhaar	
Weber-Andreae	

1.) Wirtschaftspolitische Lage.

Dr. Terhaar berichtet.

2.) Liefersperre.

Herr Mann schildert die Gründe, welche zur Sperre der Lieferungen nach den besetzten Gebieten von Norwegen, den Niederlanden, Belgien und Serbien geführt haben (Anordnung der Prüfungsstelle Chemische Industrie Nr. 19/41), die Auswirkung dieser Anordnung im Chemiesektor und die von ihm in Zusammenarbeit mit der Wipo und den anderen IG-Stellen veranlaßten Maßnahmen. Er weist ausdrücklich darauf hin, daß die Bestimmungen der Anordnung, abgesehen von einigen Ausnahmen im wehrwirtschaftlichen Sektor, grundsätzlich in Kraft bleiben.

3.) Preisfragen.

Dr. von Schnitzler teilt mit, daß die Frage, in welcher definitiven Form die Gewinnabschöpfung für den Zeitraum von Herbst 1939 bis Ende 1940 vorgenommen werden soll, noch nicht endgültig geklärt ist, daß jedoch zu erwarten stehe, daß für diesen Zeitraum das Netto-Vergleichsverfahren angewandt wird, während für das Jahr 1941 noch nichts Näheres feststeht.

Herr Dencker berichtet über die Gründe, die dazu geführt haben, einen Antrag auf Zusammenfassung aller Konzerngesellschaften für Abgabe der Erklärung nach § 22 KWVO zu stellen.

Als Resultat der sich anschließenden Aussprache wird auf Anregung von Dr. von Schnitzler beschlossen, zu einem späteren Zeitpunkt, voraussichtlich Ende dieses Jahres, den Gesamtkomplex der Preisfragen zu besprechen.

4.) Konventionen und Kartelle (gebundene Preise).

Herr Mann berichtet über die Auswirkungen der Vorschriften des Preiskommissars für Erzeugnisse, deren Preise durch Konventionen und Kartelle gebunden sind. Es herrscht Übereinstimmung in der Auffassung, daß der bisher geltend gemachte Gesichtspunkt der Notwendigkeit gewisser Kartelle nicht beeinträchtigt werden darf.

5.) Rückstellungen in der Bilanz für spätere Export-Organisation.

Es wird festgestellt, daß Rückstellungen dieser Art zwar steuerlich keine Berücksichtigung finden können, daß jedoch ihre Geltendmachung in der Erklärung nach § 22 KWVO unter VII,8 "Sonstige Absetzungen" zu versuchen ist.

Im Anschluß hieran wird die Frage erörtert, in welchem Umfang Beträge als Betriebsaufwendungen für Forschungszwecke anerkannt werden, die im Kriege aus Personalmangel oder anderen Gründen unterblieben sind. Die Frage der Rückstellung für unterlassene Werbung und zukünftige Anschaffungen, wie Ergänzung des betriebsnotwendigen Autoparks wird erörtert. Es herrscht Übereinstimmung, daß Bestellungen für später erforderliche Kraftwagen vorsorglich schon jetzt erfolgen können.

6.) Frankreich.

Dr. von Schnitzler teilt mit, daß der Francolor-Vertrag voraussichtlich in der nächsten Woche unterzeichnet werden wird und die Gesellschaft im Laufe des Oktober ins Leben tritt.

Herr Mann berichtet, daß die Verhandlungen mit Rhône-Poulenc vorläufig nicht fortgeführt werden, daß jedoch das Lizenz-Abkommen gut arbeite.

Dr. Ilgner teilt mit, daß die Banque de Paris et des Pays Bas, Société Générale und Banque d'Union Parisienne mit Genehmigung der französischen Regierung die Gründung einer Industrie-Finanzierungsgesellschaft beschlossen haben, über die bereits in der 40. Sitzung des K.A. berichtet worden ist. Die Gründung dieser Finanzierungsgesellschaft ist auch mit dem deutschen Wirtschaftsministerium abgestimmt worden. Der Crédit Lyonnais ist eingeladen worden, sich an der Finanzierungsgesellschaft zu beteiligen.

Die Finanzierungsgesellschaft, die bereits auf dem Leichtmetallgebiet die ersten Finanzierungen durchgeführt hat, wird die Aufbringung des IG-Anteils des für die Francolor notwendigen Kredits bis zu 200 Mill. ffrs. übernehmen, wofür Dr. Kugler der Zentralfinanzverwaltung in Kürze einen Finanzplan zustellen wird.

7.) Spanien.

Dr. Oster teilt mit, daß Anfang dieses Monats mit Altos Hornos der Vertrag über Errichtung einer Stickstoff-Anlage in Spanien (25.000 to N), über den im letzten KA berichtet wurde, unterzeichnet worden ist. Voraussichtlich werden noch weitere Stickstoff-Fabriken in Spanien bis zu einer Gesamt-Kapazität von 50.000 to N errichtet werden, worüber bereits mit vier anderen Firmen Verhandlungen schweben.

Altos Hornos hat bereits die Genehmigung der spanischen Devisenstellen für den Transfer der für die Errichtung der Anlage (einschließlich Anteil Lurgi) benötigten Beträge erhalten und wird den Gesamtbetrag sofort nach Deutschland transferieren, um das Währungs- und Transfer-Risiko auszuschalten.

Im Zusammenhang mit dem Projekt Saltos del Duero wird erneut unser Verhältnis zu Montecatini besprochen, wobei Herr Mann insbesondere auf die unverändert scharfe Konkurrenzeinstellung von Montecatini auf dem Pharma-Gebiet hinweist.

Herr Mann berichtet über beabsichtigte Verhandlungen mit der spanischen Firma Llofar. Diese Firma wird sich dafür einsetzen, daß die Schwierigkeiten der Einfuhr pharmazeutischer Produkte nach Spanien behoben werden. Unabhängig hiervon soll bei FNCE eine pharmazeutische Teilproduktion aufgenommen werden.

Herr Mann teilt des weiteren mit, daß in Madrid ein Behring-Institut errichtet wird.

Herr Weber-Andreas berichtet über seine Anfang nächsten Monats beabsichtigte Reise nach Spanien.

8.) Südosteuropa.

Dr. Ilgner berichtet über die Gründung eines Südost-Ausschusses der Reichsgruppe Industrie analog den bereits bestehenden Ausschüssen für Ostasien (Leiter Kommerzienrat Waibel), für Rußland (Leiter Dr. Reys/Siemens), für Italien (Leiter Staatssekretär Dr. Trendelenburg), für Afrika - Kolonialausschuß - (Leiter Generalkonsul Mann). Die Reichsgruppe Industrie will mit diesen Ausschüssen die Mitwirkung der Wirtschaft auf dem Gebiet der wirtschafts- und handelspolitischen Entwicklung, der Rohstofffragen, der Kredit-, Geld- und Währungspolitik, der Fragen der Konsum- und Kaufkraft

sowie der damit zusammenhängenden volkswirtschaftlichen und statistischen Fragen sicherstellen und Lücken, die sich in der Zusammenarbeit der Regierungen ergeben haben, dadurch beseitigen, daß die Kreise der Wirtschaft der betreffenden Länder in engere Fühlung treten.

Der Südost-Ausschuß der Reichsgruppe Industrie setzt sich wie folgt zusammen:

<u>Vorsitzender:</u>	Dr. Ilgner	
<u>stellvertretender Vorsitzender:</u>	Cröon	(Leiter der Wirtschaftsgruppe Textilindustrie)
<u>Mitglieder:</u>	Avieny	(Vorstandsmitglied Metallgesellschaft)
	Dietrich	(Hauptgeschäftsführer des Mitteleuropäischen Wirtschaftstages)
	Hasslacher	- Holzindustrieller (Vorsitzender des A.R. der Kreditanstalt/Bankverein)
	Lange	(Hauptgeschäftsführer der Wirtschaftsgruppe Maschinenbau)
	Kirchfeld	(Gen. Dir. Ferrostaal - Konzern Gutehoffnungshütte)
	Lenze	(Vorstandsmitglied Mannesmann-Werke)
	Reuter	(Gen. Dir. der Demag)
	Ungewitter	(Hauptgeschäftsführer der Wirtschaftsgruppe Chemie)
	Voss	(Vorstandsmitglied Hermann-Göring-Werke)

Der Südost-Ausschuß gliedert sich in Länderausschüsse wie folgt:

	<u>Vorsitzender</u>	<u>Stellvertr. Vorsitzender</u>
Ungarn-Ausschuß	Dr. Ilgner	Boden (AEG)
Rumänien-Ausschuß	Lenze	Hassler (Lanz)
Bulgarien-Ausschuß	Kirchfeld	Winckel (Reemtsma)
Griechenland-Ausschuß	Avieny	Torkewitz (Deutsche Spinnerei-Maschinenbau A.G.)
Slowakei-Ausschuß	Voss	Rhomberg (Herrburger & Rhomberg)
Kroatien-Ausschuß	Hasslacher	Brockhaus (Gewerkschaft Elwerath)
Serbien-Ausschuß	Reuter	Mediger (Stahlverein)

Diese Ausschüsse der Reichsgruppe Industrie gewinnen außerdem noch besondere praktische Bedeutung dadurch, daß die vorgenannten Ausschußmitglieder zum großen Teil gleichzeitig die vom RWiM auf Vorschlag der Wirtschaftsgruppen ernannten Hauptdelegierten der vom RWiM eingesetzten Industrie-Ausschüsse sind (Für die Wirtschaftsgruppe Chemie Dr. Ilgner).

Die Industrie-Ausschüsse sind als offizielle Unterausschüsse der Regierungsausschüsse für die verschiedenen Länder eingesetzt.

Den Vorsitz in diesen Industrie-Ausschüssen hat jeweils ein Vertreter des RWiM.

Eine der Hauptaufgaben der Industrie-Ausschüsse besteht darin, daß sie die Wünsche der deutschen Industrie zum Ausdruck bringen, Wünsche der Gegenseite rezeptiv entgegennehmen und etwaige, sich aus den Verhandlungen ergebende gemeinsame Empfehlungen den Regierungsausschüssen übermitteln, welche nach Genehmigung durch die deutsche Regierung über die Wirtschaftsgruppen an die interessierten Firmen zur Bearbeitung weitergeleitet werden.

Dr. Ilgner berichtet im einzelnen über die Mitte Juli in Bukarest geführten deutsch-rumänischen Industrie-Ausschüß-Besprechungen unter Bezugnahme auf das bereits übersandte, von der Regierung genehmigte Verhandlungsprotokoll.

Bezüglich Ungarn teilt Dr. Ilgner mit, daß die ungarischen Stellen bisher auf den Wunsch der deutschen Regierung, ihrerseits Industrie-Ausschüsse zu bilden, nicht eingegangen waren. Bei den im August und September im Einvernehmen mit der Reichsgruppe Industrie geführten Besprechungen in Budapest, über welche Dr. Ilgner gleichzeitig berichtet, ist es gelungen, mit den hierfür herangezogenen wichtigsten Vertretern der ungarischen Industrie ein gutes Einvernehmen herzustellen und von den ungarischen Stellen die Zusage zur Bildung eines ungarischen Industrie-Ausschusses zu erhalten.

Das Protokoll über diese Besprechungen wird nach Genehmigung der amtlichen deutschen Stellen zur Verteilung gebracht.

Organisations- und Personal-Fragen, welche Kroatien und Serbien betreffen, werden erörtert und sollen im Südosteuropaausschuß weiterbehandelt werden.

Im Nachgang zu der Besprechung in der letzten Sitzung des KA und im Anschluß an den Besuch der Herren Dr. Adolf und Ing. Kuhn in Berlin am 13. ds. Mts. wird die neue Lage beim Prager Verein nochmals besprochen. Es besteht Einvernehmen, daß nach Regelung des Farben-Sektors und nach erfolgter Ausrichtung der Verkaufs-Interessen Prager Verein/Chemische Werke Falkenau im Protektorat und in der Slowakei zur Zeit keine

Probleme bestehen, die eine erneute Fühlungnahme mit dem Prager Verein notwendig machen. Unbeschadet der Aufhebung des sogenannten Dreier-Mandates (IG, von Heyden, Rütgers) durch das RWM sollen, sofern sich späterhin die Notwendigkeit zur Behandlung bestimmter nicht den Südosten betreffender Fragen mit dem Prager Verein ergibt, von Heyden und Rütgers auf dem Laufenden gehalten werden.

Es wird beschlossen, für Rumänien Herrn Dr. Kügler zum I.G.-Verbindungsmann zu bestellen.

9.) Rußland.

Im Anschluß an den Beschluß im letzten KA werden Listen bekanntgegeben:

- a) der bereits für Rußland eingesetzten Herren,
- b) der von den Verkaufsgemeinschaften und Konzerngesellschaften gemeldeten Herren mit Rußland-Kenntnissen, welche für den voraussichtlichen Eigenbedarf der I.G. bei dem Chemie-Sektor, sowie für den Bedarf der Chemie-Ost G.m.b.H. in Reserve gehalten werden,
- c) der für den Verwaltungsdienst in Rußland der WIGRU-Chemie gemeldeten Herren (Rundschreiben der Reichsgruppe Industrie vom 26.8.41 und der WIGRU-Chemie vom 29.8.41).

Es wird beschlossen, daß alle personellen Änderungen und wesentlichen Entwicklungen im Rußland-Sektor (wie Hergabe von Erfahrungen usw.) der Wipo mitzuteilen sind, die ihrerseits laufend die Verkaufsgemeinschaften zu benachrichtigen hat.

Herr Dr. Oster berichtet in diesem Zusammenhang über seine Erfahrungen auf dem Stickstoff-Gebiet.

10.) Ostasien.

Herr Mann schlägt die Fortsetzung unserer Lieferungen nach Ostasien, soweit dies auf irgendeinem Wege möglich ist, vor. Dem Vorschlag wird zugestimmt. Entsprechende Verhandlungen mit den amtlichen Stellen sollen aufgenommen werden.

11.) U.S.A.

wird in der Sitzung des Vorstandes behandelt werden.

12.) Ibero-Amerika.

Dr. von Schnitzler gibt einen Überblick über unsere Beziehungen zu Ibero-Amerika und darüber, wie die amtlichen Stellen die deutschen Positionen in Ibero-Amerika behandelt wissen möchten.

Auf Grund der eingehenden Darlegungen von Dr. Overhoff über die Lage in den einzelnen Ländern wird folgendes beschlossen:

- 1.) Die Positionen der I.G. in Ibero-Amerika sind, soweit irgend möglich, auf allen Gebieten zu halten.
- 2.) Im einzelnen:
 - a) Waren-Nachschub ist im Rahmen der noch vorhandenen Möglichkeiten fortzusetzen. Darüber hinaus soll versucht werden, durch entsprechende Fühlungnahme mit den amtlichen Stellen zusätzliche Möglichkeiten für die I.G. zu schaffen.
 - b) Die Verkaufsgemeinschaften werden in ihnen zweckmäßig erscheinender Weise ihre Vertretungen in Ibero-Amerika anweisen, Reserven in Höhe der Gesamt-Unkosten eines Jahres zu bilden.
 - c) Die darüber hinaus anfallenden Erlöse werden in der üblichen Weise nach Deutschland transferiert.
 - d) Auch die vorhandenen fabrikatorischen Ansatzpunkte, die im IG-Interesse im Laufe der letzten Jahre erworben worden sind, sollen gehalten werden.

Die Azofarben-Fabrik in Rio muß wegen Enteignung des Grundstücks und mangelnder Zwischenprodukte vorläufig stillgelegt werden.

Der Aufnahme der Fabrikation von Alkohol-Sulfonaten auf Basis von chilenischem Spermoel im Betrieb Max Hamers stehen keine Bedenken entgegen.

Trotz der Gefahr einer eventuellen Stilllegung soll der Betrieb der PLUMINENSE solange als möglich aufrecht erhalten und Anweisung gegeben werden, daß alle Maßnahmen zu treffen sind, um den Übergang der PLUMINENSE in englische oder nordamerikanische Hände zu verhindern.

Dasselbe gilt für die QUEBRASA, bei der eine im Zusammenhang mit der Tarnung notwendige Umlegung der Kredite genehmigt wird, jedoch ohne hierzu einen Devisen-Kredit aufzunehmen.

Die Vertretungen sind anzuweisen, bei den übrigen Stützpunkten, den Verhältnissen entsprechend, in derselben Weise zu verfahren.

- e) Es wird beschlossen, daß keine Weisungen nach Ibero-Amerika herausgehen, die eine Zurückholung des deutschen Personals oder der Angehörigen bezwecken. Allerdings soll - falls Wünsche von IG-Angestellten deutscher Staatsangehörigkeit in dieser Richtung

gestellt werden - diesen die Rückkehr genehmigt werden.

- f) Die Anwesenden erachten eine Fortsetzung der Tarnung in Ibero-Amerika, mit Rücksicht auf die Notwendigkeit der Erhaltung der deutschen Positionen, für unumgänglich nötig.

13.) Ringführung durch die Agfa für Fliegerfilme, Photopapiere und Chemikalien.

Herr Otto berichtet, daß auf Anordnung des Reichsluftfahrt-Ministeriums der Agfa die Ringführung für Fliegerfilme, Photopapiere und Chemikalien übertragen worden ist, womit die Agfa gegebenenfalls auch die Verantwortung für die Produktion der anderen Firmen auf den genannten Gebieten tragen müßte.

14.) Verschiedenes.

Bezüglich des Zuschusses für die Hochschule für Welt-handel besteht unter Bezugnahme auf den Beschluß des K.A. in der 33. Sitzung Übereinstimmung, die Unterstützung des kaufmännischen Nachwuchses für den Südosten in derselben Höhe wie im Vorjahr kontinuierlich weiterzuführen.

Frankfurt/Main, den 24. September 1941.
FF/A. 43/41

gez. von Schnitzler

gez. Frank-Pahle

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI - 8507

PROSECUTION EXHIBIT

No. 497

Doc. No. NI - 8507 EXHIBIT No. 497 11/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, A. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

----- 1 -----
(typewritten
(photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

...NI-8507... Letter from Buchner to Schmitz

dated... 1 Sept 47... is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC W/C, Soc. Room

A. Blackwood

Dr. H. Kühne

Vorstandsmittglied
der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft

Leverkusen-I.G. Werk, den

31. August 1937.

Fernsprecher: Amt Köln Nr. 62941
Ortsgeschäfts: Amt Köln Nr. 62941

Persönlich!

Herrn Geheimrat Dr. H. Schmitz,
Berlin N.W. 7,
Unter den Linden 78.

N1 - 8507

- 1 -

Sehr geehrter Herr Geheimrat!

Von Herrn Pistor hörte ich, daß Sie die Frage der Nachfolgerschaft von Herrn Clemm als Führer der Gruppe Chemie diskutiert haben und daß dabei zunächst noch keine Klarheit bestanden hat, wen man als Nachfolger von Herrn Clemm vorschlagen könnte.

Ich möchte Ihnen nun empfehlen, wenn Sie irgend jemand dafür vorschlagen wollen, Herrn Bachmann in Knapsack zu nennen. Herr Bachmann ist zweifellos für diesen Posten einer der geeignetsten Leute. Er besitzt genügend breite Erfahrung auf dem kaufmännischen Gebiet der chemischen Produkte; er hat für einen Kaufmann ungewöhnlich gutes technisches Verständnis durch seine Tätigkeit in Knapsack. Herr Bachmann ist im Gegensatz zu Herrn Clemm ein Mann, der zu bestimmen weiß und sich nicht um Verantwortung drückt, und schließlich ist er, obwohl I.G. Mann, doch der Außenwelt nicht so als I.G. Mann bekannt, daß man in der Allgemeinheit argwöhnen könnte, daß die I.G. diesen Posten besetzen wolle. Herr Pistor deutete mir an, daß auch Herr Weber-Andreas in die Diskussion gezogen wurde. Meiner Ansicht nach scheidet Herr Weber aber vollkommen aus, denn Herr Weber ist mit seinen vielen Arbeiten bereits überlastet und könnte die Arbeiten nur durch seine Organe ausführen lassen, ist dann aber auch als direkter I.G. Mann nicht ratsam. Bei Herrn Bachmann trifft das alles nicht zu, er ist vor allen Dingen durch sein verhältnismäßig kleines Geschäft in der Lage, diesen Posten zu übernehmen.

Darf ich Sie zum Schluß daran erinnern, daß Sie mir den Organisationsbrief des Herrn Geheimrat Bosch, den Sie von mir mitgenommen hatten, wieder zusenden wollten.

Mit den besten Grüßen

Ihr sehr ergebener

Kühne

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 151

CASE No. 151

DOCUMENT No. N1-339

PROSECUTION EXHIBIT

No. 498

Doc. No. N1-339 EXHIBIT No. 498 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

5 (typewritten
photostated pages and entitled
~~micrographed~~
handwritten

... NI-339 Secret circulation of Ministry of
..... Economics on mobilization communiques
dated... 18 March 38 is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: Ministerial Sec. Branch, Berlin

H. Blackwood

N1-339



Der Reichs- und Preussische
Wirtschaftsminister

Berlin W 6, den 10. März 1938. 8a
Behrenstr. 49.

Wirtschaftsgruppe

Eingegangen
24. April 1938
Sp. 12

Geheim!

Die Wirtschaftsgruppen des
Reichs- und Preussischen
Wirtschaftsministeriums.



Rundbrief Nr. 1730 W.Br.

In der Anlage übersende ich eine Liste, aus der Namen
und Anschriften der von mir bei den Wirtschaftsgruppen
bestellten Hob-Beauftragten ersichtlich sind. Der Name des
Hob-Beauftragten der Wirtschaftsgruppe Handel wird nach-
träglich mitgeteilt.

Ich bitte Sie zu veranlassen, das Schreiben, die mit
dem Siegel zur Anschrift oder Vertreter im Amt an die *Baare*
Hob-Beauftragten der Wirtschaftsgruppen gerichtet werden,
nur dem Stellvertreter des Hob-Beauftragten zugeleitet werden,
falls der Hob-Beauftragte selbst nicht erreichbar ist.

Im Auftrag
ges. Godlewski.



Beglaubigt:
Justiz
Justizsekretär.

Geheim!

Bei folgenden Wirtschaftszweigen sind die Betriebe geordnet und verpflichtet worden:

Wirtschaftszweige

Chemische Industrie

Schreiben sind zu richten an:

Dr. Klaus Ungewitter,
- oder Vertreter im Amt -,

Berlin W 35,

Großadmiral-Prinz-Heinrich-
Str. 19

Maschinenbau

Direktor Karl Lange
- oder Vertreter im Amt -,

Berlin W 35,

Tiergartenstraße 35

Druck- und Papier-
verarbeitung

Dr. Lorenzen,
- oder Vertreter im Amt -,

Berlin W 30,

Hollendorf-Platz 1

Elektroindustrie

Dr. Ostermann,
- oder Vertreter im Amt -,

Berlin W 35,

Corneliusstraße 3

Wissenschaftliche Industrie

Dr. Reichardt
- oder Vertreter im Amt -,

Berlin W. 35,

Matthiikirchplatz 4

Feinmechanik und Optik

Dr. Karl Albrecht,
- oder Vertreter im Amt -,

Berlin W 35,

Rauchstraße 2

Nichtferro-metall-
Industrie

Dr. Puff,
- oder Vertreter im Amt -,

Berlin W 35,

Matthiikirchstraße 4

Holzverarbeitende
Industrie

Direktor Baum,
- oder Vertreter im Amt -,

Berlin SW 11,

Saarlandstraße 101 IV

Glasindustrie

Dr. Schaller,
- oder Vertreter im Amt -,

Berlin W.,

Am Karlsbad 33

Industrie- und Handelskammer

Leinwandindustrie

Wollwarenindustrie

Glaserei-Industrie

Stahl- und Eisenbau

Steine und Zement

Baumindustrie

Keramische Industrie

Lederindustrie

Textilindustrie

Industrie- und Handelskammer

Leinwandindustrie

Wollwarenindustrie

Glaserei-Industrie

Stahl- und Eisenbau

Steine und Zement

Baumindustrie

Keramische Industrie

Lederindustrie

Textilindustrie

Industrie- und Handelskammer

Leinwandindustrie

Wollwarenindustrie

Glaserei-Industrie

Stahl- und Eisenbau

Steine und Zement

Baumindustrie

Keramische Industrie

Lederindustrie

Textilindustrie

Industrie- und Handelskammer

Leinwandindustrie

Wollwarenindustrie

Glaserei-Industrie

Stahl- und Eisenbau

Steine und Zement

Baumindustrie

Keramische Industrie

Lederindustrie

11-337

- 3 -

Bekleidungsindustrie

Dipl. Kaufmann Jung,
- oder Vertreter in Amt -,
Berlin W. 62,
Kriegsstr. 4

Eisen-, Stahl- und Blech-
warenindustrie

Dr. Bruno Pils,
- oder Vertreter in Amt -,
Berlin W. 62,
Hilfen-Str. 24

Werkstoffverfeinerung und
verwandte Eisen-Industriezweige

Hans Putsch,
- oder Vertreter in Amt -,
Berlin NW 7,
Schönemannstr. 8

Metallwaren und verwandte
Industriezweige

Dr. Wilfried Pöschel,
- oder Vertreter in Amt -,
Berlin-Mitte,
Königsplatz 143

Luftfahrtindustrie (nicht von
Reichsministerium für Luftfahrt
angeordnet)

Walter Lohmann,
- oder Vertreter in Amt -,
Berlin W. 62,
Königsplatz 143

Bergbau

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-5953

PROSECUTION EXHIBIT

No. 499

Doc. No. NI-5953 EXHIBIT No. 499 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

4 (typewritten
photostated pages and entitled
~~(micrographed)~~
~~(handwritten)~~

Nl-59.53 Affidavit signed by Ehrmann
..... on Jurisdiction of Economic Group

dated.... 14 March 47 (the original
is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
of a document found
~~in German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC WC, Sec. Room

H. Blackwood

FE. 1. Ich war seit dem 1. Mai 1932 beim Verein zur Wahrnehmung der Interessen der Chemischen Industrie Deutschlands beschäftigt und wurde, als die Umorganisation der gewerblichen Wirtschaft in Wirtschaftsgruppen, Reichsgruppen usw. vorgenommen wurde, von der Rechtsnachfolgerin des Vereines, der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie, mit demselben Aufgabenkreis übernommen. Von 1932 bis 1945 war ich stellvertretender Hauptgeschäftsführer der Wirtschaftsgruppe "Chemische Industrie".

FE. 2. Auf dem Gebiet des Arbeitseinsatzes bestand folgende Abgrenzung der Zuständigkeiten der Wirtschaftsgruppe Chemie einerseits und des Generalbevollmächtigten für Sonderfragen der chemischen Erzeugung (G.B.Chem.) andererseits: Der Wirtschaftsgruppe unterstanden alle Betriebe, die nicht der direkten Rüstungsproduktion dienten, sondern z.B. Filme, Pharmazeutika etc. erzeugten, und andererseits diejenigen Rüstungsbetriebe, die nicht erweitert wurden und deren Belegschaft also mehr oder weniger gleich blieb. Dem G.B.Chem. unterstanden Betriebe, die entweder neu errichtet oder die weiter ausgebaut wurden. Diese Trennung war in der Praxis schwer durchführbar, umso mehr, als sich der G.B.Chem. weitgehendst bemühte, die Kompetenzen zu verwischen und seine Zuständigkeit auf das größtmögliche Gebiet der Chemie zu erstrecken, was ihm auch gelang, da ihm ein Apparat, der weit über den der Wirtschaftsgruppe hinausging, zur Verfügung stand.

FE. 3. Der mechanische Vorgang der Anforderung von Arbeitskräften durch eine von der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie vertretene Firma war folgender: Die Anforderung wurde zunächst von der Firma an das zuständige Arbeitsamt geschickt. Konnte das Ar-

beitsamt oder das Landes- oder Gaunarbbeitsamt diese Forderung nicht erfuellen, dann wurde sie an das Reichsarbeitsministerium weitergegeben. Das Reichsarbeitsministerium verlangte dann in jedem Falle eine Begutachtung der Berechtigung dieser Anforderung. Diese Begutachtung musste von der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie fuer die von ihr betreuten Firmen abgegeben werden. In dieser Beziehung hatte die Wirtschaftsgruppe das letzte Wort. (Aehnlich war der Vorgang in den vom G.B.Chem. betreuten Betrieben, fuer deren Anforderungen der G.B.Chem. die hoechste Instanz darstellte.)

4.) Die Anforderungen von Arbeitskraeften, die von den einzelnen Firmen an die Wirtschaftsgruppe gegeben wurden, wurden bei der Wirtschaftsgruppe gesammelt und zu einem Zeitpunkt, zu dem Arbeitskraefte zur Verfuegung standen, beim Reichsarbeitsministerium oder spaeter beim SPEER-Ministerium vorgebracht. Dies geschah deshalb, weil in der Zeit, in der dieser Vorgang notwendig war, das Reservoir deutscher Arbeitskraefte bereits erschoept war und auslaendische Arbeitskraefte nur zeitweise, nach dem Eintreffen von Transporten, zur Verfuegung standen.

FE
FE
FE
FE
FE
5.) Herr Dr. Fritz TER MEER, Vorstandsmitglied der I.G.-Farbenindustrie A.G., war vom ⁿ 1942/43 bis 1945 stellvertretender Leiter der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie. Herr Dr. TER MEER benutzte diese Stellung, ^{zu seinen Gunsten} um fuer die von ihm vertretene Firma (I.G.-Farbenindustrie A.G.) Vorteile gegenueber anderen chemischen Betrieben in der Beschaffung von auslaendischen Arbeitskraeften zu sichern. Dies wurde einfach so gehandhabt, dass Herr Dr. TER MEER bei seinen Besuchen bei der Wirtschaftsgruppe in Berlin direkt dem Arbeitseinsatzreferenten der Wirtschaftsgruppe, Herrn Dr. Kurt SCHROEDER, ^{als Beauftragter} den Auftrag erteilte, die gerade laufenden Anforderungen von Werken der I.G. mit besonderem Nachdruck zu unterstuetzen. Obwohl es natuerlich fuer Herrn Dr. SCHROEDER einfacher gewesen waere, seine Aufgaben als

- 2 -

FE

Arbeitseinsatzreferent ohne derartige Eingriffe zu erfuellen, musste er natuerlich als Angestellter der Wirtschaftsgruppe den Wuenschen des stellvertretenden Leiters weitgehendst Rechnung tragen.

6.) Waehrend der weitaus groessere Teil aller auslaendischen Arbeitskraefte der chemischen Industrie durch den G.B.Chem. zugewiesen wurde, wobei natuerlich von Herrn Prof. Carl KRAUCH, dem Generalbevollmaechtigten und gleichzeitig Vorsitzenden des Aufsichtsrates der I.G. auf die besonderen Wuensche und Beschwerden der I.G.-Farbenindustrie A.G. weitgehendst Ruecksicht genommen wurde, wurde auch das kleinere Reservoir der von der Wirtschaftsgruppe zu verteilenden Arbeitskraefte von Herrn Dr. TER MEER ^{bzw. seinen Beauftragten} gerne und haeufig in Anspruch genommen.

7.) Als im Jahre 1944 die Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie vom Ruestungsministerium verstaendigt wurde, dass die Moeglichkeit bestehe, einen Vertreter der chemischen Industrie nach Italien zu schicken, um die Anwerbung von italienischen Arbeitskraeften zu unterstuetzen, wurde ein Herr aus der chemischen Industrie mit diesem Auftrag betraut. Dieser Herr wandte sich nun an den Militaerbefehlshaber und alle anderen in Betracht kommenden Dienststellen und bemuehte sich, eine moeglichst grosse Anzahl von italienischen Arbeitskraeften fuer die chemische Industrie zu beschaffen. Der Erfolg war, dass ungefaehr 20 000 italienische Arbeitskraefte fuer die chemische Industrie in Deutschland gewonnen wurden. In diesem Zusammenhang hatte auch das Praesidium der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie die Summe von 100.000 Reichsmark zur Einrichtung und Finanzierung von Anwerbungsbueros in Italien zur Verfuegung gestellt. Aehnliche Werbeaktionen wurden auch von G.B.Chem. durchgefuehrt, dem zu diesem Zwecke Personal aus den einzelnen groesseren Betrieben der chemischen Industrie

zur Verfügung gestellt wurde.

Ich habe jede der vier (4) Seiten dieser Erklärung unter Eid sorgfältig durchgelesen und eigenhändig gegengezeichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.

Felix Ehrmann

Unterschrift

Sworn to and signed before me this 14th day of March 1947 at Nuremberg by Felix EHRMANN, known to me to be the person making the above affidavit.

Arthur T. Cooper

ARTHUR T. COOPER

U.S. Civilian, AGO number D 434534,
Interrogator, Office of Chief
of Counsel for War Crimes,

U.S. War Department

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI- 4954

PROSECUTION EXHIBIT

No. 500

Doc. No. NI- 4954 EXHIBIT No. 500 9/15/97

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI-4954 Affidavit signed by Ehrmann on discussion in Economic Group Chemistry dated 13 March 47 is (the original of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as (the original of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at: CCWC, 1st. Room

H. Blackwood

Ich, Dr. Felix EHMANN, wohnhaft Baddeckenstedt/Kreis Wolfenbüttel, britische Zone, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

Das Hauptgesprächsthema bei den leitenden Persönlichkeiten der Wirtschaftsgruppe Chemie war im Laufe des Sommers 1939 die gespannte internationale Lage. Ich weiss zwar nicht, ob Dr. UNGERLITZ irgendwelche offizielle Informationen über die Pläne für die Invasion Polens hatte, er diskutierte aber diese Angelegenheiten mit vielen leitenden Persönlichkeiten der Regierung und der Wehrmacht und äusserte sich oft in meiner Gegenwart, dass HITLER in Polen einmarschieren werde.

Dieses Problem tauchte auch im Zusammenhang mit den Ludwigshafen/Oppau-Werken der I.G. Farbenindustrie auf. Herr UNGERLITZ zog die Möglichkeit in Betracht, dass Krieg mit Polen auch Krieg mit Frankreich und England bedeuten würde. Als Vertreter der Wirtschaftsgruppe Chemie hatte er mehrere Besprechungen mit Vertretern des Reichswirtschaftsministeriums in diesem Zusammenhang und dieses Problem wurde auch mit Herrn von SCHMITZ, Mitglied des Zentralkomitees des Vorstandes von I.G. Farben, besprochen. Krieg mit Frankreich und England hätte eine grosse Gefahr für die Ludwigshafen/Oppau-Werke bedeutet, die nahe der französischen Grenze gelegen waren und durch französische Flugzeuge und sogar durch französische Artillerie erreicht werden konnten. Es erschien daher angebracht, alle Neubauten in den Ludwigshafen/Oppau-Werken einzustellen und Teile der Werke in das Innere Deutschlands zu übersiedeln. Dr. UNGERLITZ war der Meinung, dass dies unter allen Umständen geschehen sollte, aber Herr von SCHMITZ hielt das als unpraktisch.

Nach mehreren Besprechungen mit Major BECHT vom Kriegsministerium, Dr. HOFFMANN vom Wirtschaftsministerium, Dr. UNGERLITZ von der Reichsstelle Chemie und 4 - 5 Vertretern von I.G. Farben (nach meiner Erinnerung gehörten Dr. AMBROS und Dr. WURSTER und ein Vertreter der Vermittlungsstelle W dazu) gab die Reichsstelle Chemie schliesslich den Befehl, dass ein Weiterausbau der Ludwigshafen/Oppau-Werke sofort einzustellen sei und Teile der Werke ins Innere

F.E.

F.E.

Deutschlands gebracht werden sollen. Die Vertreter von I.G. Farben stimmten dieser Entscheidung nicht zu und wandten sich direkt an Dr. Carl KRAUCH vom Vierjahresplan, indem sie dabei die Reichsstelle Chemie, bzw. die Wirtschaftsgruppe Chemie vollkommen ausschalteten. Infolgedessen wurde der Befehl niemals ausgeführt; ich erfuhr aber nie davon, dass der Befehl der Reichsstelle jemals zurückgezogen wurde, obwohl Dr. UNGEWITTER jeden einzelnen Besuch jedes einzelnen I.G.-Vertreters dazu benutzte, um diese Frage zu erörtern und sich über die Haltung der I.G. zu beschweren.

Ich erinnere mich, dass im Laufe dieser Besprechungen mehrere Zusammenkünfte zwischen Dr. UNGEWITTER und Herrn von SCHNITZLER stattgefunden haben. Im Zusammenhang mit den Unterhaltungen über den bevorstehenden Krieg sagte Dr. UNGEWITTER auch, dass Krieg mit Polen wahrscheinlich nicht vor Einbringen der Ernte beginnen werde, d.h. also erst im September 1939.

Ich habe jede der zwei Seiten dieser Erklärung unter Eid sorgfältig durchgelesen und eigenhändig gegengeseichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengeseichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.


Unterschrift

Sworn to and signed before me this 13th day of March 1947 at Nuremberg by Dr. Felix EHREMANN, known to me to be the person making the above affidavit.


PAUL H. KATSCHEK
U.S. Civilian, ACO number 24150641,
Office of Chief of Prosecution,
War Crimes, U.S. War Department

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-1352

PROSECUTION EXHIBIT

No. 501

Doc. No. NI-1352 EXHIBIT No. 501 9/16/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 42

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

5 (typewritten
photostated pages and entitled
~~mimeographed~~
~~handwritten~~

N. - 1352 Minutes of 59th meeting of Commercial
Committee of J.G.
dated 1 March 44, is ~~(the original~~ (a true copy of a document which was delivered to me in my above capacity, in the usual course of official business, as ~~(the original~~ (a true copy of a document found in German archives, records and files captured by military forces under the command of the Supreme Commander, Allied Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief, the original Document is held at: Records Building, Griesheim

H. Blackwood

I.G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESellschaft
Büro des Kaufmännischen Ausschusses

Einschreiben!

Berlin, den 8. März 1944
Rt.

Betrifft: 59. Sitzung des Kaufmännischen Ausschusses
am 1. März 1944 in Heidelberg.

Im Auftrag von Herrn Dr. von Schnitzler übersenden
wir Ihnen in der Anlage die Niederschrift über die 59. Sitzung
des Kaufmännischen Ausschusses am 1. März 1944 in Heidelberg.

BÜRO DES KAUFMÄNNISCHEN AUSSCHUSSES

Anlage.

Niederschrift

Über die 59. Sitzung des Kaufmännischen Ausschusses
am Mittwoch, den 1. März 1944, vorm. 10 Uhr
in Heidelberg, Haus Bosch, Schloss Wolfsbrunnenweg 31-35.

Anwesend:

von Schnitzler	Vorsitzer
Borgwardt	
Frank-Fahle	
Haeffliger	
Hanser	
Jäger	
Kugler	
Mann	
Oster	
Waibel	
Terhaar	

1. Allgemeine Aussprache.

Dr. Terhaar berichtet im Anschluss an die Ausführungen im letzten K.A. über die weitere organisatorische Entwicklung auf dem Gebiet der Kriegswirtschaft, insbesondere über das in den letzten Wochen geschaffene System der Produktionsausschüsse, die als Aussenstellen des Rohstoffamtes fungieren.

Dem von Dr. Dörr geleiteten grossen Produktionsausschuss der Wirtschaftsgruppe Chemie gehören die Herren Prof. Martin, Dr. ter Meer, Dr. Ramstetter und Dr. Ungewitter an. Dieser Ausschuss hat seinen Sitz und eines seiner ständigen Büros in Hamburg. Dr. Ungewitter handelt im Auftrag von Dr. Dörr, dem Leiter dieses Produktionsausschusses, in Vollmacht für diesen Ausschuss verantwortlich, sodass in seiner Person die Mitgliedschaft

- 1) im Präsidium der Wirtschaftsgruppe Chemie
- 2) im Produktionsausschuss
- 3) in der Geschäftsführung der Gruppe
- 4) in der Reichsstelle
- 5) in dem grossen Produktionsbüro der Wirtschaftsgruppe (das mit dem Hamburger Büro nicht identisch ist)

vereinigt ist.

Dem von Dr. Ungewitter geleiteten grossen Produktionsbüro gehören 25 Beauftragte der Fachgruppen, 3 Beauftragte der Sammelgruppen, je ein Spezialist für Kohle und Energie, für Transportwesen und für Arbeitseinsatz, für Stahlkontingente usw. an.

In den Fachgruppen wird die Verantwortung für die Erzeugungelenkung vom Leiter der Fachgruppe und vom Leiter des Produktionsausschusses gemeinsam getragen.

Über die in den Fachgruppen und Produktionsausschüssen bekanntgegebenen I.G. Verfahren soll zentral dem TRA-Büro

von Fall zu Fall berichtet werden.

2. Aussenhandelsfragen

a) Bestellung von Sachverständigen für die einzelnen Länder.

Die unter Dr. Kirehfeld neu gebildete Aussenwirtschafts-
abteilung des RWM soll durch das Heranziehen von Fachleuten
der Privatwirtschaft aktiviert werden, und zwar im Rahmen der
Reichsgruppe Industrie und durch die Konstituierung eines
Gremiums von Ländersachverständigen, in das rd. 100 Herren
der Wirtschaft berufen werden sollen.

Dr. Jlgner betont die Notwendigkeit der Mitarbeit
bei der neuen Planung, macht aber darauf aufmerksam, dass
auf die alten Organisationen und Beziehungen im In- und Aus-
land Rücksicht genommen werden muss. Es herrscht Übereinstim-
mung, dass mit der Mitarbeit auch eine entsprechende Verant-
wortung verbunden ist und dass den Bestrebungen des RWM jede
Unterstützung zuteil werden zu lassen ist.

b) Exportvermarktung/Warenvorausverkäufe.

Eine solche ist von der Preisseite allein nicht möglich,
wenn nicht gleichzeitig von der Warenseite zusätzliche An-
strengungen gemacht werden.

Der in der 57. Sitzung des K.A. gefasste Beschluss, dass
sich die I.G. an den Nachkriegslieferungen beteiligen wird,
wird in seinen praktischen Auswirkungen erörtert. Herr Mann
berichtet über die Möglichkeiten zum Abschluss solcher Geschäf-
te in seinem Verkaufsgebiet. Die Leiter der anderen Verkaufs-
gemeinschaften werden entsprechende praktische Nachprüfungen
vornehmen. Die ersten Geschäfte der I.G. sollen aufgrund des
mit Bulgarien abgeschlossenen Wirtschaftsabkommens ausge-
führt werden (siehe Rundschreiben der Wipo vom 2.2.44).

Sobald eine Übersicht über die Abschlussmöglichkeiten
vorliegt, werden seitens NW 7 die Verhandlungen mit den Reichs-
stellen wegen der in Frage kommenden Abschlussbedingungen bzw.
der evtl. zu erwerbenden Garantien aufgenommen.

Bei solchen Geschäften werden voraussichtlich für In-
vestierungsgüter Abschlüsse von Staat zu Staat und für Kon-
sumgüter Abschlüsse von Privatfirmen der entsprechenden Länder
erfolgen.

c) Diskussion Degrises.

Den K.A.-Mitgliedern wird eine Denkschrift über das
Degrises-Verfahren und die Frage seiner Einführung im Verkehr
mit anderen Ländern als Griechenland überreicht. Der K.A.
ist der Ansicht, dass dieses System möglichst auf andere Län-
der nicht ausgedehnt werden sollte.

Im Anschluss hieran wird die Devisensituation in Grie-
chenland und die sich hieraus ergebenden Konsequenzen für
unseren Warenverkehr und für die Aufrechterhaltung unserer
Vertretung besprochen.

3. Südosteuropa

Rumänien

a) I.G.Steuer/Zolldokumente.

Dr.Kugler berichtet unter Bezugnahme auf das den K.A.-Mitgliedern zugegangene eingehende Exposé vom 26.2.44 über das Resultat der Besprechungen, die er und Herr Dr.Küpper in Bukarest in obiger Angelegenheit in der ersten Hälfte vorigen Monats mit den rumänischen Regierungsstellen und der rumänischen Nationalbank geführt haben.

Sowie eine endgültige Regelung getroffen ist, werden die K.A.-Mitglieder entsprechend verständigt. Das RWM hat ebenfalls um einen Bericht gebeten, da das voraussichtliche Resultat der von Dr.Kugler und Dr.Küpper geführten Verhandlungen speziell hinsichtlich der Transferierung ohne Dokumente von grundsätzlicher Bedeutung sein wird.

b) Tonerdeprojekt.

Dr.Jlgner berichtet über das rumänische Tonerdeprojekt bzw. über die Grossversuchsanlage. Der Beitrag der I.G. besteht in der Zurverfügungstellung sämtlicher Erfahrungen hinsichtlich des sog. Leverkusener Verfahrens, desgleichen in der Zurverfügungstellung des Ofens, der, sofern die Versuche befriedigend verlaufen, von der rumänischen Gruppe übernommen wird. Der Gegenwert wird der I.G. in Lei zur Verfügung gestellt bzw. erhält die I.G. eine Option, für diesen Betrag Nitrogen-Aktien zu erwerben. Weiterhin ist beabsichtigt, dass die I.G. den Betrag, den die rumänische Gruppe von sich aus zu finanzieren hat, durch Lombardierung von rumänischen Obligationen zur Verfügung stellt. Auch hiergegen soll die I.G. eine Option erhalten, Aktien der Nitrogen zu erwerben. Es handelt sich um einen Betrag von je 60 Mill.Lei, also insgesamt 120 Mill.Lei. Die rumänischen Behörden sind mit einer Beteiligung der I.G. an Nitrogen bis zu 35% einverstanden.

4. Spanien

Dr.v.Schnitzler teilt mit, dass seine Verhandlungen mit der Cres, insbesondere mit Herrn Ripoll, in Bezug auf die Kapitalerhöhung der Flix von 9 auf 12 Mill.Peseten und die Emission von Obligationen im Nominalbetrag von 10 Mill.Peseten zu einem befriedigenden Abschluss geführt haben. Die Obligationen sind bereits platziert. Die Kapitalerhöhung ist im Gange.

Dr.v.Schnitzler schildert des weiteren die Situation bei Flix, Fence und der Inquiresa.

Die finanzielle Situation bei unseren Beteiligungen und unseren Vertretungen in Spanien wird durchgesprochen.

Herr Hasfliger gibt einen Überblick über unsere Interessen auf dem Metallsektor.

5. Norwegen

Dr.Jlgner berichtet über die Verhandlungen bezüglich Schadensvergütung Lettmetall. Es handelt sich um einen Betrag

von 230 Mill.NKr, sodass das verbleibende Risiko der I.G. etwa 23 Mill. NKr ($\frac{1}{3}$ von 70 NKr) betragen wird.

Dr.Jlgnr berichtet weiterhin über die Personaländerungen bei der Norsk Hydro und der Nordisk Løtmetall, die gutgeheissen werden.

Weiterhin wird die Errichtung der Vermittlungsstelle Nord unter Leitung von Herrn Direktor von der Bey mitgeteilt. Es wird in Aussicht genommen, von der erfolgten Einrichtung dieser Stelle die deutschen und norwegischen Behörden in Norwegen zu verständigen. Die Aufgabe der Vermittlungsstelle ist es in erster Linie, dafür zu sorgen, dass sämtliche Bedürfnisse derjenigen Unternehmungen, an denen die I.G. entweder beteiligt oder an denen sie sonst irgendwelches Interesse genommen hat bzw. mit denen sie in geschäftlichen Beziehungen steht, möglichst reibungslos erfüllt werden und dass vor allen Dingen der Behördenverkehr im Interesse einer glatten und reibungslosen Abwicklung über die Vermittlungsstelle Nord geleitet wird. Der K.A. ist mit den getroffenen Massnahmen einverstanden.

6. Ostasien

Herr Waibel berichtet über die Situation im grossasiatischen Raum und die Entwicklung unserer Beziehungen zu demselben.

U.A. teilt Herr Waibel mit, dass der Handelsvertrag mit Manchukuo bis zum 30.Juni ds.Js. verlängert worden ist.

Er macht des weiteren Mitteilung, dass zur Unterstützung notleidender Firmen in Ostasien die Gemeinschaftshilfe der deutschen Wirtschaft in Anspruch genommen werden wird.

7. Verschiedenes

- a) Die von Dr.Kugler gemachten Vorschläge über Teuerungszulagen für unsere Vertretungen in Rumänien und Kroatien werden gutgeheissen.
- b) Die Einrichtung eines Kurierdienstes nach Frankfurt/Main, Mannheim und Leverkusen wird besprochen. NW 7 wird gebeten, die Angelegenheit zu prüfen und entsprechende Vorschläge zu machen.
- c) Dr.Jlgnr macht darauf aufmerksam, dass bei Gesprächen im Ausland äusserste Zurückhaltung am Platze ist. Die Mitglieder des K.A. werden es übernehmen, die in Betracht kommenden Herren ihrer Verkaufsbereiche nochmals entsprechend zu instruieren.

Heidelberg, den 1.März 1944
Ff/Schm.

gez.Frank-Fahle gez.v.Schnitzler

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 6

CASE No. VII

DOCUMENT No. NI- 5695

PROSECUTION EXHIBIT

No. 502

Doc. No. NI- 5695 EXHIBIT No. 502 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept. 47

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyder of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

8 (~~typewritten~~
~~photostated~~ pages and entitled
~~micrographed~~
~~handwritten~~

...NI- 5695..... paper entitled "Sammel Schreiben"

.....
dated..... Dec. 43, is (~~the original~~
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (~~the original~~
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: CCWC, Sec. 4000

Rolf C Schuyder

Z. A. BÜRO - 8. JAN. 1944
18
NI - 5695

Sammel-Rundschreiben

(Früher Sammelnachrichten)

der

WIRTSCHAFTSGRUPPE CHEMISCHE INDUSTRIE

BERLIN W 33, SIGISMUNDSTRASSE 6 / FERNSPRECHER: SAMMELNUMMER 227561 / DRAHTANSCHRIFT: „ALCHIMIE“

DEZEMBER 1943

SONDERAUSGABE

Der Inhalt der Sammel-Rundschreiben dient ausschließlich zur eigenen Unterrichtung der Mitglieder. Weitergabe des Inhalts außerhalb des Kreises unserer Mitglieder, sowie Nachdruck im ganzen oder auszugsweise, insbesondere in der Tages- oder Fachpresse, ist unstatthaft. — Als Manuskript unter Vorbehalt aller Rechte gedruckt.

An alle Mitgliedsfirmen!

Auf Veranlassung des Herrn Reichswirtschaftsministers ist die Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie in Fachgruppen, Fachabteilungen und Fachbereiche vollständig durchgegliedert worden. Hauptzweck dieser Durchgliederung ist, ein straffes Führungsinstrument für die Kriegswirtschaft und insbesondere für die der Wirtschaftsgruppe von dem Herrn Reichsminister für Rüstung und Kriegsproduktion neu übertragenen Aufgaben zu schaffen. Die Betreuung der Fertigungsmasse und die Lenkung der Erzeugung soll in Zukunft von den den Betrieben am nächsten stehenden Gliederungen durchgeführt werden.

Bei der Erfüllung dieser kriegswichtigen Aufgaben, die mit aller Energie angepackt werden müssen, sind die Leiter der Fachgruppen, Fachabteilungen und Fachbereiche auf die restlose Unterstützung der von ihnen betreuten Betriebe angewiesen, und ich richte hiermit an diese den Appell, sich dafür rückhaltlos zur Verfügung zu stellen. Ich verweise dabei auf die dem Leitern und Geschäftsführern der Gliederungen gegenüber bestehende Pflicht zu jeglicher, zur Erfüllung dieser Aufgaben notwendigen Auskunftserteilung, die auch die Berechtigung der Bezeichnung der Betriebe durch die Leiter der Gliederungen und deren technische Sachverständige umfasst. Das große Ziel, die Erzeugung der chemischen Industrie auf den von der Reichsführung geforderten Höchststand zu bringen, kann nur durch Gemeinschaftsarbeit aller Betriebe und unter völliger Zurückstellung aller friedensmäßigen Sonderinteressen erreicht werden.

Die Betriebe werden hiermit aufgefordert, den Leitern der Gliederungen, soweit sie neu errichtet werden sind, die Zugehörigkeit mit den in Frage kommenden Fertigungen zu melden, damit diese sofort in der Lage sind, mit ihren Maßnahmen die Gesamtheit der Betriebe eines Fertigungszweiges zu erfassen. Durchschläge sind gleichzeitig dem Bezirksobmann der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie der zuständigen Gemeinwirtschaftsämter gemäß Rundschreiben vom 3. November 1943 und der Wirtschaftsgruppe zu übersenden.

Ich erwarte von den Betrieben der chemischen Industrie, daß sie den Weisungen der von mir eingesetzten Gliederungsleiter auf das genaueste Folge leisten und so durch gemeinsame Kräfteanstrengung dazu beitragen, die Voraussetzungen für den Endsieg zu schaffen.

Der Leiter
der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie
H. Schlösser

Fachabteilung: c) Kristallsoda.
*Leiter: Dir. Dr. Kurt Höbold, i. Fa. Salina Lüneburg Chemische Fabrik A.G., Lüneburg, Neue Sülas 26.

Fachabteilung: d) Chlor, Hypochlorite und Chlorate.
*Leiter: Dr. Franz Vorländer, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Bitterfeld.

Fachabteilung: e) Salzsäure.
*Leiter: Dir. Bodo Schaaf, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Berlin NW 7, Unter den Linden 78.

Fachabteilung: f) Perverbindungen.
*Leiter: Dir. Friedrich-Wilhelm Schmidt, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachabteilung: g) Natrium- und Kaliummetall.
*Leiter: Dir. Friedrich-Wilhelm Schmidt, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachabteilung: h) Chlorkalium.
*Leiter: Alfred Vorster, Köln-Bayenthal, Bonner Straße 530.

2. Fachgruppe Schwefel und Schwefelverbindungen.

Stg: Offen. Berlin SW 68, Kochstraße 73, Telefon 12 00 21.
*Leiter: Dir. Dr. Carl Wurster, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).

Geschäftsführer: Offen.
Fachgruppenvorstand: Dir. Dr. Carl Wurster, i. Fa. I. G. Farbenindustrie.

Dir. Dr. Gummert, i. Fa. Ruhrgas AG., Essen, Herwarthstraße 60.

Dir. Berger, i. Fa. Mansfeldische Kupferschieferbergbau AG., Eisleben.

Dr. Jakob, i. Fa. Chem. Fabrik Dr. Jakob GmbH., Bad Kreuznach.

Dir. Hammargren, Vorstandsmitglied der Chemikalien AG., Bln.-Halensee, Kurfürstendamm 74.

Fachabteilung: a) Schwefel.
*Leiter: Dir. Dr. Fritz Gummert, i. Fa. Ruhrgas AG., Essen, Herwarthstraße 60.

Geschäftsführung: Schwefel-G. m. b. H., Berlin SW 68, Kochstraße 73. Telefon: 12 00 21.

Fachabteilung: b) Schwefelsäure.
*Leiter: Dir. Rud. Berger, i. Fa. Mansfeldische Kupferschieferbergbau AG., Eisleben.

Fachabteilung: c) Schwefelkohlenstoff.
*Leiter: Dr. Jakob, i. Fa. Chem. Fabrik Dr. Jakob GmbH., Bad Kreuznach.

Geschäftsführung: Schwefelkohlenstoff GmbH., Frankfurt a. M., Kaiserstraße 2.

Fachabteilung: d) Natriumsulfat.
*Leiter: Dr. Carl Herman Hammargren, Vorstandsmitglied der Chemikalien-AG., Berlin-Halensee, Kurfürstendamm 74.

Geschäftsführung: Sulfatvereinigung GmbH., Berlin-Halensee, Kurfürstendamm 74.

Fachabteilung: e) Sonstige Schwefelverbindungen.
*Leiter: Dir. Bodo Schaaf, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Berlin NW 7, Unter den Linden 78.

3. Stickstoff.

Dargestellt vom Stickstoff-Syndikat GmbH., Berlin NW 7, Neustädtische Kirchstraße 9/10. Telefon: 12 00 21.

Leiter: Dir. Dr. Oster, i. Fa. Stickstoff-Syndikat GmbH., Berlin NW 7, Neustadt, Kirchstraße 9/10. Tel. 12 00 21.

Abteilung: a) Primärstickstoff und Stickstoffdüngemittel.
Leiter: Dir. Dr. Oster, i. Fa. Stickstoff-Syndikat GmbH., Berlin-Schöneberg, Am Park 7. Telefon: 71 20 81.

Abteilung: b) Technischer Stickstoff.
Leiter: Rudolf Hanser, i. Fa. Stickstoff-Syndikat GmbH., Berlin NW 7, Neustadt, Kirchstraße 9/10. Tel. 12 00 21.

4. Phosphordüngemittel.

Dargestellt vom Großdeutschen Phosphatverband GmbH., Berlin W 35, Am Karlsbad 17. Telefon: 22 56 16.

Leiter: Staatsrat Meinberg, i. Fa. Großdeutscher Phosphatverband GmbH., Berlin W 35, Am Karlsbad 17. Telefon: 22 56 16.

5. Fachgruppe Karbidchemie, Methanol u. Holzverkohlung.

Stg: Offen.
Leiter: Dir. Dr. Adalbert Fischer, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstraße 9-11.

Geschäftsführer: Offen.
Fachgruppenvorstand: Dir. Dr. Adalbert Fischer i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt.

Dir. Dr. Kraemer, i. Fa. Süddeutsche Kalkstickstoff-Werke AG., Trostberg (Oberbayern).

Assessor Müller, i. Fa. Lonza-Werke GmbH., Weil (Rh.).
Dir. Dr. Ambros, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).

Fachabteilung: a) Karbid.
*Leiter: Dir. Dr. Kraemer, i. Fa. Süddeutsche Kalkstickstoff-Werke AG., Trostberg (Oberbayern).

Fachabteilung: b) Karbidfolgeprodukte.
*Leiter: Assessor Müller, i. Fa. Lonza-Werke GmbH., Weil (Rhein).

Fachbereich: 1) Acetaldehyd.
*Leiter: Dr. Wolfgang Alt, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 2) Essigsäure und -anhydrid.
*Leiter: Assessor Müller, i. Fa. Lonza-Werke GmbH., Weil (Rhein).

Fachbereich: 3) Lösungsmittel und Butanol.
*Leiter: Dir. Walther Ludwigs, i. Fa. I. G. Farbenindustrie, Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachbereich: 4) Aceton und Isopropylalkohole.
*Leiter: Dir. Geo Hubert, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 5) Weichmachungsmittel.
*Leiter: Dir. Walther Ludwigs, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachbereich: 6) Monochloressigsäure und Folgeprodukte.
*Leiter: Dr. Rudloff, i. Fa. Kalle & Co. AG., Wiesbaden-Biebrich.

Fachbereich: 7) Äthylchemie.
*Leiter: Dir. Helmuth Borgwardt, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachbereich: 8) Chlorkohlenwasserstoffe.
*Leiter: Dir. Walther Ludwigs, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachabteilung: c) Methanol und Holzverkohlung.
*Leiter: Dir. Dr. Adalbert Fischer, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstraße 9-11.

Fachbereich: 1) Methanol und Isobutanol.
*Leiter: Dir. Geo Hubert, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 2) Formaldehyd und Folgeprodukte.
*Leiter: Dir. Geo Hubert, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 3) Holzkohle.
*Leiter: Dir. Hiller, i. Fa. Holzkohlenverkaufsstelle GmbH., Frankfurt a. M., Postfach 118.

Fachbereich: 4) Aktivkohle.
*Leiter: Dir. Dr. Buzong, i. Fa. Lurgi, Ges. f. Wärmetechnik mbH., Frankfurt a. M., Gervinusstraße 17-19.

6. Fachabteilung Ferrolegierungen, Stahl- und Leichtmetallveredler.

Stg: Berlin NW 7, Unter den Linden 10. Tel. 16 57 75.
Leiter: Dr. Heinz Gehm, i. Fa. Ges. f. Elektrometallurgie Dr. Heinz Gehm, Berlin-Charlottenburg 2, Hardenbergstraße 3.

Geschäftsführer: Dipl. Volkswirt Nehrenberg.

Fachbereich: 1) Ferrosilicium.
*Leiter: Dir. Dipl.-Ing. Fuchs, i. Fa. Ges. f. Elektrometallurgie Dr. Heinz Gehm, Elektrowerk Lippendorf, Post Neukirchen, Kr. Borna (Sachsen).

Fachbereich: 2) Ferromangan und Ferromanganz.
*Leiter: Dir. Ernst Müller, i. Fa. Elektrowerk Weisweiler, Weisweiler über Fachweiler.

Fachbereich: 3) Wolfram, Molybdän.
*Leiter: Dir. Dr. Ney, i. Fa. Badische Wolframt- und Molybdänwerke GmbH., Söllingen b. Kassel (Hessen).

Fachbereich: 4) Vanadium.
*Leiter: Dir. Dr. Hermann Lang, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Bitterfeld.

- Fachbereich: 5) Sonstige Stahl- sowie Leichtmetallveredlung.
 *Leiter: Dir. Dr. Wiedbrauck, i. Fa. Theodor Goldschmidt AG., Essen, Hellermannstraße 15.
7. Fachgruppe Technische Gase.
 Sitz: Offen.
 Leiter: Noch nicht berufen.
 Geschäftsführer: Offen.
 Fachabteilung: a) Schneid- und Schweißgase.
 Leiter: Noch nicht berufen.
 Fachabteilung: b) Flüssige Kohlenäure.
 Leiter: Noch nicht berufen.
 Fachabteilung: c) Trockeneis.
 Leiter: Noch nicht berufen.
8. Fachgruppe Kunststoffe.
 Sitz: Berlin W 35, Großadmiral-Prinz-Heinrich-Str. 20.
 Telefon: 22 75 61.
 Leiter: Dir. Graspel, i. Fa. Internationale Calalith-Gesellschaft, Hamburg-Harburg 1.
 Geschäftsführer: Dr. Badstübner (einberufen). Vertreter: Thumann.
 Fachgruppenvorstand: In Vorbereitung.
 Fachabteilung: a) Acetylcellulose.
 *Leiter: Dir. Dr. Hörmann, i. Fa. Dr. Alexander Wacker GmbH., Gesellschaft für elektrochemische Industrie, München 22, Prinzregentenstraße 20.
 Fachabteilung: b) Celluloid und Acetylcelluloid.
 *Leiter: Dir. Dr. Röhm, i. Fa. Vendoitor GmbH., Troisdorf, Bez. Köln.
 Fachabteilung: c) Vulkanisier.
 *Leiter: Dir. Schmid-Bielenberg, i. Fa. Vulkanisier-Fabrik Martin Schmid, Berlin W 35, Potsdamer Str. 141.
 Fachabteilung: d) Kunstharz- u. Preßmassenerzeugung.
 *Leiter: Dir. Kopp, i. Fa. August Nowack AG., Berlin W 35, Stülerstraße 7.
 Fachabteilung: e) Lackkunstharze.
 *Leiter: Dir. Dr. Winkler, i. Fa. Chemische Werke Albert AG., Wiesbaden-Biebrich, Albertstraße.
 Fachabteilung: f) Spritzgußmassen.
 *Leiter: Dir. Dr. Miene, i. Fa. Vendoitor-Kunststoff-Verkaufs-GmbH., Troisdorf, Bez. Köln.
 Fachabteilung: g) Vinylpolymerisate.
 *Leiter: Dir. Borgwardt, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.
 Fachabteilung: h) Acrylate.
 *Leiter: Dir. Dr. Mueller, i. Fa. Röhm & Haas GmbH., Darmstadt, Weiterstädter Straße 42.
 Fachabteilung: i) Zellglas.
 *Leiter: Dir. Adolf Todt, i. Fa. Kalle & Co. AG., Wiesbaden-Biebrich, Rheinstraße 25.
 Fachabteilung: j) Kunstlärme.
 *Leiter: Dir. Adolf Todt, i. Fa. Kalle & Co. AG., Wiesbaden-Biebrich, Rheinstraße 25.
 Fachabteilung: k) Drahtrollglas.
 *Leiter: Fritz Haver, i. Fa. Haver & Böcker, Oelde, Kleygarten 8.
 Fachabteilung: l) Linoleum.
 Leiter: Dir. L. Kaufmann, i. Fa. Deutsche Linoleum-Werke A.G., Delmenhorst i. O.
 Fachabteilung: m) Gelatinefolien.
 Leiter: Rudolf Langheck, i. Fa. Langheck & Co., Esslingen (Neckar).
9. Buna.
 Persönlicher Auftrag an: Dir. Dr. Ambros, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).
10. Fachgruppe Pulver und Sprengstoffe.
 Sitz: Offen.
 Leiter: Gen.-Dir. Dr.-Ing. Otto Sarrazin, i. Fa. Westfälisch-Anhaltische Sprengstoff-AG, Chemische Fabriken, Berlin W 9, Linkstraße 25.
 Geschäftsführer: Offen.
11. Fachgruppe Chemische Herstellung von Fasern (einschl. vollenstoffl. Fasern).
 Sitz: Berlin W 35, Sigismundstraße 2. Tel. 22 37 28.
 Leiter: Gen.-Dir. Dr. Ernst Hellmut Vitz, i. Fa. Vereinigte Glasstofffabriken AG., Berlin W 35, Standartenstraße 5.
 Geschäftsführer: Dr. Polger.
12. Fachgruppe Kautschuk-Industrie.
 Sitz: Berlin W 62, Budapeststraße 10. Tel. 22 36 71/72.
 Leiter: Dir. Dr. Fritz Knecke, i. Fa. Continental-Gummiwerke AG., Hannover, Vahrenwalder Straße 100.
 Geschäftsführer: Cotta.
 Fachgruppen-Präsidium: Dir. Dr. Knecke, i. Fa. Continental-Gummiwerke AG., Hannover, Vahrenwalder Straße 100, Vorsitzer.
 Dr. Kastner, i. Fa. Semperit Gummiwerke AG., Wien I, Helfersdorfer Straße 9-13.
 F. W. Kaiser, i. Fa. Hansens Gummi- und Packungswerke, Hannover-Wülfe.
 Dr. Pahl, i. Fa. Pahlische Gummiabbeut-Gesellschaft, Düsseldorf, Am Gärthof 43.
 Dr. Weber, i. Fa. Continental Gummiwerke AG., Hannover, Vahrenwalder Straße 100.
 Friedrich, i. Fa. Harburger Gummiwarenfabrik Phoenix AG., Hamburg-Harburg 1.
 Fachabteilung: a) Weich- und Hartgummiwaren.
 Leiter: F. W. Kaiser, i. Fa. Hansens Gummi- und Packungswerke, Hannover-Wülfe.
 Fachabteilung: b) Gummischuhe, Sohlen und Abzüge, gummierte und guttaperchierte Stoffe, Gummifäden.
 Leiter: Dir. Pajung, i. Fa. Gummiwerke Elbe AG., Klein-Wittenberg (Elbe).
 Fachuntergruppe: c) Bereifung.
 Sitz: Berlin W 62, Budapest Str. 10. Tel. 22 36 71/72.
 Leiter: Dir. Dr. Fritz Knecke, i. Fa. Continental-Gummiwerke AG., Hannover, Vahrenwalder Straße 100.
13. Fachgruppe Lacke.
 Sitz: Berlin-Wilmersdorf, Kaiserallee 200. Tel. 87 65 32.
 Leiter: Wülffing v. Martini, i. Fa. Hermann Wülffing AG., Lackfabrik, Berlin-Charlottenburg 2, Guerickestraße 19.
 Geschäftsführer: Dr. Waltjen.
 Fachabteilung: a) Lackbedarf des Heeres.
 *Leiter: Dir. Fuchs, i. Fa. Lack- und Farbenfabrik Court & Baur AG., Berlin W 15, Düsseldorf Straße 52.
 Fachabteilung: b) Allgemeiner Lackbedarf, Metallaus-tausch.
 *Leiter: Dr. Neindorf, i. Fa. Schramm, Lack- und Farbenfabriken AG., Offenbach a. M., Postfach 38.
 Fachabteilung: c) Konservendosenlacke und Packungs-impregnierung.
 *Leiter: Walter Wiederhold, i. Fa. Hermann Wiederhold, Hilden (Rhein).
 Fachabteilung: d) Hülslacke, treibstoffeste Lacke.
 *Leiter: Dr. Niehaus, i. Fa. Zoellner-Werke, Berlin-Neukölln, Neuköllnische Allee 60-74.
 Fachabteilung: e) Landmaschinenanstrich.
 *Leiter: Paul Perthun, i. Fa. Groß & Perthun, Mann-heim-Industrie-hafen, Industriestraße 14.
 Fachabteilung: f) Tarn- und Feuerschutzfarben.
 *Leiter: Dir. Menne, i. Fa. Glasurit-Werke AG., Berlin W 35, Großadmiral-von-Köster-Ufer 67 a.
 Fachabteilung: g) Reichsbahnstrich.
 *Leiter: Dr. Asser, i. Fa. Gustav Rühl, Temperol-Werke, Hamburg, a. Z. Jagdhaus Stapel b. Neuhaus (Elbe).
 Fachabteilung: h) Lackbedarf der Kriegsmarine.
 *Leiter: Dr. Koken, i. Fa. Dr. Koken und Dr. Renger KG., Berlin-Tempelhof, Berliner Straße 167.
 Fachabteilung: i) Bautenlacke einschl. Rostschutzfarben.
 *Leiter: Dr. Zischke, i. Fa. Herbig-Haarhaus AG., Köln-Bickendorf.
 Fachabteilung: j) Binder und Emulsionen.
 *Leiter: Dr. Scheiber, i. Fa. Springer & Möller, Leipzig-Leutzsch.

Fachabteilung: k) Elektro-Isolierlacke.

*Leiter: Dr. Beck, i. Fa. Dr. Beck & Co., Berlin-Adlershof, Auguste-Viktoria-Straße 92.

Fachabteilung: l) Lackbedarf der Luftwaffe.

*Leiter: Dr. W. Herbig, i. Fa. Herbig-Haas AG., Köln-Bickendorf.

Fachabteilung: m) Industriellackbedarf für allgemein kriegswichtige Zwecke.

*Leiter: Dr. Walter Hoyer, i. Fa. DUCO AG., Berlin-Spandauerfeld.

14. Fachgruppe Mineralfarben.

Sitz: Berlin W 35, Großadmiral-Prinz-Helrich-Str. 19. Telefon: 21 26 16.

Leiter: Oberbürgermeister C. Renninger, Mannheim, Rathaus.

Geschäftsführer: Dr. Bolte (einberufen). Vertreter: Steinhilber.

Fachgruppenvorstand: In Vorbereitung.

Fachabteilung: a) Bleifarben.

Leiter: Dipl.-Ing. Robert Wahlen, i. Fa. Lindgens & Söhne, Köln-Mülheim, Deug-Mülheimer Straße 173.

Fachabteilung: b) Druckfarben.

*Leiter: Konsul Dr. Hans Worliger, i. Fa. Berger & Wirth, Druckfarbenfabriken, Leipzig N 24, Wald-auerstraße 2.

Fachabteilung: c) Erd- und Buntfarben.

Leiter: Philipp Lühr, i. Fa. C. Siegle & Co. GmbH, Stuttgart 1, Postfach 276.

Fachabteilung: d) Lithopone.

*Leiter: Dir. Dr. Schütz, i. Fa. „Sachleben“ AG., Köln (Rhein).

Fachabteilung: e) Titanweiß.

*Leiter: Dir. Carl v. Heider, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachabteilung: f) Ultramarine.

Leiter: Arthur Leverkus, i. Fa. Vereinigte Ultramarinfabriken AG., Köln-Marienburg, Lindenallee 11.

Fachabteilung: g) Zinkfarben.

*Leiter: Dr. Max Graeff, i. Fa. Lindgens & Söhne, Köln-Mülheim, Deug-Mülheimer Straße 173.

Fachabteilung: h) Chem. Erzeugnisse für die Glas-, keramische und Emailleindustrie.

*Leiter: Dr.-Ing. Hans Kohl, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachabteilung: i) Ruß.

*Leiter: Dir. Dr. Helmut Achterath, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 1) Flammruß.

*Leiter: Rüdiger Bojunga, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 2) Aktivruß.

*Leiter: Dir. Dr. Hermann, i. Fa. Deutsche Gasrußwerke GmbH, Dortmund, Lübcheider Str. 179-181.

Fachbereich: 3) Acetylenruß.

*Leiter: Dir. Dr. v. Wilm, i. Fa. Bayr. Stickstoffwerke AG., Berlin-Schöneberg, Kufsteiner Straße 69.

15. Fachgruppe Textil-, Lederhilfsmittel und Gerbstoffe.

Sitz: Berlin W 35, Potsdamer Straße 111. Tel. 21 95 01.

*Leiter: Dir. Dr. Herzog, i. Fa. Chemische Fabrik Grünau AG., Berlin-Grünau, Regattastraße 35.

Geschäftsführer: Scheer.

Fachabteilung: a) Textil- und Lederhilfsmittel.

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greiz-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachbereich: 1) Textilhilfsmittel.

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greiz-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachbereich: 2) Lederhilfsmittel.

*Leiter: Lothar Münsing, i. Fa. Chemische Fabrik OHG., Heilbronn (Neckar), Halbmondstraße 3.

Fachbereich: 3) Hilfsmittel für die Ranzwaren-, Papier- und Bettfedern-Industrie.

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greiz-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachabteilung: b) Gerbstoffe.

*Leiter: Dr.-Ing. Carl Felsmann, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 1) Synthetische und mineralische Gerbstoffe.

*Leiter: Dr.-Ing. Carl Felsmann, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 2) Gerbstoffextrakte.

*Leiter: Dir. Dr. Wappes, i. Fa. Deutsch-Koloniale Gerbstoff-GmbH., Karlsruhe, Wendtstraße 16.

Fachuntergruppe: c) Schuh-, Leder- und Fußbodenpflegemittel. Sitz: Berlin W 15, Kurfürstendamm 24. Tel. 91 36 91.

Leiter: Dir. Ernst Log, i. Fa. Sidel-Werke, Siegel & Co., Köln-Braunsfeld, Eupenstraße 32.

16. Teerfarben und Teerfarbenzwischenprodukte.

Persönlicher Antrag an Dir. Dr. von Schnigler, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

17. Fachgruppe Pharmazeutische Industrie.

Sitz: Berlin W 62, Kleiststraße 2. Telefon 24 94 21.

Leiter: Fabrikbesitzer Joh. Carl Pfüger, i. Fa. MED., Fabrik chem.-pharm. Präparate J. C. Pfüger, Berlin O 112, Frankfurter Allee 56.

Geschäftsführer: Dr. Kopsch.

Fachgruppenvorstand: In Vorbereitung.

Fachbereich: 1) Allgemeine Arzneimittel.

Leiter: Dir. Kipper, i. Fa. Astawerke AG., Brackwede (Westf.).

Fachbereich: 2) Sera und Impfstoffe.

*Leiter: Dir. G. Zahn, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Leverkusen (Rhein).

Fachbereich: 3) Chemotherapeutische Erzeugnisse.

*Leiter: Dir. Dr. A. Mertens, i. Fa. I. G. Farbenindustrie AG., Leverkusen (Rhein).

Fachbereich: 4) Vitamine.

*Leiter: Dr. C. Cohaus, i. Fa. E. Merck, Chem. Fabrik, Darmstadt, Frankfurter Straße 250.

Fachbereich: 5) Organpräparate.

*Leiter: Prof. Dr. H. Kluck, i. Fa. Degewop GmbH., Berlin NW 7, Luisenstraße 41.

Fachbereich: 6) Theobromin und Koffein.

*Leiter: Dir. L. Arnsperger, i. Fa. Knoll AG., Chem. Fabrik, Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 7) Chinin.

*Leiter: H. Engelhorn, i. Fa. C. F. Boehringer & Söhne GmbH., Mannheim-Waldhof.

Fachbereich: 8) Opium und übrige Alkaloide.

*Leiter: Dir. Willy Dethloff, i. Fa. C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim (Rhein).

Fachbereich: 9) Galenische Präparate.

*Leiter: Friedrich Cramer, i. Fa. Pharma GmbH., Schweinfurt (Main).

Fachbereich: 10) Chirurgisches Nathmaterial.

*Leiter: Dir. A. Mayr, i. Fa. R. Graf & Co., Süddeutsche Katgutfabrik, Nürnberg-O., Gleißbühlstraße 16.

Fachbereich: 11) Medizinische Pflaster.

*Leiter: Fr. Lakemeier, i. Fa. Vulnoplast F. Lakemeier KG., Bonn, Weststraße 26.

Fachbereich: 12) Biologische Arzneimittel und Homöopathie.

*Leiter: Hans Madans, i. Fa. Dr. Madans & Co., Radebeul-Dresden.

Fachbereich: 13) Präparate für Zahnheilkunde.

*Leiter: Dr. Boehm, i. Fa. Dr. Jos. Schoene, Berlin-Grünwald, Hubertusallee 24 a.

Fachbereich: 14) Desinfektionsmittel.

*Leiter: Dir. Alfred Sagstetter, i. Fa. Chem. Fabrik von Heyden AG., Radebeul-Dresden.

Fachabteilung: k) Elektro-Isolierlacke.
 *Leiter: Dr. Bauk, i. Fa. Dr. Bauk & Co., Berlin-Adlershof, Auguste-Viktoria-Straße 92.

Fachabteilung: l) Lackbedarf der Luftwaffe.
 *Leiter: Dr. W. Herbig, i. Fa. Herbig-Haarhaus AG., Köln-Bickendorf.

Fachabteilung: m) Industrielackbedarf für allgemein kriegswichtige Zwecke.
 *Leiter: Dr. Walter Heyn, i. Fa. DUCO AG., Berlin-Spandauerfeld.

14. Fachgruppe Mineralfarben.

Sitz: Berlin W 35, Großadmiral-Prins-Helrich-Str. 19.
 Telefon: 21 26 16.

Leiter: Oberbürgermeister C. Renninger, Mannheim, Rathaus.
 Geschäftsführer: Dr. Bolte (einberufen). Vertreter: Stewasser.

Fachgruppenvorstand: In Vorbereitung.

Fachabteilung: a) Bleifarben.

*Leiter: Dipl.-Ing. Robert Wahlen, i. Fa. Lindgens & Söhne, Köln-Mülheim, Deug-Mülheimer Straße 173.

Fachabteilung: b) Druckfarben.

*Leiter: Konsul Dr. Hans Wolliger, i. Fa. Berger & Wirth, Druckfarbenfabriken, Leipzig N 24, Wald-baurstraße 2.

Fachabteilung: c) Erd- und Buntfarben.

*Leiter: Philipp Lühr, i. Fa. G. Siegle & Co. GmbH, Stuttgart 1, Postfach 276.

Fachabteilung: d) Lithopone.

*Leiter: Dir. Dr. Schütz, i. Fa. „Sachleben“ AG., Köln (Rhein).

Fachabteilung: e) Titanweiß.

*Leiter: Dir. Carl v. Heider, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachabteilung: f) Ultramarin.

*Leiter: Arthur Leverkus, i. Fa. Vereinigte Ultramarin-fabriken AG., Köln-Marienburg, Lindenallee 11.

Fachabteilung: g) Zinkfarben.

*Leiter: Dr. Max Graeff, i. Fa. Lindgens & Söhne, Köln-Mülheim, Deug-Mülheimer Straße 173.

Fachabteilung: h) Chem. Erzeugnisse für die Glas-, keramische und Emailleindustrie.

*Leiter: Dr.-Ing. Hans Kohl, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachabteilung: i) Ruß.

*Leiter: Dir. Dr. Helmut Achterath, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 1) Flammruß.

*Leiter: Rüdiger Bojunga, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 2) Aktivruß.

*Leiter: Dir. Dr. Hermann, i. Fa. Deutsche Gasrußwerke GmbH, Dortmund, Lübbecker Str. 179-181.

Fachbereich: 3) Acetylenruß.

*Leiter: Dir. Dr. v. Wilm, i. Fa. Bayr. Stickstoffwerke AG., Berlin-Schöneberg, Kufsteiner Straße 69.

15. Fachgruppe Textil-, Lederhilfsmittel und Gerbstoffe.

Sitz: Berlin W 35, Potsdamer Straße 111. Tel. 21 95 01.

*Leiter: Dir. Dr. Herzog, i. Fa. Chemische Fabrik Grünau AG., Berlin-Grünau, Regattastraße 35.
 Geschäftsführer: Scheer.

Fachabteilung: a) Textil- und Lederhilfsmittel.

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greiz-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachbereich: 1) Textilhilfsmittel.

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greiz-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachbereich: 2) Lederhilfsmittel.

*Leiter: Lothar Münzing, i. Fa. Chemische Fabrik OHG., Heilbronn (Neckar), Halbmundstraße 3.

Fachbereich: 3) Hilfsmittel für die Rauchwaren-, Papier- und Bettfedern-Industrie.

*Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, i. Fa. Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dölan, Greiz-Dölan, Liebigstraße 7.

Fachabteilung: b) Gerbstoffe.

*Leiter: Dr.-Ing. Carl Felsmann, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 1) Synthetische und mineralische Gerbstoffe.

*Leiter: Dr.-Ing. Carl Felsmann, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 2) Gerbstoffextrakte.

*Leiter: Dir. Dr. Wappes, i. Fa. Deutsch-Koloniale Gerbstoff-GmbH., Karlsruhe, Wendtstraße 16.

Fachuntergruppe: c) Schuh-, Leder- und Fußbodenpflegemittel. Sitz: Berlin W 15, Kurfürstendamm 24. Tel. 91 36 91.

*Leiter: Dir. Ernst Log, i. Fa. Sidel-Werke, Siegel & Co., Köln-Braunsfeld, Eupener Straße 32.

16. Teerfarben und Teerfarbenn Zwischenprodukte.

Persönlicher Antrag an Dir. Dr. von Schnitzler, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

17. Fachgruppe Pharmazeutische Industrie.

Sitz: Berlin W 62, Kleiststraße 2. Telefon 24 94 21.

*Leiter: Fabrikbesitzer Joh. Carl Psüger, i. Fa. MED., Fabrik chem.-pharm. Präparate J. C. Psüger, Berlin O 112, Frankfurter Allee 56.

Geschäftsführer: Dr. Kopsch.

Fachgruppenvorstand: In Vorbereitung.

Fachbereich: 1) Allgemeines Arzneimittel.

*Leiter: Dir. Kipper, i. Fa. Astawerke A.G., Brackwede (Westf.).

Fachbereich: 2) Sera und Impfstoffe.

*Leiter: Dir. G. Zahn, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Leverkusen (Rhein).

Fachbereich: 3) Chemotherapeutische Erzeugnisse.

*Leiter: Dir. Dr. A. Mertens, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Leverkusen (Rhein).

Fachbereich: 4) Vitamine.

*Leiter: Dr. C. Cohaus, i. Fa. E. Merck, Chem. Fabrik, Darmstadt, Frankfurter Straße 250.

Fachbereich: 5) Organpräparate.

*Leiter: Prof. Dr. H. Kluck, i. Fa. Degewop GmbH., Berlin NW 7, Luisenstraße 41.

Fachbereich: 6) Theobromin und Koffein.

*Leiter: Dir. L. Arnsperger, i. Fa. Knoll A.G., Chem. Fabrik, Ludwigshafen (Rhein).

Fachbereich: 7) Chinin.

*Leiter: H. Engelhorn, i. Fa. C. F. Boehringer & Söhne GmbH., Mannheim-Waldhof.

Fachbereich: 8) Opium und übrige Alkaloide.

*Leiter: Dir. Willy Dethloff, i. Fa. C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim (Rhein).

Fachbereich: 9) Galenische Präparate.

*Leiter: Friedrich Cramer, i. Fa. Pharma GmbH., Schweinfurt (Main).

Fachbereich: 10) Chirurgisches Nathmaterial.

*Leiter: Dir. A. Mayr, i. Fa. R. Graf & Co., Süddeutsche Katgutfabrik, Nürnberg-O., Gleißbühlstraße 16.

Fachbereich: 11) Medizinische Pflaster.

*Leiter: Fr. Lakemeier, i. Fa. Vulnoplast F. Lakemeier KG., Bonn, Weststraße 26.

Fachbereich: 12) Biologische Arzneimittel und Homöopathie.

*Leiter: Hans Madans, i. Fa. Dr. Madans & Co., Radebeul-Dresden.

Fachbereich: 13) Präparate für Zahnheilkunde.

*Leiter: Dr. Boehm, i. Fa. Dr. Jos. Schoene, Berlin-Grünwald, Hubertusallee 24a.

Fachbereich: 14) Desinfektionsmittel.

*Leiter: Dir. Alfred Sagstetter, i. Fa. Chem. Fabrik von Heyden AG., Radebeul-Dresden.

- Fachabteilung: 15) Tierarzneimittel.**
 *Leiter: Dr. Jos. Schupp, i. Fa. Chem. Fabrik Marienfelds GmbH, Hamburg 36, Neuer Wall 18.
- 18. Fachabteilung: Photochemische Erzeugnisse.**
 Sig: Berlin W 35, Sigismundstraße 6. Telefon 22 73 61.
 Leiter: Dr. Wilh. Otto, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G. — Agfa, Berlin 50 36, Lehmühlenstraße 67.
 Geschäftsführer: Dr. Schmidt.
- 19. Fachgruppe Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel.**
 Sig: Berlin W 35, Großadmiral-Pirias-Helrich-Str. 20. Telefon 22 73 61.
 Leiter: C. Thorbecke, i. Fa. Otto Hinsberg, Nockenhelm (Rhein).
 Geschäftsführer: Dr. Schering.
Fachabteilung: a) Sanftholzmittel.
 *Leiter: Dr. Dr. Paulmann, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Abt. Pflanzenschutz, Leverkusen.
Fachabteilung: b) Insektizide und fungizide Mittel.
 *Leiter: Dr. Erich Fischer, i. Fa. Chemische Fabrik von I. E. Davyent A.G., Hamburg 36, Alsterterrasse 2.
Fachbereich: 1) Synthetische Mittel.
 *Leiter: Dr. Dr. G. Lutter, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Wuppertal-Elberfeld.
Fachbereich: 2) Aromamittel.
 *Leiter: Dr. Dr. Friedrich Borchers, i. Fa. Gebr. Borchers, AG., Cöln.
Fachbereich: 3) Kupfermittel (auch Kupferarzneimittel).
 *Leiter: Dr. Erich Fischer, i. Fa. Chemische Fabrik von I. E. Davyent A.G., Hamburg 36, Alsterterrasse 2.
Fachbereich: 4) Winterspritzmittel.
 *Leiter: Dr. Helmut Avenarius-Hörbern, i. Fa. Gebr. Avenarius, Gau-Algesheim (Rhein).
Fachbereich: 5) Nikotinmittel.
 *Leiter: Dr. Kurt Fähring, i. Fa. F. Schacht KG., Braunschweig, Dültenweg.
Fachabteilung: 6) Pyrethrum, Derris- u. Quassiamittel sowie nicht für Raumentwesung.
 *Leiter: Dr. D. Lammerting, i. Fa. Neudorff & Co. KG., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlstraße 499.
Fachabteilung: c) Raumentwesungsmittel.
 *Leiter: Dr. G. Peters, i. Fa. Deutsche Gesellschaft für Schädlingsbekämpfungsmittel m. b. H., Frankfurt a. M., Weißfrauenstraße 9.
Fachabteilung: d) Sonstige Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel.
 *Leiter: Dr. D. Lammerting, i. Fa. Neudorff & Co. KG., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlstraße 499.
Fachbereich: 1) Baumpflanzmittel.
 *Leiter: Dr. D. Lammerting, i. Fa. Neudorff & Co. KG., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlstraße 499.
Fachbereich: 2) Ratten- und Mäusebekämpfungsmittel.
 *Leiter: Dr. W. Freyberg, i. Fa. Ernst Freyberg, Chem. Fabrik Delitzsch, Delitzsch (Sa.).
Fachbereich: 3) Fliegenfänger.
 *Leiter: Dr. C. Thieme, i. Fa. Chemische Fabrik Dr. C. Thieme, Zeitz, Wasserberg 10.
Fachbereich: 4) Mottenschutzmittel.
 *Leiter: Theodor Schmalfuß, i. Fa. Gottfried Schmalfuß, Köln (Rhein), Mainzer Straße 32.
- 20. Fachgruppe Leime, Klebstoffe und Gelatine.**
 Sig: Offen.
 Leiter: Dr. Dr. L. Steinfeld, i. Fa. Scheidemann-Motard-Werke AG., Berlin NW 7, Dorotheenstraße 35.
 Geschäftsführer: Offen.
Fachabteilung: a) Haut- und Lederleim.
 Leiter: Dr. F. Menzel, i. Fa. Gebr. Garvo, GmbH, Neuss (Oder), Berliner Chaussee 11.
Fachabteilung: b) Knochenleim.
 Leiter: Dr. Dr. L. Steinfeld, i. Fa. Scheidemann-Motard-Werke AG., Berlin NW 7, Dorotheenstraße 35.
Fachabteilung: c) Gelatine.
 Leiter: Dr. E. Altmann, i. Fa. Deutsche Gelatine-Fabriken AG., Schweinfurt (Main), Postfach.
- Fachabteilung: d) Synthetische Leime.**
 *Leiter: Wilhelm Jensen, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ordingen (Rhein), Rheinförstraße 7-9.
Fachgruppe: a) Pflanzliche Leime.
 *Leiter: Dr. Sepp, i. Fa. Siebel-Werke AG., Hannover-Linden.
Fachbereich: f) Synthetische Klebstoffe.
 *Leiter: Dr. Fiedt, i. Fa. Atlas Agg Chemische Fabrik Aktiengesellschaft, Mülhausen b. Leipzig.
Fachabteilung: g) Knochenaustausch.
 *Leiter: Fritz Elhardt, i. Fa. Elhardt Stöbe, Darsch b. Kempten (Allgäu).
- 21. Fachgruppe Seifen-, Wasch- und Reinigungsmittel-Industrie.**
 Sig: Berlin W 62, Budapeststraße 21. Tel. 25 47 61.
 Leiter: Ernst Wechlin, i. Fa. Delepa-Werke GmbH, Delmenhorst (Oldenburg).
 Geschäftsführer: Hansmann.
Fachgruppenvorstand: Ernst Wechlin, i. Fa. Delepa-Werke GmbH.
 K. F. Ziegler, i. Fa. Seifenfabrik Pahl & Co., Berlin 50 36, Treptower Straße 36-39.
 Dr. Jost Henkel, i. Fa. Henkel & Cie. GmbH., Düsseldorf, Postfach 345.
Fachabteilung: a) Feste Seifen.
 *Leiter: Fabrikbesitzer K. F. Ziegler, i. Fa. Pahl & Co. Seifen- und Chemische Fabrik, Berlin 50 36, Treptower Straße 36-39.
Fachabteilung: b) Waschpulver und Waschmittel für Feinwäsche.
 *Leiter: Dr. Jost Henkel, i. Fa. Henkel & Cie. AG. und GmbH., Düsseldorf, Postfach 345.
Fachabteilung: c) Industrie-seifen.
 *Leiter: Dr. Julius Stockhausen, i. Fa. Stockhausen & Traiser, Krefeld.
Fachabteilung: d) Reinigungsmittel.
 *Leiter: Dr. Jost Henkel, i. Fa. Henkel & Cie. AG. und GmbH., Düsseldorf, Postfach 345.
- 22. Fachgruppe Körperpflegemittel.**
 Sig: Berlin W 50, Budapeststraße 39. Tel. 24 30 48.
 Leiter: Richard Bergmann, i. Fa. Waldfeldmer Parfümerie- und Feinseifenfabrik A. H. A. Bergmann KG., Waldfeld (Sachsen).
 Geschäftsführer: Kommissarisch Dr. Horst.
Fachabteilung: a) Zahnpflegemittel.
 *Leiter: Gen.-Dir. Rich. Moeller, i. Fa. Leo-Werke GmbH, Dresden-N. 6, Königsbrücker Straße 12-14.
Fachabteilung: b) Haarpflegemittel.
 *Leiter: Dr. Willy Weber, i. Fa. Hans Schwarzkopf, Berlin-Tempelhof.
Fachabteilung: c) Hautpflegemittel.
 *Leiter: Dr. Walter Wolf, i. Fa. Wolf & Sohn GmbH., Karlsruhe (Baden), Robert-Wagner-Allee 31.
Fachabteilung: d) Fußpflegemittel.
 *Leiter: Dr. Walter Wolf, i. Fa. Wolf & Sohn GmbH., Karlsruhe (Baden), Robert-Wagner-Allee 31.
Fachabteilung: e) Theaterbedarf.
 *Leiter: Dr. Siegfried Lechner, i. Fa. L. Lechner, Berlin SW, Schützenstraße 31.
Fachabteilung: f) Sonstige Körperpflegemittel.
 *Leiter: Dr. Herbert Schütte, i. Fa. Ferdinand Mülhens 4711, Köln-Ehrenfeld, Vogelsanger Straße 100.
- 23. Fachgruppe Dachpappenindustrie.**
 Sig: Berlin NW 21, Alt-Moabit 83 c. Tel. 39 72 01.
 Leiter: Dr. Ewald Kohl, i. Fa. Zimmermann & Cie., Köln-Mülheim.
 Geschäftsführer: Dr. Koeg.
- 24. Fachgruppe Tierkörperverwertung.**
 Sig: Berlin W 35, Körnerstraße 25. Tel. 22 75 61.
 Leiter: Dipl.-Landwirt Carl Gähmann, i. Fa. Carl Rothenberg, Hannover.
 Geschäftsführer: Dr. Tröschner.
- 25. Fachgruppe Verarbeitung von Wälen.**
 Sig: Berlin W 35, Sigismundstraße 6. Tel. 22 75 61.
 Leiter: Dr. Hugo Henkel, Düsseldorf, Malkastenstr. 15.
 Geschäftsführer: Dr. Schmidt.
 Fachgruppe ist a. Z. außer Funktion.

Sammelgruppe I. -

Sonstige anorganische Erzeugnisse.

Fachbereich: a) Seltene Erden (auch Zündmetall).

*Leiter: Prof. Dr.-Ing. Karl Quasebart, i. Fa. Auergesellschaft AG., Berlin N 65, Friedrich-Krause-Ufer 24.

Fachbereich: b) Borverbindungen.

*Leiter: Dr. Wolfgang Berckmeyer, i. Fa. Schering AG., Berlin N 65, Müllerstraße 170.

Fachabteilung: c) Phosphor und techn. Phosphorverbindungen.

*Leiter: Dir. Dr. Wagner, i. Fa. Bayerische Stickstoffwerke AG., Piesteritz.

Fachbereich: 1) Phosphor, Phosphorsäure und Phosphorverbindungen.

*Leiter: Dir. Dr. Wagner, i. Fa. Bayerische Stickstoffwerke AG., Piesteritz.

Fachbereich: 2) Phosphorsäure Salze.

*Leiter: Robert Manheimer, in Fa. Chemische Fabrik Joh. A. Benckiser GmbH., Ludwigshafen (Rhein), Frankenthaler Straße 5.

Fachabteilung: d) Cyansalze und Cyanverbindungen.

*Leiter: Dir. Hans-Hugo Dreyer, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 1) Cyan- und Cyanmetallsalze.

*Leiter: Dir. Hans-Hugo Dreyer, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 2) Ferrocyanalze.

*Leiter: August Schenk, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 3) Rhodanalsalze und Sulfocyanstoff.

*Leiter: August Schenk, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Postfach 107.

Fachbereich: 4) Blaufarben.

*Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, i. Fa. Kali-Chemie AG., Berlin-Niederschöneweide, Berliner Straße 1-4.

Fachabteilung: e) Härtemittel.

*Leiter: Dipl.-Ing. H. E. Schimmelbusch, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Gutleutstraße 215.

Fachbereich: 1) Härtesalze.

*Leiter: Dipl.-Ing. H. E. Schimmelbusch, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Gutleutstraße 215.

Fachbereich: 2) Härtepulver.

*Leiter: W. H. Goerig, i. Fa. Goerig & Co. KG., Mannheim, Elisabethstraße 3.

Fachbereich: f) Bergbauaufbereitungsmittel.

*Leiter: Dir. Geo Hubert, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstraße 9.

Fachbereich: g) Manganverbindungen.

*Leiter: Dir. Scharsagl, i. Fa. Chemische Fabrik Aussig-Falkenau GmbH., Aussig-Falkenau.

Fachbereich: h) Jodverbindungen.

*Leiter: Dr. Th. Lindmar, i. Fa. Schering AG., Berlin N 65, Müllerstraße 170.

Fachbereich: i) Bromverbindungen.

*Leiter: Gen.-Dir. Bachmann, i. Fa. Deutscher Salzeverband, Stettinalverkauf, Berlin SW 11, Schöneberger Straße 5.

Fachabteilung: j) Fluorverbindungen.

*Leiter: Dir. Bodo Schaaf, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachbereich: 1) Kryolith und Al-Fluorid.

*Leiter: Hr. Dr. Klebert, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Leverkusen.

Fachbereich: 2) Fluorsäure und sonstige Fluorverbindungen.

*Leiter: Dir. Siegel, i. Fa. Rütgerswerke AG., Abt. Fluorwerke, Dohna über Heidmann (Sachsen).

Fachbereich: k) Chromverbindungen.

*Leiter: Dr. Düthy, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Oedingen (Rhein).

Fachbereich: l) Bariumverbindungen.

*Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, i. Fa. Kali-Chemie A.G., Berlin-Niederschöneweide, Berliner Straße 1-4.

Fachbereich: m) Strontiumverbindungen.

*Leiter: Dir. Pfister, i. Fa. Dr. L. C. Marquart AG., Beuel (Rhein).

Fachbereich: n) Eisensalze.

*Leiter: Theodor Wolters, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Verkaufsabteilung Chem. Produkte, Leverkusen.

Fachabteilung: o) Zinkverbindungen.

*Leiter: Dir. Dr. Schieß, i. Fa. AG. f. Zinkindustrie vorm. Grillo, Duisburg-Hamborn, Weseler Straße 1.

Fachbereich: 1) Zinksulfat.

*Leiter: Dir. Dr. Schieß, i. Fa. AG. f. Zinkindustrie vorm. Grillo, Duisburg-Hamborn, Weseler Straße 1.

Fachbereich: 2) Zinkchlorid.

*Leiter: Dir. Bodo Schaaf, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachabteilung: p) Aluminiumverbindungen.

*Leiter: Dr. Edgar Giuliani, Ludwigshafen (Rhein), Kaiser-Wilhelm-Straße 56.

Fachbereich: 1) Aluminiumchlorid.

*Leiter: Julius Zimmermann, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.

Fachbereich: 2) Aluminiumsulfat und Alaune.

*Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, i. Fa. Kali-Chemie AG., Berlin-Niederschöneweide, Berliner Straße 1-4.

Fachbereich: 3) Tonerdehydrat und calc. Tonerde.

*Leiter: Dr. Edgar Giuliani, Ludwigshafen (Rhein), Kaiser-Wilhelm-Straße 56.

Fachbereich: 4) Tonerdegl.

*Leiter: Dir. Franz Lechner, i. Fa. Otto Kauffmann KG., Niedersiedlig b. Dresden.

Fachbereich: 5) Sonstige Aluminiumverbindungen.

*Leiter: Dr. phil. nat. Oskar Jochem, i. Fa. Zschimmer & Schwarz, Chemische Fabrik, Greiz-Döllau (Thür.).

Fachbereich: q) Wismut und Wismutverbindungen.

*Leiter: Dir. La Pierre, i. Fa. Norddeutsche Affinerie AG., Hamburg 36, Alsterterrasse 2.

Fachbereich: r) Beryllium.

*Leiter: Dir. Robert Hirtes, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstr. 9-11.

Fachbereich: s) Arsenverbindungen.

*Leiter: Dir. Pfister, i. Fa. Dr. L. C. Marquart AG., Beuel (Rhein).

Fachbereich: t) Selenverbindungen.

*Leiter: Dr.-Ing. Hans Kohl, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstr. 9-11.

Fachbereich: u) Nickel- und Kobaltverbindungen.

*Leiter: Dr. Adlung, i. Fa. Herm. C. Starck AG., Berlin W 9, Bellevuestraße 13.

Fachbereich: v) Lithiumverbindungen.

*Leiter: Dir. Pfister, i. Fa. Dr. L. C. Marquart AG., Beuel (Rhein).

Fachbereich: w) Edelmetallsalze.

*Leiter: Dir. Robert Hirtes, i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt a. M., Weißfrauenstr. 9-11.

Fachbereich: x) Aktivierter Bleicherde.

*Leiter: Dr.-Ing. Römer, i. Fa. Süddeutsche AG., München 43, Lehmplatz 5/6.

Fachbereich: y) Siliciumcarbid und Elektrokorund.

*Leiter: Dir. Rodewig, i. Fa. Lanawerke GmbH, Weil (Rhein), Weidestraße 2.

Fachbereich: z) Schleif- und Polierpasten.

*Leiter: Dr. Rademacher, i. Fa. Langhein-Pfauhauser-Werke AG., Leipzig O 5, Torgauer Straße 76.

Fachbereich: aa) Wasserglas und Metallsilikat.

*Leiter: Dir. Pfeil, i. Fa. Henkel & Cie., Düsseldorf, Postfach 345.

N-5695

Sammelgruppe II.

Sonstige organische Erzeugnisse.

- Fachbereich: a) Phenole.**
 *Leiter: Dir. Carl Müller, i. Fa. Rütgerswerke AG., Berlin W 35, Lützowstraße 33-36.
- Fachbereich: b) Oxydation und Fettalkohole.**
 Leiter: Noch nicht besetzt.
- Fachbereich: c) Mersol.**
 *Leiter: Dir. H. C. Kühler, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.
- Fachbereich: d) Paraffinoxydation.**
 *Leiter: Dir. A. Imhausen sen., i. Fa. Märkische Seifenindustrie, Witten (Ruhr).
- Fachbereich: e) Polyalkohole.**
 *Leiter: Dir. Walther Ludwig, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.
- Fachbereich: f) Äthyläther, Narkoseäther, Amylpräparate und Colloidum.**
 *Leiter: Dr. W. Berckmeyer, i. Fa. Schering AG., Berlin N 65, Müllerstraße 170.
- Fachbereich: g) Bleiteträthyl.**
 *Leiter: Dir. Dr. Müller-Cunrad, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen (Rhein).
- Fachbereich: h) Genußsäuren.**
 *Leiter: Dr. Reimann jun., i. Fa. Joh. A. Bendiser, GmbH, Ludwigshafen (Rhein, Frankenthaler Straße 30).
- Fachbereich: i) Oxal- und Ameisensäure.**
 *Leiter: Dir. Wachendorf, i. Fa. Rudolph Koepp & Co., Oestrich (Rheingau).
- Fachbereich: j) Salicylsäure und Salicylate.**
 *Leiter: Dir. F. Strabberg, i. Fa. Chem. Fabrik von Heyden AG., Baderheul b. Dresden.
- Fachabteilung: k) Holzversäuerung.**
 *Leiter: Dr. Straßmeyer, i. Fa. Süddeutsche Holzversäuerungswerke AG., Regensburg, Postfach 126.
- Fachabteilung: l) Nährhefe.**
 *Leiter: Dir. Baron von Varnhölter, i. Fa. Aschaffenburg Zellestoffwerke AG., Berlin W 62, Kurfürstenstraße 114.
- Fachbereich: m) Glycerin.**
 *Leiter: Dir. Pfaff, i. Fa. Henkel & Cie. AG., Düsseldorf, Postfach 345.
- Fachbereich: n) Süßstoff.**
 *Leiter: Dir. Wollstein, i. Fa. Fahlberg-List AG., Magdeburg-Südost, Alt Salke 60-63.
- Fachbereich: o) Ätherische Öle und Riechstoffe.**
 *Leiter: Dir. Steche, i. Fa. Heine & Co. AG., Leipzig C 1, Schreiberstraße 6.
- Fachbereich: p) Kampfer.**
 *Leiter: Dir. Dr. Stalman, i. Fa. Schering AG., Berlin N 65, Müllerstraße 170.
- Fachbereich: q) Tannin und Gallussäure.**
 *Leiter: Dr. Theodor Lindner, i. Fa. Schering AG., Berlin N 65, Müllerstraße 170.
- Fachbereich: r) Benzoesäure und deren Verbindungen.**
 *Leiter: Wilhelm Jansen, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Bredingen (Rhein), Rheinförsterstraße 7-9.
- Fachbereich: s) Nitrobenzol, Chlorbenzol und Anilin.**
 *Leiter: Walter Flothe, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.
- Fachbereich: t) Vulkanisationsbeschleuniger.**
 *Leiter: Dir. Helmuth Bergwardt, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.
- Fachbereich: u) Celluloseäther.**
 *Leiter: Josef Stöcker, i. Fa. Kalle & Co. AG., Wiesbaden-Biebrich.

Sammelgruppe III.

Sonstige Erzeugnisse der chemischen Industrie.

- Fachbereich: a) Feinchemikalien.**
 *Leiter: Dr. Carl Merck, i. Fa. E. Merck, Darmstadt, Frankfurter Straße 250.
- Fachabteilung: b) Chemischer Bürobedarf.**
 Leiter: Dir. Willi Frey, i. Fa. Greif-Werke AG., Goslar (Hara).
- Fachuntergruppe: c) Bleistifte.**
 Leiter: Dr. Rudolf Kreuger, i. Fa. L. S. Staedler, Mars-Bleistiftfabrik, Nürnberg.
- Fachabteilung: d) Zündholzfabriken.**
 Dargestellt von Deutsche Zündwaren-Manufaktur-Gesellschaft Berlin-Charlottenburg 2, Bismarckstraße 105.
- Fachabteilung: e) Naturharze und -erzeugnisse.**
 *Leiter: August Wagner, i. Fa. Chemische Werke Albert, Wiesbaden-Biebrich, Albertstraße 14.
- Fachbereich: 1) Destillation von Rohharz (Rohharz).**
 *Leiter: August Wagner, i. Fa. Chemische Werke Albert, Wiesbaden-Biebrich, Albertstraße 14.
- Fachbereich: 2) Veredelte Naturharze.**
 *Leiter: August Wagner, i. Fa. Chemische Werke Albert, Wiesbaden-Biebrich, Albertstraße 14.
- Fachbereich: 3) Harzleim.**
 *Leiter: Dr. Schäfer, i. Fa. Chemische Fabrik R. Hoesch, Düren (Rhld.).
- Fachbereich: 4) Brauerpech und Industriepesch.**
 *Leiter: Dir. Waldemar Liebert, Tivoli-Industriewerke Eisenheiß & Co. KG., Hamburg-Eidelstedt.
- Fachbereich: f) Ceresine.**
 *Leiter: Dir. Kahle, i. Fa. Lüneburger Wachwerke AG., Lüneburg.
- Fachabteilung: g) Kerzen.**
 *Leiter: Dir. Dr.-Ing. Kleinbühl, i. Fa. Deutsche Gasolin, Berlin-Charlottenburg, Adolf-Hitler-Straße 7-11.
- Fachabteilung: h) Fackeln und pyrotechn. Erzeugnisse.**
 *Leiter: Dir. Franz Koll, i. Fa. Deutsche Pyrotechnische Fabriken GmbH, Neumarkt (Oberpfalz), Weinberg 26.
- Fachabteilung: i) Gasmasken.**
 *Leiter: Prof. Dr.-Ing. Karl Quaschardt, i. Fa. Auergesellschaft AG., Berlin N 65, Friedrich-Krause-Ufer 24.
- Fachbereich: j) Gasglühkörper.**
 *Leiter: Dir. Lichtenberg, i. Fa. Auergesellschaft AG., Berlin N 65, Friedrich-Krause-Ufer 24.
- Fachbereich: k) Chemische Holzschutzmittel.**
 *Leiter: Dir. Siegel, i. Fa. Rütgerswerke AG., Abt. Fluorwerke, Dohna über Heidenau (Sachsen).
- Fachbereich: l) Chemische Konservierungsmittel.**
 *Leiter: Dr. Erdmann, Berlin-Mariendorf, Blumrueg 9.
- Fachabteilung: m) Chemische Bautenschutzmittel.**
 *Leiter: Dir. Blumrueg, i. Fa. Akt.-Ges. Joh. Joesch, Hamburg-Eidelstedt, Ottensenstraße 2-4.
- Fachabteilung: n) Feuerschutzmittel.**
 *Leiter: Dir. Rudolf Beckert, i. Fa. Brandes Farbwerke, Chemische Fabrik GmbH, Brand-Erbisdorf (Sa.), Bahnhofsstraße 31 e.
- Fachabteilung: o) Frostschutzmittel.**
 *Leiter: Dr. Kurt Weiß, i. Fa. I. G. Farbenindustrie A.G., Verkaufsgemeinschaft Chemikalien, Frankfurt a. M., Grüneburgplatz.
- Fachabteilung: p) Chemische Bleichmittel.**
 *Leiter: Dir. Otto Doll, i. Fa. C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim (Rh.).
- Fachabteilung: q) Kabelvergußmassen.**
 *Leiter: Willibald Grudinski, i. Fa. Chemische Fabrik Grudinski KG., Dulsburg, Parallelhafen 4.
- Fachabteilung: r) Gießereihilfsmittel.**
 *Leiter: Dr. h. c. Karl Hüttenes, i. Fa. C. H. Hüttenes KG., Düsseldorf-Heerdt, Wiesenstraße 23.
- Fachabteilung: s) Kitten.**
 *Leiter: Fritz Brandenburg, i. Fa. Beyer & Haase, Chem. Fabrik, Berlin-Spandau, Seeburger Straße 90.
- Fachbereich: t) Kohlenanränder.**
 *Leiter: Dir. Hamaldi, i. Fa. Ravis-Speer AG., Barleben b. Magdeburg, Bahnhofsstraße 21/22.
- Fachbereich: u) Industriehilfsmittel.**
 *Leiter: Dr. Dittmer, i. Fa. Wollmerwerke AG., Ludwigshafen (Rhein).

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-4899

PROSECUTION EXHIBIT

No. 503

Doc. No. NI-4899 EXHIBIT No. 503 9/18/41

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Sept 44

CERTIFICATE

I, Rolf C Shmigel of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

35 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
handwritten

NI- 4899 Structure of Economic of Chemical

Industry

dated 10 March 44, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCC WC, Sec. Personnel

Rolf C Shmigel

AS THIS EXHIBIT IS OF POOR LEGIBILITY, THE
PERTINENT PAGES FROM THE GERMAN-LANGUAGE
PROSECUTION DOCUMENT BOOK HAVE ALSO BEEN
MICROFILMED IMMEDIATELY FOLLOWING THE EXHIBIT.

Gliederung der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie

teilung

Fachbereich

Vorsitzer des
Techn. Aussch.

Gliederung der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
1. Fachgruppe Soda, Aetzalkalien, Chlor, Salzsäure u. verwandte Erzeugnisse Leiter: Dir. Hellmut Filsberger, Deutsche Solvay-Werke A.G., Bernburg/Anh. Sitz: Bln.-Zehlendorf, Theodor Fritsch- Allee 20, Tel.: 841044, Gesch.-F.: Dr. Meifert		Dr. Ernst Bürgin, I.G. Farbenindustrie A.G., Bitterfeld	
a) Soda, Bikarbonat, Aethnatron dargestellt vom: Deutschen Soda- u. Aetznatronverband Leiter: Gen. Dir. Dr. Köttgen, Deutscher Soda- u. Aetznatron- verband, Berlin C 2, Neue Königsstraße 27 - 37			Dir. Dipl.-Ing. Vogl, Deutsche Solvay- Werke A.G., Berlin C 2
b) Aetzkali und Pottasche Leiter: Dir. v. Heider, I.G. Farbenindustrie A.G., Frank- furt a.M., Grüneburgplatz, Geschäftsführung: Elektro- chemische Produkte GmbH, Frankfurt/M., Grüneburgplatz			Dir. Ruesberg, Kali-Chemie A.G., Berlin-Friedrichshagen
c) Kristallsoda Leiter: Dir. Dr. Kurt Hübner, Saline Lüneburg, Chem. Fabrik A.G., Lüneburg, Neue Straße 26			Emil Giese, Ehrhardt Seifen- fabrik, Berlin- Hohenschönhausen
d) Chlor, Hypochlorite und Chlorate Leiter: Dr. Franz Vorländer, I.G.-Farbenindustrie, Bitterfeld			Dr. Ernst Bürgin, I.G.-Farbenindustrie A.G., Bitterfeld
e) Salzsäure Leiter: Dir. Bodo Schaefer, I.G.-Farbenindustrie A.G., Berlin NW 7, Unter d. Linden 78			Dr. Klebert, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkusen

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
f) <u>Perverbindungen</u>			
Leiter: Dir. Friedrich-Wilhelm Schmidt, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107			Dir. Dr. Ernst Baerwind, Deutsche Gold- u. Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M.
g) <u>Natrium- und Kaliummetall</u>			
Leiter: Dir. Friedrich-Wilhelm Schmidt, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107			Dir. Dr. Ernst Baerwind, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M.
h) <u>Chlorkalzium</u>			
Leiter: Alfred Vorster, Köln-Bayenthal, Bonner Str. 530			Dr. Buggisch, Chemische Fabrik Kalk GmbH, Van-Kalk
2. Fachgruppe			
<u>Schwefel und Schwefelverbindungen</u>			
Leiter: Dir. Dr. Carl Wurster, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh. mit Fachgruppenvorstand		Dir. Dr. Carl Wurster, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.	
Sitz: Berlin S. 68, Kochstr. 73. Tel.: 120021, Apparat: 335. Gesch.-F.: komm. H. Schuster			
a) <u>Schwefel</u>			
Leiter: Dir. Dr. Fritz Gummert, Ruhrgas A.G., Essen, Herwarthstr. 60, Gesch.-Führung: Schwefel-GmbH, Berlin SW 68, Kochstr. 73			Dipl.-Ing. Traenckner, Ruhrgas A.G., Essen
b) <u>Schwefelsäure</u>			
Leiter: Dir. Rud. Berger, Mansfeld'sche Kupferschieferbergbau A.G., Eisleben			Dir. Dr. Carl Wurster, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh. Säureregeneration u. -konzentration: v. Nagel
c) <u>Schwefelkohlenstoff</u>			
Leiter: Dr. Jakob, Chem. Fabrik Dr. Jakob GmbH, Bad Kreuznach, Gesch.-Führung: Schwefelkohlenstoff GmbH, Frankf./M., Kaiserstr. 2			Dr. Jakob, Chem. Fabrik Dr. Jakob GmbH, Bad Kreuznach

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
d) <u>Natriumsulfat</u> Leiter: Dir. Carl Hermann Hammargren, Vorstandsmitglied d. Chemikalien- A.G., Berlin-Halensee, Kurfürsten- damm 74 Gesch.-Führung: Sulfatvereinigung GmbH, Berlin-Halensee, Kurfürsten- damm 74.			Dr. Mayer, Winters- hall A.G., Kaliwerke, Kassel
e) <u>Sonstige Schwefelverbindungen</u> Leiter: Dir. Edo Schaaf, I.G.- Farbenindustrie A.G., Berlin N. 7, Unter den Linden 78			Dir. Dr. Carl Wur- ster, I.G.-Farben- industrie A.G., Ludwigshafen/Rh.
3. <u>Stickstoff</u> (keine Fachgruppe) Dargestellt von: Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin NW 7, Neustädt. Kirchstr. 9 - 10 Leiter: Dir. Dr. Oster, Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin NW 7, Neustädt. Kirchstr. 9-10		Dr. v. Staden, Ammoniakwerk Merseburg GmbH, Leunawerke Krs. Merseburg	
Abtlg. a) <u>Primärstickstoff und Stickstoffdüngemittel</u> Leiter: Dir. Dr. Oster, Stickstoff- Syndikat GmbH, Berlin NW 7, Neustädt. Kirchstr. 9 - 10, Tel.: 120024			Dr. v. Staden, Ammoniakwerk Merse- burg GmbH, Leuna- werke Krs. Merseburg
Abtlg. b) <u>Technischer Stickstoff</u> Leiter: Rudolf Hanser, Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin-Schöneberg, Am Park 7, Tel: 712861			Dr. phil. Ernst Will- roth, Ammoniakwerk Merseburg, Leuna- werke Krs. Merseburg
4. <u>Phosphordüngemittel</u> (keine Fachgruppe) Dargestellt von: Großdeutschen Phosphat- verband GmbH, Berlin W 35, Am Karlsbad 17 Leiter: Staatsrat Meinberg, Großdeutscher Phosphatverband, Berlin W 35, Am Karlsbad 17		Dipl.-Ing. Fritz Vorster, Chem. Fabrik Kalk GmbH, Köln-Kalk	

N1-4899-1

Fachabteilung

Fachbereich

Vorsitzer des
Techn. Ausschusses

Technischer Sachverst.

5. Fachgruppe

Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlungs

Leiter: Dir. Dr. Adalbert Fischer, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Weißfrauenstr. 9 - 11, mit Fachgruppenvorstand

Sitz: Berlin W 8, Französische Str. 33 f, Tel.: 16 46 01, Gesch.-F.: komm. Dr. Kurak

(im Hause der Degussa)

Dir. Dr. Otto Ambros,
I.G.-Farbenindustrie
A.G., Ludwigshafen/Rh.

a) Karbid

Leiter: Dir. Dr. Kraemer, Süddeutsche Kalkstickstoff-Werke A.G., Trostberg-Oberbayern

Dir. Dr. Wildhagen,
I.G.-Farbenindustrie
A.G., Piesteritz

b) Karbidfolgeprodukte

Leiter: Assessor Müller, Lonza-Werke GmbH, Weil/Rh.

Dir. Dr. Otto Ambros,
I.G.-Farbenindustrie
A.G., Ludwigshafen
Rhein

1) Acetaldehyd

Leiter: Dr. Wolfgang Alt, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rhein

2) Essigsäure u. -anhydrid

Leiter: Assessor Müller, Lonza-Werke GmbH, Weil/Rh.

Dir. Dr. phil. Ludwig Hörmann/Dr. Alexander Wacker, Ges. f. elektrochem. Industrie GmbH, München 22

3) Lösungsmittel u. Butanol

Leiter: Dir. Salther Ludwig, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grünburgplatz

Dr. Möller, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M.-Höchst

4) Aceton und Isopropylalkohole

Leiter: Dir. Geo Hubert, Deutsche Gold- u. Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107

Dir. Dr. phil. Ewald Ritter von Retze, Deutsche Gold- u. Silberscheideanstalt Frankfurt/M.

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	5) <u>Leichtmachungsmittele</u> Leiter: Dir. Walter Ludwigs, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankf./M., Gräneburgplatz		Dir. Dr. Reinhard Jung, Behring, Rödingen
	6) <u>Monochloressigsäure u. Folgeprodukte</u> Leiter: Dr. Rudloff, Kalle & Co. A.G., Leubaden-Pfebrich		Dr. Wolfgang Lüb- bert, Kalle & Co. A.G. und GmbH, Essen/dorf
	7) <u>Ethylenchemie</u> Leiter: Dir. Edmund Bergwardt, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Gräneburgplatz		Dr. phil. Wolfgang Bulow, I.G.-Farben- industrie A.G., Ludwigshafen
	8) <u>Chlorkohlenwasserstoffe</u> Leiter: Dir. Walter Ludwigs, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Gräneburgplatz		Obering. Zelt, Dr. Alexander Koser, Ges. f. Elektrochem. Industrie GmbH, München 22
c) <u>Methanol und Holzverkohlungs</u> Leiter: Dir. Dr. Adalbert Flecher, Deutsche Gold- und Silberscheide- anstalt, Frankfurt/M., Eis- frauenstr. 9 - 11			Dir. Dr. phil. Ewald Ritter von Retze, Deutsche Gold- und Silber-Scheidungs- anstalt, Frankfurt/M.
	1) <u>Methanol und Isobutanol</u> Leiter: Dir. Geo Hubert, Deutsche Gold- u. Silber- scheideanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107		Dr. Johann Gieseler, Ammoniakwerk Merse- burg GmbH, Leuna- werke, Kra. Leuna
	2) <u>Formaldehyd und Folgeprodukte</u> Leiter: Dir. Geo Hubert, Deutsche Gold- u. Silber- scheideanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107		Dir. Dr. phil. Ewald Ritter von Retze, Deutsche Gold- und Silber-Scheidungs- anstalt, Frankfurt/M.
	3) <u>Holzkohle</u> Dir. Hiller, Holzkohlenverkaufs- stelle GmbH, Frankf./M., Postf. 118		Dr. Karl Hintz, Deutsche Gold- und Silberscheidungs- anstalt, Frankfurt/M.

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	4) <u>Aktivkohle</u> Leiter: Dir. Dr. Rüping, Lurgi, Ges.f. Wärmetechnik mbH, Frankfurt/M., Gervinusstr. 17 - 19		Dr. Niemann, Lurgi, Ges.f. Wärmetechnik mbH, Frankfurt/M.
6. Fachabteilung Ferrolegerungen, Stahl- und Leichtmetallveredler Leiter: Dr. Heinz Gehm, Ges.f. Elektrometallurgie Dr. Heinz Gehm, Berlin-Charlottenburg 2, Hardenbergstr. 3, Sitz: Berlin SW 11, Saarlandstr. 62-64, Tel: 195441, Gesch.-F.: Dipl.-Volkswirt Nehrenberg		Dir. Dr. Hermann Lang, I.G.-Farbenindustrie A.G., Bitterfeld	
	1) <u>Ferrosilicium</u> Leiter: Dir. Dipl.-Ing. Fuchs, Ges.f. Elektrometallurgie Dr. Heinz Gehm, Elektrowerk Lippendorf, Post Neukieritzsch, Kreis Borna/Sa.		Dir. Dipl.-Ing. Fuchs, Ges.f. Elektrometallurgie Dr. Heinz Gehm, Elektrowerk Lippendorf
	2) <u>Ferrochrom u. Ferromangan</u> Leiter: Dir. Ernst Müller, Elektrowerk Weisweiler, Weisweiler u. Eschweiler		Dir. Ernst Müller, Elektrowerk Weisweiler, Weisweiler u. Eschweiler
	3) <u>Wolfram, Molybdän</u> Leiter: Dir. Dr. Mey, Badische Wolframerz-GmbH, Söllingen bei Karlsruhe/Baden		Dir. Dr. Mey, Badische Wolframerz-GmbH, Söllingen b/Karlsruhe/Baden
	4) <u>Vanadium</u> Leiter: Dir. Dr. Hermann Lang, I.G.-Farbenindustrie A.G., Bitterfeld		Dir. Dr. Herm. Lang, I.G.-Farbenindustrie, Bitterfeld

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	5) Sonstige Stahl- sowie Leichtmetallveredler Leiter: Dir. Dr. Ledbrauck, Theodor Goldschmidt A.G., Essen, Heilermannstr. 15		Dir. Dr. Ledbrauck, Theodor Goldschmidt A.G., Essen, Heilermannstr. 15
7. Fachgruppe Technische Gase Leiter: Dir. Bruno Menge, Vereinigte Sauerstoffwerke GmbH., Berlin S. 11, Trebbiner Str. 9 (komm. Leiter)		Dir. Dr. Rich. Linde, Gesellschaft f. Linde's Dismaschinen A.G., Hüllriegelskreuth b/München	
a) Schneid- und Schweißgase Dir. Bruno Menge, Vereinigte Sauerstoffwerke GmbH, Berlin S. 11, Trebbiner Str. 9			Dir. Dr. Rich. Linde, Gesellsch. f. Linde's Dismaschinen A.G., Hüllriegelskreuth bei München
b) Flüssige Kohlensäure Dir. Dr. Erich Kahl, Agerko, Kohlensäurewerke GmbH, Berlin N. 62, Lützowplatz 13			
c) Trockeneis Dr.-Ing. Friedrich Link, Schwefel GmbH, Berlin S. 68, Kochstr. 73			Dr.-Ing. Friedrich Link, Schwefel GmbH, Berlin S. 68
8. Fachgruppe Kunststoffe Leiter: Dir. Gräpel, Internationale Galalith-Gesellschaft, Hambg.-Harburg 1, mit Fachgruppenvorstand Sitz: Spremberg/N.L., Berliner Str. 1, Tel: 394, Gesch.-F.: komm. Thurmman		Dr. Kollek, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.	
a) Acetylcellulose Leiter: Dir. Dr. Hörmann, Dr. Alexander Wacker GmbH, Gesellsch. f. elektrochem. Industrie, München 22, Prinz-Regenten-Str. 20			Dir. Dr. Hörmann, Dr. Alexander Wacker GmbH, Ges. f. elektrochem. Industrie, München 22

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
b) <u>Celluloid und Acetylcelluloid</u> Leiter: Dir. Dr. Böhm, Venditor GmbH, Troisdorf/Bez. Köln			Dir. Dr. Böhm, Ven- ditor GmbH, Trois- dorf Bez. Köln
c) <u>Vulkanfiber</u> Leiter: Dir. Schmid-Bielen- berg, Vulkanfiberfabrik Martin Schmid, Berlin 35, Potsdamer Str. 141			Dir. Schmid-Bielen- berg, Vulkanfiber- fabrik Martin Schmid, Berlin 35
d) <u>Kunstharz- und Preßmassenerzeugung</u> Leiter: Dir. Kopp, August Nowak A.G., Berlin 35, Stülerstr. 7			Dr. Hansen, August Nowak A.G., Berlin 35
e) <u>Lackkunstharze</u> Leiter: Dir. Dr. Winkler, Chemische Werke Albert A.G., Wiesbaden- Biebrich, Albertstraße			Dr. Jordan, L.G. Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen
f) <u>Spritzgußmassen</u> Leiter: Dir. Dr. Mienes, Venditor- Kunststoffverkaufs-GmbH, Troisdorf Bez. Köln			Dir. Dr. Mienes, Ven- ditor-Kunststoff- verkaufs-GmbH, Troisdorf Bez. Köln
g) <u>Vinylpolymerisate</u> Leiter: Dir. Borgwardt, I.G. Farben- industrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz			Dr. phil. Wolfgang Bülow, I.G. Farben- industrie A.G., Ludwigshafen/Hafen
h) <u>Acrylate</u> Leiter: Dir. Dr. Mueller, Röhm & Haas GmbH, Darmstadt, Leierstädter Str. 12			Kautter, Röhm & Haas GmbH, Darmstadt
i) <u>Zellglas</u> Leiter: Dir. Adolf Todt, Kalle & Co. A.G., Wiesbaden-Biebrich, Rheinstr. 25			Dir. Adolf Todt, Kalle & Co. A.G., Wiesbaden-Biebrich
j) <u>Kunstärme</u> Leiter: Dir. Adolf Todt, Kalle & Co. A.G., Wiesbaden-Biebrich, Rheinstr. 25			Dr. Gert Wolff, Wolff & Co. A.G., auf Aktien, Bom- litz bei Alserode
k) <u>Drahtrollglas</u> Leiter: Fritz Haver, Haver & Böcker, Gülde, Kleygarten 8			Fritz Haver, Haver & Böcker, Gülde

NI 4899

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzender des Fachauschusses	Technischer Sachverständiger
1) <u>Linoleum</u> Leiter: Dir. L. Kaufmann, Deutsche Linoleum- Werke A.G., Delmenhorst i.O.			Dir. L. Kaufmann, Deut. Linoleum- Werke A.G., Delmen- horst
m) <u>Gelatinefolien</u> Leiter: Rudolf Langheck, Langheck & Co., Esslingen/Neckar			Rudolf Langheck, Langheck & Co., Esslingen/Neckar
9. <u>Buna</u> (Keine Fachgruppe) Persönlicher Auftrag an: Dir. Dr. Ambros, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rhein		Dir. Dr. Ambros, I.G.- Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rhein	
10. Fachgruppe <u>Pulver und Sprengstoffe</u> Leiter: Gen.-Dir. Dr.-Ing. Otto Sarrazin, Westfälisch- Anhaltische Sprengstoff-A.G., Chemische Fabriken, Berlin W 9, Linkstr. 25		Gen.-Dir. Dr.-Ing. Otto Sarrazin, West- fälisch-Anhalt. Spreng- stoff-A.G., Chem. Fabri- ken, Berlin W 9	
11. Fachgruppe <u>Chem. Herstellung v. Fasern (einachs. vollsynthet. Fasern)</u> Leiter: Gen.-Dir. Dr. Ernst Hellmut Vits, Vereinigte Glanzstofffabriken A.G., Berlin W 35, Standartenstr. 5, Sitz: Berlin W 35, Buchenstr. 4, Tel.: 229674, Gesch.-F.: Dr. Peltzer		Dr. H. Rathert, Vorstand, Mitglied der Vereinigten Glanzstofffabriken A.G., Achaffenburg/Main, Postfach	
12. Fachgruppe <u>Kautschuk-Industrie</u> Leiter: Dir. Dr. Fritz Könecke, Continental-Gummiwerke A.G., Hannover, Vahrenwalderstr. 100, mit Fachgruppen- Präsidium Sitz: Calau/M.L., Möpferstr. 7, Tel.: Calau 348, Gesch.-F.: Cotta		Dir. Dr. Könecke, Continental-Gummiwerke A.G., Hannover	
a) <u>Weich- und Hartgummiwaren</u> Leiter: F. J. Kaiser, Hansens Gummi- und Packungswerke, Hannover-Mülpe			

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	b) <u>Gummischuhe, Sohlen und Absätze, gummierte und guttaperchierte Stoffe, Gummifäden</u> Leiter: Dir. Pagung, Gummiwerke Elbe A.G., Klein-ittenberg/Elbe		
Fach- untergr.	c) <u>Bereifung</u> Leiter: Dir. Dr. Fritz Koencke, Continental-Gummiwerke A.G., Hannover, Vahrenwalderstr. 100		
13. Fachgruppe			
<u>Lacke</u>	Leiter: Wulfing v. Martitz, Hermann Wulfing Z.G., Lackfabrik, Berlin-Charlottenburg 2, Guerickestr. 19, Sitz: Charl. 9, Kaiserdamm 24, Tel.: 933386, Gesch.-F. Dr. Woltjen	Dr. Koeck (Reichsstelle Chemie)	
	a) <u>Lackbedarf des Heeres</u> Leiter: Dir. Fuchs, Lack- und Farbenfabrik Court & Baur A.G., Berlin W 15, Düsseldorf Str. 52		Dir. Fuchs, Lack- u. Farbenfabrik Court & Baur A.G., Bln. 15
	b) <u>Allgemeiner Lackbedarf Metallaustausch</u> Leiter: Dr. Neindorf, Schramm Lack- und Farbenfabriken A.G., Offenbach/M., Postfach 38		Dr. Neindorf, Schramm Lack- und Farbenfabriken A.G., Offenbach/M.
	c) <u>Konservendosenlacke u. Packungs-imprägnierung</u> Leiter: Walter Wiederhold, Hermann Wiederhold, Hilden/Rhein		Walter Wiederhold, Hermann Wiederhold, Hilden/Rhein
	d) <u>Hülsenlacke, treibstoffeste Lacke</u> Dr. Niehaus, Zoellner-Werke, Berlin-Neukölln, Neuköllnische Allee 60/74		Dr. Niehaus, Zoellner-Werke, Berlin-Neukölln
	e) <u>Landmaschinenantrieb</u> Leiter: Paul Perthun, Groß & Perthun, Mannheim-Industrieafen, Industriestr. 14		Paul Perthun, Groß & Perthun, Mannheim-Industrieafen
	f) <u>Tarnfarben</u> Leiter: Dir. Menne, Glasurit-Werke A.G., Berlin W 35, Groß-Admiral-von-Köster-Ufer 67a		Dir. Menne, Glasurit-Werke A.G., Berlin W 35

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
a) <u>Seilbahnseilstrich</u>	Leiter: Dr. Asser, Gustav Ruth Temperolwerke Hamburg, Z.Z. Jagdhaus Stapel b/Neuhans/Elbe		Dr. Asser, Gustav Ruth Temperolwerke, Hamburg
b) <u>Lackbedarf der Kriegsmarine</u>	Leiter: Dr. Koken, Dr. Koken und Dr. Renger K.G., Berlin-Tempelhof, Berliner Str. 167		Dr. Koken, Dr. Koken und Dr. Renger, K.G. Berlin-Tempelhof
i) <u>Bautenlacke einschl. Rostschutzfarben</u>	Leiter: Dr. Zschöcke, Herbig-Haarhaus A.G., Köln-Bickendorf		Dr. Zschöcke, Herbig-Haarhaus A.G., Köln-Bickendorf
j) <u>Binder und Emulsionen</u>	Leiter: Dr. Scheiber, Springer & Möller, Leipzig-Leutzsch		Dr. Scheiber, Springer & Möller, Leipzig-Leutzsch
k) <u>Elektro- Isolierlacke</u>	Leiter: Dr. Beck, Dr. Beck & Co., Berlin-Adlershof, Auguste-Viktoria-Str. 92		Dr. Beck, Dr. Beck & Co., Berlin-Adlershof
l) <u>Lackbedarf der Luftwaffe</u>	Leiter: Dr. A. Herbig, Herbig-Haarhaus A.G., Köln-Bickendorf		Dr. A. Herbig, Herbig-Haarhaus A.G. Köln-Bickendorf
m) <u>Industrielackbedarf f. allgemein kriegswichtige Zwecke</u>	Leiter: Dr. Walter Heyn, DUCO-A.G. Berlin-Spindlersfeld		Dr. Walter Heyn, DUCO-A.G., Berlin-Spindlersfeld
14. <u>Fachgruppe Mineralfarben</u>	Leiter: Oberbürgermeister C. Renninger, Mannheim, Rathaus, mit Fachgruppenvorstand, Sitz: Berlin Str. 58, Kochstr. 73, Tel.: 120021, App. 2429, Gesch.-F.: Dr. Bolte, Vertr.: Stpwasser	Rudolf Rhodius, Gebr. Rhodius, Burgbrohl Bez. Koblenz	
a) <u>Eleifarben</u>	Leiter: Dipl.-Ing. Robert Wahlen, Lindgens & Söhne, Köln-Mülheim, Deuts-Mülheimer-Str. 173		Rudolf Rhodius, Gebr. Rhodius, Burgbrohl Bez. Koblenz

NI-4894

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
b) <u>Druckfarben</u> Leiter: Konsul Dr. Hans Worlitzer, Berger & Wirth, Druckfarbenfabriken, Leipzig N 24, Saldbaurstr. 2			Konsul Dr. Hans Worlitzer, Berger & Wirth, Druckfarben- fabriken, Leipzig N 24
c) <u>Erd- und Euntfarben</u> Leiter: Philipp LEHR, G. Siegle & Co., G.m.b.H., Stuttgart 1, Postfach 276			Dr. August Gsch, Kali-Chemie, A.G., Berlin-Charlotten- burg 2
d) <u>Lithopone</u> Leiter: Dir. Dr. Schütz, "Sechtleben" A.G., Köln/Rhein			Dir. Dr. Fritz Eulen- stein, "Sechtleben" A.G., Köln/Rhein
e) <u>Titanweiß</u> Leiter: Dir. Carl v. Heider, I.G.-Farben- industrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz			Dr. Friedrich Raspe, I.G.-Farbenindustrie, Leverkusen
f) <u>Ultramarin</u> Leiter: Arthur Leverkus, Vereinigte Ultramarin- fabriken A.G., Köln-Marienburg, Lindenallee 11			Arthur Leverkus, Vereinigte Ultrama- rinfabriken A.G., Köln/Rhein
g) <u>Zinkfarben</u> Leiter: Dr. Max Graeff, Lindgens & Söhne, Köln-Mühlheim, Deutz-Mülheimer-Str. 173			Rudolf Rhodius, Gebr. Rhodius, Burgbrohl Bez. Koblenz
h) <u>Chemische Erzeugnisse für die Glas-, keramische und Emailleindustrie</u> Leiter: Dr.-Ing. Hans Kohl, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main, Postfach 107			Dr.-Ing. Hans Kohl, Deutsche Gold- und Silber-Scheid- anstalt, Frankfurt/M.
i) <u>Ruß</u> Leiter: Dir. Dr. Helmut Achterath, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt Main, Postfach 107		Dir. Dr. Ernst Baerwald, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main	
	1) <u>Flammruß</u> Leiter: Rüdiger Bojunga, Deutsche Gold- u. Silber- Scheidanstalt, Frankfurt Main, Postfach 107		Joachim Wegelin, Gottfried Wegelin, Zons/Rhein

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	2) <u>Aktivruß</u> Leiter: Dir. Dr. Hermann, Deutsche Gasrußwerke GmbH, Dortmund, Lübbehaider Str. 179/181		Dr. Hupa, Degussa- werk August Wegelin, Kalscheuren/Bes. Köln
	3) <u>Acetylenruß</u> Leiter: Dir. Dr. v. Wilm, Bayer-Stickstoffwerke A.G., Berlin-Schöneberg, Kufstei- ner Str. 69		Dir. Dr. v. Wilm, Bayer-Stickstoff- werke A.G., Berlin- Schöneberg
15. Fachgruppe			
<u>Textil-, Lederhilfsmittel und Gerbstoffe</u>			
Leiter: Dir. Dr. Herzog, Chemische Fabrik Grünau A.G., Berlin-Grünau, Regattastr. 35, Kopfstraße: Berlin 3. 68, Krausenstr. 22-24, Tel.: 166506, Gesoh.-F.: Scheer		Dir. Dr.-Ing. Heinrich Bertsch, Dehydag, Berlin-Charlottenburg 2	
a) <u>Textil- und Lederhilfsmittel</u>			
Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dörlau, Greiz-Dörlau, Liebigstr. 7		Dr. Klink, Böhme Fettchemie-GmbH, Chemnitz	
1) <u>Textilhilfsmittel</u>			
Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dörlau, Greiz-Dörlau		Dr. Klink, Böhme, Fettchemie-GmbH, Chemnitz	
2) <u>Lederhilfsmittel</u>			
Leiter: Lothar Münzing, Chem. Fabrik OHG, Heil- bronn/N., Halbmundstr. 3			
3) <u>Hilfsmittel für die Rauchwaren-, Papier- und Bettfedern-Industrie</u>			
Leiter: Dr.-Ing. Schwarz, Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Dörlau, Greiz-Dörlau		Dr. Klink, Böhme, Fettchemie-GmbH, Chemnitz	

①	Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Technischen Ausschusses	Technischer Fachverständige
	b) Gerbstoffe	Leiter: Dr.-Ing. Carl Felzmann, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.		Dr.-Ing. Carl Felzmann, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rhein
		1) Synthetische und mineralische Gerbstoffe Leiter: Dr.-Ing. Carl Felzmann, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.		Dr.-Ing. Carl Felzmann, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.
		2) Gerbstoffextrakte Leiter: Dir. Dr. Wappes, Deutsch-Koloniale Gerbstoff-GmbH, Karlsruhe, Wendtstr. 16		Dir. Dr. Wappes, Deutsch-Koloniale Gerbstoff-GmbH, Karlsruhe, Wendtstr.
Fachuntergr.	c) Schuh-, Leder- u. Fußbodenpflegemittel	Leiter: Dir. Ernst Lotz, Sidel-Werke, Siegel & Co., Köln-Braunsfeld, Eupener Str. 32.		Dr.-Ing. Carl Gontner, Göppingen
6.	Teerfarben und Teerfarbentwischenprodukte (keine Fachgruppe)	Persönlicher Auftrag an: Dir. Dr. von Schmitzler, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz	Dir. Dr. Straß, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M.	
17.	Fachgruppe Pharmazeutische Industrie	Leiter: Fabrikbesitzer Joh. Carl Pflüger, MED Fabrik chem.-pharm. Präparate J.C. Pflüger, Berlin O 112, Frankfurter Allee 56, Sitz: Berlin N 7, Mittelstr. 37, Tel.: 112287, Gesch.-F.: Dr. Kopsch	Joh. Carl Pflüger i. d. MED Berlin O 112 Dr. Glere, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170	
		1) Allgemeine Arzneimittel Leiter: Dir. Kipper, I. Fa. Astawerke A.G., Brackwede/H.		Dr. Rudolf Schmidt, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170

	Fachbereich	Vorsitzender des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
2)	<u>Säure und Lapiatoffe</u> Leiter: Dir. Gerard Zahn, I.G.-Farbenindustrie A.G., Levertusen/Rhein		Dr. Wolfgang Belian, Stohaisches Serum- werk A.G., Dresden A 1
3)	<u>Chemotherapeutische Erzeugnisse</u> Leiter: Dir. Dr. Anton Mertens, I.G.-Farbenindustrie A.G., Levertusen/Rhein		Dir. Dr. Rudolf Schmidt, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstraße 170
4)	<u>Vitamine</u> Leiter: Dr. C. Cohen, E. Merck, Darmstadt		Dir. Dr. A. Behrle, I.G.- Farbenindustrie A.G., Levertusen/Rhein
5)	<u>Organpräparate</u> Leiter: Prof. Dr. Helmut Kluck, Degewop GmbH, Berlin NW 7, Luisenstraße 41		Dr. Gustav Seifert, Riedel-E. de Haen A.G., Berlin-Prinz
6)	<u>Theobromin und Coffein</u> Leiter: Dir. Leopold Ursperger, Emoll A.G., Ludwigshafen/Rh.		Dir. Dr. Heinrich Schneider, C.H. Boehr- ringer Sohn, Ingel- heim/Rhein
7)	<u>Chinin</u> Leiter: Hans Engelhorn, C.F. Boehringer & Söhne, Mannheim-Waldhof		Dr. Walter Buchler, Chininfabrik Braun- schweig Buchler & Co., Braunschweig
8)	<u>Opium und andere Alkaloide</u> Leiter: Dir. Willy Dethloff, C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim/Rh.		Dir. Dr. Erich Sie- bert, E. Merck, Darmstadt
9)	<u>Galenische Präparate</u> Leiter: Friedr. Gramer, Pharma GmbH, Schweinfurt/M., Horst- wessel-Str. 14		Dir. Dr. Haller, Chem. Fabrik Helfenberg A.G., Helfenberg bei Dresden
10)	<u>Chirurgisches Nahtmaterial</u> Leiter: Dir. Alfred Mayr, R. Graf & Co., Sueddeutsche Catgutfabrik, Nürnberg-O., Gleibühlstr. 16		Dir. Alfred Mayr, R. Graf & Co., Sud- deutsche Catgutfabrik Nürnberg-O.

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitz der Fachkommissionen	Technischer Sachverständiger
	11) <u>Medizinische Pflaster</u> Leiter: Fritz Lohmeyer, Vulcanplast, Lohmeyer & Co., Sonn-Rhein, Weststr. 26		Fritz Lohmeyer, Vulcanplast, Lohmeyer & Co., Sonn-Rhein, Weststr. 26
	12) <u>Biologische Arzneimittel u. Homöopathie</u> Leiter: Hans Kuhn, Dr. Kuhn & Co., Radebeul-Dresden, Stosch-Schramm- Str. 16/22		Dr. Herbert Heug- bauer, Dr. Willmar Schwabe, Leipzig C 1
	13) <u>Präparate für Zahnheilkunde</u> Leiter: Dr. Böhm, Dr. Josef Schoene, Berlin-Grünwald, Hubertusallee 24 a		Dr.-Ing. Erwin Bau- mann, Dental-Zement- GmbH, Berlin-Char- lottenburg 4
	14) <u>Desinfektionsmittel</u> Leiter: Dir. Alfred Sagstetter, Chem. Fabrik von Heyden & Co., Radebeul-Dresden		Dr. Gunther Endres, Schülke & Mayr & Co., Hamburg 39
	15) <u>Merksmittel</u> Dr. Josef Schepp, Chem. Fabrik Kerlenfeld GmbH, Hamburg 36, Neuenwall 10		Dr. med. vet. Erich Hetzl, I.G.-Farben- industrie & Co., Leverkusen/Rhein

18. Fachabteilung:
Photochemische Erzeugnisse
Leiter: Dir. Wilh. Otto, I.G.-Farbenindustrie & Co.,
Agfa, Berlin SO 36, Lohmühlenstr. 67
Sitz: Berlin W 35, Sigismundstr. 3,
Gesch.-F.: Dr. Schmidt

Dr. Rudolf Fischer,
Technophot,
Berlin-Neukölln,
Hobrechtstr. 67

19. Fachgruppe
Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel
Leiter: C. Thorbecke, Otto Hinsberg,
Nackenheim/Rhein
Sitz: Groshartau/Bez. Posen, Schloß,
Tel.: 175, Gesch.-F.: Dr. Schering

Dir. Dr. Lutter, I.G.-
Farbenindustrie & Co.,
Luppertal-Farmen

a) Saatbeizmittel
Dir. Dr. Paulmann, I.G.-Farbenindustrie & Co.,
Abt. Pflanzenschutz, Leverkusen

Dr. Dr. Ing. Hellm. Hahn,
Fahlberg-List & Co.,
Magdeburg-Südost,
Postschloßfach 23

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitz d. Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
b) <u>Insekticide und fungicide Mittel</u> Leiter: Dir. Erich Fischer, Chem. Fabrik von I.E. Devrient A.G., Hamburg 36, Alsterterrasse 2			Dr. H. Schotte, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstraße 170
1) <u>Synthetische Mittel</u> Leiter: Dir. Dr. Cl. Lutter, I.G.-Farbenindustrie A.G., Wuppertal-Elberfeld			Dr. Frieling, Chem. Fabrik I.E. Devrient A.G., Hamburg 36, Alsterterrasse 2
2) <u>Arsenmittel</u> Leiter: Dir. Dr. Friedrich Borchers, Gebr. Borchers A.G., Goslar			Dir. Dr. Friedrich Borchers, Gebr. Bor- chers A.G., Goslar
3) <u>Kupfermittel</u> (auch Kupferarsenmittel) Leiter: Dir. Erich Fischer, Chem. Fabrik von I.E. Devrient A.G., Hamburg 36, Alster- terrasse 2			Dr. H. Schotte, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170
4) <u>Mittel aus Teer- und Mineralölen</u> (außer Kornkäferbekämpfungsmitteln) sowie aus <u>Dinitrokresol</u> komm. Leiter: Dr. Heinz Avenarius- Herborn, Gebr. Avenarius, Gau- Algesheim, Tel.: 202			Dipl.-Ing. Fischer, Chem. Fabrik Bill- wärd, Hamburg- Billbrook, Tel.: 29 34 12
5) <u>Schwefelspritzmittel einschl.</u> <u>Schwefelkalkbrühe u. Weinbergschwefel</u> komm. Leiter: Oskar Epple, i. Fa. Gottlob Epple, Stuttgart-Bad Cann- statt, Tel.: 51047			Dr. Heinz, Chemische Fabrik Flörsheim A.G., Flörsheim/M., Tel.: 6
6) <u>Nikotinmittel</u> Leiter: Dir. Kurt Föhring, i. Fa. F. Schacht A.G., Braunschweig, Bültenweg, Tel.: 4147			Dr. Heinz, Chemische Fabrik Flörsheim A.G., Flörsheim/M.,
7) <u>Pyrethrum-, Derris- und Quassiamittel</u> (soweit nicht für Raumentwesung) Leiter: Dr. D. Lammering, Neudorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 400, Tel.: 33217			Dr. D. Lammering, Neu- dorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499 Tel.: 33 217

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	8) <u>Kornkäfermittel</u> (außer Raumentwesungsmittel) komm. Leiter: Otto Lietz, Chem. Fabrik "Litte", Kiel-Gaarden		Dr. Pfaff, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M.-Höchst, Tel.: 13801
c) <u>Raumentwesungsmittel</u> Leiter: Dr. G. Peters, Deutsche Gesellschaft für Schädlings- bekämpfung mbH, Frankfurt/M., Weißfrauenstraße 9			Dr. G. Peters, Deutsche Gesellschaft f. Schäd- lingsbekämpfung mbH, Frankfurt/M., Weiß- frauenstraße 9
d) <u>Sonstige Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel</u> Leiter: Dr. D. Lammering, Neudorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499			Dr. D. Lammering, Neu- dorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499
	1) <u>Pumpfleckenmittel</u> Dr. D. Lammering, Neudorff & Co., K.G., Wuppertal- Elberfeld, Ullendahlerstr. 499		Dr. D. Lammering, Neu- dorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499
	2) <u>Ratten- und Mäusebekämpfungsmittel</u> Leiter: Dr. W. Freyberg, Ernst Frey- berg Chem. Fabrik Delitia, Delitzsch/Sa.		Dr. W. Freyberg, Ernst Freyberg Chem. Fabrik Delitia, Delitzsch/Sa.
	3) <u>Fliegenfänger</u> Leiter: Dr. C. Thieme, Chem. Fabrik Dr. C. Thieme, Zeitz, Wasserberg 10		Dr. C. Thieme, Chem. Fabrik Dr. C. Thieme, Zeitz, Wasserberg 10
	4) <u>Mottenschutzmittel</u> Leiter: Theodor Schmalfuß, Gottfried Schmalfuß, Köln/Rh., Mainzer Str. 32		Dr. Pfropfe, Alemann & Bohnke, Ludwigs- hafen/Rhein
20. Fachgruppe <u>Leime, Klebstoffe und Gelatine</u> Leiter: Dir. Dr. L. Steinfeld, Scheidemantel-Motard-Werke A.G., Berlin-N. 7, Dorotheenstr. 35		Dr. Wolfgang Lubbert, Henkel & Cie. A.G. u. GmbH, Düsseldorf	
a) <u>Haut- und Lederleim</u> Leiter: Dir. F. Menzel, Gebr. Garve GmbH, Neusalz/Oder, Berliner Chaussee 11			G. Konrad, G. Konrad & Söhne, Vaihingen/ Ess

N1-4899

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
b) Knochenleim	Leiter: Dir. Dr. L. Steinfeld, Scheidemandel-Motard-Werke A.G., Berlin NW 7, Borotheenstr. 35		Dir. Dr.-Ing. Julius Kohl, Scheidemandel- Motard-Werke A.G., Berlin NW 7
c) Gelatine	Leiter: Dir. F. Altmann, Deutsche Gelatine-Fabriken A.G., Schweinfurt a. Main, Postfach		Kinkel, Koepff & Söhne, Gelatine- fabrik, Heilbronn/N.
d) Synthetische Leime	Leiter: Wilhelm Jansen, I.G.- Farbenindustrie A.G., Uerdingen a. Rhein, Rheinuferstr. 7-9		Lüby, Th. Goldschmidt A.G., Zassen
e) Pflanzliche Leime	Leiter: Dr. Supf, Sichel-Werke A.G., Hannover-Limmer		Dr. Supf, Sichel- erke A.G., Hannover-Limmer
f) Synthetische Klebstoffe	Dir. Finck, Atlas Ag. Chemische Fabrik A.G., Mölkau b. Leipzig		
g) Kaseinkaltleim	Leiter: Fritz Elhardt, Elhardt Söhne, Durach b. Kempten-Allgäu		
21. Faengruppe			
Seifen-, Wasch- und Reinigungsmittel-Industrie	Leiter: Ernst Wehlke, Delesta-Werke GmbH, Belmenhorst/Oldenburg, mit Fachgruppenvortrag Sitz: Berlin SW 11, Tempelhofer Ufer 18, Tel.: 19 40 84/85, Gesch.-F.: Hanschmann	Dir. Dr.-Ing. Heinrich Bertach Dehydug, Ber- lin-Charlottenburg 2	
a) Feste Seifen	Leiter: Fabrikges. K.F. Ziege, Fuhl. & Co., Seifen- & Chemische Fabrik, Berlin SO 36, Treptower Str. 33-39	" " "	
b) Waschpulver und Waschmittel für Feinwäsche	Leiter: Dr. Jost Henkel, Henkel & Cie. A.G. und GmbH, Düsseldorf, Postfach 345	" " "	

Ni-4849

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
c) <u>Industrieseifen</u> Leiter: Dr. Julius Stockhausen, Stockhausen & Traiser, Arefeld		Dir. Dr.-Ing. Heinrich Bertsch, Dehydag, Berlin-Charlottenburg 2	
d) <u>Reinigungsmittel</u> Leiter: Dr. Jost Henkel, Henkel & Cie. A.G. und GmbH, Düsseldorf, Postfach 345		" " "	
22. <u>Fachgruppe</u> <u>Körperpflegemittel</u> Leiter: Richard Bergmann, Waldeheimer Parfümerie- und Feinseifenfabrik A.H.A. Bergmann K.G., Walheim/Sa. Sitz: Berlin SW 68, Alexandrinenstr. 50, Tel.: 67 52 67, Gesch.-F.: Henschmann		Dr. Simon, Bayeradorf & Co., A.G., Hamburg 90, Eidelstedter Weg 48	
a) <u>Zahnpflegemittel</u> Leiter: Gen. Dir. Rich. Moeller, Leo-Werke GmbH, Dresden N 6, Königsbrücker Str. 12 - 14		Simon, Bayeradorf & Co., A.G., Hamburg	
b) <u>Haarpflegemittel</u> Leiter: Dir. Willy Weber, Hans Schwarzkopf, Berlin-Tempelhof		Stumges, Ferdinand Mülhens, Bin	
c) <u>Hautpflegemittel</u> Leiter: Dr. Walter Wolff, Wolff & Sohn GmbH, Karlsruhe/Baden, Robert-Wagner-Allee 31		Bauschinger, I.G.- Kouson, Frankfurt/M.	
d) <u>Fußpflegemittel</u> Leiter: Dr. Walter Wolff, Wolff & Sohn, GmbH, Karlsruhe/Baden, Robert-Wagner-Allee 31		Dipl.-Chem. Schlott- bauer, Vascrol-Werke, Dr. Arthur Köpp K.G., Leipzig C 1	
e) <u>Theaterbedarf</u> Leiter: Dr. Siegfried Lechner, Lechner, Berlin SW, Schützenstr. 31		Dr. Siegfried Leich- ner, Lechner, Berlin 35	
f) <u>Sonstige Körperpflegemittel</u> Leiter: Dir. Herbert Schütte, Ferdinand Mülhens 4711, Köln-Ehrenfeld, Vogel- sängerstr. 100		Dralle, Georg Dralle, Hamburg-Altena	

NI-4399

- 21 -

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
23. Fachgruppe <u>Technische Industrie</u> Leiter: Dr. Ewald Kohl, Zimmermann & Cie., Köln-Mülheim Sitz: Berlin W. 21, Alt-Moabit 83c		Dr. Otto Braun, i. Fa. I. A. Braun, Stuttgart-Bad-Cannstatt	
24. Fachgruppe <u>Tierkörperverwertung</u> Leiter: Dipl.-Landwirt Carl Göhmann, i. Fa. Kunstdünger- und Fleischmehlfabrik C. Göhmann, Ronnenberg b/Hannover, Sitz: Berlin W. 35, Körnerstr. 25, Gesch.-F.: Dr. Tröschner		Dipl.-Landwirt Carl Göhmann, Kunstdünger- und Fleischmehlfabrik C. Göh- mann, Ronnenberg b/Hannover	
25. Fachgruppe <u>Verarbeitung von Kalen</u> Leiter: Dr. Hugo Henkel, Düsseldorf, Malkastenstr. 15 Sitz: Berlin W. 35, Sigismundstr. 3 Fachgruppe ist z. Z. außer Funktion			

Fachabteilung
Selbständiger Fachbereich

Fachbereich

Technischer Sachverständiger

Sammelgruppe I

Sonstige anorganische Erzeugnisse

Leiter und Vorsitzender des Produktionsausschusses:

Dr. F. ter Meer, Vorstandsmitglied d. I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz

Fachbereich a) Seltene Erden (auch Zinnmetall)

Komm. Leiter: Dir. Dr. Egon Ihwe,
stellvertr. Vorstandsmitglied der
Luergesellschaft A.G., Berlin NW 65,
Friedrich Krause-Ufer 24

Dir. Dr. Egon Ihwe, stell-
vertret. Vorstandsmitglied
d. Luergesellschaft A.G.,
Berlin NW 65, Friedrich
Krause-Ufer 24

Fachbereich b) Borverbindungen

Leiter: Dr. Wolfgang Berckemeyer,
Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170

Dir. Dr. Herzog, Chemische
Fabrik Grünau A.G.,
Berlin-Grünau

Fachabtlg. c) Phosphor und techn. Phosphorverbindungen

Leiter: Dir. Dr. Wagner, Bayerische
Stickstoffwerke A.G., Piesteritz

Dir. Dr. Wagner, Bayerische
Stickstoffwerke A.G.,
Piesteritz

1) Phosphor, Phosphorsäure
und Phosphorverbindungen

Leiter: Dir. Dr. Wagner,
Bayerische Stickstoff-
werke A.G., Piesteritz

Dir. Dr. Wagner, Bayerische
Stickstoffwerke A.G.,
Piesteritz

2) Phosphorsäure Salze

Leiter: Robert Maxheiser,
Chem. Fabrik Joh. A. Benckiser
GmbH, Ludwigshafen/Rh.,
Frankenthaler Str. 5

Hedrich, Chem. Fabrik
Eudenheim A.G., Mainz/Rh.

Fachabtlg. d) Cyanalze und Cyanverbindungen

Leiter: Dir. Hans-Hugo Dreyer,
Deutsche Gold- und Silberscheide-
anstalt, Frankfurt/M., Postfach 107

Dir. Dr. Ernst Baerwind,
Deutsche Gold- und Silber-
Scheidanstalt, Frankfurt/M.,
Postfach 107

1) Cyan- und Cyannitritsalze

Leiter: Dir. Hans-Hugo Dreyer,
Deutsche Gold- und Silber-Scheide-
anstalt, Frankfurt/M., Postfach 107

Dir. Dr. Ernst Baerwind,
Deutsche Gold- u. Sil-
ber-Scheidanstalt,
Frankfurt/M., Post-
fach 107

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
	2) <u>Perrocyanalze</u> Leiter: August Schenk, Deutsche Gold- u. Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107	Dir. Dr.-Ing. Hans Verbeek, Chemische Fabrik Tesseling & Co., Tesseling/Bez. Köln
	3) <u>Rhodanalze und Sulfoharnstoff</u> Leiter: August Schenk, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107	Dr. Emil Jakob, Dr. Jakob, Chem. Fabrik GmbH, Kreuznach
	4) <u>Blaufarben</u> Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Niederschönwäld, Berliner Str. 1 - 4	Dir. Dr.-Ing. Hans Verbeek, Chem. Fabrik Tesseling & Co., Tesseling/Bez. Köln
Fachabtlg.	e) <u>Härtemittel</u> Leiter: Dipl.-Ing. H.E. Schimmelbusch, Deutsche Gold- u. Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/M., Gutleutstr. 215	Dr. Walter Beck, Leiter des Sonderringes Glüh- und Härtetechnik, Frankfurt/M.
	1.) <u>Härtessalze</u> Leiter: Dipl.-Ing. H.E. Schimmelbusch, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/M., Gutleutstr. 215	Dr. Walter Beck, Leiter des Sonderringes Glüh- und Härtetechnik, Frankfurt/M.
	2) <u>Härtepulver</u> Leiter: E.H. Goerig, Goerig & Co. A.G., Mannheim, Elisabethstraße 3	E.H. Goerig, Goerig & Co., A.G., Mannheim
Fachbereich	f) <u>Bergbauaufbereitungsmittel</u> Leiter: Dir. Geo Hubert, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/M., Weißfrauenstr. 9	Dr. phil. Siedler, I.G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M. - Griesheim
Fachbereich	g) <u>Manganverbindungen</u> Leiter: Dir. Scharnagl, Chemische Fabrik Aussig-Falkenau GmbH, Aussig, Dr. Joseph-Goebbels-Str. 86	Dr. Wilhelm Müller, I.G.-Farbenindustrie, Bitterfeld

Fachabteilung	Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Fachbereich	h) Jodverbindungen	Leiter: Dr. Th. Lindner, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170	Dr. Carl Rhode, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170
Fachbereich	i) Bromverbindungen	Leiter: Gen. Dir. Bachmann, Deutscher Salzverband, Steinsalzverkauf, Berlin SW 11, Schöneberger Straße 5	Dr. Carl Grohmann, J.D. Riedel-E. de Haen, A.G., Berlin-Britz
Fachabtlg.	j) Fluorverbindungen	Leiter: Dir. Bodo Schaeff, I.G.-Farben- industrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz	Dir. Dr. Albrecht, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkusen
		1) Arvolith und Al-Fluorid Leiter: Dir. Dr. Albrecht, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkusen 2) Flußsäure und sonstige Fluor- verbindungen Leiter: Dir. Siegel, Rütgers- werke A.G., Abt. Fluorwerke, Dohna u. Heidenau/Sachsen	Dir. Dr. Albrecht, I.G.-Farben- industrie A.G., Leve- kusen Dr. Thiele, J.D. Riedel- E. de Haen, A.G., Berlin- Britz
Fachbereich	k) Chromverbindungen	Leiter: Dr. Diltthey, I.G.-Farben- industrie A.G., Uerdingen/Rhein	Dr. Diltthey, I.G.-Farben- industrie A.G., Uerdingen Rhein
Fachbereich	l) Bariumverbindungen	Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Nieder- schönwald, Berliner Str. 1 - 4	Dr. v. Drathen, Chem. Fabrik Coswig-Anhalt, Hans Schrau- be, Coswig-Anhalt
Fachbereich	m) Strontiumverbindungen	Leiter: Dir. Pfister, I.G.-Farben- industrie A.G., Bepel/Rhein	Dr. v. Drathen, Chem. Fabrik Coswig-Anhalt, Hans Schrau- be, Coswig-Anhalt
Fachbereich	n) Eisensalze	Leiter: Theodor Wolters, I.G.- Farbenindustrie A.G., Verkaufs- abteilung Chem. Produkte, Leverkusen	Dr. Friedrich Raspe, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkusen
Fachabtlg.	o) Zinkverbindungen	Leiter: Dir. Dr. Schieß, A.G. für Zink- industrie, vorn. Grillo, Buisburg- Hamborn, Messeler Str. 1	

Fachabteilung	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Selbständ. Fachbereich		
Fachbereich	h) <u>Jodverbindungen</u> Leiter: Dr. Th. Lindner, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170	Dr. Carl Rhode, Schering A.G., Berlin N 65, Müller- str. 170
Fachbereich	i) <u>Bromverbindungen</u> Leiter: Gen. Dir. Bachmann, Deutscher Salzverband, Steinsalzver. Kauf, Berlin SW 11, Schöneberger Straße 5	Dr. Carl Grohmann, J.D. Riedel-E. de Haen, A.G., Berlin-Britz
Fachabtlg.	j) <u>Fluorverbindungen</u> Leiter: Dir. Bodo Schaeff, I.G.-Farben- industrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz	Dir. Dr. Klebert, I.G. Farbenindustrie A.G., Leverkusen
	1) <u>Arvolith und Al-Fluorid</u> Leiter: Dir. Dr. Klebert, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkusen	Dir. Dr. Klebert, I.G.-Farben- industrie A.G., Leve- kusen
	2) <u>Flußsäure und sonstige Fluor- verbindungen</u> Leiter: Dir. Siegel, Rütgers- werke A.G., Abt. Fluorwerke, Dohna u. Heidenau/Sachsen	Dr. Thiele, J.D. Riedel- E. de Haen, A.G., Berlin- Britz
Fachbereich	k) <u>Chromverbindungen</u> Leiter: Dr. Dilthey, I.G.-Farben- industrie A.G., Uerdingen/Rhein	Dr. Dilthey, I.G.-Farben- industrie A.G., Uerdingen Rhein
Fachbereich	l) <u>Beriumverbindungen</u> Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Nieder- schönheide, Berliner Str. 1 - 4	Dr. v. Drathen, Chem. Fabrik Coswig-anhalt, Hans Schrau- be, Coswig-anhalt
Fachbereich	m) <u>Strontiumverbindungen</u> Leiter: Dir. Fister, Dr. H. U. Mar- quardt A.G., Bopel/Rhein	Dr. v. Drathen, Chem. Fabrik Coswig-anhalt, Hans Schrau- be, Coswig-anhalt
Fachbereich	n) <u>Eisenapias</u> Leiter: Theodor Wolters, I.G.- Farbenindustrie A.G., Verkaufs- abteilung Chem. Produkte, Leverkusen	Dr. Friedrich Raspe, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkusen
Fachabtlg.	o) <u>Zinkverbindungen</u> Leiter: Dir. Dr. Schieß, A.G. für Zink- industrie, veru. Grillo, Bunsburg- Hamborn, Kessler Str. 1	

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
	<p>1) <u>Zinkulfat</u> Leiter: Dir. Dr. Schieß, A.G. für Zinkindustrie, vorm. Grillo, Duisburg-Hamborn, Leseler Str. 1</p> <p>2) <u>Zinkchlorid</u> Leiter: Dir. Bodo Schauf, I.G.- Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. Main, Grüneburgplatz</p>	<p>Dir. Dr. Schieß, A.G. für Zinkindustrie, vorm. Grillo, Duisburg-Hamborn</p> <p>Dir. Dr. E. Niedbrauck, Th. Goldschmidt A.G., Essen</p>
Fachabtlg.	p) <u>Aluminiumverbindungen</u> Leiter: Dr. Edgar Giulini, Ludwigshafen/Rh., Kaiser-Wilhelm-Str. 56	Rud. Hoesch, Chemische Fabrik Hoesch K.G., Düren/Rheinland
	<p>1) <u>Aluminiumchlorid</u> Leiter: Julius Zimmermann, I.G.- Farbenindustrie A.G., Frankfurt a. Main, Grüneburgplatz</p> <p>2) <u>Aluminiumsulfat und Alaune</u> Leiter: Dir. Joseph Fintelmann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Nieder- schöneweide, Berliner Str. 1-4</p> <p>3) <u>Tonerdehydrat u. calc. Tonerde</u> Leiter: Dr. Edgar Giulini, Ludwigshafen/Rh., Kaiser-Wilhelm-Str. 56</p> <p>4) <u>Tonerdegel</u> Leiter: Dir. Franz Lechner, Otto Kauffmann A.G., Niedersiedlitz b/Dresden</p> <p>5) <u>Sonstige Aluminiumverbindungen</u> Leiter: Dr. phil. nat. Oskar Jochen, Zschimmer & Schwarz, Chemische Fabrik, Greiz-Dörlau/Thür.</p>	<p>Dir. Dr. Pfennigiller, I.G.- Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.</p> <p>Rud. Hoesch, Chem. Fabrik Hoesch K.G., Düren/Rheinld.</p> <p>Renzo Giulini, Gebr. Giulini GmbH, Ludwigshafen/Rh.</p> <p>Dir. Franz Lechner, Otto Kauffmann A.G., Niedersiedlitz b/Dresden</p> <p>Rud. Hoesch, Chemische Fabrik Hoesch A.G., Düren/Rheinland</p>
Fachbereich	q) <u>Bismut und Bismutverbindungen</u> Leiter: Dir. L. Pierre, Norddeutsche Affinerie A.G., Hamburg 36, Alsterterrasse 2	Richter, Staatl. Sächs. Hütten- und Blaufarben- werke, Freiberg/Sa.
Fachbereich	r) <u>Beryllium</u> Leiter: Dir. Robert Hirtes, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/M., Weißfrauenstr. 9 - 11	Dr. Gustav Jäger, Deutsche Gold- und Silber-Scheide- anstalt, Frankfurt/M.

Fachabteilung Selbständige Fachbereiche	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Fachbereich	s) <u>Arsenverbindungen</u> Leiter: Dir. Pfister, Dr. L.C. Marquart A.G., Beuel/Rh.	H. encleaver, Chem. Fabrik in Bill. Hrdar, vorm. Heil & Jthner A.G., Hamburg- Billbrook
Fachbereich	t) <u>Selenverbindungen</u> Leiter: Dr.-Ing. Hans Kohl, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Weißfrauenstr. 9-11	Miller, Mansfeld-A.G. f. Bergbau- u. Hattenbetr., Hettstedt/Südharz
Fachbereich	u) <u>Nickel- und Kobaltverbindungen</u> Leiter: Dr. Adlung, Harn. C. Starck A.G., Berlin W 9, Bellevuestr. 13	Schneider, Stantl. Süds. Hütten- und Bleiwerk- werke, Freiberg/Sa.
Fachbereich	v) <u>Lithiumverbindungen</u> Leiter: Dir. Pfister, Dr. L.C. Marquart A.G., Beuel/Rh.	Dr. Roder, Hans Heinrich- Hütte GmbH, Langelsheim Harz
Fachbereich	w) <u>Edelmetallsalze</u> Leiter: Dir. Robert Hirtes, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M., Weißfrauenstr. 9-11	Dir. Dr. Wilh. Truthe, Deut- sche Gold- und Silber- Scheideanstalt, Frankfurt/M.
Fachbereich	x) <u>Aktivierete Bleicherde</u> Leiter Dr.-Ing. Römer, Südschmie A.G., München 43, Lehnbach- platz 5-6	Dr.-Ing. Römer, Südschmie A.G., München 43, Lehnbach- platz 5-6
Fachbereich	y) <u>Siliziumoxid und Elektrokorund</u> komm. Leiter: Dir. Dipl.-Ing. Ludwig Sontheimer, i. Fa. M30-Werke A.G., Offenbach/M., Talstraße 195	Dir. Dipl.-Ing. Ludwig Sontheimer i. Fa. M30-Werke A.G., Offenbach/M.
Fachbereich	z) <u>Schleif- und Polierpasten</u> Leiter: Dr. Rodenhausen, Langbein- Pfanhauser-Werke A.G., Leipzig O 5, Torgauer Str. 76	Alfred Donnerhack, Chem. Fabrik Gebr. Richter, Chemnitz
Fachbereich	aa) <u>Wasserglas und Metasilikat</u> Leiter: Dir. Pfaff, Henkel & Cie., Düsseldorf, Postfach 345	Dr. Dittmer, Kollnerwerke, Ludwigshafen/Rh.

Fachabteilung
Selbständ. Fachbereich

Fachbereich

Technischer Sachverständiger

Sammelgruppe II

Sonstige organische Erzeugnisse

Leiter und Vorsitz des Produktionsausschusses:

Prof. Dr.-Ing. P. Martin, Ruhrchemie A.G., Oberhausen/Holten

Fachbereich a) Phenole

Leiter: Dir. Carl Müller, Rütgerswerke A.G., Berlin W 35, Lützowstr. 33-36

Dr. v. Staden, Ammoniakwerk Merseburg GmbH, Leunawerke Kreis Merseburg

Fachbereich b) Oxosynthese und Fettalkohole

Leiter: Dir. Dr.-Ing. Bertsch, Deutsche Hydrierwerke A.G., Berlin-Charlottenburg, Kantstr. 163

Dir. Dr.-Ing. Bertsch, Deutsche Hydrierwerke A.G., Berlin-Charlottenburg

Fachbereich c) Mersol

Leiter: Dir. H.G. Köhler, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz

Dr. v. Staden, Ammoniakwerk Merseburg GmbH, Leunawerke Kreis Merseburg

Fachbereich d) Paraffinoxydation

Leiter: Dir. A. Imhausen sen., Märkische Seifenindustrie, Witten/Ruhr

Dir. A. Imhausen sen., Märkische Seifenindustrie, Witten/Ruhr

Fachbereich e) Polyalkohole

Leiter: Dir. Walter Ludwigs, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz

Dr. phil. Wolfgang Bülow, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen

Fachbereich f) Aethyläther, Methyläther, Amylpräparate u. Colloidium

Leiter:

Dir. Dr. Wilde, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M.

Fachbereich g) Bleitetraethyl

Leiter: Dir. Dr. Müller-Cunradi, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.

Dir. Dr. Müller-Cunradi, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.

Fachbereich h) Genußsäuren

Leiter: Dr. Reimann jun., Joh. A. Benckiser GmbH, Ludwigshafen/Rh., Frankenthaler Str. 30

Schneider, C.H. Boehringer Sohn, Chem. Fabrik, Ingelheim Rhein

Fachbereich i) Oxal- und Ameisensäure

Leiter: Dir. Wachendorf, Rudolph Koepp & Co., Oestrich-Rheingau

Kurt Schönborg, I.G.-Farbenindustrie A.G., Bitterfeld

Fachbereich j) Salizylsäure und Salizylate

Leiter: Dir. F. Strubberg, Chem. Fabrik v. Heyden A.G., Radebeul b/Dresden

Dir. Dr. Otto Böhme, I.G.-Farbenindustrie, A.G. Leverkusen

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Fachabtlg. k)	<u>Holzverzuckerung</u> Leiter: Dr. Strahmeyer, Süddeutsche Holz- verzuckerungs-erke A.G., Regensburg, Postfach 126	Dr. Rockstroh, Braunschweigi- sche Holzverzuckerungs- GmbH, Holzminden/Weser
Fachabtlg. l)	<u>Hefe- und Spirituserzeugung aus Sulfitablauge und pflanzlichen Hydrolysaten</u> Leiter: Dir. Baron v. Varnbüler, Aschaffener Zellstoffwerke A.G., Berlin N 62, Kurfürstenstr. 114	Dir. Fritz Koch, Phrix- G. Schlichtert GmbH, Hamburg 1
Fachbereich m)	<u>Glycerin</u> Leiter: Dir. Pfaff, Henkel & Cie. A.G., Düsseldorf, Postfach 345	Dir. Dr. phil. Heberland, I.G.- Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uerdingen
Fachbereich n)	<u>Süßstoff</u> Leiter: Dir. Mullstein, Fahlberg-List A.G., Magdeburg-Südost, Alt-Salpke 60-63	Dir. Dr. Chalupny, Vereinigte Chemische Fabriken, Wien- Floridsdorf, Wien 141
Fachbereich o)	<u>Ätherische Öle und Riechstoffe</u> Leiter: Dir. Steche, Heine & Co. A.G., Leipzig C 1, Schreiberstr. 6	Dr. Leo Schulz, Schimmel & Co., Mühlitz/Leipzig
Fachbereich p)	<u>Kampfer</u> Leiter: Dr. Dr. Stalman, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstraße 170	Dir. Dr. Stalman, Schering A.G., Berlin N 65, Müller- straße 170
Fachbereich q)	<u>Tennin und Gallussäure</u> Leiter: Dr. Theodor Lindner, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170	Weber, E. Merck, Darmstadt
Fachbereich r)	<u>Benzoesäure und deren Verbindungen</u> Leiter: Wilhelm Jansen, I.G.-Farbenindustrie A.G., Uerdingen/Rh., Rheinufer 7-9	Dir. Dr. phil. Heberland, I.G.-Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uerdingen
Fachbereich s)	<u>Nitrobenzol, Chlorbenzol und Anilin</u> Leiter: Walter Flotho, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz	Dr. Dr. phil. Heberland, I.G.-Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uerdingen
Fachbereich t)	<u>Vulkanisationsbeschleuniger</u> Leiter: Dir. Helmuth Borgwardt, I.G.- Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grüneburgplatz	Dir. Dr. phil. Richard Ludwig, I.G.-Farbenindustrie A.G., Levarkusen
Fachbereich u)	<u>Wasserlösliche Celluloseäther</u> Leiter: Josef Stöcker, Kalle & Co., A.G., Wiesbaden-Biebrich	Dr. Hermann Neuroth, Kalle & Co. A.G., Wiesbaden- Biebrich
Fachbereich v)	<u>Pirnie</u> Leiter: Dir. Robert Neef, F. Toarls's Vereinigte Harburger Oelfabriken A.G., Hamburg-Harburg 1	Dir. Robert Neef, F. Toarls's Vereinigte Harburger Oel- fabriken A.G., Hamburg- Harburg 1

Fachabteilung	Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Fachabtlg.	w) <u>Stearin-Industrie</u>	Leiter: Dir. Bruns Bruns, Scheidemandel-Motard-Werke A.G., Berlin NW 7, Dorotheenstr. 35	Dir. Bruns Bruns, Scheidemandel-Motard-Werke A.G., Berlin NW 7, Dorotheenstraße 35

Sammelgruppe III

sonstige Erzeugnisse der chemischen Industrie

Leiter und Vorsitz der Technischen Ausschüsse:

Dir. Dr.-Ing. Ramstetter, Deutsche Solvay-Werke A.G., Werk Westeregeln Bez. Magdeburg

Fachbereich	a) <u>Feinchemikalien</u>	Leiter: Dr. Th. Lindner, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstraße 170	Dr. phil. Hans Richter, R. Schering, Berlin N 4, Chausseestraße 24
Fachabtlg.	b) <u>Chemischer Bürobedarf</u>	Leiter: Dir. Willy Fritz, Greif-Werke A.G., Goslar/Herz	Reichsmin. f. R. u. K., Prod.-Amt
Fachuntergr.	c) <u>Bleistiftindustrie</u>	Leiter: Dr. Rudolf Kreutzer, I. S. Staedler, Mars-Bleistiftfabrik, Nürnberg A, Luitpold-Str. 14	Reichsmin. f. R. u. K., Prod.-Amt
Fachabtlg.	d) <u>Zündholzfabriken</u>	Leiter: Dir. Tils, Deutsche Zündwarenmonopolgesellschaft, Berlin-Steglitz, Filanderstraße 31	Dipl.-Ing. Carl Starcke, Zündwarenfabrik Starcke & Co., GmbH, Melle/Hann.
Fachabtlg.	e) <u>Naturharzerzeugnisse</u>	Leiter: August Wagner, Chemische Werke Albert, Wiesbaden-Biebrich, Albertstr. 14	Dr. Alfred Wiegandt, Becke-cite-Kunstharzfabrik GmbH, Hamburg-Wandsbek 1, Paulstraße 57

1) Destillation von Rohharz (Rohbalsam)

Leiter: Aug. Wagner, Chemische Werke Albert, Wiesbaden-Biebrich, Albertstraße 14

2) Harzleim

Leiter: Dr. Schäfer, Chemische Fabrik Hoesch, Düren/Rheinland, Postfach 164

NI-4899

- 30 -

Fachabteilung
Selbständiger Fachbereich

Fachbereich

Technischer Sachverständiger

3) Brauerpech und Industriepeche

4) Schellack

Dr. Rose i. Pa. Kalkhoff,
Mainz

Dr. Rose i. Pa. Kalkhoff,
Mainz

Fachabtlg.

f) Kerzen

Leiter: Dir. Dr.-Ing. Kleinböhl,
Deutsche Gasolin A.G., Berlin-
Charlottenburg 9, Adolf-Hitler-
Platz 7 - 11

Dir. Dr.-Ing. Kleinböhl,
Deutsche Gasolin A.G.,
Berlin-Charlottenburg 9,
Adolf-Hitler-Platz 7 - 11

Fachabtlg.

g) Gasmasken

Leiter: Prof. Dr.-Ing. Karl Quasebart,
Auergesellschaft A.G., Berlin N 65,
Friedrich-Krause-Ufer 24

Reichsin. f. R. u. M.,
Prod.-Amt

Fachbereich

h) Gasglühkörper

Leiter: Dir. Lichtenberg, Auergesellschaft
A.G., Berlin N 65, Friedrich-Krause-Ufer 24

Dir. Herbert Thiele, Auergesellschaft A.G., Berlin
N 65, Friedrich-Krause-Ufer

Fachbereich

i) Chemische Holzschutzmittel

Leiter: Dir. Siegel, Rütgerswerke A.G., Abt.
Fluorwerke, Dohna u/Heidenau Sachsen

Dr.-Ing. Carl Stupp, Chem.
Werke Albert, Diesbuden-
Biebrich

Fachbereich

j) Chemische Konservierungsmittel

Leiter: Dr. Erdmann, Berlin-Mariendorf,
Blumenweg 9

Dr. Walter Erdmann, Berlin-
Mariendorf, Blumenweg 9

Fachabtlg.

k) Chemische Beutenschutzmittel

Leiter: Dir. Erich Blanckelster, A.G.
Joh. Jeserich, Hamburg-Edelstedt,
Ottensenstraße 2-4

Reg.-Baumeister a.D. Brecht,
Gustav A. Braun, Chem. Bau-
stoffe, Biberwerk, Köln,
Goebenstr. 12

M-4899

31

	Fachabteilung Leitender Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Fachabtlg.	1)	<u>Feuerschutzmittel</u> Leiter: Dir. Rudolph Beckert, Brand- fabwerke, Chem. Fabrik GmbH, Brand- Erbisdorf/Sa., Bahnhofstr. 31e	Dr.-Ing. Carl Stumpp, Chem. werke Albert, Wiesbaden- Biebrich, Rheingauerstr. 30
Fachabtlg.	n)	<u>Chemische Bäckereihilfsmittel</u> Leiter: Dir. Otto Doll, C.H. Boshringer Sohn, Ingelheim/Rhein	Dr. Heyland, C.H. Boshringer Sohn, Ingelheim/Rhein
Fachabtlg.	n)	<u>Reibungsvergussmassen</u> Leiter: Willibald Grudzinski, Chem. Fabrik Grudzinski K.G., Duisburg, Parallelhafen 4	Willibald Grudzinski, Chem. Fabrik Grudzinski K.G., Duisburg, Parallelhafen 4
Fachabtlg.	o)	<u>Gießereihilfsmittel</u> Leiter: Dr. e. h. Karl Hüttenes, Gebr. Hüttenes K.G., Düsseldorf-Heerdt, Wiesenstraße 23	Dr. e. h. Karl Hüttenes, Gebr. Hüttenes K.G., Düsseldorf Heerdt, Wiesenstr. 23
Fachabtlg.	p)	<u>Kitte</u> Leiter: Fritz Brandenburg, Beyer & Haase Chemische Fabrik, Berlin-Spandau, Seeburger Straße 90	Fritz Brandenburg, Beyer & Haase, Chem. Fabrik, Berlin- Spandau, Seeburger Str. 90
Fachbereich	q)	<u>Kohlenanzünder</u> Leiter: Dir. Hanoldt, Ravin-Spoer A.G., Barleben b/Magdeburg, Bahnhofstr. 27-28	Dir. Dipl.-Ing. Hanoldt, Ravin-Spoer A.G., Barleben b/Magdeburg, Bahnhofstr.
Fachbereich	r)	<u>Industriereinigungsmittel</u> Leiter: Dr. Max Pittner, Woollnerwerke A.G., Ludwigshafen-Rheingönheim, Königsstraße 31	Dr. Bruno Blasser, Henkel & Cie. A.G. und Gmb H, Düsseldorf

H. Frank

Änderungen und Ergänzungen
zur Liste XVI. vom 10. März 1944,
~~WIRTSCHAFTS-ABTEILUNG DER REICHS-VERWALTUNG~~

12.4.1944
Dr. H. / Krm.

Nr. 4891

1. Fachgruppe
Soda, Atz, Ikalien, Chlor, Salzsäure u. verwandte Erzeugnisse

Die Fachabteilung a) Soda, Bikarbonat, Atznatron erhält die Bezeichnung:

a) Soda, Atznatron, Natriumbikarbonat.

5. Fachgruppe
Kerbiden, Methanol und Holzverkohlung

Der Fachbereich 6) Monochloressigsäure u. Folgeprodukte in der Fachabteilung b) Kerbidfolgeprodukte wird aufgelöst. Monochloressigsäure wird von dem Fachbereich Chlorkohlenwasserstoffe mitbetreut.

6. Fachabteilung
Farblegerungen, Stahl- u. Leichtmetallveredler

Fachbereich 5) Sonstige Stahl- sowie Leichtmetallveredler. Der Leiter und Produktionsfachverständige des Fachbereichs, Herr Dir. Dr. Liebrum, Theodor Goldschmidt A.G., Essen, ist verstorben, also zu streichen. Eine Ersatzberufung ist noch nicht erfolgt.

8. Fachgruppe
Kunststoffe

Fachabteilung c) Vulkanfiber

Zum Produktionsfachverständigen ist Herr Dr. E. Becker, Dynamit A.G., Troisdorf/Bes. Köln, berufen worden.

Die Fachgruppe erhält folgende zwei Fachabteilungen:

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| n) Sonstige hochpolymere Kunststoffe | Prod. Sachverständ. |
| Leiter: Dir. Borgwardt, I.G. | Dr. Kollak, |
| Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., | I.G.F. Farbenindustrie A.G., |
| Grüneburgplatz | Ludwigshafen/Rh. |
| o) Kampfer | Dir. Dr. Stalman, |
| Leiter: Dir. Dr. Stalman, | Schering A.G., |
| Schering A.G., Berlin N 65, | Berlin N 65 |
| Müllerstr. 170 | |

9. Buna

erhält die Bezeichnung:

Buna (einschliessl. Vulkanisationsbeschleuniger).

NI-4899

13. Fachgruppe
Lecke

Fachabteilung f) Tünnfarben.

Zum Leiter und Produktionsfachverständigen wurde Herr Keil, Zoellner-Werke GmbH, Bln.-Neukölln, Neuköllnische Allee 60-74, berufen.

14. Fachgruppe
Mineralfarben

Fachabteilung d) Lithopone.

Zum Produktionsfachverständigen wurde Herr Dr. Volquarts, "Sachtleben" A.G., Bad Homburg/Niederrh., berufen.

Fachabteilung e) Titanweiss.

Zum Produktionsfachverständigen wurde Herr Dir. Carl von Heider, I.G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt/L., berufen.

Die Fachgruppe erhält folgende Fachabteilung:

1) Künstlerfarben
Leiter: Dr. Günther Beindorff,
Günther Wagner, Hannover

Prod. Sachverständ.
Dr. Klaus Baar,
Dr. Fr. Schoenfeld & Co.,
Düsseldorf-Oberkirch,
Postfach 124

17. Fachgruppe
Pharmazeutische Industrie

Fachbereich 5) Orangetartrate.

Der Leiter des Fachbereichs, Herr Prof. Dr. Helmuth Kluck, ist auch zum Produktionsfachverständigen berufen worden.

Fachbereich 8) Opium und andere Alkaloide.

Zum Produktionsfachverständigen dieses Fachbereichs wurde Herr Dr. F. Weber, E. Merck, Darmstadt, berufen.

Fachbereich 15) Tierarzneimittel.

Der Leiter des Fachbereichs, Herr Dr. Josef Schepp, Chem. Fabrik Marienfelde GmbH, Hamburg 36, Neuerwall 10, ist auch zum Produktionsfachverständigen berufen worden.

Die Fachgruppe erhält einen neuen Fachbereich:

16) Jodverbindungen
Leiter: Dr. Th. Lindner,
Schering A.G.,
Bln. N. 65, Müllerstr. 170

Prod. Sachverst.
Dr. Karl Rhode,
Schering A.G.,
Berlin N 65

19. Fachgruppe
Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel

Die Leitung des Produktionsausschusses übernimmt Dr. Peters, Geschäftsführer der Deutschen Gesellschaft f. Schädlingsbekämpfung mbH, Frankfurt/M., Weisstraßenstr. 9.

21. Fachgruppe
Seifen-, Wasch- und Reinigungsmittel-Industrie

Den Vorsitz im Produktionsausschuss der Fachgruppe übernimmt auf Vorschlag des Fachgruppenleiters Herr Carl Kirchner, C. Kirchner, Saarbrücken, Adolf Hitler Str. 91.

Sammelgruppe I
Sonstige anorganische Erzeugnisse

Fachbereich b) Borverbindungen.

An Stelle von Herrn Dr. Berckmeyer wurde Herr Dr. Theodor Lindner, Schering A.G., Berlin N 65, Müllerstr. 170, zum Leiter des Fachbereichs ernannt.

Fachbereich h) Jodverbindungen.

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe Pharmazeutische Industrie eingegliedert.

Der Produktionsfachverständige des Fachbereichs 2) Zinkchlorid in der Fachabteilung e) Zinkverbindungen, Herr Dir. Dr. Wiedbrauck ist verstorben, also zu streichen.

Fachbereich x) Aktivierter Bleicherde.

Der Fachbereich erhält die Bezeichnung: x) Bleicherde und Bentoniterzeugnisse.

Sammelgruppe II
Sonstige organische Erzeugnisse

Fachbereich e) Polyalkohole

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe 5) Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlung überführt, wobei die Frage offenbleibt, ob er hier als Fachbereich weitergeführt oder der zuständige Fachabteilungsleiter lediglich einen Sonderauftrag erhalten soll.

Fachbereich p) Kampfer

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe Kunststoffe eingegliedert.

Fachbereich t) Vulkanisationsbeschleuniger

Der Fachbereich wird als solcher aus der Sammelgruppe herausgenommen und Dr. Ambros für den Betreuungsbereich Buna überwiesen.

Sammelgruppe III

Sonstige Erzeugnisse der chemischen Industrie

Fachabteilung e) Naturharz und -erzeugnisse

Der Fachbereich 2) Veredelte Naturharze wird in die Fachabteilung e) Lackkunstharze der Fachgruppe Kunststoffe (8) überführt. Statt dessen wird ein Fachbereich 4) Schellack errichtet, für dessen Leitung und auch als Produktionsach-
vorständiger Dr. Ross, Ernst Kalkhof, Mainz, vorgesehen wird.

Fachabteilung h) ~~Wachsfackeln~~ und pyrotechnische Erzeugnisse

Die Fachabteilung wird aufgelöst. Die Betreuung der pyrotechnischen Erzeugnisse wird von der Fachgruppe Pulver und Sprengstoffe (10) übernommen, die der Wachsfackeln von der Fachabteilung Kerzen. Die Fachabteilung g) Kerzen erhält somit die Bezeichnung:
g) Kerzen (einschl. Wachsfackeln).

Fachabteilung i) Gasmasken

Es wird hier kein Produktionsausschuss gebildet, da der Leiter der Fachabteilung als Sonderbeauftragter dem Produktionsamt untersteht.

Fachabteilung o) Frostschutzmittel

Die Fachabteilung soll als solche in Fortfall bleiben, da Glysantin von der Fachgruppe 5. Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlungen mitbetreut werden kann.

Es wird vorgeschlagen, einen neuen Fachbereich

Sonstige chemisch-technische Erzeugnisse
in die Sammelgruppe einzugliedern.

Sammelgruppe III

Sonstige Erzeugnisse der chemischen Industrie

Fachabteilung e) Naturharz und -erzeugnisse

Der Fachbereich 2) Veredelte Naturharze wird in die Fachabteilung e) Lackkunstharze der Fachgruppe Kunststoffe (8) überführt. Statt dessen wird ein Fachbereich 4) Schellack errichtet, für dessen Leitung und auch als Produktionsachvorstandiger Dr. Ross, Ernst Kalkhof, Mainz, vorgesehen wird.

Fachabteilung h) ~~Packein~~ und pyrotechnische Erzeugnisse

Die Fachabteilung wird aufgelöst. Die Betreuung der pyrotechnischen Erzeugnisse wird von der Fachgruppe Pulver und Sprengstoffe (10) übernommen, die der Wachsfackeln von der Fachabteilung Kerzen. Die Fachabteilung g) Kerzen erhält somit die Bezeichnung:
g) Kerzen (einschl. Wachsfackeln).

Fachabteilung i) Gasmasken

Es wird hier kein Produktionsausschuss gebildet, da der Leiter der Fachabteilung als Sonderbeauftragter dem Produktionsamt untersteht.

Fachabteilung c) ~~Preatschutzmittel~~

Die Fachabteilung soll als solche in Fortfall kommen, da Glysantin von der Fachgruppe 5. Kohlenchemie, Methanol und Holzverkohlung mitbetreut werden kann.

Es wird vorgeschlagen, einen neuen Fachbereich

Sonstige chemisch-technische Erzeugnisse
in die Sammelgruppe einzugliedern.

Änderungen und Ergänzungen

zur Liste XVIII vom 10. März 1944.

1. Fachgruppe

Soda, Alkalien, Chlor, Salzsäure u. verwandte Erzeugnisse

Die Fachgruppe a) Soda, Bikarbonat, Aetznatron
erhält die Bezeichnung :

a) Soda, Aetznatron, Natriumbikarbonat.

5. Fachgruppe

Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlungen

Der Fachbereich 6) Monochloressigsäure u. Folgeprodukte in der
Fachabteilung b) Karbidfolgeprodukte wird aufgelöst. Monochlor-
essigsäure wird von dem Fachbereich Chlorkohlenwasserstoffe mit-
betreut.

6. Fachabteilung

Ferrolegierungen, Stahl- u. Leichtmetallveredler

Fachbereich 5) Sonstige Stahl - sowie Leichtmetallveredler.

Der Leiter und Produktionsfachverständige des Fachbereichs, Herr
Dir. Dr. Wiedbrauck, Theodor Goldschmidt A.G., Essen, ist ver-
storben, also zu streichen. Eine Ersatzberufung ist noch nicht
erfolgt.

8. Fachgruppe

Kunststoffe

Fachabteilung c) Vulkanfiber

Zum Produktionsfachverständigen ist Herr Dr. E. Becker, Dynamit A.G.
Troisdorf/Bez.Köln, berufen worden.

Die Fachgruppe erhält folgende zwei Fachabteilungen :

n) Sonstige hochpolymere Kunststoffe	<u>Prod.Sachverständ.</u>
Leiter: Dir. Borgwardt I.G.	Dr. Kollak,
Farbenindustrie A.G. Frankfurt/M.,	I.G. Farbenindustrie A.G.
Gruensburgplatz	Ludwigshafen/Rh.

c.)Kampfer
 Leiter: Dir.Dr. Stalman, Dir.Dr.Stalman,
 Schering A.G., Berlin N 65, Schering A.G.
 Muellerstr.170 Berlin N 65

9. Buna

erhaelt die Bezeichnung:

Buna(einschliessl. Vulkanisationsbeschleuniger).

13. Fachgruppe

Loke

Fachabteilung f) Tarnfarben.

Zum Leiter und Produktionssachverstaendigen wurde Herr Keil, Zoellner-Werke GmbH, Bln.-Neukoelln, Neukoellnische Allee 60-74 berufen.

14. Fachgruppe

Mineralfarben

Fachabteilung d) Lithopone.

Zum Produktionssachverstaendigen wurde

Herr Dr. Volquartz, "Sachtleben" A.G., Bad Honberg/ Niederrh., berufen.

Fachabteilung e) Titanweiss.

Zum Produktionssachverstaendigen wurde

Herr Dir.Carl von Heider, I.G.Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., berufen.

Die Fachgruppe erhaelt folgende Fachabteilung :

j) Kuenstlerfarben

Leiter: Dr.Guenther Beindorff,
 Guenther Wagner,Hannover

Prod.Sachverstaend.

Dr.Klaus Baur,
 Dr.Fr.Schoenfeld
 & Co., Duesseldorf-
 Oberkirch,Postfach
 124

17. Fachgruppe

Pharmazeutische Industrie

Fachbereich 5) Organpraeparate.

Der Leiter des Fachbereichs, Herr Prof.Dr.Helmuth Kluck, ist auch zum Produktionssachverstaendigen berufen worden.

Fachbereich 8) Opium und andere Alkaloide.

Zum Produktionssachverständigen dieses Fachbereichs wurde
Herr Dr. E. Weber, E. Marck, Darmstadt, berufen.

Fachbereich 15) Tierarzneimittel.

Der Leiter des Fachbereichs, Herr Dr. Josef Schepp, Chem.
Fabrik Marienfelde GmbH, Hamburg 36, Neuerwall 10, ist auch
zum Produktionssachverständigen berufen worden.

Die Fachgruppe erhält einen neuen Fachbereich:

16) Jodverbindungen	Prod. Sachverst.
Leiter: Dr. Th. Lindner,	Dr. Karl Rhode,
Schering A.G.,	Schering A.G.
Brl. N 65, Muellerstr. 170	Berlin N 65

19. Fachgruppe

Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel

Die Leitung des Produktionsausschusses übernimmt Dr. Peters,
Geschäftsführer der Deutschen Gesellschaft f. Schädlingsbe-
kämpfung mbH., Frankfurt/M., Weissfrauenstr. 9.

21. Fachgruppe

Seifen-, Wasch- und Reinigungsmittel-Industrie

Den Vorsitz im Produktionsausschuss der Fachgruppe übernimmt
auf Vorschlag des Fachgruppenleiters Herr Carl Kirchner, C. Kirchner,
Saarbrücken, Adolf Hitler Str. 91.

Sammelgruppe I

Sonstige anorganische Erzeugnisse

Fachbereich b) Vorverbindungen.

An Stelle von Herrn Dr. Berckemeyer wurde Herr Dr. Theodor Lindner,
Schering A.G., Berlin N 65, Muellerstr. 170, zum Leiter des Fach-
bereichs ernannt.

Fachbereich h) Jodverbindungen.

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe Pharmazeutische Industrie
eingegliedert.

Der Produktionsfachverständige des Fachbereichs 2) Zinkchlorid in der Fachabteilung o) Zinkverbindungen, Herr Dir. Dr. Wiedbrauck ist verstorben, also zu streichen.

Fachbereich x) Aktivierte Bleicherde.

Der Fachbereich erhaelt die Bezeichnung :

x) Bleicherde und Bentoniterzeugnisse.

Sammelgruppe II

Sonstige organische Erzeugnisse

Fachbereich e) Polyalkohole

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe 5) Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlung ueberfuehrt, wobei die Frage offenbleibt, ob er hier als Fachbereich weitergefuehrt oder der zustaeendige Fachabteilungsleiter lediglich einen Sonderauftrag erhalten soll.

Fachbereich p) Kampfer

Der Fachbereich wird in die Fachgruppe Kunststoffe eingegliedert.

Fachbereich t) Vulkanisationsbeschleuniger

Der Fachbereich wird als solcher aus der Sammelgruppe herausgenommen und Dr. Amoros fuer den Betreuungsbereich Buna ueberwiesen.

Sammelgruppe III

Sonstige Erzeugnisse der chemischen Industrie

Fachabteilung e) Naturharz und -erzeugnisse

Der Fachbereich 2) Veredelte Naturharze wird in die Fachabteilung e) Lackkunstharze der Fachgruppe Kunststoffe (8) ueberfuehrt. Statt dessen wird ein Fachbereich 4) Schellack errichtet, fuer dessen Leitung und auch als Produktionsfachverständiger Dr. Rose, Ernst Kalkhof, Mainz, vorgesehen wird.

Fachabteilung h) Fackeln und pyrotechnische Erzeugnisse

Die Fachabteilung wird aufgeloesst. Die Betreuung der pyrotechnischen Erzeugnisse wird von der Fachgruppe Pulver und Sprengstoffe (10) uebernommen, die der Wachsackeln von der Fachabteilung

Kerzen. Die Fachabteilung g) Kerzen erhält somit die Bezeichnung :

g) Kerzen (einschl. Wachsfackeln).

Fachabteilung i) Gasmasken

Es wird hier kein Produktionsausschuss gebildet, da der Leiter der Fachabteilung als Sonderbeauftragter dem Produktionsamt untersteht.

Fachabteilung o) Frostschutzmittel

Die Fachabteilung soll als solche in Fortfall kommen, da Glycerin von der Fachgruppe 5. Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlungen mitbetreut werden kann.

Es wird vorgeschlagen, einen neuen Fachbereich

Sonstige chemisch-technische Erzeugnisse in die Sammelgruppe einzugliedern.

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
1. Fachgruppe			
	<u>Soda, Alkalkalien, Chlor,</u> <u>Salzsäure u. verwandte Erzeugnisse</u>	Dr. Ernst Buergin, I.G. Farbenindustrie A.G. Bitterfeld	
	Leiter: Dir. Hellm. Eilsberger, Deutsche Solvay-Werke A.G. Bernburg/Anh. Sitz: Berl.-Zehlendorf, Theod. Fritsch-Allee 20, Tel.: 841044 Gesch.-F. Dr. Meifert		
a)	<u>Soda, Bikarbonat, Aethnatron</u> dargestellt vom: Deutschen Soda- u. Aethnatronverband Leiter: Gen. Dir. Dr. Koettgen, Deutscher Soda- u. Aethnatron- verband, Berlin C 2, Neue Koenigstr. 27-37		Dir. Dipl. Ing. Vogl, Deutsche Solvay- Werke A.G. Berlin W. 62.
b)	<u>Aetzkali- und Pottasche</u> Leiter: Dir. v. Heider I.G. Farbenindustrie A.G. Frankf. a/M. Grueneburgplatz, Ge- schaeftsfuehrung: Elektro- chemische Produkte GmbH, Frankfurt /M. Grueneburgpl.		Dir. Ruesberg, Kali-Chemie A.G. Berlin-Niederschoesen
c)	<u>Kristallsoda</u> Leiter: Dir. Dr. Kurt Hoebold, Saline Lueneburg, Chem. Fabr. A.G. Lueneburg, Neue Suelze 26.		Emil Gliase, Ehrhardt, Seifen- fabrik, Berl.-Ho- henschoenhagen
d)	<u>Chlor, Hypochlorite und Chlorate</u> Leiter: Dr. Fr. Vorlaender, I.G.-Farbenindustrie, Bitterfeld		Dr. Ernst Buergin, I.G. Farbenindustrie A.G. Bitterfeld
e)	<u>Salzsäure</u> Leiter: Farbenindustrie A.G. Berlin NW 7, Unter d. Linden 78		Dr. Klebert I.G.- Farbenindustrie A.G. Leverkusen.
f)	<u>Perverbindungen</u> Leiter: Dir. Friedr.-Wilh. Schmidt, Deutsche Gold- und Silberscheideanstalt, Frankf./M. Postfach 107		Dir. Dr. Ernst Baerwind, Deutsche Gold- u. Silber- scheideanstalt, Frankfurt/Main
g)	<u>Natrium- und Kaliummetall</u> Leiter: Dir. Friedrich-Wilh. Schmidt, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankf./M. Postfach 107		Dir. Dr. Ernst Baerwind, Deutsche Gold- u. Silber- scheideanstalt Frankfurt/Main
h)	<u>Chlorkalzium</u> Leiter: Alfr. Vorster, Koeln- Hayenthal, Banner Str. 530		Dr. Baggisch, Chemische Fabrik Kalk GmbH, Koeln-K.

<u>Fachabteilung</u>	<u>Fachbereich</u>	<u>Vorsitzer des</u> <u>Techn. Ausschusses</u>	<u>Technischer</u> <u>Sachverständ.</u>
2. Fachgruppe			
<u>Schwefel u. Schwefelverbindungen</u>			
Leiter: Dir. Dr. Carl Wurster, I.G. Farben- industrie A.G. Ludwigshafen/Rh. mit Fachgruppenvorstand		Dir. Dr. Carl Wurster, I.G.-Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen/Rh.	
Sitz: Berlin S.W. 68, Kochstr. 73, Tel.: 120021, Apparat 335, Besch. F. Komm. H. Schuster			
a) <u>Schwefel</u>			
Leiter: Dir. Dr. Fritz Gummert, Ruhrgas A.G. Essen, Herwarth- str. 60 Gesch. F. u. E. Schwefel- GmbH, Berlin SW 68, Kochstr. 73		Dipl. Ing. Traenck- ner, Ruhrgas A.G. Essen.	
b) <u>Schwefelsäure</u>			
Leiter: Dir. Rud. Berger, Mansfeld'sche Kupferschiefer- bergbau A.G. Eisleben		Dir. Dr. Carl Wur- ster, I.G. Farben- industrie, Ludwigshafen/Rh. Säureregenera- tion u. -konzentra- tion, v. Nagel.	
c) <u>Schwefelkohlenstoff</u>			
Leiter: Dr. Jakob Chem. Fabrik Dr. Jakob GmbH, Bad Kreuznach Gesch. F. u. E. Schwefelkohlen- stoff GmbH, Frankfurt/M. Kaiserstr. 2		Dr. Jakob, Chem. Fabr. Dr. Jakob GmbH, Bad Kreuzn.	
d) <u>Natriumsulfat</u>			
Leiter: Dir. Carl Hermann Hennemann, Vorstandsdirekt. d. Chemikalien-A.G. Berlin-Halensee, Kurfürstendamm 74 Gesch. F. u. E. Sulfatvereinigung GmbH, Berl.-Halensee, Kurfürstendamm 74		Dr. Mayer, Winters- hall A.G. Kali- werke Kassel.	
e) <u>Sonstige Schwefelverbindungen</u>			
Leiter: Dir. Bodo Schaaf, I.G. Farbenindustrie A.G. Berlin NW 7, Unter den Linden 78		Dir. Dr. Carl Wurster, I.G. Far- benindustrie A.G. Ludwigshafen/Rh.	
3) Stickstoff			
(Keine Fachgruppe)			
Dargestellt von: Stickstoff-Syndikat GmbH. Berlin NW 7, Neustadt, Kirchstr. 9-10		Dr. v. Staden. Ammoniakwerk Merseburg GmbH.	
Leiter: Dir. Dr. Oster, Stickstoff-Syndikat GmbH, Berlin NW 7, Neustadt, Kirchstr. 9-10		Leunawerke Krs. Merseburg	
Abtlg. a) <u>Primäerstickstoff u. Stickstoff- düngemittel</u>			
Leiter: Dir. Dr. Oster, Stickstoff- Syndikat GmbH, Berl. NW 7, Neu- staedter Kirchstr. 9-10 Tel. 120024		Dr. v. Staden, Ammoni- akwerk Merseburg GmbH. Leunawerke Krs. Mer- seburg.	

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
Abtl. g b)	<u>Technischer Stickstoff</u> Leiter: Rud. Hanser, Stick- stoff-Syndikat GmbH. Brl.-Schoeneberg, Am Park 7. Tel. 712881		Dr. phil. Ernst Will- froth, Ammoniakwerk Merseburg, Lanza- werke Kra. Merseburg
4.	<u>Phosphorfluorverbindungen</u> (Keine Fachgruppe) Dargestellt vom: Grossdeutschen Phosphat- verband GmbH, Berlin W 35, Am Karlsbad 17 Kalk GmbH. Koeln-Kalk Leiter: Staatsrat Meinberg, Grossdeutscher Phosphatverband, Brl. W 35, Am Karlsbad 17	Dipl. Ing. Fritz Vorster, Chem. Fabrik	
5.	<u>Fachgruppe</u> <u>Karbidchemie, Methanol u. Holzverkohlung</u> Leiter: Dir. Dr. Adalbert, Fischer, Deutsche Gold- u. Silber-Scheideanstalt, Frankf./M. Weissfrauenstr. 9-11, mit Fachgruppenvorstand Sitz: Brl. W 8, Franzoesische Str. 33 f Tel.: 164601, Gesch. F.; komm. Dr. Murek (in Hause der Degussa)	Dir. Dr. Otto Ambros I. G. Farbenin- dustrie, A. G. Ludwigshafen/Rh.	
	a) <u>Karbid</u> Leiter: Dir. Dr. Kraemer, Saed- deutsche Kalkstickstoff-Werke A. G. Trostberg-Oberbay.		Dir. Dr. Wildhageh I. G. Farbenindust- rie A. G. Plesteritz
	b) <u>Karbidfolienprodukte</u> Leiter: Assessor Mueller, Lonza-Werke GmbH. Weil/Rh.		Dir. Dr. Otto Ambros I. G. Farbenindu- strie A. G. Ludwig- hafen/Rhein
	1) <u>Acetaldehyd</u> Leiter: Dr. Wolfgang Alt, I. G. Farbenindustrie ... G. Ludwigshafen/Rh.	" "	
	2) <u>Essigsaeure u. -anhydrid</u> Leiter: Assessor Mueller Lonza-Werke GmbH. Weil/Rh.		Dir. Dr. phil. Ludw. Hoermann, Dr. Alexander Wacker, Ges. f. elektrochem. Indu- strie GmbH. Muench.
	3) <u>Loesungsmittel u. Butanol</u> Leiter Dir. Walther Ludwigs, I. G. Farbenindustrie A. G. Frankf/M. Gruenburgerplatz		Dr. Koeller, I. G. Farbenindustrie A. G. Frankf/M.-H.
	4) <u>Aceton und Isopropylalkohole</u> Leiter: Dir. Geo. Hubert, Deutsche Gold- u. Silber- Scheideanstalt Frankf/M. Postfach 107		Dir. Dr. phil. Ewald Ritter v. Retze, Deutsche Gold- u. Silberscheideanstalt Frankfurt/M.

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sek. verständigster
---------------	-------------	-------------------------------------	------------------------------------

5) Weichmachungsmitte

Leiter: Dir. Walther Ludwigs,
I.G. Farbenindustrie A.G.
Frankfurt/M. Gruenburgerpl.

Dir. Dr. Reinhard
Jung, Dehydag,
Rodleben

6) Monochloressigsäure u. Folgeprodukte

Leiter: Dr. Ridloff, Kalle & Co.,
A.G. Wiesbaden-Biebrich

Dr. Wolfgang Lueb-
bert, Merkel & Cie,
A.G. und GmbH.
Duesseldorf

7) Aethylenchemie

Leiter: Dir. Helmuth Borgwardt,
I.G. Farbenindustrie A.G.
Frankfurt/M. Gruenburgerplatz

Dr. phil. Wolfgang
Bilow, I.G. Farben-
industrie A.G.
Ludwigshafen

8) Chlorkohlenwasserstoffe

Leiter: Dir. Walther Ludwigs,
I.G. Farbenindustrie A.G.
Frankfurt/M. Gruenburgerplatz

Obering. Kalb, Dr.
Alexander Wecker,
Ges. f. elektrochem.
Industrie GmbH.
Muenchen 22

c) Methanol und Holzverkohlungs

Leiter: Dir. Dr. Albert Fischer,
Deutsche Gold- u. Silberscheide-
anstalt, Frankf./M. Weissfrauenstr. 9-11

Dir. Dr. phil. Ewald
Ritter v. Retze,
Deutsche Gold- und
Silber-Scheidean-
stalt, Frankf./M.

1) Methanol und Isobutanol

Leiter: Dir. Geo Hubert,
Deutsche Gold- u. Silber-
scheideanstalt, Frankf./Main
Postfach 107

Dr. Joh. Giesen,
Ammoniakwerk Merse-
burg GmbH. Leuna-
werke Krs. Merseburg

2) Formaldehyd und Folgeprodukte

Leiter: Dir. Geo Hubert,
Deutsche Gold- und Silber-
scheideanstalt, Frankf./M.
Postfach 107

Dir. Dr. phil. Ewald
Ritter von Retze,
Deutsche Gold- u.
Silberscheideanstalt
Frankfurt/Main

3) Holzkohle

Dir. Hiller, Holzkohlenverkaufs-
stelle GmbH. Frankf./M. Postf. 118

Dr. Karl Hintz,
Deutsche Gold- und
Silberscheidean-
stalt Bfm.

4) Aktivkohle

Leiter: Dir. Dr. Rieping,
Lurgi Ges. f. Waermetechnik
GmbH, Frankfurt/M. Gervinus-
str. 17-19

Dr. Niemann, Lurgi,
Ges. f. Waermetechnik
GmbH, Frankfurt/M.

FACHABTEILUNG	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	-------------------------------------	---------------------------------

6. Fachabteilung

Ferrolegierungen, Stahl-
u. Leichtmetallveredler

Leiter: Dr. Heinz Gehm, Ges.f.
Elektrometallurgie Dr. Heinz Gehm,
Brl.-Charlottenburg 2, Hardenbergstr. 3
Sitz: Erl. SW 11, Sadlndstr. 62-64,
Tel. 195441, Gesch.-F. Dipl. Volkswirt
Nehrenberg

Dir. Dr. Hermann Lang,
I.G. Farbenindustrie
A.G. Bitterfeld.

1) Ferrosilicium

Leiter: Dir. Dipl. Ing. Fuchs,
Ges.f. Elektrometallurgie
Dr. Heinz Gehm, Elektrowerk
Lippendorf P. Neakieritzsch,
Krs. Borna /Sa.

Dir. Dipl. Ing. Fuchs,
Ges.f. Elektrometal-
lurgie Dr. Heinz Gehm,
Elektrowerk Lippend.

2) Ferrochrom u. Ferromangan

Leiter: Dir. Ernst Mueller,
Elektrowerk Weisweiler,
Weisweiler uob/Eschweiler

Dir. Ernst Mueller,
Elektrowerk Weis-
weiler, Weisweiler
uob/Eschweiler

3) Wolfram, Molybden

Leiter: Dir. Dr. Ney, Badische
Wolframerz GmbH, Soellingen
b/Karlsruhe/Baden

Dir. Dr. Ney, Badische
Wolframerz GmbH,
Soellingen b/Karls-
ruhe/Baden

4) Taradium

Leiter: Dir. Dr. Hermann Lang,
I.G. Farbenindustrie A.G.
Bitterfeld

Dir. Dr. Hermann Lang,
I.G. Farbenindustrie
Bitterfeld.

5) Sonstige Stahl- sowie
Leichtmetallveredler

Leiter: Dir. Dr. Wiedbrauck,
Theodor Goldschmidt A.G.
Essen Heilermannstr. 15

Dir. Dr. Wiedbrauck,
Theod. Goldschmidt
A.G. Essen Heiler-
mannstr. 15

7. Fachgruppe

Technische Gase

Leiter: Dir. Bruno Menge, Vereinigte
Sauerstoffwerke GmbH, Berlin SW 11
Trebbinerstr. 9 (komm. Leiter)

Dir. Dr. Rich. Linde,
Gesellschaft f. Linde's
Eismaschinen A.G.
Hoellriegelskreuth
b/Muenchen

a) Schneid- und Schweissgase

Dir. Bruno Menge, Vereinigte Sauer-
stoffwerke GmbH, Berlin SW 11,
Trebbinerstr. 9

Dir. Dr. Rich. Linde,
Gesellsch. f. Linde's
Eismaschinen A.G.
Hoellriegelskreuth
b/Muenchen

FACHABTEILUNG	Fachbereich	Vorsitzer des Technisch. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	---	---------------------------------

b) Fluorwasserstoffsäure

Dir. Dr. Erich Kahl, Arefko, Kohlen-
säurewerke GmbH, Berlin W 62,
Luetschowplatz 13

c) Trockeneis

Dr.-Ing. Friedr. Link, Schwefel
GmbH, Berlin SW 68, Kochstr. 63

Dr. Ing. Friedrich
Link, Schwefel
GmbH, Berlin SW 68

6) Fachgruppe
Kunststoffe

Leiter: Dir. Graepel, Internationale Calalith
Gesellsch. Hamb.-Hamburg 1, mit Fachgruppenvorstand
Sitz: Spremberg K.L. Berlinerstr. 1
Tel. 394, Gesch.-P. Komm. Thurmman

Dr. Kollak I.G.
Farbenindustrie A.G.
Ludwigshafen/Rh.

a) Acetylcellulose

Leiter: Dir. Dr. Hoermann, Dr. Alexander
Wacker GmbH, Gesellsch. f. elektrochem.
Industrie, München 22, Prinz-Regenten
Str. 20

Dir. Dr. Hoermann,
Dr. Alex. Wacker,
GmbH, Ges. f. elektro-
chem. Industrie
München 22

b) Celluloid und Acetylcelluloid

Leiter: Dir. Dr. Boehm, Venditor
GmbH, Troisdorf/Bez. Köln

Dir. Dr. Boehm, Vendi-
tor GmbH, Troisdorf
Bez. Köln

c) Vulkanfiber

Leiter: Dir. Schmid-Dielsenberg
Vulkanfiberfabrik Martin Schmid,
Berlin W 35, Potsdamerstr. 141

Dir. Schmid-Dielsen-
berg, Vulkanfiber-
Fabrik Martin Schmid
Berlin W 35

d) Kunstharz- und Pressmassenerzeugung

Leiter: Dir. Kopp, August Nowak A.G.
Berlin W 35, Stuelerstr. 7

Dr. Hansen, Aug.
Nowak A.G. Berlin
W 35.

e) Lackkunstharze

Leiter: Dir. Dr. Winkler, Chemische
Werke Alberg A.G. Wiesbaden
Diebrich, Albertstr.

Dr. Jordan I.G.
Farbenindustrie
A.G. Ludwigshafen

f) Spritzmassen

Leiter: Dir. Dr. Mienes, Venditor
Kunststoffverkaufs-GmbH.
Troisdorf Bez. Köln

Dir. Dr. Mienes, Vendi-
tor Kunststoffver-
kaufs GmbH, Troisdorf
Bez. Köln

g) Vinylpolymerisate

Leiter: Dir. Dorgwardt, I.G. Farben-
industrie A.G. Frankf./M. Grueneburg-
platz

Dr. phil. Wolfg.
Duelow, I.G. Farben-
industrie A.G. Ludwig-
shafen/Rh.

FACHGRUPPE	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
h) <u>Acrylate</u>	Leiter: Dir. Dr. Mueller, Roehm & Haas, GmbH, Darmstadt, Weiterstadtstr. 12		Kauter, Roehm & Haas GmbH, Darmstadt.
i) <u>Zellulose</u>	Leiter: Dir. Adolf Todt, Kalle & Co. A.G. Wiesbaden-Liebrich, Rheinstr. 25		Dir. Adolf Todt Kalle & Co., A.G. Wiesbaden-Liebrich
j) <u>Kunststoffe</u>	Leiter: Dir. Adolf Todt, Kalle & Co., A.G. Wiesbaden-Liebrich, Rheinstr. 25		Dr. Gert Wolff, Wolff & Co. K.G. auf Aktien, Bornitz b/Walserode
k) <u>Drahtrollen</u>	Leiter: Fritz Haver, Haver & Boecker, Gelde, Alaygarten 8		Fritz Haver, Haver & Boecker, Gelde
l) <u>Linoleum</u>	Leiter: Dir. L. Kaufmann, Deutsche Linoleum-Werke A.G. Delmenhorst 1/0.		Dir. L. Kaufmann, Dtsch. Linoleum-Werke A.G. Delmenhorst
m) <u>Gelatinefolien</u>	Leiter: Rudolf Langheck, Langheck & Co., Esslingen/Neckar.		Walther Langheck, Langheck & Co., Esslingen/Neckar.
9) <u>Buna</u> (keine Fachgruppe) Persönlicher Auftrag an: Dir. Dr. Ambros, I.G. Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen/Rhein		Dir. Dr. Ambros, I.G. Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen/Rh.	
10. Fachgruppe <u>Pulver und Sprengstoffe</u> Leiter: Gen. Dir. Dr. Ing. Otto Sarrazin, Westfaelisch-Anhaltische Sprengstoff A.G. Chemische Fabriken, Berlin W 9 Linkstr. 25		Gen. Dir. Dr. Ing. Otto Sarrazin, Westfaelisch-Anh. Sprengstoff A.G. Chem. Fabriken, Berlin W 9	
11. Fachgruppe <u>Chem. Herstellung v. Fasern (einschl. vollsynthet. Fasern)</u> Leiter: Gen. Dir. Dr. Ernst Helim Vits, Vereinigte Glanzstofffabriken A.G. Berlin, W 35, Standartenstr. 5 Sitz Berlin W 35, Duchenstr. 4 Tel. 229674, Gesch. F. Dr. Paltzer		Dr. H. Rathert, Vorstandsmitglied d. Vereinigten Glanzstofffabriken A.G. Aschaffenburg/Postf.	
12. Fachgruppe <u>Kautschuk-Industrie</u> Leiter: Dir. Dr. Fritz Koenecke, Continental-Gummiwerke A.G. Hannover, Vahrenwalderstr. 100 mit Fachgruppenpraesidium Sitz: Calau/F.L. Toepferstr. 7 Tel. Calau 348 Gesch. F. Cotta.		Dir. Dr. Weber, Continental-Gummiwerke, A.G. Hannover.	

FACHABTEILUNG	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	-------------------------------------	---------------------------------

A) Weich- und Hartgummiwaren

Leiter: F.W. Kaiser, Hansens
Gummi- u. Packungswerke
Hannover-Muellfel

b) Gummschuhe, Sohlen und Absatzte,
gummierte u. guttaperchierte Stoffe,
Gummiwaren

Leiter: Dir. Pajur, Gummiwerke Elbe A.G.
Klein-Wittenberg/Elbe

Fach-
untergr.

c) Barreifuhr

Leiter: Dir. Dr. Fritz Koencke, Continental-
Gummiwerke A.G. Hannover, Vahrenwalderstr. 100

13. Fachgruppe

Lacke

Leiter: Wulffing v. Martitz, Hermann Wulffing K.G.
Lackfabrik, Drl.-Charlottenbr. 2
Guerickestr. 19. Sitz: Charl. 9, Kaiserdom 24,
Tel.: 933366, Gesch. F. Dr. Waltjen

Dr. Koek,
(Reichsstelle
Chemie)

a) Lackbedarf des Holz- u. Bau-

Leiter: Dir. Fuchs, Lack-
u. Farbenfabrik, Court & Faur,
A.G. Berlin W 15
Düsseldorferstr. 52.

Dir. Fuchs, Lack- und
Farbenfabrik Court
& Faur, A.G. Berlin, W 15

b) Allgemeiner Lackbedarf Metallenaustausch

Leiter: Dr. Neindorf, Schramm Lack-
und Farbenfabriken A.G. Offentach/M
Postfach 38

Dr. Neindorf,
Schramm Lack- u. Farben-
fabriken A.G. Offen-
bach/M.

c) Konservendosenlacke u. Backungs-
lacke

Leiter: Walter Wiederhold, Hermann
Wiederhold, Hilden/Rhein

Walter Wiederhold,
Hermann Wiederhold,
Hilden/Rhein

d) Emulsionen, treibstoffeste Lacke

Dr. Niehaus, Zoellner-Werke,
Berlin-Neukoelln, Neukoellnische Allee 60/74

Dr. Niehaus, Zoellner-
Werke, Berlin-Neuk.

e) Landmaschinenantrieb

Leiter: Paul Perthun, Gross- & Perthun,
Mannheim-Industrieafen, Industrie-
strasse Nr 14.

Paul Perthun, Gross
& Perthun, Mannheim-
Industrieafen

f) Farben

Leiter: Dir. Manne, Glasurit-Werke A.G.
Berlin W 35, Gross-Admiral-v. Koester-
Ufer 67 a

Dir. Manne, Glasurit-
Werke A.G. Berlin W 35

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
c)	<u>Reichsbahnanstrich</u> Leiter: Dr. Asser Gustav Ruth Temperol-Werke, Hamburg, Z. Z. Jagdhaus Stapel b/Neuhans/Elbe		Dr. Asser, Gustav Ruth Temperol-Werke Hamburg.
h)	<u>Lackbedarf der Ziegarie</u> Leiter: Dr. Koken, Dr. Koken u. Dr. Renger, K.G. Erl.-Tempelhof, Berlinerstr. 167		Dr. Koken, Dr. Koken u. Dr. Renger K.G. Berlin-Tempelhof
i)	<u>Leitungs-lacke einschl. Rostschutzfarben</u> Leiter: Dr. Zschocke, Herbig-Haarhaus A.G. Koeln-Eickendorf.		Dr. Zschocke, Herbig- Haarhaus A.G. Koeln- Eickendorf.
j)	<u>Farben und Emulsionen</u> Leiter: Dr. Scheiber, Springer & Moeller, Leipzig - Leutzsch		Dr. Scheiber, Springer & Moeller, Leipzig Leutzsch.
k)	<u>Elektro-Isolierlacke</u> Leiter: Dr. Beck, Dr. Beck & Co., Berlin-Adlershof, Augusta-Viktoriastr. 92		Dr. Beck, Dr. Beck & Co. Berlin-Adlers- hof.
l)	<u>Lackbedarf der Luftwaffe</u> Leiter: Dr. W. Herbig, Herbig- Haarhaus, A.G. Koeln-Eickendorf.		Dr. W. Herbig, Herbig-Haarhaus A.G. Koeln-Eickendorf
m)	<u>Industrielackbedarf f. allgemein kriegerische Zwecke</u> Leiter: Dr. Walter Heyn, DUCO A.G. Berlin-Spindlersfeld		Dr. Walter Heyn, DUCO A.G. Berlin- Spindlersfeld

14. Fachgruppe
Mineralfarben

Leiter: Oberbürgermeister O. Henninger, Rudolf Rhodius,
Mannheim, Rathaus mit Fachgruppenvorstand. Gebr. Rhodius, Burg-
Sitz: Berlin SW 68, Kochstr. 73, Tel. 120021 brohl, Bez. Koblenz.
App. 2429, Gesch. P. Dr. Folte, Vertr. Stowasser.

- | | | |
|----|---|--|
| a) | <u>Leitfarben</u>
Leiter: Dipl.-Ing. Robert Wahlen,
Lindgens & Soehne, Koeln-Muelheim
Deutz-Muelheimerstr. 173 | Rudolf Rhodius,
Gebr. Rhodius, Burg-
brohl, Bez. Kobl. |
| b) | <u>Druckfarben</u>
Leiter: Konsul Dr. Hans Worlitzer,
Berger & Wirth, Druckfarbenfabriken
Leipzig N 24, Waldbaurstr. 2 | Konsul Dr. Hans
Worlitzer, Berger,
& Wirth, Druckfarben-
fabriken Leipzig N24 |
| c) | <u>Erd- und Zementfarben</u>
Leiter: Philipp Laehr, G. Siegle
& Co., G.m.b.H. Stuttgart 1,
Postfach 276 | Dr. Aug. Goeb, Kali-
Chemie, A.G. Berlin-
Charlottenbg. 2 |

341

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachver- ständiger
d) <u>Lithopone</u>	Leiter: Dir. Dr. Schuetz, Sacht- leben A.G., Koeln/Rhein	Dir. Dr. Fritz Eulon- stein, "Sachtleben" A.G., Koeln/Rhein	
e) <u>Titanweiss</u>	Leiter: Dir. Carl v. Heider, I.G.- Farbenindustrie A.G., Frankfurt/ Main, Grunenburgplatz	Dr. Friedrich Raspo, I.G.-Farbenindustrie, Leverkusen	
f) <u>Ultramarin</u>	Leiter: Arthur Leverkus, Vereinigte Ultramarinfabriken A.G., Koeln-Ma- rienburg, Lindenallee 11	Arthur Leverkus, Vereinigte Ultra- marinfabriken AG., Koeln/Rhein	
g) <u>Zinkfarben</u>	Leiter: Dr. Max Graeff, Lindgens & Soehne, Koeln-Muelheim, Deutz- Muelheimer-Str. 173	Rudolf Rhodius, Gebr. Rhodius, Burgbrohl Bez. Koblenz	
h) <u>Chemische Erzeugnisse fuer die Glas-, keramische und Emailleindustrie</u>	Leiter: Dr.-Ing. Hans Kohl, Deutsch Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/ Main, Postfach 107	Dr.-Ing. Hans Kohl, Deutsche Gold-u. Silber-Scheide- anstalt, Frank- furt/M.	
i) <u>Ruß</u>	Leiter: Dir. Dr. Helmut Ach- terath, Deutsche Gold u. Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main, Postf. 107	Dir. Dr. Ernst Bearwind, Deutsche Gold-u. Sil- ber-Scheidanstalt, Frankfurt/Main.	
1) <u>Flammruß</u>	Leiter: Ruediger Bo- junga, Deutsche Gold- u. Silber-Scheidanstalt Frankfurt/Main, Postfach 107	Joachim Wegelin, Gottfried Wegelin, Zons/Rhein	
2) <u>Aktivruß</u>	Leiter: Dir. Dr. Her- mann, Deutsche Gas- rußwerke GmbH., Dortmund, Luebgeheider Str. 179/181	Dr. Hupe, Degussa- werk August Wego- lin, Kalscheuren/ Bez. Koeln	
3) <u>Acetylenruß</u>	Leiter: Dir. Dr. v. Wilm, Bayer. Stick- stoffwerke A.G. Ber- lin-Schoenberg, Euf- steiner Str. 69	Dr. Dr. v. Wilm, Bayer. Stickstoff- werke A.G., Berlin- Schoenberg	

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	-------------------------------------	---------------------------------

15. Fachgruppe
Textil-, Lederhilfsmittel u.
Gerbstoffe

Leiter: Dir. Dr. Harzer, Chemische Fabrik Gruenau A.G. Berlin-Gruenau, Regattastr. 35 Kopfstelle: Berlin SW 68, Krausenstr. 22-24, Tel. 166506, Gesch. F. Schaefer.	Dir. Dr. Ing. Sch. Bertsch, Dehydag, Erl.-Charlottenbg. 2
--	---

a) Textil- u. Lederhilfsmittel

Leiter: Dr. Ing. Schwarz, Zschimmer, & Schwarz, Chem. Fabr. Doelau, Greiz- Doelau, Liebigstr. 7.	Dr. Klink, Boehme, Fettchemie GmbH, Chemnitz
--	--

1) Textilhilfsmittel

Leiter: Dr. Ing. Schwarz, Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabr. Doelau, Greiz-Doelau	Dr. Klink, Boehme, Fettchemie-GmbH. Chemnitz
--	--

2) Lederhilfsmittel

Leiter: Lothar Muenzing,
Chem. Fabrik OEG, Eil-
bronn/Y. Halbmondstr. 3

3) Hilfsmittel fuer die Rauch-
waren-, Papier- u. Fettfedern-Industrie

Leiter: Dr. Ing. Schwarz, Zschimmer & Schwarz, Chem. Fabrik Doelau, Greiz- Doelau	Dr. Klink, Boehme, Fettchemie GmbH. Chemnitz
---	--

b) Gerbstoffe

Leiter: Dr. Ing. Carl Felzmann, I.G. Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen/Rh.	Dr. Ing. Carl Felz- mann, I.G.-Farben- industrie A.G. Ludwigshafen/Rhein
---	---

1) Synthetische u. mineralische
Gerbstoffe

Leiter: Dr. Ing. Carl Felz- mann, I.G. Farbenindustrie A.G. Ludwigshafen/Rh.	Dr. Ing. Carl Felz- mann, I.G. Farben- industrie A.G. Ludwigshafen/Rh.
--	---

2) Gerbstoffextrakte

Leiter: Dir. Dr. Wappes, Deutsch-Koloniale Gerbstoff- GmbH. Karlsruhe, Wendtstr. 16	Dir. Dr. Wappes, Deutsch-Koloniale Gerbstoff-GmbH. Karlsruhe Wendtstr.
---	---

Fach-
untergruppe c) Schuh-, Leder- u. Fussboden-
pflegemittel

Leiter: Dir. Ernst Lotz, Sidel- Werke, Siegel & Co., Koeln-Brauns- feld, Bupenerstr. 32	Dr. Ing. Carl Gent- ner, Goepfingen.
---	---

543

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Technischen Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	--	---------------------------------

16) Teerfarben und Teerfarbentwischen-
produkte

(Keine Fachgruppe)

Persönlicher Auftrag an:

Dir. Dr. von Schnitzler, I.G. Farbenindustrie

A.G. Frankf./M. Gröneburgplatz

Dir. Dr. Struss, I.G.

Farbenindustrie A.G.

Frankfurt/M.

17. Fachgruppe

Pharmazeutische Industrie

Leiter: Fabrikbesitzer Joh. Carl Pflueger,

Dr. Clerc, Schering A.G.

MED Fabrik chem.-pharm. Präparate I.G.

Berlin F 65, Muellerstr. 170

Pflueger, Berlin O 112, Frankfurter Allee 55

Sitz: Erl. NW 7, Mittelstr. 37

Tel.: 112287, Gesch. F: Dr. Kopsch

1) Allgemeine Arzneimittel

Leiter: Dir. Kipper, i/Fa.

Astawerke A.G. Brackwede/W.

Dr. Rud. Schmidt,

Schering A.G. Ber-

lin N 65, Muellerstr.

170

2) Sera und Impfstoffe

Leiter: Dir. Gerh. Zahn,

I.G. Farbenindustrie A.G.

Leverkusen/Rh.

Dr. Wolfgang Delian,

Saechsisches Serum-

werk A.G. Dresden A 1

3) Chemotherapeutische Erzeugnisse

Leiter: Dir. Dr. Anton Mortens,

I.G. Farbenindustrie A.G. Le-

verkusen/Rhein

Dir. Dr. Rudolf Schmidt,

Schering A.G. Berlin

F 65, Muellerstr. 170

4) Vitamine

Leiter: Dr. C. Cohaus,

E. Merck, Darmstadt.

Dir. Dr. Fehrle, I.G.

Farbenindustrie A.G.

Leverkusen/Rh.

5) Organopreparate

Leiter: Prof. Dr. Helmut Kluck

Degewop, GmbH Berlin NW 7

Dr. Gust. Reverey,

Riedel-E & Haen A.G.

Erl.-Britz

6) Theobromin und Coffein

Leiter: Dir. Leopold Arns-

perger, Knoll A.G. Ludwigs-

hafen/Rh.

Dir. Dr. Heinrich

Schneider, C. H. Boeh-

ringer Sohn, Ingel-

heim/Rhein

7) Chinin

Leiter: Hans Engelhorn

C. F. Boehringer & Soehne

Mannheim-Waldhof

Dr. Walter Buchler,

Chinenfabrik Braun-

schweig Buchler & Co.

Braunschweig

8) Opium und andere Alkaloide

Leiter: Dir. Willy Dethloff,

C. H. Boehringer Sohn, Ingel-

heim/Rhein

Dir. Dr. Erich Siebert,

E. Merck, Darmstadt.

9) Galenische Präparate

Leiter: Friedr. Cramer, Pharma

GmbH Schweinfurt/M. Forst-

Wesselstr. 14

Dir. Dr. Keller, Chem.

Fabrik Helfenberg

A.G. Helfenberg b/ Dresden

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Aussusses	Technischer Sachverständiger
	10) <u>Chirurgisches Nahtmaterial</u> Leiter: Dir. Alfred Mayr, R. Graf & Co., Süddeutsche Catgutfabrik Muerberg - O, Gleisbuehlstr. 16		Dir. Alfred Mayr, R. Graf & Co., Sued- deutsche Catgutfabrik Muerberg - O.
	11) <u>Medizinische Pflaster</u> Leiter: Fritz Lakemeier, Vulnoplast, Lakemeier K.G. Bonn/Rhein Weststr. 26		Fritz Lakemeier, Vulnoplast, Lakemeier K.G. Bonn/Rhein
	12) <u>Biologische Arzneimittel u. Hormonpathie</u> Leiter: Hans Madans, Dr. Madans & Co. Radebeul-Dresden, Stosch-Sarassani- Str. 16/22		Dr. Herbert Neuge- bauer, Dr. Willmar, Schwabe, Leipzig C 1
	13) <u>Präparate fuer Zahnheilkunde</u> Leiter: Dr. Eoelm. Dr. Jos. Schoene, Erl.-Grünwald, Rupertusallee 24 a		Dr. Ing. Erwin Bau- mann, Dental-Zement GmbH, Erl.-Charlotten- burg 4
	14) <u>Desinfektionsmittel</u> Leiter: Dir. Alfred Sagstetter, Chem. Fabrik v. Eerden A.G. Radebeul-Dresden		Dr. Gaenther Endres, Schuelke & Gayr, A.G. Hamburg 39
	15) <u>Tierarzneimittel</u> Dr. Josef Schepp, Chem. Fabrik Marienfelde GmbH. Hamburg 36, Neuenwall 10		Dr. med. Vet. Erich Hetzl, I.G. Farben - industrie A.G. Leverkusen/Rhein
18. Fachabteilung	<u>Photochemische Erzeugnisse</u> Leiter: Dir. Wilh. Otto, I.G. Farben- industrie A.G. Agfa, Berlin SO 36, Lohmuehlenstr. 67 Sitz: Berlin W 35, Sigismundstr. 3 Gesch. F. Dr. Schmidt.		Dr. Rudolf Fischer, Technophot, Berlin- Neukoelln, Hobrechtstr. Nr. 67
19. Fachgruppe	<u>Pflanzenschutz- und Schaedlingsbekam- pfungsmittel</u> Leiter: G. Thorbecke, Otto Hinsberg, Mackenheim/Rhein Sitz: Grosshartau /Bez. Bautzen, Schloss Tel. 175, Gesch. F. Dr. Schering		Dir. Dr. Lutter I.G. Farbenindustrie A.G. Wuppertal-Barmen
	a) <u>Saatbeizmittel</u> Dir. Dr. Paulmann, I.G. Farbenindustrie A.G. Abt. Pflanzenschutz, Leverkusen		Dr. Dr. Ing. Hella. Hahn, Fahlberg-List A.G. Magdeburg-Sued- ost, Postschliessf. 23

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer d. Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	------------------------------------	---------------------------------

b) Insecticide und fungicide Mittel
 Leiter: Dir. Erich Fischer, Chem.
 Fabrik von I.E. Devrient A.G.
 Hamburg 36, Alsterterrasse 2

Dr. H. Schotte,
 Schering A.G.
 Berlin N 65,
 Muellerstr. 170

1) Synthetische Mittel
 Leiter: Dir. Dr. Cl. Lutter,
 I.G.-Farbenindustrie A.G.,
 Wuppertal-Elberfeld

Dr. Frieling, Chem.
 Fabrik I.E. Dev-
 rient A.G., Ham-
 burg 36,
 Alsterterrasse 2

2) Arsenmittel
 Leiter: Dir. Dr. Friedrich
 Borchers, Gebr. Borchers
 A.G., Goslar

Dir. Dr. Friedrich
 Borchers, Gebr. Bor-
 chers A.G., Gos-
 lar

3) Kupfermittel
 (auch Kupferarsenmittel)
 Leiter: Dir. Erich Fischer,
 Chem. Fabrik von I.E. Dev-
 rient A.G., Hamburg 36, Al-
 sterterrasse 2

Dr. H. Schottel
 Schering A.G.,
 Berlin N 65,
 Muellerstr. 170

4) Mittel aus Teer- und Mineral-
 oelen
 (ausser Kornkueferbekämpfungsm-
 itteln)
 sowie aus Dinitrokresol
 komm. Leiter: Dr. Heinz Avenarius-
 Herborn, Gebr. Avenarius, Gru. Alges-
 heim, Tel.: 202

Dipl.-Ing. Fischer
 Chem. Fabrik Bill-
 wearder, Hamburg-
 Billbrook, Tel.:
 29 34 12

5) Schwefelspritzmittel einschl.
 Schwefelkalkbruehe u. Weinberg-
 schwefel
 komm. Leiter: Oskar Eppe, i. Pa.
 Gottlob Eppe, Stuttgart-Bad
 Cannstatt, Tel.: 51047

Dr. Hains, Chemi-
 sche Fabrik
 Floersheim A.G.,
 Floersheim/M.,
 Tel.: C

6) Nikotinmittel
 Leiter: Dir. Kurt Voehring, i. Pa.
 F. Schacht K.G., Braunschweig,
 Bueltenweg, Tel.: 4147

Dr. Heinz, Chemi-
 sche Fabrik Floers-
 heim A.G., Floers-
 heim/M.,

7) Pyrethrum-, Darris- und Quassia-
 mittel
 (soweit nicht fuer Raumentwesung)
 Leiter: Dr. D. Lammering, Neudorff
 & Co., K.G. Wuppertal-Elberfeld,
 Ullendahlerstr. 499 Tel.: 33217

Dr. D. Lammering,
 Neudorff & Co.,
 K.G. Wuppertal-
 Elberfeld, Uhlen-
 dahlerstr. 499
 Tel.: 33 217

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
	8.) <u>Kornknefermittel</u> (ausser Raumentwesungsmittel) komm. Leiter: Otto Lietz, Chem. Fabrik "Litta", Kiel-Gaarden		Dr. Pfaff, I.G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M.-Hoechst, Tel.: 13801
c) <u>Raumentwesungsmittel</u> Leiter: Dr. G. Peters, Deutsche Gesellschaft fuer Schaedlingsbekaempfung m.b.H., Frankfurt/M., Weissfrauenstrasse 9			Dr. G. Peters, Deutsche-Gesellschaft f. Schaedlingsbekaempfung m.b.H. Frankfurt/M. Weissfrauenstrasse 9
d) <u>Sonstige Pflanzenschutz- und Schaedlingsbekaempfungsmittel</u> Leiter: Dr. D. Lammering, Neudorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499			Dr. D. Lammering, Neudorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499
	1) <u>Baumplatzmittel</u> Dr. D. Lammering, Neudorff & Co., K.G. Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499		Dr. D. Lammering, Neudorff & Co., K.G., Wuppertal-Elberfeld, Ullendahlerstr. 499
	2) <u>Ratten- und Mausebekaempfungsmittel</u> Leiter: Dr. Dr. W. Freyberg, Ernst Freyberg Chem. Fabrik Delitzsch, Delitzsch/Sa.		Dr. W. Freyberg, Ernst Freyberg Chem. Fabrik Delitzsch, Delitzsch/Sa.
	3) <u>Fliegenfaenger</u> Leiter Dr. C. Thieme, Chem. Fabrik Dr. C. Thieme, Zeitz, Wasserberg 10		Dr. C. Thieme, Chem. Fabrik Dr. C. Thieme, Zeitz, Wasserberg 10
	4) <u>Mottenschutzmittel</u> Leiter: Theodor Schmalfuss, Gottfried Schmalfuss, Koeln/Rh. Mainzer Str. 32		Dr. Pfropfe, Klee- mann & Behnke, Ludwigshafen/Rh.
20. Fachgruppe <u>Leime, Klebstoffe und Gelatine</u> Leiter: Dir. Dr. L. Steinfeld, Scheidemandel -Motard-Werke A.G., Berlin-NW 7, Dorotheenstr. 35			
a) <u>Haut- und Lederleim</u> Leiter: Dir. F. Menzel, Gebr. Garve GmbH, Neusalz/Oder, Berliner Chaussee 11			Dr. Wolfgang Luebbert, Henkel & Cie. A.G. u. GmbH, Duesseldorf
			G. Konrad, G. Konrad & Soehne, Vaihingen/Ems.

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	----------------------------------	------------------------------

- | | |
|--|---|
| b) <u>Knochenleim</u>
Leiter: Dir. Dr. L. Steinfeld,
Scheidemandel-Motard-Werke
A.G. Berlin NW 7, Dorotheen-
str. 35 | Dir. Dr.-Ing. Julius
Kohl, Scheidemandel-
Motard-Werke A.G.,
Berlin NW 7 |
| c) <u>Gelatine</u>
Leiter: Dir. E. Altmann
Deutsche Gelatine-Fabriken
A.G., Schweinfurt a. Main
Postfach | Kinkel, Koepff &
Soehne, Gelatine-
fabrik, Heilbronn/N. |
| d) <u>Synthetische Leime</u>
Leiter: Wilhelm Jansen, I.G.
Farbenindustrie A.G. Uerdin-
gen a. Rhein, Rheinuferstr.
7-9 | Lueby, Th. Gold-
schmidt A.G., Essen |
| e) <u>Pflanzliche Leime</u>
Leiter: Dr. Supf, Sichel-Werke
A.G., Hannover-Limmer | Dr. Supf, Sichel-Werke
A.G. Hannover-Limmer |
| f) <u>Synthetische Klebstoffe</u>
Dir. Finck, Atlas Ago Chemi-
sche Fabrik A.G., Moerkau b.
Leipzig | |
| g) <u>Kaseinkaltleim</u>
Leiter: Fritz Elhardt, El-
hardt Soehne, Durach b.
Kempten-Allgaeu | |

21. Fachgruppe
Seifen-, Wasch- und Reinigungsmittel-
Industrie
Leiter: Ernst Woehlke, Delespa-Werke
GmbH, Delmenhorst/Oldenburg, mit Fach-
gruppenvorstand Sitz: Berlin SW 11,
Tempelhofer Ufer 18, Tel.: 19 40 84/
85 Gesch.-F.: Hanschmann

Dir. Dr.-Ing. Heinrich
Bertsch Dehydag, Berlin
Charlottenburg 2

- | | |
|---|---|
| a) <u>Feste Seifen</u>
Leiter: Fabrikbes. K.F. Zie-
ge, Puhl & Co., Seifen- & Che-
mische Fabrik, Berlin SO 36,
Treptower Str. 33 - 39 | Dir. Dr. - Ing. Hein-
rich Bertsch Dehydag,
Berlin, Charlottenburg
2 |
| b) <u>Waschpulver und Waschmittel
fuer Feinwaesche</u>
Leiter: Dr. Jost Honkel, Henkel
& Cie. A.G. und GmbH, Duessel-
dorf, Postfach 345 | " " " |

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des Techn. Ausschusses	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	----------------------------------	------------------------------

c) Industrieseifen
 Leiter: Dr. Julius Stockhausen
 Stockhausen & Traiser, Krefeld

Dir. Dr.-Ing. Heinrich
 Bertsch, Dehydag,
 Berlin-Charlottenburg 2

d) Reinigungsmittel
 Leiter: Dr. Jost Henkel, Henkel
 & Cie. A.G. und GmbH, Duessel-
 dorf, Postfach 345

" " "

22. Fachgruppe

Koerperpflegemittel

Leiter: Richard Bergmann, Waldheimer-
 Parfuemerie- und Feinseifenfabrik
 A.H.A. Bergmann K.G., Waldheim/Sa.
 Sitz: Berlin SW 68, Alexandrinerstr.
 50, Tel.: 67 58 67, Gesch.-F.: Hansch-
 mann

Dr. Simon, Beyersdorf
 & Co., A.G., Hamburg 30,
 Eidelstedter Weg 48

a) Zahnpflegemittel

Leiter: Gen. Dir. Rich. Moeller
 Leo-Werke GmbH, Dresden N 6,
 Koenigsbrueckerstr. 12-14

Simon Beiersdorf
 & Co., A.G. Hamburg

b) Haarpflegemittel

Leiter: Dir. Willy Weber
 Hans Schwarzkopf, Berlin-
 Tempelhof

Stuenges Ferdinand
 Muelhens, Koeln

c) Hautpflegemittel

Leiter: Dr. Walter Wolff, Wolff
 & Sohn GmbH, Karlsruhe/Baden
 Robert-Wagner-Allee 31

Bauschinger, I.G.-
 Mouson, Frankfurt/M.

d) Fusspflegemittel

Leiter: Dr. Walter Wolff, Wolff
 & Sohn, GmbH, Karlsruhe/Baden,
 Robert-Wagner-Allee 31

Dipl.-Chem. Schlott-
 hauer, Vasenol-Werke,
 Dr. Arthur Koepp K.G.
 Leipzig C 1

e) Theaterbedarf

Leiter: Dr. Siegfried Lechner,
 Lechner, Berlin SW, Schuetzen-
 str. 31

Dr. Siegfried Lechner
 Lechner, Berlin SW

f) Sonstige Koerperpflegemittel

Leiter: Dir. Herbert Schuette,
 Ferdinand Muelhens 4711, Koeln-
 Ehrenfeld, Vogelsangerstr. 100

Draile, Georg Draile,
 Hamburg-Altona

Fachabteilung	Fachbereich	Vorsitzer des "techn. Ausschusses"	Technischer Sachverständiger
---------------	-------------	---------------------------------------	---------------------------------

23. Fachgruppe

Rechenindustrie

Leiter: Dr. Ewald Kohl, Zimmermann Dr. Otto Braun,
& Cie., Koenigs-Muelheim i. Pa. I. A. Braun,
Sitz: Berlin NW 21, Alt-Moabit 83c Stuttgart-Bad-Cannstatt

24. Fachgruppe

Tierkoerverwertung

Leiter: Dipl.-Landwirt Carl Goehmann,
I. Pa. Kunstduenger- und Fleischmehlfabrik
C. Goehmann, Ronnenberg b/Hannover,
Sitz: Berlin W 35, Koernerstr. 25,
Gesch.-F.: Dr. Troescher

Dipl.-Landwirt Carl
Goehmann, Kunstduenger- und
Fleischmehlfabrik C. Goeh-
mann, Ronnenberg b/Hannover

25. Fachgruppe

Verarbeitung von Melon

Leiter: Dr. Hugo Lenkel, Dueseldorf,
Halkstenstr. 15
Sitz: Berlin W 35, Sigismundstr. 3

Fachgruppe ist z.Z. ausser Funktion

Fachabteilung

Selbstständiger Fachbereich Fachbereich Technischer Sachverständiger

3. Ebene I

Organische und anorganische Erzeugnisse

Leiter und Vorsitz des Produktionsausschusses:

Dr. F. ter Meer, Vorstandsmitglied d. I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M.,
Grueneburgplatz

Fachbereich a) Seltene Erden (auch Zündmetall) Dir. Dr. Egon Ihwe, stell-
komm. Leiter: Dir. Dr. Egon Ihwe, vertreter, Vorstandsmitglied
stellvertr. Vorstandsmitglied der d. Auergesellschaft A.G.,
Auergesellschaft A.G., Berlin W 65,
Friedrich Krause-Ufer 2; Berlin NW 65, Friedrich
Krause-Ufer 2

Fachbereich b) Borverbindungen Dir. Dr. Herzog, Chemische
Leiter: Dr. Wolfgang Berckemeyer, Farbr: Gruenau A.G.,
Schering A.G., Berlin W 65, Kuel-
terstr. 170 Berlin-Gruenau

Fachbereich c) Phosphor und techn. Phosphor-
verbindungen Dir. Dr. Wagner, Bayerische
Leiter: Dr. Dr. Wagner, Beye- Stickstoffwerke A.G.,
rische Stickstoffwerke A.G., Piesteritz
Piesteritz

1) Phosphor, Phosphorsäure
und Phosphorverbindungen Dir. Dr. Wagner, Bayerische
Leiter: Dr. Dr. Wagner, Stickstoffwerke A.G.,
Bayerische Stickstoff- Piesteritz
werke A.G., Piesteritz

2) Phosphorsäure salze Hedrich, Chem. Fabrik
Leiter: Robert Maxheimer, Budenheim A.G., Mainz/Rh.
Chem. Fabrik, Joh. A. Benckiser
GmbH, Ludwigshafen/Rh.,
Frankenthaler Str. 5

Fachbereich d) Cyansalze und Cyanverbindungen Dir. Dr. Ernst Baerwind,
Leiter: Dr. Hans-Hugo Dreyer, Deutsche Gold- und Silber-
Deutsche Gold- und Silber-scheideanstalt, Frankfurt/M.
anstalt, Frankfurt/M., Postfach 107 Postfach 107

1) Cyan- und Cyanmetallsalze Dir. Dr. Ernst Baerwind
Leiter: Dr. Hans-Hugo Dreyer, Deutsche Gold- u. sil-
ber-Scheideanstalt,
Deutsche Gold- und Silber-
Scheideanstalt, Frankfurt/M. Frankfurt/M., Post-
fach 107 Postfach 107

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
---	-------------	------------------------------

2) Ferrocyanosalze
Leiter: August Schenk, Deutsche Gold- u. Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/M.

Dir. Dr.-Ing. Hans Verbeek,
Chemische Fabrik Wesseling
A.G. Wesseling/Bez. Köln

3) Rhodansalze und
Sulfoharnstoff
Leiter: August Schenk, Deutsche Gold- und Silber-Scheidanstalt, Frankfurt/M., Postfach 107

Dr. Emil Jakob, Dr. Jakob,
Chem. Fabrik Gmbh. Kreuz-
nach

4) Blaufarben
Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Wiederschoe-
neweide, Berlin
Str. 1 - 4

Dir. Dr.-Ing. Hans Verbeek,
Chem. Fabrik Wesseling A.G.,
Wesseling/Bez. Köln

Fachabtlg. o) Haartmittel

Leiter: Dipl.-Ing. H. E. Schimmelbusch,
Deutsche Gold- u. Silber-Scheidanstalt,
Frankfurt/M., Gutleutstr. 215

Dr. Walter Beck, Leiter des
Sonderringes Glueh- und
Haartechnik, Frankfurt/M.

1.) Haartessalze
Leiter: Dipl.-Ing.
H. E. Schimmelbusch,
Deutsche Gold- und
Silber-Scheidern-
stalt, Frankfurt/M.,
Gutleutstr. 215

Dr. Walter Beck, Leiter des
Sonderringes Glueh- und
Haartechnik, Frankfurt/M.

2) Haarterpulver
Leiter: W. E. Goerig,
Goerig & Co. K.G.,
Mannheim, Elise-
bethstrasse 3

W. E. Goerig, Goerig & Co.,
A.G., Mannheim

Fachbereich f) Farbanfärbemittel
Leiter: Dir. Geo. Hubert,
Deutsche Gold- und Silber-
Scheidanstalt, Frankfurt/M.
Weissfrauenstr. 9

Dr. phil. Siedler, I.G.-
Farbenindustrie A.G.,
Frankfurt/M.-Griesheim

Fachbereich g) Nangenverbindungen
Leiter: Dir. Scharnagel,
Chemische Fabrik
Aussig-Falkenau Gmbh.,
Aussig, Dr. Joseph-
Gobdels-Str. 96

Dr. Wilhelm Mueller,
I.G.-Farbenindustrie,
Bitterfeld

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Fachbereich	h) <u>Jodverbindungen</u> Leiter: Dr. Th. Lindner, Schering A.G., Berlin N. 65, Müllerstr. 170	Dr. Karl Rhode, Schering A.G., Berlin N. 65, Müllerstr. 170
Fachbereich	i) <u>Bromverbindungen</u> Leiter: Gen. Dir. Bachmann, Deutscher Salzverband, Steinsalzverkauf, Berlin SW 11, Schoeneberger Strasse 5	Dr. Carl Grohmann, J.D. Riedel-E. de Haen, A.G., Berlin-Britz
Fachabtlg.	j) <u>Fluorverbindungen</u> Leiter: Dir. Bodo Schaaf, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grueneburgplatz	Dir. Dr. Klebert, I.G. Farbenindustrie A.G., Leverkusen
	1) <u>Äryolith und Al- Fluorid</u> Leiter: Dir. Dr. Klebert, I.G.-Farbenindustrie A.G., Leverkusen	Dir. Dr. Klebert, I.G.-Far- benindustrie A.G., Lever- kusen
	2) <u>Fluorwasser und sonstige Fluorverbindungen</u> Leiter: Dir. Siegel, Butterwerke A.G., Abt. Fluorwerke, Dohna u. Zeidenau/ Sachsen	Dr. Thiele, J.D. Riedel- E. de Haen, A.G., Berlin- Britz
Fachbereich	k) <u>Chromverbindungen</u> Leiter: Dr. Dilthey, I.G.-Farben- industrie A.G., Uerdingen/Rhein	Dr. Dilthey, I.G.-Farben- industrie A.G., Uerdingen Rhein
Fachbereich	l) <u>Bariumverbindungen</u> Leiter: Dir. Joachim Fintelmann, Kali-Chemie A.G., Berlin-Wieder- schoneweide, Berliner Str. 1-4	Dr. v. Drathen, Chem. Fabrik Coswig-Anhalt, Hans Schrau- be, Coswig-Anhalt
Fachbereich	m) <u>Strontiumverbindungen</u> Leiter: Dir. Pfister, Dr. L. C. Mar- quart A.G., Beuel/Rhein	Dr. v. Drathen, Chem. Fabrik Coswig-Anhalt, Hans Schrau- be, Coswig-Anhalt
Fachbereich	n) <u>Eisensalze</u> Leiter: Theodor Wolters, I.G.- Farbenindustrie A.G., Verkaufs- abteilung Chem. Produkte, Leverkusen	Dr. Friedrich Raspe, I.G.- Farbenindustrie A.G., Leverkusen
Fachabtlg.	o) <u>Zinkverbindungen</u> Leiter: Dir. Dr. Schiess, A.G. fuer Zink- industrie, verm. Grillo, Duisburg- Hamborn, Weseler Str. 1	

Fachabteilung
Selbstständ. Fachbereich

Fachbereich

Technischer Sachver-
ständiger

1) Zink-sulfat

Leiter: Dir. Dr. Schiess
A.G. fuer Zinkindustrie,
vorm. Grillo, Duisburg-
Hamborn, Weselerstr. 1.

Dr. Dr. Schiess,
A.G. fuer
Zinkindustrie,
vorm. Grillo
Duisburg-
Hamborn

2) Zinkchlorid

Leiter: Dir. Bodo Schaaf,
I.G. Farbenindustrie
A.G. Frankfurt a. Main
Grueburgplatz

Dir. Dr.
E. Wiedbrauck
Th. Goldschmidt
A.G. Essen

Fachabteilung

p) Aluminiumverbindungen

Leiter: Dr. Edgar Giuliani, Ludwigshafen/Rh. Kaiser-Wilhelm-Str. 56

Rud. Hoesch,
Chemische
Fabrik Hoesch
K.G.
Dueren/Rheinld.

1) Aluminiumchlorid

Leiter: Julius Zin-
nemann, I.G. Farben-
industrie A.G. Frank-
furt a. M. Grueburg-
platz

Dir. Dr. Pfann-
mueller,
I.G. Farben-
industrie A.G.
Ludwigshafen/Rh.

2) Aluminiumsulfat und
Alaune

Leiter: Dir. Joachim
Fintelmann, Kali-Chemie
A.G. Berlin-Niederschoc-
neweide, Berlinerstr. 1-4

Rud. Hoesch,
Chem. Fabrik
Hoesch K.G.
Dueren/Rheinld.

3) Tonerdehydrat u. calc.
Tonerde

Leiter: Dr. Edgar Giuliani,
Ludwigshafen/Rh. Kaiser
Wilhelmstr. 56

Renzo Giuliani,
Gebr. Giuliani
GmbH, Ludwigshafen/Rh.

4) Tonerdegel

Leiter: Dir. Franz Lech-
ner, Otto Kauffmann K.G.
Niedersedlitz b/Dresden

Dir. Franz Lech-
ner, Otto Kauff-
mann K.G. Nie-
dersedlitz b.
Dresden

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachver- ständiger
	5) Sonstige Aluminiumver- bindungen Leiter: Dr. phil. nat. Oskar Jochen, Zschimmer & Schwarz, Chemische Fabrik, Greiz-Dörlau/Thür.	Rud. Hoesch, Chemische Fabrik Hoesch K.G. Düren/Rhld.
Fachbereich	q) Wismut und Wismutverbindungen Leiter: Dir. La Pierre, Nord- deutsche Affinerie A.G. Hamburg 36, Alsterterrasse 2	Richter, Staatl. Sächs. Hütten- und Blaufar- benwerke, Freiberg/Sa.
Fachbereich	r) Beryllium Leiter: Dir. Robert Hirtes, Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, Frankfurt/M. Weissfrauenstr. 9-11	Dr. Gustav Jaeger, Deutsche Gold- und Sil- berscheidean- stalt, Frank- furt/M.
Fachbereich	s) Arsenverbindungen Leiter: Dir. Pfister Dr. L. C. Marquart A.G. Düren/Rh.	Hasenclever, Chem. Fabrik in Billwer- der, vorm. Holl- Stamer A.G. Hamburg Billbrock
Fachbereich	t) Selenverbindungen Leiter: Dr. Ing. Hans Kohl, Deutsche Gold- und Silber- scheideanstalt, Frankfurt/M. Weissfrauenstrasse 9-11	Mueller, Mansfeld-A.G. f. Bergbau- und Hütten- betriebe, Hettstadt/Süd- harz
Fachbereich	u) Nickel- und Kobaltverbindungen Leiter: Dr. Adelung, Hermann C. Starck A.G. Berlin W 9 Bellevuestr. 13	Schneider, Staatl. Sächs. Hütten- und Blaufarben- werke, Freiberg/Sa
Fachbereich	v) Lithiumverbindungen Leiter: Dir. Pfister Dr. L. C. Marquart A.G. Düren/Rh.	Dr. Roder, Hans Heinrich Huette GmbH, Langelsheim Harz

Fachbereich w)

Edelmetallsalze

Leiter: Dir. Robert Hirtes,
Deutsche Gold- und Silber-
scheideanstalt,
Frankfurt/M. Weissfrauenstr. 9-11

Dir. Dr. Wilh. Truthe,
Deutsche Gold- und
Silberscheideanstalt
Frankfurt/M.

Fachbereich x

Aktivierter Bleicherde

Leiter Dr. Ing. Koerner, Suedchemie
A.G., Muenchen 43, Lehnbachplatz 5-6

Dr. Ing. Koerner,
Suedchemie A.G.
Muenchen 43,
Lehnbachpl. 5-6

Fachbereich y)

Siliziumcarbid und Elektrokorund
Leiter: Dir. Dipl. Ing. Ludwig
Sonthheimer, 1. Fa. HSO-Werke A.G.
Offenbach/M. Waldstr. 195

Dir. Dipl. Ing.
Ludwig Sonthheimer
1. Fa. HSO-Werke
A.G., Offenbach/M.

Fachbereich z)

Schleif- und Polierpasten

Leiter: Dr. Radenhausen, Lang-
bein-Pfannhauser-Werke A.G.
Leipzig O 5
Torgauerstrasse 76

Alfred Donnerhack,
Chem. Fabrik Gebr.
Waechter, Chemnitz

Fachbereich aa)

Wasserglas und Metasilikat

Leiter: Dir. Pfaff, Henkel & Cie.
Duesseldorf, Postfach 345

Dr. Dittner,
Weellnerwerke
Ludwigshafen/Rh.

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachver- ständiger
<u>Gruppe II</u>		
<u>Statistische organische Erzeugung</u>		
Leiter und Vorsitz des Produktionsausschusses: Prof. Dr.-Ing. F. Martin, Ruhrchemie A.G., Oberhausen/Holten		
Fachbereich a) <u>Phenole</u>	Leiter: Dir. Carl Mueller, Ruetgers- werke A.G., Berlin W 35, Lustowstr. 33-36	Dr. v. Staden, Ammoniak- werk Merseburg GmbH, Leu- nawerke Kreis Merseburg
Fachbereich b) <u>Oxosynthese und Fettalkohole</u>	Leiter: Dir. Dr.-Ing. Bertach, Deutsche Hydrierwerke A.G., Berlin-Charlotten- burg, Kantstr. 163	Dir. Dr.-Ing. Bertach Deutsche Hydrierwerke A. A.G., Berlin-Charlotten- burg
Fachbereich c) <u>Mersol</u>	Leiter: Dir. H. G. Krehler, I.G.-Farben- industrie A.G., Frankfurt/M., Gauen- burgplatz	Dr. v. Staden, Ammoniak- werk Merseburg GmbH, Leunawerke Kreis Mer- seburg
Fachbereich d) <u>Paraffinoxidation</u>	Leiter: Dir. A. Imhausen sen., Maerkische Seifenindustrie, Witten/Ruhr	Dir. A. Imhausen sen., Maerkische Seifenindu- strie, Witten/Ruhr
Fachbereich e) <u>Polyalkohole</u>	Leiter: Dir. Walther Ludwig, I.G.-Farben- industrie A.G., Frankfurt/M., Grueneplatz burg	Dr. phil. Wolfgang Eurow, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen
Fachbereich f) <u>Aethylaether, Narkosenather, Amylpraeparate</u> <u>u. Colloidum</u>	Leiter:	Dir. Dr. Wilde, Deutsche Gold- u. Silber-Scheide- anstalt, Frankfurt/M.
Fachbereich g) <u>Elotetraethyl</u>	Leiter: Dir. Dr. Mueller-Cunradi, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rh.	Dir. Dr. Mueller-Cunradi, I.G.-Farbenindustrie A.G., Ludwigshafen/Rd.
Fachbereich h) <u>Gemesssauren</u>	Leiter: Dr. Reimann jun., Joh. A. Benckiser GmbH, Ludwigshafen/Rh., Frankenthaler Str. 30	Schneider, C. H. Boehringer Sohn, Chem. Fabrik Ingelheim Rhein
Fachbereich i) <u>Oral- und Amalgamsaure</u>	Leiter: Dir. Wachendorf, Rudolph Koepp & Co., Oestrich-Rheingau	Kurt Schoenburg, I.G.- Farbenindustrie A.G., Bitterfeld
Fachbereich j) <u>Salizylsaure und Salicylate</u>	Leiter: Dir. F. Strubberg, Chem. Fabrik v. Heyden A.G., Radoboul b/Dresden	Dir. Dr. Otto Boehme, I.G.- Farbenindustrie, A.G. Le- verkusen

Fachabteilung	Fachbereich	Technischer Sachverständiger
Fachabtlg. k)	<u>Holzverzuckerung</u> Leiter: Dr. Strahmeyer, Sueddeutsche Holzverzuckerungs-Werke A.G., Regensburg, Postfach 126	Dr. Rockstroh, Braunschweigische Holzverzuckerungs-GmbH, Holzminden/Weser
Fachabtlg. l)	<u>Hefe- und Spirituserzeugung aus Sulfitablauge und pflanzlichen Hydrolysaten</u> Leiter: Dir. Baron v. Varnbueler, Aschaffenburg 44, Hamburger Zellstoffwerke A.G., Berlin W 62, Kurfuorstenstr. 114	Dir. Fritz Koch, Phrix-Gesellschaft mbH, Hamburg 1
Fachbereich m)	<u>Glycerin</u> Leiter: Dir. Pfaff, Henkel & Cie. A.G., Duesseldorf, Postfach 345	Dir. Dr. phil. Haberland, I.G.-Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uerdingen
Fachbereich n)	<u>Suessstoff</u> Leiter: Dir. Kullstein, Fahlberg-List A.G., Magdeburg-Suedost, Alt-Salbke 60-63	Dir. Dr. Chalupny, Vereinigte Chemische Fabriken, Wien-Floridsdorf, Wien 141
Fachbereich o)	<u>Aetherische Oele und Riechstoffe</u> Leiter: Dir. Steche, Heine & Co. A.G., Leipzig C 1, Schroberstr. 6	Dr. Leo Schulz, Schimmel & Co., Miltitz/Leipzig
Fachbereich p)	<u>Kampfer</u> Leiter: Dir. Dr. Stalman, Schering A.G., Berlin N 65, Muellerstrasse 170	Dir. Dr. Stalman, Schering A.G., Berlin N 65, Muellerstrasse 170
Fachbereich q)	<u>Tannin und Gallussaeure</u> Leiter: Dr. Theodor Lindner, Schering A.G., Berlin N 65, Muellerstr. 170	Weber, E. Merck, Darmstadt
Fachbereich r)	<u>Benzoesaeure und deren Verbindungen</u> Leiter: Wilhelm Jansen, I.G.-Farbenindustrie A.G., Uerdingen/Rh., Rheinufer 7-9	Dir. Dr. phil. Haberland, I.G.-Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uerdingen
Fachbereich s)	<u>Nitrobenzol, Chlorbenzol, und Anilin</u> Leiter: Walter Flath, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grueneburgplatz	Dir. Dr. phil. Haberland, I.G.-Farbenindustrie A.G., Krefeld-Uerdingen
Fachbereich t)	<u>Vulkanisationsbeschleuniger</u> Leiter: Dir. Holmuth Bergwardt, I.G.-Farbenindustrie A.G., Frankfurt/M., Grueneburgplatz	Dir. Dr. phil. Richard Ludwig, I.G.-Farbenindustrie A.G., Leverkusen
Fachbereich u)	<u>Wasserlösliche Celluloseaether</u> Leiter: Josef Stoecker, Kalle & Co., A.G., Wiesbaden-Diebrich	Dr. Hermann Neuroth, Kalle & Co. A.G., Wiesbaden-Diebrich
Fachbereich v)	<u>Pirnis</u> Leiter: Dir. Robert Neef, F. Toerl's Vereinigte Harburger Oelfabriken A.G., Hamburg-Hamburg 1	Dir. Robert Neef, F. Toerl's Vereinigt Harburger Oelfabriken A.G., Hamburg-Hamburg 1

Fachabteilung selbstst. Fachbereich	Fachbereich Technischer Sachverständiger
--	--

Fachabtlg. w) Stearin-Industrie

Leiter: Dir. Bruno Bruns, Schidemandel-Motard-Werke A.G., Berlin NW 7, Dorotheenstr. 35	Dir. Bruno Bruns, Schidemandel-Motard-Werke A.G., Berlin NW 7, Dorotheenstrasse 35
---	--

Sammelgruppe IIISonstige Erzeugnisse der chemischen Industrie

Leiter und Vorsitz des Technischen Ausschusses:

Dir. Dr.-Ing. Hamstetter, Deutsche Solvay-Werke A.G., Werk Westerongeln
Ber. Magdeburg

Fachbereich a) Feinchemikalien

Leiter: Dr. Th. Lindner, Schering A.G.,
Berlin N 65, Müllerstrasse 170

Dr. phil. Hans Richter, R. Schering,
Berlin N 4,
Chausseestr. 24

Fachabtlg. b) Chemischer Verbrauch

Leiter: Dir. Willy Fritz, Greif-
Werke A.G., Goslar/Harz

Reichsmin. f. R. u. K.,
Prod.-Ant

Fachuntergr. c) Bleistiftindustrie

Leiter: Dr. Rudolf Kreutzer, I. S. Staedler, Mars-Bleistiftfabrik, Nuernberg A.,
Luitpold-Str. 14

Reichsmin. f. R. u. K.

Prod.-Ant

Fachabtlg. d) Zuendholzfabriken

Leiter: Dir. Tils, Deutsche Zuendwaren-monopolgesellschaft, Berlin-Steglitz,
Filanderstrasse 31

Dipl.-Ing. Carl St
Starcke, Zuendwa-
renfabrik Starcke
& Co., GmbH, Moll-
Hann.

Fachabtlg. o) Naturharzerzeugnisse

Dr. Alfred Wiegandt, Becke-

Leiter: August Wagner, Chemische cite-Kunstharzfabrik GmbH
Werke Albert, Wiesbaden-Biebrich, Hamburg-Wandsbek 1,
Albertstr. 14 Paul-Str. 57

1) Destillation von Rohharz

(Rohbalsen)

Leiter: Aug. Wagner, Chemische

Werke Albert, Wiesbaden-Biebrich

Albert-Strasse 14

2) Kerzlein

Leiter: Dr. Schaefer, Chemische

Fabrik Hoesch, Dueren/Rheinland,

Postfach 164

Fachabteilung
Selbststaendiger Fachbereich

Fachbereich

Technischer Sachverstaendiger

3) Brauerpech und Industriepesche

4) Schellack

Dr. Rose i. Fa. Kalkhoff,
Mainz

Dr. Rose i. Fa. Kalkhoff, Mainz

Fachabtlg. f) Kerosen

Leiter: Dir. Dr.-Ing. Kleinboehl,
Deutsche Gasolin A.G., Berlin-
Charlottenburg 9, Adolf-Hitler-
Platz 7 - 11

Dir. Dr.-Ing. Kleinboehl,
Deutsche Gasolin A.G.,
Berlin-Charlottenburg 9,
Adolf-Hitler-Platz 7 - 11

Fachabtlg. g) Gasmaschinen

Leiter: Prof. Dr.-Ing. Karl Quasebart,
Auer-Gesellschaft A.G., Berlin N 65,
Friedrich-Krause-Ufer 24

Reichsmin. f. R. u. H.,
Prod.-Amt

Fachbereich

h) Gasgluehkoerper

Leiter: Dir. Lichtenberg, Auer-Gesellschaft A.G., Berlin
A.G., Berlin N 65, Friedrich-Krause-
Ufer 24

Dir. Herbert Thieme, Auer-

N 65, Friedrich-Krause-Ufer

Fachbereich

i) Chemische Holzschutzmittel

Leiter: Dir. Siegel, Ruetgerswerke
A.G., Abt. Fluorwerke, Dohna ue/
Meidensau Sachsen

Dr.-Ing. Earl Stumpp, Chem.
Werke Albert, Wiesbaden-
Biebrich

Fachbereich

j) Chemische Konservierungsmittel

Leiter: Dr. Erdmann, Berlin-Mariendorf,
Blumenweg 9

Dr. Walter Erdmann, Berlin-
Mariendorf, Blumenweg 9

Fachabtlg. k) Chemische Hautenschutzmittel

Leiter: Dir. Erich Flenckmeister, A.G.
Joh. Jeserich, Hamburg-Eidelstedt,
Ottensenstrasse 2-4

Reg.-Beumeister a. D. Brecht,
Gustav A. Preun, Chem. Bau-
stoffe, Eiberwerk, Koeln,
Goebenstr. 12

Fachabteilung Selbständ. Fachbereich	Fachbereich	Technischer Sachverständi- ger
Fachabtlg.	1) <u>Feuerschutzmittel</u> Leiter: Dir. Rudolph Beckert, Brand-Farbwerke, Chem. Fabrik GmbH, Brand-Tribisdorf/An., Fahr- hofstr. 31a	Dr.-Ing. Carl Stump, Chem. Werke Albert, Wiesbaden- Biebrich, Rheingauerstr. 30
Fachabtlg.	n) <u>Chemische Backereihilfsmittel</u> Leiter: Dir. Otto Doll, C.E. Boeh- ringer Sohn, Ingelheim/Rhein	Dr. Weyland, C.E. Boehringer Sohn, Ingelheim/Rhein
Fachabtlg.	n) <u>Kabelvergussmassen</u> Leiter: Willibald Grudzinski, Chem. Fabrik Grudzinski K.G., Duisburg, Parallelhafen 4	Willibald Grudzinski, Chem. Fabrik Grudzinski K.G., Duisburg, Parallelhafen 4
Fachabtlg.	o) <u>Gläserleihilfsmittel</u> Leiter: Dr. e.h. Karl Huettner, Gebr. Huettner K.G., Duessel- dorf-Eerdt, Wiesenstrasse 23	Dr. e.h. Karl Huettner, Gebr. Huettner K.G., Duesseldorf Eerdt, Wiesenstr. 23
Fachabtlg.	p) <u>Kitte</u> Leiter: Fritz Brandenburg, Beyer & Haese Chemische Fabrik, Ber- lin-Spandau, Seeburger Strasse 90	Fritz Brandenburg, Beyer & Haese, Chem. Fabrik, Berlin- Spandau, Seeburger Str. 90
Fachbereich	q) <u>Kohlenanzuender</u> Leiter: Dir. Hanoldt, Ravia-Spoer A.G., Berleben b/Magdeburg, Bahnhofstr. 27-28	Dir. Dipl.-Ing. Hanoldt, Ravia-Spoer A.G., Berleben b/Magdeburg, Bahnhofstr.
Fachbereich	r) <u>Industriereinigungsmittel</u> Leiter: Dr. Max Dittmer, Woellner- werke A.G., Ludwigshafen-Rhein- goenheim, Koenigstrasse 31	Dr. Bruno Blaser, Hankel & Cie. A.G. und GmbH, Duesseldorf

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-4929

PROSECUTION EXHIBIT

No. 504

Doc. No. NI-4929 EXHIBIT No. 504 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Apr. 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

1 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

..N1-4929..... Affidavit signed by Dr. Ehrlich in a
..authenticating... document N1-4929.....
dated...20 March 47... is (the original
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCWC, sec. 2

W. Blackwood

ERKLÄRUNG UNTER EID

NI-4929

Ich, Dr. Felix EHRMANN, wohnhaft Baddeckenstedt/Kreis Wolfenbüttel, britische Zone, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

Als stellvertretender Hauptgeschäftsführer der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie von 1932 - 1945 (de facto) habe ich volle Kenntnis des organisatorischen Aufbaus und der führenden Persönlichkeiten der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie während der besagten Zeit erlangt.

Ich habe den vorgelegten Gliederungsplan No. XVII der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie vom 10. März 1944, bestehend aus 31 Seiten und 4 Seiten Änderungen und Ergänzungen, sorgfältig durchgesehen und erkläre hiermit unter Eid, dass dieser Organisationsplan nach meinem besten Wissen und Gewissen eine genaue und getreue Darstellung des organisatorischen Aufbaus und der führenden Persönlichkeiten der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie darstellt.


FELIX EHRMANN

Sworn to and signed before me this 20th day of March 1947 at Nuremberg by Dr. Felix EHRMANN, known to me to be the person making the above affidavit.


PAUL H. KATSCHER
U.S. Civilian, AGO number B-150641,
Office of Chief of Counsel for
War Crimes, U.S. War Department

FE

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-6784

PROSECUTION EXHIBIT

No. 505

Doc. No. NI-6784 EXHIBIT No. 505 9/14/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

4 (typewritten
photostated pages and entitled
mimeographed
handwritten

..NI-67.24.....Circular of Economic Groups Chemical
Industry.....

dated 3 Nov. 44, is (the original
a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCCWC, Soc. Sec.

H. Blackwood

Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie
als produktionsbeauftragte Stelle
des Reichministers für Rüstung und Kriegsproduktion,
Fachgruppe 5 "Karbidochemie, Methanol u. Holzverkohlung"
Der Leiter des Technischen Büros des Prod. Ausschusses
Dr. Wolfgang Alt

Ludwigshafen/15
den 3. Nov. 1944

NI-6784

15. NOV. 1944

An die Werke für Sparte 1:
Ludwigshafen, Oppau, Ausschwitz, Prose, Heydebreck, Moosbierbaum,
Höchst, Mainkur, Griesheim, Offenbach, Gersthofen, Isackel,
Wolfen-Farben, Wolfen-Film für Sparte 3, Bitterfeld, Rheinfelden,
Leuna, Schkopau, Hils, Cendorf, Oyshausen, Hohen, Kumpack,
Leverkusen, Uerdingen, Dormagen, Elberfeld, Waldenburg.

Verkaufsgemeinschaft Chemikalien, Pfm
Fsa-Büro, Pfm
Vermittlungstelle W, Berlin

Ich übersende Ihnen anbei zur Kenntnisnahme die neueste Fassung
der Gliederungsliste der Fachgruppe 5 "Karbidochemie, Methanol und
Holzverkohlung" der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie.

Die Position 5b5 war ursprünglich vom Fachbereich "Lebensmittel-
mittel", Leiter: Direktor Walter Ludwigs, Produktionsfachverant-
wortiger: Direktor Dr. Reinhard Jung, besetzt. Dieser Fachbereich ist aus
sachlichen Gründen aus der Fachgruppe 5 ausgegliedert und der Fach-
gruppe 8 "Kunststoffe" zugeordnet worden.

Anlage.

Alt



1681

Gliederung der FACHGRUPPE 5
Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlung
der Wirtschaftsprüfung Chemische Industrie

Fachgruppe	Fachabteilung	Fachbereich	Prod. Ausschuss	Prod. Sachverst.
------------	---------------	-------------	-----------------	------------------

5 "Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlung"
Leiter: Dir. Dr. Adalbert Fischer,
Deutsche Gold- und Silber-scheideanstalt,
(16) Frankfurt/H., Weisenstraßenstr. 9-11
Stitz: (1) Berlin W 8, Französinische Str. 53 P
Tel.: 16 46 01
Gesch.-F.: Dir. Dr. Herbert Mureck

a) Karbid

Leiter: Dir. Dr. Gustav Kraemer,
Städtische Kalkstickstoff-Werke
A.G., (13b) Trostberg/Oberbayern

Dir. Dr. Max Wildhagen,
Bayer-Stickstoffwerke A.G.,
(1) Berlin-Schöneberg,
Kufsteinerstr. 69

b) Karbidfolgeprodukte

Leiter: Dir. Ass. Albert Müller,
Lenz-Werke G.m.b.H.,
(17 a) Weil am Rhein

Dir. Dr. Otto Ambros,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(13) Ludwigshafen/Rh.

1) Acetaldehyd

Leiter: Dr. Wolfgang Alt,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(18) Ludwigshafen/Rh.

Dir. Dr. Otto Ambros,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(18) Ludwigshafen/Rh.

2) Zinnigehure und -anhydrid

Leiter: Dir. Ass. Albert Müller,
Lenz-Werke G.m.b.H.,
(17 a) Weil am Rhein

Dir. Dr. Ludwig Hörmann,
Dr. Alexander Wacker Ges.f.
elektrochem. Ind. G.m.b.H.,
(13 b) München 22

Nr. 12
N1-6784
~ 2 -

3) Lösungsmittel und Butanol

Leiter: Dr. Walter Ludwig,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(16) Frankfurt/M. 20

4) Aceton und Isopropylalkohol

Leiter: Dr. Geo Hubert,
Deutsche Gold- u. Silberscheide-
anstalt, (17a) Konstanz/Baden

5) --

6) Aethylenchemie (auch Frostschutzmittel)

Leiter: Dr. Helmuth Borgwardt,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(16) Frankfurt/M. 20

7) Chlorkohlenwasserstoffe

Leiter: Dr. Walter Ludwig,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(16) Frankfurt/M. 20

8) Methanol und Holzverkohlung

Leiter: Dr. Dr. Adalbert Fischer,
Deutsche Gold- u. Silberscheide-
anstalt, (16) Frankfurt/M.

1) Methanol und Isobutanol

Leiter: Dr. Wolfgang Alt,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(16) Ludwigshafen/Rh.

Dr. Kurt Müller,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(16) Frankfurt/M.-Höchst

Dr. Dr. Emeld Ritter von
Retze, Deutsche Gold- u.
Silberscheideanstalt
(16) Frankfurt/M.

Dr. Dr. Wolfgang Bülow,
I.G. Farbenindustrie A.G.,
(18) Ludwigshafen/Rh.

Obering. Eduard Kalb,
Dr. Alexander Wacker Ges.f.
elektrochem. Ind. G.m.b.H.,
(15b) München 22

Dr. Dr. Ewald Ritter von
Retze, Deutsche Gold- u.
Silberscheideanstalt,
(16) Frankfurt/M.

Dr. Dr. Johann Gieseler,
Ammoniakwerk Kassel
GmbH., (10) Lemnau

26
N 1-6-78
3

2) Formaldehyd und Folgeprodukte

Leiter: Dr. Geo Ebert,
Deutsche Gold- u. Silberseide-
anstalt, (17a) Konstanten/Hagen

Dir. Dr. Ewald Ritter von
Lettin, Deutsche Gold- u.
Silberseideanstalt,
(18) Frankfurt/M.

3) Holzkohle

Leiter: Dr. Ludwig Koller,
Holzkohlenverkaufsstelle GmbH.,
(16) Wolfgang u. Hannu/M.,
Post Gross-Auhain

Für Betriebskohlenwerke:
Dr. Carl Hilke,
Deutsche Holz- u. Silberseide-
anstalt, (16) Frankfurt/M.

Für Metallkohlenwerke:

Dr. Ludwig Strunz,
Deutsche Gold- u. Silberseide-
anstalt, (16) Frankfurt/M.

4) Aktivkohle

Leiter: Dr. Alfred Heintzeler,
Lurgi Ges. f. Kärntertechnik mbH.,
(16) Frankfurt/M., Garvinstr. 17/19

Dr. Eilert Freytag,
I. G. Farbenindustrie AG.,
(22) Leverkusen-Z. u. Werk

Ausserdem fallen in den Zuständigkeitsbereich
der Fachgruppe 5 die Produkte:

Monochlorsäure

Polyalkohole (s.B. Pentaoxythrit, Trimethyloläthan, Trimethylolpropan
und Hexantriol, aber nicht Glycerin und Glycerol)

Vinylmonomere (s.B. Vinylchlorid, Vinylacetat usw.)
Diese Produkte werden nicht von besonderen Fachbereichen, sondern von der
Fachgruppe und ihrem Produktionsausschuss unmittelbar betreut.

Indwigenhafen/Rh., den 15. Oktober 1944.

NI-6784

- 4 -

1681

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-6157

PROSECUTION EXHIBIT

No. 506

Doc. No. NI-6157 EXHIBIT No. 506 9/15/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
~~minicographed~~
~~handwritten~~

NI- 6157 Minutes of meeting of Fed. management
of Main Valley of Hoechst
dated 21 Aug 44, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: J.G.F. Record Building, Hoechst

H. Blackwood

Empfänger

- 1 -

Unser Zeichen

Abgesandt am:

29. 8. 44.

Dir. Abt. I

NI-6157

Tag

Blatt

Betreff

Nr. 245

N i e d e r s c h r i f t

Über die technische Maingau-Direktions-Sitzung in Ffm.-Höchst
am 21. August 1944.

Anwesend die Herren: Lautenschläger
Engelbertz
Fehrle
Giesler
Lange
Roth
Struss
Winnacker
Gebhardt
Hagenböcker
Hilken
Hirschel

Abwesend Herr: Jähne.

Der Krankenstand des Werkes Höchst beträgt zurzeit 4,1%.

Der Erlass des Reichsministers für Rüstung und Kriegsproduktion vom 26.7.44 betr. Einschränkung der Verwaltungen sämtlicher der Rüstungs- und Kriegsproduktion angegliederten Betriebe um 30% wird besprochen. Wir stehen auf dem Standpunkt, dass unsere Büros fast ausnahmslos mit der Produktion verbunden sind und deshalb nur in wenigen Fällen eine Einschränkung um 30% durchgeführt werden muss. Es ist vorgesehen zu prüfen, ob eine Einschränkung um 10% möglich ist.

Im Rahmen des totalen Kriegseinsatzes muss angestrebt werden, die Arbeitszeit, welche bisher im Durchschnitt 54 Stunden pro Woche betrug, auf 60 Stunden zu verlängern. Wenn eine solche Massnahme für die Maingauwerke durchgeführt wird, dann ist es selbstverständlich, dass damit auch eine Leistungssteigerung verbunden wird. Diese kann in der chemischen Industrie aber nur dann erreicht werden, wenn volle Arbeitstage gewonnen werden, wenn also an Sonntagen gearbeitet wird. Für die Maingauwerke wird vorgesehen, dass die Werke einschliesslich Laboratorien und Büros an einem Sonntag pro Monat arbeiten.

Winnacker berichtet über die Fabrikationslage auf dem Stickstoffgebiet.

Über die durch die letzten feindlichen Luftangriffe hervorgerufenen Schäden in den I.G.-Werken wird gesprochen.

Struss gibt einen Überblick über die Zuteilung von Eisen für Neubauten.

Gebhardt berichtet über seine Besprechung mit dem OT-Einsatzleiter der Rüstungsinspektion XIIa, Regierungsdirektor Reich. Wegen des

FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT, FRANKFURT (MAIN)-HOCHST

Empfänger:

Unser Zeichen:

Tag:

Blatt:

Betreff:

Bunkerbaues, der vom Bauleiter noch nicht genehmigt ist; will Reich. demnächst nach Höchst kommen. - Ferner wurde die Stilllegung von Bauvorhaben besprochen.

Das ... 1. Frankfurt hat die Uk-Stellung aller Offiziere der Jahrgänge 1893 und älter aufgehoben. Auch wenn uns zugesichert ist, dass diese Offiziere uns bis auf weiteres zur Verfügung stehen, soll dagegen eingeschrieben werden.

Der Reichsminister für Rüstung und Kriegsproduktion hat angeordnet, dass Betriebe, die sich Aufträge für Programme der Vorrangstufe beschaffen, ohne dass die Durchführung im Zeitpunkt der Hereinnahme der Aufträge arbeitsmässig gesichert ist, grundsätzlich keine zusätzlichen Arbeitskräfte erhalten. - Wie der Vorsitzende der Rüstungskommission XIIa mitteilt, muss damit gerechnet werden, dass die Solvalverwendungsfähigen Männer aus den Jahrgängen 1901 und jünger nach und nach aus den Betrieben herausgezogen werden und in den Betrieben nur die notwendigen Führungskräfte verbleiben. Die Betriebsführer haben die Pflicht, dafür zu sorgen, dass geeignete Ersatzkräfte in die freiwerdenden Arbeitsplätze nachgeschoben werden.

Struss bespricht Fragen, welche die Organisation der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie betreffen. Da die I.G. von zahlreichen Fachgruppen betreut wird, müsste sie, wenn allgemeine Angelegenheiten zur Debatte stehen, von jeder Fachgruppe angesprochen werden. Um dies zu vermeiden, wurde vereinbart, dass alle allgemeinen Fragen über Struss geleitet werden. Vertreter von Struss ist Hansen, Vermittlungsstelle 1, der an den Sitzungen des Produktionsausschusses teilnimmt. Wurster wird für die Zeit der Abwesenheit von Dr. ter Meer in das Präsidium der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie eintreten.

Struss berichtet über die bevorstehenden Fabrikationseinschränkungen auf dem Farbengebiet. Die Schwefelzuteilung für Farbstoffe wurde von 250 moto auf 50 moto herabgesetzt.

vorliegenden Kostenvoranschläge werden besprochen.

Em. Höchst, den 28.8.1944.
H1/R.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. V

CASE No. V

DOCUMENT No. N/- 5181

PROSECUTION EXHIBIT

No. 507

Doc. No. N/- 5181 EXHIBIT No. 507 9/14/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

3 (~~typewritten~~
~~photostated~~ pages and entitled
~~mimographed~~
~~handwritten~~

NI- 5181 Affidavit signed by Ter Meer

dated... 1. May 47... is ~~(the original~~
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original~~
~~a true copy of a document found~~
~~in German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied-~~
~~Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OACWC, sec. 1000

H. Blackwood

A F F I D A V I T

I, FRIEDRICH HERMAN TER MEER, member of the Vorstand of I.G. Farbenindustrie from 1926 until 1945, after having been warned that I will be liable to punishment for making a false statement herewith state the following under oath of my own free will and without coercion.

fy. 1. Dr. ERNST BUERGIN succeeded Dr. PICTOR who retired in 1938 as the head of the Bitterfeld works combine which included the Bitterfeld works, the two magnesium factories of Aken and Stassfurt, the Beeberitz works, Wolfen-Farben, Teutschenthal and Rheinfelden on the Rhine near Basle. BUERGIN's position as head of these important works was an important one. He was one of I.G.'s leading inorganic chemists, specializing in electrolytical processes and manufacture of light metals.

2. Dr. BUERGIN was a member of the Vorstand, member of the TEA and chief of the Works Combine Central Germany. He was an active participant at TEA meetings, reporting frequently on research activity, new plant construction and production at his works, in which there were important investments both before and after the outbreak of war. He participated normally in Vorstand meetings in matters with which he was involved.

fy. 3. He was a member of the Aufsichtsrat of the Flix works in Spain and was the technical liaison man between I.G. and Flix. He travelled quite regularly in Spain and probably had conversations with other Spanish chemical firms on chemical processes and other matters.

4. Dr. BUERGIN was charged with the erection of the

fy. ~~(Page 2 of the original)~~

magnesium plant in the Norsk-Hydro Works. He was assisted by Meschel, a chemist, and Von der Bey, an engineer, both of Buergin's Bitterfeld staff, who were the technical liaison men for Norway. These two men built the factory and gave it the know-how, under Buergin's direction. In 1940 or 1941 I.G. had participated in the founding of Norsk Løtmetall AS for the purpose of running these works.

5. Either Dr. Buergin or one of his associates was an I.G. liaison man with the Krauch office in the Four Year Plan. This liaison certainly covered the field of electrolytic chemistry. I am not certain whether it also included magnesium, which was taken out of Krauch's office and placed in the Speer ministry. I am certain, however, that Buergin cooperated with

Dr. F. H. Ter Meer -1-

Krauch in many ways. These liaison men met most of the time with Krauch's associates who dealt with the specific fields, and, on important questions, they dealt with Krauch personally. On Four Year Plan matters related to I.G. Farben, these men reported to the technical subcommittees, and to the Sparten and TEA when appropriate. Four Year Plan matters usually involved construction of new plants, and the appropriations had to be approved through normal I.G. channels.

6. The I.G. chemical experts holding liaison positions in Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie likewise reported to I.G. technical subcommittees on matters of interest in their particular fields. Either BUERGIN or one of his associates was head of the subcommittee of Wigru connected with the electrolysis of salt for making chlorine and sodium hydrate.

7. Buergin was represented on the boards of several

for
for

(Page 3 of the original)

industrial firms. I know he had memberships in the following:

Aufsichtsrat, Deutsche Grube A.S.
" Aluminiumwerke G.m.b.H.
Kraftwerk Ryberg, Schweerstadt, Switzerland.

8. I have carefully read each of the 2 pages of this declaration and have placed my signature at the bottom of each page. I have made the necessary corrections in my own handwriting and initialed each correction in the margin of the page. I declare herewith under oath that I have stated the full truth to the best of my knowledge and belief.

Friedrich Herman Ter Meer
FRIEDRICH HERMAN TER MEER

Sworn to and signed before me this ~~May~~ of MAY 1947, at the Palace of Justice in Nuernberg, Germany, by Friedrich Herman Ter Meer, known to me to be the person making the above affidavit.

Richard A. Freuchen

U.S. Civilian, Attorney, AGO No.
Office of Chief of Counsel for War Crimes.

CERTIFICATE

I, ERMA UBERALL, AGO No. D-150096, hereby certify that this is
a true and correct copy of Document No. NI-518, the original of
which is in the English language.

(Signed) Erma Uberall
Erma Uberall
AGO No. D-150096
U. S. Civilian

END

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-3765

PROSECUTION EXHIBIT

No. 508

Doc. No. NI-3765 EXHIBIT No. 508 9114147

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

7 (typewritten
photostated pages and entitled
~~micrographed~~
~~handwritten~~

Ni-3765 Search book on all offices and committees
of S. Neer's Permanent Ministry
dated 1944 (the original
is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCCWC, Library

H. Blackwood

III-46

Anl. zu RÜ Jn VII Nr. 139/46 g. Hbf. v. 8.7.44

III-46 *III-46 g. Hbf. v. 8.7.44*
DIE
SELBSTVERANTWORTUNGS-
UND **NI-3765**
SELBSTVERWALTUNGSORGANE
DER RÜSTUNGSWIRTSCHAFT

GEHEIME REICHSSACHE!

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 RStGB. in der Fassung des Gesetzes vom 24. 4. 1934 (RGBl. I S. 341 ff.).
2. Nur von Hand zu Hand oder an persönliche Anschrift in doppeltem Umschlage gegen Empfangsbescheinigung weitergehen.
3. Beförderung möglichst durch Kurier oder Vertrauensperson; bei Postbeförderung als Wertbrief (Wert 1050 RM.).
4. Vervielfältigung jeder Art, sowie Herstellung von Auszügen verboten.
5. Empfänger haftet für sichere Aufbewahrung. Verstoß hiergegen zieht schwerste Strafe nach sich.

Nr. XXXX

NI-3765

*Fachgruppe Soda, Alkalien, Chlor, Salzsäure
und verwandte Erzeugnisse*

Fernruf:

Leiter:

Dir. Hellmut Eilsberger

i. Fa. Deutsche Solvay-Werke AG, Bernburg-Anhalt

Büro:

Dr. Meifert

Berlin-Zehlendorf, Theodor-Fritsch-Allee 20

84 10 44

Fachgruppe Schwefel und Schwefelverbindungen

Leiter:

Dir. Dr. Carl Wulter

i. Fa. IG-Parbenindustrie AG, Ludwigshafen/Rh.

Büro:

H. Schuster

Wittenberg-Lutherstadt, Lutherstr. 4

33 07

Stickstoff

Leiter:

Dir. Dr. Oster

i. Fa. Stickstoff-Syndikat GmbH.

Berlin NW 7, Neustädtische Kirchstr. 9/10

Büro (s. Leiter)

Phosphordüngemittel

Leiter:

Staatsrat Meinberg

i. Fa. Großdeutscher Phosphatverband GmbH.

Berlin W 35, Am Karlsbad 17

Büro (s. Leiter)

Fachgruppe Karbidchemie, Methanol und Holzverkohlung

Leiter:

Dir. Dr. Adalbert Fischer

i. Fa. Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

Frankfurt a. Main, Weißfrauenstr. 9/11

Büro:

Dr. Mureck

Berlin W 8, Französische Str. 33f

16 46 01

Fachabteilung Ferrolegierungen, Stahl- und Leichtmetallveredler

Leiter:

Dr. Heinz Gehr

i. Pa. Ges. f. Elektrometallurgie
Berlin SO 16, Köpenicker Str. 113

Fernruf:

67 65 41

Büro:

Dipl.-Volkswirt Nehrenberg
Berlin SW 11, Saarlandstr. 62/64

19 54 41

Fachgruppe Technische Gase

Leiter:

Dir. Bruno Menge

i. Pa. Vereinigte Sauerstoffwerke GmbH.
Berlin SW 11, Trebbiner Str. 9

Büro (s. Leiter)

Fachgruppe Kunststoffe

Leiter:

Dir. Graepel

i. Pa. Internationale Galalith-Ges., Hamburg-Harburg

Büro:

Thurmann

Spremberg/N.-L., Berliner Str. 1

394

Buna

Leiter:

Dir. Dr. O. Ambros

i. Pa. IG-Farbenindustrie AG., Ludwigshafen/Rh.
FS. 03 478

64 96

Büro (s. Leiter)

Fachgruppe Pulver und Sprengstoffe

Leiter:

Generaldirektor Dr.-Ing. Otto Sarrazin

i. Pa. Westfälisch-Anhaltische Sprengstoff-AG.
Chemische Fabriken

Berlin W 9, Linkstr. 25

FS. 01 14 28

Ortsverk. 21 93 91

Fernverk. 21 96 46

Büro (s. Leiter)

VI-3765

Teerfarben und Teerfarbenzwischenprodukte

Leiter:

Dir. Dr. von Schnitzler

i. Fa. IG-Farbenindustrie AG.

Frankfurt a. Main, Grüneburgplatz

Fernruf:

Fachgruppe Pharmazeutische Industrie

Leiter:

Fabrikbesitzer Joh. Carl Pflüger

MED Fabrik chem.-pharm. Präparate J. C. Pflüger

Berlin O 112, Frankfurter Allee 56

Büro:

Dr. Kopach

Berlin NW 7, Mittelstr. 37

11 22 87

Fachabteilung Photochemische Erzeugnisse

Leiter:

Dir. Willi. Otto

i. Fa. IG-Farbenindustrie AG., Agfa

Berlin SO 36, Lohmühlenstr. 67

Büro:

Dr. Schmidt

Berlin W 35, Sigismundstr. 3

22 75 61

Fachgruppe Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmittel

Leiter:

C. Thorbecke, Otto Hinsberg

Nackenheim a. Rh.

Büro:

Dr. Schering

Großhartau (Bez. Bautzen), Schloß

175

Fachgruppe Leime, Klebstoffe und Gelatine

Leiter:

Dir. Dr. L. Steinfeld

i. Fa. Scheidemandel-Motard-Werke AG.

Berlin NW 7, Dorotheenstr. 35

Büro (s. Leiter)

Fachgruppe Seifen-, Wasch- und Reinigungsmittel-Industrie

Leiter:

Ernst Woehlke

i. Fa. DeleSPA-Werke GmbH.

Delmenhorst-Oldenburg

Büro:

Hanschmann

Berlin SW 11, Tempelhofer Ufer 18

19 40 84/85

Fachgruppe Körperpflegemittel

Leiter:

Richard Bergmann

i. Fa. Waldheimer Parfümerie- & Feinseifenfabrik

A. H. A. Bergmann KG, Waldheim/Sa.

Büro:

Hanschmann

Berlin SW 11, Tempelhofer Ufer 18

Ferrari

194 11 11

Fachgruppe Dachpappindustrie

Leiter:

Dr. Ewald Kohl

i. Fa. Zimmermann & Cie., Köln-Mülheim

Büro (s. Leiter)

Fachgruppe Tierkörperverwertung

Leiter:

Dipl.-Landwirt Carl Göhmann

i. Fa. Kunstdünger- u. Fleischmehlfabrik C. Göhmann

Ronnenberg b. Hannover

Büro:

Dr. Tröcher

Berlin W 35, Körnerstr. 25

Reichsstelle Kautschuk

Reichsbeauftragter Friedrich

Büro:

Berlin W 50, Augsburger Str. 38

92 82 81

Wirtschaftsgruppe Kraftstoffindustrie

Leiter:

Dr. Böttsch, Berlin

Büro:

Dr. Ziervogel

Berlin NW 7, Dorotheenstr. 35

12 00 21

11 71 31

11-3765

Fachgruppe Erdölgewinnung

Leiter:
Dir. Bergassessor a. D. Günther Schlicht
Berlin
Büro:
Bergassessor Karl Schmitt
Berlin SW 68, Lindenstr. 20/25

Fernruf:

71 28 11

17 21 65

17 22 79

*Arbeitsgemeinschaft für Hydrierung,
Synthese und Schwelung*

Leiter:
Dr. Bütetisch, Berlin
Büro:
Berlin NW 7, Dorotheenstr. 35

12 00 21

12 43 42

Arbeitsgemeinschaft Erdölgewinnung und -verarbeitung

Leiter:
Konsul Brochhaus, Berlin
Büro:
Berlin NW 7, Dorotheenstr. 35

19 11 51

11 71 31

Arbeitsgemeinschaft deutsche Benzolerzeuger

Leiter:
Hansen, Essen
Büro:
Bochum, Wittener Str. 45

60 481

Arbeitsgemeinschaft Verteilung der Steinkohlenteerzeugnisse

Leiter:
Haver
Büro:
Bochum, Wittener Str. 45

60 321

Reichsstelle industrielle Fette und Waschmittel

Reichsbeauftragter Rietdorf
Büro:
Berlin W 35, Potsdamer Str. 192

27 00 14

W1-3765

S.A. "VR"

Leiter:

Prof.Dr.-Ing.Friedrich Martin

Vorsitzer d.Vorst.d.Ruhrchemie Ober-
hausen

Holten/Rhld., Fernruf: 60 244

Büro Berlin:

Berlin W 9, Linkstr. 19,

Fernruf: 22 52 32

Hauptausschuß Elektrotechnik

Leiter:

Dir. Dr. h. c. Dr.-Ing. e. h. Friedrich Lüschen

i. Fa. Siemens & Halske AG., Wernerwerk-Hochhaus

Berlin-Siemensstadt

Ordnung: 34 00 1

Fernruf: 34 00 1

Büro:

Dipl.-Ing. Günter

Berlin SW 11, Schönberger Str. 2/4

19 30 1

Sonderringe:

Elektrische Maschinen

Leiter:

Dipl.-Ing. Scharowsky

i. Fa. Siemens-Schuckertwerke AG.

Berlin-Siemensstadt

34 00 1

Transformatoren

Leiter:

Dir. Franz Joseph Fischer

i. Fa. Koch & Sterzel AG.

Dresden-A. 24, Zwickauer Str. 40/42

52 00 1

Schaltgeräte

Leiter:

Dir. Friedrich Hartmann

i. Fa. AEG

Berlin SO 36, Hoffmannstr. 15/23

68 00 1

Starkstrom-Installationsmaterial

Leiter:

Dir. Dipl.-Ing. Rechel

i. Fa. Stotz Kontakt GmbH.

Heidelberg-Pfaffengrund, Schließfach 297 299

Heidelberg 33 71 1

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-6785

PROSECUTION EXHIBIT

No. 509

Doc. No. NI-6785 EXHIBIT No. 509 7/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 10 April 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (~~typewritten~~
~~photostated~~ pages and entitled
~~mimographed~~
~~handwritten~~

NI-6785 Table of Organization of Economic
Group Chemical Industry

(~~the original~~
dated in date), is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (~~a true copy~~ the original of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCC WC Sec. Room

H. Blackwood

N1-6785 126

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt/Main-20.

Fachgruppen:

Produktionsbüro
Berlin-Mauen

1) Soda, Aetzkali, Chlor Salzsäure u. verw. Erzeugnisse	Dr. Krogan (Dr. Verhinder)	Dir. Dipl.-Ing. Schenk Dr. Rayer	(Selvy) (I.G. Bitterfeld)
2) Schwefel u. Verbind.	Dr. Ruster	Schuster	(Schwefel, Kantor)
3) Stickstoff	Dr. v. Staden	Dr. Müller (Vertr. Dr. Hück)	(G.B. Chem)
4) Phosphordüngem.	Forster	Dr. Hück	
5) Karbidchemie, Metha- nol u. Holzverkohlung	Dr. Jahn (Dr. Alt)	Dir. Dr. Brock	(Dagosa)
6) Ferrolegierungen	Dr. Jung	Mahrenberg	
7) Techn. Gase	Linde	-	
8) Kunststoffe	Dr. Kalk	Dr. Ehnelt (Vertr. Dr. Stefan) etc.	(G.B. Chem)
9) Buna	Dr. Jahn		
10) Pulver u. Sprengst.	Dr. Serravallo	Dr. Josten (Vertr. Bernd)	
11) Chem. Herst. v. Fasern	Vitz	Dr. Hartmann	
12) Kautsch.-Ind.	Dr. Jahn	Dipl.-Ing Dietze	
13) Lacke	v. Rüttitz	Claßen (Vertr. Knoch)	
14) Mineralfarben	Radon (Barvint)	Stauder	(Higro)
15) Textil-, Lederhilfsm. Gerbst.	Dr. Bartsch (Dr. Kling)	Dr. Schen	(I.G. Lu)
16) Teerf. u. Zw. Prod.	Dr. Struss (Dipl.-Chem. Kallig)	Dr. Hansen	
17) Pharm. Ind.	?	Dr. Schäfer (Vertr. Brill)	
18) Photochem. Erzeugn.	?	Dr. Klemm	(Reichstalt Chem)
19) Pflanzenschutz	Peters	Hess (Vertr. Fischer)	
20) Leime, Klebst. u. Gel.	Löhrt	Dr. Kohl (Vertr. Dr. Steinfeld)	
21) Seifen, Wasch- u. Reinig.	Dr. Bartsch	Ziese (Vertr. Himm)	
22) Körperpflegemittel	Bergmann	Kötter	
23) Dachpappen.-Ind.	Braun	Dir. Brütgen	
24) Tierkörperverw.	Gilman	Dr. Frischer	

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-9457

PROSECUTION EXHIBIT

No. 510

Doc. No. NI-9457 EXHIBIT No. 510 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 11 Apr. 47

CERTIFICATE

I, Rolf C. Schuyler of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI-9457 Affidavit signed by Frank F. Fable
..... certifying the statement made by Frank F. Fable
dated 7 Aug. 47 is (the original No. NI-1294 of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original of a document found
~~in German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCCWC, Sec. Room

Rolf C. Schuyler

NI-9457

ERKLÄRUNG UNTER EID.

Ich, Dr. Guenther FRANK-FAHLE, Oberursel/Taunus, Hebe-
markstrasse 123, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden
bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stel-
le hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

1. Im Jahre 1933 trat ich in die I.G. Farbenindustrie
A.G. Berlin NW7 ein und wurde im Jahre 1935 zum Direktor er-
nannt. Ich war einer der Leiter der Zentralfinanzverwaltung
der I.G. Im Jahre 1937 uebernahm ich mit der Einrichtung des
Kaufmannischen Ausschusses auch die Oberleitung des Bueros
des Kaufmannischen Ausschusses; dessen Protokollfuehrer ich
wurde. Diese Funktion hatte ich bis zum Zusammenbruch inne.

2. Mir wurde heute eine Photokopie des Dokuments NI-1294
vorgelegt. Dieses Dokument stellt einen Bericht ueber I.G. An-
gehoerige, welche Stellungen in der Regierung innegehabt haben,
dar, ~~was~~ wurde von mir in englischer Sprache ^{ausgefuehrt und} am 7. Juli 1945 an-
gefertigt. ~~Mein~~ schreiben.

3. Die in diesem Bericht von mir gemachten Angaben beruhen
auf meinem Gedaechnis, da mir Unterlagen nicht zur Verfuegung
standen. Ich kann mich daher in diesem oder jenem Fall im Datum
oder in der genauen Beschreibung der Position geirrt haben, halte
aber sonst meine damals gemachten Angaben auch heute fuer rich-
tig mit Ausnahme einer Angabe des zweiten Absatzes unter I, 1.

4. In diesem Absatz ist mir ein offensichtlicher Fehler
unterlaufen. Die Stellung eines Vorstandsmitgliedes ist sowohl
in rechtlicher als auch tatsaechlicher Beziehung einflussreicher
als die Stellung eines Vorsitzenden des Aufsichtsrates, zum minde-
stem aber ist es schwierig, diese Frage klar zu beantworten.

Ich habe diese eine Seite der Erklaerung unter Eid sorg-
faeltig durchgelesen und eigenhaendig gegengezeichnet, habe die

Guenther Frank-Fahle

11-9457

-2-

notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.

Dr. Guenther Frank-Fahle

Dr. Guenther FRANK-FAHLE.

Sworn to and signed before me this 7th day of August 1947 at Nuremberg by Dr. Guenther FRANK-FAHLE, known to me to be the person making the above affidavit.

Arthur T. Cooper

ARTHUR T. COOPER
U.S. Civilian, AGO number D 434534
Interrogator, Office of Chief
of Counsel for War Crimes
U.S. War Department.

-END-

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-1294

PROSECUTION EXHIBIT

No. 511

Doc. No. NI-1294 EXHIBIT No. 511 9/14/47

(Place) Nurnberg, Germany

(Date) 10 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

4 (typewritten
photostated pages and entitled
(micrographed
(handwritten

Nl-1294... Statement of Dr. Frank - Faller on...
... 2G- personnel holding Government positions
dated 7 July 45, is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCCWC, for down

H. Blackwood

I. G. F. R. A. N. Y.

1. Reichsamt für Wirtschaftsausschuss
Generalbevollmächtigter für Chemie in Rahmen des
FOUR YEARS PLAN.

Dr. Krusch became upon the recommendation of Dr. Krusch the chemical expert for the four years plan in 1936. (The government or Goering had asked the I.G. to name a candidate). Dr. Krusch has built up his organization with the help of all parts of the I.G. So far as I know, all or a great deal of members of his organization, who came from the I.G., remained on the pay roll of the I.G. Dr. Krusch, a former lieutenant colonel of the German general staff, was employed by Dr. Krusch for his office years before the war. I think he was also paid by the I.G. I last year he was appointed headmaster of the Reichsamt für Wirtschaftsausschuss (power of attorney) of the I.G. about which there was quite a surprise and also opposition in the Vorstand. The men of I.G. Berlin NW 7, who came during the course of the war to Dr. Krusch's office were paid by Berlin NW 7. There arose some difficulties later with respect to these payments through our organization in Berlin. Dr. Krusch then ordered that the payments were made through his private office. A great deal of the employees of Krusch's office - I believe only the men who came from the I.G. - used our casino Unter den Linden to take the lunch.

As I already mentioned in the statement re. I.G.'s connection and cooperation with Nazi party dated June 16, 1944, the fact that Dr. Krusch had this leading position in the working of the four years plan was perhaps the greatest contribution I.G. paid to the party, because not only the men whom Dr. Krusch took into his office were at his disposal, but in his capacity as member of the Vorstand and even more when he became chairman of the board he could use the whole I.G.

During the war a number of employees of NW 7 and later also from Frankfurt were taken over by Dr. Krusch's organization (about 20 - 30).

The Vermittlungsstelle V (the technical bureau in Berlin for the contact with the Government) had especially close contact with the office of Dr. Krusch. They were mostly occupied with the construction of new factories. Krusch and Dr. Dietrich, who headed Vermittlungsstelle V, had also, I think, some or office space at Dr. Krusch's office.

There was furthermore in the different parts of Germany or in the occupied territories a close cooperation between the I.G. technical men and the local representatives of Krusch's office, who were, I think, mainly working on questions of getting the necessary material and machinery to the right place and on labor questions. Some men of Krusch travelled also in Spain and Italy to try to get learned experts. I

cont. d.

2.) Ministry of economics.

Dr. E. Fischer, director of I.G. and Vorstandsmittelglied of Deutsche Gasolin I.G. was before the war head of the Wirtschaftsprüfung Mineralöle. I think it was at the beginning of the war that Fischer became head of the department for the shale oil production and distribution of oil in the ministry of economics. About the details in which way the government (Funk 7) arranged with I.G. the supply of Dr. Fischer, I am not informed. I know only that since Fischer has been in the ministry of economics, he did not take part in the activities of the commercial committee (K.A.) but he still received the minutes. He kept also his bureau Unter den Linden and continued to take an active part in the oil section of the I.G. together with Wirtschaftsprüfung Mineralöle. I think he was with the Vanger group, Apollo Pressing and Fraga, Hans Oll, Steinberg Magda, Dr. Fischer took also an active part in the organization and the management of the commercial Cill A.G. From I.G. Berlin NW 7 3 employees came to the Cont. Oil A.G.: Dr. Muhlmann, who had been in the I.G., and Mr. Dorn of the Vord. (statistical department). Dr. Dorn remained in contact with the Vord. and worked on statistical matters for the Continental of which I think the Vord. got copies. From the Deutsche Landwirtschaft Dr. Boland, a foreign exchange dealer - went over to the Continental Oil A.G.

Dr. von Neer as member of NW 7 Committee was under a

3.) Ministry of the Reich - see page 6.)

4.) Foreign Office.

Legationär V. Heltig, who was previously a member of the foreign office, which he had to quit on account of his Jewish mother, was an employee of NW 7. During the first years of the war he was employed by the German office (firstly he was in the commission for the French currency at Wiesbaden).

Dr. Winkler was supposed to be in some way attached to the foreign office.

5.) O.E.V.

Dr. Krusch served in the Wehrwirtschaftsstab as lieutenant first lieutenant and captain during the first 3 or 4 years of the war. Dr. v. d. Horst entered the O.E.V. about the middle of the war as lieutenant, Dr. Kieg, who was formerly with General Anilin Works and later with NW 7, also as lieutenant. Dr. Frank-Pahle was seconded (ordered off) from the front

cont. d.

NI-1294

{ before he was released to the I.G.) to the Minister of the Interior (Black) for 3 to 4 weeks from the middle of January 1940. Dr. Galle was there several months as Sonder-Referent (I refer with regard to myself, Krüger, V.d. Herde, Klee to my statement plus under No. 3.6.'s connection with the dated 20.6.49) .

Calc. Dr. Galle O.K. Dr. Galle Dr. Galle

Dr. Galle belonged since last year or 1943 to a working committee for questions of the foreign trade (Arbeitsausschuss für Auswärtigen Handel). The members of this committee were I believe, appointed by the Ministry of Economics. Secretary of State - Galle, his right hand Dr. Galle, (S.P.) Liaison man to Minister) and the undersecretary of state Dr. Galle took a great interest in this committee. Dr. Galle I believe attended all meetings and the questions which were raised came from the ministry of economics, which also requested the various reports made by the members of the committee. Dr. Galle, Dr. Galle assisted Dr. Galle in making these reports. I have to say in this connection the chairman of the committee (Galle) had taken over a great deal of the affairs handled previously by the ministry of economics, especially as Galle came together with his men like Galle, Galle, Galle from the ministry of economics to the ministry of economics with the result that the ministry of economics had lost a great

cont. 4.

of influence and power and activities Minister Funk was always a weak point, avoiding every conflict and fight. I believe that the S.G. (Minister) was of the opinion that the ministry of economics got to such power, which they tried to curb. It was somewhat sensational, that secretary of state Galle had to leave the ministry of economics and an S.G. man Mayer with Galle, who had even a higher rank, than Mayer, because his successor. These 33 men tried to reorganize and to strengthen the ministry of economics. They tried to use the practical business men more than before. For example they ordered that in the committee for negotiating commercial treaties men of the practical business life should be included (as was Lantmann of the export house Meißner, Bremen in the German official committee for the commercial treaty negotiations with Switzerland). I do not know whether Lantmann usually attended the meetings of the aforementioned working committee.

S. Meißner

Dr. Galle was member of the board of directors (9) and president of the committee for currency. I do not know whether this committee ever met. I know only that Dr. Otto Christian Fischer, the head of the Reichsbank, who was Funk's representative for all these committees, tried always in vain to induce Dr. Galle to have a meeting. - In this connection Dr. Galle's membership on the board of the bank for international settlements (B.I.Z.) must be mentioned. Before the war he used to attend the meetings of the B.I.Z. usually together with Funk and Pahl.

Z. Semi-official - Administrative

A. Reichswirtschaftsminister

I do not remember whether any member of the I.G. was in one of the committees of this chamber.

B. Reichsbank Industrie

Minister Beitz (first council) Dr. Galle

Committee (Ausnahme für Steuerfragen) (on tax questions)

" " " Patentfragen (on patent matters)

Dr. Galle (substitute Mr. Galle)

The president of these two committees was Mr. Galle of Reichsbank Licht & Kraft A.G. (perhaps also Dr. Galle). I believe that in these committees a number of important questions were handled. During the last part of the war, Dr. Galle did not often attend these meetings. Mr. Galle took his place and reported to him directly at urgent matters, especially of a financial nature, he reported to the management of I.G. Berlin NW 7.

Committee for exhibition

" " Insurance

" " War claims

" " Foreign exchange

Dr. Galle

Dr. Galle

Dr. Galle, later Dr. Galle

Dr. Galle

129

NI-1294

mayor of Vienna and later minister with special authority for economic questions in Romania, Greece, Albania (").

Yugoslavia

Butina was Undersecretary of Rontia, Minister (as heard a former i.e. employee) was president of the Chamber of Commerce, Mr. G. G. of the Towl was his assistant.

Bulgaria

Peter, the i.e. Verbindungsman was as I learned yesterday Cretagruppenleiter of the i.e. for Sofia.

Romania

About Mr. Heller's connection with the Abwehr I reported in my statement dated June 20th, 1945. There was a number of technical men of the i.e. in Ploesti. Mr. Singer, the other names are not known to me.

Germany

Mr. Unter Schiller of Berlin Nr 7, } Sonderführer at different
Mr. Unter Schiller (Gest), Berlin Nr 7, } sections of the Military
Mr. Unter Schiller, Berlin Nr 7, } Government.

III. Countries allied with Germany

Italy

Mr. Ter Meer was commissioned by the Minister of Ammunition (Sper) to Milan in charge of the chemical industry (after Adoglio's coup d'état). Later on Mr. Ter Meer became Mustungsbmann for Italy. Everybody was surprised that Mr. Ter Meer accepted this post.

Mr. Unter Schiller was after Russia as Sonderführer in Italy.

Finland

As part of the agreement between Finland and Russia to keep a contact man of the i.e. had to be in the factory to keep contact in all matters. The first one to be such liaison officer was Mr. Underhals, who without our knowledge and against our policy was made Sonderführer through the shrewdness of the i.e. we were without that not satisfied with his services, he was replaced by Mr. Unterhals. It proceeded that Mr. Unterhals remained a private person.

July 7th, 1945

140

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-6713

PROSECUTION EXHIBIT

No. 512

Doc. No. NI-6713 EXHIBIT No. 512 9/18/47

Reintroduced 10/3/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 9 September 1947

CERTIFICATE

I, Rolf C Schuyke of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

6 ~~(typewritten~~
~~(photostated~~ pages and entitled
~~(mimeographed~~
~~(handwritten~~

..NI-6713.. Affiant by Max Tegner

.....
dated 2 April 1947, is ~~(the original~~ of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as ~~(the original~~
~~in German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCWC Document Room

Rolf C Schuyke

11-5713

ERKLÄRUNG UNTER EID

Ich, Dr. Max ILGNER, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

Am 29. Juni, 3. Juli und 7. Juli 1945 habe ich Erklärungen ueber Mitglieder der I.G. abgegeben, die gleichzeitig Positionen in Regierungsstellen, Parteistellen und anderen oeffentlichen Einrichtungen hatten. Ich habe diese Erklärungen in meiner eigenen Handschrift niedergelegt und die Tatsachen, die ich darin erwähnte, sind gemäss meiner Erinnerung, Kenntnis und gutem Glauben wahr. Der Text dieser Erklärungen, den ich jetzt in einer Erklärung konsolidiert habe ist folgender:

I.G. Funktionäre in Stellen von Staat, Partei und des oeffentlichen Lebens.

I. Positionen in Deutschland.

A. Positionen allgemeiner Art.

1.) Akademie fuer deutsches Recht: SCHMITZ, v. KNIERIM.

2.) Arbeitsfront: Hauptverbindungsmann in seiner Eigenschaft als Hauptbetriebsfuhrer der I.G. Dr. SCHNEIDER; Assistent von Dr. SCHNEIDER Dr. BERTRAMS. Offizielle Vertreter der Arbeitsfront in der I.G.: Der Hauptbetriebsobmann ZEH und die Betriebsobmaenner der verschiedenen Betriebe. Zur Beratung des Hauptbetriebsfuhrers Dr. SCHNEIDER fuer seine Besprechungen mit den Vertretern der deutschen Arbeitsfront (Hauptbetriebsobmann und Betriebsobmaenner) ^{Landes} ~~fachbereich~~ Betriebsfuhrer-Besprechungen mit einer Reihe von Betriebsfuhrern der I.G. ^{Statt}. Der "Hauptbetriebsfuhrer" war eine Funktion der I.G. auf Grund des Arbeits-Ordnungsgesetzes bzw. auf spezielle Veranlassung des Gauleiters von Hessen.

- 3.) Auswaertiges Amt: v. MALTEAHN, fruher Auswaertiges Amt, waehrend des Krieges voruebergehend wieder eingezogen vom Auswaertigen Amt fuer Waffenstillstandsverhandlungen in Frankreich, spaeter wieder I.G.
- 4.) Haus der Deutschen Kunst: SCHMITZ, Vorsitzender des Vorstandsrates.
- 5.) Ostministerium: Dr. PRENTZEL, waehrend des Krieges Oberkriegsverwaltungsrat.

Dr. SCHILLER, als Sonderfuehrer landwirtschaftlicher Berater in den Ostgebieten.

- 6.) O.K.W. Abwehr -Ausland-: Dr. GECKEL, zeitweise als Sonderfuehrer eingezogen.
- 7.) O.K.W. Abwehr -Inland-: Hauptverbindungsmann fuer Abwehrfragen ^{der I.G.} in seiner Eigenschaft als Hauptabwehrbeauftragter Dr. SCHNEIDER, Hilfsorganisation in der I.G. fuer diese Funktion, Buero A: Dr. DIECKMANN (technisch), Dr. v.d.HEYDE, ^{später} und Dr. RIEDIGER (kaufmaennisch); im uebrigen in allen I.G.-Werken und Betrieben Abwehrbeauftragte (zustaendig im Wesentlichen fuer Betriebsespionage, ^{späterhin, insbesondere im Riege bei Loreise} Berichte ueber interne Lage und Weitergabe von Auslandsberichten). Der Hauptabwehrbeauftragte war eine Funktion der I.G.; die Ernennung durch die I.G. erfolgte auf Veranlassung der Abwehr O.K.W., welche hierzu ihre Zustimmung zu geben hatte.

- 8.) Reichstag: SCHMITZ, Gastmitglied.

B. Positionen technischer Art.

- 1.) Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau und Generalbevollmaechtigter fuer Sonderfragen der chemischen Erzeugung (Gebechem) Prof. Dr. KRAUCH, verantwortlich fuer den Ausbau bestimmter Chemie-Produktionen: Buna, Bensen, Stickstoff und urspruenglich auch Leichtmetall. KRAUCH uebernahm eine grosse Anzahl von I.G.-Angestellten aus den verschiedenen I.G.-Betrieben u.a. RITTER, KIRSCHNER, BAARSCH, von SOIRON. Ausserdem standen ihm ehrenamtliche Berater aus Firmen der chemischen Industrie zur Verfuegung (von der I.G. z.B. AMERICH).

BUERGIN, HUETEFISCH, v.d. BEY, GAJEWSKI, MUELLER-CUNRADI, SCHNEIDER,
WURSTER.

2.) Ruestungsministerium: Ringleiter ALEROS, HUETEFISCH, WURSTER, evtl. auch
BUERGIN.

3.) Reichsluftfahrtministerium: Dr. MOSCHEL, urspruenglich Generaldirektor
der NORDAG, spaeter der NORDISCH LETTMETALL, an welcher I.G. mit 1/3
beteiligt war (I.G.-Vertreter im Aufsichtsrat BUERGIN, ILGNER, HAEFLIGER,
und v.d. BEY. *als Bauleiter.*

G. Positionen wirtschaftlicher Art.

1.) Reichsbank: Waehrungsausschuss SCHMITZ, Vorsitzender.

2.) Reichsgruppe Industrie: engerer Beirat SCHMITZ, Mitglied.

Ausschuss fuer Ausstellungs- und Messwesen: v. SCHNITZLER, Vorsitzender.

Laenderausschuss Afrika und Russland: H.R. MANN, Vorsitzender

" Suedosteuropa resp. Ungarn und Rumänien: ILGNER, Vorsitzen-
der, REITINGER

" Ostasien: WÄIBEL, Vorsitzender.

Waehrungsausschuss: KRUEGER.

Steuerausschuss: SILCHER.

Versicherungsausschuss: KÜPPER.

Kriegsschaedenausschuss: HOYER.

3.) Wirtschaftsministerium: Oelabteilung E.R. FISCHER, waehrend des Krieges
Ministerialdirigent.

Einkauf von Molybdaen und Wolfram: MEYER-KUESTER, wahrscheinlich Mandats-
einkaeufer.

Arbeitskreis fuer Aussenhandelsfragen (der Reichsgruppen Handel und
Industrie): ILGNER, REITINGER.

Werkskommissar fuer Adssig-Falkenau (Buerchener Abkommen 1938): KUGLER

4.) Wehrwirtschaftsstab THOMAS: KRUGGER, v.d. MEYDE, KIEZ,

die beiden Erstgenannten als Reserveoffiziere.

5.) Werberat der deutschen Wirtschaft: v. SCHNITZER, A. R. LAMM-UHL.

6.) Wirtschaftsgruppe chemische Industrie, Mitglied des Praesidiums: TER MEER
ab 1943 vertreten durch MURSTER.

^{elter}Erweiterter Beirat GAJENSKI, TERHAAR, ILGNER, OTTO, ^(SCHNEIDER,) v. SCHNITZER, MURSTER. //

Ost-Chemie-Gesellschaft, Geschaeftsfuehrer waehrend des Krieges: W. PASSARGE

Suedostausschuss: ILGNER, GATTREAU, REITINGER.

7.) Wirtschaftsgruppe Mineraloelindustrie: HUETEFLECH, Wirtschaftsgruppenleiter.

8.) Wirtschaftsstab Ost: FRENTZEL, Oberkriegsverwaltungsrat

SCHILLER, Sonderfuehrer

beide als Angehoerige des Heeres waehrend des Krieges.

II. Positionen in den besetzten Gebieten.

A. Polen:

Werkskommissar fuer die polnischen Farben-Fabriken: SCHONER, SCHWAB.

B. Frankreich:

1. Flotte: von Tirpitz als Marine-Offizier attachiert Admiral SCHUSTER,

Beaufsichtigung der Dock-Anlagen.

~~C. Militaerbefehlshaber Frankreich:~~

~~Wirtschaftsberater der Partei (A. G. BRAUER)~~ //

C. Norwegen:

Reichskommissar: v. d. BEY, attachiert fuer Fragen der chemischen Industrie.

D. Militaerbefehlshaber Italien: TER MEER, *attachiert General Leers für die chemische Industrie.* //

III. Verbündete Laender.

A. Rumänien:

Luftwaffe: attachiert General GARSTENBERG fuer Luftabwehr der Celfelder RINGER //

Schlussbemerkung:

Da die I.G.-Vertreter an allen grossen Plätzen der Welt mit zu den ^{führenden} leitenden Vertretern der dortigen deutschen Kolonien gehörten, waren viele der allgemein wirtschaftlichen und Vereinsposten, wie Handelskammerpräsident, Vorsitzender Schulverein, Vorsitzender deutscher Klub von I.G.-Vertretern besetzt. Die I.G. war in allen diesen Ländern Mitglied der deutschen Handelskammer.

Die Funktionen, welche I.G.-Vertreter innerhalb der Auslandsorganisation der Partei in den verschiedenen Ländern ausübten, sind in diesem Bericht nicht erwähnt.

Daneben sind nicht solche Funktionen erwähnt, die I.G.-Angehörige innerhalb der Partei im Ausland nicht hauptamtlich ausübten.

In gewöhnlichen Institutionen, die aber nicht den Charakter irgendwelcher parteiistischen Stellen oder Stellen des öffentlichen Lebens hatten und die teilweise dauernd bzw. nur vorübergehend (F-Kreis 1933/34) bestanden haben, waren Funktionäre der I.G.:

1.) Freundeskreis HIMMLER.

Dies war ein Kreis von führenden Wirtschaftlern. BUETEFISCH wurde meines Wissens in diesen Kreis eingeführt durch KRANEFUSS von der BRABAG, mit dem er zusammen in dieser Gesellschaft war. BUETEFISCH ist in diesen Arbeitskreis auf eigenen Entschluss eingetreten, m.W. bei gleichzeitiger Unterrichtung von dem Vorsitzenden des Vorstandes Geheimrat SCHMITZ.

2.) F-Kreis:

Hier handelte es sich um die Beratung des Propagandaministeriums in den Jahren 1933/34 durch führende Persönlichkeiten bzw. gute Kenner der

- 6 -

Auslandswirtschaft ILGNER, GATTINEAU. *Hierzu waren Pösch u. Schmidt unterrichtet.*

Ich habe jeder der 6 Seiten dieser Erklärung unter Eid sorgfältig durchgelesen und eigenhändig gegengezeichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.

K. H. Kugner
 Unterschrift

Sworn to and signed before me this 2nd day of April 1947
 at Nuernberg, Germany, by Dr. Max ILGNER, known to me to be the person
 making the above affidavit.

Otto Verber
 Otto VERBER

U.S. Civilian AGO-number 444 385
 Office of Chief of Counsel for War
 Crimes U.S. War Department.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. 121

CASE No. 121

DOCUMENT No. VI- 9477

PROSECUTION EXHIBIT

No. 513

Doc. No. VI-9477 EXHIBIT No. 513 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 13 Sept 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

2 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

NI-9477 Affidavit signed by M. U. Lert

dated 11 Aug. 47, is ~~(the original~~
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, ~~as (the original of a document found~~
~~in German archives, records and files captured by military~~
~~forces under the command of the Supreme Commander, Allied~~
~~Expeditionary Forces.~~

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: OCCWC Sec. Room

W. Blackwood

B. K.

Ich, Dr. Botho MÜLLER, Regierungsrat im Reichswirtschaftsministerium von 1922 - 1925, Oberregierungsrat daselbst von 1925 - 1930, Ministerialrat im gleichen Ministerium von 1930 - 1938 und Ministerialdirigent daselbst von 1938 - 1944, z. Zt. wohnhaft in Minden, Westfalen, Bachstr. 44, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit freiwillig und ohne Zwang folgendes Fest:

I.G. Farben hatte, nach Uebernahme der Bergius-Patente, ihr Hydrierverfahren entwickelt, und etwa 1927 in Leuna zur praktischen Anwendung gebracht. Die Anlage war, meines Wissens, zunächst auf eine Kapazität von 100 000 to ausgebaut, leistete aber sehr bald infolge vielfacher Verfahrensverbesserungen wesentlich mehr.

Die deutsche Mineraloelsituation war folgende:

B. K.

Die einheimische Erdoelgewinnung, die im wesentlichen im Raum Hannover konzentriert war, lieferte nur geringe Erträge, die in keinem Verhältnis zu dem auch in Deutschland stark steigenden Bedarf standen. Deutschland war daher zum weitaus größten Teil auf die Einfuhr von Fertigprodukten oder die Raffination von ausländischem Rohoel angewiesen. Die hierfür aufzuwendenden Devisenkosten standen, abgesehen von der Lebensmitteleinfuhr, mit an erster Stelle.

Der Gestehungspreis fuer I.G.-Benzin belief sich, meiner Erinnerung nach, auf etwa ~~22~~ unter RM 0.30 per kg, während der Preis fuer Naturbenzin auf dem Weltmarkt etwa RM 0.08 betrug. Mit dem Aufkommen der Hydrierung und der Synthese nahm daher der bis dahin als Finanzzoll bestehende Einfuhrzoll auf Benzin den Charakter eines Schutzzolles an.

Bei der Entwicklung des Hydrierverfahrens hatte die I.G., meines Wissens, Hunderte von Millionen veranlagt. Die Investition weiterer Millionenbeträge im Aufbau der Hydrierung war fuer die I.G. mit stärkstem Risiko belastet, solange fuer sie nicht die Sicherheit bestand, dass der Schutzzoll fortbestehen wuerde oder aber ein Garantievertrag mit dem Reich zustande kommen wuerde.

Dr. Botho Müller

Da das Reich der I.G. keine Zusage hinsichtlich des Fortbestandes des Zollschatzes geben wollte, da es sich auf handelspolitischem Gebiet volle Handlungsfreiheit vorbehalten musste, garantierte das Reich der I.G. den Absatz der Produktion zu Preisen, die Gestehungskosten und Kapitaldienst deckten. Das Reich verpflichtete sich, ein bei Abrechnung nach diesen Grundlagen entstehendes Defizit zu decken. Andererseits verpflichtete sich die I.G. Farben, Überschüsse, die sich bei der Abrechnung ergaben, an die Reichskasse abzuführen.

Ähnliche Garantieverträge wurden später mit anderen Hydrierwerken vom Reichswirtschaftsministerium abgeschlossen.

Ich habe jede der 2 (zwei) Seiten dieser Erklärung sorgfältig durchgelesen und eigenhändig gegengezeichnet, habe die notwendigen Korrekturen in meiner eigenen Handschrift vorgenommen und mit meinen Anfangsbuchstaben gegengezeichnet und erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe.

B. h.

Dr. Botho Muhlert
Dr. Botho MÜHLERT

Sworn to and signed before me this 11th day of August 1947 at the Palace of Justice, Nurnberg, Germany, by Dr. Botho MÜHLERT, known to me to be the person making the above affidavit.

Dr. Otto Heilbrunn
Dr. Otto HEILBRUNN
HQ-30140
Office of Chief of Counsel
for War Crimes
US War Department.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. NI-6530

PROSECUTION EXHIBIT

No. 514

Doc. No. NI-6530 EXHIBIT No. 514 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 13 Sept. 47

CERTIFICATE

I, H. Blackwood of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

3 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

...NI-6530... Spoken by Buechele at the celebration
...of the seizure of power by the Nazis
dated...March 30... (the original
is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at: J.G. Farber Records Building
Griesheim

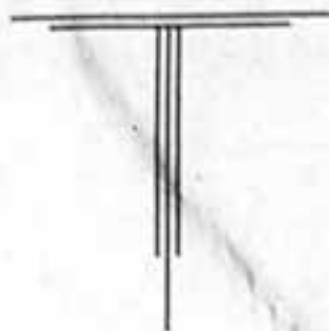
H. Blackwood

Von Werk zu Werk

Monatschrift der Werksgeinschaft der J. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft

Inhaltsverzeichnis 1938

Ausgabe Ludwigshafen





Aus dem Leben unserer Betriebsgemeinschaft

März 1938

Leuna feiert den Tag der Machtübernahme

Gaupropagandaleiter Moul spricht

Im deutschen Vaterland, so
im ganzen Welt am 30.
Januar die Arbeitstagen
in einem Festtag. Die
nach zu denken an den
den ersten Arbeit mit der
nach der Staatsmacht
das deutsche Volk in letzter
den Kampf an den Tag
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen

Der Tag der Machtübernahme
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen



Tag der Machtübernahme

den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen

den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen

Zweiter Teil: Die Arbeit

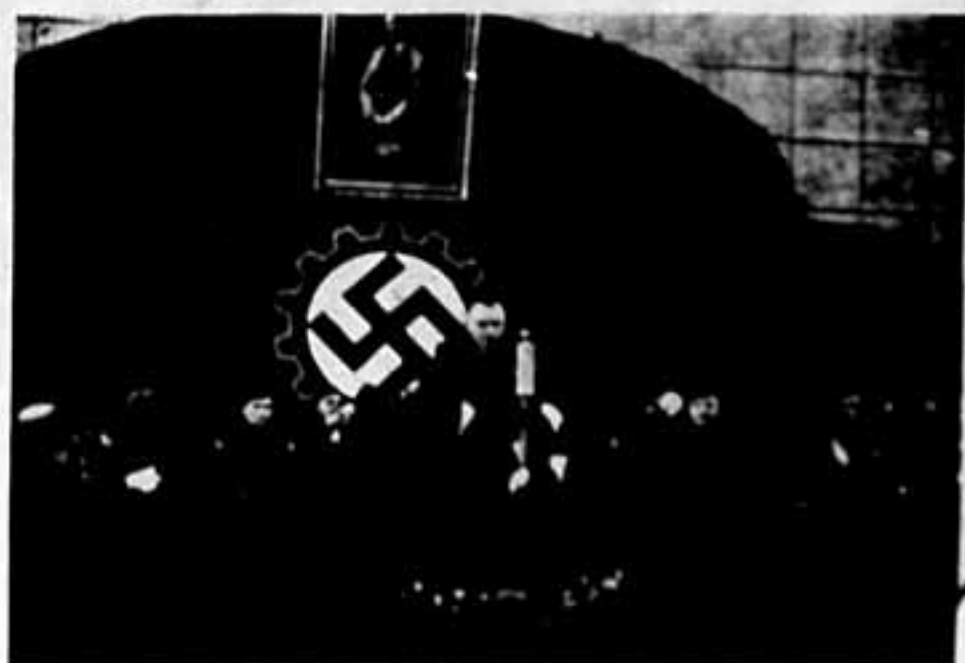
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen

den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen



Verkehr
den ersten Arbeitstagen

den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen
den ersten Arbeitstagen



Die Dr. Dietrich bei seiner Ansprache

An diesem Vortrage wies Dr. Dietrich nach, daß jedes der letzten fünf Jahre eine wichtige Etappe in der Entwicklung unseres Volkes bedeutet. Hand in Hand mit der Fabrikation sei die Vermehrung unserer Volksgemeinschaft gegangen. Er gedachte der Zeit, die allen in unauslöschlicher Erinnerung bleiben wird, in der im Werk sich neue Kräfte in rasch wachsenden und Maschinen, Apparate und Werkstoffe, die jahrelang schlafend lagen, wieder in Betrieb genommen werden konnten. Ein jeder habe Anteil an diesem Wiederaufbau gehabt. Nicht darauf komme es an, an welcher Stelle er bei diesem großen Werk stehe, es sei nur wichtig, daß er an seinem Platz seine Pflicht tue. Wir dürfen nicht es uns erlauben, Mitarbeiter einer Stunde unseres deutschen Wirtschaftslebens zu sein. Und gerade aus diesem Ziel müssen wir erkennen, wie klein die Arbeit eines jeden einzelnen, ja wie geringfügig unter aller Arbeit ist, wenn wir das gesamte Aufbauprogramm, das unser Vaterland nun kennt, betrachten. So werden wir auch erkennen müssen, daß die Leistung jedes einzelnen und damit die Gesamtleistung des deutschen Volkes in diesen fünf Jahren der Erinnerung nicht in materiellen Größen zu messen ist.

Die Rede nach dem Werk "Eurer Arbeit", so sprach Dr. Dietrich, kommt Ihr euch alle am besten selbst beantworten. Denn wenn Ihr die Arbeit im Geiste und im Sinne unseres Führers durchschaut habt, wenn Ihr mit jedem Gedanken und mit jedem Gedanken Eurer Arbeit die christliche Verantwortung in Euch tragt, alles das nur zu tun, um am Aufbau unseres deutschen Vaterlandes mitzuhelfen, dann muß Ziel und Befriedigung Euch erfüllen. In diesem Geiste und in dieser Ausrichtung auf das hohe Ziel stehen wir, und als Arbeitskameraden die Hand und vertragen uns nach diesen fünf Jahren des Aufbaues und der Erinnerung die Hände nicht in den Schoß zu legen, sondern uns zu helfen, weiter unsere ganze Kraft einzusetzen in eifriger Arbeit zum Wohle unseres deutschen Vaterlandes.

Verdatter Beifall dankte Dr. Dietrich für seine Rede, die es uns allen zum Bewußtsein brachte, wie sehr wir Ursache haben, auf das in den letzten fünf Jahren in un-

serem Wert Erreichte stolz zu rückschauen. Nun den

Hauptpropagandaleiter Wand

Das Podium, von allen Arbeitstendenzen lebhaft begrüßt, war es das erste Mal, daß er im Schloß des Volkswortes sprach. Daß man seiner Rede mit Spannung entgegen sah. Schon nach den ersten Sätzen hatte er die Zuhörer in seinen Bann. Es ist nicht möglich, in diesen wenigen Minuten, was er uns in dieser halben Stunde vermittelte. Man muß Hauptpropagandaleiter Wand hören, um ihn ganz zu verstehen. Man muß ihn sehen, wie er seine Sätze im Augenblick formt, wie er mit bewundernswürdiger Schwere die Schwere der Menschen spricht oder mit sprühendem Humor die Zuhörer zum Lachen bringt.

„Am Rande von Geschichtsfolgen stehen wir nicht nur die Zeitverhältnisse, sondern auch die Ansichten der Menschen. Nicht nur in Generationen ist es so, nein, auch der Einzelne ändert seine Meinung sehr schnell und versteht, was früher war. Was dem Orator als Brennpunkt des Ziel seiner Wünsche vorgeschwebt hat, das schält den Einzelnen unter Umständen nicht mehr, sondern wird von ihm beiseite gelassen. Ich kenne viele unter Euch, die noch vor 5 Jahren schalteten: „Einmal möchte ich noch erleben, daß



Hauptpropagandaleiter Wand

ich wieder Arbeit habe und mit einer Verdienste nach Hause gehen kann, einmal möchte ich wieder für meine Familie sorgen können.“ Heute aber sind die Wünsche vieler schon viel weiter geschritten. So trat ich nämlich in meiner alten Ortsgruppe einen Mann, der auf meine Frage: „Wie geht's Dir denn?“ antwortete: „Es geht mir schlecht.“ „So, warum denn, daß Du krank bist?“ „Doch.“ „Zeit wann?“ „Zeit der Nachkriegszeit.“ „Was hast Du gelernt?“ „Nichts.“ „Und was machst Du?“ „Wahlarbeiten.“ „Ja, hast Du schon

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

DOCUMENT No. VI-4885

PROSECUTION EXHIBIT

No. 515

Doc. No. VI-4885 EXHIBIT No. 515 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 13 Sept 47

CERTIFICATE

I, W. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

----- 1 -----
(typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

...NI-4885... Report of meeting of the management
..... at Ludwigshafen # 1934/17....
dated... 4 July 44... is (the original
(a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
(a true copy of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCC WC. Sec. Room

W. Blackwood

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. ✓

CASE No. ✓

DOCUMENT No. NI- 7295

PROSECUTION EXHIBIT

No. 516

Doc. No. NI-7295 EXHIBIT No. 516 9/12/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 13 Sept 47

CERTIFICATE

I, H. E. Blackwood of the Evidence Division of the
Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that
the attached document, consisting of

223

(typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
handwritten

...NI-7295... *confidential report of type to be taken*
...to make the German oil industry self-sufficient
dated 16 Oct 34... *(the original*
is (a true copy of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as *(the original* of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCCWC, Inc. *Ann*

H. E. Blackwood

NI-7295

-1-

Inhalt dieser Mappe ist streng
vertraulich und darf ohne ausdrückliche
Anweisung von Herrn Dr. Ritter keiner
dritten Person zugänglich gemacht wer-
den.

Vertraulich 9

12/15.10.1934
16.10.1934

WC/199

N1-7395
-20

47

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes.

12/15. Oktober 1934.

N1-7295

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes. - 3 -

Leitgedanken:

Eine Vermehrung der Inlandsproduktion soll von der Einfuhr weitgehend unabhängig machen und die erwünschte Steigerung des Kraftverkehrs in Deutschland unterstützen, damit dieser nicht etwa durch zu erzwingende Deviseneinsparungen gedrosselt werden muss.

Bis zum 1.4.1937 soll die Inlandserzeugung sowohl für die Deckung des normalen Inlandsbedarfes (G.D.) sowie zur Deckung des A-Fall-Bedarfes (R.D.) möglichst hoch gesteigert sein. Aus Gründen der Deviseneinsparung wird zunächst auf die Erzeugung der höherwertigen Mineralöle Wert zu legen sein. Die Gesamt-Inlandserzeugung ergibt sich als Summe der als gesichert aussehenden Inlandserzeugung und der vorgesehenen Neuerzeugung. Der A-Fall-Bedarf liegt erheblich höher als der Normalbedarf. Zu seiner Deckung muss eine zusätzliche Einfuhr und Einlagerung stattfinden, deren Höhe sich als Differenz zwischen A-Fall-Bedarf und der Summe der gesamten Inlandsproduktion (R.D.) und des in Inlande in den Durchgangslagern der Wirtschaft (R.D.) verfügbaren Vorrates ergibt. Für die Deckung des Normalbedarfes werden diese vorhandenen Vorräte der Wirtschaft nicht besonders berücksichtigt. Die Deckung des A-Fall-Bedarfes soll bis zum 1.4.1937 sichergestellt sein. Der A-Fall-Bedarf schliesst den gedrosselten Wirtschaftsbedarf für den A-Fall mit ein.

Die folgenden Zusammenstellungen enthalten einen Vorschlag für Neuerzeugung, der bis Mitte 1936 durchgeführt werden kann.

12/15.10.1934.

NI-7295

- 4 -

Normal- und A-Fall-Bedarf.

	Normal-Bedarf in den Jahren					A-Fall-Bedarf	
	1934	1935	1936	1937	1938	1939	
Fliegetreibstoff	20	35	53	70	100	Fl.-Benzin	725
Benzin u.l.Kraftst.	1780	1810	1840	1870	1900	Fl.-Benzol	335
Testbenzin	100	100	100	100	100		50
Gasöl (Treiböl)	550	570	590	620	650		935
Ölöl	100	100	100	100	100		50
Heizöl	500	500	500	500	500		600
Motorenöl	53	66	70	72	90		340
Flugmotorenöl	3	4	5	8	10		75
Schmieröle	260	270	285	300	300		415
Gesamt-Bedarf an Mineralölen	3370	3455	3540	3640	3750		6045

12/15.10.1934.

N1-2295

-5-

A-Fall
1937

Gesicherte Inlandserzeugung.

	1934	1935	1936	1937	1938		
Flieger-Treibstoff	-	-	-	-	-	Fl.-Benzin	-
Benzol	320	320	320	320	320	Fl.-Benzol	200
Benzin Leuna	160	300	350	390	350		325
" Oppau	-	-	15	60	60		-
" Scholven	-	-	-	90	125		60
" a.Erdöl	24	26	28	30	30		30
" a.Brk.Teer	10	10	10	10	10		14
Methanol	-	-	-	-	-		60
Treibsprit	100	100	100	100	100		100
Treibgase	30	65	75	105	110		95
Gesamt l.Kraftst.	644	821	898	1065	1105		884
Gasöl a.Erdöl	48	52	56	60	60		60
" a.Brk.Teer	41	41	41	41	41		56
Gesamt-Gasöl	89	93	97	101	101		116
Leuchtöle	29	31	34	36	36		36
Heizöle a.Brk.-Teer	66	66	66	66	66		90
" a.Steink.-Teer	220	220	220	220	220		220
Gesamt-Heizöle	286	286	286	286	286		310
Motorenöl a.Erdöl	20	21	22	24	24		24
Flugmotorenöl	-	-	-	-	-		-
Schmieröle a.Erdöl	41	43	48	51	51		51
Gesicherte Gesamt-Inlandserzeug.	1109	1295	1385	1563	1603		1421

12/15.10.1934.

Heuerzeugung.
 IVI-7295
 -6-
 A-Fall
 1937

	1934	1935	1936	1937	1938	1937
<u>Magdeburg</u> 1)						
Benzin a. Kohle	-	-	25	80	80	80
" a. Brik.-Teer	-	-	70	220	220	220
Gesamt-Benzin	-	-	95	300	300	300
Treibgas a. Kohle	-	-	5	20	20	20
" a. Teer	-	-	10	30	30	30
Gesamt-Treibgas	-	-	15	50	50	50

<u>Münchenberg</u> 2)						
Benzin a. Kohle	-	-	50	150	150	150
" a. Brik.-Teer	-	-	25	75	75	75
Gesamt-Benzin	-	-	75	225	225	225
Treibgas a. Kohle	-	-	12	35	35	35
" a. Teer	-	-	3	10	10	10
Gesamt-Treibgas	-	-	15	45	45	45

Gesamt l. Kraftst.						
Magdeburg	-	-	110	350	350	350
Münchenberg	-	-	90	270	270	270
Leuna-Ischnau	-	-	-	-	-	240
Gesamt-Heiz-Inlands-Erzeugung	-	-	200	620	620	860

1) Anlage Magdeburg hat für 220 Benzin einen Teerbedarf von 290.

 Sie besteht Teer: 80 von Harbke (Schwelkraftwerk) zusätzl. Kosten 16.00
 70 " Nachterstedt (Schwelerei) " " 15.00
 35 " Gölzau (Schwelerei) " " -
 105 " Rositz (Schwelerei) " " 20.00

Gesamt-Mill. RM

Hydriranlage Kosten

51.00
111.00

12/15.10.1934.

N/1-7295

-7-

A-Fall

Gesamt-Inlands-Erzeugung.

	1934	1935	1936	1937	1938		1937
Fliegetreibst.	-	-	-	-	-	Fl.-Benzin	-
Benzol	320	320	320	320	320	Fl.-Benzol	200
Benzin u.l.Kraftt.							
Ges.Erzeug.	294	436	503	640	675		590
Neu-Erzeug.	-	-	170	525	585		765
Gesamt	294	436	673	1165	1200		1355
Treibgase Gesich.	30	65	75	105	110		95
" Heuers.	-	-	30	95	95		95
Gesamt	30	65	105	200	205		190
Gasöl	89	93	97	101	101		116
Leuchtöle	29	31	34	36	36		36
Heizöle	286	286	286	286	286		310
Motorenöl	20	21	22	24	24		24
Flugmotorenöl	-	-	-	-	-		-
Schmieröle	41	43	48	51	51		51
Gesamt-Inlands-Erzeugung	1109	1395	1585	2183	2223		2282

Anmerkung von S.4

2) Anlage Mückenborg hat für 75 Benzin einen Teerbedarf von 100.
 Sie bezieht Teer: 100 von Bühlen (Schwelkraftwerk) aus, Kosten 18,30
 Gesamt-Mill.RM 18,50

Hydrieranlage-Kosten 121,50

12/15.10.1934.

N/1-7295-

Gesamt-Mineralölversorgung im Normalfall. - 8 -

					Notwendige Einfuhr		Preis der Einheit RM/t
		Normal-Bedarf	Gesamt-Inlands-Erzeugung	Bedarf gedeckt %	Fehlbedarf (Einfuhr)	Devisen-Bedarf Mill. RM	
Fliegetreibstoff (Benzin)	34	20	-	-	20	1,6	80
	35	35	-	-	35	2,8	
	36	50	-	-	50	4,0	
	37	70	-	-	70	5,6	
	38	100	-	-	100	8,0	
Benzol	34	Bedarf i.	320				
	35	1. Kraft-	320				
	36	stoffen	320				
	37	enthalten	320				
	38		320				
Benzin u. l. Kraftstoffe	34	1780	294 644	36,2	1136	68,0	60
	35	1810	436 821	45,4	989	59,4	
	36	1840	673 098	59,8	742	44,5	
	37	1870	1165 1685	90,3	185	11,1	
	38	1900	1200 2725	91,0	175	10,5	
Treibgas	34	Bedarf i.	30				
	35	1. Kraft-	65				
	36	stoffen	105				
	37	enthalten	200				
	38		205				
Testbenzin	34	100	-	-	100	6,0	60
	35	100	-	-	100	6,0	
	36	100	-	-	100	6,0	
	37	100	-	-	100	6,0	
	38	100	-	-	100	6,0	
Gasöl (Treiböl)	34	850	89	16,2	461	16,1	35
	35	570	93	16,4	477	16,7	
	36	590	97	16,5	493	17,2	
	37	620	101	16,3	519	18,1	
	38	650	101	15,5	549	19,2	
Leuchtöl	34	100	29	29,0	71	2,5	35
	35	100	31	31,0	69	2,4	
	36	100	34	34,0	66	2,3	
	37	100	36	36,0	64	2,2	
	38	100	36	36,0	64	2,2	
Heizöl	34	500	286	57,2	214	6,4	30
	35	500	286	57,2	214	6,4	
	36	500	286	57,2	214	6,4	
	37	500	286	57,2	214	6,4	
	38	500	286	57,2	214	6,4	
Motorenöl	34	58	20	34,5	38	8,4	220
	35	66	21	31,8	45	9,9	
	36	70	22	31,4	48	10,6	
	37	72	24	33,3	48	10,6	
	38	80	24	30,0	56	14,5	
Flugmotorenöl	34	2	-	-	2	1,6	500
	35	4	-	-	4	3,2	
	36	5	-	-	5	4,0	
	37	8	-	-	8	6,4	
	38	10	-	-	10	8,0	
Schmieröle	34	260	41	15,8	219	37,2	170
	35	270	42	15,6	228	38,8	
	36	280	43	15,4	237	40,3	
	37	290	44	15,2	246	41,8	
	38	300	45	15,0	255	43,3	

12/15.10.1934.

Zur Deckung des Normal-Bedarfes ist laufend erforderlich (vergl. S. 6).

Einfuhr/Jahr in 1000 t	1934	1935	1936	1937	1938	
Fliegerbenzin	20	35	50	70	100	
Benzin u. l. Kraftst.	1156	989	742	125	175	
Testbensine	100	100	100	100	100	
Gesöl (Treiböl)	481	477	493	519	549	
Leuchtöl	72	69	66	64	64	
Heizöl	212	214	214	214	214	
Motorenöl	36	45	48	48	68	
Flugmotorenöl	2	4	5	5	10	
Schmieröl	219	227	237	249	249	
Gesamt-Mineralöl-Einfuhr	2261	2160	1955	1457	1537	Gesamt in 5 Jahren 9360

Einfuhr in % des Bedarfs	67,2	62,5	55,0	40,0	40,8
Bedarf durch Inlands-Erzeugung gedeckt in %	32,8	37,5	45,0	60,0	59,2
.....					

Devisen-Bedarf/Jahr in Mill. RM	1934	1935	1936	1937	1938	
Fliegerbenzin	1,6	2,8	4,0	5,6	8,0	
Benzin u. l. Kraftst.	68,0	50,4	44,5	11,1	10,5	
Testbensine	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
Gesöl (Treiböl)	16,1	16,7	17,2	18,1	19,2	
Leuchtöl	2,5	2,4	2,3	2,2	2,2	
Heizöl	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	
Motorenöl	8,4	9,9	10,6	10,6	14,5	
Flugmotorenöl	1,6	3,2	4,0	6,4	8,0	
Schmieröl	37,3	38,5	40,3	42,3	42,3	
Gesamt-Devisen-Bedarf	147,8	145,3	135,3	108,7	117,1	Gesamt in 5 Jahren 654,2

Einmalige Investierung für Neuanlagen: 3)						
in Mill. RM	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt
Magdeburg + Münchenberg	30	210	62	-	-	302

Zusammenfassung. Normalfall

Laufd. Mineralöl-Einfuhr i. 1000 t/Jahr	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt i. 5 Jahren
	2261	2160	1955	1457	1537	9360
Laufd. Devisenbedarf Mill. RM	147,8	145,3	135,3	108,7	117,1	654,2
Neuanlage-Kosten " "	30,0	210,0	62,0	-	-	302,0
Gesamt-Kosten " "	177,8	355,3	197,3	108,7	117,1	956,2

Gesamt-Mineralölversorgung in A-Fall.

A-Fall-Bedarf soll bis 1.4.37 gedeckt sein.

NI-7295
-10-

in 1000 t	A-Fall-Bedarf	in A-Fall Gesamt-Inlands-Verbrauch	Verhältnis i. In-land	A-Fall gedeckt z. Verfügung	Fehlbedarf einzu-lagern (Einfuhr)	Preis der Einheit	Bestandsbedarf z. Einfuhr u. Einlagerung	Bestandsbedarf 1000 t	Preis der Einheit	Bestandskosten Mill. RM
Mineralöl	725	-	2	0,3	725	80	58,0	443 ^{*)}	100	44,3
Flugbenzin	335	200	45	73,0	90	100	-	90	100	9,0
Benzin in L. Erzeugnissen	2620	1545	525	71,3	750	60	45,0	750	100	75,0
Gasbenzin	50	-	-	0,0	50	60	3,0	50	100	5,0
Gasöl (Zwecköl)	935	114	100	23,1	719	35	25,1	719	80	57,5
Leuchtöl	50	54	20	66 ^{*)}	-	35	-	-	80	-
Spezialöl	500	330	220	53,7	370 (als Gasöl)	35	13,0	370	80	29,7
Motorbenzin	240/5	24	20	18,4	196 174	220	43,0	196	250	49,0
Flugbenzin	73 ^{*)}	-	-	0,0	75 100	600	60,0	75	250	18,8
Spezialbenzin	100/15	51	150	49,3	214 449	170	36,3	214	250	53,5
Gesamt	6645	2522	702	49,3	3167		283,4	2907		341,8

*) Bedarf gedeckt, Bestands in anderweitig nicht mehr berücksichtigt

*) lt. Angabe RM ist für 250 Tankraum vorhanden.
*) Es wird angenommen, dass diese Bevorratung aus Inlandserzeugung erfolgen kann.

12/15.10.1934.

Zur Deckung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung bis zum 1.4.37
ist zusätzlich erforderlich:

N/1 - 72.35

- 11 -

Einmalige zusätzl. Einfuhr
bzw. Errichtung von
Neutankräumen 1.1000 t

	Gesamt	1934 Quartal	1935 Quartal				1936 Quartal				1937 Quartal
		4	1	2	3	4	1	2	3	4	1
Fl. Benzin	723	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3
Fl. Benzol	90	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Benzin ...	750	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0
Testbenzin	50	5,0	5,0	usw.						
Gasöl (Treiböl)	719	71,9	71,9	"						
Gasöl (Heizöl)	370	37,0	37,0	"						
Motorenöl	196	19,6	19,6	"						
Flugmot. Öl	75	7,5	7,5	"						
Schmieröle	214	21,4	21,4	"						
Ges.-Einfuhr	3187	318,7	318,7	"						

Einmaliger zusätzl.
Devisenbedarf Mill. RM.

Fl.-Benzin ¹⁾	58,0	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
Fl.-Benzol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzin ...	46,0	4,6	4,6	usw.						
Testbenzine	5,0	0,5	0,5	"						
Gasöl (Treiböl)	25,1	2,5	2,5	"						
Heizöl	13,0	1,3	1,3	"						
Motorenöl	43,0	4,3	4,3	"						
Flugmot. Öl	60,0	6,0	6,0	"						
Schmieröle	36,3	3,6	3,6	"						
Ges. devisen- Bedarf	283,4	28,3	28,3	"						

Kosten für Neutankräume
in Mill. RM.

Fl.-Benzin	44,3	- ⁵⁾	-	-	-	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,3
Fl.-Benzol	9,0	0,9	0,9	usw.						
Benzin ...	75,0	7,5	7,5	"						
Testbenzine	5,0	0,5	0,5	"						
Gasöl (Treiböl)	57,5	5,7	5,7	"						
" (Heizöl)	29,7	3,0	3,0	"						
Motorenöl	43,0	4,3	4,3	"						
Flugmot. Öl	18,8	1,9	1,9	"						
Schmieröle	32,5	3,3	3,3	"						
Ges.-Neu- tankraumkost.	341,8	39,7	39,7	39,7	39,7	37,1	37,1	37,1	37,1	37,1	37,0

An. 3) von S. 7: Nichtberücksichtigt Erweiterungskosten Leuna sowie Op
n. Scholven, ebenso nicht Erweiterung Leuna-Methanol für A-Fall.

1) Annahme, aus Inland gedeckt. 5) 380 Tankraum vorhanden (Angabe
RM)

Zusammenfassung

A-Fall-Deckung.

N/1-7295

- 12 -

(Vergl. Normal-Fall auf 8.7).

	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt
Einmalige zusätzl. Mineralöl-Einfuhr in 1000 t/Jahr.	318,7	1274,8	1274,8	318,7	-	3187
Einmalige zusätzl. Devisenbedarf in 1000 RM	38,3	113,4	113,4	38,3	-	283,4
Einmaligen Neu- Tankraum-Kosten	29,7	126,2	148,4	37,0	-	341,3
Gesamt-Kosten	58,0	239,6	261,8	65,3	-	625,2

16. Oktober 1934.

NI-7275

-13-

Zusätze zum Bericht vom 12/15.10.34.

Die für die Werke Magdeburg und Mückenberg vorgesehenen Produktionen waren gemäss Wunsch des RWM auf Kohle- und Teerhydrierung abgestellt, ohne Verarbeitung von Erdölen, um für den A-Fall bereits eine hohe Tankkapazität zu besitzen und von Einfuhr sowie Einlagerung von Erdöl weitgehend unabhängig zu sein.

Es soll nun um vorerst die Anlagekosten möglichst niedrig zu halten und um rasch und sicher eine hohe Neuerzeugung zu erzielen, ein Teil des Benzins in beiden Anlagen aus einzuführenden Erdölrückständen gemacht werden.

Im Laufe der Zeit, wenn auch erst mit den betreffenden Kohlen und mit dem daraus zu erzeugenden Teeren weitere Erfahrungen vorliegen, kann mit der Umstellung der Anlagen unter Versicht auf die Verarbeitung von Erdöl nach dem Plan vom 12/15.10.34 begonnen werden.

Es war vorgesehen (Plan vom 12/15.)

Normalfall u. A-Fall

	Benzin aus			Gesamt-Benzin	Treibgase aus			Treibgas gesamt	Gesamt l. Kraftst.
	Kohle	Teer	Erdöl		Kohle	Teer	Erdöl		
Magdeburg	80	220	-	300	20	30	-	50	350
Mückenberg	150	75	-	225	35	10	-	45	270
				525				95	620

Jetzt soll vorerst produziert werden (Zusatz v. 16.10.34):

Magdeburg	80	140	80	300	20	30	50	350
Mückenberg	80	75	60	215	20	30	40	255
				515			90	605

Bei Magdeburg für 80 Benzin aus Erdöl, Erdölbedarf = 105 = 2,6 Mill
 Bei Mückenberg für 60 " " " " " " = 80 = 2,6 "

16.10.34.

NI-7295

- 14 -

Zusammenfassung.

Es werden erzeugt ohne Erdölverarbeitung

Gesamt-Benzin	525/Jahr
" - Treibgas	95/"
Gesamt l. Kraftst.	620/"

Dagegen würden vorerst bei Rohölverarbeitungsersaugs

Gesamt-Benzin	515/Jahr
" - Treibgas	90/"
Gesamt l. Kraftst.	605/"

Der Kostenanwand für Neuanlagen beträgt

ohne Erdölverarbeitung	302,0 Mill. RM
mit Rohölverarbeitung	255,5 " "

Im letzteren Falle ist zusätzlich erforderlich:

Ausgleich für Benzin-Mindererzeug. v. 15	=	0,9 Mill. RM
dazu laufender Devisenaufwand f. Erdöl +	185	= 4,6 " "
Laufender Devisenmehraufwand	5,5	" "

Falls zur Sicherung der A-Fall-Erzeugung auf ein Jahr Erdölvorräte eingelagert werden sollen, ist zusätzlich erforderlich:

Devisenaufwand f. Erdölbeschaffung	4,6 Mill. RM
Kosten f. Neutanklagerraum	18,5 " "
Zusügl. Mehraufwand f. A-Fall-Sicherung	23,1 " "

Anhang.

1. Entwicklungsvorschlag.

Es wird angenommen, dass die Anlagen, die in normaler Zeit Erdöle mitverarbeiten, unter Portfall der Erdölverarbeitung nur auf Kohle und Teer umgestellt werden sollen, dabei

- Umstellung im Laufe der Zeit,
- Umstellung bei Eintritt des A-Falles begonnen (Umstellung erfordert etwa 1 Jahr),
- Umstellung sofort bei Eintritt des A-Falles, Anlagen müssen also schon jetzt betriebsfertig dastehen.

In allen Fällen gelten die folgenden Zahlen für die Propaganda

16.10.34.

Nr. 7295

- 15 -

und Anlage-Kosten. Im Falle b) muss für zusätzliche Einfuhr und Lagerung des Erdölbedarfes für 1 Jahr gesorgt werden. Im Falle c) sind die zusätzlich erforderlichen Neuanlagen wie ~~Neuanlagen~~ ~~Neuanlagen~~ ~~Neuanlagen~~ Schwelereien schon jetzt betriebsfertig hinzustellen und laufend zu erhalten. Im Falle a) und besonders bei c) wird sich diese Mehrbelastung in einer Erhöhung des Benzinpreises auswirken.

Übersicht.

Es werden erzeugt:

Normal-Fall 1937/38

	Benzin aus			Gesamt- Benzin	Treib- gas	Gesamt l. Kraftst.	Teerbedarf
	Steinöl	Teer	Erdöl				
Magdeburg	80	140	80	300	50	350	180
Milkenberg	80	75	60	215	40	255	100
				515	90	605	280

Im Laufe der Zeit bzw. im A-Falle umgestellt:

Zusätzl. Teerbedarf

	Steinöl	Teer	Erdöl	Gesamt- Benzin	Treib- gas	Gesamt l. Kraftst.	Zusätzl. Teerbedarf
Magdeburg	80	220	-	300	50	350	105
Milkenberg	80	135	-	215	40	255	80
				515	90	605	185

An den Anlagekosten von 255,5 Mill.RM kommt für die Mehrerzeugung

von 185 Teer ein Kostenaufwand für Neuanlagen von 30,0 Mill.RM

gegenwärtig erzielt laufende Devisenersparnis von 4,6 " " /Jahr

Bei Fortfall bzw. Verzicht auf die Einlagerung zur Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes für 1 Jahr, werden erspart 185 Erdöl = 4,6 Mill.RM.

Ferner wird erspart Neutankraumerschaffung für 185 Erdöl = 18,5 " "

Gesamt 23,1 " "

Entwicklungsvorschlag.

Es wird angenommen, dass die nach Vorschlag 1 auf S.2 auf Erzeugung ohne Verarbeitung von Erdöl umgestellten Anlagen zusätzlich noch so eingerichtet werden sollen, dass sie im A-Falle ohne Teere nur

über Kohle arbeiten können, damit der Teer zur Aufarbeitung zur Destillation zur Verfügung steht und somit im A-Falle zusätzliche Mineralölmengen gewonnen werden können. Hierbei kann

a) die Umstellung bei Eintritt des A-Falles eingeleitet werden
(Dauer der Umstellung etwa 1 Jahr),

b) die Umstellung sofort bei Eintritt des A-Falles erfolgen.

In allen Fällen gelten die folgenden Zahlen für die Erzeugung und die Anlagekosten. Im Falle b) müssen die Anlagen schon jetzt voll ausgebaut werden, was bedeutet, dass ein Teil der Hydrieranlagen sowie die Destillations bei den Schwelereien still liegen. Fall b) würde normalerweise den Benzin-Preis durch Amortisation und Instandhaltung der still liegenden Anlagen erhöhen.

Übersicht.

Anlagen mit Teerverarbeitung.	Brenn aus		Normal-Fall 1937/38.			Anlagekosten in Mill. RM			
	Koks	Teer	Gesamt Benzin	Treib- gas	Gesamt 1. Kraftst.	Hydr.	Schwei.	Dest.	Gesamt
Leuna	25	75	350	75	425				
Magdeburg	0	230	300	50	350	111,0	41,0	-	152,0
Mückenberg	0	135	215	40	255	100,0	33,5	-	133,5
			865	165	1030				285,5

Umstellung im A-Fall.

Leuna	36	-	325	80	405				
Magdeburg	20	-	240	60	300	40,0	-	4,0	44,0 ^{x)}
Mückenberg	20	-	220	55	275	25,0	-	3,0	28,0
			785	195	980	Mehrkosten			72,0

x) Für Leuna keine Kosten berücksichtigt.

Gesamt-Anlage-Kosten 357,5 Mill. RM.

Bei Umstellung werden frei an Teeren in Magdeburg	235	
in Mückenberg	180	
Gesamt	405	Mill. RM
Teere durch Destillation aufgearbeitet y)		Wert
Benzin 7% = 32,5 (.1000t)		= 1,9
Gasöl 28% = 130,0		= 4,6
Heizöl 45% = 210,0		= 6,3
	372,5	12,8

Benzin-Mindererzeugung	50	Wert = 3,0 Mill. RM
Mineralölmehrerzeugung dch. Teer-		
Destill.	372	" = 12,8 " "
Mineralöl-Überschuss	322	" = 9,8 " "
Dagegen Mehrinvestierung		72,0 Mill. RM.

Herstellung von Fliegerbenzin aus deutschem Benzin.

Die Inlandserzeugung von deutschem Benzin beträgt:

Benzin	Normal-Fall					A-Fall
	1934	1935	1936	1937	1938	1939
Gesamterzeugung	194	336	503	540	575	429
Neuerzeugung	-	-	170	525	525	325
Gesamt-Benzin	194	336	573	1065	1100	754

Durch Destillation
gewinnb. Fliegerbenzin

Leuna II	31	54	108	170	177	153
Leuna III	31	54	108	170	177	153
Leuna IV	77	134	268	435	440	382

Es will angenommen, dass die gesamte Inlandserzeugung an Benzin durch Destillation aufgearbeitet wird, wobei folgende Qualitäten zu erhalten sind: Leuna II, 16 % des aus Kohle und Teeren hergestellten Benzins, Leuna III, 16 % eines nur aus Kohle hergestellten Benzins, Leuna IV wie Leuna III, jedoch 40 % der Gesamterzeugung.

Methanol als Treibstoff-Zusatz im Normal-Fall.

Der Normalbedarf beträgt 1937 für Autobenzin etwa 1900, davon gehen ab etwa 200 Treibgas, sodass ein Restbedarf an leichten Kraftstoffen von etwa 1700 bleibt. Wenn angenommen wird, dass hiervon 10 % = 170 durch Methanol ersetzt werden können, entspricht dies einer jährlichen Ersparung an Einfuhr von 170 Benzin = 10,2 Mill. RM. an Devisen. Bedingung wäre, die Einführung eines Reichkraftstoffes bzw. einer Beimischungswanges für Methanol.

Zusammenfassung.

(Siehe auch Bericht vom 10./12.10.34)

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes

Einlandserzeugung (abgesehen ist hier von den durch Verhandlung gesicherten Produktionssteigerungen, wie dem Ausbau von Leuna sowie der Errichtung von Oppau und Schölvén)

1.) Es werden sofort errichtet

	Benzin	Treibgas	Gesamt l. Kraftst.
Hydrieranlage "Magdeburg" Erzeugung	300	50	350
" " "Mückenberg" " "	215	40	255
			<u>605</u>

Diese Erzeugung wird Mitte 1936 (spätestens bis 1.10.) erreicht.

Kosten der Neuanlagen in Mill. RM	Hydr.	Schmel.	Gesamt
"Magdeburg"	111,0	28,0	139,0
"Mückenberg"	100,0	18,5	118,5
			<u>257,5</u>

Für den Betrieb ist zusätzlich ein laufender Devisenbedarf erforderlich für 185 Erdöl = 4,6 Mill. RM/Jahr.

Soll gleichzeitig die A-Fall-Erzeugung für 1 Jahr sichergestellt sein, so ist eine zusätzliche Erdöleinfuhr von 4,6 Mill. RM, sowie Befüllung von Heutanklagerräumen für 185 Erdöl = 18,5 " " erforderlich.

11. Gesamt 23,1 " "

Wenn später ein Ersatz des Erdöls durch 185 Schmelztee erfolgen soll, so ist für Neuschmelzanlagen erforderlich 30,0 Mill. RM.

Dart werden dagegen laufend 185 Erdöl = 4,6 Mill. RM Devisen

Wenn darüber hinaus noch Vorsorge getroffen wird, dass in A-Fall die Neuanlagen nur aus Kohle produzieren und dass aus dem flüchtenden Teer durch Destillation ein Roharschum zusätzlich an Mineralölen gewonnen wird, so muss ein zusätzlicher Aufwand für besondere teuren stützende Anlagen bereitgestellt werden.

Neuaufland 70,0 Mill. RM zu einem 25,5 + 30,0 Mill. RM
Es muss ein Mineralölbedarf von 185 l. mit von 4,6 Mill. RM

2.) Es wird eine Methanol-Kapazität für Treibstoffzwecke von insgesamt 300 in Leuna für den A-Fall errichtet. Über die finanziellen Grundlagen muss noch verhandelt werden.

3. Zur Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes werden bis zum 1.4.37 entwässerungsräume geschaffen

je Quartal etwa für 319 000 t, insgesamt für 3 187 000 t, Kosten hierfür je Quartal etwa 34 000 000 RM, insgesamt 342 Mill. RM.

4) Zur Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes zusätzliche Einfuhr von Mineralölen

je Quartal etwa 319 000 t, insgesamt 3 187 000 t, Kosten hierfür je Quartal etwa 28,3 Mill. RM Devisen, insgesamt 283 Mill. RM. Devisen

5.) Sicherstellung von laufendem Absatz bis 1937 für etwa 200 000 t Treibgas. (Umstellung von Autobus, Reichsbahnkraftwagen, allgemeinen Linienverkehr).

6.) Vorhandene Lagerhaltungen der Wirtschaft dürfen die z. Zt. (Stk vom Juli 34) vorhandenen Einlagerungen nicht unterschreiten.

7.) Verbot der Krackung von deutschem Erdöl und Schmelteeren, bzw. zur Aufarbeitung durch Destillation.

8.) Einführung allgemein verbilligter Tarife für den Transport deutscher Kraftstoffe, Mineralöle einschliesslich Treibgase, sowie Zwischenprodukte wie Schmelteere und Crude sowie von Kohle.

Ungeklärt bleibt:

				Im Normalfall
1.)	Inlandherstellung von	Fliegerbenzin	Fehlbedarf etwa	100
2.)	"	"	Gasöl	550
3.)	"	"	Leuchtöl	60
4.)	"	"	Heizöl	200
5.)	"	"	Motorenöl	70
6.)	"	"	Flugmotorenöl	10
7.)	"	"	Schmieröl	250

Technische Literaturarbeiten:

- 1) Herstellung von Fliegerbenzin aus deutschem Benzin bzw. deutschen Rohstoffen.
- 2) Erzeugung der deutschen Erdölverarbeitung durch Tiefbohrung.
- 3) Versuche über hochprozentige Methanol-Kraftstoffe.
- 4) Versuche über einen "Reichskraftstoff".
- 5) Versuche über einen "Ersatzkraftstoff" für den A-Fall.
- 6) Entzunder von Schmierölen aus deutschen Rohstoffen.
- 7) Lagerung und Erfassung von gebrauchten Schmierölen.

Es ist bei Durchführung der Neuherzeugung bis 1936/37 eine Steigerung der Inlandserzeugung an leichten Kraftstoffen von:

A-Fall

im Jahre 1934 = 840, im Jahre 1937 = 1680
im Jahre 1938 = 1720.

Die Mineralöl-Einfuhr geht von etwa 2300 im Jahre 1934 auf im Jahre 1936, auf 1400 im Jahre 1937 zurück.

Stetig geht der Devisenbedarf von 148 im Jahre 1934 auf im Jahre 1936 und 109 im Jahre 1937 zurück. Ab 1937 steigt bei gleichbleibender Inlandserzeugung durch Erhöhung des Normalbedarfes die Einfuhr wieder an.

A-Fall ist einschliesslich der vorhandenen Vorräte eine Steigerung an leichten Kraftstoffen von etwa 70 % erreicht. Durch die gesteigerte Inlandserzeugung. Der Gesamt-A-Fall-Bedarf ist für 1 Jahr gedeckt, wenn die oben geforderten zusätzlichen Einlagerungen von 100000 t an schaffenden Heutankräumen vorgenommen werden sind.

10/12.10.1934 u. 16.10.1934.

- 9 -

Gesamt-Einfuhr in 1000 t.
zur Deckung des Normalbedarfes und zusätzlich zur Sicherung
des A-Fall-Bedarfes bis zum 1.4.1937.

Mineralöle in 1000 t	1934		1935		1936		1937		1938	
	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall
Fliegerbenzin	20,0	72,3	35,0	290,0	50,0	290,0	70,0	72,3	100,0	100,0
Benzin	1136,0	75,0	989,0	300,0	742,0	300,0	185,0	75,0	175,0	175,0
Testbensine	100,0	5,0	100,0	20,0	100,0	20,0	100,0	5,0	100,0	275,0
Gasöl als Treiböl	461,0	72,9	477,0	287,0	493,0	287,0	519,0	72,9	549,0	549,0
" Heisöl	71,0	37,0	148,0		148,0			37,0		
Leuchtöl										
Heisöl	214,0		69,0		66,0		64,0		64,0	64,0
Motorenöle	38,0	19,6	45,0	78,3	48,0	78,3	48,0	19,6	66,0	66,0
Flugmotorenöl	2,0	7,5	4,0	30,0	5,0	30,0	8,0	7,5	10,0	10,0
Schmieröle	219,0	21,4	227,0	85,7	237,0	85,7	249,0	21,4	249,0	249,0
Gesamt	2261,0	309,7	2160,0	1239,0	1955,0	1239,0	1457,0	309,7	1527,0	1527,0

Die obigen Zahlen gelten gemäss Bericht vom 10/12.10.34. Wenn vorerst
Verarbeitung von Erdölen gemäss Zusatz vom 16.10.34 vorgenommen wird,
so muss zusätzlich eingeführt werden:

Benzin (Ausgl. f. Kindererzeug.)	1934		1935		1936		1937		1938	
	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall
Rohöl zur Ver- arbeitung	-	-	-	-	5,0	5,0	15,0	10,0	15,0	15,0
	-	18,5 ⁺	-	74,0 ⁺	60,0	74,0 ⁺	185,0	18,5 ⁺	185,0	185,0
Gesamt	2261,0	328,2	2160,0	1313,0	2020,0	1318,0	1657,0	338,2	1727,0	1727,0

+ Die unter A-Fall angeführten Zahlen für Rohöl kommen in Fortfall,
wenn auf die Einlagerung eines Jahresbedarfes zur Einlagerung ver-
zichtet wird.

N/1-7295
-21-

6/8.10.1934

- 20 -

N1-7295

- 22 -

Anhang.Fall I.

a) Bei Eintritt des A-Falles werden die Neuanlagen sämtlich auf nur Kohlehydrierung umgestellt (Dauer der Arbeiten hierzu ein Jahr). Während dieses Jahres werden Destillationseinrichtungen für die frei werdenden Schwelteere vorbereitet und im Laufe des Jahres die Teeraufarbeitung in Gang gesetzt.

b) wie bei a), jedoch soll die Umstellung sofort bei Eintritt des A-Falles erfolgen, d.h. die Kohleaufbereitung usw. bei der Hydrierung muss schon jetzt eingerichtet werden und ebenso die Destillationsanlagen bei den Schwelereien.

Die Mehrkosten für die zusätzlichen Neuanlagen (Hydrierung), Kohleaufbereitung usw., sowie für die Destillationsanlagen sind für Fall a) und b) die gleichen. Im Fall a) steht die Mehrerzeugung durch Destillation erst nach einem Jahre nach Eintritt des A-Falles, im Fall b) sofort zur Verfügung.

Übersicht. (Nur auf 1937/38 bezogen.)Normalfall 1937/38

Anlagen m. Teer- verarbeitung	Benzin aus			Gesamt- Benzin	Treibgas	Gesamt- L. Kraftst.
	Kohle	Teer	Erdöl			
Leuna	275	75	-	350	75	425
Helmstedt	80	60	160	300	50	350
Mückenberg	150	75	-	225	45	270
				875	170	1.045

A-Fall 1937/38

							Frei werd. Teere
Leuna	325	-	-	325	80	405	100
Helmstedt	240	-	-	240	60	300	80
Mückenberg	220	-	-	220	55	275	95
				785	195	980	275

<u>Teerdestillation:</u>	Benzin	7 %	=	19 (.1000 t)	=	Wert 1,1 Mill. Rm
	Gasöl	28 %	=	77	"	2,7 " "
	Heizöl	45 %	=	124	"	3,7 " "
				220		7,5

<u>Zusätzl. Aufwand f. Neuanlagen</u>						
zur Umstellung a. Nur-Kohle-Hydr.	Helmstedt	Hydr.	40	Dest.	1	41
u. f. Teerdestillation	Mückenberg	27	1			28
						69

<u>Zusammenfassung:</u>	Benzin-Mindererzeugung	etwa 65,	Wert	3,9 Mill. Rm
	Mineralöl-Mehrerzeugung	" 220,	"	7,5 " "
	Gesamt-M'öl-Überschuß	etwa 155,	Wert	3,6 Mill. Rm
Notwendige Mehrinvestierung 69 Mill. Rm.				

6/8.10.1934

N/1-7295

- 23 -

Fall 2.

Wie Fall 1), jedoch wird die Neuanlage Helmstedt nicht an dem vorgesehenen Platz, sondern bei Magdeburg an der Elbe errichtet und produziert nur mit einer Kammer-Anlage aus Kohle und sonst aus Teer und importiertem Gasöl.

Übersicht. (Nur auf 1937/38 bezogen).

Normalfall 1937/38

Anlagen m. Teer- verarbeitung	Benzin aus Kohle Teer Gasöl			Gesamt- Benzin	Treibgas	Gesamt- L.Kraftst.	
Leuna	275	75	-	350	75	425	
Magdeburg ^{x)}	80	140	80	300	50	350	
Mückenberg	150	75	-	225	45	270	
				875	170	1.045	Frei werd. Teere

A-Fall 1937/38.

Leuna	325	-	-	325	80	405	100
Magdeburg ^{x)}	240	-	-	240	60	300	185
Mückenberg	220	-	-	220	55	275	95
				785	195	980	380

<u>Teerdestillation:</u>	Benzin	7 %	=	26 (1000 t)	=	Wert 1,5 Mill.Rm	
	Gasöl	28 %	=	106	"	3,7	" "
	Heizöl	45 %	=	170	"	5,1	" "
				302		10,3	

<u>Zusätzl. Aufwand f. Neuanlagen</u>		Hydr.	Dest.	Gesamt
<u>zur Umstellung a. Nur-Kohle-Hydr.</u>	Magdeburg	36	2	38
<u>n. für Teerdestillation</u>	Mückenberg	27	1	28
				66

<u>Zusammenfassung:</u>	<u>Benzin-Mindererzeugung</u>	etwa 65, Wert 3,9 Mill.Rm
	<u>Mineralöl-Mehrerzeugung</u>	" 300, " 10,3 " "
	<u>Gesamt-M'öl-Überschuß</u>	etwa 235, Wert 6,4 Mill.Rm

<u>Gegenüber Fall 1). werden eingeführt:</u>	Fall 1)	210 Brdöl=5,3 Mill.Rm
	" 2)	95 Gasöl=3,3 " "

Jährl. Devisenersparnis 2,0 Mill.Rm

Notwendige Mehrinvestierung 66 Mill.Rm

x) Die Anlage Magdeburg kostet einschliesslich Schwelereien 142 Mill.Rm, also gegenüber Helmstedt mehr 7 Millionen Rm.

6/8.10.1934

- 2 2 -

N/1-7295-
-24-Fall 3.

Ähnlich Fall 1), jedoch ist der Grundgedanke behandelt, dass alle Hydrieranlagen (Ausnahme Oppau und Scholven) in erster Linie im Normalfall Teere hydrieren und nur eine Kammer-Anlage für Nur-Kohle in Betrieb haben. Für den A-Fall soll dann die Ummstellungsmöglichkeit der Hydrierungen auf Nur-Kohle vorbereitet sein, ebenso wie die Aufarbeitung der gesamten frei werdenden Teere durch Destillation.

Übersicht. (Nur auf 1937/38 bezogen.)Normalfall 1937/38.

Anlagen m. Teer- verarbeitung	Benzin aus			Gesamt- Benzin	Treibgas	Gesamt- L. Kraftst.
	Kohle	Teer	Gasöl			
Leuna	80	360	-	440	75	515
Magdeburg	80	220	-	300	50	350
Mückenberg	80	175	-	225	45	300
				995	170	1.165

A-Fall 1937/38.

							Frei werd. Teere
Leuna	325	-	-	325	80	405	470
Magdeburg	240	-	-	240	60	300	285
Mückenberg	220	-	-	220	55	275	230
				785	195	980	985

<u>Teerdestillation:</u>	Benzin-	7 %	=	69 (.1000 t)	=	Wert	4,1 Mill. Rm
	Gasöl	28 %	=	275	"	"	9,6 " "
	Heizöl	45 %	=	445	"	"	13,0 " "
				789			26,7

<u>Zusätzl. Aufwand f. Neuanlagen</u>		<u>Schmelz. u.</u>		
		Hydr.	Dest.	Gesamt
zur Ummstellung a. Nur-Kohle-Hydr.	Leuna	70	2	72
u. Schwelereien u. Teerdestillation	Magdeb.	36	2	38
	Mückemb.	27	1	28
				138

<u>Zusammenfassung:</u>	Benzin-Minderzeugung	etwa 185,	Wert 11,1 Mill. Rm
	Mineralöl-Mehrerzeugung	" + 197,	" 26,7 " "
	Gesamt-M'öl-Überschuß	etwa 605,	Wert 15,6 Mill. Rm

Gegenüber Fall 1) werden eingeführt:	Fall 1)	210 Erdöl=	5,3 Mill. Rm
	" 3)	-	-

Jährl. Devisenersparnis 5,3 Mill. Rm

Notwendige Mehrinvestierung 138 Mill. Rm.

+ 789

6/8.10.1934

- 23 -

N/1-7295
- 25 -Fall 4.Herstellung von Fliegerbenzin aus deutschem Benzin.

Nach der Zusammenfassung auf Seite 3 und 4 beträgt die Inlands-
erzeugung an Benzin in den Jahren 1934 bis 1938:

Benzin	Normal-Fall					A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Gesich. Erzeugung	194	336	403	575	575	316	470
Neuerzeugung	-	-	525	525	525	-	525
Gesamt-Benzin	194	336	928	1100	1100	316	995
=====							
Durch Destillation gewinnb. Fliegerbenz.							
Leuna II ^{x)}	31	54	148	176	176	50	159
Leuna III ^{y)}	31	54	148	176	176	50	159
Leuna IV ^{z)}	77	134	370	440	440	126	398

- x) Annahme: Die gesamte deutsche Benzinerzeugung wird nach Qua-
lität Leuna II (= 16 % des Gesamtbenzins) destilliert.
y) Entsprechend nach Qualität Leuna III (Nur-Kohle-Verarbeitung)
destilliert (16 % des Gesamtbenzins).
z) Wie Leuna III, jedoch 40 % des Gesamtbenzins.

Fall 5.Methanol als Treibstoff-Zusatz im Normalfall.

Der Normalbedarf beträgt 1937/38 für Autobenzin etwa 1900. Davon
gehen ab etwa 200 Treibgas, so dass ein Restbedarf von 1700 bleibt.
Es wird angenommen, dass hiervon 10 % = 170 durch Methanol ersetzt
werden können, was einer jährlichen Ersparung an Einfuhr von 170 Ben-
zin = 10,2 Mill. Rm Devisen entspricht. Bedingung wäre die Einführung
eines "Reichskraftstoffes" bzw. eines Beimischungszwanges für Methanol.

6/8.10.1934

8
N1-7295-
-26-

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes.

Leitgedanken.

Eine Vermehrung der Inlandsproduktion soll von der Einfuhr weitgehend unabhängig machen und die erwünschte Steigerung des Kraftverkehrs in Deutschland unterstützen, damit dieser nicht etwa durch zu erzwingende Deviseneinsparungen gedrosselt werden muss.

Bis zum Jahre 1937/38 soll die Inlandserzeugung sowohl für die Deckung des normalen Inlandsbedarfes (G.D.) sowie zur Deckung des A-Fall-Bedarfes (R.D.) möglichst hoch gesteigert sein.

Aus Gründen der Deviseneinsparung wird zunächst auf die Erzeugung der höherwertigen Mineralöle Wert zu legen sein.

Eine Steigerung der Inlandserzeugung soll naturgemäss nicht mehr als den Inlands-Normalverbrauch des betreffenden Mineralöles (G.D.) decken können.

Der Fehlbedarf für den A-Fall ergibt sich als Differenz aus der bis zum Jahre 1937/38 gesteigerten Inlandserzeugung (R.D.) zuzüglich des im Inlande in den Durchgangslagern der Wirtschaft (R.D.) verfügbaren Vorrates. (Für die Deckung des Normalbedarfes werden diese Vorräte nicht besonders berücksichtigt.)

Die zur Deckung des A-Fall-Bedarfes noch fehlenden Mengen sind durch zusätzliche Einlagerung und entsprechende Einfuhr bis zu den gegebenen Terminen (1.4.35 und 1.4.37) sicherzustellen.

Der A-Fall-Bedarf schliesst den gedrosselten Wirtschaftsbedarf für den A-Fall mit ein.

Die folgenden Zusammenstellungen enthalten unter der Berücksichtigung der bis 1937/38 als gesichert geltenden Steigerung der Inlandserzeugung einen Vorschlag für Neuerzeugung, der bis zum 1.7.37 durchgeführt werden kann.

6/8.10.1934

- 2 -

N/1-7295

- 27 -

Übersicht über den Normal- und A-Fall-Bedarf.

Alle Mengenangaben in 1000 t.

	1934	Normalbedarf in den Jahren				A-Fall-Bedarf ²⁾ für	
		1935	1936	1937	1938 ¹⁾	1935	1937
Fliegerbenzin	20	35	50	70	100	425	725
Benzin u. leichte Kraftstoffe	1780	1810	1840	1870	1900	1600	2955
Teilsensine ³⁾	100	100	100	100	100	50	50
Gasöl (Treiböl)	550	570	590	620	650	620	935
Leuchtöl	100	100	100	100	100	50	50
Heizöl	500	500	500	500	500	730	800
Motorenöl	58	66	70	72	90	145	240
Flugmotorenöl	2	4	5	8	10	45	75
Schmieröle	260	270	285	300	300	330	415
Gesamtbedarf an Mineralölen	3370	3455	3540	3640	3750	3995	6245

Dem obigen Normalbedarf steht die gesicherte Inlandserzeugung gegenüber als Summe der derzeitigen Inlandserzeugung und der durch Verhandlung als gesichert anzusehenden Steigerung der Inlandserzeugung. Dem A-Fallbedarf steht die gesicherte Inlandserzeugung zuzüglich der Steigerung unter Berücksichtigung von bestimmten Ausfällen der Produktion (R.D.) gegenüber.

1) Schätzungen der I.G.Abt.Öle, Berlin

2) Angaben R.W.M.

3) Bensine für chemische und sonstige Zwecke, nicht als Treibstoffe.

6/8.10.1934

- 3 -

NI-7296

Gesicherte Inlandserzeugung.

	in den Jahren					im A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Fliegerbenzin	-	-	-	-	-	-	-
Benzin u. leichte Kraftstoffe							
Benzin-Leuna ⁵⁾	160	300	350	350	350	275	325
-Oppau ⁵⁾	-	-	15	60	60	-	-
-Scholven ⁵⁾	-	-	-	(125) ⁹⁰	125	-	100 (60)
-a.Erdöl ⁶⁾	24	26	28	30	30	26	30
-Brk.Teer ⁷⁾	10	10	10	10	10	15	(15) ¹⁴
Treibsprit ⁸⁾	100	100	100	100	100	100	100
Methanol ⁹⁾	-	-	-	-	-	60	60
Benzol	320	320	320	320	320	200	200
Treibgase	30	65	75	110 ¹¹⁵	110	60	100-95
Gesamt L.Kraftst.	644	821	898	1105 ¹⁰⁶⁵	1105	736	(925) ¹¹⁴
Gasöl (Treiböl) ⁶⁾							
-a.Erdöl	48	52	56	60	60	52	60
-a.Brk.Teer ⁷⁾	41	41	41	41	41	60	(60) ⁴⁶
Gesamt-Gasöle	89	93	97	101	101	112	120-116
Heizöle							
-a.Brk.Teer ⁷⁾	66	66	66	66	66	96	96 ⁽²⁰⁾
-a.Stk.Teer ⁷⁾	220	220	220	220	220	220	220
Gesamt-Heizöle	286	286	286	286	286	316	316-310
Motorenöl aus dtseh.Erdöl	20	21	22	24	24	21	24
Luftmotorenöl	-	-	-	-	-	-	-
Schmieröle aus dtseh.Erdöl	41	43	48	51	51	43	51
Gesamte gesicherte Inlandserzeugung	1109	1295	1385	1563 ¹⁶⁰³	1603	1259	1472 ¹⁴¹²
Leuchtöle zuzügl.	29	31	34	36	36	31	36

4) Die Produktion von Leuna wird wie folgt berücksichtigt:

	Normalfall					A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Benzin a.Kohle	85	225	275	275	275	275	325
a.Teer	75	75	75	75	75	-	-
Gesamtbenzin	160	300	350	350	350	275	325

Anmerkungen zu Seite 3.

N1-7295
- 29 -

Fortsetzung.

Übertrag								
Gesamtbenzin	160	300	350	350	350	275	325	
Treibgas a. Kohle	20	55	65	65	65	65	80 (25%)	
" a. Teer	10	10	10	10	10	-	- (15%)	
Gesamt-Treibgas	30	65	75	75	75	60-65	80	
Gesamt L. Kraftst.	190	365	425	425	425	340	405	

Hierbei ist für den Normalfall damit gerechnet, dass laufend 95 Teer zu 75 Benzin hydriert werden, während für den A-Fall Aufarbeitung des Teeres durch Destillation erfolgt und in Leuna alles Benzin aus Kohle, also nur 50 statt 75 aus Teer hergestellt werden.

5) Die Produktion von Oppau und Scholven (diese Werke werden zeitlich später als die geplanten Neuanlagen für Braunkohle-Hydrierung "Helmstedt" und "Mückenberg" errichtet) ergibt sich wie folgt:

	1934	Normalfall				A-Fall	
		1935	1936	1937	1938	1935	1937
Oppau Benzin a. Stk.	im Bau		15	60	60	-	-
" Treibgas	" "		3	12	12	-	-
Scholven Bl. a. Stk.	im Bau			125	125	-	100
" Treibgas	" "			25	25	-	20
Gesamtbenzine	-	-	15	185	185	-	100
Gesamttreibgas	-	-	3	35	35	-	20
Gesamt L. Kraftst.	-	-	18	220	220	-	120

6) Die Zahlen für Erdöl und die daraus nur durch Destillation (Crack-Verbot) zu gewinnenden Produkte sind auf eine derzeitige Erdölförderung von 240 bezogen, von der angenommen wird, dass sie bis 1937 auf 300 gesteigert werden kann.

	1934	Normalfall				A-Fall	
		1935	1936	1937	1938	1935	1937
Erdölförderung	240	260	280	300	300	260	300
Aufarb. d. Dest.							
Benzin 10 %	24	26	28	30	30	26	30
Gasöl 20 %	48	52	56	60	60	52	60
Leuchtöl 12 %	29	31	34	36	36	31	36
Motorenöl 8 %	20	21	22	24	24	21	24
Bohm. Öle 17 %	41	43	48	51	51	43	51

7) Die derzeitige Braunkohlenteer-Produktion ist mit 240/Jahr angesetzt, wovon normalerweise 95 in Leuna hydriert werden. Im A-Fall wird die gesamte Menge durch Destillation aufgearbeitet. Unberücksichtigt in den folgenden Zahlen ist vorläufig die Teerproduktion für Helmstedt und Mückenberg, in Rositz und Böhlen, da sie nur Zwischenprodukte für die Hydrierung darstellen:

	Normal 34-38	A-Fall 35	37		Normal 34-38	A-Fall 35	37
Braunk. Teer	145	240	240	Steink. Teer	920	920	920
7 % Benzin	10	15	15	24 % Heizöl	220	220	220
28 % Gasöl	41	60	60	Benzol	320	200	200
45 % Heizöl	66	96	96				

6/8.10.1934

- 3b -

Anmerkungen zu Seite 3.

N/1-7295

- 30 -

Fortsetzung.

8) Vorerst ist keine Steigerung der Treibspit-Erzeugung durch Holzversuckerung usw. angenommen.

9) Vorerst ist für die normale Zeit keinerlei Erzeugung von Methanol für Treibzwecke vorgesehen, da laut Angabe RM der Treibstoffverbraucher vorläufig seine stets benötigten Treibstoffe erhalten soll. Für den A-Fall ist eine Methanol-Reserve von insgesamt 300 für Treibstoff vorgesehen. Der gedruckte Wirtschaftsebedarf für Benzin und leichte Kraftstoffe beträgt im A-Fall nach RM etwa 1000 für das Hinterland. Hiervon gehen 100-195, im Mittel also etwa 150, an Treibgase ab = 850. Dieser Rest wird als Ersatzkraftstoff angenommen, den 35 % Methanol = 300 ausgesetzt werden können.

6/8.10.1934

- 4 -

N/1-7295

- 31 -

Der Normal- sowie der A-Fall-Bedarf ist nach der Zusammenstellung auf Seite 3 durch die gesicherte Inlandserzeugung nur sehr wenig gedeckt.

Die folgende Zusammenstellung gibt die Neuerzeugung an, die erreicht wird, wenn die zwei projektierten Braunkohle-Hydrieranlagen "Helmstedt" und "Mückenberg" in Betrieb genommen werden. Für den A-Fall ist die Produktions-Kapazität von Leuna für Methanol berücksichtigt.

	Inlands - Erzeugung					im A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Methanol-Leuna	-	-	-	-	-	-	240
Benzin-Helmstedt ¹⁰⁾	-	-	300	300	300	-	300
-Mückenberg ¹⁰⁾	-	-	225	225	225	-	225
Treibgase	-	-	95	95	95	-	95
Gesamt-Neuproduktion	-	-	620	620	620	-	860

a2/ 1/3

Insgesamt ergibt sich dann als Inlandserzeugung:

	in den Jahren					im A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Gesamt L.Kraftst.	644	821	1518	1725	1725	736	1785
darin Gesamt-Treibgase	(30)	(65)	(170)	(205)	(205)	(60)	(195)
Gesamt sonst. M'öle	465	474	487	498	498	523	547
Gesamt-Inlands-erzeugung	1109	1295	2005	2223	2223	1259	2332

a2/ 1/3

10) Die Neuproduktion setzt sich wie folgt zusammen. Es wird angenommen, dass im A-Falle noch ein Jahr lang Teer mithydriert wird bzw. Rohöle (letztere für 1 Jahr eingelagert). Bei Eintritt des A-Falles würde mit der Umstellung nur auf Kohle begonnen werden (1 Jahr Dauer)

Fortsetzung Seite 4a !

6/8.10.1934
N1-7295

- 4a -

Anmerkung - 32 -

	Normalfall					A-Fall	
	1934	1935	1936	1937	1938	1935	1937
Helmstedt							
Benzin a.Kohle	im Bau		80	80	80	-	80
a.Teer ^{x)}	" "		60	60	60	-	60
a.Rohöl ^{y)}	" "		160	160	160	-	160
Gesamtbenzin	-	-	300	300	300	-	300
Treibgas a.Kohle	im Bau		20	20	20	-	20
a.Teer u.Rohöl	" "		30	30	30	-	30
Gesamt-Treibgase	-	-	50	50	50	-	50
Mückenberg							
Benzin a.Kohle	im Bau		150	150	150	-	150
a.Teer ^{z)}	" "		75	75	75	-	75
Gesamtbenzin	-	-	225	225	225	-	225
Treibgas a.Kohle	im Bau		35	35	35	-	35
a.Teer	" "		10	10	10	-	10
Gesamt-Treibgase	-	-	45	45	45	-	45
Gesamt L.Kraftst.							
Helmstedt	-	-	350	350	350	-	350
Mückenberg	-	-	270	270	270	-	270
Gesamt	-	-	620	620	620	-	620

Hierbei ist zu berücksichtigen, dass für Helmstedt eine laufende Einfuhr von 210/Jahr an Erdöl notwendig ist. Diese Rückstände müssen in dieser Höhe für ein Jahr gelagert werden, da die Umstellung von Helmstedt auf Kohle statt Teer bzw. Erdöl etwa ein Jahr erfordert. Es würde dann produziert: So aus Kohle

40 " " statt 60 a.Teer
100 " " " 160 a.Erdöl
220 aus Kohle + 55 Treibgas

- x) Teer aus Rositz 80/Jahr
y) einzuführendes Rohöl besonderer Qualität (v. U. Gasöl).
z) Teer aus Böhlen 100/Jahr.

6/8.10.1934

N1-7295 - 5 -

Gesamt-Mineralölversorgung im Normalfall.

33

Mineralöle	Normal- bedarf	Ges. Erzg.	Neu- erzg.	Gesamt- inlands- erzg.	Bedarf ged. %	Einfuhr- bedarf	Devi- senbe- darf	Preis der Ein- heit RM pro Tonne
Fliegerbenzin 1934	20	-	-	-	-	20	1,6	80
35	35	-	-	-	-	35	2,8	
36	50	-	-	-	-	50	4,0	
37	70	-	-	-	-	70	5,6	
38	100	-	-	-	-	100	8,0	
Benzin u. 1934	1780	614	-	614	34,5	1136	68,0	60
L.Kraftstoffe	35	1810	756	756	42,3	989	59,4	
36	1840	823	525	1348	73,3	322	19,4	
37	1870	995	525	1520	81,6	145	8,7	
38	1900	995	525	1520	80,3	175	10,5	
Treibgase 1934		30	-	30	1,7			
35		65	-	65	3,6			
36		75	95	170	9,2			
37		110	95	205	11,0			
38		110	95	205	10,8			
Testbenzine 1934	100	-	-	-	-	100	6,0	60
35	100	-	-	-	-	100	6,0	
36	100	-	-	-	-	100	6,0	
37	100	-	-	-	-	100	6,0	
38	100	-	-	-	-	100	6,0	
Gasöle 1934	550	89	-	89	16,2	461	16,1	35
(Treiböl)	35	570	93	93	16,4	477	16,7	
36	590	97	-	97	16,5	493	17,2	
37	620	101	-	101	16,3	519	18,1	
38	650	101	-	101	15,5	549	19,2	
Leuchtöle 1934	100	29	-	29	29,0	71	2,5	35
35	100	31	-	31	31,0	69	2,4	
36	100	34	-	34	34,0	66	2,3	
37	100	36	-	36	36,0	64	2,2	
38	100	36	-	36	36,0	64	2,2	
Heizöle 1934	500	286	-	286	57,2	214	6,4	30
35	500	286	-	286	57,2	214	6,4	
36	500	286	-	286	57,2	214	6,4	
37	500	286	-	286	57,2	214	6,4	
38	500	286	-	286	57,2	214	6,4	
Motorenöle 1934	58	20	-	20	34,5	38	8,4	220
35	66	21	-	21	31,8	45	9,9	
36	70	22	-	22	31,4	48	10,6	
37	72	24	-	24	33,4	48	10,6	
38	90	24	-	24	26,8	66	14,5	
Flugmotoren-1934	2	-	-	-	-	2	1,6	800
81	35	4	-	-	-	4	3,2	
36	5	-	-	-	-	5	4,0	
37	8	-	-	-	-	8	6,4	
38	10	-	-	-	-	10	8,0	
Schmieröle 1934	260	41	-	41	15,8	219	37,2	170
35	270	43	-	43	15,9	227	38,5	
36	285	48	-	48	16,8	237	40,3	
37	300	51	-	51	17,0	249	42,3	
38	300	51	-	51	17,0	249	42,3	
Rohöl zur 1934	-	-	-	-	-	-	-	25
Verarbeit.	35	-	-	-	-	-	-	
36	210	-	-	-	-	210	5,3	
37	210	-	-	-	-	210	5,3	
38	210	-	-	-	-	210	5,3	

2

Investierung Neu- anl. in Mill. Rm	in den Jahren					Gesamt
	1934	1935	1936	1937	1938	
Helmstedt und Mückenbergl	20,0	196,0	59,0	-	-	275

Nicht berücksichtigt ist Erweiterung Leuna, ferner Neubau Oppau und Scholven.

6/8.10.1934

- 7 -

Gesamt-Mineralölversorgung im A - Fall.

NI-7295-
- 35 -

Mineralöle	A-Fall- Bedarf	Gesich. Erzeugung	Neu- erzeugung	Gesamt- inlands- erzeug.	Vorräte im Inland	im A-Fall gesamt verfügbar	A-Fall- Bedarf gedeckt %	Fehlbedarf einzulagern Einfuhr	Preis d. Einheit Rm/t	Devisenbed. f. Einfuhr Mill. Rm	Neutank- raum- bedarf f. t	Preis d. Einheit Rm/t	Neutank- raum- kosten Mil
Fliegerbenzin 1935 1937	425 725	- -	- -	- -	2 2	2 2	0,5 0,3	423 723	80 80	33,8 58,0	143 443	100 ^{x)} 100	14,3 44,3
Benzin u. 1. Kraftstoffe 1935 1937	1600 2955	676 825	765	736 1785	325 325	1061 2110	66,3 71,5	539 845	60 60	32,3 50,8	539 845	100	53,9 84,5
Treibgase 1935 1937	- -	60 100	95	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
Testbenzine 1935 1937	50 50	- -	- -	- -	- -	- -	- -	50 50	60 60	3,0 3,0	50 50	100 100	5,0 5,0
Gasöle (Treib-) öle 1935 1937	620 935	112 120	- -	112 120	100 100	212 220	34,2 23,5	408 715	35 35	14,3 25,0	408 715	80	32,6 57,2
Leuchtöle 1935 1937	50 50	31 36	- -	31 36	30 30	61 66	122,0 132,0 ^{y)}	- -	35 35	- -	- -	- -	- -
Heizöle (als Gasöl!) 1935 1937	730 800	316 316	- -	316 316	120 120	436 436	59,8 54,4	294 364	35 35	10,3 12,7	294 364	80	23,5 29,1
Motorenöle 1935 1937	145 240	21 25	- -	21 24	20 20	41 44	28,2 18,4	104 196	220 220	22,9 43,0	104 196	250	26,0 49,0
Plugmotorenöl 1935 1937	45 75	- -	- -	- -	- -	- -	- -	45 75	800 800	36,0 60,0	45 75	250 250	11,2 18,8
Schmieröle 1935 1937	330 415	43 51	- -	43 51	150 150	193 201	58,5 48,5	137 214	170 170	23,3 36,3	137 214	250	34,2 53,5
Rohöl zur Ver-1935 arbeitung 1937 (Bedarf f. 1 Jahr)	210	-	-	-	-	-	-	210	25	5,3	210	100	21,0

x) lt. Angabe RWM ist Tankraum für 280 vorhanden

y) Der vorhandene Überschuss an Leuchtöl ist anderweitig nicht mehr berücksichtigt.

6/8.10.1934

N/1-7295-
-36-

Zur Deckung des A-Fall-Bedarfes ist zusätzlich erforderlich:

Einmalige Einfuhr zur Einlagerung	bis 1.4.1935	zusätzlich bis 1.4.37	insgesamt also bis 1.4.1937
Fliegerbenzin	423 ✓	300	723 ✓
Benzin u.l.Kraft- stoffe	539 ✓	306	845 ✓
Testbenzine	50 ✓	-	50 ✓
Gasöle (Treiböl)	408 ✓	307	715 ✓
" (Heizöl)	294 ✓	70	364 ✓
Motorenöle	104 ✓	92	196 ✓
Flugmotorenöl	45 ✓	30	75 ✓
Schmieröle	137 ✓	77	214 ✓
Rohöl z.Verarb.	-	210 bis 1.10.36	210 ✓
Gesamte Einfuhr zur Einlagerung	2000 ✓	1392 ✓	3392 ✓

Diese Einfuhr verteilt sich auf die einzelnen Jahre wie folgt:
I. Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.35 und 1.4.37.

Einfuhr zur Einlagerung	1934 1.10.-31.12.	1935 1.1.-31.3. 1.4.-31.12.	Gesamt	1936 1.1.-31.12.	1937 1.1.-31.3.	1938
Fliegerbenzin	212	212 112	324	150	37	-
Benzin	270	270 114	384	152	38	-
Testbenzine	25	25 -	25	-	-	-
Gasöle (Treiböl)	203	204 116	320	154	38	-
" (Heizöl)	148	147 26	173	35	9	-
Motorenöle	52	52 34	86	46	12	-
Flugmotorenöl	23	23 11	34	14	4	-
Schmieröle	69	69 28	97	38	10	-
Rohöl z.Verarb.	-	50 50	100	110	-	-
Gesamte Einfuhr zur Einlagerung	1002	1052 491	1543	699	148	Gesamt: 3392

6/8.10.1934

- 9 -

Ni-7295
-37-

I. Sicherung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung
bis 1.4.1937.

(ohne Rücksicht auf A-Fall-Bedarf-Deckung zum 1.4.1935)

Einfuhr zur Einlagerung	1934 1.10.-31.12.	1935	1936	1937 1.1.-31.3.	1938	Gesamt
Fliegerbenzin	72	290	290	71	-	723
Benzin	85	338	338	84	-	845
Testbenzine	5	20	20	5	-	50
Gasöle (Treiböl)	73	285	285	72	-	715
" (Heizöl)	36	146	146	36	-	364
Motorenöle	20	78	78	20	-	196
Flugmotorenöl	8	30	30	7	-	75
Schmieröle	21	86	86	21	-	214
Rohöl z.Verarb.	22	84	105	-	-	210
Gesamte Einfuhr zur Einlagerung	341	1357	1378	316	-	3392

6/8.10.1934

- 10 -

N1-7295

-38-

Einmaliger Devisen- bedarf f. Einlag.	bis 1.4.1935	zusätzlich bis 1.4.37	insgesamt also bis 1.4.1937
Fliegerbenzin	33,8	24,2	58,0
Benzin	32,3	18,5	50,8
Testbenzine	3,0	0,0	3,0
Gasöle (Treiböl)	14,3	10,7	25,0
" (Heizöl)	10,3	2,4	12,7
Motorenöle	22,9	20,1	43,0
Flugmotorenöl	36,0	24,0	60,0
Schmieröle	23,3	13,0	36,3
Rohöl zur Verarb.	-	5,3 bis 1.10.36	5,3
Gesamt-Devisenbe- darf f. Einlagerung	175,9	118,2	294,1

Dieser Devisenbedarf verteilt sich auf die einzelnen Jahre wie folgt:

I. Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1935 und 1.4.1937.

Einm. Devisen- bed. f. Einlag.	1934 1.10.-31.12.	1 1.1.-31.3.	9 1.4.-31.12.	3 Gesamt	5 1936	1937 1.1.-31.3.	1938
Fliegerbenzin	16,9	16,9	9,1	26,0	12,1	3,0	-
Benzin	16,1	16,1	7,0	23,1	9,3	2,3	-
Testbenzine	1,5	1,5	-	1,5	-	-	-
Gasöle (Treiböl)	7,2	7,2	4,0	11,2	5,3	1,3	-
" (Heizöl)	5,2	5,2	0,9	6,1	1,1	0,3	-
Motorenöle	11,5	11,5	7,5	19,0	10,0	2,5	-
Flugmotorenöl	18,0	18,0	9,0	27,0	12,0	3,0	-
Schmieröle	11,7	11,7	4,8	16,5	6,5	1,6	-
Rohöl zur Verarb.	-	1,3	1,3	2,6	2,6	-	-
Gesamt-Devisen- bed. f. Einlag.	88,1	89,4	43,6	133,0	59,0	14,0	Gesamt 294,1

6/8.10.1934

-11-

NI-7295
-38-

II. Sicherung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung
bis 1.4.1934 ⁷

(ohne Rücksicht auf A-Fall-Bedarf-Deckung zum 1.4.1935)

Binn.Devisenbe- darf f. Einlag.	1934 1.10.-31.12.	1935	1936	1937 1.1.-31.3.	1938	Gesamt
Fliegerbenzin	5,8	23,2	23,2	5,8	-	58,0
Benzin...	5,1	20,3	20,3	5,1	-	50,8
Testbenzine	0,3	1,2	1,2	0,3	-	3,0
Gasöl (Treiböl)	2,5	10,0	10,0	2,5	-	25,0
" (Heizöl)	1,4	5,0	5,0	1,3	-	12,7
Motorenöl	4,3	17,2	17,2	4,3	-	43,0
Flugmotorenöl	6,0	24,0	24,0	6,0	-	60,0
Schmieröl	3,7	14,5	14,5	3,6	-	36,3
Roböl zur Verarb.	0,5	2,4	2,4	-	-	5,3
Gesamt-Devisenbe- darf f. Einlag.	29,6	117,8	117,8	28,9	-	294,1

6/8.10.1934

- 12 -

N1-7295
-40-

Einn.Erstellung v. Neutankraum in Mill.Rm	bis 1.4.35	zusätzlich bis 1.4.37	Insgesamt also bis 1.4.1937
Fliegerbenzin	14,3	30,0	44,3
Benzin	53,9	30,6	84,5
Testbenzine	5,0	0,0	5,0
Gasöl (Treiböl)	32,6	24,6	57,2
" (Heizöl)	23,5	5,6	29,1
Motorenöle	26,0	23,0	49,0
Flugmotorenöl	11,2	7,6	18,8
Schmieröle	14,2	19,3	53,5
Rohöl zur Verarb.	-	21,0	21,0
Gesamtkosten f. Neutankraum	200,7	161,7	362,4

Dieser Kostenaufwand für Neutankraum verteilt sich auf die einzelnen Jahre wie folgt:

I. Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1935 und 1.4.1937.

Neutankraum- kosten	1934 1.10.-31.12.	1 9 3 5 1.1.-31.3. 1.4.-31.12.	Gesamt	1936	1937 1.1.-31.3.	1938
Fliegerbenzin	7,2	7,2	18,4	15,0	3,7	-
Benzin	27,0	27,0	38,4	15,2	3,9	-
Testbenzine	2,5	2,5	2,5	-	-	-
Gasöle (Treiböl)	16,3	16,3	25,5	12,3	3,1	-
" (Heizöl)	11,8	11,8	13,9	2,7	0,7	-
Motorenöle	13,0	13,0	21,6	11,5	2,9	-
Flugmotorenöl	5,6	5,6	8,5	3,8	0,9	-
Schmieröle	17,1	17,1	24,4	9,6	2,4	-
Rohöl zur Verarbeitung	-	5,5	11,0	10,0	-	-
Gesamt-Neutank- raum-Kosten	100,5	106,0	164,2	80,1	17,6	Gesamt 362,4

6/8.10.1934

- 13 -

N/ - 7295

4 - 41 -

II. Sicherung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung
bis 1.4.1937.

(ohne Rücksicht auf A-Fallbedarf-Deckung zum 1.4.35)

Neutankraumkosten	1934 1.10.-31.12.	1935	1936	1937 1.1.-31.3.	1938	Gesamt
Fliegerbenzin	4,4	17,7	17,7	4,5	-	44,3
Benzin	8,5	33,8	33,8	8,4	-	84,5
Testbenzine	0,5	2,0	2,0	0,5	-	5,0
Gasöl (Treiböl)	5,7	22,9	22,9	5,7	-	57,2
" (Heizöl)	3,0	11,6	11,6	2,9	-	29,1
Motorenöle	4,9	19,6	19,6	4,9	-	49,0
Flugmotorenöl	1,9	7,5	7,5	1,8	-	18,8
Schmieröle	5,4	21,5	21,5	5,3	-	53,5
Rohöl z. Verarb.	2,8	9,3	9,3	-	-	21,0
Gesamt-Neutankraumkosten	36,6	145,9	145,9	34,0	-	362,4

Zusammenfassung - Normalfall.

	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt
Lfd. Mineralöleinfuhr in 1000/Jahr	2 261	2 160	1 745	1 627	1 837	9 530
Lfd. Devisenbedarf Mill. Rm/Jahr	147,8	145,3	115,5	111,6	122,4	642,6
Neuanlagen Mill. Rm/Jahr	20,0	196,0	59,0	-	-	275,0
Gesamtkosten	167,8	341,3	174,5	111,6	122,4	917,6

Zusammenfassung - A-Fall.

I. Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1935 und 1.4.1937.

	1934 1.10.-31.12.	1935 1.1.-31.3.	1936 1.4.-31.12.	Gesamt	1937 1.1.-31.3.	1938	Gesamt
Einzel. Einfuhr z. Einlagerung	1002	1052	491	1543	699	148	3392
Einmal. Devisenbedarf Mill. Rm	88,1	89,4	43,6	133,0	59,0	14,0	294,1
Neutankraumkosten	100,5	106,0	58,2	164,2	80,1	17,6	362,4
Gesamtkosten	188,6	195,4	101,8	297,2	139,1	31,6	656,5

6/8.10.1934

- 14 -

Ni-7295
- 42 -

Zusammenfassung - A-Fall.

II. Sicherung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung
bis 1.4.1937.

	1934 1.10.-31.12.	1935	1936	1937 1.1.-31.3.	1938	Gesamt
Einmal.Einfuhr zur Einlagerung	341	1357	1378	316	-	3 392
Einmal.Devisenbe- darf Mill./Rm	29,6	117,8	117,8	28,9	-	294,1
Neutankraumkosten	36,6	145,9	145,9	34,0	-	362,4
Gesamtkosten	66,2	263,7	263,7	62,9	-	656,5

Die folgende Übersicht auf Seite 15 gibt eine Zusammen-
stellung über die Gesamt-Einfuhr,
den Gesamt-Devisenbedarf,
die Gesamt-Investierung für Neuanlagen
und die " " " Neutankraum
für die Deckung des geschätzten Normalbedarfes für die Jahre
1934 bis 1938 einschliesslich der Sicherstellung des A-Fall-
Bedarfes. Hierbei ist unter
I. Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1935 und 1.4.1937,
unter
II. Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung
bis zum 1.4.1937 behandelt.

Im Anhang werden noch verschiedene Ergänzungen und Änderungs-
möglichkeiten zum Deckungsplan des deutschen Mineralölbedarfes
behandelt.

NI-7293
-43-

I. Deckung des Normalbedarfes und Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1935 und 1.4.1937.

in 1000 t	1.1.-31.9. 1.10.-31.12.			Gesamt	1.1.-31.3. 1.4.-31.12.			Gesamt	1936	1.1.-31.3. 1.4.-31.12.			Gesamt	1938	Gesamt
	1.1.-31.9.	1.10.-31.12.	1.10.-31.12.		1.1.-31.3.	1.4.-31.12.	1.4.-31.12.								
Einfuhr zur Normalbedarfs-Deckung	1 700	561	2 261	540	1 620	2 160	1 745	407	1 220	1 627	1 737	9 530			
Zusätzl. Einfuhr zur Einlagerung (A-Fall-Bedarfsdeckung)	-	1 002	1 002	1 052	491	1 543	699	148	-	148	-	3 392			
Gesamt-Mineralöl-Einfuhr	1 700	1 563	3 263	1 592	2 111	3 703	2 444	555	1 220	1 775	1 737	12 922			
Devisenbedarf in Mill. Rm für:															
Einfuhr zur Normalbedarfs-Deckung	110,8	37,0	147,8	36,3	109,0	145,3	115,5	28,0	83,6	111,6	122,4	642,6			
Zusätzl. Einfuhr zur Einlagerung (A-Fall-Bedarfsdeckung)	-	88,1	88,1	89,4	43,6	133,0	59,0	14,0	-	14,0	-	294,1			
Gesamt-Devisen-Bedarf	110,8	125,1	235,9	125,7	152,6	278,3	174,5	42,0	83,6	125,6	122,4	936,7			
Inlandsinvestierung in Mill. Rm für:															
Neuanlagen	-	20,0	20,0	49,0	147,0	196,0	59,0	-	-	-	-	275,0			
Neutankräume zur Einlagerung (A-Fall-Bedarfsdeckung)	-	100,5	100,5	106,0	58,2	164,2	80,1	17,6	-	17,6	-	362,4			
Gesamt-Inlandsinvestierungskosten	-	120,5	120,5	155,0	205,2	360,2	139,1	17,6	-	19,6	-	637,4			
Gesamtkostenaufwand	110,8	245,6	356,4	280,7	357,8	638,5	313,6	59,6	83,6	143,2	122,4	1 574,1			

6/8.10.1934

- 16 -

Gesamtübersicht.

II. Deckung des Normalbedarfes und Sicherung d. A-Fall-Bedarfes
zum 1.4.1937 (ohne Rücksicht auf A-Fall-Bedarfsdeckung zum 1.4.35).

VI-7295-
-44-

in 1000 t	1.1.-31.9.	1.9.31.9.	1.10.-31.12.	1.10.-31.12. Gesamt	1935	1936	1.1.-31.3.	9.3.7 1.4.-31.12.	Gesamt	1938	Gesamt
Einfuhr zur Normal- bedarfs-Deckung	1 700	561	2 261	2 261	2 160	1 745	407	1 220	1 647	1 737	9 530
Zusätzl. Einfuhr zur Einlagerung (A-Fall- Bedarfsdeckung)	-	341	341	341	1 357	1 378	316	-	316	-	3 392
Gesamt-Mineralöl- Einfuhr	1 700	902	2 602	2 602	3 517	3 123	723	1 220	1 942	1 737	12 922
Devisenbedarf in Mill. Rm für:											
Einfuhr zur Normal- bedarfs-Deckung	110,8	37,0	147,8	147,8	145,3	115,5	28,0	83,6	111,6	122,4	642,6
Zusätzl. Einfuhr zur Einlagerung (A-Fall- Bedarfsdeckung)	-	29,6	29,6	29,6	117,8	117,8	28,9	-	28,9	-	294,1
Gesamt-Devisen- Bedarf	110,8	66,6	177,4	177,4	263,1	233,3	56,9	83,6	140,5	122,4	936,7
Inlandsinvestierung in Mill. Rm für:											
Neuanlagen	-	20,0	20,0	20,0	196,0	59,0	-	-	-	-	275,0
Neutankräume zur Ein- lagerung (A-Fall- Bedarfsdeckung)	-	36,6	36,6	36,6	145,9	145,9	34,0	-	34,0	-	362,4
Gesamt-Inlands- investierungskosten	-	56,6	56,6	56,6	341,9	204,9	34,0	-	34,0	-	637,4
Gesamtkostenaufwand	110,8	123,2	234,0	234,0	605,0	438,2	90,9	83,6	174,5	122,4	1 574,1

6/8.10.1934

- 17 -

N1-7295
-43-

Zusammenfassung.

=====

Folgende gesicherte Steigerung der Inlandserzeugung ist in die Rechnungen eingesetzt:

bis 1937/38		Normalfall	A-Fall	
	<u>Leuna leicht.Kraftst.</u>	425	405)
	<u>Oppau</u> " "	70	-	(vgl.S.3a
	<u>Scholven</u> " "	150	120)

Für Neuerzeugung sind folgende Werte eingesetzt:

<u>Helmstedt</u> " "	350	350	{ vgl.S.4a
<u>Mückenbergl</u> " "	270	270	

Aus den Zusammenstellungen auf Seite 5 und 7, sowie aus den Gesamtübersichten auf Seite 15 und 16 geht hervor:

für den Normalfall:

bis zum Jahre 1937/38 ist eine Deckung des Normalbedarfes an Benzin bzw.leichten Kraftstoffen bis zu etwa 90 % durch Inlandserzeugung möglich. Der Bedarf an Fliegerbenzin (etwa 5 % des Benzinbedarfes) muss voll eingeführt werden. Für die sonstigen Mineralöle ergibt sich keine Steigerung der Inlandserzeugung, so dass 1937/38 gedeckt sind:

Gasölbedarf	zu etwa	15 %,	
Leuchtölbedarf	" "	35 %,	
Heizölbedarf	" "	57 %,	
Motorenölbedarf	" "	27 %,	
Flugmotorenölbed.	" "	-	(muss voll eingeführt werden),
Schmierölbedarf	" "	17 %.	

Notwendige Investierung für Neuanlagen etwa 275 Mill.Rm.

ab 1937/38 noch notwendiger lfd.Devisenbedarf

für Einfuhr etwa 120 " "/Jahr

Erreichte Devisenersparnis (Wert d.Neuprod.) " 25 " "/ "

für den A-Fall:

I) Bei Sicherung des A-Fallbedarfes zum 1.4.35 und 1.4.37 ist sofort mit einer Massenart umfangreichen Erstellung von Neutankraum und einer sehr hohen Einfuhr zu beginnen, um am 1.4.1935 den geforderten Bedarf sicherzustellen, von dann ab findet eine langsamere Steigerung der Einlagerung bis zum 1.4.1937 statt.

6/8.10.1934

- 18 -

NI-7295
-46-

II) Bei Sicherung des A-Fall-Bedarfes zum 1.4.1937 (ohne Rücksicht auf die A-Fall-Bedarfedeckung zum 1.4.1935 kann mit gleichmäßig durchgeführtem Bau von Neutanklagern und entsprechender gleichmäßiger Einfuhr in der Weise die Sicherstellung erfolgen, dass am 1.4.1937 die geforderte Sicherung durch Inlandserzeugung (zuzüglich der im Inland vorhandenen Vorräte) und die Neueinlagerung für ein Jahr sichergestellt ist.

In den Fällen I) und II) ist

A-Fall-Bedarf durch Inlandserzeugung + vorhandene Vorräte, gedeckt zu %		zur vollen Deckung erforderliche Neuein- lagerung bzw. Einfuhr in 1000 t	
Fliegerbenzin	0	etwa	725
Benzin, leicht. Kraftst. und Testbenzine	70	"	900
Gasöl (Treiböl)	23	"	700
" (Heizöl)	55	"	370
Motorenöl	18	"	200
Flugmotorenöl	0	"	75
Schmieröl	50	"	210

Notwendige <u>Investitionen für Neuanlagen</u> etwa (siehe Normalfall auf S.17)	275 Mill. Rm
Einmaliger <u>Devisensonderbedarf f. Einfuhr</u> zur Einlagerung etwa	295 " "
Einmalige <u>Kosten f. Schaffung v. Neutankräumen</u> etwa	360 " "
Gesamtmehrkosten für A-Fall-Sicherung "	655 Mill. Rm

(Berücksichtigt ist, dass der Rohölbedarf für die Verarbeitung in der einen Neuanlage für ein Jahr eingelagert wird.)

Bedingungen für die Durchführung der Neuproduktion:

1) Sofortiger Beginn des Baues der beiden neuen Braunkohlehydrieranlagen (Helmstedt und Mückenberg) bzw. Umbau der betreffenden Kraftwerke und Errichtung der notwendigen Schwelereien.

2) Schaffung von laufendem Absatz für etwa 200 Treibgas (Autobus, Reichsbahn-Kraftwagen, allgemeiner Linienverkehr) durch gesonderte Vertriebsorganisationen.

3) Vorhandene Lagerhaltungen der Wirtschaft dürfen die zurzeit (Juli 1934) vorhandenen Einlagerungen nicht unterschreiten.

6/8.10.1934

- 19 -

VI-7295
-47-

4) Erhaltung der bestehenden Braunkohleschwelereien und Sicherung ihres Absatzes.

5) Verbot der Crackung von deutschem Erdöl, Zwang zur Aufarbeitung von Erdöl und Schwelteeren nur durch Destillation (Schmierölausbeute!).

6) Allgemein verbilligte Tarife für die Transporte aller deutscher Kraftstoffe bzw. Mineralöle einschliesslich Treibgasen, sowie für alle Zwischenprodukte, wie Schwelteere, Grude und Kohlen.

Ungelöst bleibt bezüglich der Inlandserzeugung:

im Normalfall:

	Fehlbedarf	etwa	
1) Fliegerbenzin-Versorgung		100	
2) Gasöl - "		550	
3) Leuchtöl - "		60	
4) Heizöl - "		200	
5) Motorenöl - "		70	
6) Flugmotorenöl - "		10	
7) Schmieröl - "		250	

Diese Mineralöle müssen also laufend eingeführt werden (ohne Berücksichtigung einer Bedarfssteigerung ab 1938).

Wichtige Weiterarbeiten:

- 1) Herstellung von Fliegerbenzin aus deutschem Benzin bzw. deutschen Rohstoffen.
- 2) Steigerung der deutschen Erdölerzeugung durch Tiefbohrung.
- 3) Versuche über hochprozentige Methanol-Kraftstoffe.
- 4) Versuche über einen "Reichskraftstoff".
- 5) Versuche über einen "Ersatzkraftstoff" für den A-Fall.
- 6) Synthese von Schmierölen aus deutschen Rohstoffen.
- 7) Regeneration und Erfassung von gebrauchten Schmierölen.

Vertraulich

Dr. RITTER.

Berlin NW. 7, 12. Dez. 1935.
U. d. Linden 78.

N1-7295
48

Herrn
Direktor Dr. Krauch,
Oppau.

Betr. Mineralölplan.

Die von Ihnen gewünschte Zusammenstellung kann Ihnen am Sonnabend den 14., nach Heidelberg zugehen. Gegenüber der bisherigen Zusammenstellung (gemeinsame Ausarbeitung mit WWI vom 22.5.35) haben sich wenig Unterschiede ergeben. Die Zahlen des letzten Berichtes der Mineralölindustrie (Dr. Fischer) sind mit herangezogen. Neue A-Fall Bedarfesahlen sind jedoch nicht zu bekommen. WWI gab an, dass alle bisherigen Zahlen veraltet sind, dass der Gesamtbedarf in allen Produkten vorerst jedoch noch nicht überblickt werden kann. Erst nach einigen Wochen soll eine erneute Zusammenstellung des Mineralölplanes auf Grund der neuen A-Fall-Zahlen erfolgen. Auch über die vorhandenen Läger, Einlagerungsmengen, steht vorerst nur das Material der Abteilung Öle zur Verfügung, d. h. die über Ammoniakwerk Merseburg gelieferten Mengen. Da die Behörden auch von sich aus Einkäufe vornehmen, die uns unbekannt sind, muss das Material sehr lückenhaft bleiben.

Auch bei v. Bockelberg (dieser hat jetzt Herrn Dr. Würzner für derartige Arbeiten mit ins Vertrauen gezogen) war weiteres Material nicht erhältlich.

geg. Ritter

12.12.35

Angaben
in 1000 t

Triebstoff-Versorgung (ohne Heizöl u. Leuchtöl)

Verbrauch 1935	Inlandserzeugung 1935	Voraus- sicht- licher Stand 1937/38
Fliegerbenzin 35	-	80
Autobenzin 1340	a. dtisch. Erdöl	120
	a. Braunkohlenschwefel	15
	I.G. Leuna	200
	BBA. Böhlen	200
	" Magdeburg	150
	Hibernia Scholven	150
	BBA. Ruhland	125
Treibgas 10	Gew. Viktor	50
	Gew. Rheintpreussen	25
	Ruhr-Benzin AG.	25
	Gesamt-Treibgas	10
	150	
Benzol 320	Kokereien	290
Treibsprit 170	Brennereien	170
Methanol -	I.G. Leuna	30
Gesamt leichte Kraftstoffe 1875		
	765	1645
Gasöl 730	a. deutsches Erdöl	70
	a. Braunkohlenschwefel	40
		110
Motorenöl 73	a. dtisch. Erdöl	20
Flugmotorenöl 2	-	30
Schmieröl 260	a. dtisch. Erdöl	40
Gesamt Schmier- öle 335		
	60	80
Gesamt Mineral- öle 2940	935	1835

Die obigen Zahlenangaben entsprechen praktisch der umfassenden Zusammenstellung vom 22.5.35. In einigen Fällen ist eine Angleichung mit dem im Bericht der Mineralölindustrie (Dr. Fischer) angegebenen Zahlen erfolgt.

früher 25, da Kresolverbot von WWI angenommen wurde

*) Der frühere Wert von Rohland mit 150 wird jetzt durch die 4 Anlagen mit insgesamt 125 praktisch ausgeglichen

Isoktan-Erzeugung war bisher für normale Zeit nicht angenommen. Eine gesonderte Methanol-bezw. Isoktan-Erzeugung ist noch nicht berücksichtigt.

Dieser Gegenstand
ist geheim

Vermittlungsstelle W

N1-7295-32
-49 -11 N. 11. 11. 11.

un-paired but for
I deem that the following

feeding	30	6
water to		
feeding		

Die A-Fall-Zahlen gelten als veraltet. Neues Zahlenmaterial liegt jedoch noch nicht vor. Die Lagerzahlen sind unklar, da diese Fragen noch stark in Entwicklung begriffen.

*) Für den A-Fall ist Ausstellung von Louisa, Köhler, Magdeburg, auf Fließbi angenommen.

Vorhandene Inlandsvorzüge berücksichtigen

VON VOLLARD BOCKELBERG
GENERAL DER ARTILLERIE A. O.

BERLIN-ZEHLENDORF, am 4. Dezember 1935
Theodor-Frisch-Str. 6 H. 4 0735 1/11/K.

SEKRETARIAT:

Berlin, W. & Schenckstr. 12 A. 6 6411

NI-7245
-50-

Herrn

Dr. R i t t e r,
Deutsche Länderbank A.G.,

Berlin NW. 7,
Unter den Linden 78.

Sehr geehrter Herr Dr. Ritter!

Ich bestätige mit bestem Dank Ihre mir am 18. November 1935 übersandten Ausarbeitungen "Die deutsche Mineralölversorgung" und die mir am 3. Dezember übersandten rechtlichen Skizzenblätter zu diesen Ausarbeitungen.

Das Material war für mich ausserordentlich interessant und ich habe darin einen grossen Teil der Unterlagen und Angaben gefunden, die ich für meine Ausarbeitung benötige.

Ich bin Ihnen für Ihre Mühehaltung zu besonderem Dank verpflichtet und *vielen Dank und herzliche Grüsse*

Mit deutschem Grusse und Heil Hitler

Ihr sehr ergebener

V. Vollard Bockelberg

Vertraulich

N/1-7295
- 51 -

Die deutsche Mineralölversorgung.

Zur Sicherung des Normalbedarfs und des A-Fall-Bedarfs.

Vertraulich

Streng vertraulich!

Juni 1935.

N/1-7295
- 52 -

Die deutsche Mineralölversorgung.

Zur Sicherung des Normalbedarfs und des A-Fall-Bedarfs.

Unter dem hier gebrauchten Begriff "Mineralöle" fasst man im allgemeinen das Erdöl und die aus ihm gewonnenen, technischen Zwecken dienenden Produkte zusammen. Nicht einbegriffen sind die Fette und Öle, die durch Verarbeitung von pflanzlichen oder tierischen Rohstoffen gewonnen werden und insbesondere zu Nahrungszwecken dienen.

Der weitaus grösste Anteil des Mineralölverbrauchs, also der Verbrauch an Benzin, Gasöl, Heizöl, Schmieröl usw., wird teils direkt als Motorentreibstoff, wie Benzin und Gasöl, oder indirekt, wie z.B. Heizöl, mit welchem der die Maschinen antreibende Dampf durch Verbrennung unter Kesseln erzeugt wird, in der deutschen Wirtschaft verwendet.

Die Frage der deutschen Mineralölversorgung ist daher praktisch gleichbedeutend mit der Frage der deutschen Treibstoffversorgung.

Aus diesem Grunde müssen auch bei einer umfassenden Betrachtung in das Gebiet der Mineralöle nicht nur diese im eigentlichen Sinne, also nicht nur die reinen Erdölprodukte einbezogen werden, sondern die folgenden Ausführungen müssen sich auch auf das Benzol und auf die sonstigen Steinkohlenteer- sowie auf die Braunkohlenteer-Produkte und den Brennspiritus erstrecken. Die insbesondere in der letzten Zeit mehr und mehr an Bedeutung zunehmenden synthetisch erzeugbaren Mineralöle

und

und auch sonstige zu Treibzwecken geeignete chemische Verbindungen sowie die synthetisch erzeugbaren Schmieröle müssen naturgemäss in den Rahmen der Untersuchung einbezogen werden, da insbesondere diese Stoffe für die Mineralöl- bzw. Treibstoff-Versorgung Deutschlands besonders grosse Bedeutung gewonnen haben.

Der Anteil, den die Treibstoffversorgung am gesamten Mineralölbedarf nimmt, lässt sich auf etwa 80-85% angeben, während die restlichen 15-20% für anderweitige technische Zwecke dienen. Z.B. werden diese Mengen in der chemischen Industrie als Ausgangsmaterial für Farbstoffe und andere chemische Verbindungen, ferner zu Wasch- und Reinigungszwecken sowie als Lösungsmittel für Lacke usw. dienen.

Beim Schmieröl liegen die Verhältnisse insofern anders, als hier nur etwa 15-20% zwangsläufig dem Treibstoffverbrauch entsprechend als Motorschmieröle Verwendung finden, während für sonstige Schmierzwecke in der Industrie und Reichsbahn als Hauptverbraucher die restlichen etwa 80-85% verbraucht werden.

Deutscher Mineralöl-Gesamtbedarf.

Einfuhr, Verarbeitung ausländischer Rohstoffe,
Inlandserzeugung aus einheimischen Rohstoffen.

Die folgende Übersicht Blatt 1 gibt ein Bild von dem gewaltigen Ausmass des deutschen Mineralölbedarfs in den letzten Jahren und zeigt, in welchem wesentlichen Umfange die deutsche

Wirtschaft

Wirtschaft für einen ihrer lebenswichtigsten Stoffe noch von der Einfuhr ausländischer Erzeugnisse bzw. Rohstoffe abhängig ist. Die Höhe der einzelnen Säulen des Schaubildes gibt ein Mass der Mineralölmengen. Hierbei sind nur für die Inlandserzeugung die grossen Gruppen der einzelnen Treibstoffe jeweils angedeutet. Darüber befinden sich die aus eingeführten ausländischen Rohstoffen durch Verarbeitung im Inlande hergestellten Mineralöle. Diese Produkte sind also als indirekte Einfuhr anzusehen. Hier ist der Übersichtlichkeit halber keine Unterteilung in einzelne Produkte erfolgt. Darüber baut sich dann die Säule der direkten Einfuhr von Mineralölprodukten aus dem Auslande. Die Summe der 3 Säulen gibt die Gesamt-Mineralölversorgung der einzelnen Jahre. Auf die jeweils in den einzelnen Produkten eingeführten Mengen bzw. auf ihr Verhältnis zur Inlandserzeugung wird später bei der näheren Erläuterung der einzelnen Produkte eingegangen werden.

Die vorstehende Zusammenstellung im Schaubild umfasst die Jahre 1930 - 1938. Naturgemäss beruhen die Zahlen für die Jahre 1935 - 1938 auf reinen Schätzungen, wenn auch der Steigerung des Kraftverkehrs sowie gewissen Verlagerungen innerhalb der einzelnen Brennstoffsorten, z.B. von Benzin auf das Gasöl usw., Rechnung getragen wurde.

Zusammenfassung:

Aus dem Schaubild geht hervor, dass in den Jahren 1930 - 34 nur etwa $\frac{1}{5}$ - $\frac{1}{3}$ des Gesamtbedarfs durch Inlandserzeugung gedeckt werden konnte. Die Steigerung der Inlandserzeugung

zeugung im Jahre 1934 reichte ungefähr gerade aus, um den vermehrten Bedarf zu entsprechen, verschob jedoch das Verhältnis der Deckung durch Inlandserzeugung im Gesamtbild nicht. Durch die vom Jahre 1935, besonders vom Jahre 1936 ab, stark gesteigerte Inlandserzeugung steht zu erwarten, dass trotz des steigenden Mehrbedarfs dieser Jahre doch eine deutliche Minderung der Einfuhr und damit eine laufende Devisenersparnis - was die Deckung des Normalbedarfs anlangt - erreicht werden wird.

Auf Einzelheiten in der Steigerung der Inlandserzeugung wird später im Zusammenhang eingegangen. Die obige Zusammenstellung berücksichtigt, wie erwähnt, lediglich den Normalbedarf an Mineralölen. Der Mehrbedarf für einen A-Fall und die bei der Sicherung dieses Bedarfs etwa durch Einlagerung notwendig vermehrte Einfuhr - die die erzielte Devisenersparnis annähernd wieder wettmachen dürfte -, ist nicht berücksichtigt. Auf diese Mengen wird ebenfalls im Zusammenhang eingegangen werden.

Einfuhrwege und Verteilung in Deutschland.

Im Anschluss an die Betrachtungen über die Mineralöl-Einfuhr und ihre Bedeutung dürften auch die Wege, auf denen die eingeführten Mengen in Deutschland eintreffen und die Wege ihrer Weiterverteilung im Inland von Interesse sein. Die folgende Übersicht auf Schaubild Blatt 2 gibt hierüber einen grössenordnungsmässigen Überblick. Weitaus die grössten Mengen treffen durch Seetransport in Hamburg bzw. den Unterelbe-Häfen ein, ein wesentlicher Teil in Bremen und den Unterweser-Häfen. Über die niederländischen Häfen läuft ebenfalls ein grosser Anteil, der

den

den Rhein aufwärts zu den verschiedenen Verteilungsstellen gelangt. Als die grossen Binnenschiffahrtswege stellen sich der Rhein und die Elbe dar. Am Rhein sind Duisburg, Köln, Frankfurt und Mannheim-Ludwigshafen die wichtigsten Umschlagplätze. Von hier aus erfolgt eine weitere Verteilung innerhalb der dortigen Gebiete.

Von Hamburg aus gelangt ein wesentlicher Anteil an Mineralölen, die in den dortigen Raffinerien verarbeitet wurden, wieder zurück ins Ausland und ein namhafter Verkehr geht in die baltischen Staaten, die nordischen Staaten, sowie in die pommerischen Häfen, insbesondere Stettin, und nach Ostpreussen. Der Bahntransport geht von Hamburg aus insbesondere nach Süddeutschland und nach der Schweiz, sowie nach Mitteldeutschland, Sachsen Österreich und Tschechoslowakei.

Von den Unterweser-Häfen erfolgt die Verteilung in der Hauptsache durch die Bahn. Auch hier gehen grössere Mengen in die Tschechoslowakei, nach Österreich und Ungarn.

Auf dem Binnenschiffahrtsweg der Elbe gehen die Hauptmengen nach Berlin, nach Sachsen und nach Anhalt. Die Hauptumschlagplätze sind die Berliner, Dresdner und Magdeburger Gegend.

Die in Stettin eintreffenden Mengen gehen zum Teil nach Pommern, in die Grenzmark, und auf dem Wasserwege nach Schlesien.

Wichtig sind noch die auf dem Wege über die Donau von Rumänien in Südbayern eintreffenden Mineralöl-Mengen.

Mineralöllager in Deutschland.

Entsprechend den Einfuhrwegen verteilen sich auch die grossen Tanklager in den Verbrauchergebieten im Lande.

Das folgende Schaubild Blatt 3 zeigt diese Verteilung schematisch, wobei z.B. auf die Firmenzugehörigkeit der einzelnen Tanklager naturgemäss nicht im einzelnen eingegangen werden konnte. Die etwaige Gesamtkapazität der einzelnen Tanklager an den einzelnen Orten ist auf dem Schaubild durch entsprechende Grössenangaben angedeutet.

Bemerkt kann noch werden, dass als Haupttanklagerhalter die folgenden Firmen in Frage kommen:

D.A.P.G. (Standard Oil)	Deutsche Gasolin
Rhenania (Shell)	Ölhag
Olex	Sinclair
B.V. } Benzol-Verband und R.K.S. } Reichskraftstoff- Gesellschaft, in denen seit kurzem die Derop und die Derunapht aufgegangen sind.	Nitag

In fast allen grossen Lagerplätzen verteilen sich die Lager ziemlich gleichmässig unter die Mehrzahl dieser Firmen, wobei die Kapazitäten etwa in der Reihenfolge wie oben angegeben, einander folgen. Gewisse Verschiebungen treten z.B. im Ruhrgebiet ein, wo B.V. stärker als sonst im Reich vertreten ist. Im Osten tritt besonders die D.A.P.G. gegenüber den anderen hervor.

In Bayern finden sich grössere Läger anderweitiger, insbesondere mit Rumänien in Verbindung stehender Firmen,

auch

noch in Hamburg sind noch grosse Läger, z.B. von den Erdöl-Handelsgesellschaften, wie der ETAG (Erdöl- und Teerprodukte AG. Berlin) und der Öllager AG., Hamburg. Auch in Duisburg, Mannheim, Ludwigshafen, Magdeburg, Berlin und München finden sich bedeutende Läger verschiedener nicht unter den obigen Hauptgesellschaften genannter Firmen.

Alle diese Tanklager sind massiert und oberirdisch angelegt, da sie zum allergrössten Teil noch aus Zeiten stammen, in denen man wehrtechnischen Erfordernissen im Hinblick auf die Luftschuttsicherheit geringe Beachtung schenkte. Für die Beurteilung bzw. Bewertung vorhandener Lagerbestände für den A-Fall ist dieser Unsicherheit entsprechend Rechnung zu tragen.

Verteilung des Mineralölverbrauchs.

Zur Beurteilung des gesamten Problems der deutschen Mineralölversorgung sowie der mutmasslichen Entwicklung erscheint es zweckmässig, einen Überblick über die annähernde Verteilung des Verbrauchs für die verschiedensten Zwecke bzw. Verbraucherkreise zu geben. Das Schaubild Blatt 4 gibt die Verhältnisse für das Jahr 1934 schematisch wieder. Im Schaubild sind die Produkte der inländischen Erzeugungsstätten zusammengefasst angegeben, wobei naturgemäss die Produktionsprogramme, z.B. von Leuna, nur soweit Berücksichtigung finden können, als sie 1934 bereits in die Tat umgesetzt wurden. Daneben finden sich, etwas nach rechts verschoben,

schoben, jeweils die eingeführten Produkte. Die verschiedenen als Treibstoffe für den Vergasermotor sich eignenden Produkte sind sinngemäss als "leichte Treibstoffe" zusammengefasst. Es folgen dann Gasöl, Leuchtöl, Heizöl und Schmieröl. Daneben finden sich dann schematisch die einzelnen Verbraucherkreise wiedergegeben.

Es ist zu bemerken, dass diese Übersicht rein grössenordnungsmässig zu werten ist, da eine genaue statistische Erfassung für die einzelnen Verbrauchskreise sehr schwer durchzuführen, wenn nicht unmöglich ist.

Aus diesem kurzen Überblick über die grundlegenden Verhältnisse auf dem Gebiete der deutschen Mineralölversorgung geht die überragende Rolle des Kraftverkehrs für den Verbrauch an leichten Kraftstoffen sowie seine ^{z. Zt. noch nicht allzu} starke Beteiligung am Gasölverbrauch hervor. Industrie und Reichsbahn stellt den Hauptverbraucher an Schmierölen und die Schifffahrt den fast ausschliesslichen an Heizölen dar, wobei zu bemerken ist, dass die von deutschen Schiffen im Ausland oder Freihäfen gebunkerten

Im Anschluss soll die Inlandserzeugung unter Berücksichtigung des für die nächsten Jahre als sicher anzusehenden Gesamtbedarfs sowie der Neuerzeugung im einzelnen untersucht werden.

Heizöle nicht erfasst sind. Für die A-Teil Betrachtungen können diese Mengen ohne weiteres weggelassen werden, da dieser Teil der Schifffahrt aufhört zu werden.

Gesamt-Inlandsbedarf.

Das folgende Schaubild Blatt 5 gibt eine zusammenfassende Übersicht über den geschätzten Normalbedarf für die Jahre 1934 - 38, wobei, soweit dies aus der Statistik bisher möglich war, die für 1934 feststehenden Zahlen verwendet wurden.

Der

NI-7295
- 60 -

Der in der äußersten rechten Spalte angegebene A-Fall-Bedarf ist nach den Angaben des H.W.A. für das Jahr 1938 eingesetzt. Es steht jedoch zu erwarten, dass auch diese Zahlen im Laufe der Zeit noch gewissen Änderungen bzw. Verschiebungen unterworfen werden müssen.

Die angegebenen Bedarfszahlen für die normale Zeit schliessen den normalen Wehrmachtsbedarf mit ein. Die angegebenen A-Fall-Zahlen umfassen neben dem stark gesteigerten Wehrmachtsbedarf auch noch den -allerdings stark gedrosselten- Bedarf der Wirtschaft. Trotz aller, wie bereits erwähnt, durch die Schätzungen bedingten Unsicherheiten im einzelnen dürften die Gesamtzahlen jedoch ein annähernd sicheres Bild über den Mineralölbedarf geben. Es soll nun auf die bei den einzelnen Mineralölen bzw. Kraft- oder Treibstoffen vorliegenden Verhältnisse eingegangen werden.

Leichte Treibstoffe.

Das folgende Schaubild Blatt 6 gibt einen Überblick über die hier vorliegenden Verhältnisse, die in der Reihenfolge

Fliegetreibstoff
Benzol
Benzin (synthetisch)
Benzin aus deutschem Erdöl
Benzin aus Braunkohlenteer
Treibsprit
Methanol und
Treibgase

aufgeführt sind und auch in dieser Reihenfolge im einzelnen besprochen werden.

Es

N1-7295
-61-

Es folgen dann später gesonderte Übersichten über die Verhältnisse bei

Gasöl und Leuchtöl, sowie

bei Heizöl, und

Motoren-, Flugmotoren- und Schmierölen.

Das Schaubild schliesst die Jahre 1934 - 38 ein und zeigt den für 1938 bestehenden A-Fall-Bedarf für leichte Treibstoffe. Die geplanten Neuerzeugungsgestätten der Braunkohle-Benzin AG. und der Hibernia sowie der Ausbau von Leuna lassen sich im einzelnen aus der Zusammenstellung entnehmen und es ist deutlich zu sehen, wie von den Jahren, insbesondere 1936 - 37 ab, die Erzeugung an leichten Treibstoffen und den damit zusammenhängenden Treibgasen, stark zunimmt.

Da über die evtl. geplante Neuerzeugung von Benzin nach Fischer-Tropsch Auch bei den Benzinen aus deutschen Erdölen ist eine

*Ähnliche Angaben
nach nicht vor-
liegen, sind
im Schaubild
hierfür keine
Zahlen einge-
setzt.*

geringe Steigerung zu erwarten, wie auch bei den von derselben Quelle stammenden Schmierölen und beim Gasöl.

Fliegetreibstoff.

Zu den Treibstoffen ist im einzelnen zu sagen:

Fliegetreibstoff.

Die hier für die sehr hohen Anforderungen der Spezialmotoren benötigten Benzinqualitäten unterscheiden sich recht wesentlich von denen der üblichen Auto-Benzine. Schaubild Blatt 7 gibt einen Überblick über die Siedekurve eines solchen Fliegerbenzins, verglichen mit normalem Autobenzin. Während Autobenzin bei 40° zu sieden beginnt und erst bei etwa 190° abgeschnitten ist, enthält Fliegerbenzin nur Anteile von 60 bis 140°.

Es ist an sich möglich, aus normalem gutem Autobenzin durch Destillation ein Fliegerbenzin der gewünschten Siedegrenzen zu erhalten. Die Siedekurven des verbleibenden Restes jedoch ändern sich dann so stark und zwar in der im Schaubild angegebenen Weise, dass z.B. die über 60 oder 75% Fliegerbenzinerzeugung verbleibenden restlichen etwa 40 oder 25% praktisch nicht mehr als Motortreibstoffe Verwendung finden können.

Bisher war der einzige Weg zur Beschaffung von Fliegerbenzin der Import von ausländischen Sonderdestillationen. Auch hier macht die Beschaffung grosser Mengen Schwierigkeiten, da für Fliegerbenzin fast ausschliesslich "straight run", also reines Destillat aus hochwertigem Erdöl, kein Krackbenzin, in Frage kommt, und die an sich nicht allzu grossen Mengen des Weltmarktes in den Produktionsländern selbst als Fliegertreibstoff stark gefragt sind.

Eine weitere, sehr wichtige Eigenschaft muss der Fliegertreibstoff besitzen, er darf selbst bei den besonders hohen Temperaturen, die im Fliegermotor auftreten, nicht zum Klopfen neigen, muss also sehr klopffest sein, bzw. er muss eine hohe "Oktanzahl" als Mass für seine Klopffestigkeit besitzen.

Von den natürlichen Produkten werden diese Eigenschaften, wie erwähnt, nur von den ausgewählten Sonderdestillaten bestimmter Erdöle erreicht. Der einzige Weg zur Sicherung von Fliegerbenzin-Mengen für den A-Fall würde also in

der

der Einlagerung von eingeführtem Fliegerbenzin bzw. in der Destillation von ebenfalls eingeführten und gestapelten straightrun-Autobenzinen zu erblicken sein. Diese vom militärischen Standpunkt aus untragbaren Verhältnisse haben sich durch die Synthese der Benzine aus deutschen Rohstoffen ebenso geändert, wie auf dem Gebiete der sonstigen Benzine und des Gasöles.

Hat die Synthese von Benzin aus deutschen Braun- und Steinkohlen durch das Hydrierverfahren der I.G. nach jahrelangen Vorarbeiten die Produktion von Autobenzin aufgebaut, so ist es neuerdings nach den Ergebnissen der Versuche in Leuna möglich geworden, auch Fliegerbenzin von ausreichender Qualität herzustellen. So wird z.B. der Gedanke erwogen, schon für normale Zeiten den Fliegerbenzin-Bedarf Deutschlands in Leuna herzustellen, selbst bei dem zwangsläufig mit der Fliegerbenzinproduktion verbundenen entsprechenden Rückgang der Kapazität der Anlage, der, wie erwähnt, bei Herausdestillation des Fliegerbenzins, etwa 25% der Produktion betragen kann. Darüber ist auch der Plan erwogen worden, in Leuna bedeutende Mengen Fliegerbenzin zur Einlagerung zu erzeugen, wobei sich die Möglichkeit bietet, die bei einer Einlagerung notwendig werdende laufende Erneuerung bzw. den Verbrauch der Vorräte in der Weise durchzuführen, dass man die durch Destillation abgetrennten etwa 75% Fliegerbenzin und die restlichen nicht als Treibstoff verwertbaren Anteile von etwa 25% getrennt lagert und für den Absatz in normaler

Zeit

NI-7295
-64-

Zeit wieder zu Autobenzin zusammenmischt. Im A-Falle würde der restliche Anteil von 25% naturgemäss wieder in die Produktion zurückfliessen, wenn sich nicht für ihn, z.B. durch Mischung mit anderen Stoffen oder auch als Ersatz von Benzin für technische Zwecke, eine Verwendungsmöglichkeit ergeben sollte.

Es könnte naturgemäss auch so vorgegangen werden, grosse Mengen hochwertigen Autobenzins zu erzeugen, diese zu lagern und an Ort und Stelle der Läger Destillationsmöglichkeiten für das Herausschneiden von Fliegerbenzin im A-Falle vorzusehen.

Wie auch die Lage im einzelnen sich auf Grund der in Fluss befindlichen Entwicklung ergeben mag, fest steht jedoch, dass es durch die Hydrierung möglich ist, grosse Mengen von Fliegerbenzin aus deutschen Rohstoffen zu schaffen. So ist für die später zu besprechenden Mineralöl-Pläne angenommen worden, dass für den A-Fall die gesamte Produktion von Leuna und von den Werken Böhlen und Magdeburg der BBA für den A-Fall auf Fliegerbenzin verarbeitet wird.

Die Produktion von Scholven, die sich an sich als Steinkohlenbenzin sehr gut für Fliegerbenzin eignen würde, ist vorerst nicht als solches in den Plan aufgenommen, da die geographische Lage dieses Hydrierwerkes eine Unsicherheit für die A-Fall-Erzeugung mit sich bringt.

Es soll anschliessend noch kurz auf die auf dem Gebiete der Flieger- und Automobil-Treibstoffe stark interessierende

NI-7295-
-65-

essierende Frage der Klopffestigkeit eingegangen werden.

Die Klopfwerte der aus Erdöl, zumeist durch Kracken gewonnenen Autobenzine liegen je nach Herkunft bei etwa 60-65-70 Oktanzahlen. Durch den Zusatz von etwa 10% Spiritus -entsprechend dem gesetzlichen Beimischungszwang- kann die Oktanzahl um rund 8 - 10 heraufgedrückt werden, kommt also auf 68-70-78, was für die normalen Zwecke des Kraftverkehrs voll und ganz ausreicht.

Auch bei den synthetischen Benzinen, die normalerweise bei einfachster und billigster Durchführung der Hyarierung auf 58 - 60 OZ kommen, genügt ein Zusatz von 10% Sprit vollauf, um normales Autobenzin zu erzielen. Lediglich für den Vertrieb in den spritfreien Zonen werden z.Zt. in Leuna noch gewisse Anteile der Produktion einer besonderen Verfahrensstufe, der sogenannten Aromatisierung, unterworfen, die dann ein Benzin von OZ 66 - 69 liefert, das ohne Spritzusatz als Autobenzin verwendbar ist. Dieses Verfahren soll jedoch nur noch eine absehbare Zeit lang in Leuna ausgeführt werden, da es mit einem besonderen Kostenaufwand verknüpft ist.

Für die besonders hoch komprimierenden Motore reicht jedoch die OZ von 68 - 70 noch nicht aus und hier müssen noch klopffestere Brennstoffe benutzt werden, die man bisher durch Beimischung von Benzol erhält. Das bekannte B.V. Aral z.B. ist ein Gemisch von 50% Benzin, 10% Sprit und 40% Benzol, was zu einer OZ von 80 führt. Man erkennt, wie schwierig es ist, nach Überschreitung einer gewissen Oktanzahl von etwa 70 eine weitere Steigerung der Klopffestigkeit zu erreichen.

Ein

Ein überraschend einfaches Verfahren hat sich in U.S.A. aus dem Bestreben heraus entwickelt, wenig klopfeste Krackbenzine, die in U.S.A. die Hauptmenge der Autotreibstoffe bilden, verwendbarer zu machen. Das Verfahren besteht im Zusatz von metallorganischen Verbindungen in kleinsten Mengen von 0,05 - 0,1 Vol % zum Benzin. Als solches Antiklopffmittel hat sich im Laufe der letzten Jahre

Bleitetraäthyl

beherrschend durchgesetzt, nachdem einige Zeit lang, insbesondere in Deutschland, auch Eisen-Karbonyl Verwendung gefunden hat. In Amerika ist der Zusatz allgemein üblich. Bleitetraäthyl trägt dort den Namen "ethyl" und daraus Mischen verwendete Gemisch aus 50 Teilen Bleitetraäthyl und 50 Teilen Äthylbromid wird als "ethyl fluid" oder kurz "fluid" bezeichnet. Schaubild Blatt 8^{a, b} zeigt den Einfluss schon geringer Zusätze von Bleitetra zu Benzin und zu Benzin-Sprit-Gemischen. Es ist demnach ohne weiteres möglich, durch Zusatz von Bleitetra Oktanzahlen zu erreichen, die einem guten Fliegerbenzin entsprechen. Erwähnt soll noch werden, dass Bleitetraäthyl und seine Dämpfe ausgesprochen giftig ist und nur unter Beachtung besonderer Vorschriften dem Brennstoff in zentralen Mischstellen zugesetzt werden darf. Der gebrauchsfertige Kraftstoff besitzt dagegen keine nennenswerte Giftigkeit, darf jedoch nicht zu Wasch- oder Brennzwecken Verwendung finden.

Der Verwendung von Bleitetra als Zusatzmittel, insbesondere beim Fliegerbenzin, standen gewisse Schwierigkeiten

ten

N1-7295-
-67-

ten entgegen, die auf die Einwirkung sich abscheidenden Bleies oder von Bleiverbindungen im Innern des Motors und auf den Zündkerzen zurückzuführen waren. Es hat auch hier, insbesondere bei den empfindlichen hochgezuchteten Flugmotoren einer intensiven Entwicklungsarbeit bedurft, um diese Schwierigkeiten, wenn nicht zu überwinden, so doch so stark herabzumindern, dass die praktische Anwendung von mit Bleitetraäthyl versetzten Fliegertreibstoffen möglich ist. Die Anwendung von Spezialmaterialien, insbesondere an den Ventilen und im Verbrennungsraum der Motore, hat die Hemmungen zum grossen Teil ausgeschaltet, sodass z.Zt. in der Verwendung von Bleitetraäthyl ein sicherer Weg zur Verbesserung und Brauchbarmachung der aus einheimischen Rohstoffen hergestellten Autobenzine oder Fliegerbenzine erblickt werden kann.

Insbesondere um Spiritus und vor allem Benzol im A-Falle weitgehend zu ersetzen, mit deren Erzeugung man im A-Falle keineswegs in dem Umfange, wie in den normalen Zeiten, rechnen darf, ist Bleitetra von grösster Wichtigkeit.

Es hat sich bisher trotz aller langjährigen Versuche noch kein z.B. rein organischer Zusatzstoff ohne den störenden Metallgehalt oder von geringerer Giftigkeit finden lassen, der Bleitetraäthyl in seiner grossen Wirksamkeit ersetzen könnte.

Eine Anlage zur Erzeugung von Bleitetra ist im Bau, nachdem die Lizenzfrage mit den amerikanischen Patentinhabern, der Ethyl Gasoline Corporation, geklärt wurde. Es kann somit,

da

da es sich hier um ein verhältnismässig leicht aus deutschen Rohstoffen - als solche kommen Alkohol, Brom, Natrium-Metall und Blei in Frage- herstellbares Produkt handelt, das auch gute Lagerfähigkeit besitzt, der Bedarf in dieser Hinsicht sowohl für die Herstellung von Flieger-, als auch von Autobenzin für den A-Fall als gesichert angesehen werden.

Es bietet sich neuerdings noch ein grundsätzlich anderer Weg, um zu hoch klopfesten Brennstoffen zu gelangen.

Isooktan.

Diese chemische Verbindung besitzt einen sehr hohen Klopfwert, den man als Standard-Wert = 100% angesetzt hat. Auf Grund amerikanischer Arbeiten lässt es sich bei den aus Erdöl entstehenden Krackgasen gewissermassen als Nebenprodukt in U.S.A. herstellen.

Für Deutschland liegen die Verhältnisse wesentlich schwieriger, als hier ein recht verwickelter Erzeugungsgang notwendig ist. Schaubild Blatt 9 zeigt den Verarbeitungsgang vom Rohstoff Braunkohle ausgehend im einzelnen.

An sich ist Isooktan naturgemäss in jeder beliebigen Menge herstellbar und besitzt den Vorteil einer unbegrenzten Lagerfähigkeit, jedoch ist seine Herstellung bezüglich der Wirtschaftlichkeit stark mit der Absatzmöglichkeit für das dabei zwangsläufig in der 3 bis 2,5fachen Menge anfallende Methanol verbunden. Auf Einzelheiten hierüber wird später bei der Besprechung des Methanols eingegangen werden.

Erwähnt

Erwähnt muss werden, dass naturgemäss Isooktan ~~bis zu einer gewissen Grenze~~ ^(ideales) Benzinen als Anti-Klopfmittel zugesetzt werden kann.

Zusammenfassend kann über die Entwicklung der Fliegetreibstoffe gesagt werden:

1.) Die Entwicklung geht nach 2 Richtungen.

Einerseits Entwicklung des Höchstleistungs-Motors durch immer steigende Kompression und entsprechende Steigerung der Ansprüche an den Treibstoff. Durch die Heransdestillation besonderer Anteile aus den synthetischen Benzinen und durch die Verbesserung ihres Klopfwertes durch Zusatz von Bleitetraäthyl (auch daneben u.U. Spiritus, Benzol) ist es möglich, hier bis zu einer gewissen Grenze dieser Entwicklung zu folgen. Eine Weiterentwicklung in der Erhöhung der Oktanzahl durch Zusätze dieser Art erscheint jedoch nicht möglich.

2.) Die Entwicklung des Höchstleistungsmotors in dieser Richtung wird sich voraussichtlich nur in der Verwendung von Sondertreibstoffen erblicken lassen. So bietet das Isooktan, das an sich synthetisch in grossen Mengen herstellbar ist, auf diesem Gebiete Aussichten.

3.) Auf der anderen Seite geht die Entwicklung der Flugmotore in der Richtung der Sicherheits-Treibstoffe, worunter das Dieselöl bzw. Gasöl eine Sonderstellung einnimmt.

Auf

Nr. 7295
70

Auf die sich hier ergebenden Fragen wird später im Zusammenhang bei der Besprechung der Lage auf dem Gasölgebiet eingegangen werden.

- 4.) Die technische Entwicklung in der Fliegerbenzinherstellung der letzten Zeit deutet mit grosser Sicherheit darauf hin, dass nach Abschluss der noch im grossen Rahmen vorgenommenen Erprobungen durch die Luftfahrt es möglich sein wird, Fliegerbenzin von ausreichenden Quantitäten aus deutscher Kohle herzustellen. Man kann durchaus daran denken, schon jetzt den Normalbedarf an Fliegertreibstoffen aus einheimischer Erzeugung zu decken. Wenn für den A-Fall eine Umstellung der grossen Benzinsynthese-Werke auf Fliegerbenzinproduktion vorgesehen wird, so ist es möglich, einen sehr grossen Teil des A-Fall-Bedarfes an Fliegertreibstoffen durch die laufende Produktion (zusammen mit dem im Inland erzeugten Benzol) sicherzustellen. Ein gewisser Restbedarf muss durch Einlagerung gesichert werden.

Benzol.

Vor der Entwicklung der Kohlehydrierung ist es insbesondere das Benzol gewesen, das als reiner deutscher Treibstoff zur Deckung des Bedarfs an leichteren Kraftstoffen wesentlich beigetragen hat. Die Erzeugung betrug im Jahre 1934 etwa 320.000 t, wobei die Kokereien etwa 250.000 t, die Steinkohlenteer-Destillationen 20.000 t, und die Gasanstalten etwa 50.000 t lieferten. Diese hohe Produktionszahl ist schon z.T. ein

ein Ergebnis der über die letzten Jahre sich erstreckenden technischen Verbesserungen in der Benzolabscheidung aus Gasen. Die Ausbeuten an Benzol haben sich in den letzten Jahren gegen früher um $\frac{1}{5}$ gehoben. Ein Weg zur weiteren Steigerung der Benzol ausbeute in den Kokereien ergibt sich im sog. Still-Verfahren, bei welchem die sich bildenden Dämpfe im Innern der Retorte abgesaugt werden, um sie vor der Zersetzung an den heissen Rohrwandungen usw. zu schützen. Auch gewisse Verbesserungen bei der Gasreinigung der Gaswerke scheinen Aussichten auf eine vermehrte Benzol ausbeute zu bieten. Im grossen und ganzen wird man aber wohl kaum in den nächsten Jahren mit einer wesentlichen Steigerung rechnen dürfen. Denn man muss stets berücksichtigen, dass die Benzolgewinnung zwangsmässig mit der Koks gewinnung gekuppelt ist, die eine sehr konjunkturrempfindliche Industrie darstellt.

Zu bemerken ist noch, dass ausser dem Benzolbedarf für Treibzwecke ein wesentlicher Bedarf für die Zwecke der chemisch-technischen Industrie besteht, der sich auf etwa 80.000 t beziffert und etwa der bestehenden Einfuhr an Benzol entspricht, sodass man diesen Teil bei der Betrachtung des Treibstoffmarktes vernachlässigen kann.

Darüber hinaus bietet die Kokerei-Industrie in der Steinkohlenteer-Destillation noch die Möglichkeit, gewisse Mengen an Treibstoffen zu gewinnen, doch haben z.B. die hier gewonnenen Gasöle nur geringe Bedeutung. Beträchtlich ist dagegen die Gewinnung von Heizölen, wenn auch die Strassenteer-
Erzeugung

Erzeugung immer noch die wesentlichste Rolle bei der Verarbeitung des Steinkohlenteers spielt. Gerade in der nächsten Zeit, die der Erhaltung und dem Ausbau des Strassennetzes eine erhöhte Aufmerksamkeit widmet, wird sich hier kein wesentlicher Wandel in der Richtung der Treibstoff-Mehrerzeugung zeigen.

Auch die Tieftemperaturverkokung der Steinkohle, die in England in neuerer Zeit mehr und mehr an Bedeutung gewinnt, bietet für Deutschland geringe Aussichten, da für den als Hauptprodukt anfallenden grudeähnlichen Koks (Coalite) in Deutschland überhaupt kein Markt besteht. Also auch in dieser Richtung ist für die nächste Zeit im Hinblick auf eine vermehrte Mineralölerzeugung keine wesentliche Entwicklung zu erwarten.

Für den A-Fall muss wohl bei dem heutigen Stande der Entwicklung die gesamte Benzolerzeugung, die naturgemäss mit Rücksicht auf die gefährdete Lage der Erzeugungstätten nur in entsprechend geringerem Umfange als sicher eingesetzt werden kann, für den Bedarf der Flugmotoren sichergestellt werden, sie steht also dem Kraftfahrzeug nicht zur Verfügung. Hier kann in der erörterten Weise durch die Verwendung von Bleitetraäthyl ein entsprechender Ausgleich im Klopffwert vorgenommen werden.

Abgesehen ist hier von dem Eigenbedarf der chem. Industrie, für den im A-Fall sicher kein Rückgang anzunehmen ist.

Synthetische

Synthetische Benzine.

In der technischen Durchbildung der Kohle-Hydrierung, die als Ausgangsmaterial von der Braunkohle oder Steinkohle und naturgemäss auch von Braunkohlen- oder Steinkohlenteeren oder Erdölen ausgehen kann, und die aus diesen Rohstoffen Mineralöle und letzten Endes Benzin schafft, hat sich ein Weg eröffnet, auf dem grundsätzlich der gesamte Treibstoffbedarf Deutschlands, gleichgültig, ob es sich um Benzin, Gasöl, Schweröle oder Heizöle handelt, gedeckt werden könnte. Da praktisch nur der einheimische Rohstoff, Kohle, in Frage kommt, sind einer mengenmässigen Steigerung der Produktion kaum Grenzen gesetzt. Für den Notfall einer Einfuhrsperre besteht also immer die Möglichkeit, Deutschlands gesamten Bedarf an flüssigen Mineralölen zu decken.

Angesichts der grossen Abhängigkeit Deutschlands von der Einfuhr ausländischer Mineralöle und angesichts der bekannten weltwirtschaftlichen Schwierigkeiten, auf die hier nicht näher eingegangen zu werden braucht, musste nun versucht werden, auf einem wirtschaftlich tragbaren Wege zu einer so ausreichenden Eigenerzeugung zu kommen, sodass für den Notfall eine, wenn auch immerhin nicht vollständige, so doch weitgehende Deckung des Bedarfs durch Eigenerzeugung möglich ist.

Ohne auf die Einzelheiten der Entwicklung einzugehen, soll das festliegende Ausbau-Programm der Inlandserzeugung besprochen werden. Diese durch den Bau von neuen Anlagen

begonnene

begonnene Produktionssteigerung wird sich erstmalig im Jahre 1937 voll auswirken.

Die folgende Übersicht in Schaubild Blatt 10 gibt im Anschluss an die Übersicht auf Blatt 6 einen Überblick über die Produktionen der zu erweiternden Werke von Leuna, und der im Bau befindlichen Werke der Braunkohle-Brenn AG, deren erste Werke Böhlen und Magdeburg nach dem IG-Verfahren arbeiten. Hier dient Teer als Ausgangsmaterial, der durch Schwelung aus sonst unter Kesseln verfeuerter schwelwürdiger Braunkohle erzeugt wird. Ferner erfolgt an der Ruhr in Scholvern die Errichtung einer Steinkohle-Hydrieranlage nach dem IG-Verfahren durch die Hibernia.

Der Weiterausbau von Leuna erfolgt auf reiner Kohlebasis. Die bisher dort hydrierten Teermengen werden natürlich nach wie vor weiterverarbeitet werden. Durch die Schaffung der grossen Teerbasis für die Anlagen Böhlen und Magdeburg der BBA. dürfte für die deutsche Braunkohle die Möglichkeit umfangreicher Teerneuerzeugung nahezu ausgeschöpft sein. In diesem Falle werden die grossen Mengen anfallender Grude in benachbarten, bisher mit Braunkohle betriebenen Kraftwerken (Böhlen und Harbke) untergebracht und auch ein Teil der Grude zur Wasserstofferzeugung bzw. Energieerzeugung in den Anlagen verwendet, sodass hier die sonst eine Vergrösserung der Schwelereien stark hindernde, wenn nicht unmöglich machende Grudefrage nicht auftritt.

Für

Für das dritte Werk der BBA (Ruhland) sind die Vorarbeiten noch nicht so weit abgeschlossen, dass eine endgültige Festlegung erfolgt ist. Es kommt hier nicht noch einmal die Verarbeitung von Teer, sondern nur die Verarbeitung der Kohle direkt in Frage, da die Lausitzer Kohle nicht schmelzwürdig ist.

Das neue Werk der Hibernia in Scholven wird das IG-Verfahren und zwar die direkte Hydrierung von Steinkohle, benutzen. *Eine nach dem Fischer-Tropsch-Verfahren arbeitende Anlage für 50 000 Tons aus Koks ist für Rouzel der Gewerkschaft Viktor eingesetzt.* Die Verwertung der einen brauchbaren und wichtigen Treibstoff und auch für sonstige Synthesen wertvolles Ausgangsmaterial darstellenden, bei der Hydrierung anfallenden sogenannten Treibgase, wird anschliessend im Zusammenhang besprochen.

Wenn für den A-Fall für die Werke Leuna, Böhlen und Magdeburg die Umstellung der gesamten Produktion auf Fliegerbenzin angesetzt wird, so kann mit einem Rückgang auf 75% der Erzeugung gerechnet werden. Die sich etwa ergebenden Zahlen sind in der rechten Spalte der Übersicht enthalten.

Bei dieser im Gang befindlichen Steigerung der Neu-erzeugung wurde vorerst der Hauptschwerpunkt auf die Erzeugung des hochwertigsten Treibstoffes, durch dessen Erzeugung die grösste Devisenersparnis erzielt wird, also von Benzin, gelegt. Es ist an sich bei der Kohlehydrierung natürlich auch möglich, wahlweise gleichzeitig entsprechende Mengen Gasöl oder noch schwerere Öle zu produzieren oder auch die Anlagen so zu betreiben, dass als Hauptprodukt Gasöl anfällt. Hier stehen der Entwicklung

Entwicklung insofern Schwierigkeiten im Wege, als der derzeitige, nur einem sehr geringen Zoll unterworfenen Gasölpreis keinen wirtschaftlichen Anreiz zur Inlandsproduktion bietet.

In diesem Zusammenhang muss noch auf ein ebenfalls die Synthese von Mineralölen zum Ziele habendes Verfahren eingegangen werden, das in der letzten Zeit viel erwähnt und beachtet wurde. Es handelt sich hier um das ^{bereits erwähnte} sogenannte Fischer-Tropsch-Verfahren, das sich in seiner Arbeitsweise grundsätzlich von der Kohlehydrierung unterscheidet. Während die Hydrierung insbesondere von der Kohle direkt oder Teeren bzw. Mineralölen ausgeht, wird beim Fischer-Tropsch-Verfahren zuerst der gesamte Kohlenstoff vollständig vergast, indem er in Wassergas mit einem besonderen Kohlenoxyd- und Wasserstoff-Verhältnis übergeführt wird. Dieses Gasgemisch wird dann ohne Druck über Katalysatoren geleitet, wobei sich die Kohlenwasserstoffe, also Mineralöle, bilden. Die erhaltenen Produkte sind, da sie rein synthetisch erzeugt, und nicht von den in der Kohle oder den Teeren bereits vorgebildeten Kohlenwasserstoffen der Natur ausgehen, rein paraffinischen Charakters, also direkt zu Treibzwecken wenig geeignet. Durch eine Nachbehandlung in Form einer Krackung, Aufbereitung usw. und durch Zusätze, können sie geeigneter gemacht werden. Da das Fischer-Verfahren jede beliebige Kohle, also auch Koks oder Grube, als Ausgangsmaterial an sich benutzen kann, bietet es z.B. für die Verwertung von Koks, vielleicht auch in einer Kombination mit Gasanstalten usw. eine Entwicklungsmöglichkeit. Z.Zt. ist der Stand so, dass sich das Verfahren in Versuchsbetrieben in der

Erprobung

N1-7295
-77-

Erprobung befindet. Bis zur Entscheidung über seine Bewährung in der Grosstechnik wird noch eine gründliche Entwicklungsarbeit zu leisten sein. (*Projekte in Entwicklung*).

Benzin aus deutschem Erdöl.

Das deutsche Erdöl stellt infolge seines hohen Wasserstoffgehaltes ein sehr gutes Ausgangsmaterial für die Gewinnung von Benzin, Gasöl und Schmieröl dar. Z.Zt. erfolgt in der Hauptsache die Aufarbeitung durch Destillation, also durch eine den Rohstoff schonende Behandlung, zum geringeren Teil jedoch durch Kracken. Die insgesamt aus deutschem Erdöl gewonnenen Benzine dürften sich auf etwa 25 000 t im Jahre belaufen und es ist kaum damit zu rechnen, dass hier eine nennenswerte Steigerung eintritt, da man selbst bei steigender Erdölförderung die Aufarbeitung mehr in der Richtung des Schmieröls betreiben wird, als in der Richtung der Benzingerinnung, da diese im Krackprozess eine ungünstige Ausnutzung des kostbaren Rohstoffes darstellt.

Tiefe Steigerung der derzeitigen Erzeugung ist diese Rohstoffquelle nicht nach Belieben zu vergrössern und jede wesentliche Mehrforderung ist als zusätzliche Gabe anzusehen, mit der jedoch nicht sicher zu rechnen.

Benzin aus deutschem Braunkohlenteer. Hier erfolgt die Aufarbeitung im Rahmen der üblichen Braunkohlenteer-Destillation. Insgesamt handelt es sich nur um etwa 10.000 Jahrestonnen, die hier anfallen. Mit einer Steigerung dieser Erzeugung für die nächsten Jahre wird kaum zu rechnen sein, zumal das in der Destillation gewonnene Benzin keinen hochwertigen Treibstoff darstellt. Ansätze, Braunkohlenteer-Gasöl auf Benzin zu kracken, sind mehrfach unternommen worden, dürften aber kaum eine Entwicklungsmöglichkeit bieten.

Spiritus.

NI-7295
-78-

Spiritus.

Der Wert des Spiritus als Treibstoff mit seiner guten Anti-Klopfwirkung ist bereits gewürdigt worden. Der Beimischungszwang zur Unterbringung des aus Kartoffeln gewonnenen Sprits und damit zur Unterstützung der Landwirtschaft, beträgt z.Zt. 10%. Nur einige Zonen sind hiervon ausgenommen. Mit einer nennenswerten Steigerung der Spritproduktion, die z.Zt. etwa 175.000 t für Treibzwecke beträgt, wird in Zukunft kaum zu rechnen sein. Man ist wohl berechtigt zu sagen, dass hier die Entwicklung weniger auf dem Gebiet des Treibsprits als auf der Aufarbeitung der Kartoffel zu Trockenschnitteln für Futterszwecke liegt, auf welchem Gebiet erheblich höhere Werte der Einfuhr an fremden Futtermitteln ersetzt werden können, als es auf dem Treibstoffgebiet möglich ist. Für den A-Fall muss auf alle Fälle mit einem sehr starken Rückgang der Spriterzeugung für Treibzwecke gerechnet werden, da einerseits erhebliche Mengen in der chemischen Industrie benötigt werden und die Kartoffel, deren Ernteausfall sehr stark von der Witterung abhängig ist, aller Voraussicht nach in verstärkter Masse zu Nahrungszwecken herangezogen werden muss. Durch die Veränderung der Sulfit-Ablaugen der Zellstoff-Fabrikation erscheint unter gewissen Umständen eine Erhöhung des Treibsprits um 30 - 40000 Jato möglich. Auch die Holzverzuckerung und anschliessende Vergärung zu Alkohol bietet einen Weg, um zu zusätzlichen Mengen Treibsprit zu gelangen, befindet sich jedoch noch in Entwicklung, sodass ein abschliessendes

NI-7295
-79-

schliessendes Urteil z.Zt. kaum möglich erscheint. Die Entwicklung dieser Verfahren für die normale Zeit wird durchaus von der Wirtschaftlichkeit bzw. vom Gestehpreis des so gewonnenen Sprits abhängig sein. Auch hier gilt wieder, dass auch auf dem Gebiet der Holzverzuckerung das Endziel mehr in der Schaffung von Futtermitteln als in der Herstellung von Treibstoffen gesehen werden muss, zumal sich die Erzeugung von Treibstoffen nach der Schaffung der Kohlehydrierung und Methanol-Synthese usw. auf anderer Basis erreichen lässt.

Für den A-Fall hat natürlich jede Menge an Treibstoffen, die sich ohne Störung anderweitiger Produktionen erzeugen lässt, eine grosse Bedeutung.

Methanol.

Als rein synthetisches Produkt, dessen einziger Rohstoff praktisch die Kohle ist, hat die im grossen Massstab bereits ausgeführte Methanolsynthese für die Herstellung von Methylalkohol für technische Zwecke bereits eine wesentliche Bedeutung erlangt. Die Methanol-Synthese bietet auch für das Kraftstoffgebiet Möglichkeiten, umso mehr, als die Menge des hergestellten Methanols mengenmässig an sich unbegrenzt ist.

Im Methanol kann auch ein brauchbarer Ausgleichskraftstoff für den Methylalkohol bzw. Treibspirit erblickt werden. Es erscheint durchaus möglich, einen gewissen Anteil an Spirit im Kraftstoff durch Methanol zu ersetzen. Man hat

bisher

bisher bereits in grösserem Umfange $\frac{1}{5}$ der dem Benzin zugesetzten Treibspritmengen durch Methanol ersetzt, was sich durchaus bewährt hat. *(siehe geschäftlich verwahrt)*.

Wichtig ist, dass die Herstellerpreise erheblich unter den für Kartoffelaprit gezahlten liegen.

Auch auf dem Gebiete der Verwendung höher prozentiger Methanol-Kraftstoffe sind aussichtsreiche Ansätze vorhanden, wenn auch noch eine gewisse Entwicklung notwendig erscheint. Hier spielt die immer wieder erörterte Frage des Reichskraftstoffes mit hinein, der nach den mannigfaltig vorausgegangenen Untersuchungen zweckmässig etwa aus 70 Benzin, 10 Benzol, 10 Treibsprit und 10 Methanol bestehen könnte. Bei der Einführung eines solchen würde es also möglich sein, 10% des normalen Autobenzins durch Methanol zu ersetzen. Einem solchen Vorgehen steht als Hindernis neben dem sich entsprechend auf den Treibstoffpreis auswirkenden höheren Benzolpreis stark die Gegnerschaft der ausländischen Benzinfirmen entgegen, deren Werbung auf dem Qualitätsgedanken beruht und bei Einführung eines Einheitstreibstoffes statt ihrer Markenware gegenstandslos werden würde.

Für die normale Zeit ist in der Zusammenstellung bei den besprochenen Verhältnissen vorläufig keine nennenswerte Methanolproduktion angesetzt, jedoch ist für den A-Fall eine solche in Leuna von 100.000 t vorgesehen, über deren Einrichtung und Höhe jedoch die Verhandlungen z.Zt. noch nicht abgeschlossen sind.

erwähnt

Erwähnt muss noch werden, dass es technisch möglich ist, Fahrzeugmotoren ausschliesslich mit Methanol zu betreiben, wobei nur ganz geringfügige apparative Zusätze zur vorhandenen Vergasereinrichtung nötig sind. Für den A-Fall würde also eine Möglichkeit zur zusätzlichen Treibstoffbeschaffung sich im Betrieb mit reinem Methanol ergeben.

Wie schon bei dem Isooktan erwähnt, ist dessen Herstellung aus deutschen Rohstoffen nach einem Verfahren entsprechend dem der Methanolsynthese möglich. Es fallen hierbei jedoch zwangsläufig die 2 1/2 - 3fachen Mengen Methanol, bezogen auf die Isooktan-Erzeugung, an, sodass man, um in einem wirtschaftlichen Rahmen zu bleiben, dieses Methanol unterbringen muss, d. h. also die Isooktan-Erzeugung ist mit der Methanol-Erzeugung gekuppelt. Man kann praktisch sagen, dass, sobald eine bestimmte Menge Methanol laufend untergebracht werden kann, man damit auch eine entsprechende wirtschaftliche Isooktan-Erzeugung ermöglicht. An sich kann naturgemäss rein technisch gesehen das gewonnene Methanol zur Gaserzeugung wieder zersetzt werden, was jedoch bedeutet, dass das allein gewonnene Isooktan bedeutend verteuert wird.

Treibgas.

Unter Treibgas versteht man hier im engeren Sinne die bei der Synthese von Mineralölen, insbesondere bei der Hydrierung, in einem gewissen Prozentsatz der Gesamtproduktion anfallenden gasförmigen, jedoch schon unter niederen Drücken verflüssigbaren Kohlenwasserstoffe, wie insbesondere Propan und Butan. Eine weitere Quelle für diese Treibgase sind die

Hoksofengase.

Koksofengase, aus denen durch besondere Reinigungsmaßnahmen gewisse, jedoch weit geringere Mengen an solchen Kohlenwasserstoffen, die jedoch noch leichtere Anteile enthalten, gewonnen werden können. Diese Gasgemische werden erst bei beträchtlich höheren Drücken flüssig und sind im Handel als Ruhrasol bezeichnet.

Als weitere Quelle können die Erdgase bei der deutschen Erdölgewinnung dienen, aus denen durch entsprechende Reinigungsmaßnahmen, vor allem vermittelt Adsorption an aktiver Kohle, Propan und Butan gewonnen werden können. Auch aus den Krackabgasen der n.Zt. noch betriebenen Crackanlagen für deutsches Erdöl fallen z.B. als "Leurag-Flüssiggas" wesentliche Mengen an. Nicht zu vergessen sind letzten Endes die bei der inländischen Raffination eingeführter Erdöle bzw. bei deren Crackung, wie z.B. bei den im Bau befindlichen Anlagen der Eurotank-Gesellschaft, Hamburg, anfallenden Treibgasmenngen.

Es ist naturgemäß zu berücksichtigen, dass im A-Falle bei der erwähnten Umstellung auf Fliegerbenzin eine entsprechende Verminderung auch des Treibgas-Anfalles der Hydrierungsanlage eintreten würde, und dass dann die aus der Crackung importierten Erdöls gewonnenen Mengen in Portfall kommen. Die Treibgase, insbesondere Propan und Butan, entsprechen in ihrem Heizwert bezüglich des Betriebes im Motor, also bezüglich ihrer Gemische mit Verbrennungsluft, vollstän-

dis

dig denen, die bei Benzinbetrieb in Frage kommen. Es kann also ohne weiteres ein jeder Benzinmotor auf Treibgasbenutzung umgestellt werden, wobei lediglich eine zusätzliche Dosiereinrichtung in Form eines Mischventils usw. eingebaut werden muss. Dabei kann der Vergaser und Tank für flüssige Treibstoffe im Wagen bleiben, sodass wahlweise wieder ein Übergehen zu flüssigen Treibstoffen möglich ist.

Die Vorteile des Treibgasbetriebes sind das leichte Anspringen selbst bei starker Kälte sowie der Portfall ~~an~~ der Schmierölverdünnung. Als Nachteil muss gelten, dass die Tankbehälter druckfest sein müssen, sodass sie dem Überdruck von einigen Atm. Widerstand bieten. Z.Zt. stehen hier die vorhandenen behördlichen Vorschriften einer Entwicklung noch etwas hindernd im Wege, da man z.Zt. so vorgehen muss, dass der Vorschrift gemäss Stahlflaschen unter Gewichtskontrolle mit dem flüssigen Gas gefüllt werden, die dann im Wagen entsprechend an- und abzumontieren sind. Es steht aber zu erwarten, dass hier durch Einführung besonders konstruierter druckfester Tankbehälter an dem Wagen selbst auch diese immerhin noch störenden Massnahmen in Portfall kommen. Da es naturgemäss kaum möglich sein wird, ein den Benzinsapfstellen entsprechendes Tankstellennetz in der engen Vermaschung wie hier vorhanden, für Treibgas aufzubauen, wird man für Treibgas-Tankeinrichtungen wohl nur an den Hauptknotenpunkten des Verkehrs Vorzorge treffen können. Hier ist vor allem der örtliche, z.B. Autobus-Verkehr

oder

oder der Linienverkehr über bestimmte Fernstrecken als Hauptabsatzgebiet für Treibgas anzusehen. Technisch sind alle Schwierigkeiten überwunden, sodass man durchaus damit rechnen kann, durch eine entsprechende Verwendung des Treibgasanfalles der nächsten Jahre entsprechende Mengen anderweitiger leichter Kraftstoffe zu ersetzen.

In diesem Zusammenhang soll auf die sonst noch in Frage kommenden gasförmigen Treibstoffe eingegangen werden, die im Zusammenhang mit den Ersparungsmaßnahmen an Mineralölen stärkste Beachtung verdienen. Das folgende Schaubild Blatt 11 gibt eine Übersicht über die insgesamt für Treibzwecke in Frage kommenden Gase. Die besprochenen Flüssiggase finden sich ebenfalls in dieser Zusammenstellung. Es sind hier 3 grosse Gruppen zu unterscheiden:

- 1.) Die aus festen Brennstoffen in mitgeführtem Generator erzeugten Gase,
- 2.) die in Stahlflaschen unter Druck, jedoch nicht verflüssigten mitgeführten Gase, und
- 3.) die in Stahlflaschen unter Druck verflüssigten mitgeführten Gase, die eigentlichen "Treibgase".

Zu den ersten beiden Gruppen kann kurz gesagt werden, dass die Erzeugung der Gase in mitgeführtem Generator naturgemäss eine nicht ganz einfache technische Massnahme bedeutet, die einen gewissen Mehraufwand an Bedienung erfordert. Die apparative Seite befindet sich hier noch in Entwicklung. Es darf jedoch wohl als sicher gelten, dass die Vergasung dieser billigen und in unbeschränktem Masse zur Verfügung stehenden

festen

festen Brennstoffe für den Lastwagenverkehr gewisse Vorteile bietet. Da jedoch die Energieinhalte der Generatorgase im Vergleich zu den sonst benutzten Treibstoffen sehr viel niedriger liegen, so müssen zur Erzielung der notwendigen Leistungen die Abmessungen des Motors entsprechend gewählt werden bzw. eine Umstellung vorhandener Motore muss durch einen erheblichen Leistungsabfall erkauft werden. Für ortsfeste Anlagen jedoch hat aller Voraussicht nach der Generatorbetrieb u.B. als Ersatz für den ortsfesten Dieselmotor ein weites Feld der Entwicklung.

Was die reinen Gase, Wasserstoff, Leuchtgas, Kohlenwasserstoffe und Erdgas anlangt, so bietet bei diesen nicht verflüssigten Gasen die Mitführung ausreichender Mengen Schwierigkeiten, da diese Gase unter hohem Druck komprimiert werden müssen und die Druckbehälter (Stahlflaschen) dann entsprechend schwer und raumbesprachend werden. Der Aktionsradius mit solchen Stahlflaschen ausgerüsteter Fahrzeuge ist nicht allzu gross, sodass diese Antriebsart wohl auf den örtlichen Verkehr, z. B. die städtischen Fahrzeuge oder ähnliche, beschränkt bleiben muss. Selbst für den Autobusverkehr erscheinen die zu erreichenden Aktionsradien nicht ausreichend, sofern man für das Flaschengewicht bzw. den Raumbedarf in vernünftigen Grenzen bleiben will. Für eine Ausdehnung der Versorgung mit komprimierten Gasen dürfte das hohe Leergewicht der zu transportierenden Stahlflaschen ein starkes Hindernis bilden. Etwas anders und günstiger liegen
gen

gen die Verhältnisse für das Ruhrgebiet, wo die Erzeugungsstätten für Fahrmethan usw. dicht beieinanderliegen und so ein Tanken in den einzelnen Werken leicht möglich ist.

Durch die vorausgegangenen Ausführungen dürfte das Gebiet der leichten Kraftstoffe in seinen grossen Umrissen klargestellt sein.

Ein Rückblick auf Schaubild Blatt 6 zeigt noch einmal für die Jahre 1934 - 38 die zu erwartenden Produktionen an leichten Kraftstoffen jeweils für die verschiedenen Stoffe bzw. Anlagen getrennt aufgeführt.

Der Normalbedarf ist durch eine gesonderte starke Linie gekennzeichnet. Rechts daneben findet sich der A-Fall-Bedarf. Durch die vorgesehene Neuproduktion wird eine starke Deckung des Normalbedarfs erfolgen, die bis zum Jahre 1937 etwa 85-90% (ohne Fliegerbenzin) beträgt.

Die Sicherung des A-Fall-Bedarfs soll gleich hier im Zusammenhang erörtert werden. Sie erscheint, wie schon früher erwähnt, nur auf dem Wege einer zusätzlichen Einfuhr und Lagerhaltung möglich, wobei es naturgemäss freisteht, z.B. synthetisch erzeugtes Benzin einzulagern und dafür den Mehrimport dem direkten Verbrauch zukommen zu lassen oder umgekehrt zu verfahren. Die Differenz zwischen dem A-Fall-Bedarf und der Inlandsproduktion im Schaubild gibt die Mengen an, die bis zu dem Zeitpunkt einzulagern sind, bis zu welchem man die A-Fall-Sicherung für 1 Jahresbedarf erreichen will. Die zu schaffenden

schaffenden Neutankräume müssen naturgemäss diesen Mengen entsprechen. Auf Einzelheiten braucht in diesem Zusammenhang nicht eingegangen zu werden. Bemerkt muss jedoch noch werden, dass die angegebenen A-Fall-Zahlen bereits den im A-Falle naturgemäss stark gedrosselten Wirtschaftsbedarf mit einschliessen, also den wirklichen Gesamtbedarf für Wehrmacht und Wirtschaft im A-Falle angeben. Diese Sicherstellung des Bedarfs ist durch den Bau umfangreicher luftschutstechnisch vollendeter Tanklagerräume und ^{einer} gewissen Sondereinfuhr bereits auf dem Wege einer Lösung begriffen.

Durch das besprochene Programm der Neuherstellung der leichten Kraftstoffe dürfte man für diesen Punkt des Mineralölbedarfs zu einer praktisch befriedigenden Lösung für die nächsten Jahre gekommen sein.

Eine Steigerung der Erzeugung ist technisch an sich durchaus möglich, dürfte aber in der näheren Zukunft mehr noch auf dem Gebiet des Gasöls und vor allem der Schmieröle liegen, bei denen die Sicherstellung durch Inlandserzeugung weit gegenüber den leichten Kraftstoffen im Rückstande ist. Es soll jetzt die Lage auf dem Gebiet dieser Mineralöle im Zusammenhang erörtert werden.

Gasöl, Leuchtöl, Heizöl.

Nachdem die vorige Zusammenstellung die Verhältnisse auf dem Gebiet der leichten Kraftstoffe eingehend er-

läutert

in den beiden unteren Spalten
läutert hat, zeigt das folgende Schaubild Blatt 12 die Ver-
hältnisse auf dem Gasöl- und Leuchtölgebiet. Die Übersicht
erstreckt sich wiederum über die Jahre 1934 - 38 und gibt
den A-Fall-Bedarf für das Jahr 1938 an.

Als Quelle für das deutsche Gasöl kommt vor allen
Dingen die Braunkohlenteer-Destillation und die Destillation
des deutschen Erdöls in Frage. Diese Mengen dürften jedoch,
wie schon erwähnt, in den nächsten Jahren keine annähernd so
grosse Steigerung erfahren, als dass es möglich wäre, einen
wesentlichen Teil des im Verhältnis stärker als der Benzin-
verbrauch steigenden Gasölbedarfs zu decken. So wird, wie
schon angedeutet, auf dem Gebiete der Braunkohlenschwelerei
die Entwicklungsmöglichkeit nicht allzu gross sein, da hier
die zwangsläufig bei der Verschwelung anfallende Grude der
Entwicklung einen starken Riegel verschiebt. Eine gewisse Ab-
satzmöglichkeit für Grude lässt sich naturgemäss, z.B. bei
der Reichsbahn usw., noch schaffen, die günstig gelegenen
Grosskraftwerke, wie Böhlen und Harbke jedoch, sind bereits
durch die geschilderte Neuproduktion der Braunkohle-Benzin AG,
für die eine Schwelteerneuerzeugung von rd. 400.000 t ins
Werk gesetzt wird, kaum mehr fähig, anderweitige Grude abzu-
nehmen. Ein Hemmnis für die Weiterentwicklung der deutschen
Gasölerzeugung dürfte naturgemäss auch in dem geringen preis-
lichen Anreiz zu sehen sein, den die Erzeuger z.Zt. haben.
In dem Augenblick, in welchem auch das Gasöl mit einem Zoll
entsprechend

entsprechend dem des Benzins belegt wird, würden sich die Verhältnisse, z.B. auch auf dem Gebiete der Kohlehydrierung, stärker zugunsten einer Inlandserzeugung von Gasöl verschieben.

Technisch sind auch hier der Gasölerzeugung aus deutschen Rohstoffen durch die Kohlehydrierung praktisch keine Grenzen gesetzt. Hier haben rein wirtschaftliche Gesichtspunkte den Ausschlag gegeben. Es wäre z.B. denkbar, dass die neu errichteten und Teer verarbeitenden Hydrierwerke im Laufe der nächsten Zeit ihre Kapazitäten vergrößern, indem sie hierfür auf die direkte Kohlehydrierung übergehen, und anteilmässige Mengen von leichten Kraftstoffen sowie von Gasöl erzeugen. Man würde auch hier dann vielleicht in absehbarer Zeit zu einer Deckung des Gasölbedarfs durch Inlandserzeugung kommen, die etwa der 1937/38 erreichten Deckung bei den leichten Treibstoffen entspricht.

Erwähnt muss hier werden, dass das Gasöl als Fliegschreibstoff, insbesondere für die Langstrecken-Maschinen, den Vorteil der Erhöhung des Aktionsradius durch seine bessere Ausnutzung im Dieselmotor bringt, ganz abgesehen von der Verringerung bzw. vollständigen Ausschaltung der Brand- und Explosionsgefahr. Hier sind es vor allem die synthetisch durch Hydrierung erzeugten Gasöle, die in ihrer Eignung für den Flugmotor sich weitaus an der Spitze befinden. Wie sich hier die Verhältnisse im einzelnen gestalten werden, wird die Entwicklung lehren.

Bezüglich

NI-7295
-90-

Bezüglich der Leuchtöle ist ein konstanter Verbrauch in den nächsten Jahren anzunehmen, der insonderheit für die Zwecke der Reichsbahn und auch ~~zum geringen Anteil~~ in etwa immer gleichbleibender Menge für Haushaltszwecke dient. Gewisse Unsicherheiten in der Beurteilung sind hier möglich, da die Grenzen zwischen Leuchtöl und Gasöl nicht scharf sind, sondern statistisch kaum sicher erfassbare Mengen vielleicht auch zum Betrieb stationärer Motoren usw. dienen.

Etwa $\frac{3}{4}$ des Verbrauchs kann durch Inlandserzeugung durch die Destillation des deutschen Erdöls gewonnen werden. Für eine wesentliche Steigerung der Inlandherzeugung gilt das bei Gasöl Gesagte. Auch hier kann die Kohlenhydrierung an sich mengenmäßig bei entsprechender Steigerung der Kapazität den Bedarf decken.

In dem bei der Besprechung der leichten Kraftstoffe erwähnten Fischer-Tropsch-Verfahren zur Herstellung von Kohlenwasserstoffen würde sich bei dessen Bewährung in der Praxis ebenfalls ein Weg zur Gewinnung von Gasölen aus deutschen Rohstoffen eröffnen.

Der im Schaubild erkennbare, sehr wesentliche Gasölbedarf für den A-Fall ist auf die immer stärkere Einführung des Dieselmotors für Grosslastwagen sowie für Sonderfahrzeuge zurückzuführen. Auch hier kommt eine Sicherung dieses Mehrbedarfs nur durch zusätzliche Einfuhr und Einlagerung des Fehlbedarfs zwischen A-Fall-Bedarf und Inlandserzeugung in Frage. Auch hier hat man mit der Lösung der Sicherstellung

durch

durch Sondereinfuhr und Einlagerung begonnen.

Die obere Spalte in Schaubild Blatt 12 gibt die Lage auf dem Heizölgebiet wieder:

Die Heizöl-Versorgung durch Inlandserzeugung ist annähernd als gleichbleibend zu erwarten. Der Hauptlieferant ist der deutsche Steinkohlenteer, aus dem durch Destillation das Heizöl gewonnen wird. Da in der nächsten Zeit die Strassenbauwirtschaft eher mit einem verstärkten als verminderten Bedarf an Strassenteeren usw. zu rechnen haben wird, ist kaum anzunehmen, dass eine Steigerung der Inlandserzeugung an Heizöl einsetzt. Auch das deutsche Erdöl und der Braunkohlenteer ist, wenn auch nur mit nicht allzu grossen Mengen, an der Inlandserzeugung beteiligt, auch hier dürfte, wie schon bei den leichten Kraftstoffen, und bei Gasöl, Leuchtöl erwähnt, kaum mit einer Verschiebung der Verhältnisse zu rechnen sein, zumal da der Schwerpunkt mehr auf Benzin und Gasöl bzw. sonstige Produkte gelegt wird. An sich ist durch die Inlandserzeugung an Heizöl schon ein ansehnlicher Teil des Normalbedarfs gedeckt, sodass hier auch für den A-Fall-Bedarf die Verhältnisse nicht so ungünstig wie beim Gasöl liegen.

Im A-Falle wird eine Steigerung durch Gewinnung aus Steinkohlenteer wohl möglich sein, da dann die Frage des Strassenteers nicht so interessiert und auch minderwertigere Qualitäten für den normalen Wirtschaftsbedarf untergebracht werden können. Aus Gründen der Sicherheit ist jedoch für den

A-Fall

Dass bei diesen Betrachtungen die in normaler Zeit von deutschen Seeschiffen im Ausland und im Freihafen geladenen Mengen nicht erfasst sind, ist schon oben erwähnt worden,

A-Fall keine Erhöhung angenommen, zumal auch, insbesondere im Zusammenhang mit dem Bauprogramm der Kriegsmarine, eine Verschiebung in den Zahlen des Heizölbedarfs in der nächsten Zeit zu erwarten sein wird. Auch hier bietet nur die Einlagerung des Heizölbedarfs zwischen Inlandserzeugung und A-Fall-Bedarf einen zuverlässigen Weg der Sicherstellung des Bedarfs.

Schaubild Blatt 13 gibt einen Überblick über das Schmierölgebiet.

Auf dem Gebiet der Schmieröle, wozu Motorenöl (Sonderöle für Kraftfahrzeuge) und Flugmotorenöl als ganz besonders hochwertiges Motorenöl neben dem Schmieröl für allgemeine technische Zwecke gehören, liegen die Verhältnisse bezüglich Sicherstellung durch Inlandserzeugung z.Zt. noch ausserordentlich bedenklich. Aus dem Schaubild geht hervor, dass der Hauptanteil aller dieser Sorten, beim Flugmotorenöl sogar die gesamte Menge, durch Einfuhr gedeckt werden muss.

Als Quelle des deutschen Schmieröls kommt im Augenblick praktisch wohl nur das deutsche Erdöl in Frage, dessen bei der Destillation in Höhe bis zu 30-35% gewonnene Fraktionen sich infolge ihres reichen Wasserstoffgehaltes sehr gut zu Schmierölen eignen. Hier erscheint es wichtig, im Hinblick auf den z.Zt. sonst nicht anderweitig deckbaren Schmierölbedarf den wertvollen Rohstoff, den das deutsche Erdöl darstellt, restlos für diesen Zweck auszunutzen, d. h. also ihn nicht zu Benzin zu kracken, wie dies zum Teil geschieht, sondern durch Destillation schonend aufzuarbeiten.

Auch

Auch in der Kohlenhydrierung stark bituminöser Kohle bietet sich die Möglichkeit, die Hydrierung bei tieferen Temperaturen so zu lenken, dass ein wesentlicher Anteil auf das Benzin bezogen, an Schmierölen anfällt. Ebenso bietet sich bei diesem Verfahren die Möglichkeit, einen entsprechenden Anteil an Paraffin zu erzielen. Dieses Paraffin und die Schmieröle können als ausgezeichnete Ausgangsbasis für die Gewinnung hochwertiger Öle dienen, die z.Zt. fast restlos aus dem Auslande bezogen werden müssen.

Durch bei der I.G. entwickelte Verfahren, z.B. durch Zusätze von Stockpunktsenkern und Viskositätsverbessern zu diesem Schmieröl oder zu Schmierölen aus deutschem Erdöl, können hochwertige Autoöle erzielt werden.

Auch durch Spaltung von Paraffin oder von paraffinischen Mittelölen der Hydrierung und nachfolgenden Kondensation können hochwertige Autoöle erzeugt werden, und es bietet sich hier sogar die Aussicht auf brauchbares Flugmotorenöl.

Durch gemeinsame Kondensation von Schmieröl mit solchen Paraffin-Spaltprodukten kann man ~~man~~ die wertvollen Heissdampf-Zylinderöle gewinnen. Die auf Paraffinbasis beruhenden Verfahren haben ^{jedoch} z.Zt. praktisch keine Bedeutung, da eine ausreichende Rohstoffbasis noch nicht besteht.

Sehr aussichtsreich erscheinen dagegen die neuesten in der I.G. durchgeführten Arbeiten zur Gewinnung hochwertiger Schmieröle durch Kondensation von aus den Abgasen der

N1-7295-
-94-

der Hydrierung gewonnenem Äthylen.

Diese gesamten Arbeiten, die naturgemäss für die Sicherung des deutschen Schmieröls von allergrösster Wichtigkeit sind, sind in steter aufmerksamer Bearbeitung. Es steht zu hoffen, dass diese unter Ausnutzung aller verfügbaren Kräfte geförderten Arbeiten auch bald zu solchen positiven Ergebnissen führen, um die Aufnahme einer umfangreichen Neuerzeugung an deutschen Schmierölen zu rechtfertigen.

Auf dem Schmierölgebiet kommt der Sammlung von Altölen und deren an sich in einfacher Weise mögliche Regenerierung immerhin einige Bedeutung zu. Eingehende Ermittlungen haben hier ergeben, dass man wohl nur auf dem Gebiete der Auto-Motorenöle mit einer wesentlichen Erfassung der verbrauchten Öle rechnen kann. Die anderen Öle werden in der Hauptsache vollständig verbraucht bzw. gehen an unzähligen Schmierstellen im Laufe der Zeit verloren, oder sie werden, wie z.B. das Autoöl des Zweitaktmotors, oder die Gasmaschinenöle oder die Zylinderöle, im Zylinder verbrannt bzw. mit den Abgasen oder im Abdampf vernebelt. Es wird demnach wohl nur möglich sein, etwa 10 - 15% des insgesamt verbrauchten Öls wieder zu erfassen und zur Regeneration zu bringen.

Bine weitaus grössere Bedeutung kommt der sparsamen Verwendung der Schmieröle und jeder Vermeidung einer Vergewandung in den einzelnen Betrieben selbst bei. Hier muss

es Sache der Aufklärung und Werbung sein, zu einer entsprechend vernünftigen Verwendung des Schmieröls zu gelangen, wie sie ja in den bedeutenden Industriewerken bereits seit längerer Zeit gang und gäbe ist. Da etwa 70% des gesamten Schmierölbedarfs an Grossverbraucher gehen und nur etwa 30% an mittlere und kleinere Verbraucher, so ist bereits dafür gesorgt, dass der weitaus grösste Anteil des gesamten Schmieröls einer sparsamen und rationellen Bewirtschaftung unterliegt. Für den Notfall würde eine dann unter gewissem Zwange durchzuführende Altölsammlung immerhin wertvolle Mengen zur Wiederverwendung erfassen.

Auch das Fischer-Tropsch-Verfahren wird vielleicht bei einer Bewährung in der Grosserzeugung einmal zur Deckung des Schmierölbedarfs mitbeitragen können, da bei ihm gut qualifizierte Schmieröle gewonnen werden sollen und auch Paraffin anfällt, das in der erwähnten Weise durch Aufspaltung und Kondensation in hochwertige Schmieröle umgewandelt werden kann.

Zusammenfassung.

Zusammenfassend kann rückblickend über die Verhältnisse auf dem deutschen Mineralölgebiet, insbesondere über die Versorgung mit den einheimischen Produkten und die Sicherstellung des A-Fall-Bedarfs gesagt werden:

- 1.) 1930 waren wir zu 75%, 1934 sind wir zu 65% und 1937 werden wir bei der Durchführung der geplanten Neuerzeugung nur noch zu 35%, auf die gesamten Mineralöle bezogen, vom Auslande abhängig sein.
- 2.) Diese starke Verminderung der Abhängigkeit vom Ausland ist neben einer gewissen Steigerung der deutschen Erdölbohrung und Braunkohlenteer-Verarbeitung vor allem der synthetischen Herstellung von Mineralölen, der Kohlehydrierung, zu verdanken. *Auch das sich z. Zt. entwickelnde Fischer-Tropsch-Verfahren verspricht an der Inlandserzeugung in absehbarer Zeit mitzuhelfen.*
- 3.) Einer weiteren Steigerung der Mineralölerzeugung (durch Hydrierung) auf der Basis der deutschen Braun- und Steinkohle sind, was Benzin, Gasöl, Leuchtöl, Heizöl, anlangt, praktisch und technisch, sowie rohstoffmässig, keine Grenzen gesetzt. Eine weitere Steigerung dieser Erzeugung ist lediglich von wirtschaftlichen Erwägungen abhängig.
- 4.) Die deutsche Neuerzeugung in den nächsten Jahren erstreckt sich nach dem bisherigen Produktionsprogramm auf den weiteren Ausbau von Leuna für die Benzinerzeugung sowie die Neuerichtung von 3 grossen Werken der Braunkohle Benzin AG. Böhlen, Magdeburg und voraussichtlich Ruhland, ferner des Werkes Scholven der Hibernia. Insgesamt ergibt sich für die Jahre 37, 38 durch die geplante Neuerzeugung an leichten Kraftstoffen eine Deckung des Normalbedarfs an leichten Kraftstoffen zu 85 - 90%. *(dazu kommt voraussichtlich in Lauscha durch Gusswerk-Ewald ein Betrieb mittlerer Kapazität für Treibstoffe)*
- 5.) Den bei der Hydrierung anfallenden Treibgasen, wie Butan und Propan, muss erhöhte Aufmerksamkeit gewidmet werden; es kann dafür gesorgt werden, dass dieser gesamte Anteil, z.B. im Autobus- und Linienverkehr Verwendung findet, also einen gleich grossen Anteil an Benzin zu ersetzen, berufen ist.

Den Ersatztreibstoffen, wie Holzgas, Koksgas,

Leuchtgas

Leuchtgas und Fahrmethan scheint für den Linienverkehr usw. mit schweren Lastfahrzeugen, sowie insbesondere bei letzteren Gasen für den Nahverkehr, eine gewisse Entwicklung gegeben zu sein, ersteren auch für den Betrieb stationärer Motoren.

- 6.) Die Herstellung von Sondertreibstoffen für Flieger, insbesondere von Fliegerbenzin (s.a. 8. Isooktan), zeigt hoffnungsvolle Ansätze, die erwarten lassen, dass die Versorgung mit einheimischen Treibstoffen voll und ganz möglich sein wird.
- 7.) Im synthetisch erzeugbaren Methanol, dessen Mengen technisch keine Grenzen gesetzt sind, muss ein wertvolles Mittel zur Erweiterung der deutschen Treibstoffbasis erblickt werden. Ebenso scheint das synthetisch herstellbare Isooktan, das bei seiner Erzeugung zwangsläufig mit einer gewissen Methanolproduktion gekuppelt ist, ein wertvoller Sondertreibstoff für Flugmotore zu sein.
- 8.) Als nächste grosse Aufgabe zur weiteren Sicherstellung des deutschen Mineralölbedarfs ergibt sich die Lösung der Gasölfrage durch Neuerzeugung. Hier wird der Weg der Lösung in dem weiteren Ausbau der Hydrierung bzw. der Kombination der Gasölerzeugung mit der derzeitigen Benzinerzeugung erblickt, wobei vom wirtschaftlichen Gesichtspunkte aus die Preis bzw. Zollgestaltung wesentlich zur Entwicklung beitragen wird.
- 9.) Die deutsche Schmierölerzeugung bedarf des sorgfältigen weiteren Ausbaues. Wenngleich sich auch hier noch nicht die Ausbaumöglichkeiten in ihrer vollen zukünftigen Gestalt abzeichnen, so ist doch auch hier bereits der Weg beschritten, um zu einer wesentlichen Erzeugung aus deutschem Rohmaterial zu gelangen.

Vertraulich

Verbrauch

bezw. Normal-Bedarf

in
1000 t

4000

3000

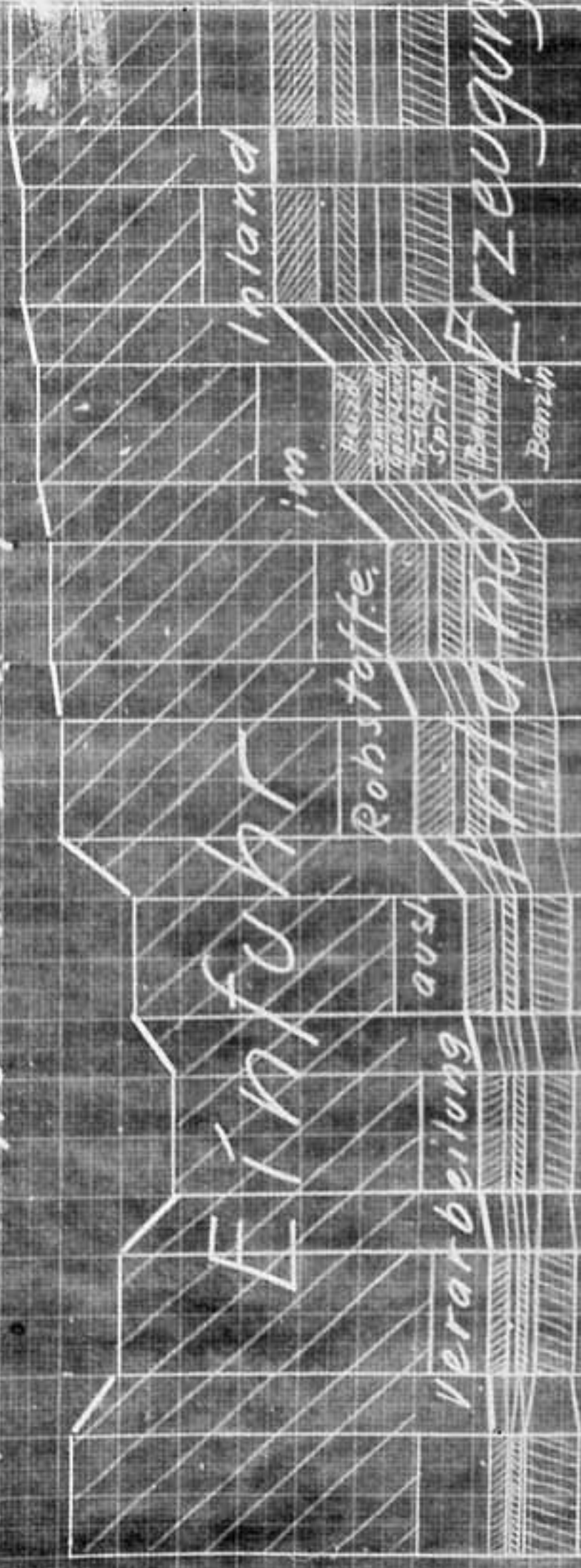
2000

1000

500

100

0



1930 31 32 33 34 35 36 37 38

Deutsche Gesamt-Mineralöl

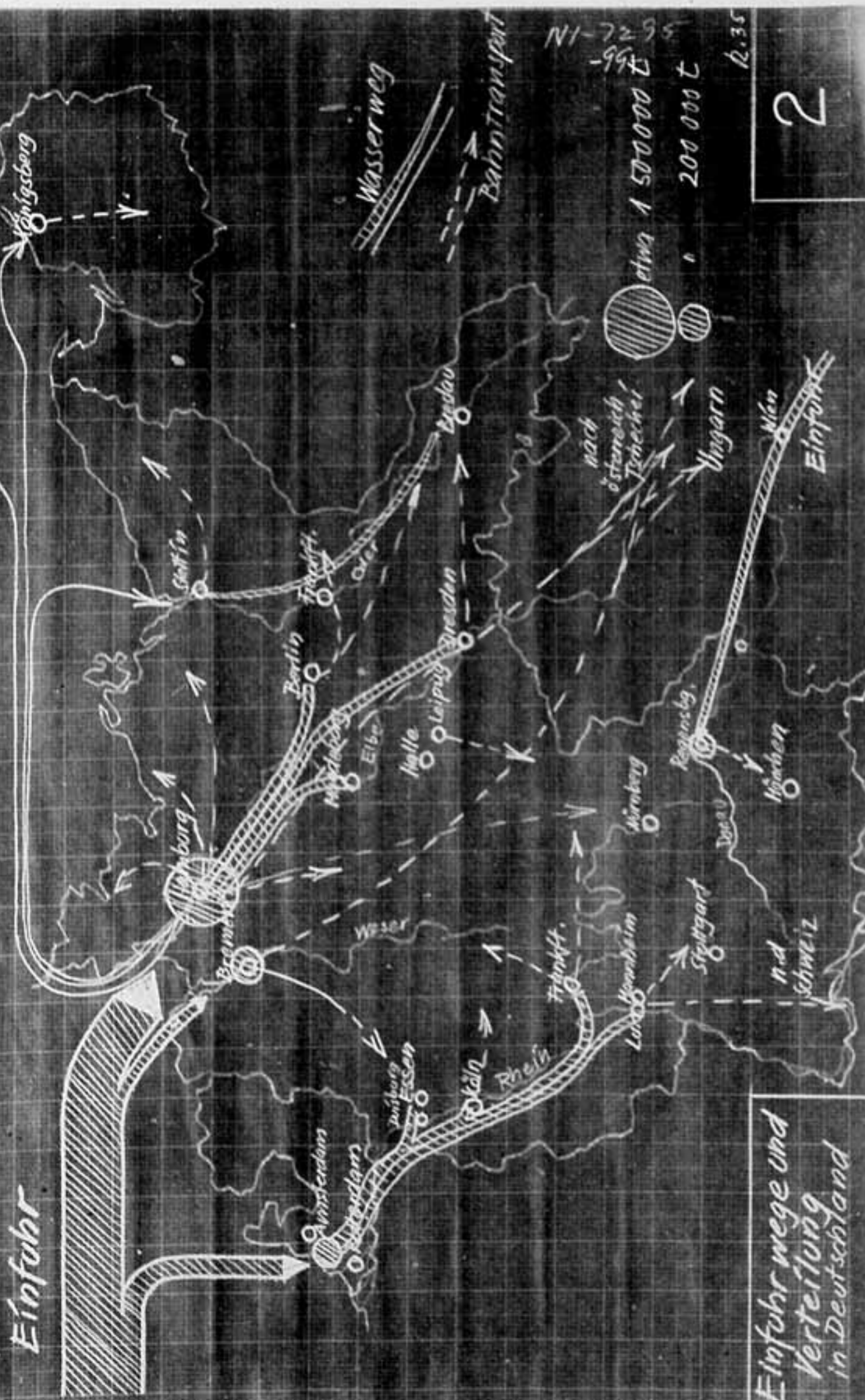
NI-2245
1.2.38-
1.2.38

1

Verfracht

Einfuhr

Balt. Staaten



NI-7295
-99t
etwa 1 500 000 t
200 000 t
p.35

Einfuhr wege und
Verteilung
in Deutschland

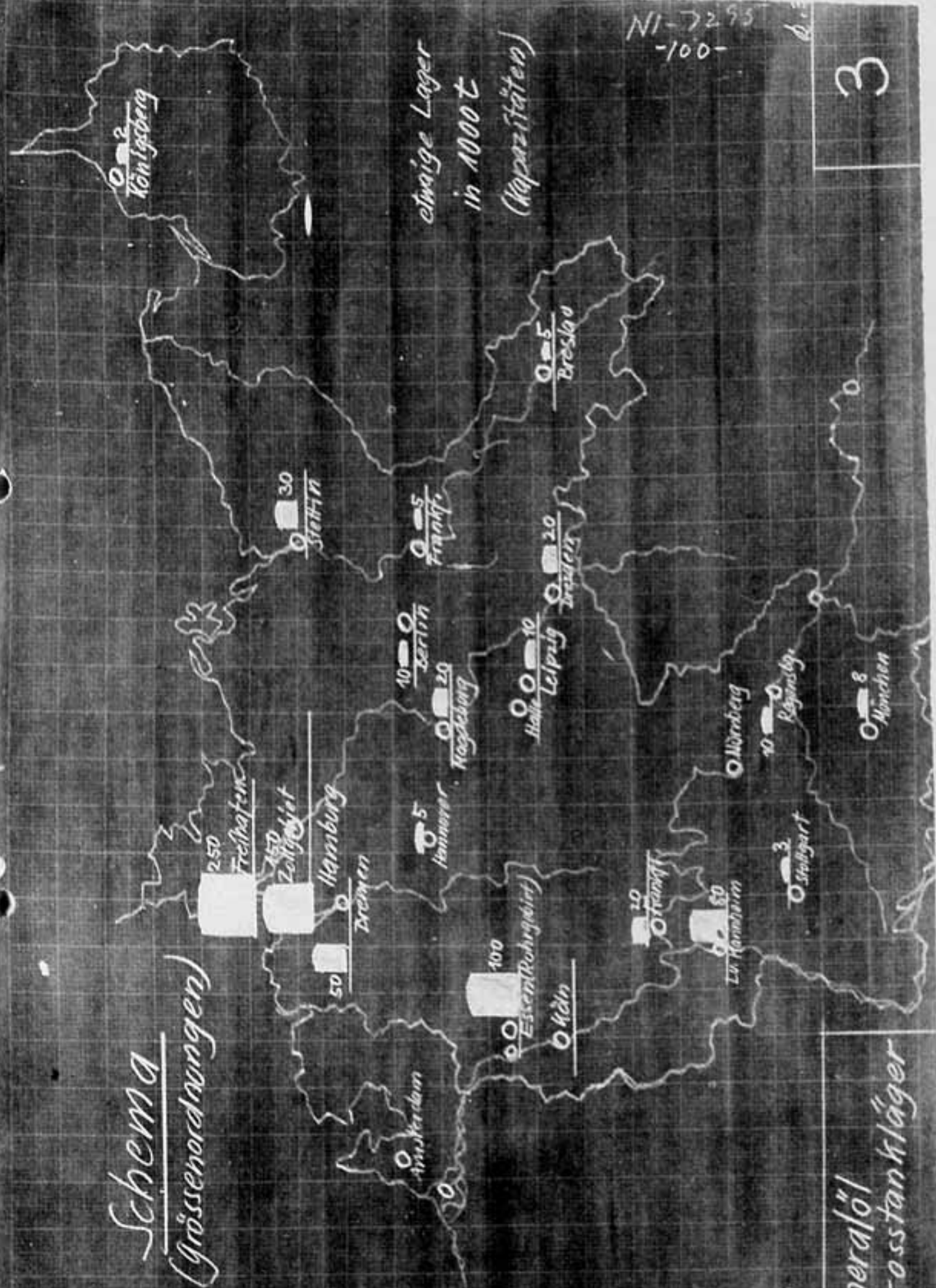
NI-7295
-100-

3

Schema
(Größenordnungen)

etwige Lager
in 1000 t
(Kapazitäten)

Mineralöl
Grosstanklager



Vertraulich

ohne Reichsbahn
Kraftverkehr



17 1000 t

Schiffahrt

3500

Schmieröl

Heizöl

3000

Heizöl

Leuchtöl

Gasöl

2000

Leuchtöl

Testbenzin

1500

Benzin

1000

Benzin

500

Benzol

100

Leuchtöl

Spritz

Benzin

Einfuhr

100

Benzin

100

Benzin

100

Benzin

100

Benzin

leichte Treibstoffe

Inlands-
Erzeug.

Industrie
größte Kraft-
maschinen
Reichsbahn
Stand 1934

4 Verteilung der
Mineralöle
an die Verbraucher

N1-72 95-
101

1.35

A-Fall-Bedarf

Normal-Bedarf

in 1000 t

6000

5000

4000

3000

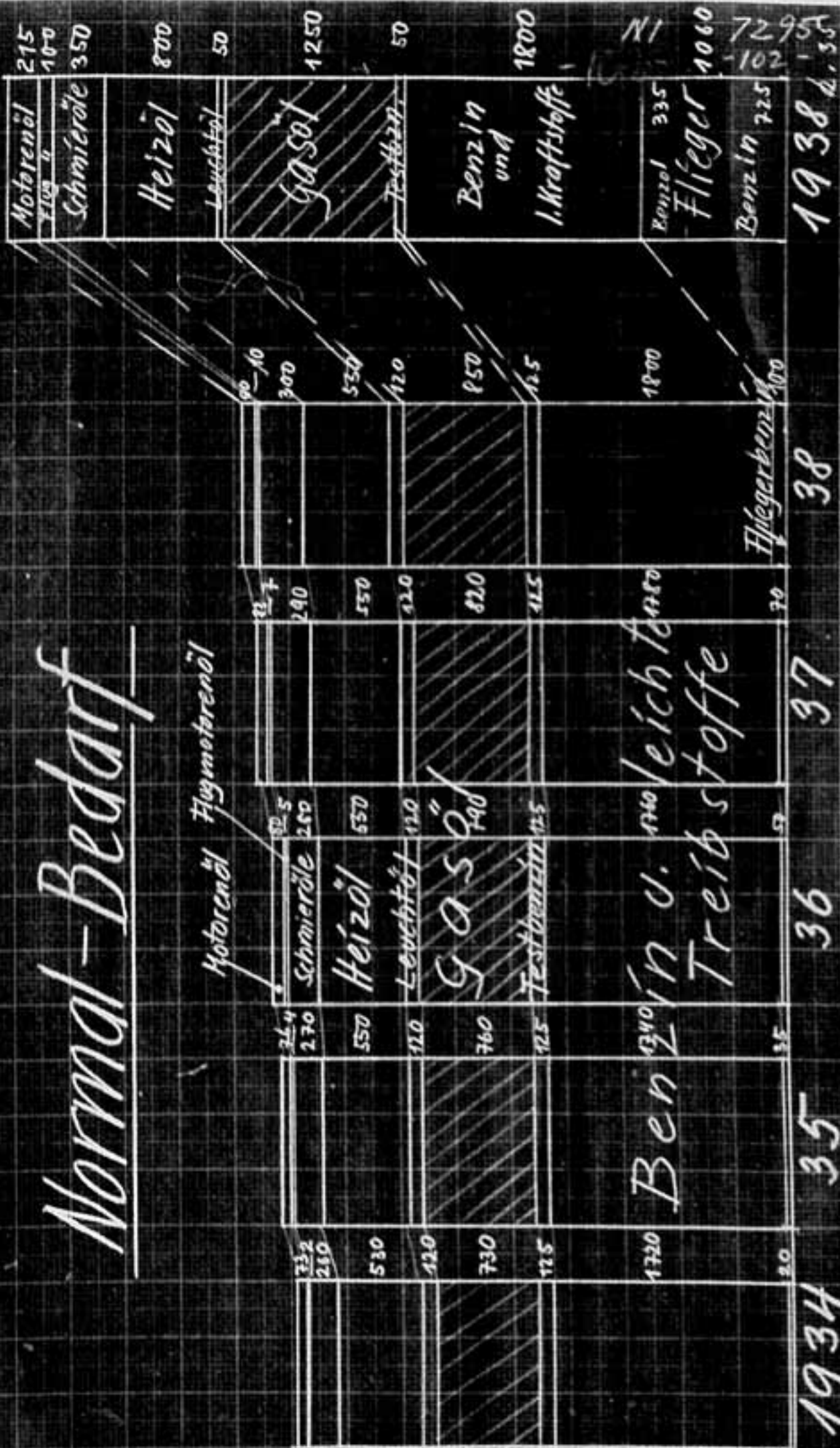
2000

1000

500

100

0



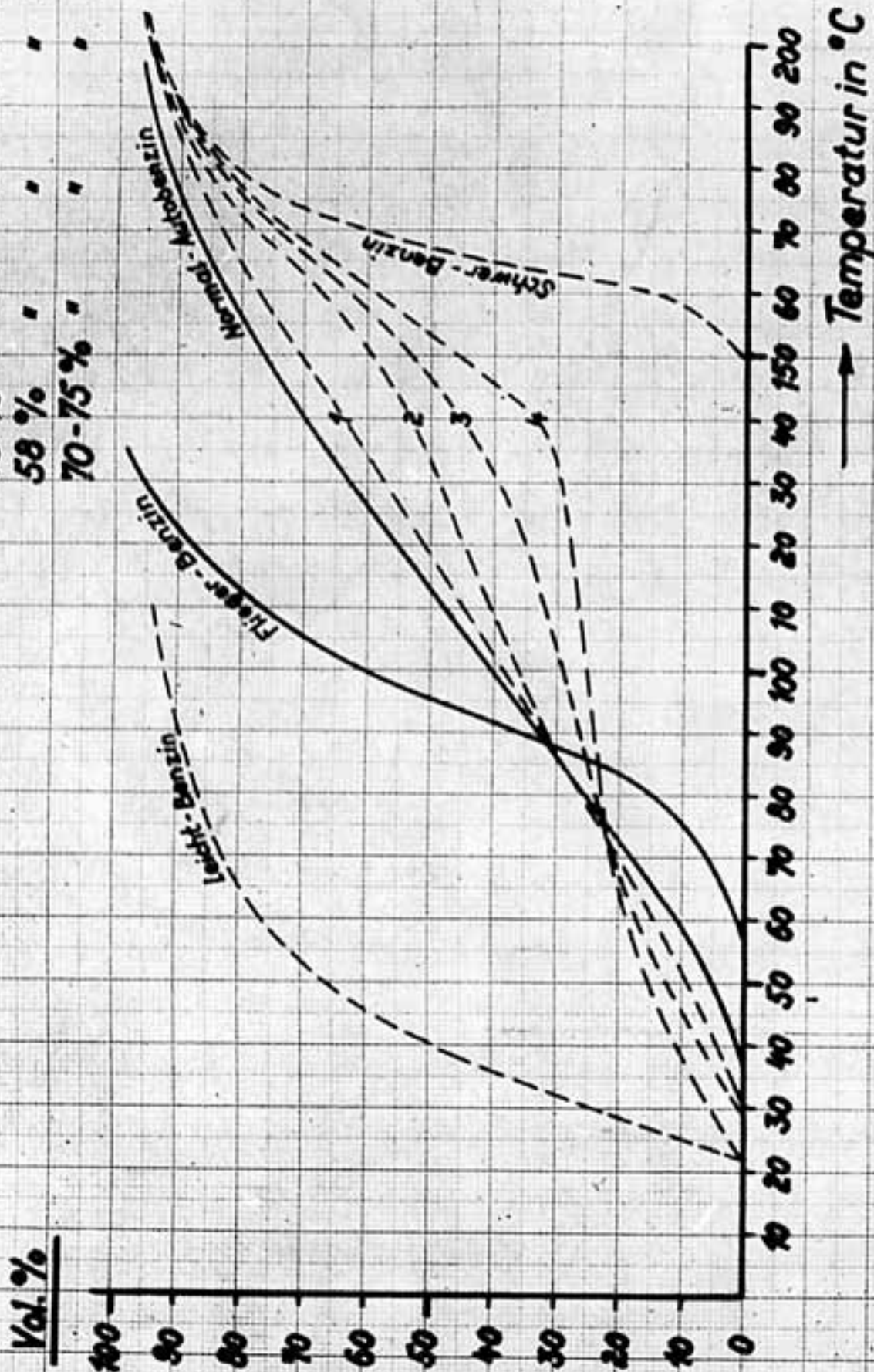
Normal- und A-Fall Gesamt-Mineralöl-Bedarf

5

Siedekurve des Restbenzins bei Herausnahme

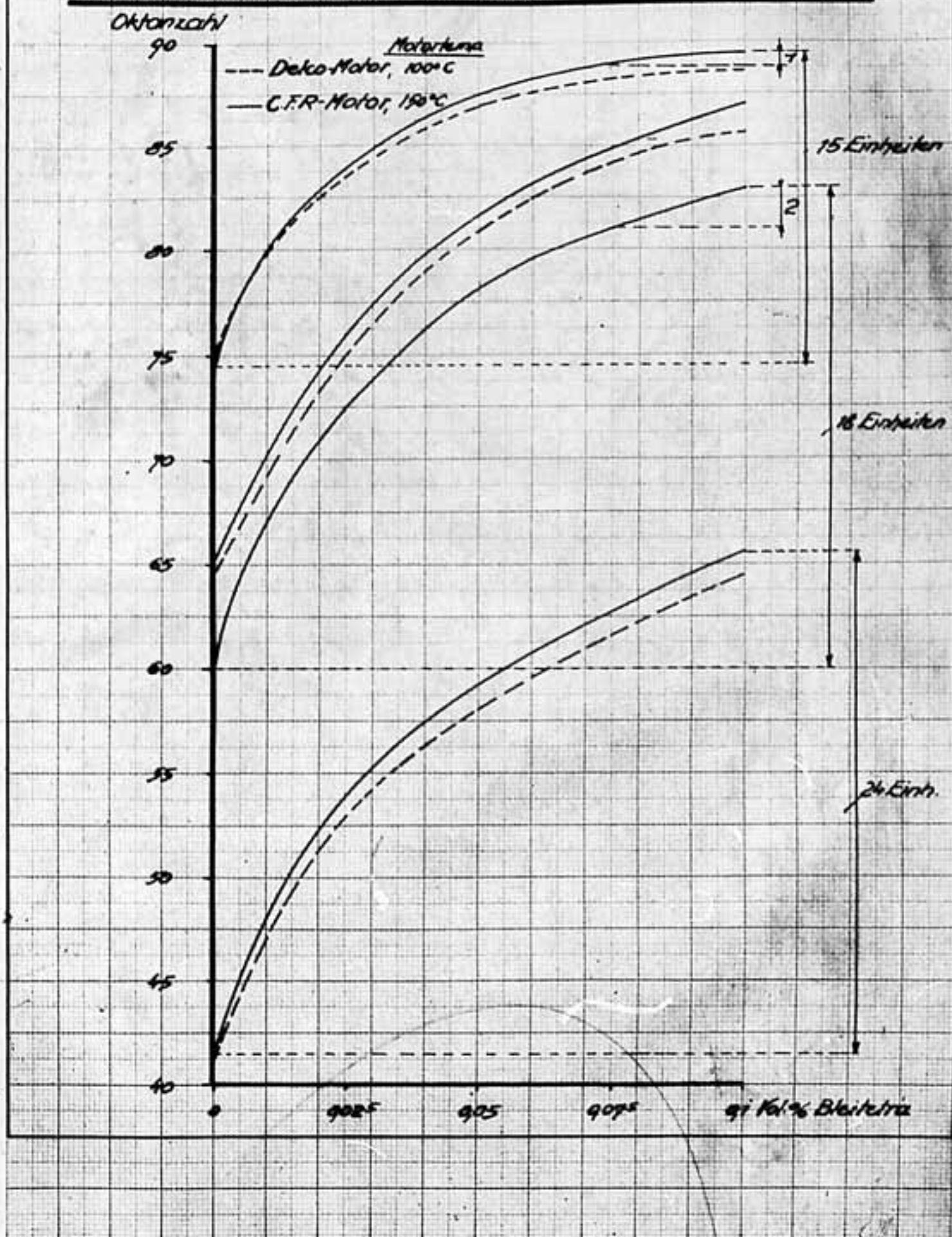
Von:

20 % Fliegerbenzin	Kurve 1	2	3	4
40 %	"	"	"	"
58 %	"	"	"	"
70-75 %	"	"	"	"

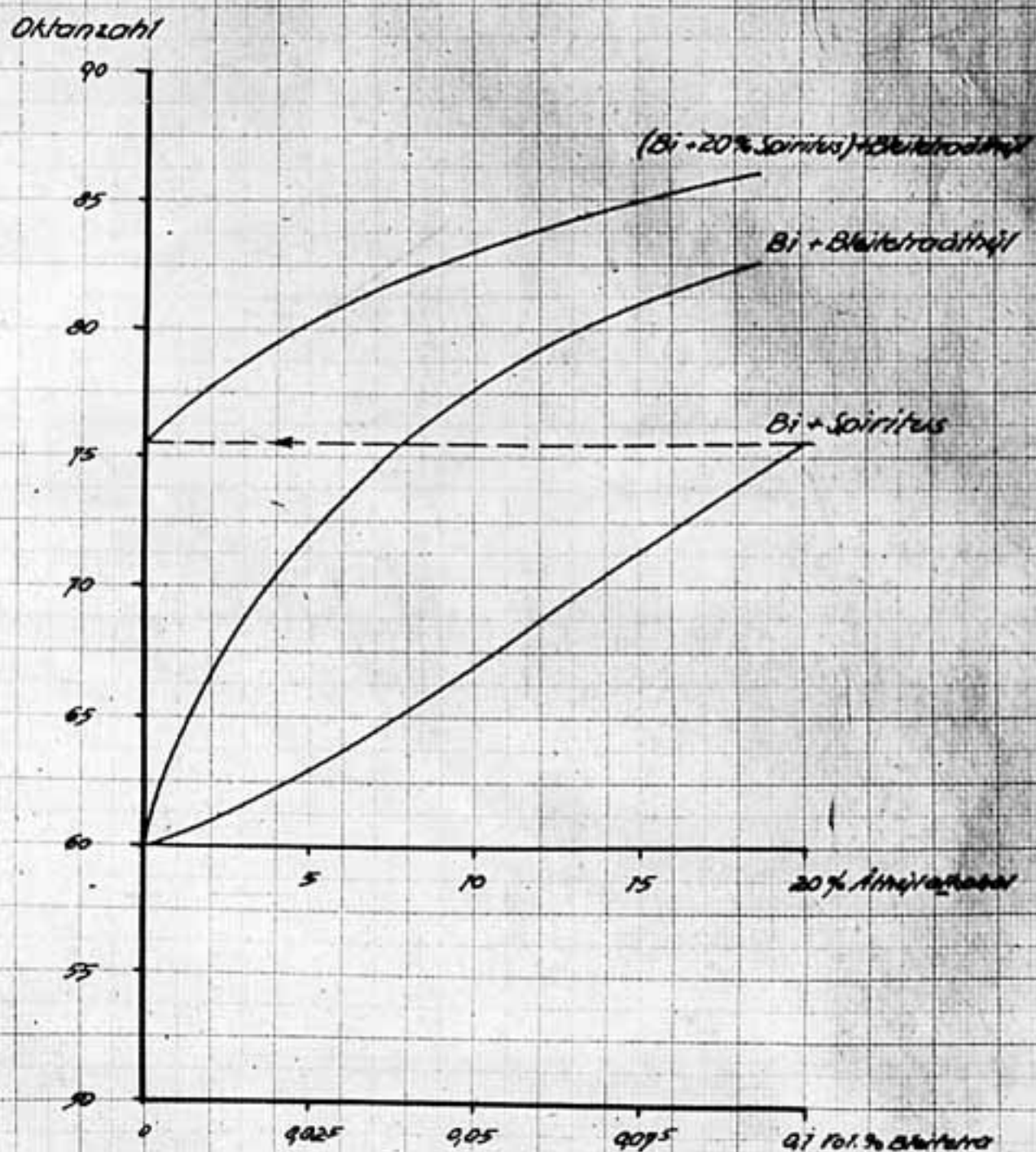


HI- 72 85
105

Gleiche Zusätze von Bleitetraäthyl zu Autobenzinen versch. Grundoktanzahl



Klopffwertsteigerung durch Zusatz von Alkohol + Bleitetradithyl



Nr. 729
107

Isooktan-Herstellung

U.S.A.

Krackgase-Isobutylenhaltig

Polymersation
mit Schwefelsäure

Diisobutylen

Restgas

Hydrierung

Isooktan

Deutschland

Koks oder Kohle

Ver gasung

$CO + 2H_2$

Reinigung u. Kompress.

Synthese $500^\circ, 250 \text{ Atm.}$

Rohöl

Destillation

Isobutylalkohol

Wasser
Methanol u.
höhere Alkohole

Dehydratation

Dehydratation

Isobutylen

Kondensation

Di- u. Tri-Isobutylen

Hexylen, Heptylen

Destillation

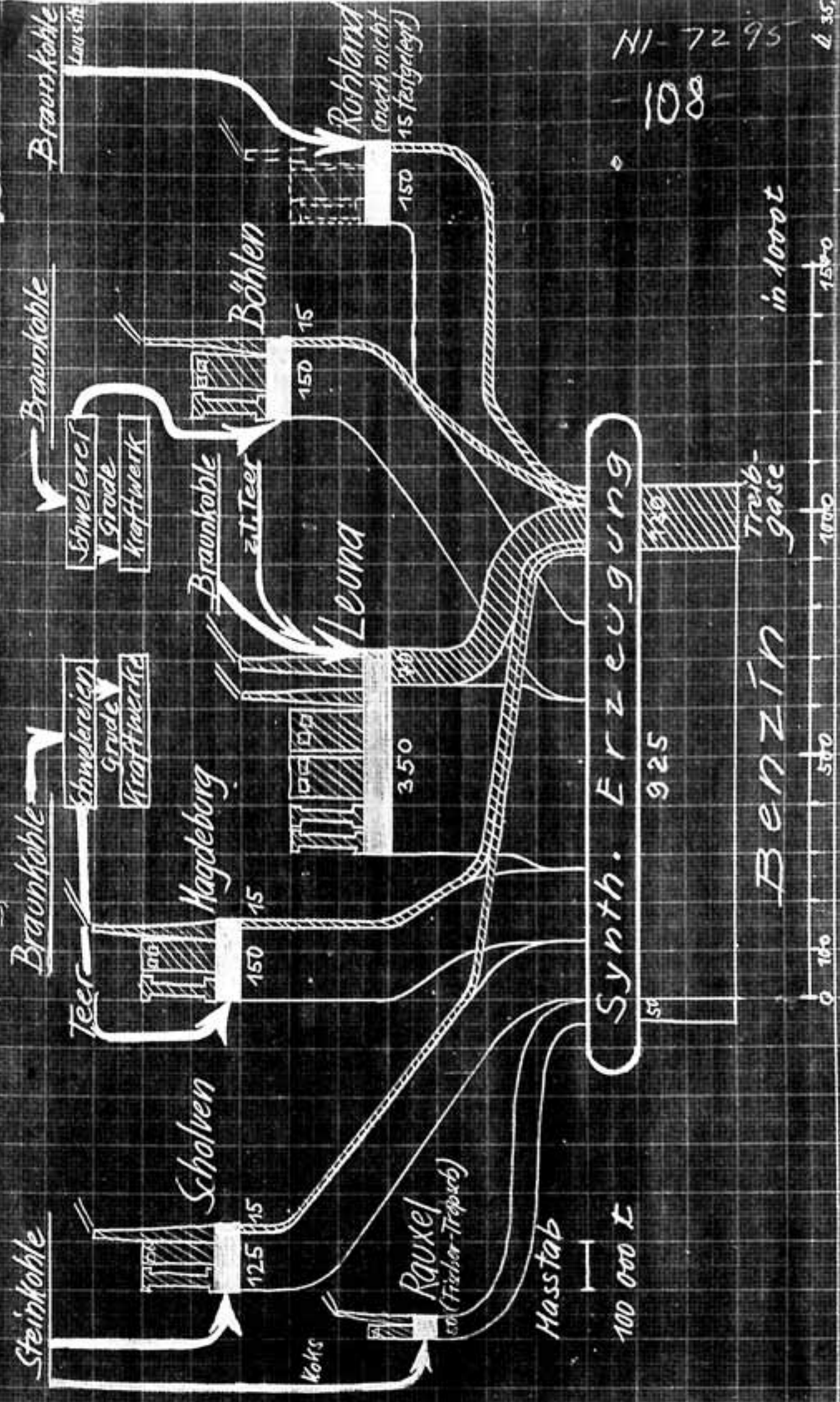
Diisobutylen

Hydrierung

Anspringmittel

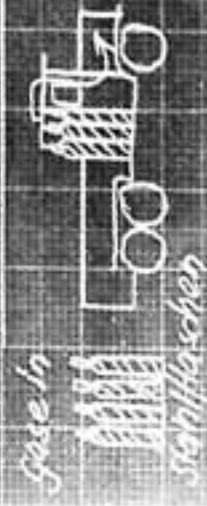
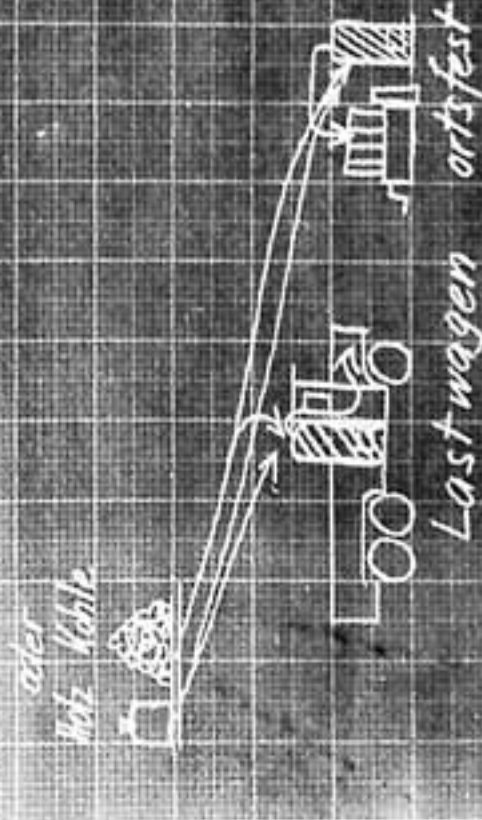
Isooktan

Vertraulich



NI-7295
108
L 35

Erzeugung von synthetischem Benzin 1937 bis 10



Antriebs-Mittel	Heizwert des Treibstoff Luft Gemisches	theor. Leistung abfall bei Umstellung von Benzinmotoren	Füll-druck	100 Ltr Tankraum einschl. Füllung wiegen	Aktions-radius damit (bei Benzin 100 km)
Holzgas, Generatorgas im Generator aus festem Brennstoff erzeugt	600 650 WE/m ³	25-30 %	—	—	—
als Gas Wasserstoff in Stahlflaschen Leichtgas unter Druck verflüssigt + fahrerlebensfähig	630 700 750	20-25 % 12 %	150 At	185 190 kg	11-20 km 35 km
Botan in Stahlflaschen Propan unter Druck verflüssigt	835 WE/m ³	2-3 %	7 15 30 15	100 100-120 100	190 150 140 150
Benzin (z. Vergleich)	850	—	—	90	250

NI-7295
-109-

k.35

Gas als Treibstoff

HI-7295
-110-
h. 15

10.1000

Heizöl

Normal-Bedarf



Leuchtöl

Normal-Bedarf

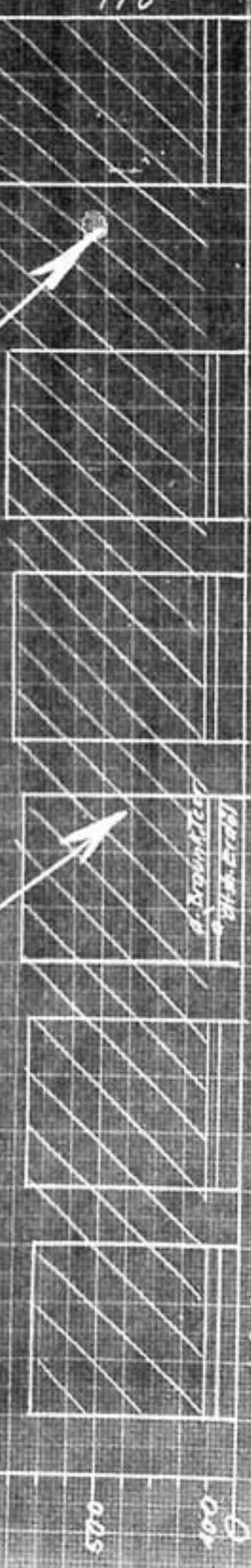


Gasöl

Normal-Bedarf
Fehlbedarf, Einfuhr

A-Fall

Sondereinfuhr
(Einlagerung)



1934

35

36

39

38

1938

Deckung des Bedarfs an Gasöl, Leuchtöl, Heizöl 12

Vertraulich

Motoröl

Flugmotoröl

224 nach vollständig
Einzuführen

Normalbedarf

Sondereinfuhr
(Einlagerung)

Fehlbedarf (Einfuhr)

Flugmotoröl

a. d. t. sch. Erdöl

Schmieröle Normalbedarf

Sondereinfuhr
(Einlagerung)

Fehlbedarf (Einfuhr)

a. d. t. sch. Erdöl

A-Fall

NI-7295
-111-
k.35

1934

35

36

37

38

1938

Deckung des Bedarfs an Schmierölen

13

VON VOLLARD BOCKELBERG
GENERAL DER ARTILLERIE A. D.

N1-7295-
-112-

BERLIN-ZEHLENDORF, den 10. März 1936.

Theodor-Fritsch-Allee 6 H4 6755

SEKRETARIAT:

Berlin W. 8, Schinkelplatz 1-2 A 6 6611

Hf.

Herrn

Dr. G. R i t t e r,
J.G. Farbenindustrie A.G.,

B e r l i n NW.7.

Unter den Linden 78.

Sehr verehrter Herr Dr. Ritter!

Anliegend sende ich Ihnen Ihre
mir vor einigen Monaten überlassene Denkschrift " Die deutsche
Mineralölversorgung" mit bestem Dank zurück.

Diese so schöne und klare Denkschrift hat mir die Bear-
beitung meines Vortrages wesentlich erleichtert. Dafür darf ich
Ihnen meinen allerherzlichsten Dank aussprechen.

Mit bestem Gruss und Heil Hitler

Ihr ergebener

Anlage!

V. Vollard Bockelberg

Vertraulich

Nr. 7295

-113-

22. 5. 1935.

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes.

22. Mai 1935.

N/ - 7295
-114-

Durchsicht und Ergänzung der Zusammenstellung
vom 12./15. Oktober 1934.

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfs.
=====

Die Zahlen des damaligen Berichtes wurden an Hand der statistisch feststehenden Zahlen für 1934 und der sich daraus ergebenden Schlüsse ergänzt. Auch die A-Fall Zahlen, die jetzt auf 1938 bezogen werden, wurden nach Angabe des H.W.A. geändert. Die vorgenommenen Änderungen sind jeweils besonders gekennzeichnet.

Leitgedanken:

Eine Vermehrung der Inlandsproduktion soll von der Einfuhr weitgehend unabhängig machen und die erwünschte Steigerung des Kraftverkehrs in Deutschland unterstützen, damit dieser nicht etwa durch zu erzwingende Deviseneinsparungen gedrosselt werden muss.

Bis zum 1.4.1937 soll die Inlandserzeugung sowohl für die Deckung des normalen Inlandsbedarfes (G.D.) sowie zur Deckung des A-Fall-Bedarfes (R.D.) möglichst hoch gesteigert sein. Aus Gründen der Deviseneinsparung wird zunächst auf die Erzeugung der höherwertigen Mineralöle Wert zu legen sein. Die Gesamt-Inlandserzeugung ergibt sich als Summe der als gesichert anzusehenden Inlandserzeugung und der vorgesehenen Neuerzeugung. Der A-Fall-Bedarf liegt erheblich höher als der Normalbedarf. Zu seiner Deckung muss eine zusätzliche Einfuhr und Einlagerung stattfinden, deren Höhe sich als Differenz zwischen A-Fall-Bedarf und der Summe der gesamten Inlandsproduktion (R.D.) und des im Inlande in den Durchgangslagern der Wirtschaft (R.D.) verfügbaren Vorrates ergibt. Für die Deckung des Normalbedarfes werden diese vorhandenen Vorräte der Wirtschaft nicht besonders berücksichtigt. Die Deckung des A-Fall-Bedarfes soll bis zum 1.4.1937 sichergestellt sein. Der A-Fall-Bedarf schliesst den gedrosselten Wirtschaftsbedarf für den A-Fall mit ein.

In den Zusammenstellungen sind die inzwischen gesicherten Neuerzeugungen in entsprechender Weise berücksichtigt.

Normal- und A-Fall-Bedarf.

Alle Angaben in 1000 t	Gesamt-Normalbedarf in den Jahren					A-Fall-Bedarf	
	1934	1935	1936	1937	1938	1938	
Fliegetreib- stoff ⁺	20	35	50	70	100	Fl. Benzin Fl. Benzol	725 335
Benzin u. l. Kraftstoffe ⁺⁺ (einschl. Benzol und Sprit)	1720 ^x	1740 ^x	1760 ^x	1780 ^x	1800 ^x	ohne Benzol	1800 ^x
Testbensine	125 ^x	125 ^x	125 ^x	125 ^x	125 ^x		50
Gasöl (Treiböl)	730 ^x	760 ^x	790 ^x	820 ^x	850 ^x		1250 ^x
Leuchtöl	120 ^x	120 ^x	120 ^x	120 ^x	120 ^x		50
Heizöl	530 ^x	550 ^x	550 ^x	550 ^x	550 ^x		800
Motorenöl	73	76	80	83	90		215 ^x
Flugmotorenöl	2	4	5	7	10		100 ^x
Maschinenöle	260	270	280	290	300		350 ^x
Gesamtbedarf an Mineralölen	3580	3680	3760	3845	3945		5675

⁺unberücksichtigt vorläufig
eine gewisse Isooktan-Erzeugung

^x geändert gegen-
über der alten
Aufstellung.

⁺⁺einschl. Benzol u. Spiritus.

Nr. 7295
22. 5. 1935.

Gesicherte Inlandserzeugung.

Grundlagen für die hier eingesetzte Neuerzeugung:

1)	<u>Leuna (I.G.)</u>						A - Fall 1938
		1934	1935	1936	1937	1938	
	Benzin	200	300	350	350	350	250+
	Treibgase	10	60	70	70	70	50+
	Gesamt l. Treibstoffe	210	360	420	420	420	300+
							+ Umstellung der Gesamtprodukt. auf Flt B1 (75-80%)
2)	<u>Böhlen (BBA)</u>						A-Fall 1938
		1934	1935	1936	1937	1938	
	Benzin	-	-	100	150	150	100+
	Treibgase	-	-	10	15	15	10+
	Gesamt l. Treibstoffe	-	-	110	165	165	110+
3)	<u>Magdeburg (BBA)</u>						A-Fall 1938
		1934	1935	1936	1937	1938	
	Benzin	-	-	50	150	150	100+
	Treibgase	-	-	5	15	15	10+
	Gesamt l. Treibst.	-	-	55	165	165	110+
4)	<u>Ruhland (BBA)</u> (noch nicht festgelegt)						A-Fall 1938
		1934	1935	1936	1937	1938	
	Benzin	-	-	50	150	150	150
	Treibgase	-	-	5	15	15	15
	Gesamt l. Treibst.	-	-	55	165	165	165
5)	<u>Scholven (Hibernia)</u>						A-Fall 1938
		1934	1935	1936	1937	1938	
	Benzin	-	-	60	125	125	60++
	Treibgase	-	-	5	15	15	5
	Gesamt l. Treibst.	-	-	65	140	140	65

Für die Benzolerzeugung ist keine Steigerung der Erzeugung von eingesetzt worden, ebenso nicht für die Benzinerzeugung aus Teer deutschen Braunkohlen und deutschem Erdöl (d. Destillation). Dagegen kann für Gasöl und Schmieröl aus deutschem Erdöl eine Neuerzeugung angenommen werden.

++ Infolge der gewissen Unsicherheit der Lage nicht als Fliegtreibstoff angesetzt.

N1-7295
-117-
22.5.35.

Gesicherte Gesamt-Inlandserzeugung. (aus einheim. Rohstoffen)

	1934	1935	1936	1937	1938	A-Fall 1938
Fliegetreibstoff	-	-	-	-	-	Fl. Benzin 450 Fl. Benzol 200
Benzol	320	320	320	320	320	+ -
Benzin u. l. Kraftstoffe:						
Leuna	200	300	350	350	350	-) bei
Böhlen	-	-	100	150	150	-) Flieg
Magdeburg	-	-	50	150	150	-) bei
Ruhland	-	-	50	150	150	150
Schölvén	-	-	60	125	125	60
++						
Benzin aus dtsh. Erdöl	25	25	25	25	25	30
Benzin aus Braunk. Teer	10	10	10	10	10	15
Treibsprit	170	175	180	180	180	30
Methanol	-	-	-	-	-	100
Treibgase (Hydr.)	20	60	100	130	130	90
Ruhrgasöl, Deurag, Eurotank u. a.	10	15	25	30	30	20
Gesamt l. Kraftst.	755	905	1270	1620	1620	1145
Gasöl a. dtsh.						
Erdöl	70	80	90	100	100	100
a. Brk. Teer	40	40	40	40	40	50
Gesamt Gasöl	110	120	130	140	140	150
Leuchtöle a. dtsh.						
Erdöl	30	32	34	35	35	35
Heizöl a. Brk. Teer	60	65	65	65	65	55
" " Steink."	200	200	200	200	200	175
" " dtsh. Erdöl	20	20	20	20	20	20
Gesamt Heizöle	280	280	280	280	280	250
Motorenöl a. dtsh.						
Erdöl	20	22	25	30	30	25
Flugmotorenöl	-	-	-	-	-	-
Schmieröle a. dtsh.						
Erdöl	40	43	45	50	50	50
Gesicherte Gesamt- Mineralölinlands- erzeugung	1235	1402	1784	2155	2155	1655

Eine Flt Bi-Erzeugung in Leuna schon in normaler Zeit ist vorerst nicht berücksichtigt worden.

++ Oppau vorerst nicht berücksichtigt.

+ In der Industrie werden etwa 70-90 Benzol verbraucht. Diese Menge entspricht der z. Zt. aus dem Ausland eingeführten Menge, ist daher nicht berücksichtigt. Im A-Fall ist diese Menge sowie eine entspr. Produktionsverminderung durch Gefährdung der Erzeugungsstätten abgesetzt.

22.5.35.
NI-7295
- 118 -

Gesamt-Mineralölversorgung im Normalfall.

		Normal- Bedarf	Gesamt- Inlands- Erzeugung	Bedarf gedeckt %	Notwendige Einfuhr		Preis d. Einhe RM/t	
					Fehlbedarf (Einfuhr)	Devisen- Bedarf Mill.RM.		
Fliegertreib- stoff (Benzin)	34	20	-	-	20	1,6	80	
	35	35	-	-	35	2,8		
	36	50	-	-	50	4,0		
	37	70	-	-	70	5,6		
	38	100	-	-	100	8,0		
Benzol	34	Bedarf	320					
	35	i.l.	320					
	36	Kraft-	320					
	37	stoffen	320	+				
	38	enthalten	320					
Benzin (einschl. Treib- sprit)	34	1720	405	755	43.8	965	58.0	60
	35	1740	510	905	52.0	835	50.2	
	36	1760	825	1270	72.0	490	29.4	
	37	1780	1140	1620	92.0	160	9.6	
	38	1800	1140	1620	90.0	180	10.8	
Treib- gase	34	Bedarf	30					
	35	i.l.	75					
	36	Kraft-	125	+				
	37	stoffen	160					
	38	enthalten	160					
Testbenzin	34	125	-	-	125	7.5	60	
	35	125	-	-	125	7.5		
	36	125	-	-	125	7.5		
	37	125	-	-	125	7.5		
	38	125	-	-	125	7.5		
Gasöl (Treiböl)	34	730	110	15.1	620	21.7	35	
	35	760	120	15.8	640	22.4		
	36	790	130	16.5	660	23.1		
	37	820	140	17.1	680	23.8		
	38	850	140	16.5	710	24.8		
Leuchtöl	34	120	30	25.0	90	3.1	35	
	35	120	32	26.6	88	3.1		
	36	120	34	28.3	86	3.0		
	37	120	35	29.2	85	3.0		
	38	120	35	29.2	85	3.0		
Heizöl	34	530	280	52.8	250	7.5	30	
	35	550	280	51.0	270	8.1		
	36	550	280	51.0	270	8.1		
	37	550	280	51.0	270	8.1		
	38	550	280	51.0	270	8.1		
Motorenöl	34	73	20	27.4	53	11.7	220	
	35	76	22	28.9	54	11.9		
	36	80	25	31.3	55	12.1		
	37	83	30	36.2	53	11.6		
	38	90	30	33.3	60	13.2		
Flug- motorenöl	34	2	-	-	2	0.9	450 (bisher 800 eingesetzt)	
	35	4	-	-	4	1.8		
	36	5	-	-	5	2.25		
	37	7	-	-	7	3.15		
	38	10	-	-	10	4.5		
Schmier- öle	34	260	40	15.4	220	37.5	170	
	35	270	43	15.9	227	38.5		
	36	280	45	16.1	235	40.0		
	37	290	50	17.2	240	40.8		
	38	300	50	16.7	250	42.5		

NI-7295
-119-
22.5.35.

Zur Deckung des Normalbedarfs ist demnach (vgl. Übersicht S.4)
laufend erforderlich:

Einfuhr/Jahr in 1000 t	1935	1936	1937	1938	
Fliegertreibstoff+	35	50	70	100	
Benzin ++	835	490	160	180	
Testbenzin	125	125	125	125	
Gasöl (Treiböl)	640	660	680	710	
Leuchtöl +++	88	86	85	85	
Heizöl	270	270	270	270	
Motorenöle	54	55	53	60	
Flugmotorenöl	4	5	7	10	
Schmieröle	227	235	240	250	
Gesamt-Mineralöl- Einfuhr	2278	1976	1690	1790	Gesamt in 4 Jahren 7734

Devisen-Bedarf/Jahr in Mill. RM.	1935	1936	1937	1938	
Fliegertreibstoff	2.8	4.0	5.6	8.0	
Benzin	50.2	29.4	9.6	10.8	
Testbenzin	7.5	7.5	7.5	7.5	
Gasöl (Treiböl)	22.4	23.1	23.8	24.8	
Leuchtöl	3.1	3.0	3.0	3.0	
Heizöl	8.1	8.1	8.1	8.1	
Motorenöle	11.9	12.1	11.6	13.2	
Flugmotorenöl	1.8	2.3	3.1	4.5	
Schmieröle	38.5	40.0	40.8	42.5	
Gesamt-Devisen- bedarf	146.3	129.5	113.1	122.4	Gesamt in 4 Jahren 511.3

+ Neu- bzw. Inlandserzeugung, also z.B. Isooktanerzeugung nicht berücksichtigt.

++ Hier kommt Einfuhr nur für Autobenzin in Frage.

Die Bensol-Einfuhr entspricht etwa dem Verbrauch für technische Zwecke.

+++ Eine scharfe Trennung der Mengen in Gasöl und Leuchtöl ist schwer möglich, da anscheinend erhebliche Mengen Leuchtöl zu Treibzwecken Verwendung fanden.

N1-12295
22. 5. 35

- 6 -

Mineralölversorgung.

Zusammenfassung.

Normalfall.

	1935	1936	1937	1938	Gesamt in 4 Jahre
Gesamt-Mineralöl- bedarf	3680	3760	3845	3945	15230
Lfd. Gesamt-Inlands- erzeugung	1402	1784	2155	2155	7496
Bedarf durch Inlands- erzeugung gedeckt zu %	28.1	47.4	66.0	64.6	<u>im Durchschnitt</u> ca. 49%
					<u>Gesamt in 4 Jahren</u>
Lfd. Mineralöleinfuhr in 1000 t	2278	1976	1690	1790	7734
					<u>im Durchschnitt</u>
Gesamt-Einfuhr in % des Gesamt-Bedarfs	61.9	52.6	44.0	45.4	ca. 51%
					<u>Gesamt in 4 Jahre</u>
Lfd. Devisenbedarf Mill. RM.	146.3	129.5	113.1	122.4	511.3

NI-7295-
-121-
22.5.35

- 7 -

Staat - Mineralölvorräte im A-Fall auf 1 Jahr

Sicherstellung durch zusätzliche Einfuhr und Einlagerung dieses Anteils bis 1.4.37

Bedarf soll bis 1.4.37 gesichert sein.

	A-Fall Bedarf 1936	Im A-Fall gesamt Inlands- erzeugung	Vorräte i. Inland (Stand 1934)*	Im A-Fall gesamt u. Verfügl.	A-Fall Bedarf gedeckt im %	Fehlbedarf einmaligen (Sonder-ein- fuhr)	Preis RM/t Mineral- öl	Devisen- Bedarf Mill./RM.	Neutank- lagerraum Bedarf 1000 t	Preis je t Tank- lagerraum RM/t	Neutanklager- raum Kosten Mill.-RM.
Mineralöl	725	450	2	452	62.3	273	80	21.8	-	150 x	-
Mineralöl	325	200	45	245	73.2	90 i. Inland gedeckt	-	-	90	-	13.5
Mineralöl	1800	495 einsehl. Spdy u. Treiböl	325	820	45.5	980	60	59.0	980	-	147.-
Mineralöl	50	-	-	-	0	50	60	3.0	50	-	7.5
Mineralöl (Treiböl)	1250	150	100	250	20.0	1000	35	35.0	1000	80	80
Mineralöl	50	35	30	55 (+) x)	110.0 (+) x)	-	35	-	-	-	124,4
Mineralöl	800	250	120	370	46.3	430 (als Gasöl)	35	15.2	430	-	34.4
Mineralöl	215	25	20	45	20.9	170	220	37.3	170	250	42.5
Mineralöl	100	-	-	-	0	100	450	45.0	100	-	25.0
Mineralöl	150	50	150	200	57.0	150	170	25.5	150	-	37.5
Mineralöl	5475	1655	792	2447	43.2	324.3	-	241.8	2970	-	387.4
						z. 50 Gasöl					

x) Annahme, dass sich Stand von 1934 unverändert erhält

+ x) Überschuss nicht anderweitig berücksichtigt.

++) Lt. Angabe A.V.I. ist für 250 Tankraum bereits vorhanden

x) Es wird hier angenommen, dass die Bevorratung aus der Inlandserzeugung erfolgen kann.

x früher in 100 angesetzt.

N/1-7295

- 122 -

22. 5. 1935.

Einlagerungsplan zur Deckung des A-Fall Bedarfes

Bei einer gleichmässigen Verteilung bis zum 1.4.1937
sind dann beginnend vom 1.4.35 ab einzulagern (8. Quartale)

Einmalige zusätzliche
Einfuhr bzw. Schaffung
von Neutankräumen 1.1000 t

	Gesamt	1935 Quartal			1936 Quartal				1937 Quartal
		1	2	3	4	1	2	3	4
Fl. Benzin	273	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2
Fl. Benzol	90 ^x	11.2 ^x							
Autobenzin	980	122.0							
Testbenzin	50	6.3							
Gasöl (als Treiböl)	1000	125.0				usw.			
" (als Heizöl)	450	56.3							
Motorenöl	170	21.2							
Flugmot. Öl	100	12.5							
Schmieröle	150	18.7							
Gesamt- Einfuhr	3153	396.2	396.2	396.2	396.2	396.2	396.2	396.2	396.2

bzw. notw. Neutankräume.

Einmaliger zusätzl.
Devisenbedarf Mill. RM.

		1	2	3	4	1	2	3	4
Fl. Benzin	21.8	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
Fl. Benzol	-	-							
Autobenzin	59.0	7.4							
Testbenzin	3.0	0.4							
Gasöl (als Treiböl)	35.0	4.4				usw.			
Gasöl (als Heizöl)	15.2	1.9							
Motorenöl	37.3	4.7							
Flugmot. Öl	45.0	5.6							
Schmieröle	25.5	3.2							
Ges. zusätzl. Devisenbed.	241.8	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3

Einmalige Kosten für
Schaffung v. Neutankräumen
Mill. RM.

Fl. Benzin bzw. l. Kraftst.	158.0	- ⁺	8.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
P. Gasöle	124.4	15.6	15.6	15.6	15.6	15.6	15.6	15.6	15.6
P. Schmieröle	105.0	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1
Gesamt Neu- tankraumkost.	387.4	28.7	36.7	53.7	53.7	53.7	53.7	53.7	53.7

x Inlandsbesug nicht als Einfuhr

xx hier nur 396.2

- 280.0
116.2 Neutankraum zu
schaffen.

(+ 280 Tankraum vorhanden)

22.5.35.

Mineralölversorgung.

Zusammenfassung

A - Fall 1
(1938)

Deckung zum 1.4.1937

Gesamt	In 1000 t
A-Fall Mineralölbedarf (f. 1 Jahr)	5.675
A-Fall Inlandserzeugung	1.655
Vorräte im Inland (Stand 1934)	792
Im A-Fall gesamt zur Verfügung	2.447
A-Fall-Bedarf gedeckt zu	43.2%
Zur vollständigen Deckung des A-Fall-Bedarfs auf 1 Jahr ist notwendig:	
Einmalige Sondereinfuhr für Einlagerung bis 1.4.37	3.153 (zusügl. 90 Benzol a. Inland)
Einmaliger Devisenbedarf für diese Sondereinfuhr bis 1.4.1937	241.8 Mill. RM.
Neutankraum-Bedarf bis 1.4.37	2.970 (280 bereits vorhanden)
Neutankraum-Kosten bis 1.4.37	387.4 Mill. RM.

ANHANG.Ergänzungs- bzw. Ausbaumöglichkeiten.Umsstellung auf reine Kohlehydrierung im A-Falle.

Es wird angenommen, dass die Teer-Hydrierungs- bzw. Verarbeitungsanlagen Leuna (s.kl.T.), Böhlen und Magdeburg bis zum Jahre 1937 so ausgebaut werden, dass bei Eintritt des A-Falles die gesamte Erzeugung nur noch aus Kohle direkt erfolgen kann. Der freiwerdende Teer stellt dann eine zusätzliche Produktion dar und wird durch Destillation aufgearbeitet.

In normaler Zeit (ab 1937)

Anlagen mit Teerverarbgt.	Benzin a.Kohle	a.Teer	Gesamt-benzin	Treib-gas	Gesamt-Produkt.
Leuna	250	100	350	70	420
Böhlen	-	150	150	15	165
Magdeburg	-	150	150	15	165
			650	100	750

Umsstellung im A-Fall (ab 1937)

					Stwa notwend. Mehr-invest. Mill. RM.		
					f. Hydr. Ausbau	f. Teer-destill.	Ge-samt
Leuna	350	-	350	80	-	24	28
	(250)		(250)	(60)			
Böhlen	150	-	150	35	-	40	41
	(100)		(100)	(25)			
Magdeburg	150	-	150	35	-	40	41
	(100)		(100)	(25)			
			650	150		104	3
			(450)	(110)			107

Bei der Umsstellung werden an Teeren frei

	Teere	d. Destill. aufgearbeitet				
		Benzin 7%	Gasöl 28%	Heizöl 45%		
Leuna	150	9	20	32	Gesamt Mineralöl-Mehrerzeugung d. Teerdestill.	1000 t 381
Böhlen	200	14	56	90		
Magdeburg	200	14	56	90		
Gesamt	550	37	132	212		

Durch Mehrinvest. von etwa insges. 104 Mill. f. Hydr. Anlage
3 " " Teerdest.

107 Mill.

kann im A-Fall mehrerzeugt werden:

50 ⁺ Treibgase	3.0
37 Teerdest. Ben-	2.2
132 Gasöl	4.6
212 Heizöl	6.3
451	Gesamt: 16.1 Mill

(Zahlen)
bei der Umsstellung
auf Fliegerbenzin.

+ bei Umsstellung auf Flt Bi nur
10 Treibgas Mehrezeugung

Zusammenfassung.

- 1.) Der vorstehende Mineralölplan enthält auf Grund der tatsächlich für 1934 vorliegenden Verbrauchszahlen gegenüber dem früheren Mineralölplan einen geringeren Anstieg des Benzinverbrauchs, dagegen einen weit stärkeren Anstieg des Gasölbedarfs. In entsprechender Weise haben sich die vom H.W.A. genannten A-Fall Bedarfsszahlen verschoben.

Im übrigen haben sich die Zahlen nicht stark geändert. Lediglich in der Erzeugung von Produkten aus deutschem Erdöl ist eine stärkere Steigerung als bisher ^{vorgesehen,} ~~vorgesehen~~ angesetzt worden.

Die Treibspit-Kapazität ist für den A-Fall erheblich herabgesetzt worden (Kartoffel für Ernährungszwecke).

- 2.) An Neuerzeugung sind die bisher als gesichert anzusehenden neuen Produktionsstätten für Benzin eingesetzt (vgl. S. 2)

Leuna (IG)	Ausbau (im Bau)
Böhlen (BBA)	Neuerichtung (im Bau)
Magdeburg (BBA)	" "
Ruhland (BBA)	" (liegt noch nicht fest)
Schölvén (Hibernia)	" (im Bau)

- 3.) Für den A-Fall ist ^{für} ~~die~~ die gesamte Produktion von Leuna, Böhlen, Magdeburg die Umstellung auf Fliegerbenzin eingesetzt.

- 4.) Durch Investierung von etwa Mill.RM. kann Vorsorge getroffen werden, die gesamte Produktion von

Leuna	(zum geringen Teil aus Teer)
Böhlen	(nur aus Teer)
Magdeburg	(" " ")

vollständig auf direkte Kohlehydrierung umzustellen, ohne

eine

eine Verminderung der Benzinproduktion zu erleiden. Die freiwerdenden Schwelteere können durch Destillation aufgearbeitet werden.

Es ergibt sich eine Mehrerzeugung für den A-Fall von etwa 430.000 t Mineralöle (einschliesslich des erhöhten Treibgasanfalles), die einem Wert von 16 Mill. RM Devisenersparnis entsprechen.

- 5.) Für Leuna ist eine Methanol-Kapazität von 100.000 Jahrestonnen für den A-Fall vorgesehen, für die normale Zeit ist vorläufig keine Erzeugung eingesetzt.
- 6.) Eine Erzeugung von Isooktan bleibt bisher unberücksichtigt.
- 7.) Die vollständige Unterbringung des Treibgasanfalles als leichter Treibstoff vom Jahre 1936 ab ist bei den Berechnungen angenommen (Umstellung von Autobus, Linienverkehr usw.)
- 8.) Die sich langsam entwickelnde Einführung von Holzgas, Koks gas, (aus Generatoren für feste Brennstoffe), sowie von Leuchtgas und Fahrmethan ist in dem Mineralölplan nicht berücksichtigt. Es wird angenommen, dass durch die immerhin vorerst in geringerem Umfange sich haltende Einführung dieser Treibmittel ein sonst zusätzlich entstehender Mehrbedarf seine Deckung findet. Da diese Stoffe im Inlande in unbegrenzter Menge zur Verfügung stehen, erübrigt sich ihre Berücksichtigung vorerst im Mineralölplan.
- 9.) Es ist angenommen, dass die Krackung von deutschem Erdöl keine weitere Vergrösserung in normaler Zeit erfährt, und dass

dass im A-Falle ein Krackverbot für deutsches Erdöl und Braunkohlenteer erfolgt, sodass die Aufarbeitung schonend durch Destillation vorgenommen werden muss.

10.) Für die Deckung des Normalbedarfs ist bis 1937/38 eine Inlandserzeugung erreicht von:

Fliegerbenzin (Bedarf gedeckt zu 0%)		
Benzin undl. Kraftstoffe	91%	} naturgemäss Verschiebung untereinander möglich.
Testbenzin	0%	
Gasöl (Treiböl)	17%	
Leuchtöl	29%	
Heizöl	51%	
Motorenöl	33%	
Flugmotorenöl	0%	
Schmieröle	17%	
Gesamtdurchschnitt 1937/38	65 %	

11.) Die Deckung des A-Fall-Bedarfs beträgt bis 1.4.1937 aus Inlandserzeugung (R.D.) einschliesslich der vorhandenen Vorräte im Durchschnitt 43%. Die volle Sicherung des A-Fall-Bedarfs (für 1 Jahr) soll durch zusätzliche Einfuhr und Einlagerung erfolgen. Hierfür ist die Errichtung von Reutankränen vorgesehen.

Die vorhandenen Lagerhaltungen der Wirtschaft dürfen ihren Stand (von 1934) in Zukunft nicht unterschreiten.

12.) Weitere Arbeit.

a) Lösung des Gasölbedarfs durch Neuerzeugung. (An sich durch Hydrierung bzw. Kombination mit Benzinherzeugung lösbar).

b)

N1-7295-
- 128 -

- 14 -

- b) Synthese von Schmieröl, insbesondere von hochwertigem Flugmotorenöl.
- c) Veredelung deutscher Erdöldestillate zu Schmierölen.
- d) Förderung der Versuche zur Herstellung von Flieger-Treibstoffen aus deutschen Rohstoffen (Sonder-Benzin, Isooktan).
- e) Steigerung der deutschen Erdölerzeugung durch Tiefbohrungen.
- f) Versuche mit hochprozentigen Methanol-Kraftstoffen (Ersatz-Kraftstoff für A-Fall).
- g) Methanolszusatz zu Kraftstoffen (Reichskraftstoff).
- h) Ausnutzung der bei der Aufarbeitung auf Fliegerbenzin verbleibenden Restbensine zu Treibstoff- oder technischen Zwecken.

N1-7295
-129-

Berlin NW 7, den 18. Januar 1935.

L.O. INTERN

Werk: Mineralöl - Beschaffung.

Straight-Run-Benzin (insbesondere für Flugmotoren) erscheint nach Dr. FISCHER kaum irgendwie erhältlich, nur Kraok-Benzine sind beschaffbar. Beim HWA wurde der Vorschlag gemacht, bei den Lagern Destillationen anzubauen, wo die Benzine, die den Gum-Test nicht mehr erfüllen, vor ihrer Verwendung destilliert werden sollen. Nach Rückfrage bei Dr. MSTER, Hr., erscheint dies durchführbar, unter Umständen müsste noch eine Raffination vorangehen. (Verluste etwa 1 - 1 1/2 %) und es müsste geprüft werden, inwieweit mehrere Lager mit einer Destillationsanlage auskommen.

Von den Russen sollen 90.000 t Straight-Run-Benzin an BW geliefert werden.

Der Weg des Austausches gegen Kraok-Benzin erscheint kaum gangbar, müsste jedoch bei BV versucht werden.

40.000 t Gasöl sind von den Russen beschaffbar, ebenso wie 40.000 t Schmieröl. (BV beschafft von letzterem die gleiche Menge.)

- - - -

*Hr. Krieger teilt mit, dass seit 24.1. das Straight-Run
Lieferung frei.*

N1-7295
-130-

*Gen. Dr. Ritter
im Hause*

W. - Polensky

NY-7295

-131-

Eingang 2 NOV. 1935

Vermittlungsstelle W

Ausgang

Herrn Hayner,
Oberst a.D.,
Kronberg i.Ts.,
Frankfurter St. 19.

27.10.35

Dr.D/Wo/1435.

1. November 1935

Ölversorgung der europäischen Seemächte.

Ihr nach Frankfurt gerichtetes Schreiben vom 27. v.M. wurde an uns zur Erledigung weitergegeben. Wir gestatten uns, Sie auf folgende Literatur hinzuweisen:

1. Bücher: Dr.W.Leise, Die Energiewirtschaft der Welt in Zahlen. Vierteljahrshefte z.Konjunkturforschung, Heft 19, 1930.
Prof.Dr.W.Schmidt, Dr.G.Heise, Welthandelsatlas, Heft XXV, Erdöl und Bensen. 1927. Berlin.
Dr.K.Krüger-G.R.Poschardt, Die Erdölwirtschaft der Welt. Stuttgart 1926.
K.Hoffmann, Ölpolitik u.angelsächsischer Imperialismus. Berlin 1927.
L.Denny, We fight for Oil. New York-London 1928.
American Petroleum Institute, Petroleum Facts and Figures. 1929.
O.T.Brunner, The Problem of Oil. London 1930.
F.S.Baumann, Das Erdöl in Deutschland. Berlin 1930.
A.Bents, R.Herrmann, O.Stutser, Deutsches Erdöl. Stuttgart 1931.
U.S.Department of Commerce, Motor Fuels in Foreign Countries. Washington 1932.
L.Heyman, Le Nouvel Aspect du Problème Pétrolier. Paris 1932.
A.Thoran, Die Erdölversorgung. Leipzig 1932.
A.Kischke, Der Kampf um die Weltmacht Öl. Leipzig 1934.
H.Winter, Ausbau der deutschen Treibstoffwirtschaft. Dortmund 1935.
P.Petser, Ölpolitik der Grossmächte unter kriegswirtschaftlichen Gesichtspunkten. Hamburg 1935.

1. November 1935

N/1-7295

- 132 -

D/40/143

2. Zeitschriften: Öl und Kohle vereinigt mit Erdöl und Teer
Organ der Deutschen Gesellschaft für Mineral-
ölforschung. Berlin.
Petroleum. Wien/Berlin.
Tägliche Berichte über die Petroleumindustrie.
Wien/Berlin.
World Petroleum. New York.

In diesen Zeitschriften ist das neueste Material über die Sie
interessierenden Fragen enthalten. Wir nehmen an, dass Ihnen die
oben genannten Werke und Zeitschriften in einer Frankfurter Bu-
cherei zur Verfügung stehen.

Wir gestatten uns ausserdem, Ihnen Tabellen über die
Mineralölversorgung Deutschlands in den letzten Jahren beizu-
fügen und den Sonderdruck eines Vortrages "Nationale Mineral-
ölwirtschaft", den unser Direktor Dr. E.R. Fischer anlässlich
der letzten Tagung der Deutschen Gesellschaft für Mineralöl-
forschung gehalten hat.

Wir hoffen, Ihnen mit den Angaben und dem beigelegten
Material gedient zu haben und sichern Ihnen selbstverständlich
die vertrauliche Behandlung Ihrer Anfrage zu.

Heil Hitler!

I.G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
VOLKSWIRTSCHAFTLICHE ABTEILUNG

Anlagen

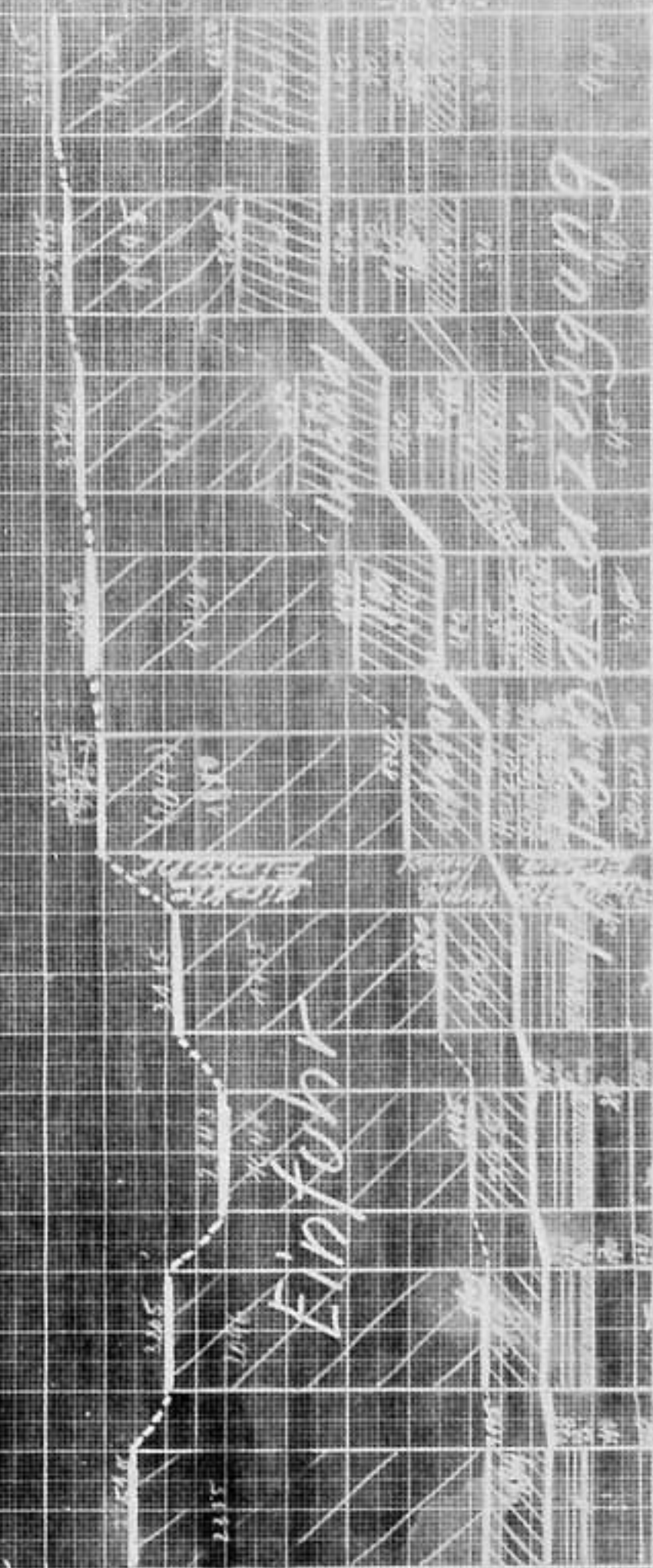
I.G. INTERN.

N1-7295
-133-
Berlin, 25. Juni 1935.

Mineralöl-, Gasöl-Verbrauchszahlen 1934 in 1000 to.

Aus dem Auslande plus inländische Veredelung ausländischer Rohstoffe	620
Eigenerzeugung	<u>110</u>
Sa.	730
	=====

<u>Verteilung des Verbrauchs:</u>	6	unkontrollierbar
	325	orts feste Motoren (plus 80 aus Inlandserzeugung)
	150	Kraftverkehr (plus 30 aus Inlandserzeugung)
	8	Industrie
	51	Binnenschifffahrt
	80	Seeschifffahrt



6096702-00081

Deutsche Gesamt-Hilfsleistung

Gesamtverbrauch an Mineralölzeugnissen	Gesamteinfuhr zum Ver- brauch (unmittelbar und aus dem Veredelungsverkehr			Inländische Erzeugung aus inländischen Stoffen			Ausfuhr inländischer Erzeugnisse			Gesamtverbrauch		
	1931 1	1932 2	1933 3	1931 4	1932 5	1933 6	1931 7	1932 8	1933 9	1931 10	1932 11	1933 12
Erdöl, roh	0,4	1053,9	994,5	228,9	229,7	238,5	0,2	0,7	0,1	1495,3	1202,7	1168,4
Benzin	1281,0	104,5	98,8	125,0	149,5	174,0	0,1	0,1	0	149,3	124,2	119,8
Leuchtöl	132,8			13,2	19,7	21,0	0					
Gasöl, Treiböl	405,3	382,5	490,6	107,1	109,6	110,0	0,1	0,1	0	512,3	492,0	600,6
Mineralschmieröl	242,8	205,5	227,0	67,9	74,2	80,0	0,5	0,4	0,3	310,2	279,3	306,7
Heizöl, Heizstoffe	287,5	209,6	334,6	16,9	19,1	20,0	0	1,3	0,6	304,4	227,4	354,0
Rückstände, teerartige usw.	82,1	63,1	93,0	31,1	33,5	35,0	0,3	1,1	0,2			
Rückstände, pechartige	84,3	72,4	126,5				16,7	5,1	4,1	180,5	162,8	250,2
Braunkohlen-, Schiefer-, Torfteer	6,9	2,9	9,5	202,0	207,0	200,0	1,7	1,2	0,8			
Pech v. Braunkohl., Schiefer-, Torfteer	1,8	1,1	2,0	14,0	16,0	15,0	3,4	2,0	2,3		15,1	14,3
Steinkohlenteer	11,8	8,0	45,2	1152,0	989,0	1100,0	42,7	23,2	8,1	12,4		
Steinkohlenpech	40,0	15,9	26,7	522,0	471,0	520,0	235,5	129,6	67,3	326,5	357,1	479,4
Leichte Steinkohlenteeröle (Benzol usw.)	137,6	89,0	70,8	280,0	290,0	275,0	2,1	2,6	1,3	615,3	336,4	344,5
Schwere Steinkohlenteeröle	3,5	6,2	23,8	350,0	260,0	300,0	10,1	50,7	20,3	235,4	223,3	301,3

Gesamtverbrauch
an Mineralölprodukten

NR 72-93
-136-

Gesamteinfuhr aus Ver-
brauch (unmittelbar und
aus dem Veredelungsverkehr

inländische Erzeugung
aus
inländischen Stoffen

ausfuhr
(abzüglich
Einfuhr)

Gesamtverbrauch

	1931	1932	1933	1931	1932	1933	1931	1932	1933	1931	1932	1933	1931	1932	1933
Erdböl, roh	0,4	2053,9	994,5	228,9	229,7	238,5	0,2	0,7	0,1	1405,8	1302,7	1458,4	10	11	12
Benzin	1261,0	104,5	98,8	121,0	149,3	174,0	0,1	0,1	0,1	128,2	124,2	113,8	10	11	12
Leuchtöl	132,8	382,5	490,6	107,1	109,6	110,0	0,1	0,1	0,1	52,3	492,0	500,6	10	11	12
Gasöl, Treiböl	405,3	205,5	227,0	67,9	74,2	80,0	0,5	0,4	0,5	310,2	278,5	306,7	10	11	12
Mineralölschmieröl	242,8	209,6	334,6	14,9	19,1	20,0	0	2,3	0,6	304,4	227,4	354,0	10	11	12
Heizöl, Heizstoffe	287,5	63,1	93,0	31,1	33,5	35,0	0,3	1,1	0,2	180,5	162,8	250,2	10	11	12
Rückstände, teerartige usw.	82,1	72,4	126,5				{ 0,3	3,1	4,1						
Rückstände, pechartige	84,3						{ 16,7								
Braunkohlen-, Schiefer-, Torfteer	6,9	2,9	9,5	202,0	207,0	200,0	1,7	1,2	0,8						
Pech v. Braunkohl., Schiefer-, Torfteer	1,8	1,1	2,0	14,0	16,0	15,0	3,4	2,0	2,3	12,4	15,1	14,7			
Steinkohlenteer	11,8	8,0	45,2	1152,0	989,0	1100,0	42,7	26,2	8,1	-					
Steinkohlenpech	40,0	15,9	26,7	522,0	471,0	520,0	235,5	129,8	67,5	326,5	357,1	479,4			
Leichte Steink.-Teeröle (Benzol usw.)	137,6	89,0	70,8	280,0	250,0	275,0	2,1	2,6	1,3	415,5	356,4	344,5			
Schwere Steinkohlenteeröle	3,5	6,2	23,8	350,0	260,0	300,0	18,1	50,7	22,5	235,4	215,5	301,5			

Die Versorgung Deutschlands mit flüssigen Brennstoffen.

Die Versorgung Deutschlands mit Treibstoffen für Vergasermotoren.
in 1.000 t

	1929	1930	1931	1932	1933	1934
Benzin	672	1.353	1.238	1.069	1.053	1.212 x
Benzol	445	409	322	250	277	335
Spiritus	22	21	47	102	137	171
Insgesamt	1.339	1.783	1.607	1.420	1.467	1.718

Die gesamte Benzinversorgung Deutschlands.

Einfuhr unmittelbar aus dem Ausland	750	1.191	1.086	807	762	879
Einfuhr aus inländ. Refination ausländ. Rohstoffe	215	330	195	247	233	258
Versorgung aus ausländ. Rohstoffen	965	1.461	1.281	1.054	995	1.117
Erzeugung aus inländ. Rohstoffen	85	90	118	150	174 ¹⁾	241 ²⁾
Versorgung insges.	1.048	1.551	1.399	1.204	1.169	1.358

Verwendung

Treibzwecke	672	1.353	1.238	1.069	1.053	1.212 x
Gewerbliche Zwecke	120	125	110	112	100	126
Verluste aller Art (ca. 1,5 %)	16	25	21	18	16	20
Erhöhung der Vorräte ²⁾	40	50	30	5	-	-

1) geschätzt.

2) Infolge Ausdehnung des Tankstellennetzes.

- 2 - 139 NI-7295-138-

Die gesamte Benzolverversorgung Deutschlands
in 1.000 t

	1929	1930	1931	1932	1933	1934
V e r s o r g u n g						
Erzeugung der Kohereisen	327	291	217	190	215 ¹⁾	252 ¹⁾
Erzeugung der Steinkohlen- wasserdestillationen	5	6	9	9	12 ¹⁾	15 ¹⁾
Erzeugung der Gesamtgasen ¹⁾	45	45	40	40	45	50
Inländische Erzeugung insgesamt	375	342	266	239	272	317
Einfuhrüberschuss	198	167	136	66	70	79
Versorgung insges.	553	509	402	325	342	396
V e r w e n d u n g						
Treibstoffe	445	409	322	290	277	335
Chem.-techn. u. sonstige Zwecke	60 ¹⁾	95 ²⁾	74 ²⁾	70 ²⁾	60 ²⁾	55 ²⁾
Verluste aller Art (ca. 1,5%)	8	7	6	5	5	6

1) geschätzt.

2) Zollfreie und zollverbilligte Einfuhr ausüßlich geschützten
Verbrauch an regelmäßig verarbeiteten und Inlandbenzol.

23.2.75
K/100./3 Expl.

Die Versorgung Deutschlands mit anderen Mineralölen.

1 000 Tonnen

	1929	1930	1931	1932	1933	1934
--	------	------	------	------	------	------

Gasöl

Einfuhr unmittelbar aus dem Ausland	340	434	377	351	444	582
Einfuhr aus inländischer Raffination ausl. Rohstoffe	43	39	28	31	47	39
Versorgung aus ausl. Rohstoffen	385	473	405	382	491	621 ²⁾
Erzeugung aus inl. Rohstoffen	67	61	57	69	79	110 ²⁾
Versorgung insgesamt	450	534	462	442	561	731

Leuchtöl

Einfuhr unmittelbar aus dem Ausland	144	206	130	104	97	98
Einfuhr aus inländ. Raffination ausl. Rohstoffe	1	3	2	1	1	2
Versorgung aus ausl. Rohstoffen	145	209	132	105	98	100 ²⁾
Erzeugung aus inl. Rohstoffen	3	4	13	20	21	32 ²⁾
Versorgung insgesamt	148	213	145	125	119	132

Heizöl

Einfuhr unmittelbar aus dem Ausland	113	204	214	188	245	255
Einfuhr aus inländ. Raffination ausl. Rohstoffe	7	2	74	21	90	76
Versorgung aus ausl. Rohstoffen	120	206	288	209 ²⁾	335 ²⁾	331 ²⁾
Erzeugung aus inl. Rohstoffen	130	124	143	167 ²⁾	190 ²⁾	200 ²⁾
Versorgung insgesamt	250	330	431	376	525	531

Schmieröl

Einfuhr unmittelbar aus dem Ausland	212	193	153	112	117	150
Einfuhr aus inl. Raffination ausl. Rohstoffe	112	110	90	93	110	128
Versorgung aus ausl. Rohstoffen	324	303	243	205 ²⁾	227 ²⁾	278 ²⁾
Erzeugung aus inl. Rohstoffen	55	54	68	60 ²⁾	45 ²⁾	60 ²⁾
Versorgung insgesamt	379	357	311	265	272	338

Inlandsmarkt, S. mit Raffinerie	163	154	194	146	248	243
Seefracht	215	330	145	247	233	238
Inland, 378	484	389	395	481	481	

1) Geschätzt.

2) Vorläufige Schätzung

Dr.D./O./7 Ex.
24.4.1935

Inland, Seefracht	809	1037	874	755	983	1085
Seefracht	750	1134	1086	807	702	757
Inland, 1757	2335	2096	1648	1735	2040	

	1930	1931	1932	1933	1934	1935	1936	1937	1938
<u>Gruppe Sammler des dem</u>									
<u>Verband</u>									
<u>Arbeits</u>	1 181	1 096	887	743	888	689	525	525	400
<u>Arbeits</u>	314	377	351	344	382				
<u>Arbeits</u>	206	150	117	87	98				
<u>Arbeits</u>	204	244	48	245	355				
<u>Arbeits</u>	153	453	112	119	150				
<u>Arbeits (Kupferminen)</u>	167	436	84	70	78				
<u>Gruppe Sammler</u>	2 385	2 096	1 648	1 735	2 005				
<u>Verband</u>									
<u>Arbeits</u>	310	435	247	332	338	252	152	152	150
<u>Arbeits</u>	31	28	31	47	39				
<u>Arbeits</u>	3	2	1	1	0				
<u>Arbeits</u>	2	74	21	40	76				
<u>Arbeits</u>	10	80	85	110	118				
<u>Gruppe Sammler des dem</u>	384	389	333	481	481				
<u>Verband</u>									
<u>Arbeits</u>	30	118	150	174	174	305	424	424	400
<u>Arbeits</u>	11	57	60	70	107				
<u>Arbeits</u>	4	13	10	11	33				
<u>Arbeits</u>	144	165	107	100	109				
<u>Arbeits</u>	54	68	60	45	60				
<u>Arbeits</u>	342	246	228	272	188	320	455	455	350
<u>Arbeits</u>	41	47	103	137	171	170	170	170	170
<u>Gruppe Sammler des dem</u>	616	712	798	809	1 159				
<u>Verband</u>									
<u>Arbeits</u>	3 415	3 197	2 839	3 425	3 656				

Gruppe Sammler des dem 3 415 3 197 2 839 3 425 3 656

Der Treibstoffverbrauch Deutschlands 1931 bis 1934.

	1931	1932	1933	1934 (Schätzung)
Benzin ausländischer Herkunft	1.200.600	971.600	905.000	1.100.000
Benzin inländischer Erzeugung	125.000	149.500	174.000	250.000
Benzin insgesamt	1.325.600	1.121.100	1.079.000	1.350.000
Benzol ausländischer Herkunft	99.000	49.900	33.600	35.000
Benzol inländischer Erzeugung	237.900	212.400	233.700	320.000
Benzol insgesamt	336.900	262.300	267.300	355.000
Spiritus inländischer Erzeugung	46.000	103.000	138.000	175.000
Leichte Treibst. insges.	1.708.500	1.486.400	1.484.300	1.880.000
Gasöl ausländischer Herkunft	386.800	370.200	474.000	500.000
Gasöl inländischer Erzeugung	107.100	109.600	110.000	120.000
Gasöl insgesamt	493.900	479.800	584.000	620.000
Gesamtverbrauch an Treibstoffen in Deutschland	2.202.400	1.966.200	2.068.300	2.500.000

Deutsche Mineralöleinfuhr 1933 und 1934.

NI-7295
-142- 26. Febr.
Tägliche Berichte über die Petroleumindustrie (Heft Nr. 40)

Produkt	1933 in Tonnen	1934 in Tonnen	1934 im Vergleich zu 1933 in %
Erdöl, roh	280.620	276.717	- 1,4
Benzin	1.004.758	1.158.385	+ 15,3
Leuchtöl	97.483	98.261	+ 0,8
Gasöl	467.348	639.916	+ 36,9
Schmieröl	276.399	322.033	+ 16,5
Heizöl	310.838	316.180	+ 1,7
Rückstände und sonstige Mineralöle	247.522	343.119	+ 38,6
Gesamte Mineralöleinfuhr	2.684.968	3.154.611	+ 17,5

Die deutsche Einfuhr von Erdölrohstoffen zur Veredelung im Jahre 1933 und 1934.

Produkt	1933 in Tonnen	1934 in Tonnen
Erdöl, roh	280.620	276.717
Rückstände	198.363	271.081
Benzin	242.825	279.679
Leuchtöl	-	371
Gasöl	24.165	57.687
Schmieröl	159.707	171.656
Heizöl	66.090	61.155
Petrolasphalt	2.900	5.118
Insgesamt	974.670	1.123.464

NI-7295
-144-

Die deutsche Mineralöleinfuhr 1933 und 1934.

Produkt	1933 in 1000 RM	1934	1934 im Vergleich zu 1933 in %.
Erdöl, roh	5.075	5.361	+ 5,6
Benzin	64.253	63.055	- 1,9
Leuchtöl	4.946	3.891	-21,3
Gasöl	17.805	22.480	+26,3
Schmieröl	24.523	28.739	+17,2
Heizöl	6.144	6.194	+ 0,8
Rückstände und sonstige Mineralöle	7.039	10.878	+54,5
Insgesamt	129.787	140.598	+ 8,3

NI-7295
-145-

Der deutsche Außenhandel in Steinkohlenteer.

Jahr	Einfuhr in 1000	Ausfuhr T o n n e n	+/-
1924	14.411	34.115	+ 19.674
1925	20.482	25.935	+ 5.474
1926	25.298	27.451	+ 2.153
1927	40.533	73.384	+ 32.851
1928	21.157	81.597	+ 60.440
1929	27.152	128.880	+ 101.728
1930	19.104	74.772	+ 55.668
1931	20.213	42.781	+ 22.568
1932	17.021	25.112	+ 8.091
1933	129.787	140.598	+ 10.811

Produkt	1933	1934	1934 im
	in 1000 RM		Vergleich zu 1933 in %.
Erdöl, roh	5.075	5.361	+ 5,6
Benzin	64.253	63.055	- 1,9
Leuchtöl	4.946	3.891	-21,3
Gasöl	17.805	22.480	+26,3
Schmieröl	24.523	28.739	+17,2
Heizöl	6.144	6.194	+ 0,8
Rückstände und sonstige Mineralöle	7.039	10.878	+54,5
Insgesamt	129.787	140.598	+ 8,3

-146-
NI-7295-
-145-

Der deutsche Außenhandel in Steinkohlenteer.

Jahr	Einfuhr	Ausfuhr	+/-
	in 1000	T o n n e n	
1924	14.441	34.115	+ 19.674
1925	20.462	25.936	+ 5.474
1926	23.298	27.751	+ 4.453
1927	40.653	73.284	+ 32.631
1928	21.557	81.993	+ 60.436
1929	29.150	138.382	+ 109.232
1930	10.106	76.391	+ 66.285
1931	11.813	42.724	+ 30.911
1932	7.994	28.171	+ 20.177
1933	45.167	8.111	- 37.056
1934	46.334	5.198	- 41.136

N1-7295
- 146 -

Der deutsche Aussenhandel in schweren Steinkohlen-
teerölen.

Jahr	Einfuhr	Ausfuhr	+/-
		in 1000 T o n n e n	
1924	5.773	57.299	+ 51.526
1925	3.253	160.755	+ 157.522
1926	7.750	127.740	+ 119.990
1927	12.478	173.569	+ 161.091
1928	8.911	144.891	+ 135.980
1929	10.310	135.658	+ 125.348
1930	7.879	146.967	+ 139.088
1931	3.481	118.075	+ 114.594
1932	6.245	50.722	+ 44.477
1933	23.824	22.481	- 1.343
1934	41.314	11.700	- 29.614

1. a. Alt. T. 1934

25./26.9.1934.

N1-7299a
-147-

Deutschlands Schmierölversorgung.

Leitgedanken:

1. Es soll geklärt werden, inwieweit eine Erfassung von gebrauchten Schmierölen als "Altöle" zwecks Regeneration möglich erscheint und welche organisatorischen Maßnahmen hierfür notwendig sind.

2. Welche Wege bieten sich sonst noch zur Verringerung des inländischen Schmierölbedarfes und damit zur Verringerung des Einfuhrbedarfes.

Gesamt-Schmierölverbrauch:

Der bisherige Gesamtverbrauch in den Jahren 1925 bis 1928, in den Zeiten der Hochkonjunktur, zeigte wenig Schwankungen, er stieg bis 1931, fiel 1932 ab und stieg ab 1933 wieder an.

Verbrauch in 1000 t

1925	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
320	330	310	340 ¹⁾	350	360	300	280	310	300	360 ²⁾	400	450
<u>Einlieferungen aus dtisch. Erzeugn.</u>									80	90	100	110 ³⁾

⁴⁾
Verteilung des Schmierölverbrauches in einzelnen (für das Jahr 1934)
sowie die Möglichkeit der Wiederverwertung als Altöl

	v. Ges.	in 1000 t	als Altöl erfassbar	in 1000 t
Art				
Autosöl (4-Takt-Mot.)	12,0	37	55 ²⁾	20
Autosöl (2-Takt-Mot.)	3,0	8	0 ⁵⁾	0
Flugmaschinenöl	26,7	80	10 ⁷⁾	8
Seeflottenöl	13,3	40	0 ⁸⁾	0
Landmaschinenöl	20,0	60	10 ⁹⁾	6
Werkzeugmaschinenöl	10,0	30	5 ¹⁰⁾	1,5
Flugzeugschmieröl, Achsenöl	15,0	15	0 ¹¹⁾	0
Gesamt	100,0	300		35,5

An Autosölen stehen also insgesamt 20 000 t im Jahr, an sonstigen Schmierölen insgesamt 15 500 t im Jahr zur Verfügung.

Alle Anmerkungen vgl. Anlage 1.

25./26.9.1934.

N1-7295
-148-Zusammenfassung der Möglichkeit der Altölerfassung:

Wenn man berücksichtigt, daß 70 % des Gesamt-Schmieröles von Großverbrauchern und etwa 30 % von Mittel- und Kleinverbrauchern verwendet werden, so muß man für die Erfassung neben dem in den Abschnitten 5 - 11 genannten noch folgendes berücksichtigen:

Großverbraucher: Diese haben mit größter Wahrscheinlichkeit fast durchweg eine gut organisierte Schmierölwirtschaft (vgl. z.B. Oppen, Rittenwerke usw.), wobei zumeist eigene Regeneration, wenn auch in einfacher Weise, in den Betrieben selbst ausgeführt wird, wobei die Schmieröle zu immer minderen Zwecken benutzt werden^{11a)}, bis sie schließlich bis auf kleine Reste verbraucht bzw. verloren sind. Wenn auch beim Großverbraucher eine Sammlung von Altöl sehr leicht durchzuführen ist, so werden sich doch die Tatsachen der restlosen Ausnutzung auf der einen Seite und die Einfachheit der Erfassung auf der anderen Seite zumähernd ausgleichen, sodaß die oben angeführten Zahlen etwa Gültigkeit haben werden.

Mittel- und Kleinverbraucher: Hier wird im allgemeinen bisher der Sammlung von Altöl kaum besonderes Augenmerk zugewendet worden sein, sodaß man hier vielleicht mit einem etwas größeren Anfall an Altöl rechnen kann. Dagegen bieten hier der Anfall in kleinsten Mengen und die große Verstreuerung dieser Mengen einer Erfassung große organisatorische Schwierigkeiten, sodaß auch diese beiden Tatsachen gegeneinander abgewogen etwa zu den oben angeführten Zahlen führen dürften.

Eine sichere Beurteilung des Verbrauches in einzelnen sowie der Altölerfassung ist außerordentlich schwierig, weil statistische Unterlagen fast völlig fehlen und alle beurteilenden Stellen in ihren Ansichten ziemlich voneinander abweichen.

Als wahrscheinlichsten Wert der Erfassbarkeit von Altölen kann zusammenfassend angegeben werden:

	Anteile (4-Takt)	% des betr. Öles	% d. Ges.-Schmierölverbrauchs
Als Altöl erfassbar	20 000 t/Jahr	54	6,8
Sonstige Schmieröle	15 500 t/Jahr	9	5,2
			12,0

25./26.9.1934.

N1-7295
-149-

Es ist fraglich, ob man sich angesichts dieser nur relativ geringen Mengen an erfassbaren Altölen entschließen soll, gleich eine große Aktion hierfür in Bewegung zu setzen, deren Erfolg nicht allzu groß sein dürfte. Andererseits muß aber berücksichtigt werden, daß die Verhältnisse doch immerhin so wenig sicher beurteilt werden können, daß man die erfassbaren Mengen Altöl doch wesentlich unterschätzt und daß bei einer großzügigen Propaganda doch vielleicht noch wesentliche Mengen erfasst werden können. Es wird daher zur sicheren Klärung der Erfassungsafrage folgendes Vorgehen vorgeschlagen:

Vorschlag zur praktischen Erprobung der Altölerfassung:

In einem Bezirk bzw. Gau des Reiches wird in der für eine spätere Reichssammlung vorgesehene Weise 2 - 3 Monate lang eine Probensammlung veranstaltet. Das Schema in der Anlage² zeigt die hierfür vorgeschlagene Durchführung einer solchen Sammlung, bei der mit Rücksicht auf die großen Mengen Autoöl eine getrennte Sammlung für Autoöl und sonstige Schmieröle durchgeführt wird.

Großverbraucher sammeln in Kesselwagen in eigenem Betrieb,

Mittelverbraucher sammeln in Fässern " " "

Kleinverbraucher sammeln in Kannen usw. und liefern an der nächsten Tankstelle ab.

Tankstellen sammeln anfallende Autoöle in Fässern, ebenso sonstige Schmieröle.

Die Reichsbahn richtet auf größeren Güterbahnhöfen eine Sammelstelle für Altöl (Tankwagen) ein. All monatlich etwa werden durch die Gemeinden (Müllabfuhr) oder durch das HUKK, die Motor-SA oder ähnliche die Fässer von den Tankstellen und von den mittleren Betrieben abgeholt und auf den betreffenden Güterbahnhof im Altölsammelager der Reichsbahn abgeliefert.

Nach Füllung des Tankwagens bei der Reichsbahn geht er an die zuständige Regenerationsanlage, wo das Öl regeneriert und wieder in den Handel gebracht wird.

25./26.9.34.

N1-7295

-150-

Zur Durchführung dieser Erprobung wäre in dem betreffenden Bezirk bzw. Gau Abmachungen mit den Regierungsstellen, der Gauleitung sowie der Reichsbahn notwendig, dem naturgemäß Rücksprachen beim Reichswirtschaftsministerium, der Reichsleitung der NSDAP sowie dem Reichsbahnministerium vorgehen müßten.

Es würden dann Verordnungen etwa folgenden Inhaltes notwendig werden (vgl. die Verfügung der Bayerischen Regierung, wie sie in der Frankfurter Zeitung Nr. 479 vom 20. 9. 34 wiedergegeben ist):

"Es wird angeordnet, daß im gesamten Bezirk alles anfallende Altöl gesammelt aufbewahrt wird. Es ist verboten, hochwertige Altöle zu minderwertigen Schmierzwecken zu verwenden. Die Kleinverbraucher von Schmierölen sammeln ihr anfallendes Altöl und führen es möglichst umgehend einer benachbarten Tankstelle zu. Die Mittelverbraucher sammeln ihr anfallendes Altöl in Fässern in eigenen Betrieben, die Großverbraucher ebenfalls in Fässern oder in Kesselwagen. Von den Tankstellen und von den Mittelverbrauchern werden die jeweils gefüllten Fässer in bestimmten Zeitabschnitten regelmäßig den Sammelstellen, die die Reichsbahn auf ihren Güterbahnhöfen einrichtet, zugeführt. Diesen Transport zur Sammelstelle der Reichsbahn übernimmt die Gemeindeverwaltung (oder Motor-SA bzw. NSKK). Über die Vergütung für abgeliefertes Altöl ergehen noch Bestimmungen."

Um die beteiligten Stellen an der Sammlung von Altöl zu interessieren wird folgendes Vorgehen für zweckmäßig gehalten:

	<u>Ruf/Ltr.</u>	<u>Ruf/Ltr.</u>
1.) Der Klein-Ablieferer von Altölen erhält an der Tankstelle	1	1,1
2.) Beim Abholen der Fässer an Tankstellen erhält Tankwart	1,5	1,67
3.) Beim Abholen von Altöl in Fässern aus kleinen und mittleren Betrieben erhält der Ablieferer	1,5	1,67
4.) Beim Abholen von Kesselwagen aus Großbetrieb erhält abliefernder Betrieb	1,5	1,67

Der Transport von der Tankstelle bzw. vom Betrieb zur Sammelstelle der Reichsbahn erfolgt kostenlos durch Gemeinde oder Motor-SA bzw. NSKK

Die Altöl-Kosten auf der Reichsbahnsammelstelle betragen dann	1,5	1,67
Vergütung an die Reichsbahn für Lagerhaltung		0,33
Frachtkosten (Kesselwagen, verbilligt) zur Regenerationsstelle		1,00

Gesamt-Kosten des Altöles an der Regenerationsstelle 3,00 Rpfg/L

25./26.9.1934.

N1-7295
-151-

Übertrag Altol an Regenerationestelle
Kosten der Regenerierung¹²⁾

	Gesamt	3,00 Rpfg/kg
	✓. Verluste	4,00 "
Kosten des versandfertigen Regenerates		7,00 Rpfg/kg
		1,50 "
	ben.	8,50 Rpfg/kg
		7,00 Rpfg/Ltr.

Zusammenfassung:

Der Erfolg der probeweisen Sammlung von Altolen in einem Bezirk bzw. Gen wird über das spätere Vorgehen in einzelnen zu entscheiden haben. Es erscheint gewiss, daß sich die Sammlung von Autoölen und ihre Regeneration lohnen wird. Der Erfolg einer Sammlung sonstiger getrauchter Schmieröle erscheint zweifelhaft. Hierüber wird erst die probeweise Sammlung Klarheit ergeben.

Im Falle, daß sich in ganzen kaum wesentlich größere Mengen als die geschätzten erfassen lassen, wird man im Interesse der Verminderung der Einfuhr, also damit des gesamten Verbrauches eine Erhöhung der Schmierölpreise (Kollerhöhung) als einfache Maßnahme vorschlagen haben.

Auch im Falle, daß sich wesentlich größere Mengen als geschätzt für eine Regeneration erfassen lassen, würde der gleiche Weg einer Kollerhöhung zu beschreiten sein. Neben der Einsparung in den Betrieben würde damit zugleich der Industrie die Möglichkeit gegeben, die Synthese von Schmierölen in wirtschaftlich möglicher Form zu betreiben bzw. zu beginnen. Ganz allgemein kommt diese Synthese von Schmierölen volkswirtschaftlich eine ganz enorme Bedeutung zu, vor allem, da die obigen Ausführungen gezeigt haben, daß von einer Erfassung von Altolen und deren Regeneration doch nicht eine so erhebliche Beschaffung von Schmierölen erwarten läßt, wie man ursprünglich (vgl. die Schreiben bezüglich Treibstoffversorgung vom 15., 17. und 19./20.9.34) erhofft hatte.

25./26.9.1934.

N1-7295

-152-

Die Erfassung der gesammelten Alttöle von Sammlungen der Reichsbahn ab und ihre Verarbeitung wäre zweckmäßig einer besonderen Firma, z. B. der Deutschen Gasolin oder auch der I. G., zu übertragen. Im Falle, daß sich doch größere Mengen Alttöl entgegen den Erwartungen erfassen lassen, würden zweckmäßig bei den einzelnen I.G.-Werken Regenerationsanlagen eingerichtet und die I. G. würde die Erfassung des Alttöles, von der Reichsbahnsammelstelle ab, sowie seine Regeneration und den Vertrieb des Regenerates bzw. seines Gemisches mit synthetischen Produkten (z. B. über Deutsche Gasolin) vornehmen.

Das allergrößte Interesse ist der Schmieröl-Synthese innerhalb der I. G. zuzuwenden.

Die Barverfügungstellung billiger minderwertiger Öle für untergeordnete Schmierzwecke erscheint sehr beachtenswert.

Anlage 1: Anmerkungen

Anlage 2: Schema der Erfassung von Alttölen.

Anlage 1.
zum Schreiben vom 25./26. 9. 1934.

NI-7295

-153-

Anmerkungen.

- 1.) Der Verbrauch steigt auch in den Zeiten der Hochkonjunktur keine besonders große Steigerung, was auf verbesserte Ölwirtschaft in den Betrieben schließen läßt.
- 2.) Für die folgenden Jahre ist mit Rücksicht auf die große Steigerung des Automobilverkehrs usw. eine erhebliche Verbrauchszunahme angenommen (Angaben Me und Op).
- 3.) Berechnet aus der von RM für möglich angegebenen Steigerung der deutschen Erdölförderung.
- 4.) Aus Angaben des I.O.-Wirtschaftsdienstes, Dr. Pier, Prof. Wilke, Obering. Schönjahn zusammengestellt.
- 5.) Hier bietet die Erfassung des abfallenden Autoöles keine Schwierigkeiten, da es sich an den Tankstellen ohne weiteres sammeln läßt. Unter Umständen wäre die Abgabe des Altöles durch eine Verschrift zu erzwingen, wonach bei Neutanken von Schmieröl das abzulassende Öl abgegeben werden muß.
- 6.) Im 2-Takt-Motor verbrennen die dem Brennstoff zugesetzten Autoöle restlos im Motor.
- 7.) Hier geht fast alles in Form von Kleckerverlusten fort. Ein Teil des Öles wird sich in Putzwolle usw. finden. Nach Angaben des Reichsbahn-Direktion, Ia., rechnet man dort mit einer 10-15%igen Gewinnung des Schmieröles. Bruttomäßig im September wird auf zentrale Verordnung der Reichsbahn hin eine Sammlung und Erfassung des Altöles durchgeführt, das bisher, oft in Mischung mit Graphit, nur Schmierung von Weichenstühlen und ähnlichen minderen Zwecken diente.
- 8.) Die Gasmaschinenöle dienen zur Kolbenschmierung und verbrennen restlos im Verbrennungsraum.
- 9.) Auch bei den Spindelölen geht, nachdem die Öle nach mehrfacher mechanischer Reinigung im Betrieb des Öfteren verwendet werden, der größte Anteil als Kleckerverluste fort. 10 % als erfassbar anzunehmen dürfte berechtigt sein. Die Angaben kleiner Maschinenfabriken in Ia. (Platz und Fellux) schwanken zwischen 50 und 0 %, die Weberei Oggersheim gibt 5-10 %, Obering. Schönjahn für Oppau etwa 3-5 % an, wobei sich letztere Angaben auf Schmier- und Spindelöle beziehen.
- 10.) Nach Angabe der RRD Ia., die etwa $\frac{2}{3}$ der Gesamt-Einfuhr an Zylinderölen verbraucht, muß für diesen Teil in Lokomotiven mit restlosem Verlust gerechnet werden. Bei stationären Kondensationsmaschinen kann ein erheblicher Teil, wiedergewonnen, bei Auspuffmaschinen geht alles Schmieröl (Zylinderöl) restlos verloren, sodaß mehr als 5 % als erfassbar in Frage kommen.
- 11.) Für gebrauchte Maschinenfette und Achsöle kann weder mit einer Erfassung noch Regenerierbarkeit gerechnet werden.
- 11a.) Um die Verwendung höherwertiger gebrauchter Schmieröle für mindere Zwecke zu verhindern, erscheint folgendes notwendig:
 - a) Aufklärung bzw. Herausgabe einer Verordnung, wonach solches Öl nicht mehr zu Zwecken benutzt werden darf, für die mindere Qualitäten ausreichen,
 - b) Es muß als Ersatz dafür ein Produkt in den Handel gebracht wer-

10. INTERN.

NI-7295-29
-155-
6. Februar 1935.

Betr. Sammlung von Altölen.

Am 27.11.34 hat der Reichswirtschaftsminister einen Erlass an die Reichslandesbehörden, das Reichsbahndirektorium und den Deutschen Gemeindetag bezüglich der Altölsammlung gerichtet (Nr. 3268/34).

Dieses Rundschreiben ist durch die Wirtschaftsgruppe der chem. Industrie vom 10.12.34 den Mitgliedern zur Kenntnis gegeben worden. Die Mitglieder wurden ersucht, ihre Aufmerksamkeit der Sammlung von Altölen bzw. der erhöhten Verwendung von Altölen zu widmen. Eine Mitteilung bis zum 1.4.35 wurde angefordert.

Es wird vorgeschlagen, in der I.G. nachzufragen, inwieweit dieser Erlass dort Beachtung gefunden hat, und wie man dort die Möglichkeiten einer Altölsammlung beurteilt.

Zweckmässig würde durch die Teko diese Frage für die I.G. behandelt. Wir bitten um Anweisung, ob die vorhandenen Unterlagen in einem kurzen Bericht an Herrn Direktor Jäger zusammengefasst werden sollen.

Ein zusammenfassender Bericht über die Beurteilung der Altölfrage von seiten der I.G. wird sicher für das R.W.M. und damit für die gesamte Behandlung der Altölfrage von grossem Werte sein.

1071

25.11.34

Nr. 7295

Das, was vor allen Dingen mehr billig ist und durch seinen
eigenartigen Geruch auszeichnet sich für die in Frage
den Verwendungszwecke, wie z. B. Schmierung der Rollen bei
der Herstellung des Eisenbahnprodukts wird vollauf
den mit den für entsprechende Zwecke und entsprechenden
von der Reichsbahn-Schweißerei.

12.) Nach vorstehenden Angaben können die Rollen für die
Eisenbahn-Schweißerei durch die Reichsbahn-Schweißerei
hergestellt werden.

IG. INTERN.

Nr. 7295-29
-155-
6. Februar 1935.

Betr. Sammlung von Altölen.

Am 27.11.34 hat der Reichswirtschaftsminister einen
Erlass an die Reichslandesbehörden, das Reichsbahndirektorium und
den Deutschen Gemeindetag bezüglich der Altölsammlung gerichtet
(Nr. 3268/34).

1472 28
2. 4
NI-72,95-
-156-

Streng vertraulich.

Herrn Dr. Fischer.

4.2.35.

Lagerkapazitäten.

1.) <u>Derben (Elbe)</u>	Zahl der Behälter	Inhalt je Behälter		Gesamt- Kapazität	
		t	cbm.	t	cbm.
Benzin	30	2500	3300	75000	99000
Schmieröl	30	250	280	7500	8400
<hr/>					
2.) <u>Hienburg (Weser)</u>					
Benzin			wie Derben		
Schmieröl					

Für die Einlagerungstermine gelten die früher angegebenen. Die Lager sind zum Teil noch im Bau. Es ist damit zu rechnen, dass während des Baues die Kapazität insbesondere für Schmieröl noch vergrößert werden wird.

Anfang März soll eine Besichtigung der dann fertigen Lager vereinbart werden.

b

27
N1-7295
-157-

Berlin NW 7, den 18. Januar 1935.

I.O. INTERN

Betr: RUHLAND - Versorgung mit Krack-Rückständen.

Von Dr. PIER wurde in einem Schreiben vom 17. Januar 1935 (als Anlage war die Zusammenstellung vom 29. November 1934 beigelegt) als notwendige Menge bei einer Erzeugung von 280.000 t Benzin in Ruhland angegeben:

350.000 t Öl-Gemisch bestehend aus:
260.000 t Krack-Rückständen
90.000 t Gasöl.

Als Kosten wurden angenommen von Dr. PIER etwa RM 6.000.000.-
= durchschnittlich RM 17.- pro t (!)
sowie eine Fracht von RM 2.500.000.-
= durchschnittlich RM 7.20 pro t.

Von Herrn Dr. FISCHER wird mit dem RWM besprochen werden, ob hierfür Devisen freigemacht werden können bzw. ob das Öl auf dem Kompensationsweg beschafft werden kann. Auch soll die Zollfreiheit der Einfuhr geregelt werden. Eine solche devisenlose Beschaffung wird von Herrn Dr. FISCHER für unmöglich gehalten unter Bezugnahme auf frühere Vorgänge bzw. Besprechungen mit Dr. SCHACHT. Unter diesen Umständen würde das Projekt RUHLAND in seiner letzten Form (anfängliche Rückstands-Verarbeitung) wesentlich seine Gestalt ändern.

Über die Beschaffungs-Möglichkeit und die chemischen und technischen Bedingungen wird Dr. PIER mit PEAK sprechen.

- - -

26

Berlin NW 7, den 18. Januar 1935.

N1-7295-
-158-

I.G.INTERN

Betr: Mineralöl - Beschaffung.

Straight-Run-Benzin (insbesondere für Flugmotoren) erscheint nach Dr. FISCHER kaum irgendwie erhältlich, nur Krack-Benzine sind beschaffbar. Beim HWA wurde der Vorschlag gemacht, bei den Lagern Destillationen anzubauen, wo die Benzine, die den Gum-Test nicht mehr erfüllen, vor ihrer Verwendung destilliert werden sollen. Nach Rückfrage bei Dr. ESTER, Me, erscheint dies durchführbar, unter Umständen müsste noch eine Raffination vorangehen. (Verluste etwa 1 - 1 1/2 %) und es könnte geprüft werden, inwieweit mehrere Lager mit einer Destillationsanlage auskommen.

Von den Russen sollen 90.000 t Straight-Run-Benzin an BV geliefert werden.

Der Weg des Austausches gegen Krack-Benzin erscheint kaum gangbar, müsste jedoch bei BV versucht werden.

40.000 t Gasöl sind von den Russen beschaffbar, ebenso wie 40.000 t Schmieröl. (BV beschafft von letzterem die gleiche Menge.)

22.1.

H. Kraus stellt mit, teils seit 21.1. teils straight run liefert bei.

NI-7295 25

Kaplan 159- dm/t

	cts/gall	fab (+7) cuf
R. Br 650 Max ut fägr	5 1/4	47 54

Ärta Br 64/66	4 7/8	39 46
---------------	-------	-------

gräl	3 3/8	28 35
------	-------	-------

kapäl s/correl 0.159 dm 0.82-1.82 villare 1.3! s=0.85		24 (+6) 30
--	--	------------

2. Vignväs fägr kalimig 26 1/2 s/correl s=0.85		490 (+10) 500
--	--	---------------

0.159 dm = 1.3 \$. 2.50	0.159 dm = 66 dm
0.135 . 0.85 t = 3.25 dm	0.135 t = 66 dm
0.135 t = 3.25 "	
1 t = 24 km.	1 t 490 km

20.11.34

Vorläufiger

Vorschlag zur Einlagerung von Treibstoffen durch die D.A.P.G.

Zeiteinteilung der Einlagerung

Einsulagern in 1 000 t	Lager- raum in 1 000 t	Steht zur Verfügung ab	Lager- raum in 1 000 t	Steht zur Verf. ab	Lager- raum in 1 000 t	Steht zur Verf. ab	Lager- raum in 1 000 t	Steht zur Verf. ab	Steht zur Verf. ab
Fliegerbenzin	450	1.2.35	20	15.2.35	110	1.5.35	100	1.6.35	1.8.35
Fahrzeugbenzin	250	1.6.35	180	1.8.35					
Treiböl	200	1.8.35							
Flugmotorenöl	45	1.5.34	25	1.8.34					
Fahrzeugmotoren- öl	55	15.5.34	45	1.8.34					
1 000									

NI-7295-24
-160-

Am 20.11.

3. Stück
3. "

Vorläufiger Vorschlag zur Einlagerung von
Treibstoffen durch die D.A.P.G.

Einzelgüter, Lager, Seiden, etc. *Waffen* *Waffen* *Waffen*

	Einzulagerung 1000 t	Lager Leopoldshafen		Derben		Hienburg		Achim (Marine)		Elschede (Marine)	
		Menge 1000 t	Zeitraum	Menge 1000 t	Zeitraum	Menge 1000 t	Zeitraum	Menge 1000 t	Zeitraum	Menge 1000 t	Zeitraum
Fliegerbenzin	260 280 450	110 130	ab 1.6.35	20 55	1.2.-1.3.35 ab 15.4.35	20 55	152.-15.3.35 ab 1.5.34				
Fahrzeugbenzin	40 250	40	ab 1.6.35								
Treiböl	150 40 200	25 20	ab 1.6.35					40 ab sofort	30 ab 1.3.35 20 ab 1.10.35		
Flugmotorenöl	25 45			20	ab 15.4.35						
Fahrzeugmotorenöl	25 50					10	ab 1.5.34				
	500 1000										

170

Es müssen noch Lager gebaut werden für 35 000 t Treiböl +

Fertigstellung möglichst bis 1.10.35. 5 000 t Flugmotorenöl

" " " 35. 15 000 t Fahrzeugmotorenöl

ab 1.8.35

NI-7295-
-161-

Welpenfürs hier konig? *Ab sofort 20 000 ab 1.8.*
früher füllhalten.

Fl. Di. 60?
Di. 45.

Wird von 90 000 Vorrat = 3 km
3. 9. 1935

Wird 15.11.35
24

NI-7295

-16249.11.34

23

Leist Angaben HW 4 (bapt, merk)
 Will gibt die größte Feinlegung
 wie fast aufgeteilt werden;

auf 3. K...
 500

Leist - Leist

gesamt
 450

1.2.35 0.2 1.5 1.6 auf 1.8.35
 20 20 110 100 200

700

Fahrtung Leist

gesamt
 250

1.6 auf 1.8.35
 70 180

350 200

Leist

gesamt
 200

auf 1.8.35
 200

40 45

Leistungsmal

45

1.5 auf 1.8.35
 20 25

60 55

Fahrtungsmal

55

1.5 auf 1.8.35
 10 45

1 000

H. Krant geht weiter an, dass feingewollte
 Faserstoffe bei feinsten der größte Feinle-
 gung nicht befehlen, daher alles eingestrichelt
 werden kann, bevor Faserstoffe
 dafür befehlen; dies wird aber beauftragt
 stellen

	Fahr	Leist	April	Ma	Juni	Juli	Augst.
4435 R.B.	20/10	-	-	110	100	-	200
Fahr.B.	-	-	-	-	70	-	180
Leist	-	-	-	-	-	-	200
Leistungsmal	-	-	-	20	-	-	25
Leist	-	-	-	10	-	-	45

additional stock

19.11.34

22

H.B.

450 { 20 1.2.35
 20 15.2.35
 110 1.5.35
 100 1.6.35
 200 auf 1.8.35

Tafz.B

450 { 70 1.6.35
 180 auf 1.8.35

Tribal

200 auf 1.8.35

H.ueatol

20 1.5.35
 25 auf 1.8.35

Kafz.ueatol

10 15.5.35
 45 auf 1.8.35

NI-7295-163-

26.10.39

NI-7295

-164-

21

Grafen - Obergrafs

Leinfelden, feldbundes

A - Diefen (ausmünd.)
vollständig

Kapital für A-Fall anzulegen sein!

NI-7295
-166-

	hit 15 A.1.35	- in 1000t A.1.36	
Ringbogen	175	350	500
Gabel	45	90	350
Ringmaterial	20	35	90
Werkstoffe	15	25	60
gesamt	255	500	1000

Fahrtverträge feldmittel

	Mill. km.	Mill. km.	gesamt feldm. km.	Summe
1) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	255,5	—	255,5	des 10. Kap. 100.000t 36.0 des 10. Kap. 100.000t 11.5 des 10. Kap. 100.000t 15.0
2) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	30,0	—	30,0	des 10. Kap. 100.000t 15.0 des 10. Kap. 100.000t 15.0
3) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	72,0	—	72,0	des 10. Kap. 100.000t 40.0 des 10. Kap. 100.000t 3.0
4) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	—	654,2	654,2	des 10. Kap. 100.000t 147.8 des 10. Kap. 100.000t 145.3 des 10. Kap. 100.000t 145.3 des 10. Kap. 100.000t 147.8
5) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	—	134,4	134,4	des 10. Kap. 100.000t 520 des 10. Kap. 100.000t 350 des 10. Kap. 100.000t 90 des 10. Kap. 100.000t 60
6) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	87,5	—	87,5	des 10. Kap. 100.000t 100.000t 32 des 10. Kap. 100.000t 32 des 10. Kap. 100.000t 26.5 des 10. Kap. 100.000t 15.0 des 10. Kap. 100.000t 17.5
7) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	—	15,5	15,5	des 10. Kap. 100.000t 15.5
8) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	16,3	—	16,3	des 10. Kap. 100.000t 16.3
9) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	461,3	804,1	1265,4	des 10. Kap. 100.000t 1265.4
10) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	341,8	—	341,8	des 10. Kap. 100.000t 341.8
11) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	—	283,4	283,4	des 10. Kap. 100.000t 283.4
12) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	541,8	283,4	825,2	des 10. Kap. 100.000t 825.2
13) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	77,5	134,4	211,9	des 10. Kap. 100.000t 211.9
14) <u>Abfertigung des A-Fall</u> des 10. Kap. 100.000t, 100.000t des 10. Kap. 100.000t, 100.000t	254,3	144,0	398,3	des 10. Kap. 100.000t 398.3

Oktober 1934

Verbrauch an Mineralien in Tonne

in den Jahren 1929 bis 1933

	1929	1930	1931	1932	1933	Summe	1929-1933
Stein	965	1468	1400	1000	1095	5928	5928
Chert	158	107	136	66	70	537	537
Gesamt 1. und 2. Art	1123	1575	1536	1066	1165	6465	6465
Basalt	485	473	103	333	391	1785	1785
Granit	115	210	143	134	118	710	710
Diabas	120	308	303	309	335	1375	1375
Antorit	104	111	113	105	127	560	560
Gesamt	824	1202	663	875	966	4530	4530

Vorhandene Lagerstätten.

Bei der D.A.F.G.
Rhön-Stein

Gesamt	332.000 cbm, entsprechend 265.000 t
	290.000 " " 220.000 t
	642.000 cbm 485.000 t

23. Oktober 1934.

Nr. 7295
-168-

Einfuhr an Mineralölen in 100 t

in den Jahren 1929 bis 1933.

	1929	1930	1931	1932	1933	Vorhandene Vorräte (Juli 34)
Fliegerebenzin } Benzin Treibbenzine }	965	1460	1380	1053	995	Fliegerebenzin 2 Benzin 325 Benzol 45
Benzol	158	167	136	86	70	Gasöl 100 Leuchtöl 30 Heizöl 120
Gesamt l. Kraftst.	1123	1627	1416	1141	1065	
Gasöl	383	473	405	382	491	Motorenöl 20 Flugmotorenöl - Schmieröle 150
Leuchtöl	148	210	143	124	118	Gesamt 792
Heizöl	120	206	288	209	335	
Motorenöl } Flugmotorenöl Schmieröle }	324	303	243	205	227	
Gesamt	2098	2819	2495	2061	2236	

Vorhandene Lagermöglichkeiten.

Bei der D.A.P.G.
" " Rhönania

Gesamt	352.000 obm, entsprechend	265.000 t Benzin
"	290.000 "	220.000 t "
	642.000 obm	485.000 t "

20

23. Oktober 1934.

Nr. 729

-169-

Einfuhr an Mineralölen in 1000 t
in den Jahren 1929 bis 1933.

	1929	1930	1931	1932	1933	Vorhandene Vorräte (Juli 31)
Fliegerbenzin } Benzin Testbenzine }	965	1460	1280	1055	995	Fliegerbenzin 2 Benzin 325 Benzol 45
Benzol	158	167	136	86	70	Gasöl 100 Leuchtöl 30 Heizöl 120
Gesamt 1. Kraftst.	1123	1627	1416	1141	1065	Motorenöl 30 Flugmotorenöl - Schmieröle 150
Gasöl	383	473	405	382	491	Gesamt 792
Leuchtöl	148	210	143	124	118	
Heizöl	120	206	268	209	335	
Motorenöl } Flugmotorenöl } Schmieröle }	324	303	243	205	227	
Gesamt	2098	2819	2495	2061	2236	

Vorhandene Lagermöglichkeiten.

Bei der D.A.P.G.
" " Rhodania

Gesamt	352.000 cbm, entsprechend 265.000 t Benzin
"	290.000 " " 220.000 t "
	642.000 cbm 485.000 t "

20
23. Oktober 1934.

Nr. 7295

-170-

Einfuhr an Mineralölen in 1000 t

in den Jahren 1929 bis 1933.

	1929	1930	1931	1932	1933	Vorhandene Vorräte (Juli 34)
Fliegerbenzin)						Fliegerbenzin 2
Benzin	965	1460	1380	1055	995	Benzin 325
Testbenzine }						Benzol 45
Benzol	158	167	136	86	70	Gasöl 100
Gesamt 1. Kraftst.	1123	1627	1416	1141	1065	Leuchtöl 30
Gasöl	383	473	405	382	491	Heizöl 120
Leuchtöl	148	210	143	124	118	Motorenöl 20
Heizöl	120	206	288	209	335	Flugmotorenöl -
Motorenöl						Schmieröle 150
Flugmotorenöl }						Gesamt 792
Schmieröle }						
Gesamt	2098	2619	2495	2061	2235	

Vorhandene Lagermöglichkeiten.

Bei der D.A.P.G.
" " Rhodania

Gesamt	352.000 obm, entsprechend	265.000 t Benzin
"	290.000 "	220.000 t "
	642.000 obm	485.000 t "

23. Oktober 1934. 20

NI-7295
-171-

Einfuhr an Mineralölen in 1000 t

in den Jahren 1929 bis 1933.

	1929	1930	1931	1932	1933	Vorhandene Vorräte (Juli 31)
Fliegerbenzin } Benzin Testbenzine }	965	1460	1280	1055	995	Fliegerbenzin 2 Benzin 325 Benzol 45
Benzol	158	167	136	86	70	Gasöl 100 Leuchtöl 30 Heizöl 100
Gesamt 1. Kraftst.	1123	1627	1416	1141	1065	
Gasöl	383	473	405	382	491	Motoröl 30 Flugmotoröl - Schmieröle 150
Leuchtöl	148	210	143	124	118	Gesamt 722
Heizöl	120	206	288	209	335	
Motoröl Flugmotoröl Schmieröle }	394	303	243	205	227	
Gesamt	2098	2919	2495	2061	2236	

Vorhandene Lagermöglichkeiten.

bei der D.A.P.G.	Gesamt	352.000 t	abw. entsprechend	255.000 t	Benzin
" " Rheinisch	"	290.000 "	"	220.000 "	"
		642.000 t		475.000 t	"

23. Oktober 1934.

N/1-7295
-172-

Einfuhr an Mineralölen in 1000 t

in den Jahren 1929 bis 1933.

	1929	1930	1931	1932	1933	Vorhandene Vorräte (Juli 34)	
Fliegerbenzin						Fliegerbenzin	2
Benzin	965	1460	1290	1085	995	Benzin	325
Testbenzine						Benzol	45
Benzol	158	167	136	86	70	Gasöl	100
Gesamt 1. Kraftst.	1123	1627	1426	1171	1065	Leuchtöl	30
Gasöl	383	473	405	392	491	Heizöl	120
Leuchtöl	148	210	143	124	118	Motorenöl	20
Heizöl	120	206	243	209	335	Flugmotorenöl	-
Motorenöl						Schmieröle	150
Flugmotorenöl	334	303	243	205	227	Gesamt	722
Schmieröle							
Gesamt	2098	2819	2495	2061	2236		

Vorhandene Lagermöglichkeiten.

Bei der R.A.P.G.
" " Rhodania

Gesamt	332.000 cbm, entsprechend	255.000 t Benzin
"	290.000 "	220.000 t "
	642.000 cbm	485.000 t "

19.10.1934.

Gesamtspeisenbedarf in Mill. Mk

zur Deckung des Normalbedarfes (Zahlen vom 10/12. u. 16.10.34)
und zusätzlich zur teilweisen Sicherstellung des A-Fall-
bedarfes durch Einlagerung zum 1.4.1934 (non angegeben verändert)

	1934		1935		1936		1937		1938	
	f. Normal- Bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- Bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- Bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- Bedarf	zusätzl. f. A-Fall	f. Normal- Bedarf	zusätzl. f. A-Fall
Mineralöle in 1000 t										
Fliegerbenzin	1,0	4,7	2,8	23,3	4,0	9,0	5,6	2,4	8,0	8,0
Benzin	68,0	-	59,4	-	44,5	-	11,1	-	10,5	10,5
Testbenzin	6,0	-	6,0	-	6,0	-	6,0	-	6,0	6,0
Gasöl	16,1	0,5	16,6	2,6	17,2	7,3	19,1	1,8	19,2	19,2
Leuchtöl	2,5	-	2,5	-	2,3	-	2,3	-	2,2	2,2
Heizöl	6,4	-	6,4	-	6,4	-	6,4	-	6,4	6,4
Motorenöl	8,4	-	8,4	-	10,6	-	10,6	-	14,5	14,5
Flugmotorenöl	1,6	5,3	6,9	22,7	4,0	25,2	6,4	8,8	8,0	8,0
Schmieröl	37,2	0,8	38,0	3,4	40,3	4,8	42,3	1,3	42,3	42,3
Gesamt	147,8	11,5	159,1	32,0	135,3	36,9	138,2	14,3	137,1	137,1

Die obigen Zahlen gelten für einen Devisenbedarf gemäss Bericht
vom 10/12.10.34. Wenn vorerst Verarbeitung von Erdölen gemäss Be-
satz vom 16.10.34 vorgenommen wird, so muss zusätzlich eingeführt
werden:

Densin (Ausgl. f. Inderversatz)	-	-	-	-	0,3	0,3	0,6	0,6	1,5	0,2
Hohl zur Verar- beitung	-	0,5	0,5	1,9	1,5	1,9	4,6	0,5	4,6	4,6
Gesamt	147,8	11,8	159,6	33,9	137,1	39,1	144,2	15,3	132,6	132,6

+) Die unter A-Fall angeführten Zahlen für den Devisenbedarf für Rohöl
kamen in Fortfall, wenn auf die zusätzliche Einfuhr eines Jahres-
bedarfes zur Einlagerung verzichtet wird.

NI-7295
-173-

12.10.1934.

Lebensmittelbedarf in Tausend

Die Tabelle des Lebensmittelbedarfes (Zahlen von 10/12, 10, 10, 10, 10, 10)

und statistisch zur Verfügung stehenden Zahlen (Zahlen von 10/12, 10, 10, 10, 10, 10)

bestimmen durch die Zahlen von 10/12, 10, 10, 10, 10, 10 (von angegebenen veränder-

	1934		1935	
	formal- bedarf	statist. bedarf	formal- bedarf	statist. bedarf
Getreide	1,0	4,7	2,0	25,1
Leguminosen	0,0	-	0,0	59,4
Öl	0,0	-	0,0	6,0
Gesamt	1,0	4,7	2,0	19,3
Fleisch	10,1	0,5	10,7	2,6
Fisch	2,5	-	2,4	2,4
Wurst	0,4	-	0,4	0,4
Getreide	8,4	-	8,4	9,9
Flugzeugöl	1,0	5,3	3,2	22,7
Schmieröl	37,2	0,8	39,0	3,4
Gesamt	147,0	11,3	145,3	52,0

Die obigen Zahlen gelten für einen Lebensmittelbedarf gemäss Bericht von 10/12, 10, 10, 10, 10, 10, wenn vorerst Verarbeitung von Erzeugnissen zum Satz von 10, 10, 10, 10, 10, 10 vorgesehen wird, so muss zusätzlich eingeführt werden:

Beim (Angebot, Anforderung)	-	-	-	-
Beim zur Verarbeitung	-	0,5	0,5	1,9
Gesamt	147,8	11,8	145,3	53,9

+) Die unter 2-Zell angeführten Zahlen für den Lebensmittelbedarf für Holzöl kommen in Betracht, wenn auf die zusätzliche Einfuhr eines Jahresbedarfes zur Lagerung verzichtet wird.

Nr. 7295-
-174-

Einlagerungsabgaben

	1934		1935	
	formal- bedarf	statist. bedarf	formal- bedarf	statist. bedarf
Getreide	4,0	9,6	2,4	8,0
Leguminosen	44,5	-	-	11,1
Öl	5,0	-	-	6,0
Gesamt	17,2	7,3	19,1	19,2
Fleisch	2,3	-	2,3	2,3
Fisch	6,4	-	6,4	6,4
Getreide	10,6	-	10,6	10,6
Flugzeugöl	4,0	35,2	6,4	15,2
Schmieröl	40,3	4,8	42,3	43,5
Gesamt	135,3	50,9	108,7	117,1

Beim (Angebot, Anforderung)	0,3	0,3	0,6	0,9
Beim zur Verarbeitung	1,5	1,9	0,5	4,6
Gesamt	187,1	59,1	114,2	122,6

19.10.1954.

Gesamt-Deckungsbedarf in Mill. Lit.

Nur Deckung des Normalbedarfes (Zahlen von 10/12. u. 16.10.54.)

Und zusätzlich zur teilweisen Sicherstellung des A-Fall-

Bedarfes durch Maßnahmen zum 1.4.1957 (s. u. angegebene veränder-

	1954 f. Normal- Bedarf	1954 zusätzl. f. A-Fall	1954 Gesamt	1955 f. Normal- Bedarf	1955 zusätzl. f. A-Fall	1955 Gesamt
Flugmotoröl	1,4	4,7	6,1	2,8	23,3	26,1
Benzin	68,0	-	68,0	59,4	-	59,4
Testbenzin	0,0	-	0,0	0,0	-	0,0
Gesamt	70,4	4,7	75,1	62,2	23,3	85,5
Leuchtöl	2,5	-	2,5	2,4	-	2,4
Werköl	0,4	-	0,4	0,4	-	0,4
Motorenöl	0,4	-	0,4	0,9	-	0,9
Flugmotoröl	1,6	5,3	6,9	1,2	22,7	23,9
Benzenöl	27,2	0,5	27,7	39,5	3,4	42,9
Gesamt	32,1	5,8	37,9	43,0	26,1	69,1

Die obigen Zahlen gelten für einen Deckungsbedarf gemäss Bericht vom 10/12.10.54. Wenn vorerst Verarbeitung von Erdöl gemäss Absatz vom 10.10.54 vorgenommen wird, so muss möglichst eingeführt werden:

Benzin (ausgl. f. Motorerzeugung)	-	-	-	-	-	-
Werköl zur Verwertung	-	0,5	0,5	-	1,9	2,4
Gesamt	147,8	11,8	159,6	145,3	53,9	209,2

+) Die unter A-Fall angeführten Zahlen für den Deckungsbedarf für Benzin können in Fortfall, wenn auf die zusätzliche Einfuhr eines Jahres bedarf zur Milderung verzichtet wird.

NI-7295
-175-

Einlagerungszahlen.

	1954 f. Normal- Bedarf	1954 zusätzl. f. A-Fall	1954 Gesamt	1955 f. Normal- Bedarf	1955 zusätzl. f. A-Fall	1955 Gesamt	1956 f. Normal- Bedarf	1956 Gesamt
Flugmotoröl	4,0	9,6	13,6	5,6	2,4	8,0	8,0	8,0
Benzin	44,5	-	44,5	11,1	-	11,1	10,5	10,5
Testbenzin	0,0	-	0,0	0,0	-	0,0	0,0	0,0
Gesamt	48,5	9,6	58,1	16,7	2,4	19,1	18,5	18,5
Leuchtöl	2,3	-	2,3	2,3	-	2,3	2,3	2,3
Werköl	0,4	-	0,4	0,4	-	0,4	0,4	0,4
Motorenöl	10,6	-	10,6	10,6	-	10,6	14,5	14,5
Flugmotoröl	4,0	25,2	29,2	6,4	6,8	13,2	8,0	8,0
Benzenöl	40,3	4,8	45,1	42,3	1,2	43,5	42,3	42,3
Gesamt	55,3	56,9	112,2	108,7	14,2	122,9	117,1	117,1

Benzin (ausgl. f. Motorerzeugung)	0,3	0,3	0,6	0,9	0,6	1,5	0,9	0,9
Werköl zur Verwertung	1,5	1,9	3,4	4,6	0,8	5,1	4,6	4,6
Gesamt	187,1	59,1	246,2	114,2	15,3	129,5	122,0	122,0

19.10.1934

Gesamt-Einfuhr in 1000 t.

zur Deckung des Normalbedarfes (Zahlen vom 10/12. u. 16.10.34)
und zusätzlich zur teilweisen Sicherstellung des A-Fall-
bedarfes durch Einlagerung zum 1.4.1937 (neu angegebene
verminderte Einlagerungszahlen).

NI-7298
-176-

Mineralöle in 1000 t	1 9 3 4		1 9 3 5		1 9 3 6		1 9 3 7		1 9 3 8	
	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt	f. Normal- bedarf
Fliegerbenzin	20,0	58,4	78,4	35,0	291,6	326,6	70,0	30,0	100,0	100,0
Benzin	1136,0	-	1136,0	989,0	-	989,0	185,0	-	185,0	175,0
Gasbenzin	100,0	-	100,0	100,0	-	100,0	100,0	-	100,0	100,0
Gasöl	461,0	15,0	476,0	477,0	75,0	552,0	519,0	52,0	571,0	549,0
Leuchtöl	71,0	-	71,0	69,0	-	69,0	64,0	-	64,0	64,0
Heizöl	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0
Motorenöl	38,0	-	38,0	45,0	-	45,0	48,0	-	48,0	66,0
Flugmotorenöl	2,0	6,6	8,6	4,0	28,4	32,4	8,0	11,0	19,0	10,0
Schmieröl	219,0	5,0	224,0	227,0	20,0	247,0	249,0	7,0	256,0	249,0
Gesamt	2261,0	85,0	2346,0	2160,0	415,0	2575,0	1457,0	100,0	1557,0	1527,0

Die obigen Zahlen gelten gemäss Bericht vom 10/12.10.34. Wenn vorerst
 Verarbeitung von Erdölen gemäss Zusatz vom 16.10.34 vorgenommen wird,
 so muss zusätzlich eingeführt werden:

Benzin (Ausgl. f. Mindestmenge)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Leuchtöl zur Ver- arbeitung	-	18,5	18,5	-	74,0	74,0	-	-	-	-
Gesamt	2261,0	103,5	2364,5	2160,0	489,0	2649,0	-	-	-	-

*) Die unter A-Fall angeführten Zahlen für Leuchtöl basieren in der Tabelle, wenn
 auf die entsprechende Einfuhr eines Fahrzeugbedarfes zur Minderungs vor-
 gesehen ist.

Gesamter Einlagerungs- bestand zum 1.4.1937 (Zahlen v. 10.10.34)	1136,0	1136,0	1136,0	1136,0	1136,0	1136,0	1136,0	1136,0	1136,0	1136,0
Fliegerbenzin	20,0	58,4	78,4	35,0	291,6	326,6	70,0	30,0	100,0	100,0
Benzin	1136,0	-	1136,0	989,0	-	989,0	185,0	-	185,0	175,0
Gasbenzin	100,0	-	100,0	100,0	-	100,0	100,0	-	100,0	100,0
Gasöl	461,0	15,0	476,0	477,0	75,0	552,0	519,0	52,0	571,0	549,0
Leuchtöl	71,0	-	71,0	69,0	-	69,0	64,0	-	64,0	64,0
Heizöl	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0
Motorenöl	38,0	-	38,0	45,0	-	45,0	48,0	-	48,0	66,0
Flugmotorenöl	2,0	6,6	8,6	4,0	28,4	32,4	8,0	11,0	19,0	10,0
Schmieröl	219,0	5,0	224,0	227,0	20,0	247,0	249,0	7,0	256,0	249,0
Gesamt	2261,0	85,0	2346,0	2160,0	415,0	2575,0	1457,0	100,0	1557,0	1527,0

19.10.1934

Gesamt-Einfuhr in 1000 t.

für Deckung des Normalbedarfes (Zahlen vom 10/12. u. 16.10.34)
und zusätzlich zur teilweisen Sicherstellung des A-Fall-
bedarfes durch Einlagerung zum 1.4.1937 (neu angegebene
verminderte Einlagerungsschichten).

Mineralöle in 1000 t	1934		1935		1936		1937		1938	
	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt
Flugbenzin	20,0	58,4	35,0	291,6	50,0	120,0	70,0	30,0	100,0	100,0
Kerosin	1136,0	1136,0	989,0	-	742,0	-	185,0	-	175,0	175,0
Gasöl	100,0	100,0	100,0	-	100,0	-	100,0	-	100,0	100,0
Leuchtöl	461,0	15,0	477,0	75,0	493,0	208,0	519,0	52,0	549,0	549,0
Heizöl	71,0	-	69,0	-	66,0	-	64,0	-	64,0	64,0
Motorenöl	214,0	-	214,0	-	214,0	-	214,0	-	214,0	214,0
Flugmotorenöl	38,0	-	45,0	-	48,0	-	48,0	-	66,0	66,0
Schmieröl	2,0	6,6	4,0	28,4	5,0	44,0	8,0	11,0	10,0	10,0
Gesamt	219,0	5,0	224,0	20,0	237,0	28,0	249,0	7,0	249,0	249,0
	2261,0	85,0	2346,0	415,0	1955,0	400,0	1457,0	100,0	1527,0	1527,0

Die obigen Zahlen gelten gemäß Bericht vom 10/12.10.34. Wenn vorerst
Verarbeitung von Erdölen gemäss Zusatz vom 16.10.34 vorgenommen wird,
so muss zusätzlich eingeführt werden:

Kerosin (Ausgl. f. Hindernisse)	-	-	-	-	5,0	5,0	10,0	10,0	15,0	15,0
Leuchtöl zur Verar- beitung	-	18,5	-	74,0	60,0	74,0	134,0	185,0	203,5	185,0
Gesamt	2261,0	103,5	2364,5	489,0	2020,0	479,0	1697,0	128,5	1727,0	1727,0

*) Die unter A-Fall angeführten Zahlen für Rohöl kommen in Fortfall, wenn
auf die zusätzliche Einfuhr eines Jahresbedarfes zur Einlagerung verzich-
tet wird.

Beforderte Einlagerungen		Es sollen eingelagert sein in 1000 t	
f. A-Fall-Sicherung (Zahlen v. 16.10.1934)		bis 1.3.35	bis 1.1.36
Flugbenzin	175	390	500
Kerosin	45	90	950
Flugmotorenöl	20	35	90
Schmieröl	15	25	60
Gesamt	255	530	1600

N/7295
-177-

19.10.1934

Gesamt-Einfuhr in 1000 t.

Zur Deckung des Normalbedarfes (Zahlen von 10/12.10.34 u. 16.10.34) und zusätzlich zur teilweisen Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes durch Einlagerung zur 1.4.1937 (neu angegebene verminderte Einlagerungszuschüsse).

Mineralöle in 1000 t	1934		1935		1936		1937		1938	
	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt
Fliegerbenzin	20,0	58,4	35,0	291,6	50,0	120,0	70,0	30,0	100,0	100,0
Benzin	1136,0	-	989,0	-	742,0	-	185,0	-	175,0	175,0
Gasolin	100,0	-	100,0	-	100,0	-	100,0	-	100,0	100,0
Gasöl	461,0	15,0	477,0	75,0	493,0	208,0	519,0	52,0	549,0	599,0
Leuchtöl	71,0	-	69,0	-	66,0	-	64,0	-	64,0	64,0
Heizöl	214,0	-	214,0	-	214,0	-	214,0	-	214,0	214,0
Kerosin	38,0	-	45,0	-	48,0	-	48,0	-	66,0	66,0
Flugmotorenöl	2,0	6,6	4,0	28,4	5,0	44,0	8,0	11,0	10,0	10,0
Schmieröl	219,0	5,0	224,0	20,0	237,0	28,0	249,0	7,0	249,0	249,0
Gesamt	2261,0	85,0	2346,0	415,0	1955,0	400,0	1457,0	109,0	1527,0	1636,0

Die obigen Zahlen gelten gemäss Bericht vom 10/12.10.34. Wenn vorerst Vergrößerung von Kohlen gemäss Zusatz von 16.10.34 vorgenommen wird, so muss zusätzlich eingeführt werden:

Kohlen (ausg. f. Hindenburg.)	1934		1935		1936		1937		1938	
	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt f. A-Fall	f. Normal- bedarf	Gesamt
Kohlen zur Ver- feuerung	-	-	-	-	5,0	5,0	15,0	10,0	15,0	15,0
Gesamt	2261,0	103,5	2364,5	459,0	2020,0	479,0	1657,0	128,5	1785,0	1913,0

+) Die unter A-Fall angeführten Zahlen für Kohlen in Fortfall, wenn auf die zusätzliche Einfuhr eines Jahresbedarfes zur Einlagerung verzichtet wird.

Geplante Einlagerungen		Es sollen eingelagert sein in 1000 t	
f. A-Fall-Sicherung (Zahlen v. 16.10.1934)		bis 1.5.35	bis 1.1.36
Fliegerbenzin	175	350	500
Gasöl	45	90	350
Flugmotorenöl	20	35	90
Schmieröl	15	25	60
Gesamt	255	500	1000

11-7295
-178-

17

17.10.34

NI-7295

-179-

Substant

num. labels

E

17

17.10.34

NI-7295

-181-

19.10.34

Laball

Man

E

● 關於「新學期、新氣象」的報導，在各大報章雜誌，以及電視、廣播、網路等媒體，都佔有極大的篇幅。在這些報導中，我們常看到許多學校校長、老師、家長、學生，以及社會人士，紛紛發表對新學期的期望與展望。這些期望與展望，雖然各有不同，但都有一個共同點，那就是對新學期的期望與展望，都集中在「新氣象」上。而「新氣象」的定義，則是指學校在教學、管理、服務、環境等方面，所呈現出的新面貌、新風格、新氣象。在這些報導中，我們常看到許多學校校長、老師、家長、學生，以及社會人士，紛紛發表對新學期的期望與展望。這些期望與展望，雖然各有不同，但都有一個共同點，那就是對新學期的期望與展望，都集中在「新氣象」上。而「新氣象」的定義，則是指學校在教學、管理、服務、環境等方面，所呈現出的新面貌、新風格、新氣象。

NI-7295-
-182-

183

45 000 2/3 / 1/2 = 15 000
15 000 2/3 / 1/2 = 10 000
10 000 2/3 / 1/2 = 6 666
6 666 2/3 / 1/2 = 4 444
4 444 2/3 / 1/2 = 2 963
2 963 2/3 / 1/2 = 1 975
1 975 2/3 / 1/2 = 1 317
1 317 2/3 / 1/2 = 878
878 2/3 / 1/2 = 585
585 2/3 / 1/2 = 390
390 2/3 / 1/2 = 260
260 2/3 / 1/2 = 173
173 2/3 / 1/2 = 115
115 2/3 / 1/2 = 77
77 2/3 / 1/2 = 51
51 2/3 / 1/2 = 34
34 2/3 / 1/2 = 23
23 2/3 / 1/2 = 15
15 2/3 / 1/2 = 10
10 2/3 / 1/2 = 7
7 2/3 / 1/2 = 5
5 2/3 / 1/2 = 3
3 2/3 / 1/2 = 2
2 2/3 / 1/2 = 1
1 2/3 / 1/2 = 0,67
0,67 2/3 / 1/2 = 0,44
0,44 2/3 / 1/2 = 0,29
0,29 2/3 / 1/2 = 0,19
0,19 2/3 / 1/2 = 0,13
0,13 2/3 / 1/2 = 0,08
0,08 2/3 / 1/2 = 0,05
0,05 2/3 / 1/2 = 0,03
0,03 2/3 / 1/2 = 0,02
0,02 2/3 / 1/2 = 0,01
0,01 2/3 / 1/2 = 0,0067
0,0067 2/3 / 1/2 = 0,0044
0,0044 2/3 / 1/2 = 0,0029
0,0029 2/3 / 1/2 = 0,0019
0,0019 2/3 / 1/2 = 0,0013
0,0013 2/3 / 1/2 = 0,0008
0,0008 2/3 / 1/2 = 0,0005
0,0005 2/3 / 1/2 = 0,0003
0,0003 2/3 / 1/2 = 0,0002
0,0002 2/3 / 1/2 = 0,0001
0,0001 2/3 / 1/2 = 0,000067
0,000067 2/3 / 1/2 = 0,000044
0,000044 2/3 / 1/2 = 0,000029
0,000029 2/3 / 1/2 = 0,000019
0,000019 2/3 / 1/2 = 0,000013
0,000013 2/3 / 1/2 = 0,000008
0,000008 2/3 / 1/2 = 0,000005
0,000005 2/3 / 1/2 = 0,000003
0,000003 2/3 / 1/2 = 0,000002
0,000002 2/3 / 1/2 = 0,000001
0,000001 2/3 / 1/2 = 0,00000067
0,00000067 2/3 / 1/2 = 0,00000044
0,00000044 2/3 / 1/2 = 0,00000029
0,00000029 2/3 / 1/2 = 0,00000019
0,00000019 2/3 / 1/2 = 0,00000013
0,00000013 2/3 / 1/2 = 0,00000008
0,00000008 2/3 / 1/2 = 0,00000005
0,00000005 2/3 / 1/2 = 0,00000003
0,00000003 2/3 / 1/2 = 0,00000002
0,00000002 2/3 / 1/2 = 0,00000001
0,00000001 2/3 / 1/2 = 0,0000000067
0,0000000067 2/3 / 1/2 = 0,0000000044
0,0000000044 2/3 / 1/2 = 0,0000000029
0,0000000029 2/3 / 1/2 = 0,0000000019
0,0000000019 2/3 / 1/2 = 0,0000000013
0,0000000013 2/3 / 1/2 = 0,0000000008
0,0000000008 2/3 / 1/2 = 0,0000000005
0,0000000005 2/3 / 1/2 = 0,0000000003
0,0000000003 2/3 / 1/2 = 0,0000000002
0,0000000002 2/3 / 1/2 = 0,0000000001
0,0000000001 2/3 / 1/2 = 0,000000000067
0,000000000067 2/3 / 1/2 = 0,000000000044
0,000000000044 2/3 / 1/2 = 0,000000000029
0,000000000029 2/3 / 1/2 = 0,000000000019
0,000000000019 2/3 / 1/2 = 0,000000000013
0,000000000013 2/3 / 1/2 = 0,000000000008
0,000000000008 2/3 / 1/2 = 0,000000000005
0,000000000005 2/3 / 1/2 = 0,000000000003
0,000000000003 2/3 / 1/2 = 0,000000000002
0,000000000002 2/3 / 1/2 = 0,000000000001
0,000000000001 2/3 / 1/2 = 0,00000000000067
0,00000000000067 2/3 / 1/2 = 0,00000000000044
0,00000000000044 2/3 / 1/2 = 0,00000000000029
0,00000000000029 2/3 / 1/2 = 0,00000000000019
0,00000000000019 2/3 / 1/2 = 0,00000000000013
0,00000000000013 2/3 / 1/2 = 0,00000000000008
0,00000000000008 2/3 / 1/2 = 0,00000000000005
0,00000000000005 2/3 / 1/2 = 0,00000000000003
0,00000000000003 2/3 / 1/2 = 0,00000000000002
0,00000000000002 2/3 / 1/2 = 0,00000000000001
0,00000000000001 2/3 / 1/2 = 0,0000000000000067
0,0000000000000067 2/3 / 1/2 = 0,0000000000000044
0,0000000000000044 2/3 / 1/2 = 0,0000000000000029
0,0000000000000029 2/3 / 1/2 = 0,0000000000000019
0,0000000000000019 2/3 / 1/2 = 0,0000000000000013
0,0000000000000013 2/3 / 1/2 = 0,0000000000000008
0,0000000000000008 2/3 / 1/2 = 0,0000000000000005
0,0000000000000005 2/3 / 1/2 = 0,0000000000000003
0,0000000000000003 2/3 / 1/2 = 0,0000000000000002
0,0000000000000002 2/3 / 1/2 = 0,0000000000000001
0,0000000000000001 2/3 / 1/2 = 0,000000000000000067
0,000000000000000067 2/3 / 1/2 = 0,000000000000000044
0,000000000000000044 2/3 / 1/2 = 0,000000000000000029
0,000000000000000029 2/3 / 1/2 = 0,000000000000000019
0,000000000000000019 2/3 / 1/2 = 0,000000000000000013
0,000000000000000013 2/3 / 1/2 = 0,000000000000000008
0,000000000000000008 2/3 / 1/2 = 0,000000000000000005
0,000000000000000005 2/3 / 1/2 = 0,000000000000000003
0,000000000000000003 2/3 / 1/2 = 0,000000000000000002
0,000000000000000002 2/3 / 1/2 = 0,000000000000000001
0,000000000000000001 2/3 / 1/2 = 0,00000000000000000067
0,00000000000000000067 2/3 / 1/2 = 0,00000000000000000044
0,00000000000000000044 2/3 / 1/2 = 0,00000000000000000029
0,00000000000000000029 2/3 / 1/2 = 0,00000000000000000019
0,00000000000000000019 2/3 / 1/2 = 0,00000000000000000013
0,00000000000000000013 2/3 / 1/2 = 0,0000



Nr. 7295-18
-183-
17.10.34.

Kraftstoff-Neuerzeugungsplan

Es werden sofort zwei Hydrieranlagen errichtet:

- 1) Hydrieranlage "Magdeburg" mit Kapazität 350 000 t/Jahr
 - 2) "Mückenberg" " 255 000 t/Jahr
- Gesamtkapazität für leichte Kraftst. 605 000 t/Jahr

In einzelnen setzt sich die Erzeugung dieser Werke, die ab September/Okttober 1936 voll arbeiten können, folgendermaßen zusammen:

	Benzin aus			Treib-	Gesamt-	Anlagekosten			
	Kohle	Teer	Erdöl	gas	leichte	Hyd.	Schmel.	Dest.	Gesamt
					Kraftst.				
Magdeburg	80	140	80	50	350	111,0	26,0	-	137,0
Mückenberg	80	75	60	40	255	100,0	18,5	-	118,5
	in 1000 t:				605	in Mill. Rm:			255,5

Erster Ausbauplan: In den Jahren nach Errichtung der Anlagen werden zusätzliche Schwelereien errichtet, die Braunkohlenteer als Ersatz des eingeführten Rohöles liefern. In einzelnen setzt sich die Erzeugung dann wie folgt zusammen:

Magdeburg	80	220	-	50	350	-	15,0	-	15,0
Mückenberg	80	135	-	40	255	-	15,0	-	15,0
	in 1000 t:				605	Mehrkost.in Mill.Rm:			30,0
						Gesamtkost. " " 285,5			

Zweiter Ausbauplan: Nach Ausführung von Ausbauplan 1) werden die Hydrieranlagen so eingerichtet, so dass im A-Fall sofort Umstellung auf Nur-Kohle-Verarbeitung erfolgen kann. Der frei werdende Teer wird in gleichzeitig zu errichtenden Destillationsanlagen verarbeitet, so dass im A-Fall eine Mehrerzeugung an Mineralölen zur Verfügung steht. In einzelnen wird bei Umstellung die Erzeugung wie folgt:

Magdeburg	240	-	-	60	300	40,0	-	4,0	44,0
Mückenberg	220	-	-	55	275	25,0	-	3,0	28,0
	in 1000 t:				575	Mehrkost.in Mill.Rm:			72,0
						Gesamtkost. " " 357,5			

Hierbei Mineralöl-Mehrerzeugung (aus Teer) von 322 000 t im Werte von 9,8 Millionen Rm.

17.10.34.

Nr. 7295

- 184 -

Kraftstoff-Neuerzeugungsplan

Es werden sofort zwei Hydrieranlagen errichtet :

- 1) Hydrieranlage " Magdeburg " mit Kapazität 350 000 t/Jahr
 - 2) " " Mückenbergr " " " 255 000 t/ "
- Gesamtkapazität für Leichte Kraftst. 605 000 t/Jahr

Im einzelnen setzt sich die Erzeugung dieser Werke, die ab September/Oktolber 1936 voll arbeiten können, folgendermassen zusammen:

	Benzin aus			Treib- gas.	Gesamt- leichte Kraftst.	Anlagekosten			Gesamt
	Kohle	Teer	Eröl			Hyd.	Schwei.	Dest.	
Magdeburg	80	140	80	50	350	111,0	26,0	-	137,0
Mückenbergr	80	75	60	40	255	100,0	18,5	-	118,5
in 1000 t :					605	in Mill. Rm:			255,5

Erster Ausbauplan: In den Jahren nach Errichtung der Anlagen werden zusätzliche Schwelereien errichtet, die Braunkohlenteer als Ersatz des eingeführten Rohöles liefern. Im einzelnen setzt sich die Erzeugung dann wie folgt zusammen:

Magdeburg	80	220	-	50	350	-	15,0	-	15,0
Mückenbergr	80	135	-	40	255	-	15,0	-	15,0
in 1000 t :					605	Mehrkost. in Mill. Rm:			30,0
						Gesamtkost. " " "			285,5

Zweiter Ausbauplan: Nach Ausführung von Ausbauplan 1) werden die Hydrieranlagen so eingerichtet, so dass im A-Fall sofort Umstellung auf Nur-Kohle-Verarbeitung erfolgen kann. Der frei werdende Teer wird in gleichzeitig zu errichtenden Destillationsanlagen verarbeitet, so dass im A-Fall eine Mehrerzeugung an Mineralölen zur Verfügung steht. Im einzelnen wird bei Umstellung die Erzeugung wie folgt:

Magdeburg	240	-	-	60	300	40,0	-	4,0	44,0
Mückenbergr	220	-	-	55	275	25,0	-	3,0	28,0
in 1000 t :					575	Mehrkost. in Mill. Rm:			72,0
						Gesamtkost. " " "			357,5

Hierbei Mineralöl-Mehrerzeugung (aus Teer) von 322 000 t im Werte von 9,8 Millionen Rm.

15
17.10.34.
N1-7295
-185-

-186-

Kraftstoff-Herstellungsplan

Es werden sofort zwei Hydrieranlagen errichtet :

- 1) Hydrieranlage " Magdeburg " mit Kapazität 350 000 t/Jahr
 - 2) " " Mückenberg " " " 255 000 t/ " "
- Gesamtkapazität für Leichte Kraftst. 605 000 t/Jahr

Im einzelnen setzt sich die Erzeugung dieser Werke, die ab September/Oktober 1936 voll arbeiten können, folgendermaßen zusammen:

	Benzin aus			Treib- gas	Gesamt- leichte Kraftst.	Anlagekosten			Gesamt
	Kohle	Teer	Erdöl			Hyd.	Schwel.	Dest.	
Magdeburg	80	140	80	50	350	111,0	26,0	-	137,0
Mückenberg	80	75	60	40	255	100,0	18,5	-	118,5
	in 1000 t :				605	in Mill.Rm:			255,5

Erster Ausbauplan: In den Jahren nach Errichtung der Anlagen werden zusätzliche Schwelereien errichtet, die Braunkohlenteer als Ersatz des eingeführten Rohöles liefern. Im einzelnen setzt sich die Erzeugung dann wie folgt zusammen:

Magdeburg	80	220	-	50	350	-	15,0	-	15,0
Mückenberg	80	135	-	40	255	-	15,0	-	15,0
	in 1000 t :				605	Mehrkost.in Mill.Rm:			30,0
						Gesamtkost. " " "			285,5

Zweiter Ausbauplan: Nach Ausführung von Ausbauplan 1) werden die Hydrieranlagen so eingerichtet, so dass im A-Fall sofort Umstellung auf Nur-Kohle-Verarbeitung erfolgen kann. Der frei werdende Teer wird in gleichzeitig zu errichtenden Destillationsanlagen verarbeitet, so dass im A-Fall eine Mehrerzeugung an Mineralölen zur Verfügung steht. Im einzelnen wird bei Umstellung die Erzeugung wie folgt

Magdeburg	240	-	-	60	300	40,0	-	4,0	44,0
Mückenberg	220	-	-	55	275	25,0	-	3,0	28,0
	in 1000 t :				575	Mehrkost.in Mill.Rm:			72,0
						Gesamtkost. " " "			357,5

Hierbei Mineralöl-Mehrerzeugung (aus Teer) von 322 000 t in Werte von 9,8 Millionen Rm.

17.10.1934

14

N/ - 7295
- 186 -

Vorschriften für Mineralölbeschaffung.

1) Fliegerbenzin:

Farbe: Wasser-hell und klar.

Klopfwert: 77 Oktan im Delco = S 30-Motor oder in C.F.R.-Maschine bei 150°.

Siedekurve: Beginn bei etwa 40°, 60 - 65 % bis 100°, 95 % bei 150°
Siedeschluss nicht über 165°, Destillationsverlust nicht mehr als 2 %.

Dampfdruck: Nicht über 0,5 atm. bei 38° (Reid-Methode).

Korrosion: Blank geputstes, mit Aluminium genietetes Kupferblech darf sich nicht verfärben, wenn es 3 Stunden bei 50° im Brennstoff erhitzt wird.

Säuregehalt: Der nach Destillation im Kolben zurückbleibende Rest soll keine Reaktion zeigen.

Harzgehalt: Verdampfen von 100 cbm darf nicht mehr als 10 mg Rückstand ergeben.

Schwefelgehalt: Nicht über 0,1 %.

Gefrierpunkt: Es darf keine Bildung fester Kristalle bis zu Temperaturen herab bis -60° eintreten.

2) Kraftwagenbenzin:

Farbe: Klar, frei von ungelöstem Wasser und mechanischen Fremdstoffen.

Klopfwert: Nicht unter Oktanzahl 67. (bis 3 Punkte unter 67)

Siedekurve: Bis 100° müssen nicht unter 30 Volumen %, bis 200° müssen nicht unter 95 Volumen % übergehen.

Dampfdruck: Muss bei 40° 0,2 - 0,6 atm. betragen (nach Reid).

Korrosion: Kupfer und Blei dürfen nicht angegriffen werden.

Säuregehalt:

Harzgehalt: Der Verdampfungsrückstand auf 100 cbm darf nicht über 10 mg betragen und darf bei einer Lagerzeit in eisernen Behältern von zwei Jahren nicht über 20 mg ansteigen.

Jodzahl: Nach der Methode von Hannus bestimmt, darf 3 nicht übersteigen.

Schwefelsäure-
test: Die Schwefelsäure darf nicht dunkler als 0,5 gefärbt sein.

Das Kraftwagenbenzin muss ein Erdöl-, oder Braun- oder Steinkohlen-Erzeugnis bzw. deren Gemisch sein. Inhibitoren und Antiklopfmittel dürfen dem Benzin nicht beigemischt werden.

beauftragt von ...

+ K. ... 12.11.34

17.10.1934

- 2 -

Ni-7295

-187-

3) Testbenzin:

Farbe: Klar, farblos und frei von Trübstoffen.
Geruch: Muss milde sein.
Siedekurve: Nach Engler-Ubbelohde dürfen bis 135° nicht mehr als 5 Volumen %, bis 200° müssen 90 und bis 220° mindestens 97 Volumen % übergehen.
Flammpunkt: Nach Abel-Pensky mindestens 21°C.
Harzgehalt: Tropfprobe auf Fliesspapier muss erfüllt werden. Verdampfungsrückstand auf 100 g darf 0,2 g nicht überschreiten.
Schwefelfreiheit: Testbenzin muss frei von Schwefelverbindungen sein, die Bleifarban schwärzen.

4) Gasöl (Treiböl):

Siedekurve: Bis 350° sollen mindestens 70 % überdestillieren.
Flammpunkt: Nach Pensky-Martens über 65°.
Viskosität: Nach Engler bei 20°C unter 2,6.
Verhalten in der Kälte: Keine Paraffinausscheidung bei -5°C.
Spez. Gewicht: Bei 20° mindestens 0,835, höchstens 0,880.
Gehalt an:
Wasser höchstens 0,5 %
Schwefel " 1,0 %
Asche " 0,01 %
in Normal-Benzin unlöslich " Spuren
Organische Säuren (als SO₃) " 0,12 %
Mineralsäuren keine
Wasserstoff mindestens 12 %
Heizwert, oberer 10 620 WE; unterer 9 900 WE
Tropfenprobe: Tropfen auf Filterpapier muss hell durchscheinenden, wasserhellen Fleck geben, höchstens mit leichtem Stich ins Gelbliche.

Das Gasöl muss ein reines Destillat aus dem rohen Erdöl sein und darf nicht mit Rohöl oder Destillationsrückständen vermischt sein.

5) Heizöle:

Als Heizöl können unvermisches Rohöl oder unvermischte und unverschnittene Rückstände eines mineralischen Rohöles angeboten werden. Im Angebot ist anzugeben, ob die angebotene Ware Rohöl oder Rückstand ist. Mechanische Verunreinigungen dürfen nicht vorhanden sein, bei ihrem Vorliegen bleibt es vorbehalten, die Ware zur Verfügung zu stellen. Es bleibt ferner vorbehalten, Ware mit Wassergehalt unter Preisanlass abzunehmen oder, wenn der Wassergehalt mehr als 2 % beträgt, die Lieferung ganz zur Verfügung zu stellen. Dem Angebot ist eine Probe von mindestens 1 Liter beizufügen.

Bl.3)

17.10.1934

- 3 -

N/1-7295
-188-

Zu 5) Im Angebot ist das Herkunftsland zu benennen.

Wassergehalt: Soll 1 % nicht überschreiten.
Schwefelgeh.: Soll möglichst 2 % nicht überschreiten.
Flammpunkt: Nach Pensky-Martens bestimmt, soll nicht unter 65° C liegen.
Spez.Gewicht: Bei 20° vom Lieferer zu benennen.
Viskosität: In Engler oder absoluten Graden für 20° C, 50° C und 80° C vom Lieferer anzugeben. Erwünscht ist eine Viskosität nicht über 10° Engler bei 20° Öltemperatur.
Stockpunkt: Soll nicht über -10° liegen.
Heizwert: Unterer Heizwert darf 9600 WE nicht unterschreiten.

6) Flugmotorenöl:

Zulässig sind die Marken: Aero Shell (Shell)
Stannavo (Standard)
Motanol F (Deutsche Gasolin A.G.)
Gargoil Fliegeröl

7) Kraftwagen-Motorenöl.

Shell Voltol (Shell)
Essolub SAE 40 (Standard)
Olaxol B.P.3 (Olex)

17.10.1934

14

N1-7295

-189-

Vorschriften für Mineralölbeschaffung.

1) Fliegerbenzin:

Farbe: Wasser-hell und klar.

Klopfwert: 77 Oktan im Delco = S 30-Motor oder in C.F.R.-Maschine bei 150°.

Siedekurve: Beginn bei etwa 40°, 60 - 65 % bis 100°, 95 % bei 150°. Siedeschluss nicht über 165°, Destillationsverlust nicht mehr als 2 %.

Dampfdruck: Nicht über 0,5 atm. bei 38° (Reid-Methode).

Korrosion: Blank geputztes, mit Aluminium genietetes Kupferblech darf sich nicht verfärben, wenn es 3 Stunden bei 50° im Brennstoff erhitzt wird.

Säuregehalt: Der nach Destillation im Kolben zurückbleibende Rest soll keine Reaktion zeigen.

Harzgehalt: Verdampfen von 100 cbcm darf nicht mehr als 10 mg Rückstand ergeben.

Schwefelgehalt: Nicht über 0,1 %.

Gefrierpunkt: Es darf keine Bildung fester Kristalle bis zu Temperaturen herab bis -60° eintreten.

2) Kraftwagenbenzin:

Farbe: Klar, frei von ungelöstem Wasser und mechanischen Fremdstoffen.

Klopfwert: Nicht unter Oktanzahl 67.

Siedekurve: Bis 100° müssen nicht unter 30 Volumen %, bis 200° müssen nicht unter 95 Volumen % übergehen.

Dampfdruck: Muss bei 40° 0,2 - 0,6 atm. betragen (nach Reid).

Korrosion: Kupfer und Blei dürfen nicht angegriffen werden.

Säuregehalt:

Harzgehalt: Der Verdampfungsrückstand auf 100 cbcm darf nicht über 10 mg betragen und darf bei einer Lagerzeit in eisernen Behältern von zwei Jahren nicht über 20 mg ansteigen.

Jodzahl: Nach der Methode von Hanus bestimmt, darf 3 nicht übersteigen.

Schwefelsäuretest: Die Schwefelsäure darf nicht dunkler als 0,5 gefärbt sein.

Das Kraftwagenbenzin muss ein Erdöl- oder Braun- oder Steinkohlen-Erzeugnis bzw. deren Gemisch sein. Inhibitoren und Anti-Klopfmittel dürfen dem Benzin nicht beigemischt werden.

N1-7295
-190-3) Testbenzin:

<u>Farbe:</u>	Klar, farblos und frei von Trübstoffen.
<u>Geruch:</u>	Muss milde sein.
<u>Siedekurve:</u>	Nach Engler-Ubbelohde dürfen bis 135° nicht mehr als 5 Volumen %, bis 200° müssen 90 und bis 220° mindestens 97 Volumen % übergehen.
<u>Flammpunkt:</u>	Nach Abel-Pensky mindestens 21°C.
<u>Wassergehalt:</u>	Tropfprobe auf Filterpapier muss erfüllt werden. Verdampfungsrückstand auf 100 g darf 0,2 g nicht überschreiten.
<u>Schwefelfreiheit:</u>	Testbenzin muss frei von Schwefelverbindungen sein, die Bleifarben schwärzen.

4) Gasöl (Treiböl):

<u>Siedekurve:</u>	Bis 350° sollen mindestens 70 % überdestillieren.
<u>Flammpunkt:</u>	Nach Pensky-Martens über 65°.
<u>Viskosität:</u>	Nach Engler bei 20°C unter 2,6.
<u>Verhalten in der Kälte:</u>	Keine Paraffinausscheidung bei -5°C.
<u>Spez. Gewicht:</u>	Bei 20° mindestens 0,835, höchstens 0,880.
<u>Gehalt an:</u>	Wasser höchstens 0,5 %
	Schwefel " 1,0 %
	Asche " 0,01 %
	in Normal-Benzin unlöslich " Spuren
	Organische Säuren (als SO ₃) " 0,12 %
	Mineralsäuren keine
	Wasserstoff mindestens 12 %
	Heizwert, oberer 10 620 WE; unterer 9 900 WE
<u>Tropfenprobe:</u>	Tropfen auf Filterpapier muss hell durchscheinenden, wasserhellen Fleck geben, höchstens mit leichtem Stich ins Gelbliche.

Das Gasöl muss ein reines Destillat aus dem rohen Erdöl sein und darf nicht mit Rohöl oder Destillationsrückständen vermischt sein.

5) Heizöl:

Als Heizöl können unvermisches Rohöl oder unvermischte und unverschnittene Rückstände eines mineralischen Rohöles angeboten werden. Im Angebot ist anzugeben, ob die angebotene Ware Rohöl oder Rückstand ist. Mechanische Verunreinigungen dürfen nicht vorhanden sein, bei ihrem Vorliegen bleibt es vorbehalten, die Ware zur Verfügung zu stellen. Es bleibt ferner vorbehalten, Ware mit Wassergehalt unter Preisnachlass abzunehmen oder, wenn der Wassergehalt mehr als 2 % beträgt, die Lieferung ganz zur Verfügung zu stellen. Dem Angebot ist eine Probe von mindestens 1 Liter beizufügen.

17.10.1934

- 3 -

N1-7295
- 191 -

Zu 5) Im Angebot ist das Herkunftsland zu benennen.

Wassergehalt: Soll 1 % nicht überschreiten.

Schwefelgeh.: Soll möglichst 2 % nicht überschreiten.

Flammpunkt: Nach Pensky-Martens bestimmt, soll nicht unter 65° liegen.

Spez. Gewicht: Bei 20° vom Lieferer zu benennen.

Viskosität: In Engler oder absoluten Graden für 20°C, 50°C und 80°C vom Lieferer anzugeben. Erwünscht ist eine Viskosität nicht über 10° Engler bei 20° Öltemperatur.

Stockpunkt: Soll nicht über -10° liegen.

Heizwert: Unterer Heizwert darf 9600 WE nicht unterschreiten.

6) Flugmotorenöl:

Zulässig sind die Marken: Avro Shell (Shell)
Stannavo (Standard)
Motanol F (Deutsche Gasolin A.G.)
Gargoil Fliegeröl

7) Kraftwagen-Motorenöl:

Shell Voltol (Shell)
Esolub SAE 40 (Standard)
Olexol B.P.3 (Olex)

16.10.34

NI-7295-13
-192-

Vorschrift

für die Beschaffung eines Fliegerbensins.

--- --

Ein Fliegerbenzin soll folgende Eigenschaften haben :

- 1.) Farbe : Wasserhell und klar
- 2.) Kopfwert : 77 Oktan im Delco - 3 30 - Motor oder
C.F.R.- Maschine bei 150° C.
- 3.) Siedekurve : Beginn bei etwa 40° C,
60 - 65 % bei 100° C
95 % bei 150° C
Siedeschluss nicht über 165° C
Destillationsverlust nicht über 2 %
- 4.) Dampfdruck : nicht über 0,5 Atm. bei 38° (Reid-Methode)
- 5.) Korrosion : blankgeputztes, mit Aluminium genietetes
Kupferblech darf sich nicht verfärben, wenn
es 3 Stunden bei 50° C im Brennstoff er-
hitzt bleibt.
- 6.) Säuregehalt : Der nach Destillation im Kolben zurück-
bleibende Rest soll keine Reaktion zeigen.
- 7.) Harzgehalt : Verdampfung von 100 ccm darf nicht mehr als
10 mgr. Rückstand ergeben.
- 8.) Schwefelgehalt : möglichst nicht über 0,10 %
- 9.) Gefrierpunkt : Es darf keine Bildung fester Kristalle bei
Temperaturen über minus 60° eintreten.

NI-7295

-193-

Lieferbedingungen für Kraftwagenbenzin.

=====

Das Motorenbenzin muss ein Erdöl- oder Braun- oder Steinkohlenerzeugnis bzw. deren Gemisch sein.

E, Es muss klar, frei von ungelöstem Wasser und mech. Fremdstoffen sein und darf Kupfer und Blei nicht angreifen. Inhibitoren und Antiklopfmittel dürfen dem Benzin nicht beigemischt werden.

H, Der Verdampfungsrückstand aus 100 cem Kraftstoff darf nicht über 10 mg betragen und darf bei einer Lagerzeit in eisernen Behältern von 2 Jahren nicht über 20 mg ansteigen.

D, Der Dampfdruck nach Reid bei 40°C muss 0,20 - 0,60 $\frac{1}{\text{cm}^2}$ betragen.

K, Die Klopfestigkeit darf nicht unter 67 Oktanzahlen sein.

Der untere Heizwert darf nicht unter 7 600 WE/l bei 15°C sein.

S, Siederverlauf : bis 100° müssen nicht unter 30 Raum %
bis 200° " " " 95 "
übergehen.

J, Die Jodzahl, nach der Methode von Hanus bestimmt, darf nicht 3 übersteigen.

Bei Anwendung des Schwefelsäuretestes darf die Schwefelsäure nicht dunkler als 0,5 gefärbt sein.

Beziehungen vgl. Nr. 848 F Lieferbedingungen für Kraftwagenbenzin, (RAL)

Vorschriften für Petrol - Treiböl (Gasöl)

zum Betriebe von Dieselmotoren.

NI-7295
-195-

Das Gasöl muss ein reines Destillat aus dem rohen Erdöl sein, darf nicht mit Rohöl oder Destillationsrückständen vermischt sein.

* Spezifisches Gewicht bei 20° C	mindestens höchstens	0,835 0,880
* Verhalten in der Kälte: keine Paraffinausscheidung bei		- 5° C
* Viskosität nach Engler bei 20° C unter		2,6
* Flammpunkt nach Pensky - Martens über		65° C
* Verdampfbarkeit , bis 350° C sollen überdestillier.	mindest	70 % <i>luc!</i>

Gehalt an

Wasser	höchstens	0,5 %
Schwefel	"	1 %
Wasserstoff	mindestens	12 %
unverbrennl. Bestandteilen (Asche)	höchstens	0,01 %
in Normalbensin unlösl. Bestandteile	"	Spuren
organische Säuren (als SO ₃ berechnet)	"	0,12 %
Mineralsäuren		keine

Tropfenprobe auf Filtrierpapier :

hellauchscheinender wasserheller Fleck,
höchstens mit leichtem Stich ins Gelbliche

Unterer Heizwert von 1 kg	mindestens	9 900 W.E.
Oberer " " 1 "	"	10 620 W.E.

1.) Als Heiße können unvermischtes Rohöl oder unvermischte und unverschüttete Rückstände eines mineralischen Rohöles angeboten werden. Im Angebot ist anzugeben, ob die angebotene Ware Rohöl oder Rückstand ist.

Mechanische Verunreinigungen dürfen nicht vorhanden sein. Beim Vorliegen mechanischer Verunreinigungen bleibt vorbehalten, die Ware zur Verfügung zu stellen.

2.) Das Herkunftsland ist im Angebot zu nennen.

Im Angebot sind ferner anzugeben :

3.) der Flammpunkt, im Pensky - Martens - Apparat bestimmt; er soll nicht unter 65°C liegen.

4.) Das spezifische Gewicht bei 20°C .

5.) Die Viskosität in Engler- oder absoluten Graden für 20°C , 50°C und 80°C Öltemperatur.

Erwünscht ist eine Viskosität nicht über 10°E bei 20°C Öltemperatur.

6.) Der Stockpunkt; er soll nicht über $\pm 0^{\circ} \text{C}$ liegen.

7.) Der untere Heizwert je kg; er darf 9 600 WE nicht unterschreiten.

8.) Der Wassergehalt ; er soll 1 % nicht überschreiten.

Es bleibt vorbehalten, Ware mit Wassergehalt unter Preisnachlass abzunehmen oder, wenn der Wassergehalt mehr als 2 % beträgt, die Lieferung ganz zur Verfügung zu stellen.

9.) Der Schwefelgehalt ; er soll 2 % möglichst nicht übersteigen.

10.) Dem Angebot ist eine Probe von mindestens 1 Liter beizufügen.

NI-7295
-197-

Zulässige Kraftwagen - Schmieröle.
=====

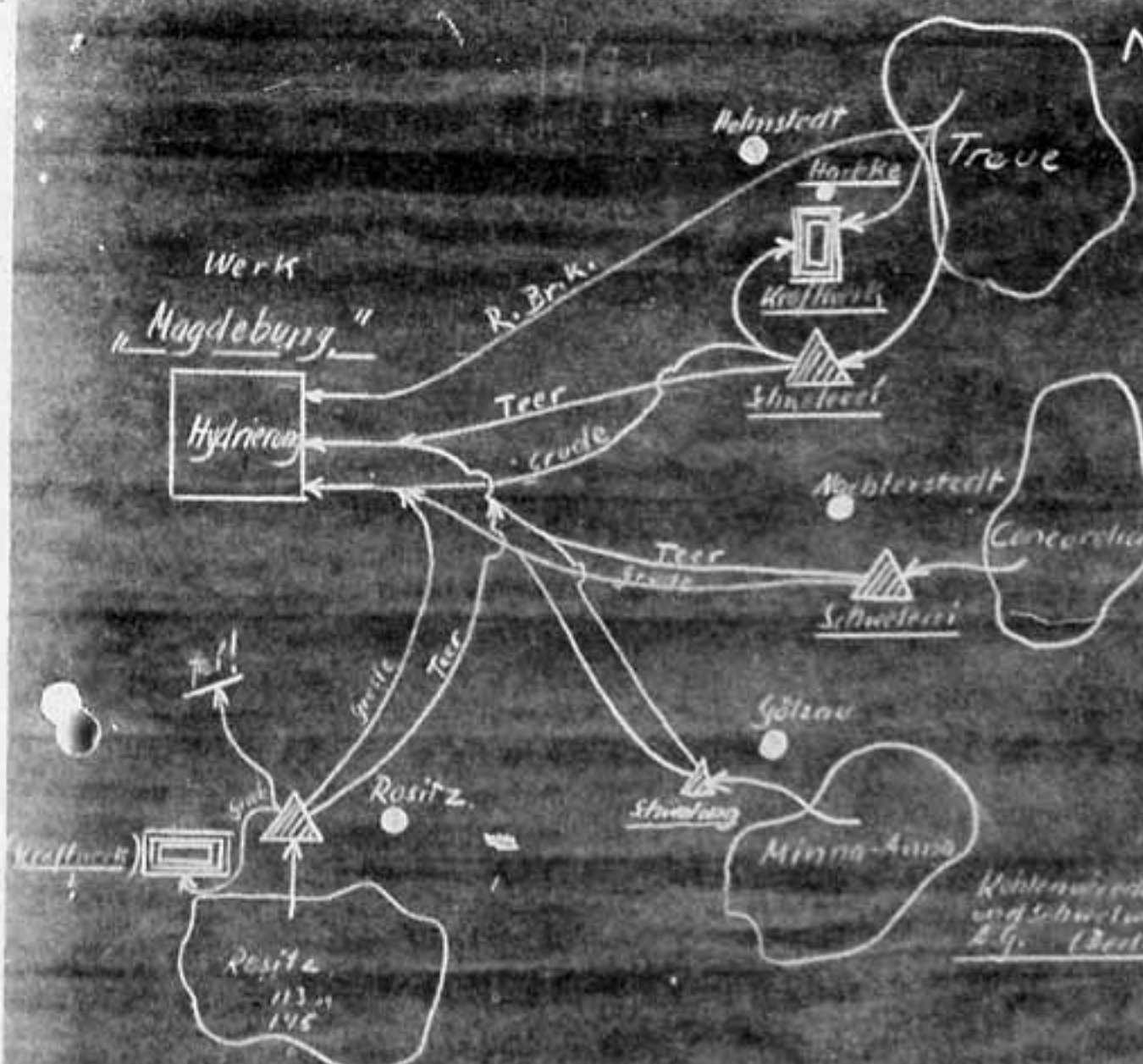
Shell : Shell Voltol,
Standard: Essolub SAE 40;
Olex : Olexol B.P. 3

Zulässige Flugmotorenschmieröle.
=====

Aero - Shell
Stanavo (Standard)
Motanol F (Dtsche. Gasolin A.-O.)
Gargoyle Flieger - Öl.

N1-729512
-198-

Benennung des
Kraftwerks
Lg. (Berlin)



Deutsche Erdöl-A.G. (Dessau)
(Berlin)

Kohlenverfeinerung
und Schmelzwerke
Lg. (Berlin)

Werk
Mückenberg

Hydrierung



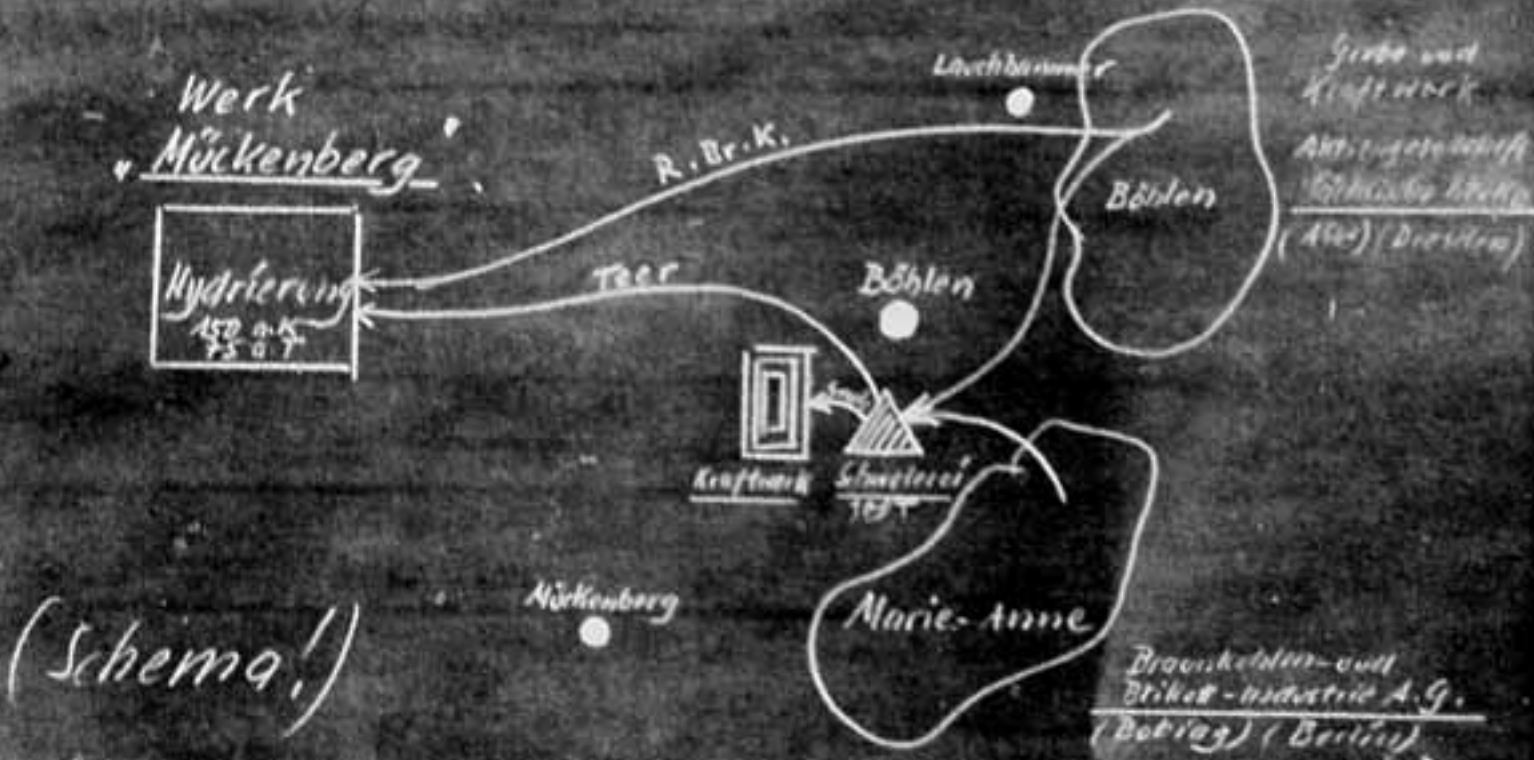
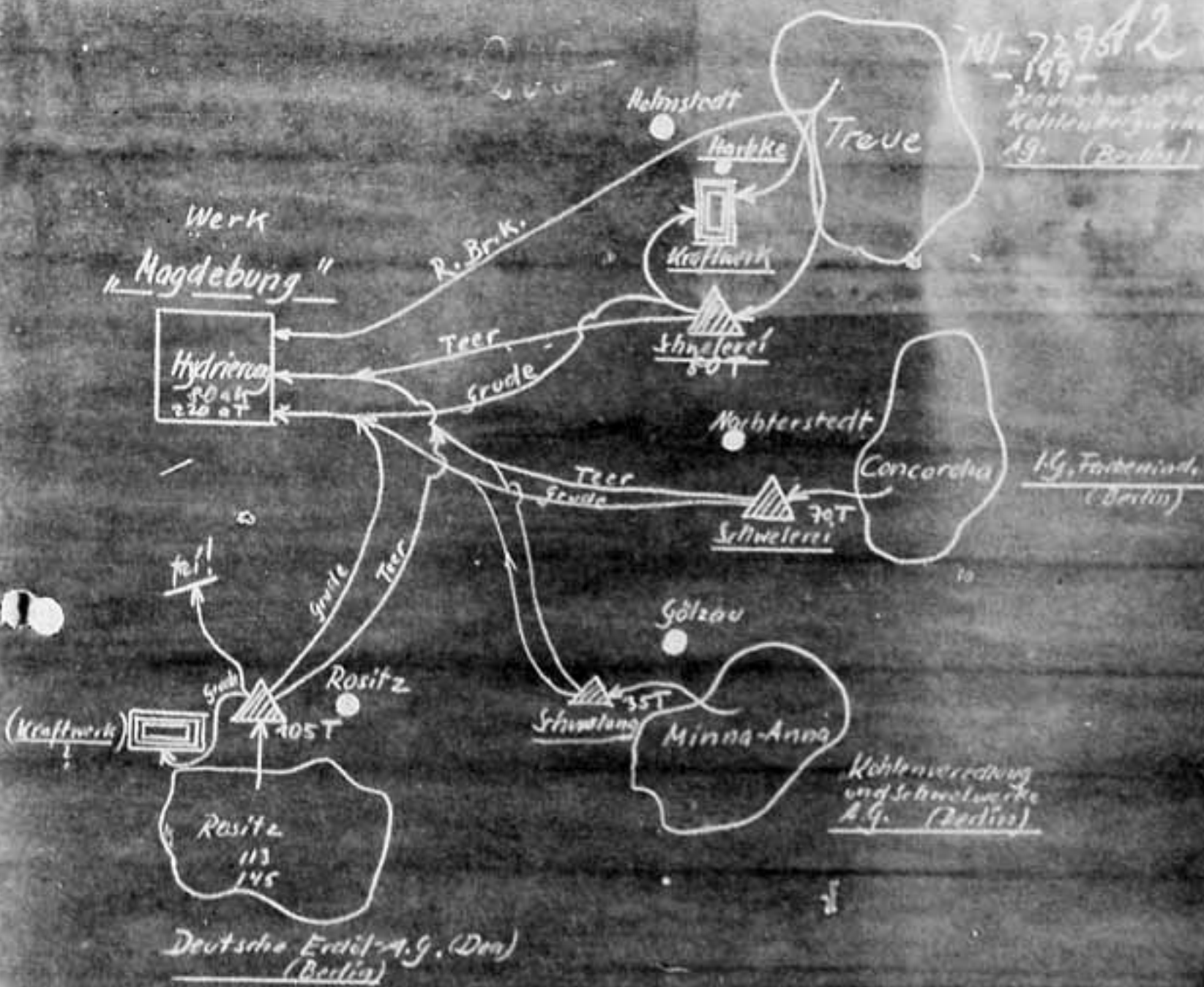
Geräte und
Kraftwerk
Arbeitsgemeinschaft
Böhlen Werke
(Lg.) (Berlin)

Benennung des
Stück- und
(Berlin) (Berlin)

(Schema!)

MI-729512

199-
Braunkohlenerzeugung
Kohlenbergbau
AG. (Berlin)



(Schema!)

1. Aktiengesellschaft Sächsische Werke (Böhlen)
Sitz Dresden Aufsichtsratsvors. Gauwirtschaftsberater
Vorstand Enders M.d.R.
Dir.Dr.Ing.Ehlers
2. Braunkohlen-und Brikettindustrie "Bubiag" (Mückenberg)
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Gen.Dir.Dr.ing.e.h.
Vorstand Büren
Dr.ing.e.h.Geiger
(Mückenberg)
Dr.ing. Raeßler, Berlin
3. Braunschweigische Kohlenbergwerke A.G. (Helmstedt, Harbke)
Sitz Helmstedt Aufsichtsratsvors. Geh.Reg.Rat Dr.
Vorstand Lenzmann, Berlin
Gen.Dir.Dipl.Berging.
Dr.ing.e.h. Kraiger
4. Deutsche Erdöl -A.G. (Dea) (Rositz)
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Dr.Solmsen Berlin
Vorstand Dr.Randhahn Altenburg
5. Kohlenveredlung und Schwelwerke A.G. (Görlau)
Sitz Berlin Vorstand Dir.Dr. Herz , Berlin

Gewerkschaft Deutsche Erdölraffinerie (Misburg)
Sitz Hannover Aufsichtsratsvors. Fabrikant Seßfer
Vorstand Dir.Brochhaus, Hannover

NI-7295 11
201-
12.10.34

1. Aktiengesellschaft Sächsische Werke (Bühlert)
Sitz Dresden Aufsichtsratsvors. Gauwirtschaftsberater
Vorstand Enders M.d.R.
Dir. Dr. Ing. Ehlers
2. Braunkohlen-und Brikettindustrie "Bubiag" (Mückenber)
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Gen. Dir. Dr. Ing. e. h.
Vorstand Buren
Dr. Ing. e. h. Geiger
(Mückenber)
Dr. Ing. Raefler, Berlin
3. Braunschweigische Kohlenbergwerke A.G. (Helmstedt, Harbke)
Sitz Helmstedt Aufsichtsratsvors. Geh. Reg. Rat Dr.
Vorstand Lenzmann, Berlin
Gen. Dir. Dipl. Berging.
Dr. Ing. e. h. Kraiger
4. Deutsche Erdöl -A.G. (Dea) (Rositz)
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Dr. Solmsen Berlin
Vorstand Dr. Randhahn Altenburg
5. Kohlenveredlung und Schwelwerke A.G. (Gölsau)
Sitz Berlin Vorstand Dir. Dr. Herz, Berlin

Gewerkschaft Deutsche Erdölraffinerie (Misburg)
Sitz Hannover Aufsichtsratsvors. Fabrikant Seifert
Vorstand Dir. Brochhaus, Hannover

- 12.10.34 10
NI-7295
- 202 -
D.A.P.G.
1. Deutsch-Amerikanische-Petroleumgesellschaft
Sitz Hamburg Aufsichtsratsvors. Staatsrat Helfferich
Hamburg
 2. Deutsche Verkaufsgesellschaft für russische Oelprodukte A.G.
Derop
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Handelsvertreter der USSR
Friedrichssohn
Dir. Brans Jenko, Berlin
 3. Deutsche Petroleum A.G.
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Ullner Berlin-Dahlem
Vorstand Grüber " "
 4. Deutsche Benzin und Petroleum-Gesellschaft Olex m.b.H.
Sitz Berlin
(im Anglo-Persian-Konzern) Dr. Krauss, Berlin
 5. Rhenania-Ossag Mineralölwerke A.G.
Sitz Hamburg Aufsichtsratsvors. Rudeloff, Hamburg
Vorstand Gen. Dir. Kruspig, Düsseldorf
 6. Shell Union Oil Corporation New York
Dir. Sir Henri W.A. Deterding
 7. Standard Oil Company New York
President W.G. Teagle
I.A. Mowinckel

- 204 -

11.10.34
NI-7295
- 203 -
D.A.F.G.

1. Deutsch-Amerikanische-Petroleumgesellschaft
Sitz Hamburg Aufsichtsratsvors. Stattarat Kelfferich
Hamburg
2. Deutsche Verkaufsgesellschaft für russische Ölprodukte A.G.
Derop
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Handelsvertreter der USSR
Friedrichssohn
Dir. Franz Jenko, Berlin
3. Deutsche Petroleum A.G.
Sitz Berlin Aufsichtsratsvors. Ullner Berlin-Dahlem
Vorstand Gräber " "
4. Deutsche Benzin und Petroleum-Gesellschaft Olex m.b.H.
Sitz Berlin
(im Anglo-Persian-Konzern) Dr. Krauss, Berlin
5. Rhenania-Ossag Mineralölwerke A.G.
" Sitz Hamburg Aufsichtsratsvors. Rudloff, Hamburg
Vorstand Gen. Dir. Kruspig, Düsseldorf
6. Shell Union Oil Corporation New York
Dir. Sir Henri W.A. Deter-
ding
7. Standard Oil Company New York
President W.G. Twagle
I.A. Mowinkel

Vertraulich 9

12/15.10.1934
16.10.1934

N1-7295
- 204 -

Luftzeugfabrik

Anteil d. Kunst am 27.5.35 zgl 7.30.

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes.

12/15. Oktober 1934.

NI-7295

Für Deckung des deutschen Mineralölbedarfes

Leitsatz:

Eine Verringerung der Inlandsproduktion soll von der Einfuhr weitgehend unabhängig machen und die erwünschte Steigerung des Kraftverkehrs in Deutschland unterstützen, damit dieser nicht etwa durch zu erswingende Deviseneinsparungen gedrosselt werden muss.

Bis zum 1.4.1937 soll die Inlandsverzeugung sowohl für die Deckung des normalen Inlandsbedarfes (N.B.) sowie zur Deckung des A-Fall-Bedarfes (A.B.) möglichst hoch gesteigert sein. Aus Gründen der Deviseneinsparung wird zunächst auf die Erzeugung der höherwertigen Mineralöle Wert zu legen sein. Die Gesamt-Inlandsverzeugung ergibt sich als Summe der als gesichert stehenden Inlandsverzeugung und der vorgesehenen Neuverzeugung. Der A-Fall-Bedarf liegt erheblich höher als der Normalbedarf. Zu seiner Deckung muss eine zusätzliche Einfuhr und Einlagerung stattfinden, deren Höhe sich als Differenz zwischen A-Fall-Bedarf und der Summe der genannten Inlandsproduktion (N.B.) und dem in Inland in den Durchgangslagern der Wirtschaft (D.B.) verfügbaren Vorrates ergibt. Für die Deckung des Normalbedarfes werden diese vorhandenen Vorräte der Wirtschaft nicht besonders berücksichtigt. Die Deckung des A-Fall-Bedarfes soll bis zum 1.4.1937 wiederhergestellt sein. Der A-Fall-Bedarf schließt den gedrosselten Wirtschaftsbedarf für den A-Fall mit ein.

Die folgenden Zusammenstellungen enthalten einen Vorschlag für Neuverzeugung, der bis Mitte 1936 durchgeführt werden kann.

NI-7295
-206-
12/15.10.1934.

Normal- und A-Fall-Bedarf.

	Normal-Bedarf in den Jahren					A-Fall-Bedarf	
	1934	1935	1936	1937	1938	1937	1938
Flugzeugmaterial	30	35	50	70	100	Fl.-Benzin	725
Benzin u. d. Kraftstoffe						Fl.-Benzol	330
	1700	1810	1840	1870	1900		2630 1800
Technisches	100	100	100	100	100		50
Gasöl (Treiböl)	550	570	590	630	650		935 1200
Metall	100	100	100	100	100		50
Metall	500	500	500	500	500		800
Motoröl	55	65	70	72	90		240 245
Flugmotoröl	2	4	5	6	10		75 100
Werkstoffe	250	270	285	300	300		415 550
Gesamt-Bedarf							
an Material/Flug	3370	3485	3510	3640	3750		5845

27.5. 1 auf Luftfahrt. Nach folgen, aufg. oder folgen kann
++ folgen aufg. 1. Luftfahrt folgen
1935 angenommen

12/15.10.1934.

NI-7295
- 207 -

Gesicherte Inlandsverzeugung.

	1934	1935	1936	1937	1938	A-Fall 1937 1938
Flieger- treibstoff	-	-	-	-	-	Fl.-Benzin -
Benzol	320	320	320	320	320	Fl.-Benzol 200 100
Benzin Leuna	160	300	350	350	330	325 150
" Oppitz	-	210	15	60	60	-
" Scholven	-	-	-	90	125	60
" a.Bröl	24	26	24	30	30	30
" a.Brk.Teer	10	10	10	10	10	14
Methanol	-	-	-	-	-	60
Treibsprit	100	100	100	100	100	(100) 30
Treibgas	30	65	75	105	110	95
Gesamt 1. Kraftst.	644	821	898	1065	1105	884
Gesamt a.Bröl	48	52	56	60	60	50
" a.Brk.Teer	41	41	41	41	41	56
Gesamt-Gesamt	89	93	97	101	101	116 100
Leuchtöl	28	31	34	36	36	36 35
Leuchtöl a.Brk.Teer	66	66	66	66	66	90 55
" a.Steink. -Teer	220	220	230	250	230	220 175
Gesamt-Heizöl	286	286	286	286	286	310 230
Motorenöl a.Bröl	20	21	23	24	24	24 25
Flugmotorenöl	-	-	-	-	-	-
Seemotorenöl a.Bröl	41	43	46	51	51	51 52
Gesicherte Gesamt- Inlandsverzeugung.	1109	1295	1335	1563	1603	1421

12/15.10.1934.

Heizerzeugung.

NI-7295

- 2.08 -

A-Fall

1937

	1934	1935	1936	1937	1938	
Magdeburg 1)						
Benzin a. Kohle	-	-	25	80	80	80
" a. Brk.-Teer	-	-	70	220	220	220
Gesamt-Benzin	-	-	95	300	300	300
Treibgas a. Kohle	-	-	5	20	20	20
" a. Teer	-	-	10	30	30	30
Gesamt-Treibgas	-	-	15	50	50	50

Muckenberg 2)

Benzin a. Kohle	-	-	50	150	150	150
" a. Brk.-Teer	-	-	25	75	75	75
Gesamt-Benzin	-	-	75	225	225	225
Treibgas a. Kohle	-	-	12	35	35	35
" a. Teer	-	-	3	10	10	10
Gesamt-Treibgas	-	-	15	45	45	45

Gesamt 1. Kraftst.

Magdeburg	-	-	110	550	550	550
Muckenberg	-	-	90	270	270	270
Leuna-Mathausen	-	-	-	-	-	240
Gesamt-Heiz-Erzeugung	-	-	200	620	620	660

1) Anlage Magdeburg hat für 420 Benzin einen Teerbedarf von 220.
 Sie besteht Teer: 80 von Hartha (Schwealkraftwerk) zusätzl. Kosten 15.00
 70 " Smolterstedt (Schwealerei) " 15.00
 35 " Gilsen (Schwealerei) " 20.00
 105 " Rositz (Schwealerei) " 21.00
 Gesamt-Mill. RM 51.00
 Hydrieranlage Kosten 111.00

12/15.10.1934.

N1-7-95

-209-

Gesamt-Inlands-Erzeugung.

A-Fall

	1934	1935	1936	1937	1938	1937
Fliegetreibst.	-	-	-	-	-	Fl.-Benzin
Benzol	320	320	320	320	320	Fl.-Benzol
Benzin u. l. Kraftst.						
Ges. Erzeug.	294	436	503	540	575	590
Neu-Erzeug.	-	-	170	525	525	765
Gesamt	294	436	673	1165	1200	1355
Treibstoffe Gesich.	30	65	75	105	110	95
Neuerz.	-	-	30	95	95	95
Gesamt	30	65	105	200	205	190
Gasöl	89	95	97	101	101	116
Leuchtöl	29	31	34	36	36	36
Heizöl	286	286	286	286	286	310
Motorenöl	20	21	22	24	24	24
Flugmotorenöl	-	-	-	-	-	-
Schmieröl	41	43	48	51	51	51
Gesamt-Inlands-Erzeugung	1109	1295	1585	2183	2223	2382

Anmerkung von 3.4

2) Anlage Müllenberg hat für 75 Benzin einen Teerbedarf von 100.
 Sie bezieht Teer: 100 von Böhlen (Schweikraftwerk) aus. Kosten 18,50
 Gesamt-Müll. RM 18,50

Hydrisranlage-Kosten 121,50

12/15.10.1934.

N1-7295

Gesamt-Mineralölversorgung im Normalfall. - 210 -

		Normal-Bedarf	Gesamt-Inlands-Erzeugung	Bedarf gedeckt %	Notwendige Einfuhr		Preis der Einheit RM/t
					Fehlbedarf (Einfuhr)	Devisen-Bedarf Mill.RM	
Fliegetreibstoff (Benzin)	34	20	-	-	20	1,6	60
	35	35	-	-	35	2,8	
	36	50	-	-	50	4,0	
	37	70	-	-	70	5,6	
	38	100	-	-	100	8,0	
Benzol	34	Bedarf 1.	320				
	35	1. Kraftstoff	320				
	36	enthalten	320				
	37		320				
	38		320				
Benzin u. l. Kraftstoffe	34	1780	294 644	36,2	1136	68,0	60
	35	1810	436 821	45,4	989	59,4	
	36	1840	673 1098	36,8	742	44,5	
	37	1870	1165 1685	90,3	185	11,1	
	38	1900	1200 1725	91,0	175	10,5	
Treibgase	34	Bedarf 1.	30				
	35	1. Kraftstoff	65				
	36	enthalten	105				
	37		200				
	38		205				
Testbenzin	34	100	-	-	100	6,0	60
	35	100	-	-	100	6,0	
	36	100	-	-	100	6,0	
	37	100	-	-	100	6,0	
	38	100	-	-	100	6,0	
Gasöl (Treiböl)	34	100	25	16,2	461	16,1	35
	35	100	95	16,4	477	16,7	
	36	100	97	16,5	493	17,2	
	37	100	101	16,5	519	18,1	
	38	100	101	16,5	520	18,2	
Leuchtöl	34	100	31	31,0	69	2,5	35
	35	100	31	31,0	69	2,5	
	36	100	34	34,0	66	2,3	
	37	100	35	35,0	64	2,2	
	38	100	36	36,0	64	2,2	
Heizöl	34	500	255	51,0	214	8,4	30
	35	500	255	51,0	214	8,4	
	36	500	255	51,0	214	8,4	
	37	500	255	51,0	214	8,4	
	38	500	255	51,0	214	8,4	
Motorenöl	34	50	21	42,0	29	1,1	200
	35	50	21	42,0	29	1,1	
	36	50	22	44,0	28	1,0	
	37	50	24	48,0	26	0,9	
	38	50	24	48,0	26	0,9	
Flugmotorenöl	34	5	-	-	5	0,2	300
	35	5	-	-	5	0,2	
	36	5	-	-	5	0,2	
	37	5	-	-	5	0,2	
	38	10	-	-	10	0,4	
Schmieröle	34	280	42	15,0	319	37,2	150
	35	270	43	15,9	297	35,5	
	36	260	43	16,5	287	34,0	
	37	250	41	16,0	289	33,2	
	38	240	41	17,0	289	33,2	

Zur Deckung des Normal-Bedarfes ist laufend erforderlich (vergl. S. 6).

Einfuhr/Jahr in 1000t	1934	1935	1936	1937	1938	
Fliegerbenzin	20	35	50	70	100	
Benzin u. l. Kraftst.	1136	989	742	125	175	
Testbenzine	100	100	100	100	100	
Gesamt (Treibst.)	1256	1124	892	295	375	
Leuchtöl	71	69	66	64	64	
Heizöl	214	214	214	214	214	
Motorenöl	38	45	48	48	66	
Flugmotorenöl	2	4	5	8	10	
Schmieröl	219	227	237	249	349	
Gesamt-Mineralöl- Einfuhr	2264	2160	1955	1457	1527	Gesamt in 5 Jahren 9360

Einfuhr in % des Bedarfs	57,2	62,5	55,0	40,0	40,8
Bedarf durch Inlands-Erzeugung gedeckt zu %	42,8	37,5	45,0	60,0	59,2

Devisen-Bedarf/Jahr in Mill. RM	1934	1935	1936	1937	1938	
Fliegerbenzin	1,6	2,8	4,0	5,6	8,0	
Benzin u. l. Kraftst.	55,0	59,4	44,5	11,1	10,5	
Testbenzine	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
Gesamt (Treibst.)	62,6	68,2	54,5	22,7	24,5	
Leuchtöl	2,5	2,4	2,3	2,2	2,2	
Heizöl	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	
Motorenöl	8,4	9,9	10,6	10,6	14,3	
Flugmotorenöl	1,6	3,2	4,0	6,4	8,0	
Schmieröl	37,2	38,5	40,3	42,3	42,5	
Gesamt-Devisen- Bedarf	147,8	145,3	135,3	108,7	117,1	Gesamt in 5 Jahren 654,2

Investition für Neuanlagen: 3)						
in Mill. RM	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt
Kriegsbau + Wohnbau	30	210	62	-	-	302

Zusammenfassung. Normalfall

Laufd. Mineralöl- Einfuhr i. 1000 t/Jahr	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt i. 5 Jahren
	2264	2160	1955	1457	1527	9360
Laufd. Devisenbedarf Mill. RM	147,8	145,3	135,3	108,7	117,1	654,2
Neuanlage-Kosten " "	30,0	210,0	62,0	-	-	302,0
Gesamt-Kosten " "	177,8	355,3	197,3	108,7	117,1	956,2

N1-7295
- 212 -

Preis der Einheit	Devisenbedarf f. Einfuhr s. Einlagerung	Heutankraum- Bedarf 1000 t	Preis der Einheit	Heutankraum- Kosten Mill. DM
80 Inl. gedeckt	58,0 -*)	445 ^{*)} 90	100 100	44,3 9,0
60	45,0	750	100	75,0
60	5,0	50	100	5,0
35	25,1	719	80	57,5
35	-	-	80	-
35	13,0	370	80	29,7
280	43,0	196	250	47,0
800	60,0	75	250	18,8
170	25,3	224	250	55,5
	283,4	2004		241,8

- *) Lt. Angabe BHM ist für 280 Taktstun vorhanden.
*) Es wird angenommen, dass diese Bevorratung aus Inlandsnach-
gang erfolgen kann.

12/15.10.1934.

Zur Deckung des A-Fall-Bedarfes in gleichmässiger Steigerung bis zum 1.4.37 ist zusätzlich erforderlich:

Einmalige zusätzl. Einfuhr
bzw. Errichtung von
Neutankräumen 1.1000 t

N1-7295

- 213 -

	Gesamt	1934	1935				1936				1937
		Quartal	Quartal				Quartal				Quar
		4	1	2	3	4	1	2	3	4	1
Fl. Benzin	723	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3	72,3
Fl. Benzol	90	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Benzin ...	750	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0
Testbenzin	50	5,0	5,0	usw.						
Gasöl (Treiböl)	719	71,9	71,9	"						
Gasöl (Heizöl)	379	37,9	37,9	"						
Motoröl	193	19,3	19,3	"						
Flugmot. Öl	75	7,5	7,5	"						
Schmieröl	214	21,4	21,4	"						
Ges.-Einfuhr	318,7	318,7	"							

Einmaliger zusätzl.
Devisenbedarf Mill. RM.

Fl.-Benzin	58,0	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
Fl.-Benzol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzin ...	45,0	4,5	4,5	usw.						
Testbenzin	3,0	0,3	0,3	"						
Gasöl (Treiböl)	25,1	2,5	2,5	"						
Heizöl	13,0	1,3	1,3	"						
Motoröl	43,0	4,3	4,3	"						
Flugmot. Öl	60,0	6,0	6,0	"						
Schmieröl	26,3	2,6	2,6	"						
Ges. Devisen- Bedarf	283,4	28,3	28,3	"						

Kosten für Neutankräume
Mill. RM.

Fl.-Benzin	44,3	- 5)	-	-	-	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,3
Fl.-Benzol	9,0	0,9	0,9	usw.						
Benzin ...	75,0	7,5	7,5	"						
Testbenzin	5,0	0,5	0,5	"						
Gasöl (Treiböl)	57,5	5,7	5,7	"						
Heizöl	29,7	2,9	2,9	"						
Motoröl	49,0	4,9	4,9	"						
Flugmot. Öl	18,3	1,8	1,8	"						
Schmieröl	53,5	5,3	5,3	"						
Ges.-Neu- tankraumkosten	341,8	29,7	29,7	29,7	29,7	37,1	37,1	37,1	37,1	37,1	37,0

Anmerkung 3) von 3.7: Nichtberücksichtigt Erweiterungskosten Leuna sowie Oppau u. Scholven, ebenso nicht Erweiterung Leuna-Methanol für A-Fall.

4) Annahme, aus Inland gedeckt. 5) 280 Tankraum vorhanden (Angabe RWM).

- 10 -

12/13.10.1934.

Zusammenfassung
A-Fall-Deckung.

N/1-7295
- 214 -

(Vergl. Normal-Fall auf S.7).

Einmalige zusätzl. Mineralöl-Einfuhr in 1000 t/Jahr.	1934	1935	1936	1937	1938	Gesamt
	318,7	1274,8	1274,8	318,7	-	3187
Einmalige zusätzl. Devisenbedarf in Mill. RM	28,3	113,4	113,4	28,3	-	283,4
Einmaligen Neu- Tankraum-Kosten	29,7	126,2	148,4	37,0	-	341,3
Gesamt-Kosten	58,0	239,6	261,8	65,3	-	625,2

16. Oktober 1934.

N1-7295
- 215 -

Zusätze zum Bericht vom 12/15.10.34.

Die für die Werke Magdeburg und Muckenberg vorgesehenen Produktionen waren gemäß Wunsch des RHM auf Kohle- und Teerhydrierung abgestellt, ohne Verarbeitung von Erdölen, um für den A-Fall bereits eine hohe Teerkapazität zu besitzen und von Einfuhr sowie Einlagerung von Erdöl weitgehend unabhängig zu sein.

Es soll nun zu vorerst die Anlagekosten möglichst niedrig zu halten und um rasch und sicher eine hohe Feuerzeugung zu erzielen, ein Teil des Benzins in beiden Anlagen aus einszuführenden Erdölrückständen gemacht werden.

Im Laufe der Zeit, wenn auch erst mit den betreffenden Kohlen und mit den daraus zu erzeugenden Teeren weitere Erfahrungen vorliegen, kann mit der Umstellung der Anlagen unter Vorzicht auf die Verarbeitung von Erdöl nach dem Plan vom 12/15.10.34 begonnen werden.

Es war vorgesehen (Plan vom 12/15.)

Normalfall u. A-Fall

	Benzin aus			Gesamt-			Treibgas		
	Kohle	Teer	Erdöl	Benzin	Kohle	Teer	Erdöl	gesamt	Leistung
Magdeburg	80	230	-	300	20	30	-	50	350
Muckenberg	150	75	-	225	35	15	-	50	270
				525				100	620

Jetzt soll vorerst produziert werden (Zusatz v. 15.10.34):

Magdeburg	80	140	60	300	20	30	50	350
Muckenberg	50	75	60	225	20	30	40	255
				515			90	605

Bei Magdeburg für 50 Benzin aus Erdöl, Erdölbedarf = 105 = 2,6 kWh
Bei Muckenberg für 50 " " " " " = 80 = 2,0 "

13.10.34.

Zusammenfassung.

NI-7295

- 216 -

Es werden erzeugt ohne Erdölverarbeitung

Gesamt-Benzin	525	Jahr
" - Treibgas	95	"
Gesamt l. Kraftst.	620	"

Dagegen würden vorerst bei Rohölverarbeitung erzeugt:

Gesamt-Benzin	515	Jahr
" - Treibgas	90	"
Gesamt l. Kraftst.	605	"

Der Kostenaufwand für Neuanlagen beträgt

ohne Erdölverarbeitung	302,0	Mill. RM
mit Rohölverarbeitung	255,5	" "

Im letzteren Falle ist zusätzlich erforderlich:

Ausgleich für Benzin-Mindererzeug. v. 15	= 0,9	Mill. RM
dazu laufender Devisenaufwand f. Erdöl	185	= 4,6 " "
Laufender Devisenmehraufwand	5,5	" "

Falls zur Sicherung der A-Fall-Erzeugung auf ein Jahr Erdölverräte eingelagert werden sollen, ist zusätzlich erforderlich:

Devisenaufwand f. Erdölbeschaffung	4,6	Mill. RM
Kosten f. Neutanklagerraum	18,5	" "
Zusügl. Mehraufwand f. A-Fall-Sichg.	23,1	" "

A n h a n g .1. Entwicklungsversuch.

Es wird angenommen, dass die Anlagen, die in normalen Zeiten Erdöl mitverarbeiten, unter Fortfall der Erdölverarbeitung nur auf Kohle und Teer umgestellt werden sollen, dabei

- Umstellung im Laufe der Zeit,
- Umstellung bei Eintritt des A-Falles begonnen (Umstellung erfordert etwa 1 Jahr)
- Umstellung sofort bei Eintritt des A-Falles, Anlagen müssen also schon jetzt betriebsfestig dastehen.

In allen Fällen gelten die folgenden Zahlen für die Erzeugung.

über Kohle arbeiten können, damit der Teer zur Aufarbeitung durch Destillation zur Verfügung steht und somit im A-Falle zusätzliche Mineralöle gewonnen werden können. Hierbei kann

- a) die Umstellung bei Eintritt des A-Falles eingeleitet werden (Dauer der Umstellung etwa 1 Jahr),
- b) die Umstellung sofort bei Eintritt des A-Falles erfolgen.

In allen Fällen gelten die folgenden Zahlen für die Erzeugung und die Anlagekosten. Im Falle a) müssen die Anlagen schon jetzt voll angebaut werden, was bedeutet, dass ein Teil der Hydrieranlagen sowie die Destillationen bei den Schmelereien still liegen. Fall b) würde normalerweise den Benzol-Preis durch Amortisation und Instandhaltung der still liegenden Anlagen erhöhen.

Übersicht.

Normal-Fall 1937/38.

Anlagen mit Teerverarbeitung.	Benzin aus		Gesamt-Freie-Gesamt			Anlagekosten in Mill. RM			
	Kohle	Teer	Benzin	gas	Kraftst.	Hydr.	Schmel.	Dest.	Gesamt
Leuna	275	75	350	75	425				
Magdeburg	50	230	300	50	350	111,0	41,0	-	152,0
Münchenberg	50	135	215	40	255	100,0	32,5	-	132,5
			565	165	1030				1197,5

Umstellung im A-Fall.

Leuna	325	-	325	30	405				
Magdeburg	240	-	240	60	300	40,0	-	4,0	44,0 x)
Münchenberg	220	-	220	55	275	35,0	-	3,0	38,0
			785	145	980				1103,0

x) Für Leuna keine Kosten berücksichtigt.

Gesamt-Anlage-Kosten 337,5 Mill. RM.

Bei Umstellung werden frei an Teeren in Magdeburg 235
in Münchenberg 150
Gesamt 405

Teere durch Destillation aufgearbeitet y) Benzin 7% = 32,5 (1000t) = 1,9
Gasöl 23% = 150,0 " = 4,6
Heizöl 45% = 210,0 " = 6,3
372,5 12,8

Benzin-Mindererzeugung 50 Wert = 3,0 Mill. RM
Mineralölmehrerzeugung dch. Teer-
Destill. 372 " = 12,8 " "
Mineralöl-Mehrerzeugung 322 " = 9,8 " "

Dagegen Mehrinvestierung 73,0 Mill. RM.

Herstellung von Fliegerbenzin aus deutschem Benzin.

Die Inlandsverzeugung von deutschem Benzin beträgt:

Benzin	Normal-Fall					A-Fall
	1934	1935	1936	1937	1938	1937
Verfälschung	194	336	503	540	575	429
Neuerzeugung	-	-	170	525	525	525
Gesamt-Benzin	194	336	673	1065	1100	954

Durch Destillation
gewinnb. Fliegerbenzin

Leuna II	31	54	108	170	177	153
Leuna III	31	54	108	170	177	153
Leuna IV	77	134	268	425	440	382

Es wird angenommen, dass die gesamte Inlandsverzeugung an Benzin durch Destillation aufgearbeitet wird, wobei folgende Qualitäten zu erhalten sind: Leuna II, 16 % des aus Kohle und Teeren hergestellten Benzins, Leuna III, 16 % eines nur aus Kohle hergestellten Benzins, Leuna IV wie Leuna III, jedoch 40 % der Gesamtverzeugung.

Methanol als Treibstoffzusatz im Normal-Fall.

Der Normalbedarf beträgt 1937 für Autobenzin etwa 1900, davon gehen ab etwa 300 Treibgas, sodass ein Restbedarf an leichten Kraftstoffen von etwa 1600 bleibt. Wenn angenommen wird, dass hiervon 10 % = 170 durch Methanol ersetzt werden können, entspricht dies einer jährlichen Erparung an Einfuhr von 170 Benzin = 10,2 Mill. RM. an Devisen. Bedingung wäre, die Einfuhr eines reichs-rechtsstoffes bzw. eines Beimischungszwanges für Methanol.

Zusammenfassung.

(Siehe auch Bericht vom 10/12.10.34)

Zur Deckung des deutschen Mineralölbedarfes

Neuinnlandserzeugung (abgesehen ist hier von den durch Verhandlung gesicherten Produktionssteigerungen, wie dem Ausbau von Leuna sowie der Errichtung von Oppau und Schölvén)

1.) Es werden sofort errichtet

	Benzin	Treibben	Gesamt 1.
Hydrieranlage "Magdeburg" Erzeugung	360	30	390
" " "Möckenberg" " "	215	40	255
			<u>645</u>

Diese Erzeugung wird Mitte 1936 (spätestens bis 1.10.) erreicht. f

Kosten der Neuanlagen in Mill. RM	Hydr.	Schmel.	Gesamt
"Magdeburg"	111,0	23,0	134,0
"Möckenberg"	100,0	18,5	118,5
			<u>252,5</u>

Für den Betrieb ist zusätzlich ein laufender Devisenbedarf erforderlich für 185 Erdöl = 4,6 Mill. RM/Jahr.

Soll gleichzeitig die A-Fall-Erzeugung für 1 Jahr sichergestellt werden, so ist eine zusätzliche Erdöleinfuhr von 4,6 Mill. RM, sowie Schaffung von Neutanklagerraum für 185 Erdöl = 18,5 " " erforderlich.

Gesamt 23,1

Wenn später ein Ersatz des Erdöls durch 185 Schmelzeer erfolgen soll, so ist für Neuschmelzanlagen erforderlich 30,0 Mill. RM.

Erspar werden dagegen laufend 185 Erdöl = 4,6 Mill. RM Devisen.

Wenn darüber hinaus noch Vorsorge getroffen wird, dass im A-Falle die Neuanlagen nur aus Kohle produzieren und dass aus dem freiwerdenden Teer durch Destillation ein Ueberschuss zusätzlich an Mineralölen gewonnen wird, so muss ein zusätzlicher Aufwand für in normalen Zeiten stillliegende Anlagen bereitgestellt werden.

Mehraufwand 72,0 Mill. RM zu obigen 252,5 + 30,0 Mill. RM

Dafür steht ein Mineralölüberschuss von 272 im Wert von 6,8 Mill. RM zur Verfügung

2.) Es wird eine Mineral-Kapazität für Treibstoffzwecke von insgesamt 300 in Leuna für den A-Fall errichtet. Über die finanziellen Grundlagen muss noch verhandelt werden.

3.) Zur Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes werden bis zum 1.4.37 Neuanbauten geschaffen

je Quartal etwa für 319 000 t, insgesamt für 3 197 000 t, Kosten hierfür je Quartal etwa 34 000 000 RM, insgesamt 342 Mill. RM.

4.) Zur Sicherstellung des A-Fall-Bedarfes zusätzliche Einfuhr von Mineralölen

je Quartal etwa 319 000 t, insgesamt 3 197 000 t, Kosten hierfür je Quartal etwa 23,3 Mill. RM Devisen, insgesamt 233 Mill. RM. Devisen

5.) Sicherstellung von laufendem Absatz bis 1937 für etwa 200 000 t Treibgas. (Umstellung von Autobus, Reichsbahnkraftwagen, allgemeinen Linienverkehr).

6.) Vorhandene Lagerhaltungen der Wirtschaft dürfen die z. St. (Stand vom Juli 34) vorhandenen Einlagerungen nicht unterschreiten.

7.) Verbot der Erackung von deutschen Erdöl und Schmelzeeren, Zwang zur Aufarbeitung durch Destillation.

8.) Einführung allgemein verbilligter Tarife für den Transport deutscher Kraftstoffe, Mineralöle einschliesslich Treibgas, sowie der Zwischenprodukte wie Schmelzeere und Grude sowie von Kohle.

Ungeklärt bleibt:

				In Normalfall
1.)	Inlandsverzeugung von	Fliegerbenzin	Fehlbedarf etwa	150
2.)	"	Gasöl	"	550
3.)	"	Leuchtöl	"	60
4.)	"	Heizöl	"	200
5.)	"	Motoröl	"	70
6.)	"	Flugmotoröl	"	10
7.)	"	Schmieröl	"	250

Wichtige Weiterarbeiten:

- 1) Herstellung von Fliegerbenzin aus deutschem Benzin bzw. deutschen Rohstoffen.
- 2) Steigerung der deutschen Erdölherzeugung durch Tiefbohrung.
- 3) Versuche über hochprozentige Methanol-Kraftstoffe.
- 4) Versuche über einen "Reichskraftstoff".
- 5) Versuche über einen "Ersatzkraftstoff" für den A-Fall.
- 6) Synthese von Schmierölen aus deutschen Rohstoffen.
- 7) Regeneration und Erfassung von gebrauchten Schmierölen.

Erreicht ist bei Durchführung der Neuerzeugung bis 1936/37 eine Steigerung der Inlandserzeugung an leichten Kraftstoffen von:

Im Normal-Fall

im Jahre 1934 = 640, im Jahre 1937 = 1680
im Jahre 1938 = 1720.

Die Mineralöl-Einfuhr geht von etwa 2300 im Jahre 1934 auf 1960 im Jahre 1936, auf 1460 im Jahre 1937 zurück.

Verhältnismäßig geht der Devisenbedarf von 148 im Jahre 1934 auf 135 im Jahre 1936 und 109 im Jahre 1937 zurück. Ab 1937 steigt bei gleichbleibender Inlandserzeugung durch Erhöhung des Normalbedarfes die Einfuhr wieder an.

Im A-Fall ist einschliesslich der vorhandenen Vorräte eine Deckung an leichten Kraftstoffen von etwa 70 % erreicht durch die gesteigerte Inlandserzeugung. Der Gesamt-A-Fall-Bedarf ist für 1 Jahr voll gedeckt, wenn die oben geforderten zusätzlichen Einlagerungen in den noch zu schaffenden Reutankränen vorgenommen worden sind.

10/12.10.1934 u. 16.10.1934.

- 9 -

Gesamt-Einfuhr in 1000 t.
sur Deckung des Normalbedarfes und zusätzlich zur Sicherung
des A-Fall-Bedarfes bis zum 1.4.1937.

Mineralöle in 1000 t	1934			1935			1936			1937			1938		
	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt
Fliegerbenzin	20,0	72,3	92,3	35,0	290,0	325,0	50,0	290,0	340,0	70,0	72,3	142,3	100,0	100,0	200,0
Benzin	1136,0	75,0	1211,0	989,0	300,0	1289,0	742,0	300,0	1042,0	185,0	75,0	260,0	175,0	175,0	350,0
Testbenzine	100,0	5,0	105,0	100,0	20,0	120,0	100,0	20,0	120,0	100,0	5,0	105,0	100,0	100,0	200,0
Gasöl als Treiböl	461,0	71,9	532,9	477,0	297,0	774,0	493,0	297,0	790,0	519,0	71,9	590,9	549,0	71,9	620,9
Leuchtöl	71,0	-	71,0	69,0	-	69,0	66,0	-	66,0	64,0	-	64,0	64,0	-	64,0
Heizöl	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0	214,0	-	214,0
Motorenöle	30,0	19,6	49,6	45,0	78,3	123,3	48,0	78,3	126,3	48,0	19,6	67,6	66,0	19,6	85,6
Flugmotorenöl	2,0	7,5	9,5	4,0	30,0	34,0	5,0	30,0	35,0	8,0	7,5	15,5	10,0	10,0	20,0
Schmieröle	219,0	21,4	240,4	227,0	85,7	312,7	237,0	85,7	322,7	249,0	21,4	270,4	249,0	21,4	270,4
Gesamt	2261,0	309,7	2570,7	2160,0	1239,0	3399,0	1955,0	1239,0	3194,0	1457,0	309,7	1766,7	1527,0	1527,0	3054,0

Die obigen Zahlen gelten gemäss Bericht vom 10/12.10.34. Wenn vorerst
Verarbeitung von Erdölen gemäss Zusatz vom 16.10.34 vorgenommen wird,
so muss zusätzlich eingeführt werden:

Benzin (Ausgl. f. Mindererzeugung)	1934			1935			1936			1937			1938		
	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt	f. Normal- bedarf	zusätzl. f. A-Fall	Gesamt
Benzin (Ausgl. f. Mindererzeugung)	-	-	-	-	-	-	5,0	5,0	10,0	15,0	10,0	25,0	15,0	15,0	30,0
Rohtöl zur Ver- arbeitung	-	18,5 ^{*)}	18,5	74,0 ^{*)}	74,0 ^{*)}	148,0	60,0	74,0 ^{*)}	134,0	185,0	18,5 ^{*)}	203,5	185,0	18,5 ^{*)}	203,5
Gesamt	2261,0	328,2	2589,2	2160,0	1313,0	3473,0	2020,0	1313,0	3333,0	1657,0	338,2	1995,2	1727,0	1727,0	3454,0

*) Die unter A-Fall angeführten Zahlen für Rohöl können in Fortfall,
wenn auf die Einlagerung eines Jahresbedarfes zur Einlagerung ver-
sichtet wird.

OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR
WAR CRIMES

MILITARY TRIBUNAL

No. ✓

CASE No. ✓

DOCUMENT No. NI-3975

PROSECUTION EXHIBIT

No. 517

Doc. No. NI-3975 EXHIBIT No. 517 9/18/47

(Place) Nuernberg, Germany

(Date) 13 Sept. 47

CERTIFICATE

I, *W. E. Blackwood* of the Evidence Division of the Office of Chief of Counsel for War Crimes, hereby certify that the attached document, consisting of

152 (typewritten
photostated pages and entitled
(mimeographed
(handwritten

.....NI-3975.....*File Analysis of...Records...B.I.A.B.A.G.*

.....1934-1939.....
dated.....10 Feb. 47.....(the original
of a document which
was delivered to me in my above capacity, in the usual course
of official business, as (the original
of a document found
in German archives, records and files captured by military
forces under the command of the Supreme Commander, Allied
Expeditionary Forces.

To the best of my knowledge, information and belief,
the original Document is held at:

OCC W C, Sec. Room

W. E. Blackwood

NI-3915

OFFICE OF MILITARY GOVERNMENT FOR GERMANY (U.S.)
FINANCE DIVISION
APO 742

External Assets and Intelligence Branch
Financial Intelligence Section

EXHIBITS

to the

Analysis of Records

Concerning Braunkohlen

und Benzin, A. G. .

"BRABAG"

OFFICE OF MILITARY GOVERNMENT FOR GERMANY (U.S.)
FINANCE DIVISION
Material Assets & Intelligence Branch
Financial Intelligence Section

10 February 1947

Analysis of Records Concerning

Werkstoffen und Brennstoffe A.G.

"BRABAG"

1. Introduction.

The following information is based upon the analysis of eight folders of Anhaltische Kohlenwerke A.G. dealing with BRABAG. The absence of a large number of BRABAG records makes this report incomplete. The information contained herein must be evaluated in conjunction with the BRABAG material which appears in the reports on the investigations of Deutsche and Dresdner Banks, prepared by this Division.

2. Military Considerations in BRABAG Operations.

In June 1933, the German government issued the order for the construction of the strategic "Reichsautobahnen". In this connection the entire mineral oil, gasoline and fuel production industries were ordered reorganized with the aim of attaining full independence from foreign imports (Exhibit 1, page 1).

3. On 28 September 1934, the German Government issued a law (Reichsgesetzblatt I S. 863; Exhibit 2) followed by an executive directive, dated 23 Oct 1934 (Reichsgesetzblatt I, S. 1068; Exhibit 3) creating the "Pflichtgemeinschaften in the Braunkohlenwirtschaft", i.e. the compulsory syndicate for the lignite industry. With this law the German government laid the legal and organizational basis for the development of a synthetic products industry based on lignite.

4. The organization of the ERABAG must, therefore, be considered a part of the over-all plan for the expansion of the German Armed Forces. This became evident in the meeting of the Aufsichtsrat on 8 November 1934, when the representative of the Reichswehrministerium (Ministry of War), Colonel Thomas (described in Exhibit 4, a confidential report found in the files of the Anhaltische Kohlenwerke AG) as "an extremely unpleasant type, a la Ludendorff" rebuked the assembly for wasting a year in futile discussions. Thomas, in a raised voice, declared that his minister demanded the immediate delivery of 5/600,000 tons of gasoline which would anyhow be "a drop in the bucket" in view of the need for the planned motorization of the Wehrmacht (Exhibit 4, page 3).

5. It may be significant that the chairman of the Vorstand was a representative of the Wehrmacht (Exhibit 5, page 1), the former artillery general von Bockelberg, who is described in the report mentioned above (Exhibit 4, page 4) as a "66 year old general, again unearthened, once a big number under Ludendorff, but otherwise pretty much of a churl."

6. From the start the I.G. Farben, which pioneered in the field of synthetic gasoline and oil production based upon the hydrogenation of coal, was cognizant of the military considerations which led to the organization of the ERABAG. This is evident from the factors which entered into the discussions between I.G. Farben, the Wehrmacht, and the organizers of ERABAG. These were:

- a. Careful consideration of the needs of aviation.
- b. Provisions for air raid protection in the choice of plant locations.
- c. Planning for large scale storage of oil and gasoline.
- d. Contemplated construction of plants for fur hydrogenation in anticipation of the so-called "A-Fall" (Angriffsfall - event of attack). (Exhibit 5).

7. At the Aufsichtsratsitzung of 12 April 1938, Keppler reported that the "Fuehrer" wished the immediate construction of two additional plants. (Exhibit 6)

8. The Vorstand of the ERABAG reported on 26 August 1937 that Ministerpresident Goering ordered the construction of an additional plant for the production of Dieseloil near Zeitz (Exhibit 7).

9. It is further to be noted that, after comments appeared in newspapers, the press was requested to refrain from reports concerning the foundation of the ERABAG (Exhibit 8, page 4).

10. Foundation:

In accordance with the law of 26 September 1934 (Exhibit 2) Hjalmar Schacht ordered the following lignite producers to participate in the formation of the "ERABAG" on 25 October 1934 (Exhibit 3).

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a.M.

Ilse Bergbau-Aktiengesellschaft, Grube Ilse H.L.

Deutsche Erdoel-Aktiengesellschaft, Berlin-Schneiseberg

Karlsruhe-Weissenfelder Braunkohlen-Aktiengesellschaft Hille a.G.

Braunkohlen- und Briekett-Industrie Aktiengesellschaft Ruhling, Berlin

Aktiengesellschaft Saechsische Werke, Dresden

Elektrowerke Aktiengesellschaft, Berlin

Rheinische Aktiengesellschaft fuer Braunkohlenerzeugung und Briekettfabrikation, Koeln a.H.

Mitteldeutsche Stahlwerke Aktiengesellschaft, Hirsch

Anhaltische Kohlenwerke, Hille a.G.

11. On 25 October 1934, during preliminary informal discussions lead by Gustav Brecht, the representatives of the above companies expressed great concern over the Government proposed structure of the corporation. They pointed out several provisions which were contrary to the Corporation Law. They claimed for instance, that the election of the Aufsichtsrat should remain the responsibility of the share holders.

instead of being the right of the Reichskommissar. Hjalmar Schacht admitted the validity of these arguments but explained that the government thought such provisions necessary in order to insure the influence of the Reich in the management and to eliminate the danger of any delay in the development of this vital project (Exhibit 10 and 11).

12. The organization meeting was held as scheduled (Exhibit 12) on the afternoon of the same day and was presided over by Hjalmar Schacht. The syndicate was recorded in the Handelsregister of the Amtsgericht Berlin-Charlottenburg under number 39a H.R.B. 49, 278 (Exhibit 13). The first Aufsichtsrat was appointed by the Reichskommissar Dr. Robert Deumer, a Reichsbankdirektor. Following are the members of the first Aufsichtsrat and Vorstand:

a. Aufsichtsrat:

Dr. Max Baehr
Gustav Brecht
Dr. Karl Busen
Hans Groeber
Dr. Heinrich Kiere
Dr. August Menge
Heinz Pulvermann

b. Vorstand:

Gen. Alfred von Vollard-Rechtshaus
Dr. Heinrich Hoppenberg. (Exhibit 14)

13. Over a period of years the above Aufsichtsrat and Vorstand underwent several changes. It will be noted that as late as April 1942 Friedrich Flick declined to accept an appointment to the Aufsichtsrat of KAWAG which he considered a farce. (Exhibit 15) In September 1942,

however, he was appointed by the Reichskommissar to the Aufsichtsrat. (Exhibit 16). In 1944 the Aufsichtsrat and Vorstand were as follows:

a. Aufsichtsrat:

Kurt Freiherr von Schroeder, chairman

Gustav Brecht

Dr. Heinrich Ehlers

Dr. Friedrich Flick

Dr. Carl Krauch

Dr. Karl Rasche

Dr. Heinrich Schmidt

Dr. Edmund Tobies

b. Reichskommissar: (since 4 April 1938)

Bernhard Hegel, Reichsbankdirektor

c. Vorstand:

General Volland von Hockenberg

Dr. Ernst Hirschmender

Fritz Kranefuss

Dr. Heinrich Lindenberg

Kurt Tange

Dr. Erich Werner.

14. Capitalization.

The capitalization of RM 100,000,000 (later increased to RM 125,000,000), was divided into 100,000 shares, RM 1,000 each. The following ten corporations subscribed to shares of RM 10,000,000 each (Exhibit 9):

I.G. Farbenindustrie, Frankfurt a/M

Ilse Bergbau AG, Grube Ilse

Deutsche Erdöl AG, Berlin

Vergaser-Weissenfelder Braunkohlen AG, Halle a/Saale

Braunkohlen und Eriktit Industrie AG (Eriktit), Berlin

Aktiengesellschaft Rheinische Werke

Elektrowerke AG, Berlin

Rheinische AG fuer Braunkohlenbergbau und Brikett-
fabrikation, Cologne

Mitteldeutsche Stahlwerke AG, Eisen a./M. u.

Anthracitische Stahlwerke, Halle/Weitz.

13. The funders transferred part of their shares to lignite
companies which had a production capacity of more than 400,000 tons
a year. As of 1940, the following were the shareholders of the
RUBAG (Exhibit IV):

Deutsches Rheinische Braunkohlen Kraftstoff AG, Cologne

Anthracitische Kohlenwerke, Halle a.S.

I.G. Farbenindustrie AG, Frankfurt a./Main

Ilse Bergbau-Aktiengesellschaft, Grube Ilse, H.L.

Reich und Preussischer Staat:

Elektrowerke AG, Berlin

Braunschweigische Kohlenbergwerke, Halstedt

Bergwitzer Braunkohlenwerke AG, Bergwitz Bez. Halle

Maschische Elektricitätswerk AG, Berlin

Braunkohlen-Schnel-Kraftwerk Heesen-Frankfurt AG,
Wolferstein

Preussische Elektrizitäts AG, Berlin

Preussische Bergwerks- und Huetten AG, Berlin

Deutsche Erdöl AG, Berlin-Schoeneberg

Braunkohlenwerke Salzdorf AG

Michael:

Gewerkschaft Michael Gross-Kayna, Halle/Saale

Gewerkschaft Vesta Gross-Kayna, Halle/Saale

Gewerkschaft Leonhardt Gross-Kayna, Halle/Saale

Braunkohlen- und Brikett-Industrie AG:

Bubing, Berlin-Charlottenburg

Gewerkschaft Frielendorf, Bez. Hessel

Aktiengesellschaft Saechsische Werke

Reichswerke AG fuer Erzbergbau und Eisenhuetten "Hermann Goering"

Grube Leopold AG, Bitterfeld

F.C.Th. Hays, Braunkohlenwerke GmbH, Annabuehle H.L.

Senftenberger Kohlenwerke AG (Werhahn)

Fleissner Braunkohlenwerke GmbH, Plessa Kva. Liebenwerda
Bitterfelder Louisengrube, Kohlenwerk & Ziegelei AG, Scherndorf
Deutsche Solvay-Werke Aktiengesellschaft, Bernburg.

16. The records reveal that some of the founding corporations were not enthusiastic about the formation of ERABAG (Exhibit 18, page 4) and the demand of the German government that they each subscribe to 10% of the share capital, although only 1/10 was requested as an immediate down payment (Exhibit 18). The smaller corporations did not fully cooperate and delayed payments of their shares for years. The founding shareholders of the ERABAG found it necessary to request that the Economics Minister exert pressure on these tardy payers (Exhibit 20). In 1939 the capital of ERABAG was increased by RM 25,000,000, totalling RM 125,000,000. The members of the syndicate were cognizant of the pressure under which they had to agree to the increase of capital (Exhibit 21).

17. The annual report of ERABAG for 1939 states that ERABAG issued bonds totalling RM 120,000,000 (Exhibit 22). Led by the Dresdner Bank, a banking syndicate offered this loan to the public, of which RM 40,000,000 was subscribed in March and October 1939, respectively, and the remaining RM 80,000,000 in January 1940. Following were the members of the banking syndicate:

Dresdner Bank
Allgemeine Deutsche Credit-Anstalt
Commerz- und Privatbank Aktiengesellschaft
Deutsche Bank
Deutsche Credit-Anstalt Aktiengesellschaft
F. W. Frank
Berliner Handels-Gesellschaft
Hamburgische Bank & Co.
Hank & Co. AG

NI-3915

Saechsische Staatsbank

Westfalenbank Aktiengesellschaft

(Exhibit 25)

18. Sources and References:

This information was obtained from eight folders of records marked "BRABAG" which were found in the Berlin Office of the Anhaltische Kohlenwerke AG.

BERLIN, den 4. Januar 1935.

A k t e n n o t i z.Betr: Umgestaltung der Mineralöl- und Treibstoffwirtschaft.

Durch Kabinettsbeschluss vom 23.6.1933 hatte die Reichsregierung ihren Willen zum sofortigen Bau von Reichsautobahnen kundgegeben und in diesem Zusammenhang eine grundlegende Umgestaltung der Mineralöl- und Treibstoffwirtschaft, im wesentlichen auf der Grundlage heimischer Bodenschätze, gefordert. Demzufolge erging vom Reichswirtschaftsministerium an die in Frage kommenden Erzeugergruppen die Aufforderung, die technischen und wirtschaftlichen Entwicklungsmöglichkeiten in Schriftsätzen darzulegen.

In einer Ressort-Besprechung, die am 27.6.1933 im Reichswirtschaftsministerium stattfand, überreichte der Verband Deutscher Teeröl-Benzol- und Mineralöl-Industrieller (Sohn-Verband) eine Schrift, in der die einzelnen Herstellungsverfahren von Mineralöl-Erzeugnissen aus einheimischen Rohstoffen näher angegeben werden. Dabei wird hinsichtlich des Braunkohlenschwefelverfahrens darauf hingewiesen, daß im mitteldeutschen Gebiet schätzungsweise 5-6 Milliarden Tonnen gewinnbare, schwefelhaltige Braunkohle liegen, mit einem Teergehalt von 10-12%.

Mit diesem Schriftsatz wurde zugleich ein weiterer Schriftsatz des DEBRIV überreicht, in welchem Gedanken über die Erweiterung bestehender und die Einführung neuer Verfahren zum Ausdruck kamen. (Ausgearbeitet von Herrn Gröber unter Mitwirkung von Dr. Habs, Dr. Marx und Dr. Sohn.)

Da mit der Durchführung der Pläne der Reichsregierung hinsichtlich der Schwelproduktion und des Koksabaues starke strukturelle Änderungen im mitteldeutschen Braunkohlenbergbau erwartet werden, hielt man die Einsetzung eines Ausschusses zur weiteren Behandlung dieser Frage für dringend erforderlich. In der Mitgliederversammlung des DEBRIV am 30.6.1933 wurde daraufhin der Ausschuss durch folgende Herren zusammengesetzt: Dr. Allner, Dr. Habs, Gröber, Heine, Dr. Salane, Dr. Habs, Dr. Marx, Kersten (GHS), Dr. Büsche, Dr. Melager, Peteralt, Dr. Voigt (Volsow), Dr. Wolff (MBS) und ein Vertreter der Elektrowerke. Dem Ausschuss wurde gemäß § 12, 4 der Satzung die Vollmacht zur selbständigen Erledigung aller mit der Treibstoffherzeugung zusammenhängenden allgemeinen wirtschaftlichen und technischen Fragen erteilt.

Am 1.7.1933 fand in Bonn eine Besprechung der Pläne Dr. Habs (datiert vom 29.6.1933) statt. Dr. Habs geht davon aus, die nicht ausgebaute Braunkohle-Extrakt in Höhe von 100

Millionen Tonnen zu verschwelen bzw. die Brikett-Kapazität um $\frac{2}{3}$ zu erweitern, um noch weitere 6,5 Mill.to. Briketts für Verschmelzung zu schaffen. Daraufhin am 3.7.1933 Aktennotiz Generaldirektor Tietze an Generaldirektor Palvermann, in der die syndikatische Durchführung der Bube'schen Pläne so gut wie aussichtslos bezeichnet wird bzw. auf die Gefahr einer gesetzlichen Umorganisation des Syndikats hingewiesen wird.

Am 4.7.1933 findet die erste gemeinsame Besprechung über den Mineralöl-Versorgungsplan auf Veranlassung der Deutschen Gesellschaft für Erdölforschung statt. (Diese Gesellschaft wurde unter nationalsozialistischer Führung zur Förderung der deutschen Erdölwirtschaft gegründet und von der Regierung mit der Mitwirkung für die Durchführung ihrer Pläne beauftragt. Leiter: Professor Ubbelohde.) In dieser Sitzung wurden Kommissionen gewählt, für die Braunkohle: de la Sance und Dr. Bube. Außerdem wird ein Fragebogen aufgestellt, über derzeitige Produktion und Erlöse, ferner über Mehrproduktion durch Erweiterung oder Neuanlagen usw.

Dieser Fragebogen gibt dem DERRIV Veranlassung, zu einer Sitzung des Vorstandes und der in der Mitgliederversammlung am 30.6.1933 gewählten Kommission für den 13.7.1933 einzuladen. Für diese Sitzung hatte der DERRIV eine Vorlage ausgearbeitet, in der die bisherigen Vorgänge in der Treibstoff-Frage dargestellt werden. Dabei wird u.a. ausgeführt, daß entgegen der getroffenen Vereinbarung einzelne Mitglieder eigene Schriftsätze an amtliche und halbamtliche Stellen geleitet hätten. Außerdem habe ein Mitglied der am 30.6.1933 gewählten Kommission dem DERRIV mitgeteilt, daß zur Beantwortung des oben erwähnten Fragebogens die Stellung ausgebender Konzerne neben der Stellungnahme der Kommission erforderlich sei.

In der Sitzung des Vorstandes am 13.7.1933 wurde dann festgestellt, daß -wenn die Kommission trotz der ihr erteilten Vollmacht von nicht gleich selbständig handeln zu können- der Vorstand zur Entscheidung über alle Zweifelsfragen allein zuständig ist. Der Vorstand habe die Frage der Treibstoffwirtschaft gemäß § 4 der Satzung in die Tagesordnung, wobei es den Mitgliedern nicht mehr frei stehe, nach eigenen Interessen zu handeln. Der Vorstand unterzieht deshalb ausdrücklich die selbständigen Vorgehen der Mitglieder in dieser Frage. Erst wenn die Verhandlungen dann geführt hätten, daß der Braunkohle ein gewisser Anteil an der Treibstoffherstellung zugebilligt wäre und die allgemeinen wirtschaftlichen Voraussetzungen geschaffen seien, sei der Be-

punkt für die einzelnen Unternehmen gegeben, mit bestimmten Projekten hervortreten. Es wird für erforderlich gehalten, daß die eigentliche Sacharbeit von einer kleinen Kommission von Sachkennern geleistet werde. Hierfür können in Frage: Dr. Bube, Grüber, und Dr. Herz. Ihre Arbeit und ihre Stellungnahme, auch vor ihrer Abgabe an die zuständigen Stellen, müsse jedoch von der Kommission bzw. dem Vorstand gebilligt werden.

Aus einer Aktennotiz Dr. de la Sance über eine Besprechung mit Staatssekretär Feder am 2.8.1933 geht hervor, daß für die Weiterbehandlung der Treibstoff-Frage wegen der Schwierigkeit der zur Erörterung stehenden Materie eine Reichsstudiengesellschaft unter Führung des Reichswirtschaftsministeriums gegründet ist. Die Deutsche Gesellschaft für Erdölforschung (Ubbelohde) gibt ihre bisherigen Arbeiten auf dem Gebiete der Ölwirtschaft an diese Studiengesellschaft ab. Bei den weiteren Arbeiten würden wie bisher alle deutschen Erzeugergruppen, vertreten durch ihre Verbände, gütlich herangezogen. Die Braunkohlenschwielindustrie solle zunächst für eine 100%ige Ausnutzung der bestehenden Anlagen Vorschläge machen.

In der Vorstandssitzung DEBRIV am 21.11.1933 wird berichtet, daß Herr Verbrodt (KOSAG) aufgrund der von der Geschäftsführung angestellten Erhebungen und Zusammenstellungen im Hinvernehmen mit dem Schwelwerken eine Ausarbeitung über diese deutsche Schwelindustrie angefertigt hat, die aber vorläufig zu den Akten genommen werden soll, bis seitens der Reichsregierung eine konkrete Anfrage über die Ausgestaltung der Treibstoffgewinnung im Schwelverfahren an den DEBRIV gerichtet würde.

In seiner Eröffnungsrede der technischen Tagung des DEBRIV am 13.4.1934 weist der Vorsitzende, Herr Dr. Haubel, m.a. darauf hin, daß in der Frage der Erzeugung von Mineralölen und Treibstoffen der mitteldeutschen Braunkohle eine große Aufgabe erwachse. Die Schwelteerproduktion ließe sich wesentlich steigern mit Rücksicht auf den Vorrat an schwelwürdiger Kohle von 5-6 Milliarden to, aus denen insgesamt etwa 400 Millionen to Schwelteer gewonnen werden könnten. Voraussetzung für den Ausbau dieser Industrie sei jedoch Sicherung ausreichender Erlöse.

In der Vorstandssitzung DEBRIV am 6.6.1934 legt die Geschäftsführung dar, daß die Durchführung der Aufgabe einer vernünftigen Erzeugung von Mineralölen und Treibstoffen außerordentlich erschwert

- 4 -

sei durch die Uneinigkeit der Schwelwerke, die wesentlich durch die abweichenden Produktions-Grundlagen der verschiedenen Werke begründet sei. Wie bildet es erwigen, einen zentralen Mann mit großer Autorität an die Spitze der mittelschwelischen Schwelwerke zu setzen, um auf diese Weise ein einheitliches Vorgehen zu erreichen.

Da eine Vergrößerung der Braunkohlenteer-Erzeugung einen erhöhten Koksbedarf bedinge, sehe die Geschäftsführung die beste Lösung darin, daß das H.B.S. auch diesen festen Brennstoff erfasse.

Infolge der unklaren Haltung der Reichsregierung zur Frage einer Preisgarantie für die Produkte seien allerdings Dispositionen für Grundlagen schwer zu treffen.

Der Vorstand ist der Überzeugung, daß die gerügten Mängel einer baldigen Abhilfe bedürfen.

Es sei auch der Wunsch rego geworden, beim DEBRIV eine anders geartete Organisation in Form einer Arbeitsgemeinschaft ^{der Schwelwerke} zu errichten. Diese Gründung habe aber infolge der verfügbaren Organisations-sperre vorläufig unterbleiben müssen.

In einer Sitzung des Schwelausschusses am 13.7.1934 teilt Dr. Bube mit, daß Professor Ubbelohde eine Denkschrift über eine erhöhte Mineralölerzeugung durch Braune- und Steinkohlenschwelung an die Reichsregierung richten wolle.

In der Sitzung des Schwelausschusses am 1.8.1934 wurde dann mitgeteilt, daß die Denkschrift Ubbelohde unter Berücksichtigung von Änderungswünschen, die die Herren Dr. Bube, Grüber, Dr. Herz und Dr. de la Saue vertreten hatten, den zuständigen Regierungsstellen eingereicht seien. Am 14.8.1934 wurde ein Exemplar dieser Denkschrift den Schwelwerken vom DEBRIV überreicht (hierher ist die Denkschrift offenbar nicht gelangt).

In der Vorstandssitzung des DEBRIV am 6.11.1934 berichtet Dr. Buren über die inzwischen gegründete Braunkohlen-Benzin-A.G.

gez. M. Knesebeck

Reichsgesetzblatt

Teil I

1934 | Ausgegeben zu Berlin, den 29. September 1934 | Nr. 110

Tag	Inhalt	Seite
26. 9. 34	Gesetz zur Änderung der Bäckereiverordnung.....	859
28. 9. 34	Gesetz über die Zinsbefreiung für den landwirtschaftlichen Realcredit.....	860
26. 9. 34	Ausführungsbestimmungen zur Bäckereiverordnung.....	861
28. 9. 34	Neu-Verordnung zur Durchführung des Gesetzes zur Ordnung der nationalen Arbeit.....	863
28. 9. 34	Verordnung über die Börsen-, Hypothekenbank- und Scheckbankaufsicht.....	863
28. 9. 34	Verordnung über die Errichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenwirtschaft.....	863
29. 9. 34	Verordnung zur Änderung der Verordnung über die Devisenbewirtschaftung.....	864
26. 9. 34	Bekanntmachung der neuen Fassung der Bäckereiverordnung.....	864

Gesetz zur Änderung der Bäckereiverordnung.

Vom 26. September 1934.

Die Reichsregierung hat das folgende Gesetz beschlossen, das hiermit verkündet wird:

Artikel 1

Die Verordnung über die Arbeitszeit in den Bäckereien und Konditoreien vom 23. November 1918 (Reichsgesetzbl. I S. 1829) in der Fassung des Gesetzes vom 15. Juli 1927 (Reichsgesetzbl. I S. 153) und der zweiten Verordnung des Reichspräsidenten zur Sicherung von Wirtschaft und Finanzen vom 5. Juni 1933 (Deutscher Teil Kapitel II Artikel 2 (Reichsgesetzbl. I S. 270/296)) wird wie folgt geändert:

1. Der § 3 erhält folgende Fassung:

„In allen öffentlichen Bäckereien und Konditoreien darf an den Werktagen in der Zeit von neun Uhr abends bis Mitternacht Uhr morgens niemand arbeiten.“

Die Abgabe von Bäck- und Konditoreiwaren an die Verbraucher und das Ausbringen zur Beförderung der Warenstoffe ist von selbstverständlich Uhr morgens ab, das Ausbringen oder Ausfahren zur Beförderung von offenen Backwarenformen von

selbstverständlich Uhr morgens ab zulässig. Die Vorschriften über die Abgabe aus offenen Verkaufsstellen werden hierdurch nicht berührt.

Die Absätze 1 und 2 finden auch auf die Herstellung und den Vertrieb von Bäck- und Konditoreiwaren in Gast- und Schenkwirtschaften, Speisestätten aller Art (z. B. Restaurants, Gaststätten, Hotelkassen, Warenhäusern, Kaffeehäusern und anderen gewerblichen Betrieben) sowie in Betriebskassen Anwendung.“

2. Der § 5 wird aufgehoben. Der § 3a wird § 4 der § 4 wird § 5.

3. Im § 6 Abs. 2 wird statt „§ 3 Abs. 2“ gesagt „§ 3 Abs. 1“.

4. Der § 7 Abs. 2 wird gestrichen.

5. Im § 14 werden die Worte „Der Reichsbrotminister“ durch die Worte „Der Reichsminister“ ersetzt.

Artikel 2

Der Reichsminister wird ermächtigt, die Verordnung über die Arbeitszeit in den Bäckereien und Konditoreien unter Vermeidung der Härten, die sich aus diesem Gesetz und aus dem Gesetz zur Ordnung der nationalen Arbeit vom 29. Januar 1934

(Reichsgesetzbl. I S. 45) ergeben, in neuer Fassung im Reichsgesetzblatt bekanntzumachen und dabei Unstimmigkeiten des Gesetzestextes zu beseitigen.

Artikel 3

Das Gesetz tritt am 1. Oktober 1934 in Kraft.

Verstetgaben, den 26. September 1934.

Der Führer und Reichskanzler
Adolf Hitler

Der Reichsarbeitsminister
Franz Seldte

Gesetz über die Zinsermäßigung für den landwirtschaftlichen Realcredit. Vom 28. September 1934.

Die Reichsregierung hat das folgende Gesetz beschlossen, das hiermit verkündet wird:

§ 1

Zinsermäßigung für den landwirtschaftlichen Inlandsrealcredit

(1) Die Zinsen des landwirtschaftlichen Realcredits, die durch die Verordnung des Reichspräsidenten vom 27. September 1932 (Reichsgesetzbl. I S. 490) und die dazu erlassenen Durchführungsvorschriften für die Zeit vom 1. Oktober 1932 bis zum 30. September 1934 gesenkt sind, werden für ein weiteres Jahr derart gekürzt, daß die Zinsen, die für die Zeit vom 1. Oktober 1934 bis zum 30. September 1935 geschuldet werden, um 2 vom Hundert, jedoch nicht unter 4 vom Hundert herabgesetzt werden.

(2) Bei dieser Zinssenkung (Abs. 1) treten gegenüber der bisherigen Regelung folgende Änderungen ein:

1. Die Zinsen werden gesenkt, ohne daß der Betrag, um den sie gesenkt werden, dem Kapital zugesprochen wird. Zinsforderung und Zinshypothek (§§ 7 bis 10 der Verordnung vom 27. September 1932) entstehen nicht mehr.
2. Die Reichshilfe (§ 14 der Verordnung vom 27. September 1932, Artikel 18 der Durchführungsverordnung vom 24. November 1932 — Reichsgesetzbl. I S. 534) wird den Grundcreditanstalten gewährt, ohne daß es darauf ankommt,

in welchem Verhältnis der Betrag der zinsgesenkten Grundpfandrechte zum Gesamtbestand an Grundpfandrechten steht.

3. Die Reichshilfe ist in dem Reichshaushaltsplan von 1933 bereitzustellen. Der Reichsminister der Finanzen wird ermächtigt, bis zur Einstellung der erforderlichen Beträge in den Reichshaushaltsplan mit 4 vom Hundert verzinsliche, im Jahre 1933 fällige Schanweisungen in Höhe des Betrages der Reichshilfe auszugeben und nähere Bestimmungen über die Eingabe der Schanweisungen zu treffen.
4. Für die zinsgesenkten Forderungen (Hypotheken) gilt die gesetzliche Stundung (§ 11 der Verordnung vom 27. September 1932) mit der Maßgabe, daß der Gläubiger die Rückzahlung nicht zu einem früheren Zeitpunkt als dem 1. April 1933 verlangen kann.

(3) Im übrigen finden die Vorschriften der Verordnung vom 27. September 1932 und die dazu erlassenen Durchführungsvorschriften vom 24. November 1932 (Reichsgesetzbl. I S. 534) und 16. Dezember 1932 (Reichsgesetzbl. I S. 562) sinngemäß Anwendung.

§ 2

Zinsermäßigung für den landwirtschaftlichen Auslandsrealcredit

(1) Die Zinsermäßigung, die nach dem Gesetz über die Zinsermäßigung für landwirtschaftlichen Auslandsrealcredit vom 30. Juli 1933 (Reichsgesetzbl. I S. 524) und die dazu erlassenen Durchführungsvorschriften herbeigeführt ist, wird auch bei den für die Zeit vom 1. Oktober 1934 bis zum 30. September 1935 geschuldeten Zinsen gewährt.

(2) Jedoch treten bei dieser Zinssenkung (Abs. 1) folgende Änderungen ein:

1. Die Zinsermäßigung wird durchgeführt, ohne daß an die Stelle der Hypothek für den erloschenen Teil des Zinsanspruches eine Erhöhung des Kapitalbetrages der Forderung eintritt. Zinsforderung und Zinshypothek (§ 3 des Gesetzes vom 30. Juli 1933) entstehen nicht mehr.
2. Die Beträge für die Zinsermäßigungsleistung des Reichs sind in dem Reichshaushaltsplan 1933 bereitzustellen. Der Reichsminister der Finanzen wird ermächtigt, bis zur Einstellung dieser Beträge in den Reichshaushaltsplan Schanweisungen in entsprechender Höhe auszugeben und nähere Bestimmungen über die Eingabe der Schanweisungen zu treffen.

(3) Im übrigen finden die Vorschriften des Gesetzes vom 20. Juli 1933 und die dazu erlassenen Durchführungsvorschriften vom 31. Oktober 1933 (Reichsgesetzbl. I S. 794) sinngemäß Anwendung.

§ 3

Erhaltung der Pinderleichterung durch
Entschuldigungsantrag

Inhabern landwirtschaftlicher, forstwirtschaftlicher oder gärtnerischer Betriebe, die sich lediglich die Vorteile der Pinderleichterung für den Realcredit über den 30. September 1935 hinaus erhalten wollen, bleibt vorbehalten, die Eröffnung des Entschuldungsverfahrens nach dem Gesetz zur Regelung der landwirtschaftlichen Schuldverhältnisse vom 1. Juni 1933 (Reichsgesetzbl. I S. 331) in der Zeit vom 1. August bis 15. September 1935 zu beantragen. Das Verfahren darf in diesen Fällen nicht vor dem 1. Oktober 1935 eröffnet werden.

§ 4

Inkrafttreten und Durchführung des Gesetzes

(1) Dieses Gesetz tritt am 1. Oktober 1934 in Kraft.

(2) Der Reichsminister der Justiz wird ermächtigt, im Einvernehmen mit dem Reichsminister für Ernährung und Landwirtschaft, dem Reichsminister der Finanzen und dem Reichswirtschaftsminister die zur Durchführung und Ergänzung dieses Gesetzes erforderlichen Rechtsverordnungen und allgemeinen Verwaltungsvorschriften zu erlassen.

Wilmers, den 28. September 1934.

Der Führer und Reichskanzler
Adolf Hitler

Der Reichsminister der Justiz
Dr. Göttinger

Der Reichsminister
für Ernährung und Landwirtschaft
H. Walther Darré

Der Reichsminister der Finanzen
Graf Helldorf von Roslag

Der Reichswirtschaftsminister
Für die Führung der Reichsregierung
Graf Helldorf von Roslag
Graf Helldorf von Roslag

Ausführungsbestimmungen zur Bäckereiverordnung.
Vom 26. September 1934.

Auf Grund des § 14 der Verordnung über die Arbeitszeit in den Bäckereien und Konditoreien in der Fassung der Bekanntmachung vom 26. September 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 834) wird bestimmt:

Artikel 1

In allen gewerblichen Bäckereien und Konditoreien hat der Führer des Betriebes ein Verzeichnis über die Arbeitszeit der gewerblichen Arbeiter nach anliegendem Muster zu führen. Die tägliche Arbeitszeit der einzelnen Arbeiter, gegebenenfalls zusammengefasst für den Betrieb oder für Betriebsabteilungen, ist spätestens am folgenden Werktag in das Verzeichnis einzutragen. Dieses ist im Betriebe so aufzubewahren, daß es den Arbeitern und den Betriebsaufsichtsbeamten jederzeit zugänglich ist.

Wird die Arbeitszeit für den Betrieb oder eine Betriebsabteilung auf Grund des § 1 Abs. 1 der Verordnung über die Arbeitszeit in den Bäckereien und Konditoreien auf einen Zeitraum von einer oder zwei Wochen oder auf Grund einer Tarifordnung auf einen längeren Zeitraum ungleichmäßig verteilt, so tritt in dem Verzeichnis an Stelle der Kalenderwoche der Ausgleichszeitraum. Der Beginn des Ausgleichszeitraums ist im Verzeichnis von vornherein festzulegen.

Ist die Dauer der Arbeitszeit an jedem Tag der Woche die gleiche oder wiederholt sich dieselbe ungleichmäßige Verteilung der Arbeitszeit innerhalb des Ausgleichszeitraums längere Zeit hindurch, so genügt an Stelle des nach den Absätzen 1 und 2 erforderlichen Verzeichnisses der durch § 26 Abs. 1 der Arbeitszeitordnung vorgeschriebene Auszug der täglichen oder für den Ausgleichszeitraum geltenden Arbeitszeit. Bei ungleichmäßiger Verteilung ist die Dauer der Arbeitszeit für jeden Tag des Ausgleichszeitraums in dem Auszug anzugeben.

Artikel 2

Die Ausführungsbestimmungen zur Verordnung über die Arbeitszeit in den Bäckereien und Konditoreien vom 26. September 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 834) werden aufgehoben.

Artikel 3

Die vorstehenden Bestimmungen treten mit dem 15. Oktober 1934 in Kraft.

Berlin, den 28. September 1934.

Der Reichsarbeitsminister
In Vertretung
Dr. Kohn

[illegible]

Verordnung zur Durchführung des Gesetzes zur Ordnung der nationalen Arbeit.

Vom 28. September 1934.

Auf Grund des § 18 Abs. 1 und des § 64 Abs. 2 des Gesetzes zur Ordnung der nationalen Arbeit wird im Einvernehmen mit dem Reichswirtschaftsminister und dem Reichsminister des Innern verordnet:

Mit Wirkung vom 1. Oktober 1934 wird das gesamte Gebiet des früheren Freistaates Mecklenburg-Schwerin dem Wirtschaftsgebiet des Trennhandels der Arbeit Nordmark zugeteilt.

Berlin, den 28. September 1934.

Der Reichsarbeitsminister

In Vertretung
Dr. Krohn

Verordnung über die Börsen-, Hypothekendarlehen- und Schiffspfandbriefbankaufsicht.

Vom 28. September 1934.

Auf Grund des Gesetzes über wirtschaftliche Maßnahmen vom 3. Juli 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 565) verordne ich im Einvernehmen mit dem Reichsminister des Innern und dem Reichsminister der Finanzen, was folgt:

§ 1

Die Aufsichtsbefugnisse der Landesregierungen hinsichtlich der Börsen, Hypothekendarlehen- und Schiffspfandbriefbanken gehen mit Ablauf des 30. September 1934 auf den Reichswirtschaftsminister über.

§ 2

Die Vergütungen für die Tätigkeit der Kommissare bei den Hypothekendarlehen- (§ 4 Abs. 3 des Hypothekendarlehenbankgesetzes vom 13. Juli 1899 — Reichsgesetzbl. S. 375) und Schiffspfandbriefbanken (§ 4 Abs. 3 des Schiffspfandbriefbankgesetzes vom 14. August 1933 — Reichsgesetzbl. I S. 589) sind vom 1. Oktober 1934 ab an die Reichskasse abzuführen.

§ 3

Der Reichswirtschaftsminister erläßt die zur Durchführung dieser Verordnung erforderlichen Rechtsverordnungen und Verwaltungsvorschriften.

§ 4

Die Verordnung tritt mit dem Tage ihrer Verkündung in Kraft.

Berlin, den 28. September 1934.

Der Reichswirtschaftsminister

Mit der Führung der Geschäfte beauftragt:
Dr. Hjalmar Schacht
Präsident des Reichsbankdirektoriums

Verordnung über die Errichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenwirtschaft.

Vom 28. September 1934.

Auf Grund des Gesetzes über wirtschaftliche Maßnahmen vom 3. Juli 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 565) wird verordnet:

§ 1

(1) Der Reichswirtschaftsminister kann zur Vermeidung oder Verminderung von Braunkohle, sofern er diese Vermeidung im Hinblick auf das Wohl von Staat und Volk für dringend erforderlich hält, Unternehmen oder Personen, die Braunkohle gewinnen oder über Braunkohlevorkommen verfügen, in Verbindungen zusammenschließen oder an bestehende Zusammenschlüsse anschließen (wirtschaftliche Pflichtgemeinschaften).

(2) Unternehmen, deren Geschäftsbetrieb dem im Abs. 1 genannten Zweck dient, kann der Reichswirtschaftsminister der Pflichtgemeinschaft anschließen.

(3) Die Mitglieder der Pflichtgemeinschaft sind an dem Vermögen der Gemeinschaft und den sich bei der Durchführung des Hochabens ergebenden Erträgen nach Maßgabe ihrer Leistungen beteiligt.

§ 2

Der Reichswirtschaftsminister erläßt die zur Durchführung des § 1 erforderlichen Bestimmungen. Er kann insbesondere:

1. die Rechtsverhältnisse der Pflichtgemeinschaft und die Rechte und Pflichten ihrer Mitglieder regeln,
2. bestimmen, daß die Pflichtgemeinschaft rechtsfähig ist.

§ 3

Die Pflichtgemeinschaften unterliegen der Aufsicht des Reichswirtschaftsministers. Die Gemeinschaften und im Rahmen ihres Pflichtkreises deren Mitglieder sind an seine Weisungen gebunden. Der Reichswirtschaftsminister kann seine Befugnisse Delegationen übertragen.

§ 4

Eine Entschädigung durch das Reich wegen eines Schadens, der durch eine Maßnahme auf Grund dieses Gesetzes entsteht, wird nicht gewährt.

§ 5

Wer den auf Grund dieser Verordnung erlassenen Bestimmungen vorsätzlich oder fahrlässig zuwiderhandelt, wird mit Gefängnis und mit Geldstrafe

oder mit einer dieser Strafen bestraft. Die Höhe der Geldstrafe ist unbeschränkt. Die Strafverfolgung tritt nur auf Antrag des Reichswirtschaftsministers ein. Der Antrag kann zurückgenommen werden.

§ 6

Der Reichswirtschaftsminister erläßt die zur Durchführung dieser Verordnung erforderlichen Rechts- und Verwaltungsvorschriften.

§ 7

Diese Verordnung tritt am Tage nach der Verkündung in Kraft.

Berlin, den 28. September 1934.

Der Reichswirtschaftsminister

Mit der Führung der Geschäfte beauftragt:

Dr. Hjalmar Schacht

Vizepräsident des Reichsbankdirektoriums

Verordnung zur Änderung der Verordnung über die Devisenbewirtschaftung. Vom 29. September 1934.

Auf Grund des § 42 der Verordnung über die Devisenbewirtschaftung vom 23. Mai 1932 (Reichsgesetzbl. I S. 231) in Verbindung mit dem Gesetz über wirtschaftliche Maßnahmen vom 3. Juli 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 505) wird verordnet:

§ 21 Absätze 1 und 3 der Verordnung über die Devisenbewirtschaftung in der Fassung der Änderungsverordnung vom 11. September 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 829) erhalten folgende Fassung:

„(1) Die Beschränkungen des § 3 Abs. 2 Satz 1 und der §§ 4, 12 bis 14 gelten nicht, soweit die Zahlungsmittel, Forderungen, Wertpapiere oder die Kredite im Einzelfall dem Werte nach nicht den Betrag von zehn Reichsmark übersteigen (Freigrenze). Gleichartige Tatbestände, die sich innerhalb eines Kalendermonats in Ansehung einer Person ergeben, die den Beschränkungen unterworfen ist, gelten dabei als ein Einzelfall.“

„(2) Die Reichsstelle für Devisenbewirtschaftung kann allgemein zulassen, daß im Reiseverkehr natürliche Personen, die ausschließlich im Inland ihren Wohnsitz oder gewöhnlichen Aufenthalt haben, über die Freigrenze hinaus inländische Scheidemünzen bis zu fünfzig Reichsmark oder deren Gegenwert in ausländischen Geldsorten ohne Genehmigung ins Ausland oder Seargebiet überbringen, wenn die Dringlichkeit der Reise durch eine Bescheinigung der zuständigen Ortspolizeibehörde

bestätigt ist. Sie kann Ausnahmen von dem Erfordernis der Dringlichkeitsbescheinigung zulassen.“

Berlin, den 29. September 1934.

Der Reichswirtschaftsminister

Mit der Führung der Geschäfte beauftragt:

Dr. Hjalmar Schacht

Vizepräsident des Reichsbankdirektoriums

Bekanntmachung der neuen Fassung der Bäckerverordnung. Vom 26. September 1934.

Auf Grund des Artikels 2 des Gesetzes zur Änderung der Bäckerverordnung vom 26. September 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 639) wird der Wortlaut der Verordnung über die Arbeitszeit in den Bäckereien und Konditoreien in der vom 1. Oktober 1934 ab geltenden Fassung bekanntgemacht.

Berlin, den 26. September 1934.

Der Reichsarbeitsminister

In Vertretung

Dr. Krohn

Verordnung
über die Arbeitszeit in den Bäckereien
und Konditoreien

§ 1

(1) In den gewerblichen Bäckereien und Konditoreien darf die regelmäßige wöchentliche Arbeitszeit der Arbeiter (Befehlsh. Gehilfen, Lehrlinge, Betriebsbeamten, Werkmeister, Techniker, sonstigen Arbeiter) einschließlich der Pausen acht Stunden nicht überschreiten. Jedoch kann der an einzelnen Werktagen für den Betrieb oder eine Betriebsabteilung eintreffende Anfall von Arbeitsstunden durch Mehrarbeit an den übrigen Werktagen der gleichen oder der folgenden Woche ausgeglichen werden.

(2) In den im Abs. 1 genannten Betrieben kann durch eine Zulassung oder, wenn eine solche nicht besteht, durch den Reichsarbeitsminister eine vom Abs. 1 abweichende Regelung getroffen werden. Die Arbeitszeit darf einschließlich der Arbeitsbereitschaften insgesamt vierundfünfzig Stunden wöchentlich nicht überschreiten. Für die über die im Abs. 1 festgesetzte Arbeitszeit hinausgehenden Arbeitsstunden ist eine angemessene Vergütung gemäß § 12 der Arbeitszeitverordnung in der Fassung der Verordnung vom 26. Juli 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 603) zu zahlen.

Reichsgesetzblatt

Teil I

1934

Ausgegeben zu Berlin, den 25. Oktober 1934

Nr. 120

Tag	Inhalt	Seite
22. 10. 34	Verordnung über den Ankauf und das Heilbieten von Gemüse- und Blumen- samen im Umherziehen	1065
22. 10. 34	Verordnung über die Anerkennung von Sachverständigen im Kraftfahrzeug- verkehr	1065
23. 10. 34	Vierte Verordnung über gewerbmäßige Herstellung von Erzeugnissen der Margarinefabriken und Ölmühlen	1066
23. 10. 34	Zweite Verordnung über die Zulassung von Ärzten zur Tätigkeit bei den Krankenkassen	1066
23. 10. 34	Achte Verordnung zur Neuordnung der Krankenversicherung	1067
23. 10. 34	Erste Verordnung zur Durchführung der Verordnung über die Errichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenwirtschaft	1068

Verordnung über den Ankauf und das Heilbieten
von Gemüse- und Blumen Samen im Umherziehen.
Vom 22. Oktober 1934.

Auf Grund des § 56b Abs. 1 Satz 1 der Gewerbe-
ordnung wird verordnet:

Der Reichsminister für Ernährung und Landwirt-
schaft wird ermächtigt, den Ankauf und das Heilbieten
von Gemüse- und Blumen Samen im Umherziehen aus-
nahmungsweise zu gestatten. Er kann diese Befugnis
übertragen.

Berlin, den 22. Oktober 1934.

Der Reichsminister
für Ernährung und Landwirtschaft

In Auftrag

Koritz

Der Reichswirtschaftsminister

In Vertretung

Doffe

Verordnung über die Anerkennung von Sach-
verständigen im Kraftfahrzeugverkehr.
Vom 22. Oktober 1934.

Auf Grund des § 6 des Gesetzes über den Verkehr
mit Kraftfahrzeugen vom 3. Mai 1900 (Reichsgesetz-
S. 477) und späteren Änderungen wird hiermit ver-
ordnet:

§ 1

(1) Die Sachverständigen zur Prüfung von Kraft-
fahrzeugen, Kraftfahrzeugführern und Halbeschein
sind als solche von der höheren Verwaltungsbehörde

anzuerkennen und müssen folgenden Vorschriften ge-
nügen:

I. Der Bewerber hat seine Sachkunde und Un-
parteilichkeit darzutun:

a) durch den Nachweis:

1. eines abgeschlossenen Studiums auf einer
Technischen Hochschule,
2. einer längeren, mindestens insgesamt zwei-
jährigen praktischen Ingenieurarbeit vor
oder nach beendeten Hochschulstudium; da-
von muß mindestens ein halbes Jahr auf
die Tätigkeit in einer Kraftfahrzeugfabrik
oder einem von der obersten Landesbehörde
als geeignet anerkannten Kraftfahrzeugbetrieb
entfallen,
3. eingehender Kenntnis des Baues und Be-
triebs derjenigen Betriebsarten von Kraft-
fahrzeugen, für deren Prüfung die An-
erkennung als Sachverständiger beantragt ist,
4. völliger Sicherheit und Gewandtheit in der
Führung der Betriebsarten und Klassen von
Kraftfahrzeugen, für die der Bewerber die
Anerkennung als Sachverständiger für die
Abnahme von Führerprüfungen beantragt;
die Vorlage des Führerscheins genügt nicht,
5. eingehender Kenntnis der gesetzlichen und
polizeilichen Vorschriften über Straßen-
verkehr.

b) durch die Versicherung, daß er in seinem
Wohnortverhältnisse zur Kraftfahrzeug-
Industrie steht.

II. Der Nachweis zu Ia 3, 4 und 5 ist durch eine
Prüfung vor einer von der obersten Landes-
behörde bestimmten Stelle zu erbringen.

III. Abweichungen von den Bedingungen bedürfen
der Zustimmung des Reichsverkehrsministers.

(2) Die obersten Bundesbehörden können ihre Zuständigkeit auf höhere Verwaltungsbehörden übertragen. Welche Behörden als höhere Verwaltungsbehörden anzusehen sind, bestimmen die obersten Bundesbehörden, soweit und solange eine reichsrechtliche Regelung fehlt.

§ 2

Reichswehrminister, Reichspostminister, Reichsminister der Luftfahrt, der Leiter der Deutschen Reichsbahn und die für die staatliche Polizei zuständigen obersten Behörden bestimmen je für ihren Dienstbereich die Anforderungen, die an die Bewerber für die Anerkennung als Sachverständigen zu stellen sind, und sprechen selbst oder durch die von ihnen bestimmten Dienststellen die Anerkennung als Sachverständigen aus.

§ 3

Die Verordnung tritt am 1. Oktober 1934 in Kraft.
Berlin, den 22. Oktober 1934.

Der Reichsverkehrsminister
Fritz. v. Eß

Zweite Verordnung über gewerbmäßige Herstellung von Erzeugnissen der Margarinefabriken und Ölmühlen. Vom 23. Oktober 1934.

Auf Grund des Artikels 1 der Verordnung des Reichspräsidenten zur Förderung der Verwendung inländischer tierischer Fette und inländischer Futtermittel vom 23. Dezember 1933 (Reichsgesetz I S. 276) und des § 4 der Verordnung über den Zusammenschluß der Margarine- und Kunstspeisefabrik-Industrie vom 23. Juli 1934 (Reichsgesetz I S. 730) wird verordnet:

§ 1

(1) Von der Dritten Verordnung über gewerbmäßige Herstellung von Erzeugnissen der Margarinefabriken und Ölmühlen vom 23. September 1933 (Reichsgesetz I S. 662) treten die §§ 1 bis 4 mit Ablauf des 31. Oktober 1934 außer Kraft, soweit sich aus den Absätzen 2 und 3 nichts anderes ergibt.

(2) In Kraft bleibt auch nach dem 31. Oktober 1934 § 1 der genannten Verordnung, soweit er sich auf ungeschältes Erbsenöl bezieht.

(3) Zur Lieferung der für die Zeit bis 31. Oktober 1934 ausgegebenen Bezugsscheine darf Hausbalmargarine noch bis zum 30. November 1934 hergestellt und von dem Hersteller in den Verkehr gebracht sowie bis zum 30. November 1934 an den Bezugsberechtigten abgegeben werden. Die Hersteller von Margarine sind verpflichtet, von ihnen gelieferte Hausbalmargarine, die bis zum 30. November 1934 nicht an Bezugsberechtigte abgesetzt worden ist, in den Herstellungsbetrieb zurückzunehmen.

§ 2

Im Sinne dieser Verordnung ist

- a) Konsumware diejenige Margarineforte, für die ein Festpreis von 0,50 Reichsmark,
- b) Mittelforte diejenige Margarineforte, für die ein Höchstpreis von 0,50 Reichsmark,

c) Spitzenforte diejenige Margarineforte, für die ein Höchstpreis von 0,97 Reichsmark

je 1/2 Kilogramm einschließlich der Fettsteuer und aller sonstigen Zuschläge frei Vertriebsstätte des Einzelhändlers auf Grund der Verordnung über den Zusammenschluß der Margarine- und Kunstspeisefabrik-Industrie festgesetzt ist.

§ 3

Mit dem Ablauf der im § 2 genannten Margarineforten im Kleinhandel werden die Handelspreisen je 1/2 Kilogramm so festgesetzt, daß sich folgende Kleinhandelspreise je 1/2 Kilogramm ergeben:

- a) für Konsumware ein Festpreis von 0,50 Reichsmark,
- b) für Mittelforte ein Höchstpreis von 0,50 Reichsmark,
- c) für Spitzenforte ein Höchstpreis von 1,10 Reichsmark.

§ 4

(1) Für Margarine mit einem Wassergehalt von nicht mehr als 1 vom Hundert (Schmelzmargarine) darf den in §§ 2, 3 genannten Preisen ein Betrag bis zu 0,05 Reichsmark zugeschlagen werden.

(2) Für Margarine mit einem Wassergehalt von nicht mehr als 8 vom Hundert (Stichmargarine) darf den in §§ 2, 3 genannten Preisen bei Mittelforte und Spitzenforte ein Betrag bis zu 0,05 Reichsmark zugeschlagen werden.

§ 5

Die Abgabe von Konsumware darf nicht von der Bedingung abhängig gemacht werden, andere Sorten Margarine oder andere Waren abzunehmen.

§ 6

Wer vorsätzlich oder fahrlässig der Beschriftung im § 5 oder einer auf Grund der Verordnung über den Zusammenschluß der Margarine- und Kunstspeisefabrik-Industrie erlassenen Anordnung über Festsetzung von Preisen oder Handelspreisen zuwiderhandelt, wird gemäß § 7 der genannten Verordnung mit Geldstrafe bis zu 100 000 Reichsmark bestraft.

§ 7

Die §§ 2 bis 6 dieser Verordnung treten am 1. November 1934 in Kraft.

Berlin, den 23. Oktober 1934.

Der Reichsminister
für Ernährung und Landwirtschaft
Im Auftrag
Reich

Zweite Verordnung über die Zulassung von Ärzten zur Tätigkeit bei den Krankenkassen. Vom 23. Oktober 1934*).

Auf Grund des § 368i Abs. 1 Nr. 2 und Abs. 3 der Reichsversicherungsordnung bestimme ich an Stelle des Reichsausschusses für Ärzte und Krankenkassen folgende

* Veröffentlicht im Deutschen Reichsgesetzblatt und Deutschen Staatsanzeiger Nr. 249 vom 24. Oktober 1934.

Änderungen der Verordnung über die Zulassung von Ärzten zur Tätigkeit bei den Krankenkassen vom 17. März 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 395):

1. Im § 12 Abs. 2 Satz 2 werden die Worte „§ 20 Abs. 1 bleibt unberührt“ gestrichen. Das vorhergehende Semikolon wird Punkt. Es wird folgender Satz angefügt:

„In eine solche Bestimmung getroffen, so kann der Reichsführer der Rassenarischen Vereinigung Deutschlands in besonderen Ausnahmefällen das Zulassungsverfahren gestatten, wenn die Zulassung auf Grund des § 20 beantragt wird.“

2. Im § 12 Abs. 3 Satz 1 werden hinter den Worten „nach Abs. 1 und 2“ die Worte „oder nach § 13 Abs. 2“ eingeschaltet.

3. Im § 13 Abs. 2 werden die Worte „können nur praktische Ärzte zugelassen werden“ durch folgende Worte ersetzt:

„können Fachärzte nur für nicht oder nicht ausreichend besetzte Fächer, im übrigen aber nur praktische Ärzte zugelassen werden.“

4. § 20 Abs. 1 erhält folgende Fassung:

„(1) Die §§ 11, 12 Abs. 1 und Abs. 2 Satz 1, 14 Abs. 1, 17 und 47 gelten nicht.“

5. § 20 Abs. 2 wird gestrichen. Der Abs. 3 wird Abs. 2.

6. Im § 23 Abs. 1 Nr. 1 werden die Worte „wenn die Zulassung...“ bis „nachträglich eintreten“ durch folgende Fassung ersetzt:

„wenn Umstände vorliegen, die nach § 15 Nr. 4 sowie nach § 16 Abs. 1 oder 5 die Zulassung ausschließen würden.“

7. Im § 23 Abs. 4 wird hinter Satz 1 folgender Satz eingeschaltet:

„In den Fällen des Absatzes 1 Nr. 1 ist der Beginn der Ruhezeit unter Berücksichtigung der wirtschaftlichen Umstände des Einzelfalles zu bestimmen.“

8. Im § 24 erhält die Nr. 1 folgende Fassung:

„1. wenn die Zulassung aus einem in der Person des Arztes liegenden wichtigen Grunde nicht hätte erfolgen dürfen oder wenn nach der Zulassung ein solcher Grund eintritt und in diesen Fällen die Bedenken gegen die Person des Arztes fortbestehen, ferner wenn die Voraussetzungen des § 15 Nr. 3 nach dem Inkrafttreten dieser Zulassungsordnung (1. Juli 1934) eintreten.“

9. Im § 24 Nr. 2 wird vor dem Wort „Rassenarzte“ das Wort „arischer“ eingeschaltet.

10. § 27 Abs. 2 erhält folgenden Zusatz: „Die Beschwerde bewirkt Aufschub.“

11. § 34 erhält folgenden neuen Abs. 3:

„Die Berufung bewirkt Aufschub.“

12. § 37 erhält folgenden neuen Abs. 4:

„Die Revision bewirkt Aufschub.“

Berlin, den 23. Oktober 1934.

Der Reichsarbeitsminister

In Vertretung
Dr. Krohn

Neu-Berechnung zur Neuordnung der Krankenversicherung. Som 23. Oktober 1934.

Auf Grund der Berechnung des Reichsarbeitsministers über Krankenversicherung vom 1. März 1933 (Reichsgesetzbl. I S. 97) Artikel 2 § 2 wird verordnet:

Artikel 1

Um die Überführung der Gemeindefürsorgeaufgaben der Krankenversicherung auf die Landesversicherungsanstalt (Gesetz über den Aufbau der Sozialversicherung vom 5. Juli 1934 — Reichsgesetzbl. I S. 577 — Abschnitt II Artikel 2 § 1) vorzubereiten, kann der Reichsarbeitsminister für den Bezirk einer Landesversicherungsanstalt Beauftragte bestellen.

Der Reichsarbeitsminister kann die Beauftragten beaufschließen, an Stelle der Organe der Krankenkassen zu handeln, soweit es zur Durchführung des Auftrags erforderlich ist.

Über den Umfang des Auftrags entscheidet in Zweifelsfällen der Reichsarbeitsminister oder der von ihm bestimmte Stelle endgültig.

Die Beauftragten unterstehen ausschließlich der Aufsicht und Weisung des Reichsarbeitsministers oder der von ihm bestimmten Stelle.

Soweit auf Grund der ersten Verordnung zur Neuordnung der Krankenversicherung vom 17. März 1933 (Reichsgesetzbl. I S. 131) Artikel 1 § 1 Abs. 2 Reichskommissare für Krankenkassen bestellt sind, wird durch die Einsetzung von Beauftragten auch ihre Zuständigkeit entsprechend eingeschränkt.

Der Reichsarbeitsminister kann bestimmen, daß die durch die Bestellung der Beauftragten entstehenden Kosten von den Krankenkassen, Rassenverbänden (§ 406 der Krankenversicherungsgesetzgebung) oder Rassenvereinigungen (§ 414 der Krankenversicherungsgesetzgebung) zu tragen sind.

Artikel 2

Hat ein Reichskommissar nach Artikel 1 § 1 Abs. 2 der ersten Verordnung zur Neuordnung der Krankenversicherung vom 17. März 1933 (Reichsgesetzbl. I S. 131) die Aufgaben der Organe von mehreren Krankenkassen oder Rassenverbänden übernommen, so geht die Befugnis der obersten Verwaltungsbehörde zur Befragung von Krankenkassenbeamten und Krankenkassenangehörigen (§ 4 der zweiten Verordnung zur Neuordnung der Krankenversicherung vom 4. November 1933 — Reichsgesetzbl. I S. 909) insoweit auf ihn über, als es sich um Befragungen innerhalb dieser Versicherungsträger und Verbände handelt.

Artikel 3

Im § 5 Satz 2 der vierten Verordnung zur Neuordnung der Krankenversicherung vom 3. Februar 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 84) treten an die Stelle der Worte: „30. Juni 1933“ die Worte „31. Dezember 1935“.

Berlin, den 23. Oktober 1934.

Der Reichsarbeitsminister

In Vertretung
Dr. Krohn

¹⁾ Veröffentlicht im Deutschen Reichsanzeiger und Deutschen Staatsanzeiger Nr. 245 vom 24. Oktober 1934.

**Erste Verordnung zur Durchführung der
Verordnung über die Errichtung wirtschaftlicher
Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlen-
wirtschaft. Vom 23. Oktober 1934.**

Auf Grund der §§ 2 und 6 der Verordnung über die Errichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenwirtschaft vom 28. September 1934 (Reichsgesetzbl. I S. 863) wird verordnet:

§ 1

(1) Zu einer wirtschaftlichen Pflichtgemeinschaft werden die Braunkohlenunternehmungen zusammengeschlossen, die der Reichswirtschaftsminister im einzelnen bestimmt. Der Reichswirtschaftsminister kann Mitglieder aus der Pflichtgemeinschaft wieder entlassen.

(2) Die Pflichtgemeinschaft führt den Namen „Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie“ und hat ihren Sitz in Berlin. Sie ist rechtsfähig.

(3) Zweck der Pflichtgemeinschaft ist die Finanzierung einer Aktiengesellschaft durch die Mitglieder der Pflichtgemeinschaft mit einem Kapital bis zu einer vom Reichswirtschaftsminister festzusetzenden Pflichtgrenze. Gegenstand dieser Aktiengesellschaft ist die Verfeuerung von Treibstoffen und Schmelzölen unter Verwendung von Braunkohle und die Errichtung solcher Anlagen, die zur Erreichung und Förderung dieser Zwecke geeignet sind.

(4) Die Pflichtgemeinschaft wird gerichtlich und außergerichtlich durch einen Reichskommissar vertreten, den der Reichswirtschaftsminister bestellt. Der Reichskommissar der Pflichtgemeinschaft ist zugleich Reichskommissar der Aktiengesellschaft. Er kann für die Pflichtgemeinschaft eine Satzung und Geschäftsordnung erlassen. Der Reichswirtschaftsminister bestellt einen Vertreter des Reichskommissars.

(5) Die Unkosten der Pflichtgemeinschaft trägt die Aktiengesellschaft.

§ 2

(1) Der Reichskommissar ist befugt,

1. von den Verwaltungsorganen der Gesellschaft Auskünfte über alle Geschäftsangelegenheiten zu verlangen,
2. die Verufung der Generalversammlung, die Anberaumung von Sitzungen der Verwaltungsorgane sowie die Ankündigung von Gegenständen zur Beschlussfassung zu verlangen und, wenn dem Verlangen nicht entsprochen wird, die Verufung, Anberaumung oder Ankündigung auf Kosten der Gesellschaft selbst vorzunehmen,
3. die Ausführung von Beschlüssen oder Anordnungen der Generalversammlung und des Auf-

sichtsrats zu untersagen, wenn er das im Interesse von Reich und Volk für erforderlich hält. Er und sein Vertreter haben das Recht, an den Generalversammlungen und den Sitzungen des Vorstandes und Aufsichtsrats teilzunehmen. Sie sind hierzu einzuladen.

(2) für die Mitglieder der Pflichtgemeinschaft als gesetzlicher Vertreter Willenserklärungen abzugeben und Handlungen vorzunehmen. Der Reichskommissar verleiht und überträgt nach einem vom Reichswirtschaftsminister zu bestimmenden Schlüssel von den Gründern gezeichnete Aktien auf die an der Gründung nicht beteiligten Mitglieder der Pflichtgemeinschaft.

(3) Den Zeitpunkt der Einzahlung nachzufordernder Aktienbeträge bestimmt der Aufsichtsrat der Aktiengesellschaft im Einvernehmen mit dem Reichskommissar.

§ 3

Der Reichskommissar kann erforderlichenfalls die Finanzämter ersuchen, die Eingabe und Verteilung gezeichneten Aktienbeträge, der Beträge für die nach § 2 Abs. 1 Ziffer 4 Satz 2 zu übernehmenden Aktien und von Unkosten der Pflichtgemeinschaft nach den Vorschriften der Reichsabgabenordnung vorzunehmen.

§ 4

(1) Bei der Gründung der Gesellschaft findet § 192 Abs. 2 des Handelsgesetzbuchs keine Anwendung.

(2) Die Mitglieder des Aufsichtsrats der Aktiengesellschaft werden von dem Reichskommissar bestellt und abberufen.

(3) Bei der Anmeldung der Gesellschaft ist abweichend vom § 136 Abs. 3 Satz 2 des Handelsgesetzbuchs eine Bareinzahlung von mindestens $\frac{1}{10}$ des Nennbetrages der Aktien nachzuweisen. Das gilt auch für Kapitalerhöhungen.

(4) Eine Erhöhung des Grundkapitals der Gesellschaft ist auch vor der vollen Einzahlung des Kapitals zulässig.

(5) § 207 des Handelsgesetzbuchs findet für die Gesellschaft keine Anwendung.

§ 5

Diese Verordnung tritt mit dem Tage ihrer Verkündung in Kraft.

Berlin, den 23. Oktober 1934.

Der Reichswirtschaftsminister

Von der Führung der Geschäfte beauftragt:

Hjalmar Schacht

Vorsitzender des Reichsaufsichtsrates

Das Reichsgesetzblatt erscheint in zwei getrennten Teilen — Teil I und Teil II —
entlaufender Bezug nur durch die Postanstalten. Bezugspreis vierteljährlich für Teil I = 1,50 M., für Teil II = 1,50 M.
Beide Teile (auch jeder Alteren) Nummer nur vom Reichsverlagsamt, Berlin NW 40, Schwanenstraße Nr. 4
ansprechbar: D 2 Weidemann 9265 — Postfach 2000, Berlin NW 40. Preis für den achtseitigen Beleg 15 Pf., aus abgedruckten
Jahrgängen 10 Pf. ausschließlich der Postdruckgebühren. Bei größeren Bestellungen 10 bis 60 v. d. Veranlassung.
Herausgegeben vom Reichsministerium des Innern. — Gedruckt in der Reichsdruckerei, Berlin.

(a) Den Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern (Bekleidungs- und jugendlichen Arbeitern) müssen an jedem Arbeitstag, an dem sie länger als vier Stunden beschäftigt werden, Pausen von einer Gesamtdauer von mindestens einer halben Stunde gewährt werden. Werden sie länger als sechs Stunden beschäftigt, so muß die Gesamtdauer der Pausen mindestens eine Stunde und eine der Pausen mindestens eine halbe Stunde betragen. Unterbrechungen der Arbeit von weniger als einer Viertelstunde kommen auf die Pausen nicht in Anrechnung.

(a) Die Bestimmungen der Absätze 1 bis 3 gelten auch für die Arbeiter, die in Gast- und Schankwirtschaften, Speiseanstalten aller Art (z. B. Pensionen, Heilanstalten, Fabrikantinnen), Warenhäusern, Mühlen und anderen gewerblichen Betrieben sowie in Bahnhofswirtschaften mit der Herstellung von Bäck- und Konditorwaren beschäftigt werden.

§ 2

Über die im § 1 festgesetzte Dauer dürfen Arbeiter mit Arbeiten beschäftigt werden, die zur Verhütung des Verderbens von Rohstoffen oder des Verschleißes von Arbeitserzeugnissen erforderlich sind, sofern diese Arbeiten nicht innerhalb der regelmäßigen Arbeitszeit begonnen oder beendet werden können.

§ 3

(1) In allen gewerblichen Bäckereien und Konditoreien darf an den Werktagen in der Zeit von neun Uhr abends bis viereinhalb Uhr morgens niemand arbeiten.

(2) Die Abgabe von Bäck- und Konditorwaren an die Verbraucher und das Austragen zur Belieferung der Verbraucher ist von sechseinhalb Uhr morgens ab, das Austragen oder Ausfahren zur Belieferung von offenen Verkaufsstellen von sechs- und viertel Uhr morgens ab zulässig. Die Vorschriften über die Abgabe aus offenen Verkaufsstellen werden hierdurch nicht berührt.

(3) Die Absätze 1 und 2 finden auch auf die Herstellung und den Vertrieb von Bäck- und Konditorwaren in Gast- und Schankwirtschaften, Speiseanstalten aller Art (z. B. Pensionen, Heilanstalten, Fabrikantinnen), Warenhäusern, Mühlen und anderen gewerblichen Betrieben sowie in Bahnhofswirtschaften Anwendung.

§ 4

(1) Der Reichsarbeitsminister kann durch Verordnung das Nachtbrotverbot des § 3 für solche Betriebe aufheben oder einschränken, die in mindestens drei Schichten Arbeiter beschäftigen.

(2) Die Ermächtigung des Absatzes 1 erstreckt sich nur auf männliche Arbeiter über achtzehn Jahren und nur auf Betriebe, die ihren Sitz in einer Großstadt haben oder das von ihnen hergestellte Brot überwiegend in einer Großstadt absetzen. Städte, die nach der letzten amtlichen Volkszählung weniger als 100 000 Einwohner zählen, sind nur bei Vorliegen besonderer Verhältnisse als Großstädte anzusehen.

§ 5

Die Vorschriften des § 3 finden auch auf die Anlagen zum Herstellen von Zwieback, Reis, Nudeln, Honigluchen, Gebäcken, Waffeln oder Mägen Anwendung.

§ 6

(1) An Sonn- und Festtagen darf in gewerblichen Bäckereien und Konditoreien nicht gearbeitet werden. Jedoch dürfen nach sechs Uhr abends — an zwei unmittelbar aufeinanderfolgenden Sonn- oder Festtagen nur am zweiten Tage nach sechs Uhr abends — während einer Stunde Arbeiten vorgenommen werden, die zur Wiederaufnahme des regelmäßigen Betriebs am folgenden Werktag notwendig sind.

(2) Das Gleiche gilt für die Herstellung und den Vertrieb von Bäck- und Konditorwaren in den im § 3 Abs. 3 bezeichneten Betrieben.

(3) Bei drei unmittelbar aufeinanderfolgenden Sonn- oder Festtagen gilt der dritte Tag als Werktag.

(4) Die obersten Landesbehörden können für das Staatsgebiet oder für einzelne Bezirke gestatten, daß an den Sonn- und Festtagen während höchstens drei Stunden leicht verderbliche Waren abgetragen werden.

§ 7

(1) Die Gewerbeaufsichtsämter können auf Antrag unter dem Vorbehalt des Widerrufs

a) im Falle der Bestimmungen des § 2 für höchstens zwanzig Tage im Jahre eine Überschreitung der im § 1 festgesetzten Arbeitszeit zulassen, wenn ein dringender Bedürfnis dafür nachgewiesen wird,

b) abweichend von den Bestimmungen des § 3 Abs. 1 gestatten, daß während der entsprechenden Ruhezeiten und an den Sonn- und Festtagen Arbeiten ausgeführt werden, die notwendig sind

1. im öffentlichen oder im öffentlichen Interesse,
2. zur Vermeidung von Betriebsstörungen,
3. zur Aufrechterhaltung des Betriebes, wenn durch die sonst eintretende Störung der Betrieb nicht in der vorgeschriebenen Weise weitergeführt werden kann.

c) genehmigen, daß während der Messen, Jahrmärkte und Volksfeste Arbeiter über die im § 1 Abs. 1 vorgesehene Dauer hinaus beschäftigt und abweichend von den Bestimmungen der §§ 3 und 6 innerhalb der vorgeschriebenen Ruhezeiten sowie an den Sonn- und Festtagen Arbeiten zum Herstellen von Bäder- und Konditorwaren ausgeführt werden.

(2) Der Bescheid ist schriftlich zu erteilen. Er kann an Bedingungen geknüpft werden. Eine Abschrift des Bescheides ist in den Betriebsräumen an einer den Arbeitern leicht zugänglichen Stelle auszuhängen.

§ 8

Der § 105b Abs. 1, der § 105c Abs. 1 Sätze 1 bis 3, der § 105e Abs. 1 Satz 5, Absätze 2 bis 4, die §§ 105d bis 105i der Gewerbeordnung finden auf die gewerblichen Bäckereien und Konditoreien und auf die im § 3 Abs. 3 bezeichneten Arbeiten keine Anwendung; für die im § 5 bezeichneten Anlagen bewendet es bei den Bestimmungen der §§ 105b bis 105i der Gewerbeordnung.

§ 9

Auf die gewerblichen Bäckereien und Konditoreien finden im übrigen die Vorschriften der Arbeitszeitordnung mit Ausnahme ihres ersten Abschnitts und der Gewerbeordnung insoweit Anwendung, als nicht in dieser Verordnung besondere Bestimmungen getroffen sind.

§ 10

Zu den gewerblichen Bäckereien und Konditoreien im Sinne dieser Verordnung gehören auch Bäckereien und Konditoreien von Konsum- und anderen Vereinen.

§ 11

Die Aufsicht über die Ausführung der Bestimmungen dieser Verordnung regelt sich nach § 139b der Gewerbeordnung.

§ 12

(1) Mit Geldstrafe wird bestraft, wer den vorstehenden Bestimmungen oder den auf Grund derselben erlassenen Anordnungen der zuständigen Behörden zuwider Arbeiter beschäftigt oder Arbeiten vornimmt oder vornehmen läßt.

(2) War der Täter zur Zeit der Begehung der Straftat bereits wegen Zuwiderhandlung nach Abs. 1 rechtskräftig verurteilt, so tritt, falls die Straftat vorsätzlich begangen wurde, Geldstrafe oder Gefängnisstrafe bis zu sechs Monaten ein. Die Anwendung dieser Vorschrift bleibt ausgeschlossen, wenn seit der Rechtskraft der letzten Verurteilung bis zur Begehung der neuen Straftat drei Jahre verfloßen sind.

§ 13

Die durch die Bekanntmachung des Reichsministers vom 4. März 1896 (Reichsgesetzbl. S. 55) verkündeten Vorschriften über den Betrieb der Bäckereien und Konditoreien werden aufgehoben, desgleichen die Vorschriften in Nr. 15 der Bekanntmachung des Reichsministers, betreffend die Beschäftigung von jugendlichen Arbeitern und von Arbeiterinnen in Werkstätten mit Molochbetrieb, vom 13. Juli 1900 (Reichsgesetzbl. S. 506), insoweit sie sich auf Bäckereien und Konditoreien beziehen, sowie der § 9 der Bekanntmachung des Reichsministers über die Errichtung von Backöfen vom 23. Mai 1916 (Reichsgesetzbl. S. 411).

§ 14

Der Reichsarbeitsminister kann Bestimmungen über die Ausführung dieser Verordnung erlassen.

Aktenvermerk

Über die Sitzung der Braunkohle-Benzin Akt.- Ges. in den
Leunawerken am Donnerstag, den 8.11.1934.

Die Sitzung begann mit einem grossen Vortrag des Herrn Direktor Bütetisch der J.G.-Farben, welcher mit sehr viel Temperament und Energie in einem einstündigen Vortrag das Hydrierverfahren den Anwesenden erklärte. Er hatte eine ganze Reihe von schematischen Skizzen zur Verfügung, welche dem Laien klarmachten, dass die Hydrierung von Kohle, so wie sie in den Leunawerken angewandt wird, bei weitem am zweckmässigsten und wirtschaftlichsten wäre. Die Hydrierung des Teers behandelte er erst an zweiter Stelle, während die Crackung von Teer und das Verfahren Fischer-Tropsch vollkommen unter den Tisch fielen. - Nachdem grosser Beifall den Redner belohnt hatte, erhob sich Dr. Bube und erklärte mit fanatischem Eifer, dass die Zahlen, welche Direktor Bütetisch angegeben hatte, tendenziös gefärbt wären, um einen milden Ausdruck zu gebrauchen. Besonders wandte er sich gegen die Behauptung, dass die Verwertung des Grudekokses zur Zeit noch ein grosses Fragezeichen bedeute. Er liess einen kleinen Musterkoffer mit Braunkohlenkokaproben zirkulieren, welche besonders bei den Vertretern des Reiches, vornehmlich bei Dr. Schacht, grosses Interesse hervorriefen, die anscheinend noch niemals Stückkoks gesehen hatten. Dr. Bube behauptete, dass die Berechnung der Anlagekosten eines Schwelwerkes, welches Bütetisch mit 115 Millionen Mark für Produktion von 200.000 tons Benzin berechnete (gegenüber

- 2 -

130 Millionen Mark beim direkten Kohlehydrierungsverfahren) einen grossen Fehler hätte, denn das Schwelwerk koste nicht 40 Millionen Mark, sondern er würde es für 4 Millionen Mark herstellen. (Dr. Schacht bezog sich hierauf in einer späteren, sehr launischen Tischrede, in der er hervorhob, mit ganz besonderem Interesse gehört zu haben, dass die chemische Industrie nicht mehr als 1000 %igen Profit nehme.) Dr. Bube's Ausführungen waren allerdings einseitig, aber nach meinem Gefühl gut, und in der magischen Beleuchtung des Raumes wirkte sein interessanter Kopf mit den fanatisch eifernden Augen gut. Er erhielt auch reichlichen Beifall.

Nachmittags hatten wir eine Sitzung des Vorstandes und Aufsichtsrates, zu der leider die chemischen Berater nicht hinzugezogen wurden, sodass ich mich etwas verloren fühlte. Es präsiidierte zunächst Dr. Schacht, der vorschlug, dass der Vorstand bestehen solle aus:

Direktor Koppenberg,
General v. Bockelberg,
Herrn Kranefuss (als kaufm. Leiter -SS-Mann-)
Dr. Krauch,

ferner

letzterer zunächst nur für die Bauperiode.- Krauch wurde stark befürwortet von Geheimrat Brecht.

In den Aufsichtsrat wurden hinzugewählt: auf Vorschlag von Herrn Keppler Herr Dr. Schmidt, Hannover, und auf Vorschlag von Direktor Büren als Vertreter der kleineren Werke Generaldirektor Dr. Heubel.

Zum Vorsitzenden des Aufsichtsrats wurde Herr Keppler und als Stellvertreter Geheimrat Brecht ernannt.

Keppler begann die Sitzung mit einem Vorschlag, dass ein Ausschuss zu ernennen wäre, welcher über die Platzfrage für die 2 oder 3 Anlagen beraten und ferner die ersten Aufträge für Maschinen etc. vergeben solle. Dieser Ausschuss solle aus möglichst wenigen Mitgliedern bestehen. Es wurde dann Direktor Groeber gewählt.- Ferner gehört dem Ausschuss an der Vorsitzende und Stellvertreter des Aufsichtsrats, sowie der Vorstand, in ganzen also 7 Herren.

Dieser Vorschlag Keppler fand aber nicht den Beifall der anderen Herren des Aufsichtsrats, die verlangten, dass zunächst einmal die in Frage stehenden Projekte, welche die J.G. bereits ausgearbeitet hätte, den Herren vorgelegt werden sollten. Denn wenn auch auf das Kohlehydrierungsverfahren, wie Herr Keppler betonte, nicht verzichtet werden könnte, so ständen doch auch noch die Projekte der Teerhydrierung und der Teercrackung zur Diskussion.

Hierauf erhob sich als Vertreter des Reichswehrministeriums Oberst Thomas (ein selten unsympathischer Typ à la Ludendorff), der mit erhobener Stimme erklärte, die Herren hätten jetzt ein Jahr mit Beratungen nutzlos verbracht. Sein Minister verlangte jetzt ⁵⁰⁰ 5/6 000 tons Benzin, obwohl dies nur ein Tropfen auf dem heißen Stein sei bei den augenblicklichen Motorisierungsbestrebungen. Die grösste Knappheit für Benzin würde Ende 1935 eintreten. Es wäre daher kein Tag mehr zu verlieren, und er wünschte, dass sich die Versammlung noch am heutigen Tage über die zu bauenden Fabriken schlüssig werden müssten.

Keppler, der nicht sehr energisch, aber sehr verbindlich war, schlug dann vor, dass der Ausschuss innerhalb 14 Tagen 10 Pläne, welche allgemein besprochen werden sollten, durchrechnen und durchberaten würde und alsdann den Aufsichtsrat zur Genehmigung in einer

neuen Sitzung unterbreite, dass aber gewisse Bestellungen, welche auf alle Fälle nötig wären, sofort herausgehen sollten.- Es begann zunächst eine Diskussion, geführt von Herrn Groeber und Herrn Büren, die ihr Erstaunen über das Verlangen des Reichswehrministeriums zum Ausdruck brachten, denn bisher wurde eine Produktion von 250.000 tons verlangt und beschlossen im Werte von 100 Millionen Mark und Bauzeit von 1 ½ Jahren, Finanzierung auf Basis von 53 Pfg. per Tonne Kohle und Mk. 1,33 per Tonne Briketts.

Dr. Schacht erklärte hierauf, dass er 100 Millionen nur für den Anfang gedacht, aber damals schon von Anlagekosten in Höhe von 230 Millionen Mark gesprochen hätte. Er fügte hinzu, dass die Finanzierung dieser Beträge in Verträgen zwischen dem Reich und den Aktionären der Gesellschaft geregelt werden würde und keinem der Werke daraus finanzielle Schwierigkeiten entstehen würden.

General v. Bockelberg (ausgegrabener 68jähriger General, bisher Vorsteher des Waffenamtes und grosse Nummer unter Ludendorff, sonst ziemlich starkes Raubbein) erklärte, dass man ursprünglich zwei Projekte vorgesehen hatte, eines im Osten (Ruhland) von 300.000 tons und eines im Westen (Helmstedt) von 225.000. Diese Pläne hatte man aus Luftschutzbedenken geändert, und man hätte sich jetzt auf drei kleinere Anlagen festgelegt und zwar dort, wo die beste Möglichkeit zur Ausnutzung der Braunkohle vorhanden wäre. Man hatte ausgewählt Böhlen, Harpke und Ruhland. Die Kosten dieser drei Werke würden 150 Millionen betragen (ohne Kosten der Schwelanlagen) und eine Produktion von 460.000 tons Benzin und 60.000 tons Treibgas haben.

Die erste Anlage in Böhlen soll 150.000 tons Teer verschelen. Kostenpunkt 45 Millionen Mark, excl. Kosten der Schwel-

anlagen, welche die Sächsischen Werke auf sich nehmen würden.)

Die zweite Anlage bei Harpke soll 150.000 tons produzieren und zwar 75.000 tons Schmelteer und 75.000 tons Erdöl oder Erdölrückstände und zwar aus der Hannoverschen Produktion. Diese Hydrieranlage ist mit 54 Mill. Mark projektiert. Die Schmelanlage für die rd. 75.000 tons soll mit 15 - 20.000.000.-- Mk. von der Viag erstellt werden. Bei Harpke ist allerdings die Wasserfrage schwierig.

Die dritte Hydrieranlage bei Ruhland: 80.000 tons Kohlehydrierung und 80.000 tons Verarbeitung von Erdölrückständen. Kostenpunkt 72 Mill. Mark.

Dr. Ehlers erklärte in Böhlen den gesamten Anfall von Koks verfeuern zu können. Der Bau der Schmelanlage dauere 1 Jahr, der Hydrieranlage 1 ½ Jahre.

Dr. Menge wandte ein, dass mit der Viag bisher noch nicht über den Bau einer Schmelanlage in eigener Regie verhandelt wäre. Die benötigte Energie in Harpke wäre vorhanden, denn das neugebaute Energiewerk erzeuge 220.000 Volt.

In Harpke würden laut Berechnung Krauch 185.000 t Grudekoks überschüssig und könnten im offenen Markt verkauft werden. Krauch erwähnte dabei, dass die Vereinigten Stahlwerke für Salzgitter zur Anreicherung von Erzen 250.000 tons Schmelkoks zu Mk. 6.-- franco Salzgitter (?) zu kaufen beabsichtigten.

Direktor Groeber hatte alsdann eine Diskussion mit Krauch über den Ankauf von Erdölrückständen in England. Kostenpunkt Mk. 15.-- pro Tonne, also für 150.000 tons ein Devisenbedarf von 2 1/4 Millionen Mark pro Jahr. Groeber erklärte, dass der Ankauf solcher Rückstände keinesfalls nötig wäre, denn man könne zum gleichen Preise (unter Berücksichtigung des Zolles) jede Menge

durch Cracken von Teer herstellen, worin -wie es mir schien- die besonderen Pläne der Dea zu gipfeln scheinen.

Krauch antwortete etwas verlegen, dass seine Ankaufe von Erdölrückständen nur zur Ueberbrückung eines temporären Mankos dienten, denn die Léunawerke, welche im nächsten Jahre 300.000 tons jährlich hydrieren können, sollten möglichst rasch Vorräte ansammeln, die sie billig lagern könnten, um schnellstens auf eine grosse Eigenproduktion zu kommen.

Direktor Groeber führte weiter aus, dass seiner Ansicht nach die Gemischtanlage in Harpke unzweckmässig wäre und ganz auf Teer eingestellt werden sollte, wobei er die Zustimmung von Keppler erhielt. Groeber erklärte, Teer wäre genug da. Aus 1 Mill. t Briketts könne man über 100.000 tons Teer produzieren. Ruhland allerdings müsse nur auf Kohle bzw. Rückstände aus deutschem Erdöl gestellt werden, da dort kein Teer zu produzieren wäre.

Dr. Schacht wurde auf seine Anfrage nach den Preisen von Schmelteer mitgeteilt, dass dieser Mk. 7.--/100 Kg frei Werk betrüge. Direktor Büren stellte fest, dass eine Erhöhung des Preises von 620.-- auf 7.-- Mk./100 Kg eine Steigerung von Mk.1,10 per 100 Kg Benzin bedeute.

Der Ausschuss hat nunmehr 14 Tage Zeit, um die verschiedenen Projekte zu beraten. Die nächste Aufsichtsratsitzung wird dann in Berlin stattfinden, wo die betreffenden Entscheidungen getroffen werden müssen.

Dessau, den 12. Oktob. 1934.

Die Hydrierwerke.

Besprechung in Leuna am 11. Oktober 1934

Anwesend die Herren:

General von Vollard-Bockelberg, Vertreter der Wehrmacht,

Dr. Krauch
Dir. Dr. Schneider
Dr. Bütefisch
Dr. Pier
Fischer sowie
einige andere Herren)

von J.G. Farben

und der Unterzeichnete.

Herr Dr. Bütefisch legte in einfacher und klarer Form das Wesen der drei Hauptfabrikationszweige des Werkes Merseburg dar :

Die Synthese des Ammoniaks, des Metanols und des Benzins.

Herr Dr. Pier erläutert dann im besonderen die Vorgänge beim Hydrieren von Steinkohle, Braunkohl und Teer. Er eröffnet eine weite Perspektive auf die Möglichkeiten der Herstellung und Verwendung von synthetischen Heiz-, Treib- und Schmierstoffen.

Es war erstaunlich zu erfahren, welche ungeheuere Pionierarbeit die Herren der J.G. Farben auf diesen Gebieten geleistet haben, zu welchen wertvollen Ergebnissen die Laboratoriumsforschung gelangte, wie bedeutend die praktischen Auswertungen in den Fabrikationsbetrieben in Leuna sind und wie verblüffend einfach die Herstellungsvorgänge dem bis dahin Nichtkundigen erscheinen. Kohle, Wasser und Luft sind die Rohstoffe bzw. Energieträger, aus denen die verwickelten Stickstoff- und Kohlenwasserstoffverbindungen, die Fabrikate des Leunawerkes, dargestellt werden. Düngemittel, Kunstharze, Öle usw.

Der Verflüssigung von Kohle (Braun- wie Steinkohle) im praktischen Betriebe steht heute technisch nichts mehr im Wege. In Leuna selbst befindet sich eine Anlage für eine Jahresleistung von 200.000 t, die eben auf eine erhöhte Leistung von 350.000 t gebracht wird.

An die Darlegungen der Herren Dr. Bütefisch und Dr. Pier schloss sich eine Diskussion, in der besonders die Bedürfnisse der Luftfahrt behandelt wurden. Herr Prof. Dr. Mader von Junkers-Dessau soll sich diesbezüglich mit Herrn Dr. Bütefisch in Verbindung setzen.

Als dann erfolgte ein Werksrundgang, der noch einmal den Nichteingeweihten ganz ausserordentlich schlagend vor Augen führte, auf welcher hohen Stufe die Betriebe und die Fabrikationen des Leuna-Werkes stehen.

Schliesslich trug eine längere Aussprache sehr zur Anfangsklärung der Gesamtlage bei. Es ergab sich folgendes :

Ungeachtet der noch ausstehenden formalen Gründung des Unternehmens soll wegen Zeitgewinn schon jetzt mit der praktischen Arbeit begonnen werden. Es sollen diejenigen Teile, die eine sehr lange Lieferzeit haben (Kontaktöfen etc.), deren Daten im übrigen schon genau festliegen, baldmöglichst bestellt werden.

Die obere Verwaltung des Vorhabens erfolgt in Berlin. Dasselbst befindet sich die Leitung (General von Bockelberg, Dr. Krauch, Herr X und Koppenberg) und alle Fäden laufen hier zusammen in einem Verwaltungs- und Baubüro, das möglichst klein zu halten ist.

Für die Gesamtlenkung des Errichtungs- und Betriebs-Vorhabens ist Berlin zuständig. Die speziellen technischen und technologischen Arbeiten werden in Ludwigshafen und in Leuna geleistet. Es wird eine passende Verbindung zwischen Berlin und Leuna hergestellt.

Leuna gibt an Berlin alle diejenigen Auskünfte, Mitteilungen und Anweisungen, die für eine richtige, rasche und reibungslose Durchführung des Vorhabens notwendig sind.

Für die Bearbeitung der generellen Bauaufgaben in Berlin wird eine dort bereits vorhandene Bauabteilung benutzt, deren Arbeiten für den Junkers-Werks-Komplex zu Ende gehen. Ergänzt wird diese Abteilung nach der technischen Seite hin durch die Entsendung geeigneter Kräfte aus der J.G., und besonders vervollständigt werden muss sie nach der Seite der Geldwirtschaft und Baubuchhaltung, die im Falle Junkers in Dessau lag.

Baudirektor Ernst begibt sich sofort nach Ludwigshafen und Leuna und nimmt die Verbindung mit den in Frage kommenden Abteilungen und Herren der J.G. auf. Koppenberg folgt in einigen Tagen. Die Aufgabe besteht in der Errichtung zweier Werke für je rund 250.000 t Treibstoff im Jahre mit überschläglich je rund 2500 Arbeitern. Das eine Werk ist in der Gegend von Ruhland gedacht. Das andere Werk soll ungefähr in dem Dreieck Helmstedt - Nachterstedt - Magdeburg liegen. Beide Werke sind günstig gelagert zu der Arbeiterversorgung, der Kohle, dem Wasser und der Eisenbahn.

Dem Luftschutz soll bei der Errichtung der Werke Rechnung getragen werden.

Die Werke selbst sind mit grösster Ökonomie zu errichten. Es sollen deswegen kostspielige Zutaten wie grosse Maschinenbauwerkstätten, grosse Kraftwerke und Siedelungen unterbleiben. Der Strom ist, soweit es nicht als Nebenprodukt in den Werken anfällt, von den durchweg schlecht ausgenutzten Grosskraftwerken Mitteldeutschlands zu beziehen. Die grossen Reparaturen und Maschinenbauarbeiten sollen aus Ersparnis- und

volkswirtschaftlichen Gründen auf die einschlägigen grossen und kleinen in der Gegend befindlichen geeigneten Unternehmen verteilt werden. Die Arbeiter sollen aus den Gemeinden und Städten der näheren und weiteren Umgebung der Werke kommen.

5 Bei der Errichtung der Werke werden die Weisungen der J.G. befolgt. Es werden alle Erfahrungen und Erkenntnisse der einschlägigen Versuchs- und Fabrikationsbetriebe der J.G. Farben angewandt. Es werden die nach dem neuesten Stand der hier in Frage kommenden Technik gebotenen und möglichen Maschinen und Einrichtungen verwandt, und es werden keine irgendwie unzulässigen Wagnisse unternommen, sodass der Fabrikationserfolg zu 100 % sicher ist. Die Garantie für die Sicherheit des Erfolges wird von der J.G. Farben übernommen.

Die erforderliche Kontierungs-, Kostenanschlags- und Geldbedarfs-Planung sowie die Gesamtprojektierung der Anlagen sind sofort vorzunehmen.

Offen ist noch eine Reihe Fragen von z.Zt. zweitem Grade:

Die Unterteilung nach Sorten: Heizöl, Treiböl, Benzin, Schmieröl, Berücksichtigung der hochgesteigerten Bedürfnisse des Flugmotorwesens, die Angelegenheit des Einlagerens grosser Vorräte (Destillationsrückstände, Heizöl, Benzin), evtl. die Bewirtschaftung und dergleichen Angelegenheiten mehr.

Gestreift wurden auch die Bemühungen der Schwelinteressenten und es wurde festgestellt, dass dort, wo durch Vorhandensein schwelwürdiger Kohle und Absatzmöglichkeit des Grudekokes (Böhlen, Holmstedt etc.) die Voraussetzungen für das Schwelen gegeben sind, auch Schwelteer für die Zwecke des Hydrierens dargestellt werden kann (evtl. mit Teeraufarbeitungsanlagen für den A-Fall).

Die Aussprache wurde als sehr ergiebig bezeichnet und auf Vorschlag von Herrn Dr. Krauch wurde beschlossen, sie in gewissen nicht allzu langen Abständen zu wiederholen. Herr General von Bockelberg hat in dem anwesenden, die ganze Aufgabe behandelnden Kreise die geschäftliche Führung übernommen.

Auf Veranlassung von Herrn Dr. Krauch wies Herr Fischer noch im besonderen auf die Notwendigkeit der bald zu schliessenden Verträge hin. Es wurden in systematischer Reihenfolge genannt

- 1.) der Lizenzvertrag mit der J.G.
 - 2.) die Kohlenlieferungsverträge mit den Kohlenlieferungswerken,
 - 3.) die Stromlieferungsverträge mit den Stromlieferanten,
 - 4.) die Teerlieferungsverträge mit den Teererzeugern
- usf.

Herr Fischer bemerkte auch, dass es mit Rücksicht auf eine glatte und ungehinderte Arbeitsmöglichkeit für die mit der Durchführung des Vorhabens beauftragten Personen angenehm sei, bei der Gesellschaftsgründung eine Trennung zwischen Geldgebern und Ausführenden vorzunehmen etwa in der Form, dass man unterscheidet zwischen einer Holding-Gesellschaft und einer Betriebs-Gesellschaft.

Die Herren General von Bockelberg und Dr. Krauch wollen nunmehr wegen der weiteren Fortführung des Vorhabens mit Herrn Präsident Dr. Schacht in Verbindung treten.

Koppenberg

Ex. 1111 26

Protokoll

Über die Sitzung des Aufsichtsrats der Braunkohle-Benzin A.-G.
am Freitag, den 12. April 1935, nachm. 4 Uhr in den Geschäfts-
räumen der Gesellschaft, Berlin W 8, Schinkelplatz 1/2.

Anwesend waren die Herren:

Wilhelm Keppler (Vorsitzender)
Geh. Reg. Rat Dr. G. Brecht (stellvertr. Vorsitzender)
Dr. Ing. e. h. Max Bähr,
Dr. Karl Büren,
Dr. Ing. Heinrich Ehlers,
Direktor Hans Gröber,
Dr. Ing. e. h. Haubel,
Dr. Ing. e. h. August Menge,
Rechtsanwalt Dr. Heinrich Schmidt,

General von Bockelberg,
Direktor Dr. Heinrich Koppenberg,
Dr. Carl Krauch,
Fritz Kranefuss.

Eröffnung der Sitzung durch Herrn Keppler.

Zu Punkt 1 der Tagesordnung:

Vorlage und Genehmigung der Bilanz und des
Geschäftsberichts sowie der Gewinn- und Ver-
lustrechnung für das Jahr 1934.

Herr General von Bockelberg erläutert den mit der
Tagesordnung den Mitgliedern des Aufsichtsrats übersandten
Geschäftsbericht. Da sich kein Widerspruch erhebt, wird dieser
genehmigt.

Sodann gibt Herr Kranefuss über die von der Deut-
schen Revisions- und Treuhand-Aktiengesellschaft, Berlin, bereits
geprüfte Bilanz sowie Gewinn- und Verlustrechnung für das Jahr
1934 nähere Erläuterungen. Den Ausführungen und den vorgelegten
Zahlen wird zugestimmt.

Zu Punkt 2 der Tagesordnung.

Vorlage des Haushaltsplanes für das Jahr 1935 und Beschlussfassung über die weiteren Einzahlungen auf das Aktienkapital.

Herr Kranefuss erläutert den Haushaltsplan für das Jahr 1935, der Genehmigung findet.

Ferner wird beschlossen, am 1. Juli 1935 Reichsmark 10 Millionen und am 1. September 1935 Reichsmark 15 Millionen als weitere Einzahlung auf das Aktienkapital aufzurufen.

Zu Punkt 3 der Tagesordnung.

Bericht über den Aufbau der Werke.

Herr Dr. Kossenberg berichtet über den Stand der Anlage in Böhlen. Es sind alle Vorkehrungen getroffen worden, um den Bau nach Möglichkeit zu beschleunigen, sodass spätestens zum 1. März 1936 mit der Fabrikation begonnen werden kann. Die Kosten für das Werk werden sich nach den jetzigen Feststellungen nicht unwesentlich verringern.

Herr Kenpler weist darauf hin, dass der Führer wünscht, dass der Bau zweier weiterer Anlagen möglichst umgehend in Angriff zu nehmen ist.

Herr Dr. Kossenberg schlägt vor, die zweite Anlage als Kopie des Werkes Böhlen in dem Industriegelände von Magdeburg auszuführen, wodurch erhebliche Einsparungen gemacht werden können.

Der Aufsichtsrat beschliesst sodann, den Vorstand der BBAG zu ermächtigen, mit dem Bau der 2. Anlage baldmöglichst anzufangen und mit dem Bau der 3. Anlage, die gegebenenfalls nach dem Fischer-Tropsch-Verfahren erbaut werden soll, spätestens am 1. Juli 1935 zu beginnen.- Vor Inangriffnahme des Baues wird dem Aufsichtsrat nochmals berichtet werden.

Bericht über Vertragsangelegenheiten.

Herr Dr. Lindenberg erstattet über den mit der ASW abgeschlossenen Vertrag vom 5. Februar 1935 Bericht, dem zugestimmt wird.

Anschliessend erläutert er den Vertragsentwurf mit der JG. Farbenindustrie. Die Bedenken, die Herr Witjen mit seinem Schreiben vom 12. April 1935 gegen den Vertrag vorgebracht hat, teilt der Aufsichtsrat nicht. Der Vorstand wird beauftragt, Herrn Witjen mündlich Aufklärung zu geben. Nach eingehender Besprechung wird beschlossen, den Vertragsentwurf in der jetzigen Form zu genehmigen, mit der Massgabe, dass die Aufteilung der Patentgruppen sich nach der technischen Erkenntnis vom 1. März 1935 richtet.

Herr General von Böttelberg berichtet über den derzeitigen Stand der Verhandlungen betr. Abschluss des Garantievertrages mit dem Reich.

Das bisherige Ergebnis fasst Herr Keppler dahingehend zusammen, dass die Bedingungen des Reiches nicht unbillig sind und der vorliegende Vorschlag eine brauchbare Unterlage für die weiteren Verhandlungen bietet. Vor endgültigen Abschluss des Vertrages soll der Aufsichtsrat nochmals gehört werden.

Zu Punkt 4 der Tagesordnung.

Verschiedenes.

Die beantragten Änderungen in der Dienstanweisung für den Vorstand werden angenommen. Desgleichen wird die Bestellung der Deutschen Revisions- und Treuhänder A.-G., Berlin, zur Prüfung der Bilanz nachträglich vom Aufsichtsrat genehmigt.

Der Vorsitzende des Aufsichtsrats wird ermächtigt, die Verträge mit den Vorstandsmitgliedern abzuschliessen.

Herr Keppler weist auf die Nützlichkeit einer Beteiligung an der Carburel G.m.b.H., Eisingen, für Forschungs-

Versuchsarbeiten hin. Der Aufsichtsrat ermächtigt den Vorstand, eine Beteiligung in Höhe von rd. 70 % = ca. RM. 60.000.-- einzugehen.

Da seitens des Reichskommissars eine Aktienanteile auf die Mitglieder der Pflichtgemeinschaft noch nicht erfolgt ist, wird beschlossen, den Herrn Reichskommissar um beschleunigte Erledigung zu bitten und in der 2. Hälfte des Mai die Generalversammlung stattfinden zu lassen.

Dem Vorschlag von Herrn Dr. Koppesberg, den Herren Bodo Greydt und Hermann Bosse Prokura zu erteilen, wird zugestimmt.

Zum Schluss der Sitzung spricht Herr Koppler dem Vorstand und seinen Mitarbeitern für die bisher geleistete Arbeit seinen Dank aus.

Schluss der Sitzung: 19.15 Uhr.

Berlin, 12. April 1935.

DRAWING ROOM - 10' x 16' **KITCHEN - 8' x 10'**

Democratization

2436

1/8/36

BRAUNHOLE-LENTZ ANTIK-GESSELLSCHAFT, BERLIN.

Gesellschaftsbericht

1936.

Exhibit 474

Berlin W. 8, den 26. August 1937.
II/22/Dr.

Bericht des Vorstandes.

In dem mit dem 31. Dezember 1936 abgeschlossenen zweiten vollen Geschäftsjahr wurde in unseren Werken Böhlen, Magdeburg und Ruhland die Erzeugung aufgenommen. Bis Ende des Berichtsjahres erreichte Böhlen die Volleistung.

Gegen Ende des Jahres 1936 erhielten wir vom Beauftragten für den Vierjahresplan, Ministerpräsident Generaloberst G ö r i n g , die Weisung zum Bau eines weiteren Werkes bei Zeitz. Der Bau dieses Werkes ist in Angriff genommen; es soll in der Hauptsache der Herstellung von Dieselöl dienen.

Der Jahresabschluss für das Geschäftsjahr 1936 wurde mit Rücksicht auf die Vergleichbarkeit mit künftigen Jahresabschlüssen bereits nach den Grundsätzen des ab 1. Oktober 1937 gültigen Aktiengesetzes vom 30. Januar 1937 aufgestellt. Aus diesem Grunde wurden die in der Vorjahresbilanz gesondert ausgewiesenen "Grundstücke" in dem Jahresabschluss zum 31. Dezember 1936 mit dem Posten "Im Bau befindliche Anlagen" zusammengefasst. Bei der endgültigen Abrechnung der Werke gehen hieraus die neuen Bilanzposten "Bebaute Grundstücke" gemäß § 131 A II, 1 hervor. Der unter "Ausstehende Einlagen auf das Grundkapital" ausgewiesene Betrag von RM 581.400.-- stellt die Kapitalanteile zweier Gesellschafter dar, die erst im Berichtsjahr in den Kreis unserer Aktionäre eingetreten sind. Die Beträge sind im Anfang des Geschäftsjahres 1937 eingegangen.

Wie im Vorjahre haben wir den Wert der bis zum 31. Dezember 1936 berechneten Lieferungen und Leistungen für den Bau unserer Werke in dem Posten "Im Bau befindliche Anlagen" zusammengefasst.

Im Berichtsjahr haben wir bei unserer eigenen Bautätigkeit für Löhne und sonstige Baubetriebs- und Planungskosten RM 8.048.699.84 aufgewandt, die in der Bilanz als "Baubetriebs- und Planungskosten" gesondert ausgewiesen werden.

- 2 -

Auf die im Geschäftsjahr 1936 bereits in Betrieb genommenen Anlagen sind angemessene Abschreibungen vorgenommen worden; die Abschreibungen sind in dem Posten "Wertberichtigungen zu Posten des Anlagevermögens" enthalten.

U.a. sind wir beteiligt an der Carburol G.m.b.H., Schwefel G.m.b.H. und der Studien- und Verwertungsgesellschaft m.b.H., Mülheim-Ruhr.

Die in der Bilanz ausgewiesenen "Forderungen auf Grund von Warenlieferungen und Leistungen" sind in den ersten Monaten des neuen Geschäftsjahres eingegangen oder durch Verrechnungsmöglichkeit sichergestellt.

Die Aufwands- und Ertragsrechnung schliesst nach Aktivierung von RM 8.048.699.84 für Bauunkosten, Baubetriebskosten und anteilige Verwaltungskosten ohne Gewinn und Verlust ab.

Die gesamten Aktien unserer Gesellschaft sind hinsichtlich der Übertragung oder Verpfändung an die schriftliche Zustimmung des Aufsichtsrats gebunden.

Aus unserem Wertpapierbestand wurden nom. RM 90.000,-- bei der Deutschen Verkehrs-Kredit-Bank A.G., Berlin, als Sicherheit für Frachtenstundungskredite hinterlegt.

Aus unserer Eigenschaft als Gesellschafter zweier Gesellschaften m.b.H. haben wir Eventualverpflichtungen in Höhe von RM 13.800,--. Darüber hinaus bestehen für unsere Gesellschaft keine Haftungsverhältnisse.

Die Gesamtbestüge des Vorstandes betrugen für das abgelaufene Geschäftsjahr RM 48.000,--; die Mitglieder des Aufsichtsrats erhielten für das abgelaufene Geschäftsjahr keine Vergütungen.

Nachdem inzwischen das Werk Magdeburg seine volle Leistung erreicht hat und auch das Werk Ruhland im Jahre 1938 den vollen Betrieb aufnehmen wird, haben wir einen grossen Teil der uns übertragenen Aufgabe erfüllt. Dass dies in so kurzer Zeit gelungen ist, verdanken wir vor allem dem unermüdlichen und aufopfernden Einsatz jedes einzelnen unserer Gefolgschaftsmitglieder.

Wir erwähnen bei dieser Gelegenheit mit Freude, welch gutes

Verhältnis der Zusammenarbeit uns mit der Deutschen Arbeitsfront verbindet. Bei ihm haben wir zu jeder Zeit Verständnis und Unterstützung bei der Betreuung unserer Gefolgschaft gefunden.

Sie hat uns auch bei der Schaffung von Heimstätten für unsere Gefolgschaftsmitglieder unterstützt. Diese Siedlungen stellen gesunde, den Erfordernissen der heutigen Zeit entsprechende Wohnungen dar.

Wir haben es uns weiter zur Aufgabe gemacht, den Gedanken der "Schönheit der Arbeit" in unseren Betrieben zu verwirklichen. Der Betreuung unserer Gefolgschaft und der Pflege des Gemeinschaftsgeistes dient die Errichtung von Kameradschaftsheimen bei unseren Werken.

Einen ehrenvollen Nachruf widmen wir an dieser Stelle den Arbeitskameraden, die seit dem Beginn des Aufbaues unserer Werke in treuer Pflichterfüllung ihr Leben gaben.

I. Ursprünglicher Geldbedarf (202-Millionen-Programme) einschl. Zeits

Betriebsanlagen einschl. Bau- und Montageleitung
Magasinauffüllung einschl. Ersatzteile und Reservekontakt
Planung und Vergabe
Inbetriebsetzung
Personalausbildung
Geländewert
Wohnungen

Betriebskapital

II. In Angriff genommene Erweiterungen

Nachtragsprogramm der Baudirektion
vom Vorstand genehmigte zusätzliche Bestellungen
Wohnungen
zur Sicherstellung der Produktion erforderlich gewordene
Bestellungen über RM 5.000
zur Sicherstellung der Produktion erforderlich gewordene
Bestellungen unter RM 5.000
sonstige im Interesse des Werkes und der Belegschaft
erforderlich gewordene Bestellungen
Erweiterung
Betriebskapital

III. In Aussicht genommene Erweiterungen

vom Vorstand noch zu genehmigende zusätzliche Bestellungen
zur Sicherstellung der Produktion erforderlich gewordene
Bestellungen über RM 5.000
sonstige im Interesse des Werkes und der Belegschaft
erforderlich gewordene Bestellungen
Erweiterung
Kosten für Übernahme Koppers I
Betriebskapital

IV. Gesamter Geldbedarf

Böhlen	Magdeburg	Ruhland	Böhlen, Magdeburg und Ruhland insgesamt	Zeitz	Böhlen, Magdeburg, Ruhland und Zeitz insgesamt
RM	RM	RM	RM	RM	RM
40.200.000	42.000.000	92.600.000	174.800.000	80.500.000	255.300.000
2.200.000	2.200.000	2.200.000	6.600.000	4.300.000	10.900.000
650.000	650.000	1.200.000	2.500.000	1.000.000	3.500.000
650.000	650.000	1.135.000	2.435.000	1.000.000	3.435.000
90.000	90.000		180.000	200.000	380.000
	220.000	200.000	420.000	500.000	920.000
60.000	400.000	450.000	910.000	3.000.000	3.910.000
3.850.000	46.210.000	97.785.000	187.845.000	90.500.000	278.345.000
5.000.000	5.000.000	4.500.000	14.500.000	9.000.000	23.500.000
48.850.000	51.210.000	102.285.000	202.345.000	99.500.000	301.845.000
2.936.000	2.450.000		2.450.000		2.450.000
460.000	2.159.000	100.000	5.195.000		5.195.000
	434.000		894.000	1.500.000	606.000
686.000	556.000	997.000	2.239.000		2.239.000
293.000	68.000	13.000	374.000		374.000
319.000	157.000	54.000	530.000		530.000
500.000	500.000	5.845.000	5.845.000		5.845.000
		300.000	1.300.000		1.300.000
5.194.000	6.324.000	7.309.000	18.827.000	1.500.000	17.327.000
520.000	900.000	1.600.000	3.020.000		3.020.000
47.000	300.000	2.672.000	3.019.000		3.019.000
9.000	684.000	69.000	762.000		762.000
6.500.000	15.800.000	5.000.000	27.300.000		27.300.000
		3.100.000	3.100.000		3.100.000
650.000	1.700.000	500.000	2.850.000		2.850.000
7.726.000	19.384.000	12.941.000	40.051.000		40.051.000
61.770.000	76.918.000	122.535.000	261.223.000	98.000.000	359.223.000

Protokoll

über die

Sitzung des Aufsichtsrates der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft
am Mittwoch, dem 19. Dezember 1934, nachmittags 4 Uhr, in den
Geschäftsräumen der Gesellschaft, Berlin W.8, Schinkelplatz 1.

Anwesend waren die Herren:

Wilhelm K e p p l e r, (Vorsitzender)
Geh.Reg. Rat Dr. G. B r e c h t,
Dr. Ing. e.h. Max B ä h r,
Dr. Karl B ü r e n,
Dr. Ing. Heinrich E h l e r s,
Direktor Hans G r ö b e r,
Dr. Ing. e.h. Günther H e u b e l,
Dr. Ing. e.h. August M e n g e,
Rechtsanwalt Dr. Heinrich S c h m i d t,
A.W. W ä t j e n,
H. W o h l t h a t,

General von Vollard-Bockelberg,
Direktor Dr. H. Koppenberg,
Dr. Karl K r a u c h,
Fritz K r a n e f u s,

Reichskommissar Dr. D e u m e r,
Dipl.Ing. S i m m a t,
Dr. L i n d e n b e r g.

Punkt 1 der Tagesordnung:

Bericht über den projektierten Bau der Hydrieran-
lage in Böhlen; Vertrag mit den Stöhsischen Werken.

Herr Dr. Koppenberg gibt Bericht über die Projektarbeiten für den
Bau der Hydrieranlage in Böhlen, ferner über die Organisation der
Bauleitung in Leuna. Aus seinen Darlegungen geht hervor, dass in

Böhlen gesamte Verhältnisse gefunden wurden, um neben dem Kraftwerk der Aktiengesellschaft Sächsische Werke eine Hydrieranlage für eine Produktion von 150.000 t flüssigen Treibstoff zu schaffen. Das Werk Böhlen selbst dient als Erbringeranlage. Die Baukosten werden mit etwa 47½ Millionen angegeben. Die Anlage soll nach etwa einem Jahr betriebsfertig sein, wobei der 1. Januar 1935 als Stichtag für den Baubeginn gilt. Herr Koppenberg berichtet weiterhin in großen Zügen über die Verhandlungen wegen Anschluß eines Vertrages mit der Aktiengesellschaft Sächsische Werke, in dem für die Dauer von 10 Jahren der Bezug von Schmelteer, Grudekoks, elektrischem Strom, Dampf und Wasser vorgesehen werden soll. Des weiteren wird von Seiten der Sächsischen Werke für die Unterbringung des Teiles der Belegschaft Sorge getragen werden, deren Wohnsitz in der Nähe der Fabrik ratsam erscheint. Die Verhandlungen über den Abschluß eines derartigen Vertrages sind soweit fortgeschritten, daß von einer grundsätzlichen Einigung gesprochen werden kann.

Zu Punkt 2 der Tagesordnung:

Lizenzvertrag mit der I.G. Farbenindustrie

berichtet Herr Dr. Lindenberg über den hauptsächlichen Inhalt des vorgesehenen Vertrages. Auch diese Verhandlungen sind wesentlich fortgeschritten, so daß ein baldiger Abschluß erwartet wird. Auf Vorschlag des Herrn Dr. Büren wird nach vollzogener Einigung der Vertragsentwurf dem Aufsichtsrat zugesandt werden, um erst nach Genehmigung durch den Aufsichtsrat zur definitiven Zeichnung zu schreiten.

Über Punkt 3 der Tagesordnung:

Garantievertrag mit dem Reich

referiert Herr Geheimrat Dr. Bracht. Die Verhandlungen mit dem Reichswirtschaftsministerium haben noch nicht zu einer Einigung geführt. Es ist das Bemühen, den Garantievertrag so zu gestalten, daß das von der Braunkohle-Benzin- A.G. zu tragende Risiko möglichst klein gestaltet wird, und daß weiterhin die Möglichkeit

gegeben wird zu einer baldigen finanziellen Entlastung der Braunkohle-Industrie. Gleichzeitig mit den Verhandlungen über den Abschluss eines Garantievertrages wird mit Herrn Reichsbankpräsident Dr. Schacht über die Mobilisierung des von der Braunkohle-Benzin A.G. zu zeichnenden Kapitals verhandelt.

Punkt 4 der Tagesordnung:

Dienstanweisung für den Vorstand.

Der vorgelegte Entwurf erfährt einige Veränderungen, insbesondere dahin, dass der für jedes Jahr aufzustellende Etat dem Aufsichtsrat zur Genehmigung vorzulegen ist. Die definitive Fassung dieser Dienstanweisung ist als Anlage beigelegt.

Der Aufsichtsrat fasste weiterhin den Beschluss, den Vorstand der Braunkohle-Benzin A.G. zu ermächtigen, den Vertrag mit der Aktiengesellschaft Stohrsche Werke (ASW) zum Abschluss zu bringen und alsdann im Rahmen der verfügbaren Mittel mit dem Bau des Werkes Böhlen zu beginnen.

Es wurde auf Vorschlag des Vorstandes einstimmig beschlossen:

1. den Herren

Kaufmann Hans-Erich C h u d e n,
Kaufmann Kurt T a n g e,
Ingenieur Fritz E r n s t,
Dipl. Ing. Wilhelm S i m m a t,

wird zur Vertretung der Gesellschaft Prokura erteilt in der Weise, dass rechtsverbindlich zeichnen kann:

- a) ein Prokurist gemeinsam mit einem Vorstandsmitglied,
- b) zwei Prokuristen gemeinsam,
- c) ein Prokurist gemeinsam mit einem zur Vertretung berechtigten Handlungsbevollmächtigten.

2. Auf Vorschlag des Vorstandes wird Handlungsvollmacht zur Vertretung der Gesellschaft erteilt den Herren:

Oberstleutnant Fr. von B a u e r,
Dipl. Ing. Kurt B e r g e r,
Ingenieur Hermann B e s s e,
Kaufmann Bodo G r e y d t,
Dipl. Ing. Albert F i s c h e r,
Ingenieur Wilhelm S t e i f f r e g e n.

Die Handlungsvollmacht beschränkt sich auf Geschäftsvorfälle, die dem täglichen laufenden Geschäft angehören und deren Geldeswert die Summe von 20.000 Reichsmark nicht übersteigt (so insbesondere Kassen-, Postscheck- und Bankwesen, Postverkehr, laufende Korrespondenz, tägliche Bestellungen.)

Der Handlungsbevollmächtigte darf nur zusammen mit einem Vorstandsmitglied oder einem Prokuristen zeichnen.

Ueber Punkt Verschiedenes teilte der Vorsitzende die Stellungnahme des Reichswirtschaftsministeriums mit, wonach vermieden werden soll, dass die Unternehmungen der Braunkohle-Benzin A.G. in der Presse zu stark zur Erörterung kommen.

Ende der Sitzung: 17 Uhr 45 Minuten.

Anlage.

Dienstanweisung

für den Vorstand der Braunkohle-Benzin- Aktiengesellschaft

laut § 19 Abs. II der Satzung.

1.) Die Gesellschaft gliedert sich in die drei folgenden, von ordentlichen Vorstandsmitgliedern geleiteten Abteilungen:

a) Allgemeine Verwaltung und Wahrnehmung der staatlichen Interessen,

Leiter: General der Artillerie a.D. von Vollard-Bockelberg.

b) Kaufmännische Verwaltung,

Leiter: Kranefuss.

c) Technische Leitung und Bauleitung,

Leiter: Dr. Koppenberg, Dr. Krauch.

Der Aufbau der Abteilungen geht im einzelnen aus dem Organisationsplan hervor.

2.) Innerhalb ihrer Abteilungen sind die Leiter voll verantwortlich. Bei Verhinderung durch Krankheit oder bei längerer Abwesenheit werden die Stellvertreter durch den Vorsitzenden des Aufsichtsrats bestimmt.

3.) Die Vertretung der Gesellschaft erfolgt nach den Bestimmungen des § 12 der Satzung. In Erweiterung dieser Anordnung wird die Vertretungsbefugnis der Handlungsbevollmächtigten wie folgt geregelt:

a) Der Umfang der Vertretungsbefugnis erstreckt sich nur auf Geschäftsvorfälle, die dem täglichen laufenden Geschäft angehören und deren Geldeswert die Summe von Rm. 20.000.-- nicht übersteigt (insbesondere die Kassen-, Postscheck- und Bankwesen, das Postver-

kehre, der laufenden Korrespondenz und der täglichen Bestellungen).

- b) Handlungsbevollmächtigte dürfen nur zusammen mit dem zuständigen Vorstandsmitglied oder dem zuständigen Prokuristen zeichnen.

4.) Die Mitglieder des Vorstandes haben die ihnen vom Aufsichtsrat und dem Vorsitzenden des Aufsichtsrats erteilten allgemeinen und besonderen Anweisungen zu befolgen.

5.) Der Vorstand bedarf der Einwilligung des Aufsichtsrats:

- a) zur Veräußerung und Belastung von Grundstücken der Gesellschaft, wenn es sich um einen Rm.100.000 übersteigenden Wert handelt,
- b) zur Errichtung und Auflösung von Zweigniederlassungen und zu offener oder stiller Beteiligung an anderen Unternehmungen und Interessengemeinschaften und zur Aufhebung von solchen Beteiligungen;
- c) zum Erwerb oder zur Veräußerung von Patenten, sonstigen gewerblichen Schutzrechten und Lizenzen im Werte von mehr als 100.000 Rm.,
- d) zur Bestellung von Prokuristen.

Der Widerruf erteilter Prokuren bedarf seiner Zustimmung nicht.

6.) Der Vorstand bedarf der Einwilligung des Vorsitzenden des Aufsichtsrats:

- a) zur Aufnahme von Krediten sowie zur Uebernahme von Bürgschaften, falls der Wert über Rm. 100.000 hinausgeht,

- b) zum Abschluss von Lieferungsverträgen, insbesondere für den Bezug von Rohmaterial, elektrischem Strom und Wasser, soweit es sich um einen Rm. 100.000.-- übersteigenden Wert handelt. Ausgenommen hiervon sind die mit der Errichtung von Bauten zusammenhängenden Lieferverträge, deren Einzelgenehmigung durch die Bestimmungen in Punkt 9 ersetzt wird,
- c) zum Abschluss von Preis-, Absatz- und sonstigen Garantieverträgen.

7.) Die Mitglieder des Vorstandes dürfen ohne Zustimmung des Aufsichtsrats weder für eigene oder fremde Rechnung ein Gewerbe betreiben, noch in dem Arbeitsgebiet der Gesellschaft Geschäfte machen, noch sich als Kommanditisten an anderen Unternehmungen beteiligen.

Für die Angestellten der Gesellschaft gilt die gleiche Bestimmung mit der Massgabe, dass an Stelle der Zustimmung des Aufsichtsrats die Zustimmung des Vorstandes tritt.

8.) Jede Abteilung hat vor Beginn eines jeden Geschäftsjahres einen Etat aufzustellen, der von dem gesamten Vorstand durchzuberaten und dem Aufsichtsrat zur Genehmigung vorzulegen ist. Dies gilt auch für die Errichtung der vorgesehenen Werksanlagen, für die ausserdem vor Baubeginn eine ebenfalls vom Aufsichtsrat zu genehmigende Planung nebst Kostenvoranschlag anzufertigen ist.

9.) Die Etats sind so aufzustellen, dass eine organische Verbindung mit der Centralbuchhaltung und ihrem Kontenplan besteht. Dadurch soll die Aufstellung der Etats erleichtert und die Gewähr gegeben werden, dass eine laufende automa-

tische Abstimmung der tatsächlichen Aufwendungen mit den entsprechenden Posten der Voranschläge in der Zentralstelle des Rechnungswesens erreicht wird.

10.)

Der Vorstand hat in den ersten vier Monaten des Geschäftsjahres für das verflossene Geschäftsjahr die Bilanz und Gewinn- und Verlustrechnung aufzustellen sowie einen den Vermögensstand der Gesellschaft entwickelnden Bericht dem Aufsichtsrat zur Prüfung einzureichen.

Ferner hat er dem Aufsichtsrat zu Händen seines Vorsitzenden in monatlichen Zwischenräumen sowie bei wichtigem Anlass über den Gang der Geschäfte, den Stand der Neubauten und die Lage des Unternehmens schriftlich Bericht zu erstatten.

11.)

Im übrigen sind die Geschäfte nach Massgabe des Gesetzes und des Statutes zu führen.

Amlich zugestellt NI-3175

am 27.10.1934

Auf Grund des § 1 der Verordnung über die Einrichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenwirtschaft vom 28. September 1934 (Reichsgesetzblatt 1 S. 863) werden vorbehaltlich weiterer Anschlüsse zunächst folgende Unternehmungen zu einer "Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie" zusammengeschlossen:

1. J. G. Farbenindustrie in Frankfurt a. Main,
2. Ilse Bergbau-A.-G., Grube Ilse H.-L.,
3. Deutsche Erdöl-Aktiengesellschaft, Berlin - Schöneberg, Martin-Luther-Strasse 61 - 66,
4. Herschen-Weidenfelder Braunkohlen-A.-G., Halle a.d.Saale, Prinzenstrasse 16,
5. Braunkohlen- und Brikkett-Industrie A.-G. - Dubing-, Berlin W 9, Potsdamer Strasse 14,
6. Aktiengesellschaft Sächsische Werke, Dresden A. 24, Bismarckstr. 2,
7. Elektrowerke Aktiengesellschaft, Berlin W 62, Kurfürstenstrasse 112 - 112 a,
8. Rheinische Aktiengesellschaft für Braunkohlenbergbau und Brikkettfabrikation, Köln a. Rhein,
9. Mitteldeutsche Stahlwerke A.-G., Riess,
10. Anhaltische Kohlenwerke A.-G., Halle a.d.Saale, Prinzenstrasse 16.

Berlin, den 25. Oktober 1934.

Der Reichswirtschaftsminister
und Preussische Minister
für Wirtschaft und Arbeit

Mit der Führung der Geschäfte beauftragt

Hjalmar Schacht

Präsident des Reichsbanktoriums.

NI-3115

DR. GEORG BOLZANI
VORSTANDSMITGLIED DER
ELEKTROWERKE A.G.

BERLIN W 62 29.10.1934.
KURFÜRSTENSTR. 112

Herrn

FERNSPRECHER: SS BARBAROSSA 8101
NUR FÜR DEN FERNVERKEHR:
SS BARBAROSSA 8022-8024

Generaldirektor Pulvermann
Verkehrs- und Handels-A.G.

Berlin NW.6
-.-.-.-.-
Schiffbauerdamm 29 a.

Sehr geehrter Herr Pulvermann,
Anliegende Notiz habe ich über die Sitzung vom
26. ds.Mts. abgesetzt. Die Äusserungen des Herrn Schacht
sind darin nur sehr kurz wiedergegeben. Vielleicht haben
Sie die Freundlichkeit, sie aus Ihrer Erinnerung zu ergän-
zen, damit man eine vollständige Notiz hat.

Mit bestem Gruss

Ihr sehr ergebener



Dr. Schz.
M. Ge.

680

Persönlich

Berlin, den 27. Oktober 1934.

N o t i z .
-.-.-.-.-Betr.: Braunkohlen-Benzin-A.G.
-.-.-.-.-

Die Gründung der Braunkohlen-Benzin-A.G. erfolgte gestern im Reichswirtschaftsministerium unter dem Vorsitz des Reichsbankpräsidenten Dr. Schacht. Gründer sind: IG-Farben-Industrie (Scharf, Bütefisch), Grube Ilse (Bähr), Bubiag (Refler, Lampe), Werschen-Weissenfels und AKW (Pulvermann, Tietsohe), Rhein-Braun (Brecht), ASW (Ehlers), Dea (Gröber), Mittelstahl (Möller, Koppenberg) und EW (Menge, Bolzani). Ferner anwesend Herr Büren und vom Ministerium die Herren Kralik, Gottschalk und andere, sowie Reichsbankdirektor Deumer.

In einer Vorbesprechung am Vormittag im Ostelbischen Braunkohlen-Syndikat, an der allerdings IG-Farben und Dea nicht teilgenommen hatten, war man übereingekommen, dass nach Erlass der ersten Durchführungsverordnung die Beteiligung an der Gründung erfolgen müsste. Die ungewöhnliche Form der Aktiengesellschaft ist durch die Durchführungsverordnung festgesetzt. Immerhin ergaben sich eine Reihe von Bedenken, die Veranlassung waren, Herrn Dr. Schacht um eine Vorbesprechung vor der Gründung zu bitten.

Diese Vorbesprechung fand um 1/2 3 Uhr in dem obenerwähnten Gründerkreise statt. Herr Brecht trug die Bedenken und Zweifelsfragen vor.

1.) In der Verordnung ist die Anwendbarkeit gewisser Paragraphen des Handelsgesetzbuches ausgeschlossen. Es wurde gefragt, ob dies nur im Interesse der Beschleunigung der Gründung

erfolgt sei (Ausschluss der Revisorenprüfung), oder ob andere Absichten damit verfolgt würden. Herr Dr. Schacht bestätigte, dass solche anderen Absichten nicht vorlägen. In der Verordnung ist weiter festgelegt, dass der Kommissar als gesetzlicher Vertreter der Mitglieder der Pflichtgemeinschaft auftreten kann. Es wurde auf Befragen festgestellt, dass sich diese Vertretungsbefugnis nur auf Angelegenheiten der Pflichtgemeinschaft und der Aktiengesellschaft bezieht und dass nicht etwa durch den Kommissar Zwangsliefererverträge geschlossen werden können.

2.) Die Satzung, die am Tage zuvor den Gründern zugestellt war, enthält die Übertragung aller wesentlichen Rechte in der Aktiengesellschaft auf den Reichskommissar, insbesondere die Ernennung und Abberufung des Aufsichtsrates, der seinerseits den Vorstand zu bestellen hat. Diese Rechte sind in der Durchführungsverordnung verankert. Es waren deshalb in der Vorbesprechung Änderungen der Satzung besprochen, die dahingingen, alle diese schon in der Durchführungsverordnung enthaltenen Bestimmungen aus der Satzung herauszunehmen und nur festzulegen, dass die Durchführungsverordnung auf die Gesellschaft Anwendung findet. Herr Brecht trug diese Änderungen vor, die die Zustimmung des Herrn Dr. Schacht fanden. Er betonte, dass er es völlig verstehen könne, wenn die Unternehmungen nicht eine Satzung mit derartigen Bestimmungen unterschreiben wollten. Diese Bestimmungen seien auch nur in der Verordnung getroffen, um ohne Zeitverlust den Einfluss des Reiches sicherzustellen. Er halte es durchaus für möglich, in Zukunft andere Sicherungen zu schaffen und dann auch die Verordnung aufzuheben.

3.) In der Verordnung fehlt der Ausschluss der Gründerhaftung. Herr Brecht bat, dies entweder durch Verordnung nachzuholen oder aber den Gründern Rückendeckung durch Reichsbank oder Reich zu geben. Herr Dr. Schacht lehnte Erklärungen der Reichsbank ab. Es sollen jedoch die Gründer ein Schreiben des Ministeriums erhalten, durch das sie von der Gründerverantwortung über freigehalten werden, soweit diese ~~von~~ ihrer eigenen späteren Gebote hinausgeht.

4.) Herr Brecht bat um eine Wiederholung der schon in der ersten Sitzung abgegebenen Erklärung, wonach das von den Unternehmungen investierte Kapital sichergestellt würde. Wenn eine Dividendengarantie abgelehnt werde, könne diese Sicherstellung nur durch den Abnahmevertrag erfolgen, der so ausreichend sein müsse, dass neben einer bescheidenen Verzinsung eine Abschreibung in 10 Jahren, also während der Dauer des Abnahmevertrages, erfolgen könne. Dies wurde von Herrn Dr. Schacht erneut zugesagt, der auch von einer Verzinsung von 5 % sprach. Herr Dr. Schacht verwies in diesem Zusammenhang darauf, dass er als Wirtschaftler stets wirtschaftliche Gesichtspunkte massgebend sein lassen werde.

5.) Herr Brecht bat um Feststellung, dass die Gesellschaft nicht auf das Verfahren der I-Farben-Industrie festgelegt wäre, sondern dass sie in der Lage sei andere Verfahren anzuwenden und zu entwickeln. Herr Dr. Schacht bejahte diese Frage durchaus. Er stellte, anknüpfend an die entsprechende Bemerkung, fest, dass keine Lizenz an die IG-Farben zu zahlen sei und das neue Verfahren Eigentum der Gesellschaft wäre. Die Beteiligten müssten Hand in Hand arbeiten. Die anderen hätten den Vorteil, heute in das Verfahren der IG-Farben-Industrie Einblick zu gewinnen, wenn auch natürlich gewisse Geheimnisse der IG-Farben

3.) In der Verordnung fehlt der Ausschluss der Gründerhaftung. Herr Brecht bat, dies entweder durch Verordnung nachzuholen oder aber den Gründern Rückendeckung durch Reichsbank oder Reich zu geben. Herr Dr. Schacht lehnte Erklärungen der Reichsbank ab. Es sollen jedoch die Gründer ein Schreiben des Ministeriums erhalten, durch das sie von der Gründerverantwortung freigehalten werden, soweit diese ^{über} ~~von~~ ihrer eigenen späteren Gebots hinausgeht.

4.) Herr Brecht bat um eine Wiederholung der schon in der ersten Sitzung abgegebenen Erklärung, wonach das von den Unternehmungen investierte Kapital sichergestellt würde. Wenn eine Dividendengarantie abgelehnt werde, könne diese Sicherstellung nur durch den Abnahmevertrag erfolgen, der so ausreichend sein müsse, dass neben einer bescheidenen Verzinsung eine Abschreibung in 10 Jahren, also während der Dauer des Abnahmevertrages, erfolgen könne. Dies wurde von Herrn Dr. Schacht erneut zugesagt, der auch von einer Verzinsung von 5 % sprach. Herr Dr. Schacht verwies in diesem Zusammenhang darauf, dass er als Wirtschaftler stets wirtschaftliche Gesichtspunkte massgebend sein lassen werde.

5.) Herr Brecht bat um Feststellung, dass die Gesellschaft nicht auf das Verfahren der I-Farben-Industrie festgelegt wäre, sondern dass sie in der Lage sei andere Verfahren anzuwenden und zu entwickeln. Herr Dr. Schacht bejahte diese Frage durchaus. Er stellte, anknüpfend an die entsprechende Bemerkung, fest, dass keine Lizenz an die IG-Farben zu zahlen sei und das neue Verfahren Eigentum der Gesellschaft wäre. Die Beteiligten müssten Hand in Hand arbeiten. Die anderen hätten den Vorteil, heute in das Verfahren der IG-Farben-Industrie Einblick zu gewinnen, wenn auch natürlich gewisse Geheimnisse der IG-Farben

geschont werden müssen.

Mit den vorgeschlagenen Satzungsänderungen wurde der Gesellschaftsvertrag zu notariellem Protokoll getätigt. Jede Gründergesellschaft hat 10 Millionen Reichsmark übernommen, auf die zunächst 10 % einzuzahlen sind. Bestätigter Reichsbankscheck ist am Montag zu Händen der Direktion des Ostelbischen Braunkohlen Syndikats abzuliefern, die die Weitergabe veranlassen wird. Formeller Gesellschaftssitz ist zunächst im Syndikat, Bunsenstrasse 2.

Bei der Gründung stellte sich heraus, dass durch Verfügung vom vorhergehenden Tage die 10 Gründergesellschaften zu ersten Mitgliedern der Pflichtgemeinschaft ernannt sind. Die Zustellung der Verfügung ist bis heute nicht erfolgt. Zum Kommissar zur Pflichtgemeinschaft und zu der Aktiengesellschaft ist der Reichsbankdirektor Dr. Deumer bestimmt. Er hat sich bereits an der Gründung beteiligt, da er nach der Durchführungsverordnung der Satzung zustimmen hat.

Zu Mitgliedern des ersten Aufsichtsrates wurden die Herren Bühr, Büren, Ehlers, Pulvermann, Gröber, Brecht und Menge bestimmt. IG-Parben und Mittelstahl sollen im Aufsichtsrat nicht vertreten sein, solange Herren aus ihrer Verwaltung im Vorstand sind. Dagegen will Herr Dr. Schacht einen Herrn Wohltat, der Kaufmann und im Anstellungsverhältnis im Ministerium tätig sei, als seinen besonderen Vertrauensmann in den Aufsichtsrat berufen.

Der Vorstand soll nach dem Wunsch des Herrn Dr. Schacht aus vier Personen bestehen, nämlich einem Vertreter der allgemeinen Interessen, einem Herrn für den Bau, einem Herrn aus dem IG-Kreise und einem Finanzmann. Für den Bau wurde

- 3 -

Herr Kappenberg bestiegt und für die allgemeinen Interessen der Gesellschaft v. Bockelberg aus dem Luftfahrtministerium. Als drittes Vorstandsmitglied ist Herr Krauch von der IG in Aussicht genommen, mit dem aber erst in einigen Tagen nach seiner Rückkehr aus dem Ausland noch einmal gesprochen werden soll. Der vierte Posten ist offen.

Herr Brecht hat dann Herrn Dr. Schacht, persönlich den Vorrats im Aufsichtsrat zu übernehmen. Herr Dr. Schacht erklärte, dass er bei seinem Interesse an der Gesellschaft dies einseitig gern tun würde. Er wisse allerdings nicht, ob er als kanzleiarischer Minister und als Reichsbankpräsident die Zustimmung bekäme. Die Anfrage war bereits vor dem Gründungsakt erfolgt. Als Herr Dr. Schacht, der sich während der Verlesung des Gesellschaftsvertrages entfernt hatte, wieder zurückkam, erklärte er, dass er als Minister die Zustimmung hätte. Immerhin müsse er sich die Angelegenheit überlegen, da ja schliesslich innen- und aussenpolitische Bedenken gegen die Übernahme des Amtes sprechen könnten.

Es wurde dann noch der Abschreibungsschlüssel angeschnitten. Während ursprünglich 2.-- RM je t Förderung genannt waren, wurden in der letzten Sitzung 1.-- RM und zusätzlich 4.-- RM je t Briketts genannt. In der Vorbesprechung war hiergegen opponiert worden, und es hatte sich auf Vorschlag des Herrn Brecht die überwiegende Zahl der Gründervertreter mit 1.-- RM und zusätzlich 2.50 RM einverstanden erklärt. Dies wurde Herrn Dr. Schacht mitgeteilt. Gegen den Satz opponierte auch hier Herr Dr. Ehlers. Der Schlüssel soll in der nächsten Sitzung weiterberaten werden.

Herr Dr. Schacht teilte schliesslich mit, dass bei einer Vorbesprechung am Vormittag - es ergab sich, dass sowohl Herr Grüber als Herr Pulvermann bei Herrn Schacht gewesen waren - von der Dea angeregt war, dass die Unternehmungen, die nach dem 1.1.1935 ohne Reichsunterstützung oder Garantie grössere Treibstoffmengen als in der Zeit vorher lieferten, in entsprechendem Masse von der Teilnahme an der Aufbringung der Mittel der Aktiengesellschaft befreit werden sollen. Herr Dr. Schacht lehnte die Festlegung des entsprechenden Verhältnisses ab, hielt sonst aber den Gedanken prinzipiell für richtig. Seitens der IG wurde noch vorgeschlagen, den Stichtag vom 1.1.1935 auf den 30.1.1933 zurückzuverlegen. Der Vorschlag der Dea soll den Gründern zugehen. Erklärungen wurden sonst nicht abgegeben. Die weitere Behandlung der Frage soll auch in der nächsten Sitzung erfolgen.

Die erste Aufsichtsratssitzung soll am Mittwoch, den 31. d. Mts. stattfinden.

Dr./R.

My. F. Braun

- Auszugsweise Abschrift -

Deutscher Braunkohlen-Industrie-Verein E.V. Rundschreiben Nr. 547.
Laufende Nr. 9. Hg./H.

N i e d e r s c h r i f t

über die Sitzung des Vorstandes des Deutschen Braunkohlen-Industrie-Vereins E.V. am 6. November 1934, 20 Uhr, im Mitteldeutschen Braunkohlen-Syndikat, Leipzig, Nordplatz 11

Punkt 1 der T.-O.: Wirtschaftliche Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie.

Der Herr Vorsitzende bittet Herrn Dr. Büren um einen kurzen Bericht über die letzten Vorgänge auf dem Gebiete der wirtschaftlichen Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie. Herr Dr. Büren weist darauf hin, daß die Braunkohle-Benzin-A.G. eine Gesellschaft eigenen Rechts sei, die nicht von den Aktionären, sondern von einem Reichskommissar geleitet würde, dem alle Rechte zuständen, die bei normalen Aktiengesellschaften von der Generalversammlung ausgeübt würden. [Herr Dr. Schaacht habe die Übertragung dieser weitgehenden Rechte auf den Reichskommissar für erforderlich gehalten, um die Durchführung seiner Pläne unter allen Umständen sicherzustellen.] Er sei aber bereit, die Verordnungen aufzuheben, wenn ihm andere gangbare Wege zur Erreichung seines Zieles gezeigt würden.

Der Aufsichtsrat der Braunkohle-Benzin A.G. umfasse zur Zeit 10 Personen, von denen 7 der früheren Gesellschaften angehörten. Der Wirtschaftsbeauftragte der Führers, Herr Wilhelm Keppler, sei in den Aufsichtsrat berufen worden und habe den Vorsitz übernommen. Ferner sei

Herr Wohltat vom Reichswirtschaftsministerium in den Aufsichtsrat entsandt worden. Man werde als 10. Mitglied noch einen Herrn der I.G. Farbenindustrie A.G. in den Aufsichtsrat nehmen.

Dem Vorstand gehöre Herr Dr. Koppenberg als Vertreter der Braunkohle an. Ferner sei Herr Vollhart von Bookelberg als Vertreter der Staatsinteressen in den Vorstand berufen worden.

Der Vorsitzende des Aufsichtsrates sei von Aufsichtsratsmitgliedern davon in Kenntnis gesetzt worden, daß das Druckhydrierverfahren als das teuerste Verfahren zur Gewinnung von Treibstoffen anzusprechen sei. Darauf habe Herr Keppler die Verbindung mit Herrn Geheimrat Fischer, Mühlheim-Ruhr, aufgenommen. Es sei der Plan aufgetaucht, Herrn Fischer sowie einen Vertreter der Steinkohlen- und der Kaliindustrie in den Aufsichtsrat zu nehmen. Diese Pläne seien aber vorläufig zurückgestellt worden.

Es werde zunächst eine Druckhydrieranlage mit einer jährlichen Benzinerzeugung von 250.000 t erstellt werden. Der formelle Beschluss zum Bau dieser Anlage würde in einer Aufsichtsratssitzung am 8. d.M. in Leuna gefaßt werden. Man müßte sich in dieser Sitzung auch über den Standort der Anlage Klarheit verschaffen. Die Beschlußfassung über die zu bauende Anlage dränge aus dem Grunde, weil die Apparaturen lange Lieferfristen benötigten. Die Bestellungen würden in kürzester Zeit herausgehen, so daß man damit rechnen könnte, die Anlage in anderthalb Jahr fertigzustellen.

Der Schlüssel für die Heranziehung zur Finanzierung der Gesellschaft liege nunmehr fest. Es würde sowohl die Rohbraunkohleförderung als auch die Braunkohlenbrikettherstellung zur Aufbringung der erforderlichen Mittel herangezogen, und zwar im Verhältnis von 1 : 2,5. Werke mit einer Jahresrohkohleförderung bis zu 400.000 t würden nicht belastet werden, vorausgesetzt, daß sie keinem Konzern angehörten. Alle deutschen Braunkohlenwerke mit einer Jahresrohkohlenförderung über 400.000 t seien Mitglieder der Pflichtgemeinschaft und würden zur Finanzierung der Braunkohlen-Benzin A.G. herangezogen. Eine einzige Ausnahme bilde nur die Grube Berggeist im Rheinland, die eine Lebensdauer von nur noch einem Jahre besitze.

Für die Belastung käme folgende Förderung bzw. Brikettherstellung in Frage:

Förderung 1933 : 119 Millionen t,
Brikettherstellung 1933: 29 Millionen t.

Bei Einhebung eines Betrages von 100 Millionen M. müßte 1 t Jahresrohkohlenförderung mit 53 Pfg., 1 t Jahresbrikettherstellung mit M. 1,32 belastet werden. Jede der 10 gründenden Gesellschaften habe bisher ein 1 Million gezahlt. Dieser Betrag von 10 Millionen M. würde nunmehr auf die Mitglieder der Pflichtgemeinschaft umgelegt werden. Die Rechnungen für die Mitglieder der Pflichtgemeinschaft würden in den nächsten Tagen zum Versand kommen.

Herr Dr. Büren erwähnt alsdann eine kleine Abhandlung der I.G. Farbenindustrie, in der dargelegt wird, daß die Druckhydrierung ausschließlich mit Kohle durchführbar sei. Auf Anfrage habe Herr Dr. Krauch erklärt,

daß in Lanna 100.000 t Benzin aus Kohle hergestellt würden, die restliche Produktion würde aus Teer und Erdölrückstände gewonnen. Für den Übergang beabsichtige man, in der Braunkohle-Benzin A.G. auch Erdölrückstände zu verwenden, diese im Auslande zu kaufen und zollfrei nach Deutschland einzuführen. Hr berichtet, daß er Kohle seiner Gesellschaft aus dem Mückenberger Revier in einer Braunkohlenhydrier-Versuchsanlage in Ludwigshafen habe verflüssigen lassen. Diese Kohle sei mit Öl angepastet worden, das man aus der Kohle selbst gewonnen habe. Neben der großen Versuchsanlage für die Druckhydrierung für Braunkohle gebe es in Ludwigshafen auch eine für Steinkohle. Diese sei auf Kosten der Ruhr errichtet worden. Im Augenblick führe man Druckhydrierversuche mit Ruhrsteinkohle aus. Parallel hierzu würde Versuche der Verflüssigung von Steinkohle nach dem Fischer-Verfahren in Scholven i. Westfalen vorgenommen.

Der Herr Vorsitzende dankt Herrn Dr. Büren für den Bericht und bemerkt, daß der Vorstand wohl mit einer laufenden Unterrichtung über den Fortgang der Arbeiten durch die Herren Mitglieder des Vorstandes, soweit sie dem Aufsichtsrat der Braunkohlen-Benzin A.G. angehören, rechnen dürfe. Diese Anregung findet Zustimmung.

In der Aussprache fragt Herr Dr. de la Sauce, ob in den Verhandlungen über die Einschaltung der Braunkohlenschwelindustrie gesprochen worden sei. Herr Dr. Büren antwortet, daß Herr Gröber zwischen der ersten und zweiten Sitzung des Aufsichtsrates Herrn Dr. Schacht einen Plan über die Heranziehung der Braunkohlenschwelindustrie unterbreitet habe. Herr Dr. Schacht stehe diesem Plan freund-

lich gegenüber. In welchem Maße die Braunkohlenschwelindustrie herangezogen werden solle, stehe im Augenblick noch nicht fest. Man sei sich aber klar über den Grundsatz, daß Benzin aus heimischen Rohstoffen erzeugt werden solle. Hierzu brauche man Teer. Die Braunkohle-Benzin A.G. könne deshalb entweder Teer kaufen oder bestehende Schwelereien übernehmen, oder selbst Schwelereien ins Leben rufen.

Der Herr Vorsitzende weist darauf hin, daß im Aufsichtsrat der Braunkohle-Benzin A.G. die Vertreter der Braunkohle nur Herren seien, welche die Interessen der großen Braunkohlengesellschaften bzw. der Konzerne zu vertreten hätten, da aber viele Werke der Pflichtgemeinschaft angehörten, die keine Vertretung im Aufsichtsrat hätten, müsse man sich fragen, ob es möglich sei, einen unparteiischen Sachverständigen der Braunkohlenindustrie in den Aufsichtsrat zu bekommen. Es seien ihm Wünsche dieser Art unterbreitet worden. Der Herr Vorsitzende schlägt als unparteiischen Vertreter der Braunkohlenindustrie Herrn Dr. de la Sauce vor.

Herr Dr. Büren bemerkt hierzu, daß es seiner Meinung nach wohl möglich sei, einen Herrn in den Aufsichtsrat zu bekommen, der allgemeine Interessen vertrete, doch werde dies nach Auffassung der Reichsregierung ein Werksvertreter sein müssen. Er empfiehlt, daß der Herr Vorsitzende als Vertreter der im Aufsichtsrat nicht vertretenen kleinen Werke der Pflichtgemeinschaft den Vorschlag, Herr Dr. de la Sauce oder einen anderen geeigneten Herrn in den Aufsichtsrat zu berufen, zunächst Herrn Wilhelm Keppler und dann Herrn

Dr. Schacht unterbreitet. Dieser Vorschlag findet die Zustimmung des Vorstandes.

Herr Dr. de la Saue weist darauf hin, daß es zweckmäßig sei, die vorhandenen Braunkohlenforschungen in Berlin und Freiberg durch die Braunkohle-Benzin A.G. in Anspruch nehmen zu lassen. Das Reichsverkehrsministerium unterstützte bereits die Forschungsinstitute in Freiberg und Berlin.

Die Mitglieder des Vorstandes, die dem Aufsichtsrat der Braunkohle-Benzin A.G. angehören, erklären sich bereit, diese Anregung im Aufsichtsrat der Braunkohle-Benzin A.G. zu vertreten.

gez. Dr. Heubel Dr. de la Saue.

**Der Reichswirtschaftsminister
und Preussische Minister
für Wirtschaft und Arbeit**

4061/34 -

Es wird gebeten, dieses Geschäftszeichen und den
Gegenstand bei weiteren Schreiben anzugeben

An

die Firma

Mersanen-Weissenfelder Braunkohlen A.G.

z.Hd. des Herrn Generaldirektor Pulvermann

Berlin NW. 6

Schiffbauerdamm 39a.

In Verfolg der Besprechung vom Freitag, den
19. Oktober 1934, übersende ich Ihnen ab sprachgemäß
den Entwurf des Gesellschaftsvertrags der Braunkohlen-
Benzin-Aktiengesellschaft zur gefälligen Kenntnisnahme.
Die Gründung der Gesellschaft soll am Freitag,
den 26. Oktober 1934, nachmittags 15 Uhr, in Saal I
des Reichshauses für Wirtschaft und Arbeit, Berlin N. 8
Unter den Linden 33 - 35, stattfinden.

Ich bitte Sie, zu der Gründungsversammlung zu er-
scheinen. Sollten Sie zur alleinigen Vertretung der Ge-
sellschaft nicht befugt sein, so bitte ich, dafür Sorge
zu tragen, daß Ihre Gesellschaft in einer für den Grün-
dungsakt ausreichenden Weise vertreten ist. Zum Nach-
weis der Vertretungsmacht ist Vorlage eines beglaubig-
ten Handelsregisterauszuges notwendig. Sollten Herren
erscheinen, die nicht - sei es allein, sei es gemein-
sam - bereits nach dem Handelsregisterauszug zur Ver-
tretung Ihrer Gesellschaft berechtigt sind, bitte ich,

den erscheinenden Herrn mit einer notariell beglaubigten Vollmacht Ihrer Gesellschaft nach anliegenden Muster auszustatten. x/

In Hinblick auf § 195 Abs. 3 HGB. bitte ich, die Bildung eines bestätigten Reichsbank-Schecks im Betrage von 1 000 000,- RM (1 Million Reichsmark) so vorzubereiten, daß dieser sich am Montag, den 29. Oktober 1934, bis spätestens 11 Uhr vormittags, zur freien Verfügung des Vorstands befindet.

Den Empfang dieses Schreibens bitte ich mir postwendend zu bestätigen.

Mit der Führung der Geschäfte beauftragt

Beglaubigt gez. Dr. Hjalmar Schacht

Präsident

Präsident des Reichsbankdirektoriums.

x/ Gleichzeitig wird der Reichskommissar die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats bestellen. Anschließend wird der Aufsichtsrat zusammentreten, um die Vorstandsmitglieder zu ernennen.



Hier erteile (n) hierdurch Herrn
Joh
wohnhaft zu

Vollmacht.

Ich bei der Errichtung der Braunkohle-Benzin Aktien-
Gesellschaft mit dem Sitze zu Berlin und einem Grund-
kapital von 100 Millionen Reichsmark zu vertreten, den
Gesellschaftsvertrag auch in meinem Namen abzuschließen
und von dem Grundkapital Aktien bis zum Gesamtnennbetrage
von 10 Millionen Reichsmark in meinem Namen zu über-
nehmen.

Mein Bevollmächtigter ist insbesondere auch
berechtigt, alle Erklärungen abzugeben, die zur Errich-
tung der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft und ihrer
Eintragung in das Handelsregister ihm notwendig oder
nützlich erscheinen.

Von den Beschränkungen des § 181 des Bürger-
lichen Gesetzbuches ist mein Bevollmächtigter befreit.

den 1934.

Gesellschaftsvertrag

der
Brennhölz - Maria Theresien-Gesellschaft.

Inhalt.

Erste Abteilung.

§ 1.

Firma, Sitz und Name der Gesellschaft.

Die Theresien-Gesellschaft führt die Firma
"Brennhölz - Maria Theresien-Gesellschaft"
und hat ihren Sitz in Berlin.

Die Dauer der Gesellschaft ist nicht beschränkt.

§ 2.

Gegenstand des Unternehmens.

Gegenstand des Unternehmens ist die Herstellung von Treib-
stoffen und Schmierölen unter Verwendung von Brennhölz und
die Errichtung sowie der Erwerb von Anlagen, die zur Errei-
chung und Förderung dieser Zwecke geeignet sind.

Die Gesellschaft ist berechtigt, bewegliche und unbewegliche
Anlagen, Sachen und Rechte zu erwerben, auszuüben und zu
verwerten, sowie überhaupt alle Maßnahmen zu ergreifen und al-
le Geschäfte zu machen, die zur Erreichung oder Förderung der
Zwecke der Gesellschaft angemessen erscheinen, insbesondere
auch sich an verwandten Unternehmen zu beteiligen und In-
teressengemeinschaftsverträge abzuschließen.

§ 3.

Behandlung.

Behandlungen der Gesellschaft erfolgen, soweit nicht
eine

- 2 -

eine mehrmalige Bekanntmachung vorgeschrieben ist, durch einmalige Veröffentlichung in Deutschen Reichs- und Preussischen Staatsanzeiger sowie in den vom Aufsichtsrat oder sonst noch zu bestimmenden Blättern. Zur Rechtswirksamkeit der Bekanntmachungen der Gesellschaft ist indessen die Veröffentlichung in Deutschen Reichs- und Preussischen Staatsanzeiger ausreißend.

Die Bekanntmachungen werden vom Vorstand erlassen, sofern nicht der Erlaß durch Gesetz oder Satzung dem Aufsichtsrat obliegt oder durch den Reichskanzler erfolgt.

Abschnitt VI.

Grundkapital, Aktien, Gewinnanteil und Dividenden- zahlung, Einziehung von Aktien.

§ 4.

Das Grundkapital der Gesellschaft beträgt 100 Millionen Reichsmark und ist in 100 000 Stammaktien von je 1 000 Reichsmark eingeteilt.

Jede Aktie genißt eine Stimme.

§ 5.

Die Ausgabe von Aktien zu einem höheren Betrage als dem Nennwert ist statthaft.

Auch bei einer Erhöhung des Grundkapitals können die Aktien auf den Nennwert.

Bei Ausgabe neuer Aktien kann die Gewinndeteiligung abweichend von der Vorschrift des § 214 Abs. 2 HGB geregelt werden.

Der Aufsichtsrat setzt Form und Inhalt der Aktien, der Dividendenbescheinigung sowie der Gewinnanteilsbescheinigung fest. Er kann auch die mechanische Herstellung der Unterschriften

- 3 -

auf diesen Urkunden gestützt.

§ 6.

Die Übertragung oder Vergütung von Aktien bedarf der schriftlichen Zustimmung des Aufsichtsrats.

§ 7.

Die Aktien werden mit Gasdruckstempelzeichen für mindestens 10 Jahre und einem Erneuerungszeichen zum Zwecke neuer Gasdruckstempelzeichen versehen.

Der Aufsichtsrat kann die Ausgabe von Aktienurkunden über mehr als eine Aktie anordnen. Sie erhalten ebenso viele fortlaufende Nummern, wie die Aktien bezeichnen. Es bleibt jedoch den Aktionären vorbehalten, gegen Rückgabe der Urkunden die Ausfertigung und Auskundigung der entsprechenden Anzahl von Aktien jederzeit zu verlangen.

Solange die Ausgabe von Aktien oder Aktienurkunden nicht erfolgt, wird das Aktienrecht durch das Aktienbuch nachgewiesen.

§ 8.

Die Einziehung (Amortisation) von Aktien durch Abzug zu Lasten des nach der jährlichen Bilanz verfügbaren Gewinns oder eines Reservefonds ist gestattet.

Abschnitt VII.

Fortsetzung der Geschäftsleitung.

§ 9.

Die Organe der Gesellschaft sind:

- 4 -

- a) der Vorstand,
- b) der Aufsichtsrat,
- c) die Generalversammlung.

Weiterhin hat der Reichswirtschaftsminister durch die erste Verordnung zur Durchführung der Verordnung über die Einrichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenswirtschaft einen Reichskommissar bestellt, dem die aus dieser Verordnung und aus später zu erlassenden Verordnungen sich ergebenden Rechte zustehen.

4.

Der Vorstand.

§ 10.

Der Vorstand besteht aus mindestens 3 Mitgliedern, welche vom Aufsichtsrat ernannt und abgerufen werden. Der Aufsichtsrat ist auch befugt, Stellvertreter der Vorstandsmitglieder zu bestellen.

§ 11.

- Der Vorstand bedarf der Einwilligung des Aufsichtsrates
1. zur Bestellung von Prokuristen und Handlungsbevollmächtigten. Der Widerruf erteilter Prokuren oder Handlungsvollmachten bedarf seiner Zustimmung nicht;
 2. zur Veräußerung und Belastung von Grundstücken der Gesellschaft, wenn es sich um einen 100 000 RM übersteigenden Wert handelt;
 3. zur Errichtung und Auflösung von Zweigniederlassungen und zu offener oder stiller Beteiligung an anderen Unternehmen und Interessengemeinschaften und zur Aufnahme von solchen Beteiligungen sowie

- 5 -

4. zum Erwerb oder zur Veräußerung von Patenten, sonstigen gewerblichen Schutzrechten und Lizenzen im Werte von mehr als 100 000 M.

§ 12

Die Vertretung der Gesellschaft erfolgt in der Weise, dass Erklärungen, durch welche die Gesellschaft berechtigt oder verpflichtet werden soll, entweder

- a) von zwei Vorstandsmitgliedern oder
- b) von einem Vorstandsmitgliede und einem Prokuristen abgegeben sind.

Die Bestellung von Prokuristen ist auch in der Art zulässig, dass ein Prokurist gemeinsam mit einem anderen die Firma rechtsverbindlich zeichnen kann.

Die Zeichnung der Firma geschieht in der Weise, dass der oder die Zeichnenden unter die Firma der Gesellschaft ihre Unterschriften setzen und zwar, sofern die Zeichnenden Prokuristen sind, mit einem dieses Verhältnis ausdrückenden Zusatz.

Stellvertretende Vorstandsmitglieder stehen in bezug auf die Vertretungsbefugnis den ordentlichen Vorstandsmitgliedern gleich.

§ 13

Die Mitglieder des Vorstandes haben die ihnen vom Aufsichtsrat erteilten allgemeinen und besonderen Anweisungen zu befolgen.

§ 14

Die Bezahlung der Vorstandsmitglieder bestimmt der Aufsichtsrat; besteht sie ganz oder teilweise in einem Anteil

teil am Jahresgewinn, so ist der Anteil von den nach Vor-
nahme ständiger Abschreibungen und Rücklagen verbleibenden
Beträgen zu berechnen.

§ 15

Die Mitglieder des Vorstandes dürfen ohne Zustimmung
des Aufsichtsrats weder für eigene oder fremde Rechnung ein
Gewerbe treiben, noch in dem Arbeitsgebiet der Gesell-
schaft Geschäfte machen, noch sich als Kommissar an
anderen Unternehmen beteiligen, es sei denn, dass die
Zustimmung des Aufsichtsrats vorliegt.

Für die Angestellten der Gesellschaft gilt die gleiche
Bestimmung mit der Ergänzung, dass anstelle der Zustimmung
des Aufsichtsrats die Zustimmung des Vorstandes tritt.

B.

Aufsichtsrat.

§ 16

Der Aufsichtsrat besteht aus mindestens 7 Mitgliedern.

Die Mitglieder des Aufsichtsrats werden vom Reichskommis-
sar bestellt und abberufen. Der Reichskommis-
sar bestimmt ihre Amtsdauer.

§ 17

Die Mitglieder des Aufsichtsrats erhalten Entschädigung für
die aus ihrer Tätigkeit erwachsenden Reisekosten und für die
sonstigen Auslagen.

§ 18

Der Aufsichtsrat wählt nach der ordentlichen Generalversammlung aus seiner Mitte einen Vorsitzenden und dessen Stellvertreter.

Erklärungen des Aufsichtsrats sind wegens des Aufsichtsrats vom Vorsitzenden oder dessen Stellvertreter abzugeben.

§ 19

Der Aufsichtsrat steht dem Vorstand nach gesetzlicher Vorschrift beaufsichtigend zur Seite.

Er setzt seine Geschäftsordnung fest und kann Anweisungen für den Vorstand erlassen, vor allem bestimmen, welche Geschäfte ausser den in § 11 angeführten seiner Zustimmung bedürfen.

§ 20

Der Aufsichtsrat wird durch schriftliche Einladung des Vorsitzenden oder seines Stellvertreters unter Angabe der Tagesordnung, des Ortes und der Zeit der Sitzung berufen. In dringenden Fällen genügt mündliche, fernmündliche oder druckliche Einladung.

Der Aufsichtsratsvorsitzende ist verpflichtet, auf Verlangen eines Mitgliedes des Aufsichtsrates oder des Vorstandes innerhalb einer Woche eine Sitzung des Aufsichtsrats anzuberaumen, weiterhin unverzüglich auf Ersuchen des Reichskommissars, unbeschadet der Rechte des Reichskommissars, seinerseits eine Sitzung des Aufsichtsrats zu berufen.

Beschlüsse des Aufsichtsrats können auch durch Einzelne schriftliche

- 8 -

schriftlicher, fernmündlicher oder drahtlicher Ausserungen gefasst werden, falls ^{vielleicht} gegen diese Art der Abstimmung im Einzelfalle von mindestens 2 Mitgliedern des Aufsichtsrats Widerspruch erhoben wird. Das Ergebnis der Abstimmung hat der Vorsitzende in einer Niederschrift festzustellen.

§ 21

Der Aufsichtsrat ist beschlussfähig, wenn sämtliche Mitglieder unter Mitteilung der Tagesordnung geladen sind ein Drittel, mindestens 3 Mitglieder erschienen sind.

Beschlüsse werden mit einfacher Stimmmehrheit gefasst. Bei Stimmungleichheit entscheidet die Stimme des Vorsitzenden, bei Stimmgleichheit das Los. Die Beschlüsse des Aufsichtsrats werden durch eine Niederschrift festgestellt, die vom Vorsitzenden oder dessen Stellvertreter zu unterzeichnen ist.

§ 22

Der Aufsichtsrat kann aus seinen Mitgliedern Ausschüsse bilden, insbesondere dem Aufsichtsratsvorsitzenden bestimmte Befugnisse übertragen, unbeschadet der dem Gesamtaufseher in jedem Falle verbleibenden Überwachungsrechte und -pflichten nach § 246 HGB.

C.

Generalversammlung.

§ 23

Innerhalb der ersten sechs Monate jedes Geschäftsjahres hat eine ordentliche Generalversammlung stattzufinden.

Außerdem ist, abgesehen von den gesetzlichen Fällen, jederzeit auf Verlangen des Reichskommisars oder auf Be-

schluss

- 9 -

schluss des Aufsichtsrats eine ausserordentliche Generalversammlung einzuberufen.

§ 24.

Die Berufung der Generalversammlung erfolgt durch den Vorsitzenden des Aufsichtsrats oder seinen Stellvertreter oder durch den Vorstand unbeschadet des Rechtes des Reichskommissars, seinerseits eine Generalversammlung einzuberufen, mittels eingeschriebenen Briefes mit zweifacher Frist unter Mitteilung der Tagesordnung und der Anträge.

Der Ort der Generalversammlung ist Berlin, sofern nicht in den Einberufungsschreiben ein anderer Ort bestimmt wird.

§ 25

Zur Teilnahme an der Generalversammlung sind diejenigen Aktionäre berechtigt, welche bei der Gesellschaft oder den sonst in der Einberufung zu bezeichnenden Stellen innerhalb der Frist aus dem folgenden Absatz ersichtlichen Frist während der Geschäftsstunden ihre Aktien oder die Internationalscheine hinterlegen.

Die Hinterlegung hat so zeitig zu erfolgen, dass zwischen dem Tage der Hinterlegung und dem 1. der Generalversammlung mindestens drei Tage frei bleiben.

Die Hinterlegung ist auch dann ordnungsgemäss erfolgt, wenn Aktien mit Zustimmung einer Hinterlegungsstelle für sie bei anderen Bankfirmen bis zur Abhaltung der Generalversammlung in Sperrdepot gehalten werden.

Die Fülle der Hinterlegung der Aktien bei einem Notar ist die Bescheinigung des Notars über die erfolgte Hinterlegung in Urschrift oder in beglaubter Abschrift spätestens

stern

stens am ersten Werktag nach Ablauf der Hinterlegungsfrist bei der Gesellschaft einzureichen.

Durch Bekanntgabe in der Einladung zur Generalversammlung kann die Berechtigung zur Teilnahme an der Generalversammlung von der fristgemässen Einreichung eines doppelten Nummernverzeichnisses der zur Teilnahme bestimmten Aktien abhängig gemacht werden.

Solange Aktienurkunden nicht ausgegeben sind, werden durch Bekanntgabe in der Generalversammlungseinladung die Voraussetzungen bestimmt, unter denen die Aktionäre zur Teilnahme an der Generalversammlung zugelassen werden.

Jeder stimmberechtigte Aktionär kann sich auf Grund schriftlicher Vollmacht vertreten lassen.

Ueber etwaige Zweifel über Form oder Inhalt der Vollmachten entscheidet der Vorsitzende der Generalversammlung. Die Vollmachten bleiben in Versahrung der Gesellschaft.

§ 26

Die ordentliche Generalversammlung hat stets über folgende Gegenstände zu beschliessen.

1. Feststellung der Bilanz und der Gewinn- und Verlustrechnung für das abgelaufene Geschäftsjahr und über die Verwendung des Reingewinnes ;
2. Entlastung des Vorstandes ;
3. Entlastung des Aufsichtsrats ;
4. Wahl von Bilanzprüfern.

§ 27

Die Generalversammlung beschliesst über alle Angelegenheiten der Gesellschaft, soweit nicht durch Gesetz oder Satzung abweichende Bestimmungen getroffen sind.

Zur

Der Aufsichtsrat von Aufsichtsräten ist vor der Begehung die Zustimmung der Generalversammlung erforderlich.

§ 22

Der Vorsitzende des Aufsichtsrats oder sein Stellvertreter leitet die Generalversammlungen. Sollte kein Aufsichtsratsmitglied anwesend sein, so bestimmt der Reichskommissar den Vorsitzenden.

Der Vorsitzende bestimmt die Form der Abstimmung.

Beschlüsse der Generalversammlung werden durch einfache Mehrheit der bei der Abstimmung vertretenen Stimmen gefasst, soweit nicht durch Gesetz zwingend etwas anderes bestimmt ist. Im Falle der Stimmengleichheit gilt der Antrag als abgelehnt.

Über die Verhandlungen der Generalversammlung wird eine gerichtliche oder notarielle Niederschrift aufgenommen und vom Vorsitzenden der Generalversammlung unterzeichnet.

In ihr sind lediglich die Ergebnisse der Verhandlung zu vermerken. Ihr ist ein vom Vorsitzenden der Generalversammlung unterschriebenes Verzeichnis der erschienenen Aktionäre unter Angabe der von jedem vertretenen Stimmen beizufügen. Das gesetzliche Vertretungsrecht des Reichskommissars bedarf keiner besonderen Aufnahme in die Anwesenheitsliste. Macht der Reichskommissar von seinen Rechten, Aktionäre in der Generalversammlung zu vertreten, Gebrauch, so ruht insoweit das Recht der sonst zur Stimmführung erschienenen Personen.

Absehnung IV.

Geschäftsjahr, Rechenschaft und Verwendung des Erlöses

§ 29

Das Geschäftsjahr ist das Kalenderjahr. Das erste Ge-

Geschäftsjahr endet mit dem 31. Dezember desjenigen Jahres, in welchem die Eintragung der Gesellschaft in das Handelsregister erfolgt.

§ 30

Der Vorstand hat in den ersten vier Monaten des Geschäftsjahres über das verfllossene Geschäftsjahr die Bilanz und die Gewinn- und Verlustrechnung aufzustellen sowie einen den Vermögensstand der Gesellschaft entziffernden Bericht dem Aufsichtsrat zur Prüfung einzureichen. Diese Vorlagen sind der Generalversammlung innerhalb der ersten sechs Monate nach Schluss des Berichtsjahres mit den Bemerkungen des Aufsichtsrats vorzulegen.

§ 31

Der nach der Jahresabrechnung sich ergebende Reingewinn wird folgendermaßen verteilt:

- 1.) 5% sind dem gesetzlichen Reservefonds solange zuzuführen, als dieser den 10. Teil des Grundkapitals nicht übersteigt.
- 2.) Weitere Zuzugaben werden gemäß besonderer Beschlüsse der Generalversammlung gemacht.
- 3.) Ein weiterer Teil steht zur Verfügung des Aufsichtsrats zur Unterstützung beschäftigter oder ausgeschiedener Arbeiter oder Angestellter, wenn es der Geschäftsgang und die Ausbaupläne des Unternehmens gestatten.
- 4.) 5% Dividende auf das eingezahlte Grundkapital.
- 5.) Der Rest wird nach Beschluss der Generalversammlung als weitere Dividende an die Aktionäre verteilt oder auf neue Rechnung vorgelagert.

Abschnitt

Abschnitt V.

Auflösung

§ 32

In Falle der Auflösung bestimmt die Generalversammlung die Art der Auflösung und ernennt die Liquidatoren.

Schlussbestimmung

Der Aufsichtsrat ist ein für allemal ermächtigt, Änderungen zu beschließen, die nur die Fassung betreffen (§ 274 Abs. 1, Satz 2 SGB).

NI-3773

JUSTIZRAT DR. MEIDINGER BENNECKE DR. HANS KOCH
RECHTSANWÄLTE UND NOTARE

Fernsprecher:
Sammelnummer A 6 Merkur 6066
Postcheckkonto: Berlin NW 7, Nr. 33806
Telegraphenadresse: Melbradobe
Bankkonto: Deutsche Bank u. Disconto-Ges.
Stadt Zentr. Abt. A, Mauerstr. 26-27

BERLIN W 8, den 31. Oktober 1934.
Jägerstr. 55

1. NOV. 1934

An die

Werschen-Weissenfelder Braunkohlen-Aktiengesellschaft

H a l l e a. S.

In der Anlage übersende ich ergebenst eine Abschrift der
notariellen Verhandlung betreffend die Errichtung der
Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft
vom 26. Oktober 1934 (Nr. 192 meines Registers).

Die Gesellschaft ist heute unter Nummer 89a.H.R.B. 49 978
in das Handelsregister des Amtsgerichts Charlottenburg eingetra-
gen.

Heil Hitler!

Rechtsanwalt und Notar.

A b s c h r i f t .

Zur Urschrift sind 3.-- (drei) RM
Landesstempel verwendet.

Stempelfrei beglaubigte Abschrift
ist dem Finanzamt Börsen zu Berlin, zu
Nr. 1324 der Gesellschaftsteuer über-
sandt.

Berlin, den 31. Oktober 1934.



Koch

Nr. 192 des Notariatsregisters für 1934.

V e r h a n d e l t

zu Berlin, am sechsundzwanzigsten Oktober
Eintausendneunhundertvierunddreissig.

Vor dem unterzeichneten zu Berlin wohnhaften Notar im
Bezirk des Kammergerichts

Dr. H a n s K o c h

erschienen heute im Reichshaus für Wirtschaft und Arbeit in
Berlin W.8, Behrenstr. 43, Sitzungssaal 1, wohin sich der
Notar auf Ersuchen begeben hatte:

Die Herren

1. Bergwerksdirektor Dr. Otto S c h a r f zu Halle a.S.
2. Dr. Heinrich Bütetisch zu Leuna
zu 1 als Vorstandsmitglied
zu 2 als Gesamtprokuriat

der

- der zu Frankfurt a.M. ansässigen I.G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft,
3. Bergwerksdirektor Dr. ing. a.h. Max R e i c h e r t zu Grube
Ilse H.-L.
als Bevollmächtigter
der zu Grube Ilse H.L. ansässigen Ilse Bergbau-Aktien-
gesellschaft, Vollmacht v. 24. Oktober 1934 (Reg.No.864
des Notars Haessler zu Senftenberg) vorlegend,
4. Direktor Hans G r o e b e r zu Berlin,
als Bevollmächtigter
der zu Berlin-Schöneberg ansässigen Deutsche Erdöl-Aktien-
gesellschaft, Vollmacht v. 26. Oktober 1934 vorlegend,
5. Herr Generaldirektor Ernst T i e t s c h e zu Berlin
6. Herr Kaufmann Heinz F u l v e r m a n n zu Berlin
zu 5 und zu 6 als Vorstandsmitglieder
der zu Halle a.S. ansässigen Werschen-Weissenfelder Braun-
kohlen-Aktiengesellschaft,
7. Herr Bergassessor a.D. Dr. Friedrich R a e f l e r
zu Berlin
8. Herr Direktor Albert L a m p e zu Berlin
zu 7 und zu 6 als Vorstandsmitglieder
der zu Berlin ansässigen Braunkohlen- und Brikett-In-
dustrie Aktiengesellschaft - Bubiag - .
9. Herr Direktor Dr.ing. Heinrich E h l e r s zu Dresden
als Bevollmächtigter
der zu Dresden ansässigen Aktiengesellschaft Sächsische
Werke,

Werte, Vollmacht vom 24. Oktober 1934, Reg. No. 256 des
Notars Herz zu Dresden vorlegend.

10. Landesbauprat Dr. ing. e.h. August K o n g e

11. Dr. jur. Georg B o l s a n n i, beide zu Berlin

als gemeinsam zur Vertretung berechnigte Vorstandsmi-
glieder der zu Berlin ansässigen Elektrowerke Aktienges-
ellschaft,

12. Herr Gehheimer Regierungsrat Gustav B r e c h t zu Köln
als Bevollmächtigter

der zu Köln a.M. ansässigen Rheinische Aktiengesellschaft
für Braunkohlenbergbau und Brikettfabrikation, Vollmacht
v. 24. Oktober 1934, Reg.No. 1722 des Notars Alfons
Tennissen zu Köln vorlegend.

13. Direktor Heinrich K o p p e n b e r g zu Riesa

14. Hüttendirektor Friedrich H ü l l e r zu Riesa

zu 13 und zu 14 als gemeinsam zur Vertretung berechnigte
Vorstandsmitglieder

der zu Riesa ansässigen Mitteldeutsche Stahlwerke Aktien-
gesellschaft,

die zu 5 und 6 Genannten ferner auch

als gemeinsam zur Vertretung berechnigte Vorstandsmi-
glieder

der zu Halle a.S. ansässigen Aktiengesellschaft in Firma
Inhaltliche Kohlenwerke

15. Reichskommissar der Pflichtgemeinschaft der Braunkohlen-
industrie Herr Reichsbankdirektor Dr. jur. Robert

B o u n d e r zu Berlin,

16. Herr Ministerialrat Hans K r a l i k zu Berlin.

Die Erachienenen werden, soweit sie dem Notar nicht bereits von Person bekannt waren, durch den Miterscheinenden Herrn Ministerialrat im Reichswirtschaftsministerium Hans K r a l i k vorgestellt. Hierdurch erlangte der Notar Gewissheit über die Persönlichkeit der Erachienenen.

Herr Ministerialrat K r a l i k bekennt sich zu dieser Erklärung durch nachstehende eigenhändige Unterschrift:
Hans Kralik.

Alsdann erklärten die zu 1 bis 14 aufgeführten Herren:

Die von uns vertretenen Gesellschaften sind auf Grund der Verordnung über die Errichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenwirtschaft vom 28. September 1934 (Reichsgesetzblatt Teil I Seite 863) Mitglieder der Pflichtgemeinschaft geworden.

Wir sind gemeinsam mit dem von dem Herrn Reichswirtschaftsminister bestellten Reichskommissar der Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie, Herrn Reichskommissar Dr. D e u m e r, der nach der 1. Verordnung zur Durchführung der genannten Verordnung zugleich Reichskommissar einer zu gründenden Aktiengesellschaft ist, zusammengetreten, um die im § 1 Abs. 3 der Durchführungsverordnung v. 23. Oktober 1934 (RGBl. I S. 1068) bezeichnete Aktiengesellschaft zu errichten.

Dies vorausgeschickt, errichten wir hiernit eine Aktiengesellschaft, die die Firma

Braunkohle-Bennis Aktiengesellschaft
führen und ihren Sitz in Berlin haben soll.

Wir schließen hiernit nachstehenden

Gesellschaftsvertrag:

Gesellschaftsvertrag

der

Braunkohle - Bensen Aktiengesellschaft.

Abschnitt I.

Allgemeine Bestimmungen.

§ 1.

Firma, Sitz, Dauer und Rechtsverhältnisse der Gesellschaft.

Die Aktiengesellschaft führt die Firma:

"Braunkohle - Bensen Aktiengesellschaft"

und hat ihren Sitz in Berlin.

Die Dauer der Gesellschaft ist nicht beschränkt.

Auf die Rechtsverhältnisse der Gesellschaft und ihrer Organe finden die Bestimmungen der ersten Verordnung zur Durchführung der Verordnung über die Errichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenwirtschaft vom 23. Oktober 1934 (RGBl. I S. 1068) Anwendung.

§ 2.

Gegenstand des Unternehmens.

Gegenstand des Unternehmens ist die Herstellung von Treibstoffen und Schmierölen unter Verwendung von Braunkohle und die Errichtung sowie der Erwerb von Anlagen, die zur Erreichung und Förderung dieser Zwecke geeignet sind. Die Gesellschaft ist berechtigt, bewegliche und unbewegliche Anlagen, Sachen und Rechte zu erwerben, auszunutzen und zu verwerten, sowie überhaupt alle Massnahmen zu ergreifen und alle Geschäfte

Geschäfte zu machen, die zur Erreichung oder Förderung der Zwecke der Gesellschaft angemessen erscheinen, insbesondere auch sich an verwandten Unternehmungen zu beteiligen und Interessengemeinschaftsverträge abzuschliessen.

§ 3.

Bekanntmachungen.

Bekanntmachungen der Gesellschaft erfolgen, soweit nicht eine mehrmalige Bekanntmachung vorgeschrieben ist, durch einmalige Veröffentlichung im Deutschen Reichs- und Preussischen Staatsanzeiger sowie in den vom Aufsichtsrat etwa sonst noch zu bestimmenden Blättern. Zur Rechtswirksamkeit der Bekanntmachungen der Gesellschaft ist indessen die Veröffentlichung im Deutschen Reichs- und Preussischen Staatsanzeiger massgebend.

Die Bekanntmachungen werden vom Vorstand erlassen, sofern nicht der Erlass durch Gesetz oder Satzung dem Aufsichtsrat obliegt oder durch den Reichskommissar erfolgt (1. Durchführungsverordnung vom 23. Oktober 1934).

Abschnitt II.

Grundkapital, Aktien, Gewinnanteil- und Erneuerungsscheine, Einnahme von Aktien.

§ 4.

Das Grundkapital der Gesellschaft beträgt 100 Millionen Reichsmark und ist in 100 000 Namensaktien zu je 1.000 Reichsmark eingeteilt.

Jede Aktie gewährt eine Stimme.

§ 5.

Die Ausgabe von Aktien zu einem höheren Betrag als
den

dem Barwert ist statthaft.

Auch bei einer Erhöhung des Grundkapitals lassen die Aktien auf dem Bausen.

Bei Ausgabe neuer Aktien kann die Gewinnbeteiligung abweichend von der Vorschrift des § 214 Abs. 2 H.G.B. geregelt werden.

Der Aufsichtsrat setzt Form und Inhalt der Aktien, der Erneuerungsscheine sowie der Gewinnanteilscheine fest. Er kann auch die mechanische Herstellung der Unterschriften auf diesen Urkunden gestatten.

§ 6.

Die Übertragung oder Verpfändung von Aktien ist an die schriftliche Zustimmung des Aufsichtsrats gebunden.

§ 7.

Die Aktien werden mit Gewinnanteilscheinen für mindestens 10 Jahre und einem Erneuerungsschein zum Besuze neuer Gewinnanteilscheine versehen.

Der Aufsichtsrat kann die Ausgabe von Aktienurkunden über mehr als eine Aktie anordnen. Sie erhalten ebensoviel fortlaufende Nummern, wie die Aktien beurkunden. Es bleibt jedoch den Aktionären vorbehalten, gegen Rückgabe der Urkunden die Anfertigung und Aushändigung der entsprechenden Anzahl von Aktien jederseits zu verlangen.

Solange die Ausgabe von Aktien oder Interimsscheinen nicht erfolgt, wird das Aktionärrecht durch das Aktienbuch nachgewiesen.

§ 8.

Die Einsziehung (Amortisation) von Aktien durch An-
kauf

[Faint, illegible text from bleed-through]

Der Aufsichtsrat setzt Form und Inhalt der Aktien,
der Zeichnungsscheine sowie der Gewinnbeteiligungsscheine fest,
kann auch die mechanische Herstellung der Unterschriften
durch Stempel ersetzen.

15

Die Übertragung oder Verpfändung von Aktien ist an die schriftliche Zustimmung des Aufsichtsrats gebunden.

570

Die Aktien werden mit Gesellschaftsscheinen für mindestens 10 Jahre und einem Erneuerungsschein zum Bezuge neuer Gesellschaftsscheine versehen.

Der Aufsichtsrat kann die Ausgabe von Aktienurkunden über mehr als eine Aktie anordnen. Sie erhalten ebensoviel fortlaufende Nummern, wie die Aktien beurkunden. Es bleibt jedoch den Aktionären vorbehalten, gegen Rückgabe der Urkunden die Anfertigung und Aushändigung der entsprechenden Anzahl von Aktien jederseits zu verlangen.

Solange die Ausgabe von Aktien oder Interimsscheinen nicht erfolgt, wird das Aktienrecht durch das Aktienbuch nachgewiesen.

— 8 —

Die Einziehung (Amortisation) von Aktien durch An- kauf

kauf zu Lasten des nach der jährlichen Bilanz verfügbaren Gewinns oder eines Reservefonds ist gestattet.

Abschnitt III.

Verfassung und Geschäftsführung.

§ 9.

Die Organe der Gesellschaft sind:

- a) der Vorstand,
- b) der Aufsichtsrat,
- c) die Generalversammlung.

A.

Der Vorstand.

§ 10.

Der Vorstand besteht aus mindestens zwei Mitgliedern, welche vom Aufsichtsrat ernannt und abberufen werden. Der Aufsichtsrat ist auch befugt, Stellvertreter der Vorstandsmitglieder zu bestellen.

§ 11.

Der Vorstand bedarf der Einwilligung des Aufsichtsrats:

1. zur Bestellung von Prokuristen und Handlungsbevollmächtigten. Der Widerruf erteilter Prokuren oder Handlungsvollmachten bedarf seiner Zustimmung nicht;
2. zur Veräußerung und Belastung von Grundstücken der Gesellschaft, wenn es sich um einen 100.000 RM übersteigenden Wert handelt;
3. zur Errichtung und Auflösung von Zweigniederlassungen und zu offener oder stiller Beteiligung an anderen Unternehmen und Interessengemeinschaften und zur Aufhebung von solchen Beteiligungen sowie

4. zum Erwerb oder zur Veräußerung von Patenten, sonstigen gewerblichen Schutzrechten und Lizenzen im Werte von mehr als 100.000 RM.

§ 12.

Die Vertretung der Gesellschaft erfolgt in der Weise, dass Erklärungen, durch welche die Gesellschaft berechtigt oder verpflichtet werden soll, entweder

- a) von zwei Vorstandsmitgliedern oder
- b) von einem Vorstandsmitgliede und einem Prokuristen abzugeben sind.

Die Bestellung von Prokuristen ist auch in der Art zulässig, dass ein Prokurist gemeinsam mit einem anderen die Firma rechtsverbindlich zeichnen kann.

Die Zeichnung der Firma geschieht in der Weise, dass der oder die Zeichnenden unter die Firma der Gesellschaft ihre Unterschriften setzen und zwar, sofern die Zeichnenden Prokuristen sind, mit einem dieses Verhältnis ausdrückenden Zusatz.

Stellvertretende Vorstandsmitglieder stehen in Bezug auf die Vertretungsbefugnis den ordentlichen Vorstandsmitgliedern gleich.

§ 13.

Die Mitglieder des Vorstandes haben die ihnen vom Aufsichtsrat erteilten allgemeinen und besonderen Anweisungen zu befolgen.

§ 14.

Die Besoldung der Vorstandsmitglieder bestimmt der Aufsichtsrat; besteht sie ganz oder teilweise in einem Anteil an Jahresgewinn.

Jahresgewinn, so ist der Anteil von dem nach Vornahme sämtlicher Abschreibungen und Rücklagen verbleibenden Reingewinn zu berechnen.

§ 15.

Die Mitglieder des Vorstandes dürfen ohne Zustimmung des Aufsichtsrats weder für eigene oder fremde Rechnung ein Gewerbe betreiben, noch in dem Arbeitsgebiet der Gesellschaft Geschäfte machen, noch sich als Kommanditisten an anderen Unternehmungen beteiligen.

Für die Angestellten der Gesellschaft gilt die gleiche Bestimmung mit der Massgabe, dass anstelle der Zustimmung des Aufsichtsrats die Zustimmung des Vorstandes tritt.

B.

Aufsichtsrat.

§ 16.

Der Aufsichtsrat besteht aus mindestens sieben Mitgliedern.

§ 17.

Die Mitglieder des Aufsichtsrats erhalten Ersatz für die aus ihrer Tätigkeit erwachsenden Reisekosten und für die sonstigen Auslagen.

§ 18.

Der Aufsichtsrat wählt nach der ordentlichen Generalversammlung aus seiner Mitte einen Vorsitzenden und dessen Stellvertreter.

Erklärungen des Aufsichtsrats sind namens des Aufsichtsrats vom Vorsitzenden oder dessen Stellvertreter abgegeben.

§ 19.

§ 19.

Der Aufsichtsrat steht dem Vorstand nach gesetzlicher Vorschrift beaufsichtigend zur Seite.

Er setzt seine Geschäftsordnung fest und kann Anweisungen für den Vorstand erlassen, vor allem bestimmen, welche Geschäfte ausser den in § 11 angeführten seiner Zustimmung bedürfen.

§ 20.

Der Aufsichtsrat wird durch schriftliche Einladung des Vorsitzenden oder seines Stellvertreters unter Angabe der Tagesordnung, des Ortes und der Zeit der Sitzung berufen. In dringenden Fällen genügt mündliche, fernmündliche oder drahtliche Einladung.

Der Aufsichtsratsvorsitzende ist verpflichtet, auf Verlangen eines Mitgliedes des Aufsichtsrates oder des Vorstandes innerhalb einer Woche eine Sitzung des Aufsichtsrates anzuberufen.

Beschlüsse des Aufsichtsrats können auch durch Einholung schriftlicher, fernmündlicher oder drahtlicher Äusserungen gefasst werden, falls nicht gegen diese Art der Abstimmung im Einzelfalle von mindestens zwei Mitgliedern des Aufsichtsrats Widerspruch erhoben wird. Das Ergebnis der Abstimmung hat der Vorsitzende in einer Niederschrift festzustellen.

§ 21.

Der Aufsichtsrat ist beschlussfähig, wenn sämtliche Mitglieder unter Mitteilung der Tagesordnung geladen und ein Drittel, mindestens 3 Mitglieder erschienen sind.

Beschlüsse werden mit einfacher Stimmenmehrheit gefasst.

gültig. Bei Stimmgleichheit entscheidet die Stimme des Vorsitzenden, bei Wahlen des Vor. Die Beschlüsse des Aufsichtsrats werden durch eine Niederschrift festgestellt, die von Vorsitzenden oder dessen Stellvertreter zu unterzeichnen ist.

§ 22.

Der Aufsichtsrat kann aus seinen Mitgliedern Ausschüsse bilden, insbesondere dem Aufsichtsratsvorsitzenden bestimmte Befugnisse übertragen, unbeschadet der dem Gesamtaufsichtsrat in jedem Falle verbleibenden Überwachungsrechte und -pflichten nach § 245 H.G.B.

C.

Generalversammlung.

§ 23.

Innerhalb der ersten sechs Monate jedes Geschäftsjahres hat eine ordentliche Generalversammlung stattzufinden.

Außerdem ist, abgesehen von den gesetzlichen Fällen, jederzeit auf Beschluss des Aufsichtsrats eine außerordentliche Generalversammlung einzuberufen.

§ 24.

Die Berufung der Generalversammlung erfolgt durch den Vorsitzenden des Aufsichtsrats oder seinen Stellvertreter oder durch den Vorstand mittels eingeschriebenen Briefes mit zweiwöchiger Frist unter Mitteilung der Tagesordnung und der Anträge.

Der Ort der Generalversammlung ist Berlin, sofern nicht in dem Einberufungsschreiben ein anderer Ort bestimmt wird.

§ 25.

Zur Teilnahme an der Generalversammlung sind diejenigen Aktionäre berechtigt, welche bei der Gesellschaft oder den sonst in der Einberufung zu bezeichnenden Stellen innerhalb der sich aus dem folgenden Absatz ergebenden Frist während der Geschäftsstunden ihre Aktien oder die Interimsscheine hinterlegen.

Die Hinterlegung hat so zeitig zu erfolgen, dass zwischen dem Tage der Hinterlegung und dem Tage der Generalversammlung mindestens drei Tage frei bleiben.

Die Hinterlegung ist auch dann ordnungsmässig erfolgt, wenn Aktien mit Zustimmung einer Hinterlegungsstelle für sie bei anderen Bankfirmen bis zur Beendigung der Generalversammlung im Sperrdepot gehalten werden.

Im Falle der Hinterlegung der Aktien bei einem Notar ist die Bescheinigung des Notars über die erfolgte Hinterlegung in Urschrift oder in beglaubigter Abschrift spätestens am ersten Werktag nach Ablauf der Hinterlegungsfrist bei der Gesellschaft einzureichen.

Durch Bekanntgabe in der Einladung zur Generalversammlung kann die Berechtigung zur Teilnahme an der Generalversammlung von der fristgemässen Einreichung eines doppelten Nummernverzeichnisses der zur Teilnahme bestimmten Aktien abhängig gemacht werden.

Solange Aktienurkunden nicht ausgegeben sind, werden durch Bekanntgabe in der Generalversammlungseinladung die Voraussetzungen bestimmt, unter denen die Aktionäre zur Teilnahme an der Generalversammlung zugelassen werden.

Jeder

Jeder stimmberechtigte Aktionär kann sich auf Grund schriftlicher Vollmacht vertreten lassen.

Über etwaige Zweifel über Form oder Inhalt der Vollmachten entscheidet der Vorsitzende der Generalversammlung. Die Vollmachten bleiben in Verwahrung der Gesellschaft.

§ 26.

Die ordentliche Generalversammlung hat stets über folgende Gegenstände zu beschließen:

1. Feststellung der Bilanz und der Gewinn- und Verlustrechnung für das abgelaufene Geschäftsjahr und über die Verwendung des Reingewinnes;
2. Entlastung des Vorstands;
3. Entlastung des Aufsichtsrats;
4. Wahl von Bilanzprüfern.

§ 27.

Die Generalversammlung beschließt über alle Angelegenheiten der Gesellschaft, soweit nicht durch Gesetz oder Satzung abweichende Bestimmungen getroffen sind.

Zur Aufnahme von Anleihen ist vor der Zusage die Zustimmung der Generalversammlung erforderlich.

§ 28.

Der Vorsitzende des Aufsichtsrats oder sein Stellvertreter leitet die Generalversammlungen. Sollte kein Aufsichtsratsmitglied anwesend sein, so bestimmt der Reichsbankenvorstand den Vorsitzenden.

Der Vorsitzende bestimmt die Form der Abstimmung.

Beschlüsse der Generalversammlung werden durch einfache Mehrheit der bei der Abstimmung vertretenen Stimmen gefasst.

soweit nicht durch Gesetz zwingend etwas anderes bestimmt ist.
Im Falle der Stimmengleichheit gilt der Antrag als abgelehnt.

Über die Verhandlungen der Generalversammlung wird eine gerichtliche oder notarielle Niederschrift aufgenommen und vom Vorsitzenden der Generalversammlung unterzeichnet.

In ihr sind lediglich die Ergebnisse der Verhandlung zu vermerken. Ihr ist ein vom Vorsitzenden der Generalversammlung unterschriebenes Verzeichnis der erschienenen Aktionäre unter Angabe der von jedem vertretenen Stimmen beizufügen.

Abschnitt IV.

Geschäftsjahr, Feststellung und Verwendung des Reingewinnes.

§ 29.

Das Geschäftsjahr ist das Kalenderjahr. Das erste Geschäftsjahr endet mit dem 31. Dezember desjenigen Jahres, in welchem die Eintragung der Gesellschaft in das Handelsregister erfolgt.

§ 30.

Der Vorstand hat in den ersten vier Monaten des Geschäftsjahres über das verfllossene Geschäftsjahr die Bilanz und die Gewinn- und Verlustrechnung aufzustellen sowie einen den Vermögenstand der Gesellschaft entwickelnden Bericht dem Aufsichtsrat zur Prüfung einzureichen. Diese Vorlagen sind der Generalversammlung innerhalb der ersten sechs Monate nach Schluss des Berichtsjahres mit den Bemerkungen des Aufsichtsrats vorzulegen.

§ 31.

§ 31.

Der nach der Jahresbilanz sich ergebende Reingewinn wird folgendermassen verteilt:

- 1.) 5% sind dem gesetzlichen Reservefonds solange zuzuführen als dieser den 10. Teil des Grundkapitals nicht übersteigt.
- 2.) Weitere Rücklagen werden gemäss besonderer Beschlüsse der Generalversammlung gemacht.
- 3.) Ein weiterer Teil steht zur Verfügung des Aufsichtsrats zur Unterstützung beschäftigter oder ausgeschiedener Arbeiter oder Angestellter, wenn es der Geschäftsgang und die Ausbaupläne des Unternehmens gestatten.
- 4.) 5% Dividende auf das eingezahlte Grundkapital.
- 5.) Der Rest wird nach Beschluss der Generalversammlung als weitere Dividende an die Aktionäre verteilt oder auf neue Rechnung vorgetragen.

Abchnitt V.Auflösung.

§ 32.

Im Falle der Auflösung bestimmt die Generalversammlung die Art der Auflösung und ernennt die Liquidatoren.

Schlussbestimmung.

Der Aufsichtsrat ist ein für alle Mal ermächtigt, Satzungsänderungen zu beschliessen, die nur die Fassung betreffen; (§ 274 Abs. 1, Satz 2 HGB).

Sodann

Sodann erklärten die zu 1) bis 14) erwähnten Herren
weiter:

Die Aktien werden zum Nennwert ausgegeben.

Von dem Grundkapital übernommen:

1. J.G. Farbenindustrie Aktiengesell- schaft, Frankfurt a.M.	10.000.000.-- RM
2. Ilse Bergbau-Aktiengesellschaft, Grube Ilse W.B.	10.000.000.-- RM
3. Deutsche Erdöl-Aktiengesellschaft, Berlin-Schöneberg	10.000.000.-- RM
4. Verschen-Feinsandfaser Braun- kohlen-Aktiengesellschaft, Halle a.S.	10.000.000.-- RM
5. Braunkohlen- und Briquet-Industrie Aktiengesellschaft -Rubing-, Berlin	10.000.000.-- RM
6. Aktiengesellschaft Sächsische Werke, Dresden	10.000.000.-- RM
7. Elektrowerke Aktiengesellschaft, Berlin	10.000.000.-- RM
8. Rheinische Aktiengesellschaft für Braunkohlenbergbau und Briquet- fabrikation, Köln a.Rh.	10.000.000.-- RM
9. Mitteldutsche Stahlwerke Aktien- gesellschaft, Riesa	10.000.000.-- RM
10. Anhaltische Kohlenwerke, Halle a.S.	10.000.000.-- RM

Sa. 100.000.000.-- RM.

Alsdann erklärte Herr Reichsbankdirektor Dr. D e u -
m e r :

Durch Verfügung vom 26. Oktober 1934 hat mich der Herr
Reichswirtschaftsminister auf Grund der bereits erwähnten Ersten
Verordnung zur Durchführung der Verordnung über die Errichtung
wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlen-
wirtschaft

Wirtschaft vom 23. Oktober 1934 (Reichsgesetzblatt Teil I Seite 1068) zum Reichskommissar der Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie sowie zum Reichskommissar der sieben gegründeten Braunkohle - Bennis Aktiengesellschaft bestellt. Meine Bestallungsurkunde lege ich vor mit dem Ersuchen, dass der amtierende Notar eine beglaubigte Abschrift der ersten Ausfertigung dieser Verhandlung und jeder weiteren Ausfertigung je eine einfache Abschrift beifügt.

Nach § 3 der angeführten Durchführungsverordnung obliegt mir die Pflicht zur Bestellung des Aufsichtsrates der sieben gegründeten Gesellschaft.

Hiermit bestelle ich zum ersten Aufsichtsrat der Gesellschaft für die sich aus § 243 Abs. 2 H.G.B. ergebende Amtsdauer die Herren:

1. Herrn Bergwerkdirektor Dr. ing. e.h. Max B e h r zu Grube Ilse.
2. Herrn Geh. Regierungsrat Gustav B r e c h t zu Köln, Kaiser Friedrich Ufer 55
3. Herrn Generaldirektor Karl B u r e n zu Berlin W.9, Potsdamerstr. 14
4. Herrn Direktor Dr. ing. Heinrich B h l e r s zu Dresden, Bismarckplatz 2
5. Herrn Direktor Hans G r o e b e r zu Berlin-Schöneberg, Martin Lutherstr. 61
6. Herrn Landeshauptmann Dr. ing. e.h. August M e n g e zu Berlin, Kurfürstenstr. 112
7. Herrn Kaufmann Heino F u l v e r m a n n zu Berlin-Grünwald, Hubertusdammstr. 22.

Alsdann

Alsdann erklärten die anwesenden vorgenannten
sichernt bestellten Herren, dass sie das ihnen angetra-
gte Amt annehmen und dass sie nunmehr zufolge § 10 des Statu-
tum ersten Vorstand der Gesellschaft folgende Herren be-
1. Herrn Direktor Dr. Heinrich Koppeltberg zu

Dessau, Parkstr. 5.

2. Herrn General der Artillerie a. D. von Wolff zu
Berlin U., Kanowstr. 45.

Die Verhandlung soll zweimal für die Gesellschaft
gefertigt werden.

Die Verhandlung ist den Ercheinenden vorzulegen, von
ihnen genehmigt und, wie folgt, eigenhändig unterschrieben:

Otto Scharf.
Heinrich Büttner.
Max Mühl.
Hans Grobner.
Heinrich Pulvermann.
Knut Thiele.
Dr. Friedrich Haefliger.
Albert Lampe.
Heinrich Hilke.
August Wenz.
Georg Salzwitz.
Gustav Grent.
Heinrich Koppeltberg.
Friedrich Müller.

Dr. Lehmann.

K. S. S.

Fl/Kl.

1.4.1943.

N o t i z .

Vertraulich!Betrifft: B r a b a g

In dieser Angelegenheit hatte ich gestern eine Unterhaltung mit Herrn Geheimrat B r e c h t . B. teilte mir mit, dass Keppler infolge des bekannten Führererlasses, wonach Reichstagsmitglieder keine Aufsichtsratsmandate haben dürfen sein Mandat bei der Brabag zur Verfügung stellen werde. In dieser Sache fände am gleichen Nachmittag eine Besprechung mit Keppler statt. Er wolle sich mit mir in der Sache vorbereiten und auch fragen, ob ich gegebenenfalls bereit wäre, ein Aufsichtsratsmandat zu übernehmen, und ob ich auch, sofern nicht Ambitionen von staatlicher oder halbamtlicher Seite vorliegen sollten, bereit wäre, den Vorsitz im Aufsichtsrat zu übernehmen. Ich habe Herrn B. erwidert, dass die Besetzung des Aufsichtsrats der Brabag eine Farce sei und dass ich aufgrund der gegebenen Konstellation nicht bereit sei, in den Aufsichtsrat einzutreten, erst recht nicht, den Vorsitz zu übernehmen.

Wir haben uns dann noch über das in Aussicht zu nehmende Programm weiter unterhalten mit der Verabredung, dass Herr B. mich abends über das Ergebnis unterrichten wollte.

Abends rief Herr B. an und teilte mit, dass die Unterhaltung mit Keppler in folgender Richtung verlaufen sei. Er habe Keppler darauf hingewiesen, dass er sich einen besonders guten Abgang verschaffen könne, indem er bei Rückgabe seines Mandats darauf hinweisen würde, dass bei der Brabag nunmehr weder ein Regierungskommissar noch eine Pflichtgemeinschaft notwendig sei. Die Brabag könne jetzt als eine private Gesellschaft ihr Leben führen. Die Besetzung des Aufsichtsrats sei mit 10 Personen in Aussicht genommen, wovon vier als sog. neutrale Vertreter gelten könnten, und zwar:

./.

Kurt v. Schröder , Vorsitz
Schmidt-Hannover,
Koppenberg,
Rasche,

ferner 6 Vertreter aus der Braunkohle, nämlich:

Brecht
Hellberg
Tobies
Ehlers
Krauch

und ein weiterer Braunkohlenvertreter, wahrscheinlich in der Person des Herrn Nathow.

Ich habe Herrn B. mitgeteilt, dass das Ergebnis sehr befriedigend sei und dass unsere Gruppe sich diesem Vorschlag anschliessen würde.

- - - - -

In der Vormittags-Unterhaltung hatte ich Herrn B. unser Bestrebungen mitgeteilt (Herbst 1941), die darauf hinaus liefen, bei der Brabag in den Genuss des Schachtelprivilegs zu kommen, und ihn insbesondere hingewiesen auf die Haltung von Kranefuss in dieser Angelegenheit. Die Einstellung von Kr. war ja bekanntlich die, dass Gruppenbildungen nach Möglichkeit verhindert werden sollten. Auf meinen damaligen Hinweis, dass aber die Braunkohlengruppe des Rheines einen 30%igen Besitz in einer Hand vereinigt hätte, hatte Kr. damals erwidert, dass das notwendig gewesen sei, um der Union-Kraftstoff die Grundlage für eine Finanzierungsmöglichkeit zu geben. B. gab gestern mir gegenüber zu, dass es sich hierbei mehr um eine Begründung als um eine Grundlage gehandelt hätte.

Ich hatte im übrigen den Eindruck, dass es Herrn B. selbst angenehm sein würde, wenn in dem mitteldeutschen Raum ein 25%iger Zusammenschluss des Besitzes zustandekäme. In

diesem Zusammenhang deutete er ein Zusammengehen mit der I.G. an mit dem Bemerken, dass Herr Schmitz für solche Dinge wohl zu haben sein würde. Ich habe ihm die Richtigkeit seiner dies bezüglichen Ansicht bestätigt, allerdings mit dem Hinzufügen, dass Herr Bütetisch infolge seiner engen Verbindung mit Kr. wahrscheinlich einen anderen Standpunkt einnehmen würde und dass in dubio Herr Schmitz nichts gegen den Rat von Bütetisch durchführen würde.

gez. F l i c k

Ddr. Herren Kaletsch
Dr. Burkart
Weiss
Dr. Tillmanns
Hellberg für die
Herren des AKW-Vorstandes

Der Reichskommissar

für die Pflichtgemeinschaft
der Braunkohlenindustrie und für die
Braunkohle-Benzin-A.-G.

Geschäftszeichen: 315/43

Bring. 18.9.34
NI-397
Z. Arbeit 4164
Berlin III, den 16. September 1934

Hiermit bestelle ich Sie auf Grund der Ersten Verordnung
zur Durchführung der Verordnung über die Errichtung wirtschaft-
licher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenwirtschaft vom
23. Oktober 1934 (RGBl. I S. 1068) zum Mitglied des Aufsichtsrats
der Braunkohle-Benzin-Aktiengesellschaft in Berlin.

Die Annahme Ihres Amtes bitte ich mir zu bestätigen.

Der Reichskommissar
für die Braunkohle — Benzin —
Aktiengesellschaft



Magnus

17

An
Herrn Dr. Friedrich Flick
Berlin W 9
Bellevuestr. 12/a

Aktionäre der Braunkohle-Benzin A.G.(Stand 19.9.1940. Z.Zt. schwebende Übertragungsanträge sind als
genehmigt berücksichtigt.)RMUnion Rheinische Braunkohlen Kraftstoff A.G., Köln . . . 29.215.000(umfasst alle früheren Beteiligungen der
rheinischen Braunkohlengesellschaften mit
Ausnahme von Princess Viktoria/Neurath,
welche an Michel übergegangen ist)Anhaltische Kohlenwerke, Halle a.S. . . . 15.127.000I.G. Farbenindustrie A.G., Frankfurt a.M. . . . 13.179.000(umfasst alle früheren Beteiligungen der
Gesellschaften des J.G. Konzerns einschl.
Riebeck)Ilse Bergbau-Akt. Ges., Grube Ilse, N.L. . . . 6.453.000Reich und Preussischer StaatElektrowerke A.G., Berlin . . . 2.467.000Braunschweigische Kohlenbergwerke
Helmstedt . . . 2.430.000Bergwitzer Braunkohlenwerke A.G.Bergwitz Bes. Halle . . . 430.000Märkisches Elektrizitätswerk A.G. Bln. . . . 412.000Braunkohlen-Schweil-KraftwerkHessen-Frankfurt A.G., Wülfersheim . . . 338.000Preussische Elektrizität A.G., Bln. . . . 264.000Preussische Bergwerks- u. Hütten A.G., Bln. . . . 95.000

6.436.000

Deutsche Erdöl A.G., Berlin-Schöneberg . . . 6.331.000Braunkohlenwerke Salzdorf A.G. . . . 3.504.000MichelGewerkschaft Michel Groß-Kayna, Halle/S. . . . 2.291.000Gewerkschaft Vesta Groß-Kayna, " " . . . 2.290.000Gewerkschaft Leonhardt Groß-Kayna, " " . . . 13.000

4.594.000

Braunkohlen- und Brikett-Industrie A.G. . . .Bubing - Bln.-Charlottenburg . . . 3.788.000Gewerkschaft Frielendorf, Bes. Kassel . . . 493.000

4.281.000

Aktiengesellschaft Mechanische Werke . . . 2.723.000Reichswerke A.G. für Erbergbau und Eisen-Hütten "Hermann Göring" . . . 2.295.000Grube Leopold A.G., Bitterfeld . . . 1.058.000F.O.Th. Heye, Braunkohlenwerke G.m.b.H., Annaburg N.L. . . . 911.000Senftenberger Kohlenwerke A.G. (Kerhahn) . . . 859.000Flaschauer Braunkohlenwerke G.m.b.H., Flasche Kra. Liebenwerda . . . 572.000Bitterfelder Louisengrube, Kohlenwerk u. Ziegelei A.G. . . . 237.000ScherndorfDeutsche Solvay-Werke Aktiengesellschaft, Bernburg . . . 225.000

Deutscher Braunkohlen-Industrie-Verein HALLE/Saale, den 4.10.1934.
Riebeckplatz 4.

- 1.) An die Herren Mitglieder des Vorstandes.
- 2.) An die Herren Staatssekretär Walther, BERLIN, und
Regierungsrat Dr. Wolff, LEIPZIG.
- 3.) An die Herren Geschäftsführer der Bezirksvereine.

VERTRAULICH!

Rdschrb.Nr.452 Gt.

Beiz: Braunkohle und Treibstoffgewinnung. Vorgang:Rdschrb.Nr.450.

Über die Verhandlungen in der Sitzung des Vorstandes vom 1. September 1934 in der Frage der Heranziehung der Braunkohle zur Treibstoffgewinnung berichtet die Niederschrift über die genannte Sitzung (Rdschrb.Nr.450) nur kurz. Einem Auftrage unseres Vorstandes nachkommand übermitteln wir Ihnen in Ergänzung dieser Niederschrift zu Ihrer persönlichen Kenntnisaufnahme eine ausführlichere Notiz über die Besprechungen in dieser Frage in der letzten Vorstandssitzung.

Glückauf und Heil Hitler!

Deutscher Braunkohlen-Industrie-Verein E.V.
Die Geschäftsführung:

gen: Dr. de la Sance.

gen: Grambrecht.

1. Aufl.

k. H. z. gef. Kenntnisaufnahme.

Berlin, den Tischbein.

A k t e n n o t i z

Zu Punkt 1 der T.-O. der Sitzung des Vorstandes vom 26. September 1934

16 Uhr im Ostelbischen Braunkohlensyndikat, Berlin:

"Braunkohle und Treibstoffgewinnung".

Der Herr Vorsitzende führt aus, er habe sich für verpflichtet gehalten, den Vorstand einzuberufen um eine Aussprache über die wichtigen Verhandlungen herbeizuführen, die am 21. September 15,30 Uhr im Reichswirtschaftsministerium über die Frage "Braunkohle und Treibstoffgewinnung" stattgefunden haben. Zu jener Sitzung seien die Vorstände und die Vorsitzenden der Aufsichtsräte der grösseren Braunkohlengesellschaften über 1,5 Mill. t Jahresförderung eingeladen worden. Der Zweck der Aussprache sei den eingeladenen Herren bis zur Sitzung unbekannt gewesen. Leiter der Verhandlungen sei der stellvertretende Reichswirtschaftsminister, Herr Dr. Schacht, gewesen. Er habe in seinen einleitenden Worten auf die Sorge des Reiches um Benzin hingewiesen, die eine Folge der Devisenknappheit sei. Dieser Sorge wolle man nun durch Heranziehen der Braunkohle als Urstoff in gewissem Umfange steuern. Die Absichten der Regierung, wie sie sich aus den Darlegungen des Herrn Dr. Schacht ergäben, seien etwa folgende:

Es sei beabsichtigt, eine oder mehrere Druckhydrierungsanlagen zu errichten und diese Anlagen vom gesamten deutschen Braunkohlenbergbau finanzieren zu lassen. Er denke daran, dem Unternehmen die Form einer Aktiengesellschaft zu geben, an der sämtliche Braunkohlengesellschaften mit einer Jahresförderung von über 100.000 t beteiligt sein sollten. Der Kapitalbedarf betrage 250.000.000 bis 300.000.000 RM und sei so schnell als möglich zur Verfügung zu stellen. Diese Summe ent-

sprache

spreche einer Umlage von RM 2.- je Tonne Jahresförderung des deutschen Braunkohlenbergbaues.

Mit dem angegebenen Kapital würde man in der Lage sein, Hydrierungsanlagen mit einer Kapazität von 400.000 - 500.000 t Benzin je Jahr herzustellen. Diese Benzinmenge entspreche einem Rohkohlenbedarf von 7,5 Millionen t (= 3% der Förderung).

Es sei nicht daran gedacht, daß der Braunkohlenbergbau aus dieser Gründung ein besonderes Geschäft machen solle, doch sollten ihm auch Opfer aus dem Betriebe des Unternehmens erspart bleiben. Das Reich sei bereit, die erzeugte Benzinproduktion zu einem Preise abzunehmen, der eine Verzinsung und Abschreibung des aufgewendeten Kapitals ermögliche. Die Braunkohlenförderer würden Eigentümer der Anlagen sein und bleiben. Auch sollten sie den Betrieb übernehmen, wobei dem Reich sich selbstverständlich maßgebend an der Leitung des Unternehmens beteiligen müßte.

Es komme sehr darauf an, zu einem schnellen Entschluß zu kommen. Die Braunkohlengesellschaften hätten gut verdient und hätten aus den Einnahmen genug, die eigentlich der Allgemeinheit gehörten, jetzt sollten sie etwas abgeben. Es sei bekannt, daß eine Reihe von Braunkohlengesellschaften über größere liquide Mittel verfügten. Diejenigen Gesellschaften, die nicht in der Lage seien, die Beträge sofort in bar zu erlegen, sollten borgen. Die Bedingungen, unter denen das Reich solche Gelder teilweise borgen würde, würde aber so sein, daß jeder Anreiz für die Werke entfiel, die Rückzahlung eines Kredits zu verschieben.

In der Aussprache habe Herr Dr. Baron Lammert dargestellt, daß die Hydrierung eine außerordentlich teure Verfahren darstelle, daß große Investitionen erforderlich seien. Bei dem raschen Fortschritt

der Technik müsste die zu erstellende Anlage mindestens in 10 Jahren abgeschrieben sein. Die Frage des Herrn Dr. Büren, ob der Preis der Benzine so gestellt würde, dass die Anlage in 10 Jahren amortisiert sei, sei von Herrn Dr. Schacht bejaht worden.

Des weiteren habe Herr Dr. Büren die Frage der Anrechnung der für die Druckhydrierung benötigten Kohle auf die Syndikatsbeteiligung zur Sprache gebracht.

Herr Grüber habe auf das Schwelverfahren hingewiesen, und dass es zweckmässig sei, nicht nur Benzin herzustellen, sondern schwere Kohlenwasserstoffe, d.h. Treiböle. Eine derartige auf Schwelerei gegründete Anlage würde viel billiger sein und doch den vom Reich gewünschten Zweck erreichen. Auf den Einwurf des Reichswirtschaftsministers, was er denn mit dem anfallenden Koks anfangen wolle, habe Herr Grüber geantwortet, die Verwendbarkeit des Koks sei lediglich eine Preisfrage, die Koksfrage sei gelöst.

Herr Dr. Platschek habe darauf hingewiesen, dass Benzin in 5 oder 10 Jahren wahrscheinlich nicht mehr den Wert hätte wie heute und dass bis dahin sich vielleicht ganz andere Betriebsstoffe durchgesetzt hätten, z.B. Holgas, Kohlenstaubmotor, Hochdruckdampf. Durch die Heranziehung zu derartig grossen Ausgaben würden die Gesellschaften unfähig gemacht werden, sich anderweitig an Aufschwung der gesamten deutschen Wirtschaft zu beteiligen. Man dürfe nicht die-an vergessen, dass die Braunkohlenindustrie gerade in den letzten Jahren die anderen Industrien stark befruchtet hätte durch Erteilung von Aufträgen. 7. grossen weiteren Ausgaben sei die Braunkohle dann nicht mehr fähig. Für die Grösse des aufzubringenden Kapitals gewinne man den richtigen Massstab, wenn man sich klar mache, dass dieses Kapital ein Sechstel des in der Braunkohle insgesamt investierten Kapitals

ausmache.

Herr Pulvermann habe angeregt, den auf seine Gesellschaften entfallenden Teil an Benzin in natura zu liefern.

Derr Herr Reichswirtschaftsminister habe diesen Vorschlag nicht abgelehnt, weil es ihm ja darauf ankomme, Benzin zu erhalten.

Die Frage des Herrn Dr. Schacht, ob es möglich sei, freiwillig zur Gründung der Gesellschaft zu kommen, sei von der Versammlung verneint worden. Es würde deshalb der Zusammenschluss auf gesetzlicher Basis erfolgen.

In eine vorbereitende Kommission seien folgende Herren gewählt worden: Grüber, Brecht, Dr. Bube, je ein Vertreter der I.G. Farbenindustrie und der ASW. Ferner habe sich Herr Dr. Schacht vorbehalten diese Kommission durch geeignete Herren zu ergänzen.

Der Herr Vorsitzende weist darauf hin, dass man grundsätzlich gegen die Bestrebungen, die Braunkohle zur Treibstoffgewinnung in weiteren Masse heranzuziehen, nichts einwenden könne, im Gegenteil, man müsse den Plan begrüßen. Bedenken dagegen beständen seines Erachtens nur über die Art der Finanzierung, weil wahrscheinlich von dem grössten Teil der Werke in dieser Beziehung Unmögliches verlangt würde. Man müsse daher auf diese Frage in der Kommission, die auch im einzelnen noch vielerlei Fragen zu regeln haben werde, zurückkommen.

In der Aussprache zu dem vorstehenden Bericht des Herrn Vorsitzenden wird zunächst von Herrn Tietze mitgeteilt, dass Herr Dr. Bube aus der Kommission ausgeschieden sei. Für ihn sei Herr Pulvermann in die Kommission eingetreten. Die Kommissionsmitglieder hätten aber das Recht, Sachverständige jederseits mitzubringen. Infolgedessen sei es möglich, das Sachverständnis des Herrn Dr. Bube für die Arbeiten nutzbar zu machen. Er halte es für unbedingt

erforderlich, daß die Kommission durch Finanzleute ergänzt werde.

Herr Dr. Ehlers bemerkt zu dieser Anregung, daß dies nach seinem Eindruck den Absichten des Herrn Reichswirtschaftsministers nicht entsprechen würde. Offenbar sei von ihm beabsichtigt, nur Techniker in die Kommission zu nehmen, um Vorschläge für die technische Durcharbeitung des Projektes zu erhalten. Nach seiner Meinung sei es unbedingt erforderlich, zwischen den rein technischen Fragen, die der Kommission vorbehalten seien und den finanziellen Fragen scharf zu scheiden. Die Frage der Finanzierung werde eines Tages vom Reichswirtschaftsministerium mit Vertretern des Braunkohlenbergbaues gesondert verhandelt werden. Ferner teilt er mit, daß auch Herr Koppenberg der Kommission angehört.

Herr Dr. Scharf teilt mit, daß er Herrn Dr. Büren für die Kommission namhaft gemacht habe. Es ist nicht klar festzustellen, ob Herr Dr. Büren tatsächlich der Kommission angehört.

Hedann herrscht Einstimmigkeit darüber, daß -falls zwei Herren in die Kommission aufgenommen werden können- auch der Herr Vorsitzende in seiner Eigenschaft als der in Aussicht genommene Führer der Fachgruppe Braunkohlenbergbau der Kommission angehören müsse. Der Herr Vorsitzende betont, daß dies auch seiner Auffassung entspreche.

Weiter weist der Herr Vorsitzende darauf hin, daß er es im Hinblick auf die große Tragweite des Projektes für unbedingt erforderlich halte, die Werke mit mehr als 100.000 t Jahresförderung, soweit sie noch nicht über den Plan unterrichtet seien, ins Bild zu setzen. Es entspreche die Frage, ob es zweckmäßiger sei, die Werke schriftlich oder mündlich zu unterrichten.

Herr Dr. Scharf ist der Auffassung, daß die Unterrichtung der Werke nicht so sehr dränge. Man solle erst die Kommission arbeiten

lassen.

lassen. Vielleicht bekomme dadurch die Angelegenheit ein wesentlich verändertes Aussehen. Im gegenwärtigen Augenblick hält er die Einladung der Vereinswerke zwecks Unterrichtung für vorfrüht.

Auch Herr Dr. Bolzani hegt Bedenken gegen eine schriftliche Verständigung der Vereinswerke. Die Vertraulichkeit sei zwar nicht ausdrücklich erklärt worden, liege aber seiner Meinung nach in der Frage selbst begründet. Er schlägt vor, in den Bezirksvereinen vertrauliche mündliche Informationen der bisher noch nicht unterrichteten Werke vorzunehmen. Diese Anregung findet allgemeine Zustimmung.

Der Vorstand beschliesst, die Unterrichtung durch folgende Herren vornehmen zu lassen:

Für das Revier Niederlausitz:	Herr Dr. Heubel,
" " " Halle:	" Dr. Kail,
" " " Magdeburg:	" Weinhold,
" die Reviere Meuseln und Bernau:	" Dr. Rüdiger,
" " " Bitterf. u. Anhalt:	" Dr. Bolzani,
" das Revier Kassel:	" Dr. Frhr. Wolff von Krosigk,
" " " Oberlausitz:	" Dr. Ehlers,
" die Reviere Forst u. Frankfurt:	die Geschäftsführung.

Der Herr Vorsitzende bemerkt zum Schluss, dass man die Kommission zunächst werde arbeiten lassen und dass man abwarten müsse, welche weiteren Schritte durch die Reichsregierung in dieser Frage unternommen würden. Auch sei für die weiteren Verhandlungen wesentlich, welche Stellungnahme unsere Vereinswerke zu dem Plan nähme.

Der Vorstand schliesst sich dieser Auffassung an.

Dr. Heubel.

Dr. Bolzani.

, den 7.12.1934.

An den

Vorstand der Braunkohle-Benzin-Akt.-Ges.,

B e r l i n W.8,Schinkelplatz 1/2.

In der Sitzung vom 19. Oktober 1934 hat der Linksunterzeichnete außer einem Gründeranteil für die Werschen-Weißener Braunkohlen-Akt.-Ges. noch einen solchen für die Anhaltischen Kohlenwerke übernommen, weil Herr Reichsbankpräsident Schacht eine zehnte Firma für die Gründung heranziehen wollte. Der Hinweis auf die geldliche Anspannung, die hierdurch für unsere Werke entstehe, wurde mit der Begründung entkräftet, daß die gleichmäßige Behandlung der Gründer mit den an der Gründung nicht beteiligten, aber durch Umlage heranzuziehenden Braunkohlenwerken gewährleistet sei. Herr Reichsbankpräsident Schacht fügte ferner hinzu, daß die Anhaltischen Kohlenwerke ja nur für eine ganz kurze Zeit in Vorlage träten, da unmittelbar nach der Gründung die ersten 10% der Einzahlung auf Grund des Umlageschlüssels umgelegt und damit die von den Gründern gezahlten Beträge, soweit sie die erste Umlage überstiegen, den gründenden Firmen zurückerstattet würden. Auf Grund dieser Darlegungen hat der Linksunterzeichnete, zugleich in dem Wunsch, die positive

Einstellung seiner Firmen zu dem beabsichtigten Unternehmen einer deutschen Benzinherzeugung zu bekunden, die Bereitschaft zur Mitgründung für die Anhaltischen Kohlenwerke erklärt.

Inzwischen ist der Schlüssel für die Umlage bestimmt, aber es sind unseres Wissens die entsprechenden Zahlungen noch nicht eingefordert worden. Da das Mißverhältnis zwischen Einzahlung auf Grund der Gründerbeteiligung und endgültiger Umlage bei den unterzeichneten Gesellschaften besonders krass ist - die 10%ige Einzahlung bedeutet

für die Anhaltischen Kohlenwerke	RM 344.200,--
für die Werschen-Weißerfelser Braunkohlen-Akt.-Gesellschaft	RM 226.900,--
insgesamt also	RM 571.100,--

gegenüber RM 2.000.000,-- Aufbringung für die Gründung- bitten wir zum mindesten den Anhaltischen Kohlenwerken den vorgelegten Betrag von RM 1.000.000,-- baldmöglichst zurückzuerstatten.

Wir stützen diese Bitte nicht nur auf die den Anhaltischen Kohlenwerken gegebenen obenerwähnten Darlegungen, sondern vor allem auf den Umstand, daß wir in entsprechendem Umfange Bankkredit in Anspruch nehmen mußten, der nach einmaliger Prolongation spätestens bis zum 20. Dezember ds.Js. zurückgezahlt werden muß.

Im übrigen hoffen wir, daß entsprechend der den gründenden Werken unter dem 31. Oktober ds.Js. vom Reichswirtschafts-

ministerium zugegangenen Erklärung auch die restliche Mehrzahlung, welche für die Anhaltischen Kohlenwerke und die Werschen-Weissenfelder Braunkohlen-Akt.-Ges. (nach Vergütung des RM 1.000.000,- an die Anhaltischen Kohlenwerke) noch RM 428.900,- beträgt, vor Jahresende zurückerstattet und dabei auch die Frage der Einkommensteuern geklärt wird.

Mit deutschem Gruss

Anhaltische Kohlenwerke
 WERSCHEN-WEISSENFELDER
 BRAUNKOHLEN-AKTIE-GESELLSCHAFT
 v. Pulvermann Hellberg.

660

Herr Dr. Fiedler
 Dr. Bauer
 Dr. Fiedler
 Dr. Fiedler
 Dr. Fiedler

Eing. 9 - JUL 1935					
Econtw.					
Erled.					

den 9. Juli 1935.

Anhaltische Kohlenwerke,
 Vereinigte-Weissenfelder Braunkohlen A.-G.,
 Deutsche Stahl-Aktiengesellschaft,
 Elektrowerke Aktiengesellschaft,
 Flao, Durgun-Aktiengesellschaft,
 Mitteldeutsche Stahlwerke A.-G.,
 Aktiengesellschaft Rheinische Werke,
 I.G. Farbenindustrie A.-G., a.Hd. des
 Herrn Bergwerksdirektor Dr. Scharf,
 Rheinische Aktiengesellschaft für Braunkoh-
 lenbergbau und Kalksteinfabrikation,

Berlin H.H.
 Berlin H.H.
 Berlin H.H.
 Berlin H.H.
 Berlin H.H.
 Berlin H.H.
 Berlin H.H.
 Berlin H.H.
 Berlin H.H.
 Berlin H.H.

Dr. S/P.

Betr.: Beteiligung an Aktienkapital
 der Braunkohlen-Betriebe A.-G. (B. 103).

Trotzdem seit Jahresfrist der Kreis der der Pflichtgemein-
 schaft angehörenden Braunkohlenunternehmen durch die Entschlei-
 dung des Herrn Reichswirtschaftsministers festgelegt ist, konnte
 die Erstattung der danach von den Gründerfirmen vorgelegten
 Beträge an Kapital, Zinsen und Unkosten durch die neubestelligten
 Gesellschaften nicht erzielt werden. Es erscheint uns daher,
 besonders mit Rücksicht auf das Ergebnis einiger Unterredungen
 beim Herrn Reichskommissar, erforderlich, beim Herrn Reichswirt-
 schaftsminister selbst vorstellig zu werden. Falls Sie damit
 einverstanden sind, bitten wir, das beiliegende Schreiben mit zu

RAWA

4. Juli - 2			
b. H. E.			

vollziehen, weiterzureichen und schließlich an den Herrn
stellv. Reichswirtschaftsminister abzusenden.

Glückauf und Heil Hitler !
Braunkohlen- und Brikett-Industrie-Aktien-Gesellschaft
-BUBIAG-

19 Anlagen.

Berlin, den 2. Juli 1933.

AN

dem stellvertretenden Reichswirtschaftsminister,
Herrn Reichsbankpräsident Dr. S c h a c h t,

Berlin W.

Dr. S/P.

Betr.: Beteiligung an Aktienkapital
der Braunkohle-Bassin A.-G. (B. 103)

Nachdem der Kreis der der Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie und für die Braunkohle-Bassin A.-G. angehörenden Braunkohlenunternehmen durch Entscheidung rechtskräftig festgesetzt worden war, hat der Herr Reichskommissar Mitte vorigen Jahres Teilbeträge der von den Gründern übernommenen Aktien auf die anderen, an der Gründung nicht beteiligten, aber der Pflichtgemeinschaft angehörenden Braunkohlengesellschaften übertragen. Einige der neubeteiligten Braunkohlenunternehmen haben jedoch bis heute die ihnen obliegenden Einzahlungen nicht bewirkt, sodaß die Gründer gezwungen waren, diese Beträge weiterhin vorzulegen. Auch der Ausgleich der den Gründern entstandenen Einverlustrate und sonstigen Lasten war infolgedessen nicht möglich. Es handelt sich um rd. 6 Mill. RM, deren Einzahlung von den betreffenden Braunkoh-

langgesellschaften mit der Begründung verweigert wird, daß sie die Beträge nicht aufbringen könnten. Diese Begründung kann als stichhaltig nicht angesehen werden, da die betreffenden Braunkohlenunternehmen jedenfalls ausreichend kreditfähig sind, denn hinter ihnen stehen als Alleingesellschafter oder Großaktionäre finanzkräftige Personen oder Unternehmen. So sind bekanntlich die Saftenberger Kohlenwerke und die Herremer Brikettfabrik G.m.b.H. Alleineigentum der Familie Werhahn. Die Gewerkschaft des Braunkohlenbergwerks Neurath und die Gewerkschaft des Braunkohlenbergwerks Prinzessin Victoria gehören zum Michel-Konzern; die Mehrheit der Braunkohlenwerke Bruckdorff A.-G. in Halle und der Bergwitzer Braunkohlenwerke A.-G. in Bergwitz Bezirk Halle gehört der Dresdner Bank. Die F.C.Th. Heye Braunkohlenwerke G.m.b.H.-Annahütte H/L. sind Familienbesitz der Familie Heye in Hamburg. Allen diesen Gesellschaften ist es daher ohne weiteres möglich, die für die Einsahlung bei der Braunkohle-Benzin A.-G. erforderlichen Beträge aufzubringen, ebenso wie notleidende Tochtergesellschaften der Gründerfirmen dies durch Hilfe der Muttergesellschaft getan haben. Irgend eine nachteilige Wirkung auf den Gebiet der Arbeitsbeschaffung dürfte in all' diesen Fällen nicht zu erwarten sein.

Wir bitten daher, den Herrn Reichskommissar anzuweisen die in den Verordnungen vorgesehenen Zwangsmittel gegen die rückständigen Gesellschafter anzuwenden, damit nicht noch weiterhin die Gründerfirmen in höherem Maße belastet werden, als

— BUBIAG —

Erhalten "28" NI-3975

Abschrift. N.

Kopie.

St/Ga.

17.2.1939.

A k t e n n o t i z .

Vertraulich!

Betrifft: AR-Sitzung Brabag am 16.2.39.

Beifolgend Entwurf zum Geschäftsbericht und die Bilanz der Brabag zum Ende Dezember 1937. Nach dem Vorschlag des Vorstandes und des Finanzausschusses ist die Verteilung einer Dividende von 5 % vorgesehen. Gleichzeitig sollte aber eine Kapitalerhöhung von RM 25 Mio. im Laufe des Jahres 1939 durchgeführt werden. Die Kapitalerhöhung war in der Weise gedacht, dass die Mitglieder der Pflichtgemeinschaft zwangsweise wiederum ihren Anteil an den RM 25 Mio. übernehmen müssen (d.h. für unsere Gruppe Lauchhammer, AKW/WW etwa RM 1,9 Mil.) und zwar voraussichtlich mit 25 % Einzahlung sofort, weitere 50 % im Jahr 1939.

Nach Rücksprache mit dem Vorstand habe ich darauf aufmerksam gemacht, dass bei dieser Konstruktion den Aktionären ein ausserordentliches Opfer zugemutet wird, indem sie von der ersten Dividende rd. 50 % als Steuer abführen müssen, andererseits den Kapitalbetrag voll einziehen müssen; d.h. bei einem Anspruch auf RM 1.000 Dividende führen sie RM 500,-- an Steuern ab und können RM 500,-- aus der eigenen Kasse nehmen, um die Aktien voll einzuzahlen. Ich hatte daher beantragt, keine Dividende auszuschütten und den Gewinn von RM 5 Mio. zur Eigenfinanzierung zu benutzen, um die Kapitalerhöhung damit zu vermeiden. Dieser Antrag rief zunächst den Widerstand bezeichnenderweise von Brecht hervor, dann auch von Dr. Büren. Brecht geniesst das Schachtelprivileg, war andererseits objektiv genug, sehr bald einzusehen, dass unser Antrag berechtigt war. Herr Büren hielt im Interesse der zahlreichen Kleinaktionäre die Ausschüttung einer Dividende für erforderlich. Auch die von den widersprechenden Seiten eingebrachte Begründung, dass die Anleihe von RM 120 Mio. nur bei einem gleich hohen Kapital möglich sei, konnte zu Fall gebracht werden, indem man darauf hinwies, dass als Eigenkapital ja Kapital + offene Reserven angesehen

wird. Wir erreichten schliesslich folgenden Beschluss, der der Hauptversammlung zur Entscheidung vorgelegt werden muss:

Eine Dividende gelangt nicht zur Auszahlung. Aus dem Gewinn werden RM 5 Mio. in einen Dividenden-Ausgleichfonds oder eine ähnlich zu bezeichnende offene Rücklage gestellt. Aus dem Gewinn des Jahres 1938 wird der gleiche Betrag von rund RM 5 Mio. zurückgestellt, um für Finanzierungszwecke Verwendung zu finden. Diese Rückstellung erfolgt unter der Voraussetzung, dass eine Kapitalerhöhung, die zwangsweise allen Aktionären auferlegt würde, vermieden wird. Hierzu besteht berechnete Aussicht, weil der zwischen der Brabag und dem Reich vereinbarte Garantievertrag ausserordentliche Verbesserungen für die Brabag gebracht hat. In grossen Zügen ist folgendes erreicht:

1. Das Reich hat die 13%ige Abschreibungsquote der Brabag bereits bewilligt bei Gründung und bei Volleinzahlung des Kapitals, nicht also erst nach Fertigstellung der Anlage. Dadurch sind der Brabag Beträge von einigen RM 20 Mio. zugeflossen, die eigentlich dem Reich gehören, auf die das Reich verzichtet.
2. Das Reich beanspruchte bisher die Spanne zwischen Gesamtselbstkosten und garantierten Erlös für sich, ausserdem als Kompensation dafür, dass den Aktionären das eingezahlte Aktienkapital im Laufe von 10 Jahren als Dividenden zurückgezahlt werden sollte, einen Anteil in Höhe von 50 % an den Werken. - Auch auf diese Rechte hat das Reich verzichtet. Die Brabag verzichtet auf die ursprünglich gemachte Zusage an die Aktionäre, dass das eingezahlte Kapital im Laufe von 10 Jahren zurückgegeben werden sollte, und beteiligt Reich mit 1/3 an der Gewinnspanne.
3. Der Garantievertrag läuft bis zum Jahr 1950. Die Garantie, die sich bisher nur auf Böhlen und Magdeburg bezog, ist ausgedehnt auf Schwarzheide und teilweise auf Zeitz.
4. Die Abschreibungsgarantie ist von 13 auf 9 % herabgesetzt worden. Diese Abschreibung von 9 % auf die Anlagewerte ist steuerfrei zugestanden worden, sodass die Werke im Laufe von 11 - 12 Jahren - ohne Erneuerungen - praktisch auf Null steuerfrei abgeschrieben werden können.

5. Die der Brabag verbleibenden Mehrerlöse (die Spanne zwischen Selbstkosten und Garantiepreis) sind vom Vorstand überschlägig berechnet worden mit RM 80 Mio.
6. Der Gesamtgeldbedarf der Brabag wird heute angenommen mit rund RM 400 Mio., der finanziert wird
- | |
|--|
| mit RM 100 Mio. aus eingezahltem Kapital |
| " " 120 " " Anleihe |
| " " 30 " " Kredit. |

Den Restbetrag glaubt der Vorstand aus eigenen Gewinnen und den ihm verbleibenden steuerfreien Abschreibungen finanzieren zu können.

Es herrscht allgemein die Auffassung, dass die Brabag bei diesem Garantievertrag aussergewöhnlich gut abgeschnitten hat.

7. Der Geschäftsbericht und die Gewinnverteilung werden entsprechend unserem Antrag geändert.

gez. Steinbrinck.

Dd/Riesa,
" AKW.

4½%ige Teilschuldverschreibungen von 1938, 2. Folge,

der

Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft, Berlin,

rückzahlbar zum Nennwert ab 1. November 1944.

An die

Dresdner Bank

Auf Grund der bekanntgegebenen Bedingungen zeichne ich
wir

nom. RM _____ 4½%ige Teilschuldverschreibungen von 1938, 2. Folge,
der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft, Berlin,
mit Zinsscheinen zum 1. Mai 1939 u. ff.
zum Kurse von 98¼%.

Den Gegenwert zuzüglich Börsenumsatzsteuer und zuzüglich 4½% Stückzinsen ab
1. November 1938 bitte ich meinem Konto Nr. _____ zu belasten - werde ich
wir unserem wir
Ihnen durch _____ überweisen.

Die Anleihestücke bitte ich nach Erscheinen meinem Streifband-Depot beizufügen
wir unserem
- mir auszuliefern.
uns

Ich bitte _____ möglichst um Zuteilung von _____ Stück zu RM 500.-
Wir _____ Stück zu RM 1000.-

_____, den _____ 1938.

Name: _____
(Bei Frauen auch der Geburtsname)

Wohnort: _____

Straße: _____

Dresdner Bank

Die Anleihe steht unter Bürgschaft der
Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie
(vgl. Seite 2 oben).



Zeichnungseinladung

für

nom. RM 40 000 000.—

4 1/2 % ige Teilschuldverschreibungen von 1938, 2. Folge,

der

Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft, Berlin.

Die Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft, die zur Teilfinanzierung des weiteren Ausbaues ihrer im wesentlichen bereits fertiggestellten Werke in Böhlen, Magdeburg und Schwarzeiche sowie zur Erstellung einer neuen Anlage zur Gewinnung von Tinkstoffen in Zeitz im März d. Js. eine mit 4 1/2 % verzinsliche Anleihe von RM 40 000 000.— als erste von mehreren Teilschuldverschreibungsanleihen von insgesamt bis zu RM 120 000 000.— begeben hat, beabsichtigt nunmehr, zu dem gleichen Zweck eine zweite

4 1/2 % ige Anleihe im Nennbetrage von RM 40 000 000.—

aufzunehmen.

Die Anleihe ist eingeteilt in unter sich gleichberechtigte Teilschuldverschreibungen über nom. RM 1 000.— und nom. RM 500.—. Die Teilschuldverschreibungen lauten auf den Namen der Dresdner Bank, Berlin, oder deren Order und sind durch Indossament übertragbar.

Die Anleihe ist mit 4 1/2 % jährlich verzinslich; die Zinsen sind halbjährlich nachträglich am 1. Mai und 1. November jedes Jahres zahlbar. Der Zinslauf beginnt am 1. November 1938, sodaß der erste Zinsschein am 1. Mai 1939 fällig ist.

Die Laufzeit der Anleihe beträgt 20 Jahre. Die Tilgung erfolgt nach fünf tilgungsfreien Jahren durch Auslosung zum Nennwert in 15 gleichmäßigen, jeweils um die ersparten Zinsen anwachsenden Jahresraten, von denen die erste am 1. November 1944 und die letzte am 1. November 1958 fällig wird. Die Tilgung kann ganz oder teilweise auch durch freihändigen Rückkauf der Teilschuldverschreibungen bewirkt werden. Verstärkte Tilgung ist zulässig; etwa mehr getilgte Beträge können auf spätere planmäßige Tilgungsraten angerechnet werden.

Gesamtkündigung der jeweils noch nicht getilgten Teilschuldverschreibungen zur Einlösung zum Nennwert ist mit einer Frist von 3 Monaten zu einem Zinstermin, frühestens jedoch zum 1. November 1944, zulässig. Seitens der Gläubiger sind die Teilschuldverschreibungen unkündbar.

Für sämtliche Ansprüche aus der Anleihe übernimmt die Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie, vertreten durch den für sie eingesetzten Reichskommissar, gegenüber der Dresdner Bank, Berlin, als der ersten Gläubigerin die Ausfallbürgschaft mit der Maßgabe, daß jeder spätere Erwerber einer Teilschuldverschreibung die Bürgin ohne Vorlegung der Bürgschaftsurkunde in Höhe seiner Forderung in Anspruch nehmen kann, falls und soweit die geschuldeten Beträge an Kapital, Zinsen und Kosten nicht innerhalb von 3 Monaten nach Fälligkeit gezahlt oder beigetrieben worden sind.

In der Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie sind im Jahre 1934 alle deutschen Braunkohlenunternehmungen mit einer Jahresproduktion von über 400 000 to zusammengeschlossen worden. Die Produktion dieser Werke von insgesamt etwa 150 000 000 to Rohbraunkohle im Jahre 1936 beträgt etwa 94 % der deutschen Rohbraunkohlenproduktion.

Die Einführung der Teilschuldverschreibungen an der Börse zu Berlin, der Rhein-Mainischen Börse zu Frankfurt a. M., der Rheinisch-Westfälischen Börse zu Düsseldorf und der Mitteldeutschen Börse zu Leipzig wird sobald als möglich beantragt werden.

Die Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft ist am 26. Oktober 1934 im Zusammenhang mit der von der Reichsregierung erlassenen Verordnung über die Errichtung wirtschaftlicher Pflichtgemeinschaften in der Braunkohlenwirtschaft vom 28. September 1934 und der Ersten Durchführungsverordnung vom 23. Oktober 1934 mit dem Sitz in Berlin gegründet und am 31. Oktober 1934 in das Handelsregister eingetragen worden. Gegenstand des Unternehmens ist die Herstellung von Treibstoffen und Schmierölen unter Verwendung von Braunkohle und die Errichtung sowie der Erwerb von Anlagen, die zur Erreichung und Förderung dieser Zwecke geeignet sind. Das Grundkapital beträgt RM 100 000 000.— und ist voll eingezahlt; die Erhöhung des Kapitals um RM 25 000 000.— auf RM 125 000 000.— ist beabsichtigt.

Sämtliche Aktien sind zunächst von den nachstehend aufgeführten Gründerfirmen übernommen worden:

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a. M.,
Ilse Bergbau-Aktiengesellschaft, Grube Ilse, N.-L.,
Deutsche Erdöl-Aktiengesellschaft, Berlin,
Werschen-Weißensefel Braunkohlen-Aktiengesellschaft, Halle a. d. S.,
Braunkohlen- und Brikett-Industrie Aktiengesellschaft — Bubiag —, Berlin,
Aktiengesellschaft Sächsische Werke, Dresden,
Elektrowerke Aktiengesellschaft, Berlin,
Rheinische Aktiengesellschaft für Braunkohlenbergbau und Brikettfabrikation, Köln,
Mitteldeutsche Stahlwerke Aktiengesellschaft, Riesa,
Anhaltische Kohlenwerke, Halle a. d. S.

Später sind die Aktien durch den Herrn Reichskommissar für die Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie auf deren Mitglieder quotenmäßig aufgeteilt worden.

Die Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft verfügt über 3 Betriebsanlagen in Böhlen, Magdeburg und Schwarzeide, außer der noch im Aufbau befindlichen Anlage in Zeitz.

Die Werke (nach Fertigstellung auch Zeitz) sind mit allen für die Erzeugung von Benzin und sonstigen Treib- und Schmierstoffen erforderlichen Anlagen sowie Stromverteilungs- und teilweise Stromerzeugungsanlagen, Verladeanlagen, Werkstätten und Abwasserreinigungsanlagen versehen. Ferner sind vorhanden Laboratorien, Verwaltungsgebäude, Kameradschaftshäuser, Bereitschaftswohnungen und Werkswohnungen.

Die Anlagen sind so eingerichtet, daß sie auf Benzin und durch bereits vorgesehene Erweiterungsbauten auch teilweise auf Dieselloil, Schmierstoffe und Paraffin arbeiten können.

Die Rohstoffbasis für die Hydrieranlagen Böhlen, Magdeburg und Zeitz sind Braunkohlen-Schwelteer und Grudekoks, für Schwarzeide Braunkohlenbriketts und Rohkohle.

Die Grundlage für die Wirtschaftlichkeit der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft ist durch langfristige Verträge gegeben.

Das Jahr 1935 war noch reines Baujahr, während die Produktion erst im Laufe des Jahres 1936 teilweise aufgenommen wurde. Indessen ist auch das Jahr 1936, das nach Aktivierung von rd. RM 8 000 000.— Baubetriebs- und Planungskosten ohne Gewinn und Verlust abschloß, noch als Bau- und Anlaufjahr anzusehen. 1937 sind die Werke Magdeburg und Böhlen erstmals ein ganzes Jahr über in Betrieb gewesen, und außerdem ist auf dem Werk Schwarzeide im Laufe des vergangenen Jahres die Produktion aufgenommen worden. Die Gesamtproduktion der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft betrug 1937 rd. 320 000 to und wird im Jahre 1938 voraussichtlich auf rd. 425 000 to steigen. Wie bereits anlässlich der Auflegung der ersten Anleihe bekanntgegeben, ist im Jahre 1937 ein Ergebnis erzielt worden, das nach ausreichenden Abschreibungen eine angemessene Verzinsung des Kapitals zuläßt.

Auf den Anlagekonten sind vom 1. 1. 1937 bis 30. 6. 1938 aktivierungsfähige Zugänge im Gesamtbetrage von rd. RM 110 000 000.— erfolgt, so daß die Anlagen am 30. 6. 1938 ohne Berücksichtigung der normalen Abschreibungen mit rd. RM 260 000 000.— zu Buche standen.

Die Verbindlichkeiten betrugen am 30. 6. 1938 rd. RM 140 000 000.—; soweit diese kurzfristig sind, werden sie durch die vorliegende Anleihe größtenteils konsolidiert werden.

Die unterzeichneten Banken legen hiermit die durch die vorerwähnte Bürgschaft der Pflichtgemeinschaft der Braunkohlenindustrie gesicherten

nom. RM 40 000 000.- $4\frac{1}{2}\%$ igen Teilschuldverschreibungen von 1938, 2. Folge,

der

Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft, Berlin,

unter folgenden Bedingungen zur Zeichnung gegen Barzahlung auf:

1. Die Zeichnungsanmeldungen werden in der Zeit vom 31. Oktober bis 10. November 1938 einschließlich bei den unterzeichneten Banken und ihren in Deutschland gelegenen Niederlassungen entgegengenommen. Früherer Zeichnungsschluß bleibt vorbehalten.

2. Der Zeichnungspreis für die Teilschuldverschreibungen, die mit Zinsscheinen zum 1. Mai 1939 u. ff. versehen sind, beträgt

$98\frac{1}{4}\%$

3. Die Bezahlung der zugeteilten Teilschuldverschreibungen zuzüglich Börsenumsatzsteuer und $4\frac{1}{2}\%$ Stückzinsen vom 1. November 1938 bis zum Zahlungstage hat am 14. November 1938 bei derjenigen Stelle zu erfolgen, bei welcher die Zeichnung vollzogen worden ist.

Die Höhe der Zuteilung unterliegt allein dem Ermessen der Zeichnungsstellen.

Anmeldungen auf bestimmte Abschnitte können nur insoweit berücksichtigt werden, als dies mit den Interessen der anderen Abnehmer vereinbar ist.

Nach erfolgter Zuteilung erhalten die Erwerber bis zum Erscheinen der Teilschuldverschreibungen auf Antrag nicht übertragbare Kassenquittungen, gegen deren Rückgabe die Stücke nach Fertigstellung bei derjenigen Stelle kostenfrei erhoben werden können, welche die Quittung ausgestellt hat.

Berlin, Leipzig, Dresden, Köln, Bochum, den 29. Oktober 1938.

Dresdner Bank

Allgemeine Deutsche Credit-Anstalt

Commerz- und Privat-Bank Aktiengesellschaft

Deutsche Bank

Reichs-Kredit-Gesellschaft Aktiengesellschaft

I. H. Stein

Berliner Handels-Gesellschaft

Delbrück Schickler & Co.

Hardy & Co. G.m.b.H.

Sächsische Staatsbank

Westfalenbank Aktiengesellschaft

BRAUNKOHLE-BENZIN
AKTIENGESellschaft

BERLIN

1939

BRAUNKOHLE-BENZIN AKTIENGESELLSCHAFT

BERLIN

GESCHÄFTSBERICHT

ÜBER DAS 6. GESCHÄFTSJAHR VOM 1. JANUAR 1939
BIS ZUM 31. DEZEMBER 1939

TAGESORDNUNG

für die

6. ordentliche Hauptversammlung

der

Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft

am Donnerstag, dem 14. November 1940, mittags 12 Uhr

in Berlin, Markgrafenstr. 43, Gebäude der Dresdner Bank - Großer Sitzungssaal -.

1. Vorlage des Geschäftsberichtes und des Jahresabschlusses für 1939 mit dem Bericht des Aufsichtsrates.
2. Beschlußfassung über die Verwendung des Reingewinnes.
3. Beschlußfassung über die Entlastung des Vorstandes und des Aufsichtsrates.
4. Wahl des Abschlußprüfers für das Geschäftsjahr 1940.

Aufsichtsrat

Staatssekretär Wilhelm Keppler, Berlin, Vorsitz
Geheimer Regierungsrat Gustav Brecht, Köln, stellv. Vorsitz
Dr. jur. Dr.-Ing. e. h. Karl Büren, Berlin
Dr.-Ing. Heinrich Ehlers, Dresden
Eckhardt von Klass, Berlin
Dr. rer. techn. h. c. Dr.-Ing. e. h. Heinrich Koppenberg, Berlin
Prof. Dr. phil. Carl Krauch, Berlin
Landesbaurat Dr.-Ing. e. h. Dipl.-Ing. August Menge, Berlin
Dr. Karl Rasche, Berlin
Rechtsanwalt Dr. Heinrich Schmidt, Hannover
Kurt Freiherr von Schröder, Köln
Otto Steinbrinck, Berlin
Alexander Wilhelm Wätjen, Berlin
Ministerialdirektor Staatsrat Helmuth Wohlthat, Berlin

bis 4. 4. 1939

Reichskommissar

Reichsbankdirektor Bernhard Regel, Berlin

Vorstand

General der Artillerie z. V. Alfred von Vollard Bockelberg, Berlin
Dr. Heinrich Bütefisch, Leuna
Dr. Ernst Hochschwender, Berlin
Fritz Kranefuß, Berlin
Dr. Heinrich Lindenberg, Berlin, stellv. Mitglied
Kurt Tange, Berlin, stellv. Mitglied
Dr.-Ing. Erich Würzner, Berlin, stellv. Mitglied

Bericht des Aufsichtsrats.

Wir haben im Berichtsjahr durch Vierteljahresberichte sowie in gemeinsamen Besprechungen mit dem Vorstand Einblick in die Geschäftsführung der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft genommen.

Die vorgelegte Bilanz nebst Gewinn- und Verlustrechnung zum 31. Dezember 1939, zu deren Prüfung die Deutsche Revisions- und Treuhand Aktiengesellschaft von der Hauptversammlung gewählt worden ist, sowie den nachstehenden Bericht des Vorstandes haben wir in Ordnung befunden.

Der Bericht des Bilanzprüfers gibt zu Beanstandungen keinen Anlaß. Den Anträgen des Vorstandes schließen wir uns an.

Am 4. April 1939 ist Herr Alexander Wilhelm Wätjen aus dem Aufsichtsrat ausgeschieden. Ein Flugzeugunfall hat seinem arbeitsreichen Leben am 16. Mai 1940 ein jähes Ende gesetzt. Wir gedenken dankbar seiner Mitarbeit am Aufbau der Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft und werden ihm ein ehrendes Andenken bewahren.

Berlin, im Oktober 1940.

Der Aufsichtsrat

Bericht des Vorstandes.

Im Jahre 1939, dem fünften vollen Geschäftsjahr unserer Gesellschaft, kann eine weitere Entwicklung unseres Unternehmens festgestellt werden. Daß dabei von uns und zwar vor allem von den in unseren Betrieben arbeitenden Menschen mit Kriegsbeginn weiter erhöhte Leistungen gefordert worden sind, ist selbstverständlich.

Die Erzeugung flüssiger Produkte ist so gesteigert worden, daß wir auch im abgelaufenen Jahre unsere im Rahmen der gesamten deutschen Treibstoffherzeugung gewonnene Stellung behaupten konnten. Unser jüngstes Werk, über dessen Inbetriebnahme wir schon im Geschäftsbericht für das Jahr 1938 berichtet haben, hat unsere Erwartungen durch seine Leistungen voll erfüllt.

Zu den auf sämtlichen Werken erzielten Produktionsfortschritten hat unsere Abteilung Forschung und Entwicklung, die auch im Berichtsjahre weiter ausgebaut worden ist, wesentlich beigetragen.

Wie in den Vorjahren nahm auch im Geschäftsjahr 1939 die Bautätigkeit einen wichtigen Platz innerhalb unserer Arbeiten ein. Gegenüber dem Stande vom 31. 12. 1938 ist unser Anlagevermögen um rd. RM 57057000 gestiegen.

Die Entwicklung unseres Unternehmens, die sich u. a. in dem Stand des Anlagevermögens zu den verschiedenen Bilanzstichtagen ausdrückt,

am 31. 12. 1934 rd. RM	135000
am 31. 12. 1935 rd. RM	37238000
am 31. 12. 1936 rd. RM	150921000
am 31. 12. 1937 rd. RM	221286000
am 31. 12. 1938 rd. RM	306722000
am 31. 12. 1939 rd. RM	363779000

kann auch heute noch nicht als abgeschlossen gelten. Neben der Ausführung der jährlichen planmäßigen Ergänzungs- und Ausbauten sind im letzten Vierteljahr des Jahres 1939 Pläne ausgearbeitet worden, die eine Umstellung unserer Werke auf Spezial-Erzeugnisse sowie eine allgemeine Erhöhung der Produktion zum Ziel haben. Mit der Ausführung dieser Bauvorhaben ist im Laufe des Geschäftsjahres 1940 begonnen worden.

Zu unserem Jahresabschluß zum 31. 12. 1939 bemerken wir folgendes:

Die im Berichtsjahr eingetretene Vergrößerung unseres Anlagevermögens ist in erster Linie zurückzuführen auf die Fortsetzung der Bauarbeiten an unserem jüngsten Werk, dessen teilweise Inbetriebnahme gegen Ende des Jahres 1938 stattgefunden hat.

Der gesetzlichen Rücklage konnte aus den Erträgen des Geschäftsjahres 1939 ein weiterer Betrag von RM 300 000,— zugeführt werden, so daß sie bis zum 31. 12. 1939 auf RM 900 000,— gestiegen ist.

Wie in den Vorjahren sind auch im Berichtsjahre ausreichende Abschreibungen und Wertberichtigungen auf das Anlagevermögen vorgenommen worden. Die Aufteilung des Gesamtbetrages der Wertberichtigungen entsprechend der Gliederung des Anlagevermögens wird nachgeholt.

Die „Rückstellungen für ungewisse Schulden“ in Höhe von RM 3 182 237,12 enthalten in erster Linie Rückstellungen für Steuern, Reparaturen, Urlaubslöhne und -Entschädigungen sowie eine Anzahl anderer Posten mit kleineren Einzelbeträgen.

Unsere beiden 4½ %igen Anleihen von 1938 erscheinen in der Bilanz zum 31. 12. 1939 unverändert mit RM 80 000 000,—. Eine 3. Tranche von RM 40 000 000,— ist im Januar 1940 aufgelegt worden. Die beiden Abschnitte von 1938 wurden im Berichtsjahr zum amtlichen Börsenhandel und zur Notierung in Berlin, Leipzig, Frankfurt a. M., Düsseldorf und Wien zugelassen.

Die im Jahre 1939 eingetretene Erhöhung der Hypotheken-Verbindlichkeiten beruht zu einem Teil auf der nachträglichen hypothekarischen Sicherung und damit verbundenen Umgruppierung von Verbindlichkeiten, die bereits im Vorjahre an anderer Stelle in der Bilanz ausgewiesen worden sind. Die dingliche Belastung erstreckt sich auf unser Verwaltungsgebäude in Berlin, auf die in der Nähe unserer Werke errichteten Bereitschaftssiedlungen und auf sonstige Wohngrundstücke.

Im Geschäftsjahr 1939 haben wir zur Überbrückung unseres Geldbedarfes Konsortialkredite, die uns von befreundeten Banken zur Verfügung gestellt worden sind, in einer Höhe von RM 38 200 000 in Anspruch genommen. Diese Kredite — ausgenommen ein Betrag von RM 2 444 000, der in den Wechselverpflichtungen enthalten ist — bilden den wesentlichsten Bestandteil der am 31. 12. 1939 in der Bilanz ausgewiesenen „Verbindlichkeiten gegenüber Banken“; sie sind im Januar 1940 bis auf einen geringen Restbetrag aus den Mitteln unserer Anleihe von 1940 zurückgezahlt worden. Weitere Bankverbindlichkeiten in Höhe von RM 11 000 000 wurden Anfang Januar 1940 aus anderen Mitteln abgedeckt.

Bezüglich des Brabag-Unterstützungsvereins e. V. verweisen wir auf unseren Sozialbericht.

Von den am 31. 12. 1939 ausgewiesenen „Sonstigen Verbindlichkeiten“ in Höhe von RM 6 295 050,91 entfällt ein Betrag von rd. RM 4 000 000 auf Steuern und Abgaben; ein weiterer Betrag von RM 1 050 000,— stammt aus der Abgrenzung von Zinsen für unsere beiden Anleihen von 1938.

Nach Vornahme von	RM
Wertberichtigungen auf das Anlagevermögen in	
Höhe von	23 938 972,70
Zuweisung zur gesetzlichen Rücklage von	300 000,—
Zuweisung zur Kapitalergänzungsrücklage von ..	5 000 000,—
Zuweisung an den Brabag-Unterstützungsverein	
e. V.	2 000 000,—
schließt die Gewinn- und Verlustrechnung für das Ge-	
schäftsjahr 1939 ab	
mit einem Gewinn von	84 417,25,
der sich durch den Vortrag zum 1. 1. 1939 um ..	77 545,73
auf	<u>161 962,98</u>

erhöht. Wir schlagen vor, diesen Bilanzgewinn auf neue Rechnung vorzutragen.

Die Gesamtbezüge des Vorstandes beliefen sich für das Geschäftsjahr 1939 auf RM 256 265,37. Die satzungsgemäße Vergütung für die Mitglieder des Aufsichtsrates betrug RM 38 750,—.

Unsere Zugehörigkeit zu preis- und absatzregelnden Stellen ist auch im Berichtsjahr auf die Beteiligung an der Schwefel-G. m. b. H., Frankfurt/M., beschränkt geblieben.

Das Wechselobligo unserer Gesellschaft betrug am 31. 12. 1939 RM 16 763 786,42.

Unsere Werke laufen in 1940 zu unserer Zufriedenheit weiter.

Die im Jahre 1939 fertiggestellten Anlagen setzen sich aus baulichen und maschinellen Teilen zusammen, so daß sie in Teilbeträgen als Zugänge in mehreren Positionen des Anlagevermögens erscheinen. Ein Teil der Bau- und Anschaffungskosten dieser Zugänge ist bereits in früheren Jahren entstanden und jeweils unter den „im Bau befindlichen Anlagen“ bilanzmäßig ausgewiesen worden. Aus diesem Grunde erscheinen die obengenannten im Geschäftsjahr 1939 fertiggestellten Anlagen zum Teil in den „Umbuchungen“ und zum Teil im „Zugang“ des Jahres 1939.

Der Betrag der „im Bau befindlichen Anlagen“ ist begründet durch eine Stockung der Abrechnungsarbeiten infolge Personalmangels. Die Abrechnungsarbeiten sind im Geschäftsjahr 1940 soweit fortgeschritten, daß am 31. 12. 1940 ein großer Teil dieser Anlagen durch Umbuchungen auf die aktienrechtlich vorgeschriebenen Bilanzposten übertragen wird. Der Posten enthält auch in angemessenem Umfange Anlaufkosten, die während des Berichtsjahres bei einem in Betrieb genommenen Werk entstanden sind.

In den ausgewiesenen Anlageabgängen ohne Beteiligungen sind Umbuchungen, Verkäufe von Kraftwagen an die Wehrmacht, sonstige Verkäufe, Verschrottungen, Auflösung von Rückstellungen usw. enthalten.

Der Zugang auf dem Beteiligungskonto in Höhe von RM 450 000 wird bedingt durch die im Jahre 1939 vorgenommene Kapitalerhöhung bei unserer Tochtergesellschaft, der Gemeinnützige Siedlungsbau G. m. b. H., Berlin, gegenüber der wir uns weiterhin zur Übernahme ungedeckter Verwaltungskosten verpflichtet haben. Außerdem sind RM 5 000 000 Bankkredite dieser Gesellschaft durch unsere Bürgschaft gesichert worden.

Bei dem Abgang von RM 136 242,51 von dem Beteiligungskonto handelt es sich um eine geringfügige Änderung des Standes unserer Beteiligung an der Katalysatorfabrik. Unsere übrigen Beteiligungen an der Schwefel G. m. b. H., Frankfurt/M., der Carburol-Ges. m. b. H., Berlin, der Reichsautobahn-Kraftstoff G. m. b. H., Berlin, der Studien- und Verwertungs-Gesellschaft m. b. H., Mülheim-Ruhr, und der Bergmann's Wohnstätten-G. m. b. H., Borna, sind unverändert geblieben. Außer den bereits genannten Haftungsverhältnissen bestehen im Zusammenhang mit unseren Beteiligungen weitere Eventualverbindlichkeiten in Höhe von RM 13 800,—.

Unsere Vorräte an Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen, die gegenüber dem Stande vom 31. 12. 1938 um rd. RM 3 350 000 gestiegen sind, enthalten u. a. Gegenstände, die für unsere immer noch umfangreiche Bautätigkeit bereitgehalten werden müssen. Die reinen betrieblichen Vorräte entsprechen den Erfordernissen unserer kontinuierlich arbeitenden Werke.

Im Geschäftsjahr 1939 sind von uns große Beträge in NF-Steuer Gutscheinen für unsere Lieferungen hereingenommen worden. Am 31. 12. 1939 verfügten wir über einen Bestand von nom. RM 1 338 000,— Steuergutscheine I und nom. RM 2 241 300,— Steuergutscheine II, die einschließlich RM 18 790,98 Aufgeld unter den Wertpapieren in der Bilanz ausgewiesen sind. Die Steuergutscheine I sind zu pari bewertet. Nom. RM 800 000,— Steuergutscheine II sind bei der Deutschen Verkehrsbank A. G., Berlin, als Sicherheit für Frachtenstundungskredite hinterlegt.

Die Forderungen an unsere Tochtergesellschaft, die Gemeinnützige Siedlungsbau G. m. b. H., Berlin, in Höhe von RM 2 129 230,34 enthalten eine Forderung in laufender Rechnung von RM 1 378 816,82, die im Geschäftsjahr 1940 an uns zurückgezahlt worden ist. Der übrige Betrag verteilt sich auf zinslose Hypotheken und Baudarlehen.

In diesem Jahresabschluß sind gleichzeitig Verbindlichkeiten gegenüber Tochtergesellschaften in Höhe von RM 650 735,82 ausgewiesen, von denen RM 554 916,76 auf die Gemeinnützige Siedlungsbau G. m. b. H. entfallen. Dieser Betrag enthält die uns zur Verfügung gestellten Mittel aus dem Eigenkapital der Gesellschaft sowie Forderungen aus Wohnungsmieten, die wir von unseren Gefolgschaftsmitgliedern eingezogen haben. Wegen der Unterschiede in den Fälligkeiten und den übrigen Kreditbedingungen konnten Forderungen und Verbindlichkeiten nicht gegeneinander aufgerechnet werden.

Die „Sonstigen Forderungen“ enthalten in erster Linie Baudarlehen, die fremden Siedlungsträgern zur Beschaffung preiswerter Wohnungen für unsere Gefolgschaft zur Verfügung gestellt worden sind. Die gegenüber dem Stand vom 31. 12. 1938 eingetretene Erhöhung dieser Forderungen ist — ebenso wie die Erhöhung der für den gleichen Zweck gegebenen Hypotheken-Darlehen — bedingt durch den Fortschritt unserer Wohnungsbeschaffungsmaßnahmen.

Auf „Anleihedisagio und andere Kosten der Geldbeschaffung“ wurde im Berichtsjahr — unter Berücksichtigung der in 1939 durch die Börseneinführung unserer Anleihen entstandenen Kostenzugänge — ein weiterer Betrag von RM 262 160,86 abgeschrieben.

Die Aktien unserer Gesellschaft sind hinsichtlich der Übertragung oder Verpfändung nach wie vor an die schriftliche Zustimmung des Aufsichtsrates gebunden.

Die Kapitalergänzungsrücklage hat sich im Geschäftsjahr 1939 durch eine weitere Zuweisung von RM 5 000 000,— auf RM 15 000 000,— erhöht. Zusage der Bestimmung, daß das genehmigte Kapital laut Beschluß der Hauptversammlung vom 4. 4. 1939 von RM 25 000 000,— sich jeweils um die gebildete Kapitalergänzungsrücklage ermäßigt, beträgt das genehmigte Kapital am 31. 12. 1939 noch RM 10 000 000,—.

Auch die Einrichtungen zur Pflege und Vertiefung des Gedankens der Betriebsgemeinschaft und des „Brabag-Familien-Sinnes“ sind weiter gediehen. Neben der Förderung der Teilnahme an den Veranstaltungen der Deutschen Arbeitsfront in der NS-Gemeinschaft „Kraft durch Freude“ dienen diesem Zweck in erster Linie unsere Kameradschaftshäuser, Freizeit- und Sportanlagen. Es sei nur nebenbei erwähnt, daß für deren Errichtung und Erhaltung Beträge in Millionenhöhe aufgewandt worden sind.

Der zwischen den Arbeitskameraden an der Front und in der Heimat gepflegte lebhafte schriftliche Austausch spricht in erfreulicher Weise für die kameradschaftliche Verbundenheit, die schon jetzt in unserem noch verhältnismäßig jungen Unternehmen besteht.

Unsere besondere Sorge mußte der Fortsetzung des in den Vorjahren begonnenen Wohnungsbeschaffungsprogrammes gelten. Außer den bis zum Ende des Jahres 1938 fertiggestellten 1508 Wohnungen konnten inzwischen weitere 548 Wohnungen erstellt werden, so daß am Schluß des Jahres 1939 insgesamt 2056 Wohnungen fertiggestellt und bezogen waren. Darüber hinaus befinden sich 804 Wohnungen im Bau.

Unser Wohnungsbauprogramm hat damit noch nicht seinen Abschluß erreicht. Bis zum Ende des Jahres 1939 ist der Bau von weiteren 795 Wohnungen mit einem Kostenaufwand von rd. 12,5 Millionen geplant worden. Unsere gesamten Wohnungsbeschaffungsmaßnahmen einschließlich der bereits fertiggestellten älteren Bauvorhaben sowie der eben erwähnten Planungen erfordern einen Baukostenaufwand von rd. 41,9 Millionen Reichsmark. Von diesem Betrage sind aus unseren eigenen Mitteln zunächst 9,6 Millionen Reichsmark zur Verfügung gestellt worden.

Die Ausführung der bis zum 31. 12. 1939 fertiggestellten Wohnungsbauten hat unter der Trägerschaft verschiedener fremder Wohnungsbau-gesellschaften sowie unserer Tochtergesellschaft, der Gemeinnützigen Siedlungsbau-G. m. b. H., Berlin, stattgefunden. Die ab 1. 1. 1940 neu zur Ausführung gelangenden Wohnungsbauvorhaben sind ausschließlich der Gemeinnützigen Siedlungsbau-G. m. b. H., Berlin, übertragen worden.

Dem am 17. 7. 1939 gegründeten und noch im Ausbau befindlichen Brabag-Unterstützungsverein konnte anläßlich unseres Jahresabschlusses ein weiterer Betrag von RM 2 Millionen zugewiesen werden. Damit ist das Vereinsvermögen einschließlich Zinsen für das abgelaufene Jahr auf RM 5 980 822,22 angewachsen.

Im Jahre 1939 haben wiederum unsere sämtlichen Betriebsstätten am Leistungskampf der Deutschen Betriebe teilgenommen. Wir freuen uns, daß das Bemühen unserer Betriebsgemeinschaft Anerkennung fand durch die Verleihung des Prädikates „Nationalsozialistischer Musterbetrieb“ sowie der Goldenen Fahne an eines unserer Werke sowie

von drei Gaudiplomen für hervorragende Leistungen an zwei weitere Werke und die Hauptverwaltung. Daneben ist uns eine Anzahl von Leistungsabzeichen für vorbildliche Förderung von KdF sowie vorbildliche Wohnungen und Heimstätten verliehen worden.

Zur weiteren Förderung der Berufsausbildung sind auf unseren Werken vorbildliche Lehrwerkstätten errichtet worden. Von unseren Teilnehmern am Reichsberufswettkampf sind ein Reichssieger und eine große Anzahl Gau-, Kreis- und Ortssieger hervorgegangen. Einer der Ausgezeichneten nimmt in Zukunft am Langemark-Studium teil, ein anderer besucht die Hochschule für angewandte Technik in Köthen. Weitere erfolgreiche Teilnehmer wurden von uns belohnt mit Beförderungen, Beihilfen zu Meisterkursen, KdF-Reisen und wirtschaftskundlichen Studienfahrten.

Diese Betrachtungen möchten wir nicht schließen, ohne wiederum dankbar zum Ausdruck zu bringen, wie sehr sich auch im vergangenen Jahr wieder das gute Verhältnis zwischen den Behörden, der Partei und uns in der gegenseitigen Zusammenarbeit bewährt hat. Daß neben den staatlichen Stellen und allen Gliederungen der Partei die Deutsche Arbeitsfront an unserem Bemühen um die Betreuung unserer Gefolgschaftsmitglieder Hauptanteil hat, liegt in der Natur der Sache. Es sei aber die Zusammenarbeit mit den Dienststellen der Deutschen Arbeitsfront in allen 5 Gauen, auf die unsere Arbeitsstätten verteilt sind, als besonders fruchtbringend und im besten Sinne kameradschaftlich freudig und dankbar hervorgehoben.

Am 26. 10. 1939 jährte sich zum fünften Male der Gründungstag unserer Gesellschaft. Ein Rückblick auf die Entwicklung unseres jungen Unternehmens in diesen zwar wenigen aber arbeitsreichen Jahren gibt uns die freudige Gewißheit, daß unsere Betriebsgemeinschaft in dieser Zeit eine einzigartige Leistung vollbracht hat.

Berlin, im September 1940.

Der Vorstand.

Sozialer Teil.

Das Jahr 1939 hat, insbesondere seit dem Tage des Kriegsbeginns, erhöhte Anforderungen an unsere Betriebsgemeinschaft gestellt. Zahlreiche Männer sind ausgezogen, um mit der Waffe für die Freiheit Großdeutschlands zu kämpfen. Vielen Arbeitskameraden mußte die Erfüllung des Wunsches, sich freiwillig den Kämpfenden anzuschließen, versagt werden.

Bei den vielfachen Schwierigkeiten, die sich als natürliche Folge des Krieges ergeben haben, bedeutet das Jahr 1939 eine besondere Bewährungsprobe für unsere Betriebsgemeinschaft. Diese Bewährungsprobe ist voll und ganz bestanden worden. Wir erfüllen daher eine schöne und erfreuliche Pflicht, wenn wir auch an dieser Stelle unserer Gefolgschaft unseren Dank für ihre hervorragenden Leistungen aussprechen.

Tragische Unglücksfälle haben auch im vergangenen Jahre wieder 8 Arbeitskameraden als Opfer der Arbeit aus unserer Mitte gerissen.

Den Heldentod für Führer und Volk starben

Bruno Drews
Felix Hermann
Karl Müller
Erich Pechmann
Hans Schubert
Willi Warncke
Peter Wilhelm.

Ihnen allen, die ihr Leben gaben, an der Arbeitsstätte wie auf dem Schlachtfeld, gilt unser besonderes Gedenken. Ihr Opfer wird uns für alle Zeit eine bleibende Mahnung und Verpflichtung sein.

Der Krieg hat uns in unserem Bemühen um das körperliche und seelische Wohl unserer Gefolgschaft vor neue Aufgaben und Pflichten gestellt. Wir betrachten es als unsere selbstverständliche Pflicht, den Familienangehörigen unserer einberufenen Gefolgschaftsmitglieder in jeder Weise helfend zur Seite zu stehen, sei es durch Beratung in allen Fragen des täglichen Lebens, sei es durch großzügige Gewährung von Familienunterstützungen.

In unserem Bericht für das Geschäftsjahr 1937 haben wir dargelegt, welche Haltung der Vorstand zu den vielseitigen Aufgaben und Pflichten einnimmt, die ihm durch Betreuung der Betriebsgemeinschaft und der großen Brabag-Familie gestellt werden. Im Bericht für 1938 wird gesagt, daß unsere Erfahrungen uns in der Gewißheit von der Richtigkeit und Zweckmäßigkeit unserer Maßnahmen bestärken.

Die Bewährungsprobe, die unsere Gefolgschaft seit dem Herbst des vergangenen Jahres besteht, hat uns auch unter den so veränderten und besonders schwierigen Verhältnissen überzeugt, daß wir bei der Erfüllung dieses, des vielleicht schönsten Teiles unseres Aufgaben- und Pflichtenkreises auf dem richtigen Wege sind.

Wir sehen bewußt davon ab, hier eine zahlenmäßige Aufstellung derjenigen, auch bei dem Umfang unserer Erfolgsrechnung bedeutenden Beträge folgen zu lassen, die wir zum Wohle der uns anvertrauten Menschen aufgewandt haben. Wir freuen uns, daß der Ertrag unserer Arbeit es uns erlaubt, dies zu tun, betrachten aber im übrigen das Geschehene als Selbstverständlichkeit. Nach unserer Überzeugung läßt sich nur ein kleiner Teil dessen, was an körperlicher und seelischer Fürsorge für die in unserer Gemeinschaft arbeitenden Männer und Frauen geleistet worden ist, in Geld oder Geldeswert ausdrücken. Ob es überdies wirklich gelingt, die gestellte Aufgabe in wahrhaft nationalsozialistischem Geiste zu lösen, ist nicht nur eine Frage des guten Willens der zur Führung berufenen Persönlichkeiten, sondern ebenso sehr abhängig von der bereitwilligen und vielfach aufopfernden Mitarbeit der hierbei eingesetzten Gefolgschaftsmitglieder. Die von uns geschaffenen Gefolgschaftsabteilungen, welchen eine große Anzahl alter erprobter Parteigenossen angehören, haben auch in den vergangenen Monaten den Beweis ihrer Eignung und Befähigung uneingeschränkt erbracht.

Es sind, um nur einige wenige Beispiele zu nennen, auf dem Gebiete der Gesundheitspflege in planmäßiger Arbeit Fortschritte gemacht worden. Unsere gesamte Gefolgschaft in den Werken wie in der Hauptverwaltung ist einer Röntgen-Reihenuntersuchung des Röntgensturmbannes der H unterzogen worden. Die Auswertung der Ergebnisse dieser Untersuchung wie vor allem die Arbeit unserer hauptamtlich eingesetzten Werkärzte geben uns die Gewähr dafür, daß alles nur Mögliche geschieht, um die Gesundheit unserer Gefolgschaftsmitglieder zu erhalten.

In diesem Zusammenhang sei mit besonderer Dankbarkeit des Herrn Dr. Braitmaier in Kiel gedacht, der uns bei der gesundheitlichen Betreuung unserer gesamten Betriebsgemeinschaft selbstlos und unermüdlich mit Rat und Tat zur Seite steht.

Da am Anfang aller Gesundheitspflege eine kräftige und ausreichende Ernährung stehen muß, haben wir wie in den Vorjahren und naturgemäß nunmehr unter Überwindung wesentlich größerer Schwierigkeiten als zuvor die Kantinenbetriebe in unseren Werken weiter ausgebaut.

Neben der Gesundheits- und Körperpflege ist selbstverständlich die körperliche Ertüchtigung durch sportliche Veranstaltungen weitgehend gefördert worden.

Vermögen

Anlagevermögen

1. Bebaute Grundstücke mit
 - a) Geschäfts- oder Wohngebäuden
 - b) Fabrikgebäuden oder anderen Baulichkeiten *)
2. Unbebaute Grundstücke
3. Maschinen und maschinelle Anlagen
4. Eisenbahnanlagen ohne Fahrzeuge einschl. Spillanlagen
5. Werkzeuge, Betriebs- und Geschäftsausstattung
6. Im Bau befindliche Anlagen einschl. Kosten der Betriebs-einrichtung eines Werkes
7. Anzahlungen auf Neuanlagen
8. Beteiligungen

Umlaufvermögen

- Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe
- Halbfertige Erzeugnisse
- Fertige Erzeugnisse, Waren
- Wertpapiere
- Hypotheken
- Vorauszahlungen an Lieferanten
- Forderungen aufgrund von Warenlieferungen und Leistungen
- Forderungen an Tochtergesellschaften
- Wechsel
- Kassenbestand einschl. Reichsbank- und Postscheckguthaben
- Andere Bankguthaben
- Sonstige Forderungen

Posten, die der Rechnungsabgrenzung dienen

Anleihschuldzinsen und andere Kosten der Geldbeschaffung

*) Ein Teil unserer Werksanlagen ist auf gepachtetem Gelände errichtet.

Jahresschlußbilanz der Braunkohle-Benzin zum 31. Dezember 1939

Stand 1. 1. 1939		Zugang		Abgang		Umbuchungen		Stand 31. 12. 1939		
RM		RM		RM		RM		RM		RM
3.371.137	32	344.333	35	2.662	38	324.123	04	9.136.931	33	
2.440.973	02	540.102	15	144.525	36	1.885.912	41	23.131.462	22	
87.166	95	37.893	70	607	—	84.559	95	39.893	70	
18.680.134	08	2.128.055	93	80.817	67	23.110.076	99	173.737.449	33	
3.715.513	50	11.156	01	36	—	82.474	54	3.806.108	05	
15.380.378	84	2.007.492	26	150.656	38	1.341.058	38	10.854.273	10	
96.701.488	83	56.724.249	96	1.159.539	61	26.659.085	41	128.607.113	77	
31.058.792	54	61.793.283	36	1.538.844	40	—	—	349.313.231	50	
								5.426.727	88	
								354.739.959	38	
3.785.721	93	450.000	—	136.242	51	—	—	9.039.478	82	363.779.438 20
								19.853.420	66	
								3.260.752	33	
								2.993.085	97	
								3.880.090	98	
								450.192	05	
								287.322	38	
								20.609.544	78	
								2.129.230	34	
								8.258.500	—	
								66.483	99	
								283.897	85	
								1.148.385	14	63.220.906 47
										922.093 78
										3.704.209 37
										4.016.26.647 82

#640

Aktiengesellschaft, Berlin

Verbindlichkeiten

	RM		RM	
Grundkapital			100.000.000	—
Rücklagen				
Gesetzliche Rücklage	900.000	—		
Kapitalergänzungsrücklage	15.000.000	—	15.900.000	—
Wertberichtigungen zu Posten des Anlagevermögens				
Stand am 1. 1. 39	60.823.706	03		
Zugang 1939	23.938.972	70		
	84.762.678	73		
Abgang 1939	154.656	10	84.608.022	63
Rückstellungen für ungewisse Schulden			3.182.287	12
Verbindlichkeiten				
Anleihen	80.000.000	—		
Mittelfristige Verbindlichkeit auf wechselmäßiger Grundlage	40.000.000	—		
Hypotheken	3.956.688	49		
Verbindlichkeiten aufgrund von Warenlieferungen und Leistungen	21.707.343	29		
Verbindlichkeiten gegenüber Tochtergesellschaften	650.735	82		
Verbindlichkeiten aus der Annahme von gezogenen Wechseln und der Ausstellung eigener Wechsel	22.526.619	24		
Verbindlichkeiten gegenüber Banken	46.655.073	20		
Brabag-Unterstützungsverein e. V.	5.980.822	22		
Sonstige Verbindlichkeiten	6.295.050	91	227.772.333	17
Posten, die der Rechnungsabgrenzung dienen			2.091	92
Gewinn				
Gewinn-Vortrag zum 1. 1. 39	77.545	73		
Gewinn 1939*)	84.417	25	161.962	98
Bürgschaften RM 5.002.772,60				
			431.626.647	82

*) Nach Zuweisung von RM 5.000.000,— zur Kapitalergänzungsrücklage.

Gewinn- und Verlustrechnung der

Aufwendungen

zum

	RM		RM
1. Löhne und Gehälter		26.296.254	64
2. Soziale Abgaben		1.764.199	82
3. Abschreibungen und Wertberichtigungen auf das Anlagevermögen		23.993.088	37
4. Zinsen, soweit sie die Ertragszinsen übersteigen		9.959.111	65
5. Steuern vom Einkommen, vom Ertrag und vom Vermögen		7.486.733	33
6. Beiträge an Berufsvertretungen		112.077	56
7. Brabag-Unterstützungsverein e. V., Zuweisung 1939		2.000.000	—
8. Zuweisung zur gesetzlichen Rücklage		300.000	—
9. Zuweisung zur Kapitalergänzungsrücklage		5.000.000	—
10. Gewinn			
Gewinnvortrag aus 1938	77.545	73	
Gewinn 1939 *)	84.417	25	161.962 98
			77.073.428 35

Berlin, im

Braunkohle-Benzin

*) Nach Zuweisung von RM 5.000.000, — zur Kapitalergänzungsrücklage

Braunkohle-Benzin Aktiengesellschaft, Berlin
31. Dezember 1939

Erträge

	RM	
1. Gewinnvortrag	77,545	78
2. Auswelspflichtiger Rohüberschuß	66,851,401	38
3. Erträge aus Beteiligungen	392	—
4. Außerordentliche Erträge	855,172	02
5. Im Anlagevermögen aktivierte Baubetriebs- und Planungskosten sowie Kosten der Betriebseinrichtung eines Werkes	9,288,917	22
	77,073,428	35

September 1940.

Aktiengesellschaft

Nach dem abschließenden Ergebnis unserer pflichtmäßigen Prüfung auf Grund der Bücher und der Schriften der Gesellschaft sowie der vom Vorstand erteilten Aufklärungen und Nachweise entsprechen die Buchführung, der Jahresabschluß und der Geschäftsbericht, soweit er den Jahresabschluß erläutert, den gesetzlichen Vorschriften.

Berlin, den 14. September 1940.

Deutsche Revisions- und Treuhand-Aktiengesellschaft

Dr. R. Karoli
Wirtschaftsprüfer

ppa. Dr. Burkhard
Wirtschaftsprüfer

MICROCOPY

892

ROLL

20

